

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 4

СВАИ ПОЛЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
И СВАИ-ОБОЛОЧКИ ЦЕЛЬНЫЕ С НЕ-
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00110

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

выпуск 4

СВАИ ПОЛЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
И СВАИ-ОБОЛОЧКИ ЦЕЛЬНЫЕ С НЕ-
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ДИР.ИН-ТА *Сиван* В.К.ДЕМИДОВ

НАЧ.ПО-4 *Александр* А.В.СИВАНБАЕВ

НАЧ.СЕКТОРА *Ремезов* Н.А.РЕМЕЗОВА

УТВЕРЖДЕНЫ

^{ГЛАВНЫМ}
УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ

ГОССТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 12.10.93

№ 9-3-2/211

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

с 01.02.94

ПРИКАЗ ОТ 20.10.93

№ 47

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|-----------------------|--|------|
| 1.011.1-10.4-70 | Техническое описание. | 3 |
| 1.011.1-10.4-1000-ФЧ | Свая СК40.40-АІ... со 120.160-АІІ. | 16 |
| 1.011.1-10.4-1100 | Арматурный чертеж сваи СК 40.40-АІ... со 120.160-АІІ. | 23 |
| 1.011.1-10.4-1110 | Каркас пространственный КП 40.40 ... КП 180.40. | 39 |
| 1.011.1-10.4-1120 | Каркас пространственный КП 40.50 ... КП 180.50. | 43 |
| 1.011.1-10.4-1130 | Каркас пространственный КП 40.60 ... КП 180.60. | 47 |
| 1.011.1-10.4-1140 | Каркас пространственный КП 40.80 ... КП 120.80. | 51 |
| 1.011.1-10.4-1150 | Каркас пространственный КП 60.100... КП 120.100. | 54 |
| 1.011.1-10.4-1160 | Каркас пространственный КП 60.120... КП 120.120. | 56 |
| 1.011.1-10.4-1170 | Каркас пространственный КП 60.160... КП 120.160. | 58 |
| 1.011.1-10.4-1180 | Наконечник сваи СК40.40 _н -АІ...СК120.80 _н -АІІ. Каркас КН 40... КН 80. | 60 |
| 1.011.1-10.4-1101 | Спираль СГ40-1 ... СГ160-1. | 62 |
| 1.011.1-10.4-1102 | Спираль СГ40-2 ... СГ160-2. | 64 |
| 1.011.1-10.4-РС | Ведомость расхода стали, кг. | 66 |

Инв. № подл. 18550. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-----------|--|--------------|-------------|------------------|------|--------|
| | | | | 1.011.1-10.4 | | | | |
| Инв. № подл. 18550 | Нач. по-ч | Сиванбаев | | 20.09.99 | Содержание. | Стадия | Лист | Листов |
| | Нач. сект. | Ремезов | | 20.09 | | Р | | 1 |
| | Инж. Д.к. | Хачатурян | | 20.09.99 | | фундамент проект | | |
| | гл. спец. по н.к. | Сиванбаев | | 20.09.99 | | | | |

I. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи свай полых круглого сечения (в дальнейшем - сваи) и свай-оболочек железобетонных цельных с ненапрягаемой арматурой.

Сваи и свай-оболочки должны изготавливаться из тяжёлого бетона по ГОСТ 26633-91 класса по прочности на сжатие В25 (М300) для свай диаметром до 60 см включительно и В30 (М400) для свай диаметром 80 см и свай-оболочек.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1. Сваи и свай-оболочки следует применять для зданий и сооружений преимущественно при наличии слабых грунтов большой мощности, при необходимости передачи на сваи больших горизонтальных и вертикальных усилий, а также в качестве односвайных фундаментов под колонны.

Область применения свай по сейсмичности строительной площадки не ограничивается.

Сваи изготавливают с закрытым нижним концом (с наконечником) или с открытым нижним концом (без наконечника).

Свай-оболочки изготавливают с открытым нижним концом.

Наконечник изготавливают заранее и помещают в форму вместе с арматурным каркасом свай.

2.2. При изготовлении свай и свай-оболочек должны соблюдаться основные технические требования, значения действительных отклонений, методы приёмки и контроля, условия транспортирования и хранения, а также область применения свай по грунтовым условиям, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3. Номенклатура свай принята в соответствии с табл. I.

Таблица I

| | | | |
|----------------------------------|------------|--------|---------------|
| Диаметр свай (свай-оболочек), см | Сваи | | Свай-оболочки |
| | 40, 50, 60 | 80 | |
| Длина свай (свай-оболочек), м | 4...18 | 4...12 | 4...12 |

1.011.1-10.4 - ТО

| | | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------------|-----------|-------|----------|----------------------|--------|------|--------|------------------|---|----|
| Ш.№ подл. 18550 | Гл. инж. ин. | Михальчук | Иван | 20.09.98 | техническое описание | стадия | Лист | Листов | | | |
| | Нач. по-У | Сиванбаев | Алла | 20.09.98 | | | | | Р | 1 | 13 |
| | Нач. сект. | Ремезова | Телму | 20.09.98 | | | | | фундамент проект | | |
| | Инж. Дк | Хачатурян | ХАК | 20.09.98 | | | | | | | |
| | Гл. спец. Н.К. | Сиванбаев | Алла | 20.09.98 | | | | | | | |

Формат А4

Ц.00110 4

2.4. Для армирования свай и свай-оболочек следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

в качестве продольной арматуры - стержневую горячекатаную арматурную сталь классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82. Допускается применять термомеханически упрочненную арматуру периодического профиля по ГОСТ 10884-81. (В рабочих чертежах приведена арматура класса А-III);

в качестве конструктивной арматуры - проволоку обыкновенную периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, стержневую горячекатаную гладкую класса А-I по ГОСТ 5781-82.

2.5. Сваи и свай-оболочки армируются пространственными каркасами, которые следует изготавливать на навивочно-сварочных станках. Спираль следует приваривать к продольным стержням в каждом третьем пересечении или в каждом пересечении через два витка на третий.

На расстоянии 0,5 м от концов каркаса спираль должна быть приварена в каждом пересечении к продольным стержням.

Допускается изготовление арматурных каркасов на специализированных стендах с обязательной контактной точечной сваркой пересечений продольной и поперечной арматуры.

2.6. Концы свай без наконечника и свай-оболочек должны быть усилены спиралью из проволоки класса Вр-I диаметром 5 мм по ГОСТ 6727-80.

2.7. Для армирования наконечников свай следует применять арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82 и листовую сталь по ГОСТ 19903-74.

Арматурные выпуски наконечников следует скреплять с продольной арматурой свай точечной сваркой или вязальной проволокой. Наконечник следует устанавливать по шаблону.

2.8. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости устанавливаются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

2.9. Нормируемая отпускная прочность бетона должна быть равна 100% класса (марки) бетона по прочности на сжатие.

2.10. В качестве крупного и мелкого заполнителей для бетона свай и свай-оболочек следует применять фракционированный щебень из натурального камня и гравия с размерами фракций 10-20 мм и природный обогащенный песок, отвечающие требованиям ГОСТ 26633-91.

Применение гравия в качестве крупного заполнителя не допускается.

Инв. № подл. 18550
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.04.1-10.4-ТО

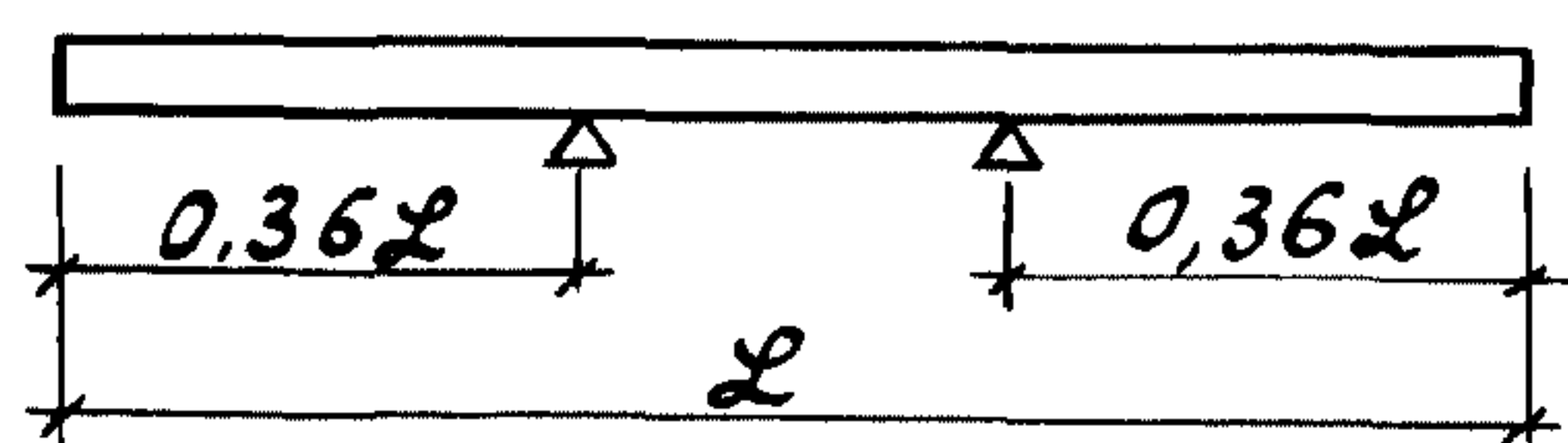
Лист
2

2.11. Подъем свай и свай-оболочек следует производить захватами в местах, отмеченных на поверхности свай и свай-оболочек краской: в виде одинарной полосы - при транспортировании и выемки из опалубки на расстоянии a_1 от торца, в виде двойной полосы - при подъеме на копер на расстоянии a_2 от торца. Отметки наносят на двух противоположных сторонах поверхности свай и свай-оболочек; длина отметки должна быть не менее 10 см для свай и 20 см для свай-оболочек. Краски должны быть несмываемыми.

Сваи и свай-оболочки, для которых не указаны места подъема при транспортировании и выемки из опалубки, разрешается поднимать за торцы при помощи захватов специальной конструкции. Конструкция захватов должна удовлетворять требованиям техники безопасности.

2.12. Сваи длиной 6 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме, указанной на чертеже.

Схема испытания свай



После укладки свай на две опоры через 10 мин производят осмотр её верхней поверхности над опорами.

Сваю считают выдержавшей испытание, если ширина раскрытия трещин не превышает 0,2 мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

Свай-оболочки на раскрытие трещин не испытывают.

3. Маркировка свай и свай-оболочек.

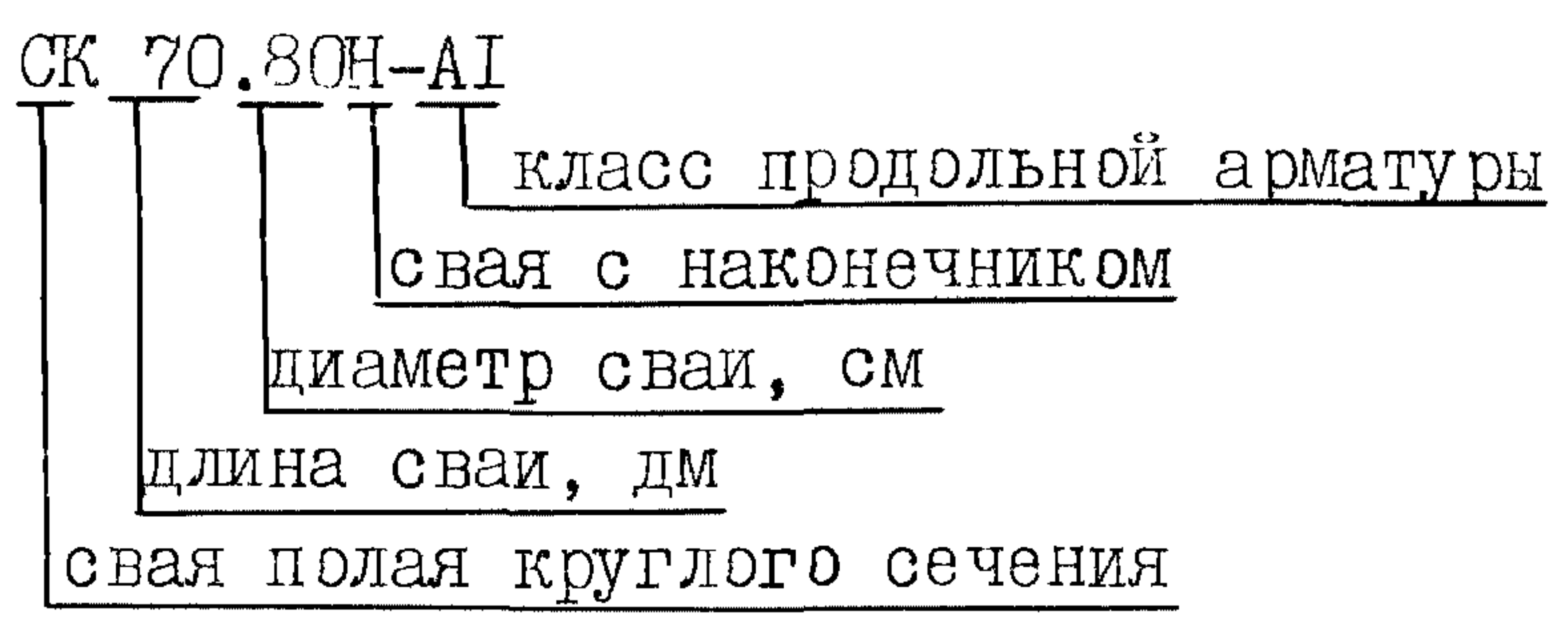
Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Инв.№ подл. 18550
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.4-ТО

Лист
3

Примеры маркировки.



4. Условия расчета свай и свай-оболочек.

4.1. Сваи и свай-оболочки, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины цилиндрической части сваи и свай-оболочки, по прочности и по кратковременному раскрытию трещин до $\alpha_{крс} = 0,3$ мм.

Коэффициент динамичности принят равным:

- 1,5 - при расчете по прочности;
- 1,25 - при расчете по раскрытию трещин.

4.2. Свай-оболочки рассчитаны также на вибропогружение. Рекомендуемые марки вибропогружателей приведены в табл.2.

Таблица 2

| Размеры свай-оболочек | | Марка вибропогружателя |
|-----------------------|----------|------------------------|
| Наружный диаметр, см | Длина, м | |
| 100 | 6...12 | ВП-3М |
| 120 | | ВУ-1,6 |
| 160 | | |

4.3. При проектировании свайных фундаментов свай и свай-оболочек должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваю или сваю-оболочку в строительный и эксплуатационный периоды.

При этом допустимую ширину раскрытия трещин принимают в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*.

4.4. При проверке свай и свай-оболочек по прочности и раскрытию трещин до $\alpha_{крс} = 0,3$ мм на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок M и N допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 6...13.

На графиках приняты обозначения: N - нормальная сила вдоль оси сваи и свай-оболочки в кН, M - изгибающий момент относи-

Унв. № подл. 18550
 Подпись и дата
 Взам. унв. №

тельно продольной оси сваи и сваи-оболочки в кНм, передаваемые на сваю или сваю-оболочку при эксплуатации здания или сооружения.

Предполагается, что свая или свая-оболочка по всей длине находится в грунте, и её продольный изгиб не учитывается.

4.5. После выбора длины и сечения сваи и сваи-оболочки (по геологическим условиям) устанавливают класс, диаметр и количество стержней продольной арматуры в соответствии с чертежами.

4.6. Если точка с координатами "М" и "N" лежит ниже кривой, соответствующей принятому армированию сваи или сваи-оболочки, то выбранная свая или свая-оболочка удовлетворяет расчету по прочности и раскрытию трещин на эксплуатационные нагрузки "М" и "N", если точка лежит выше - не удовлетворяет.

В этом случае следует повысить класс бетона по прочности на сжатие или увеличить диаметр, класс или количество продольной арматуры.

| | |
|----------------|-------|
| Инв. № подл. | 18550 |
| Подпись и дата | |
| Взам. инв. № | |

1.011.1-10.4-70

Лист

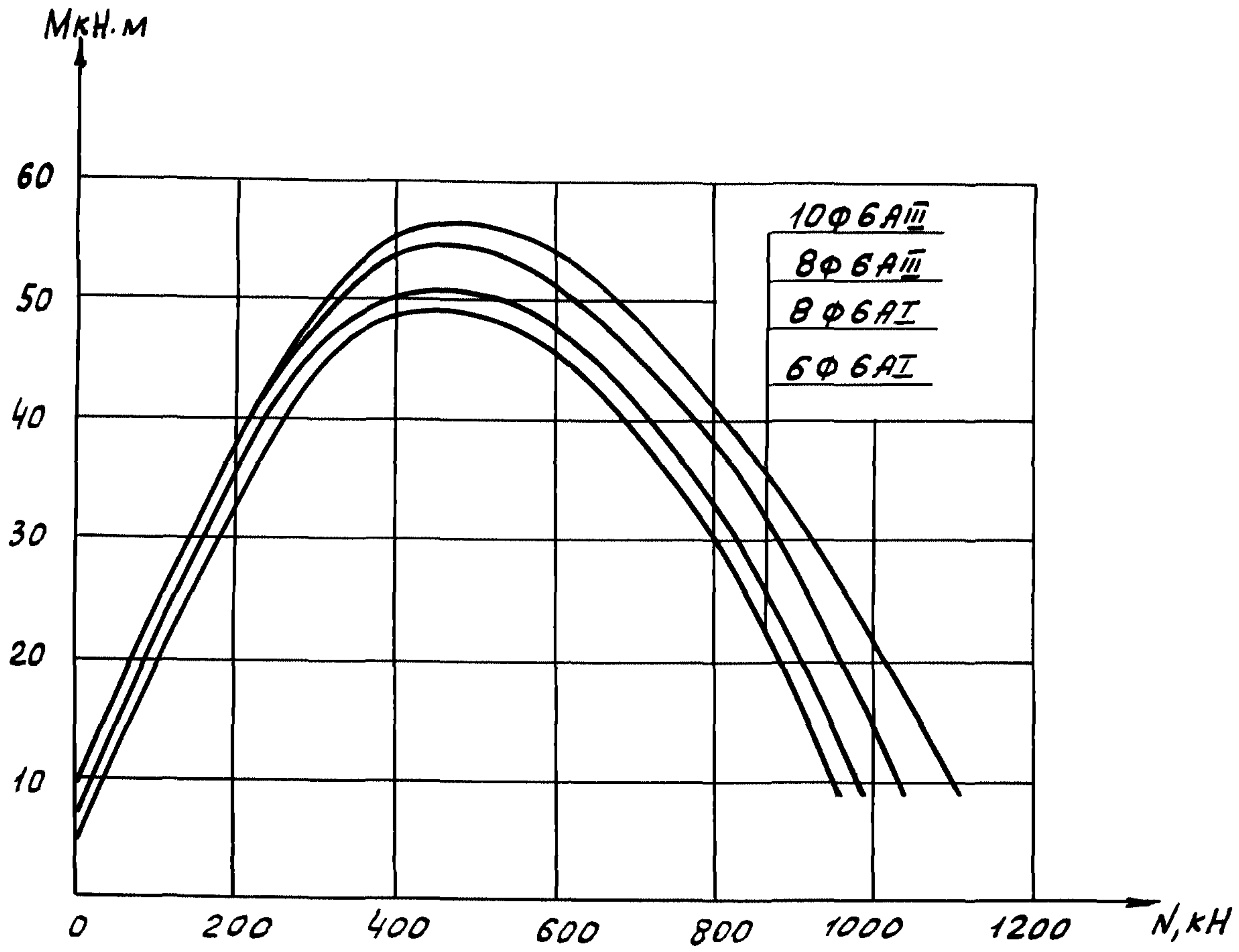
5

формат А4

Ц 00110

8

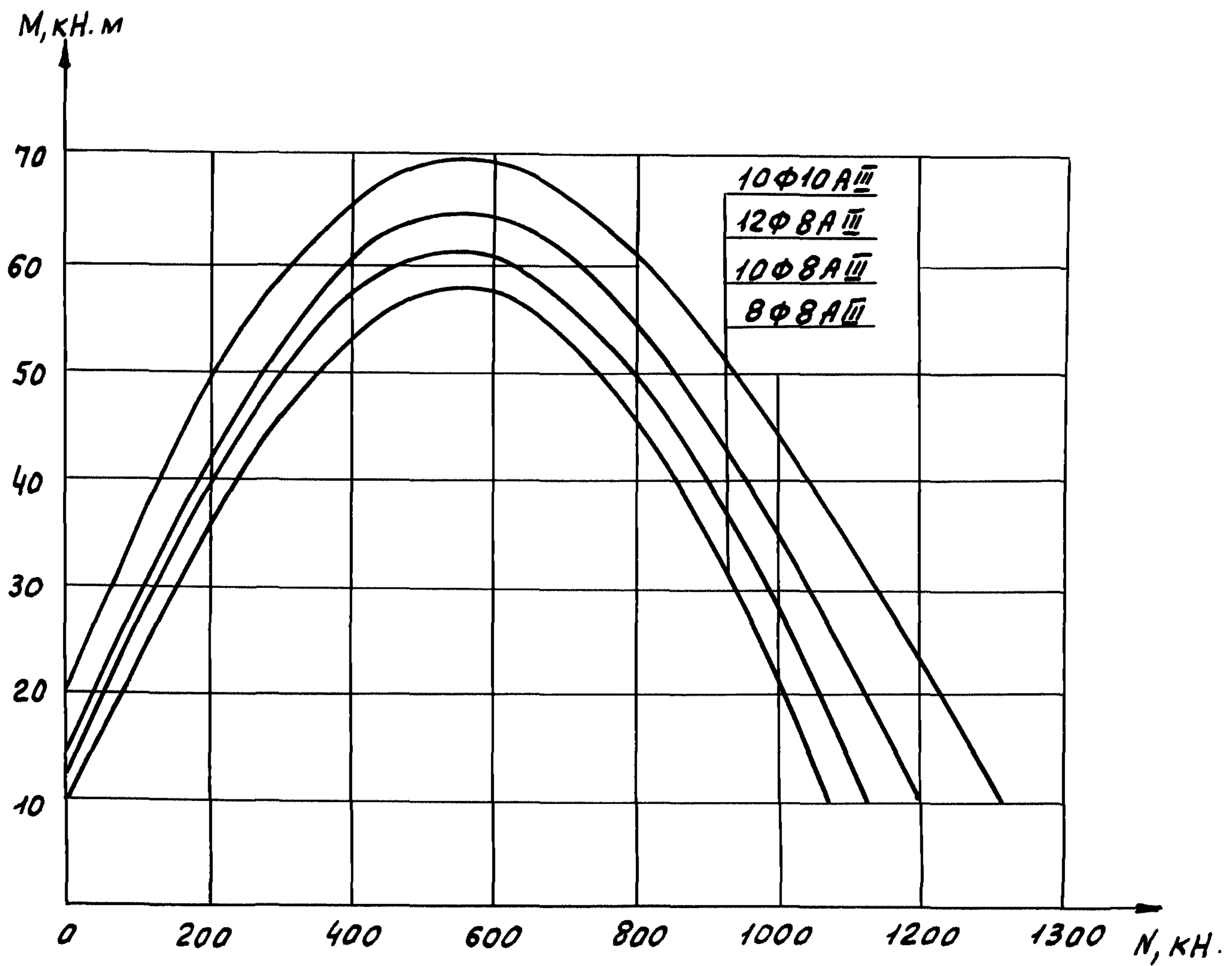
Сваи диаметром 40см. Бетон В25.



Учб. № подл. 18550
 Подпись и дата ВЗСМ. Учб. №

1.04.1-10.4-70 Лист 6

Сваи диаметром 40 см. Бетон В25.



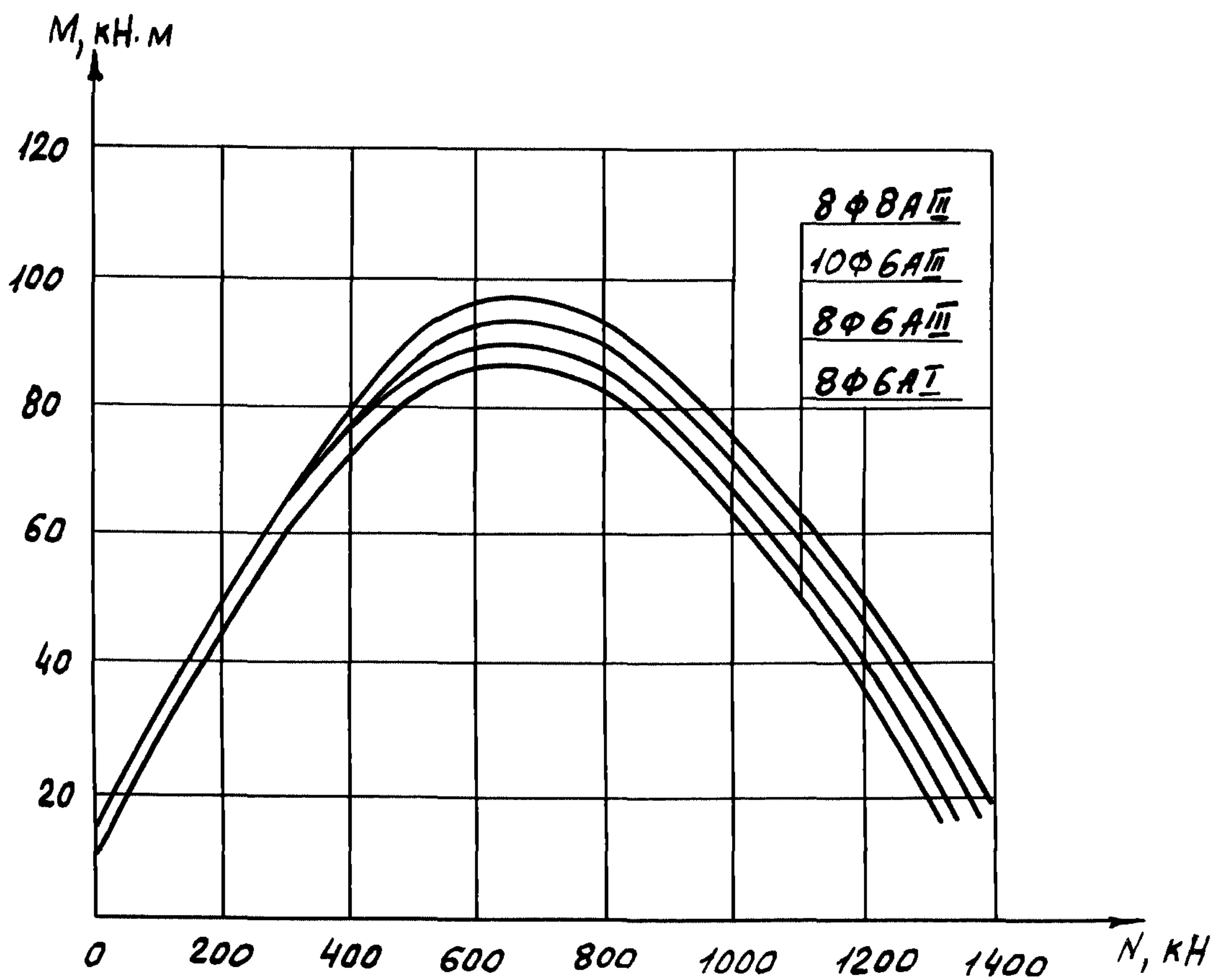
ЦНБ. № подл. 18550
 Подпись и дата
 Взят. ЦНБ. №

1.011.1-10.4-70

| |
|------|
| Лист |
| 7 |

Формат А4
 Ц00110 10

Сваи диаметром 50 см. Бетон В25.

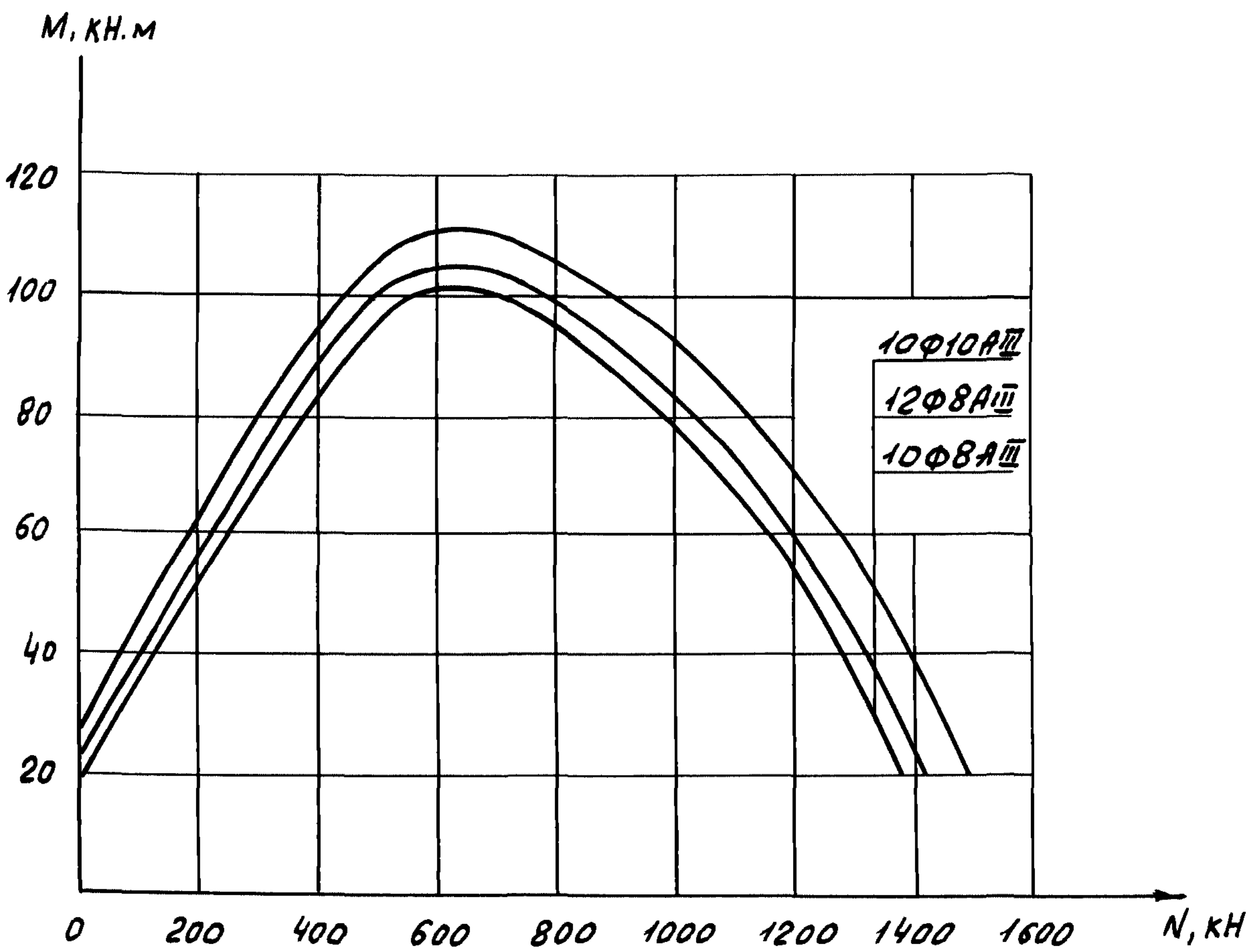


| | |
|----------------|-------|
| Учб. № подл. | 18550 |
| Подпись и дата | |
| Взам. учб. № | |

1.011.1-10.4-70

Лист
8

Сваи диаметром 50 см. бетон В25.



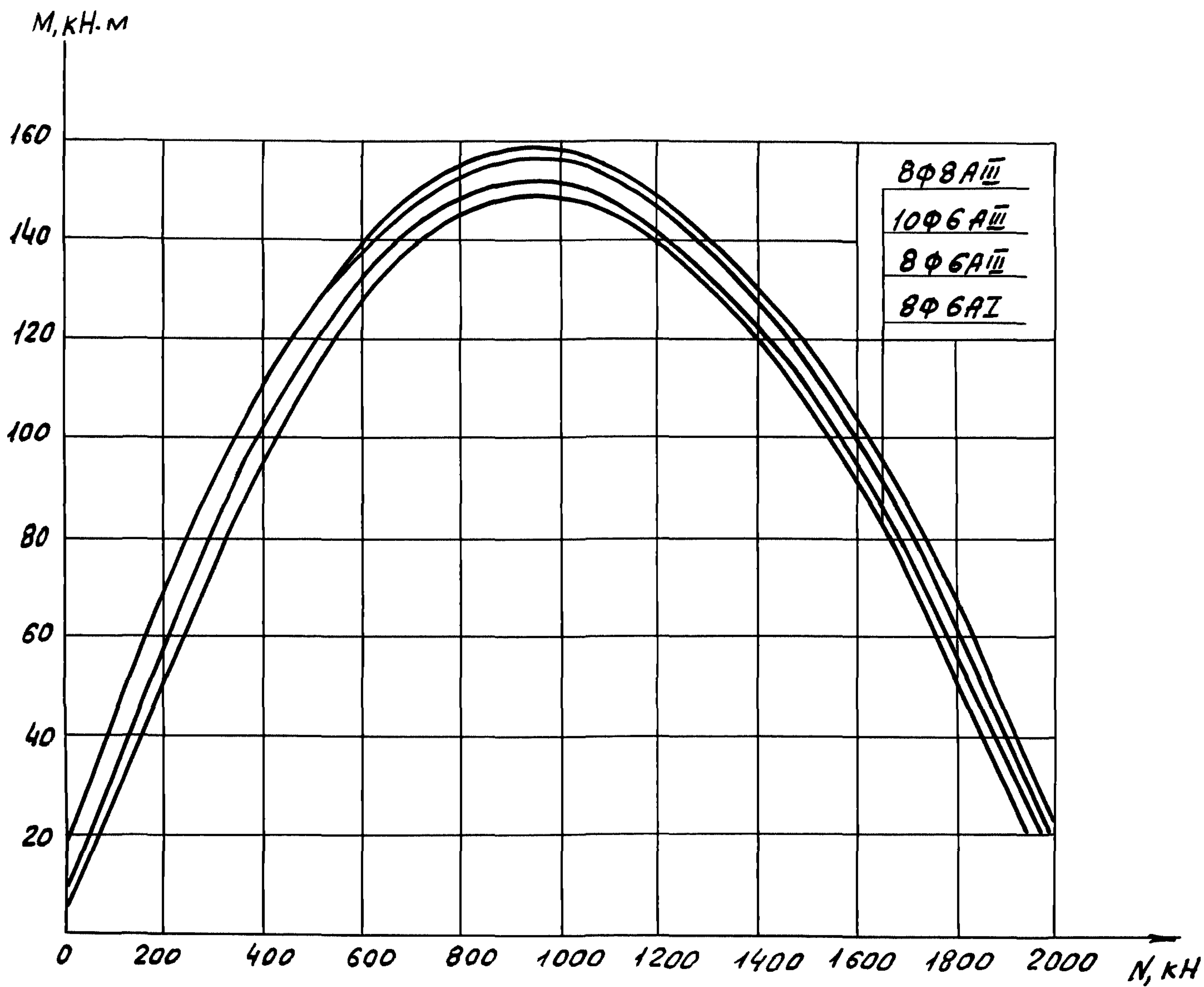
Шв. № подл. 18550
 Подпись и дата
 Взвм. шв. №

1.011.1 - 10.4 - Т0

Лист
 9

формат А4
 Ц.00110 12

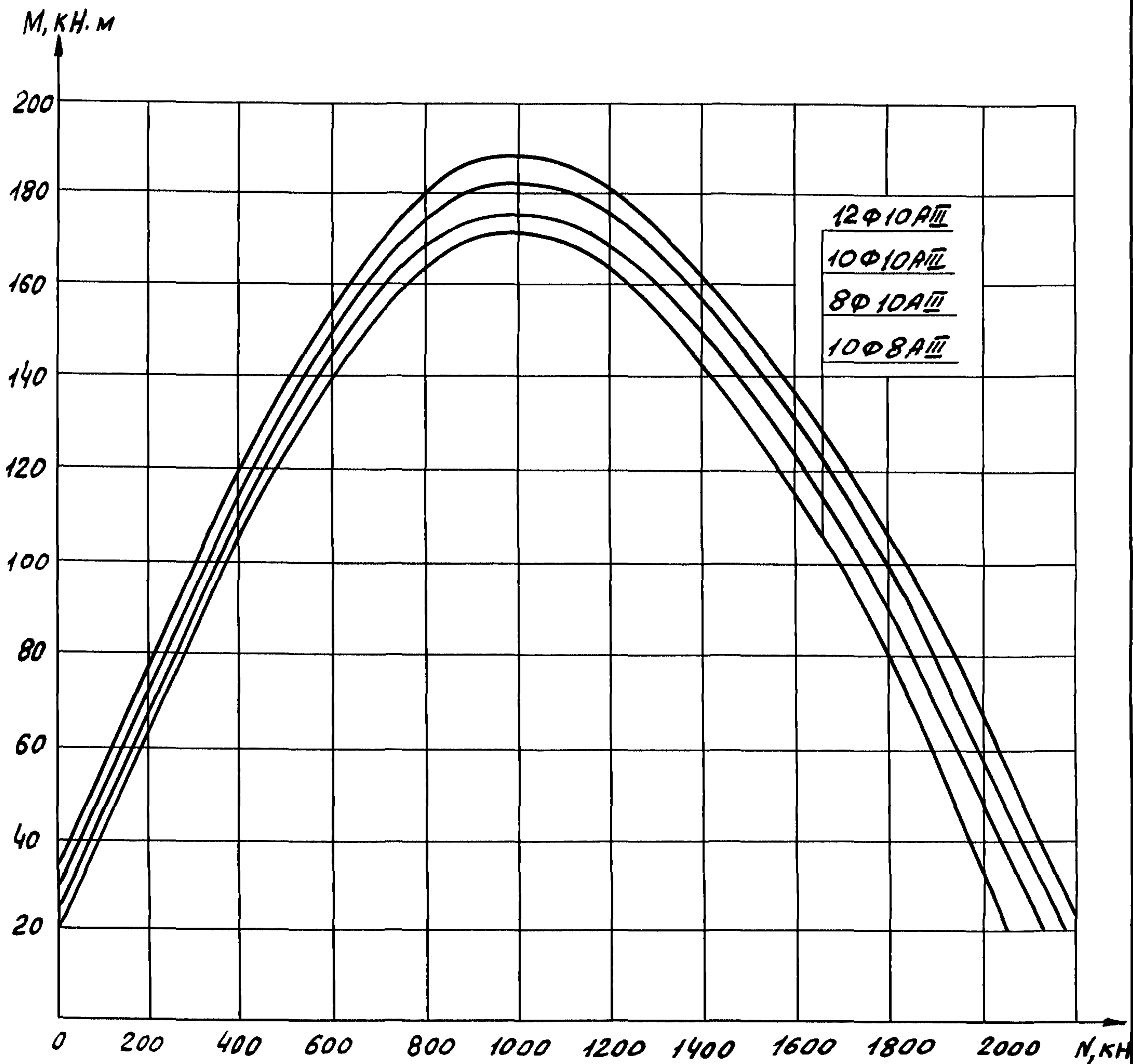
Сваи диаметром 60 см. Бетон В25.



И.Н.В. № подл. 18550
 Подпись и дата
 Взам. И.Н.В. №

1.011.1-10.4-70 Лист 10

Сваи диаметром 60 см. Бетон В25.

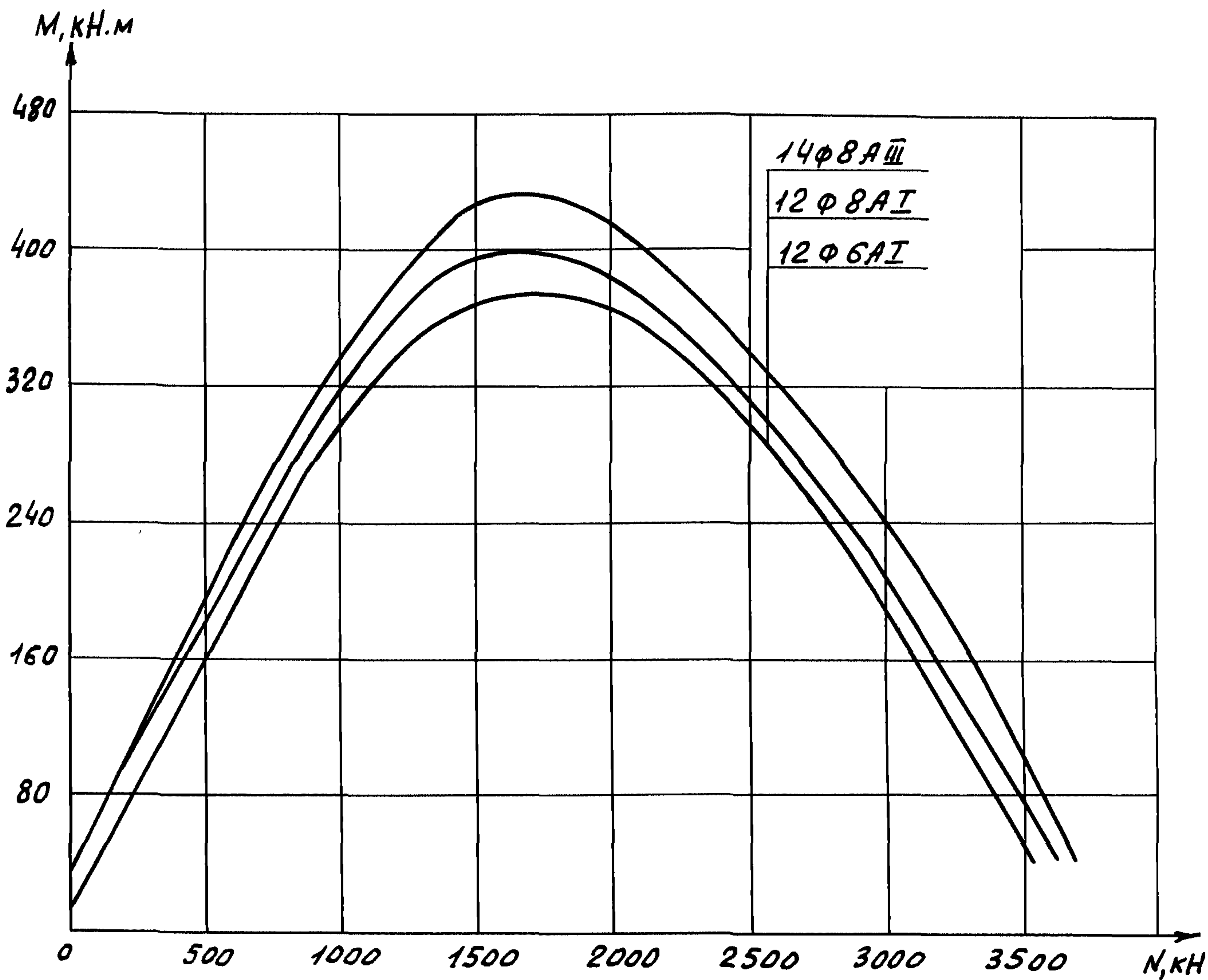


Инд. № подл. 18550
 Подпись и дата
 Взв. инд. №

1.011.1 - 10.4 - 70
 Лист 11

формат А4
 Ц 00110 14

Сваи диаметром 80 см. Бетон В30.

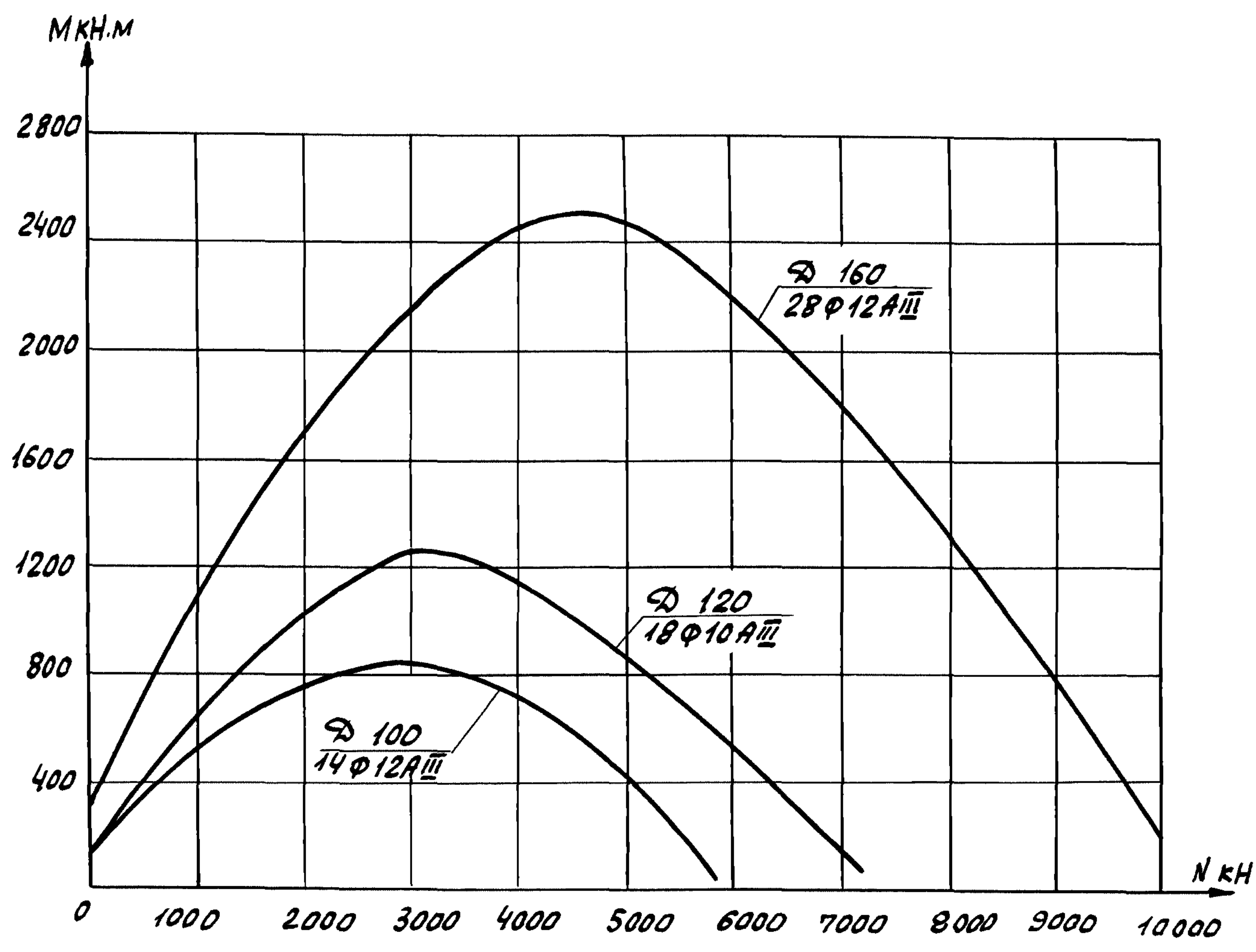


| | |
|----------------|-------|
| ЦНБ. № подл. | 18550 |
| Подпись и дата | |
| Взам. ЦНБ. № | |

| | |
|-----------------|------|
| 1.011.1-10.4-70 | Лист |
| | 12 |

формат А4
11 ПОЖИ 15

Сваи-оболочки диаметром 100; 120; 160 см. Бетон В30

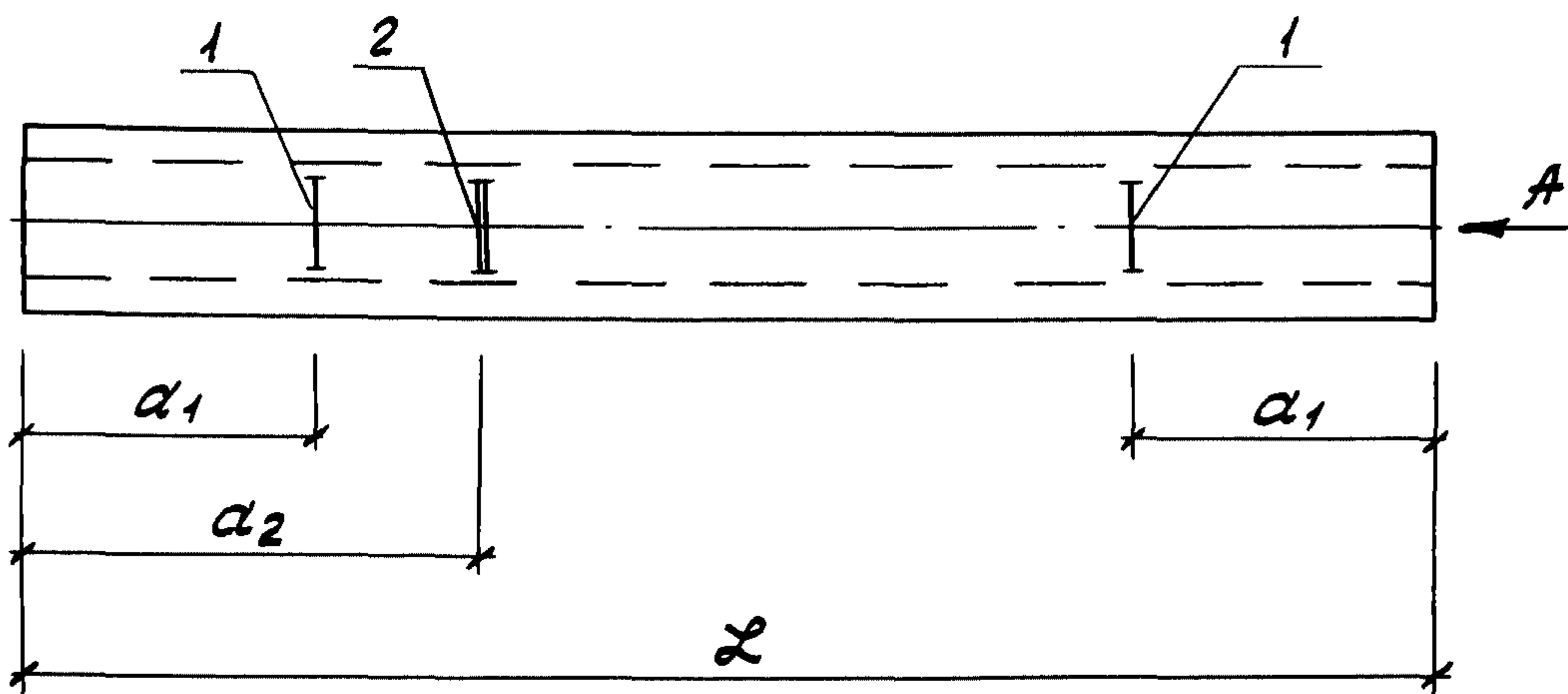


Инв. № подл. 18550
 Подпись и дата
 Всам. инв. №

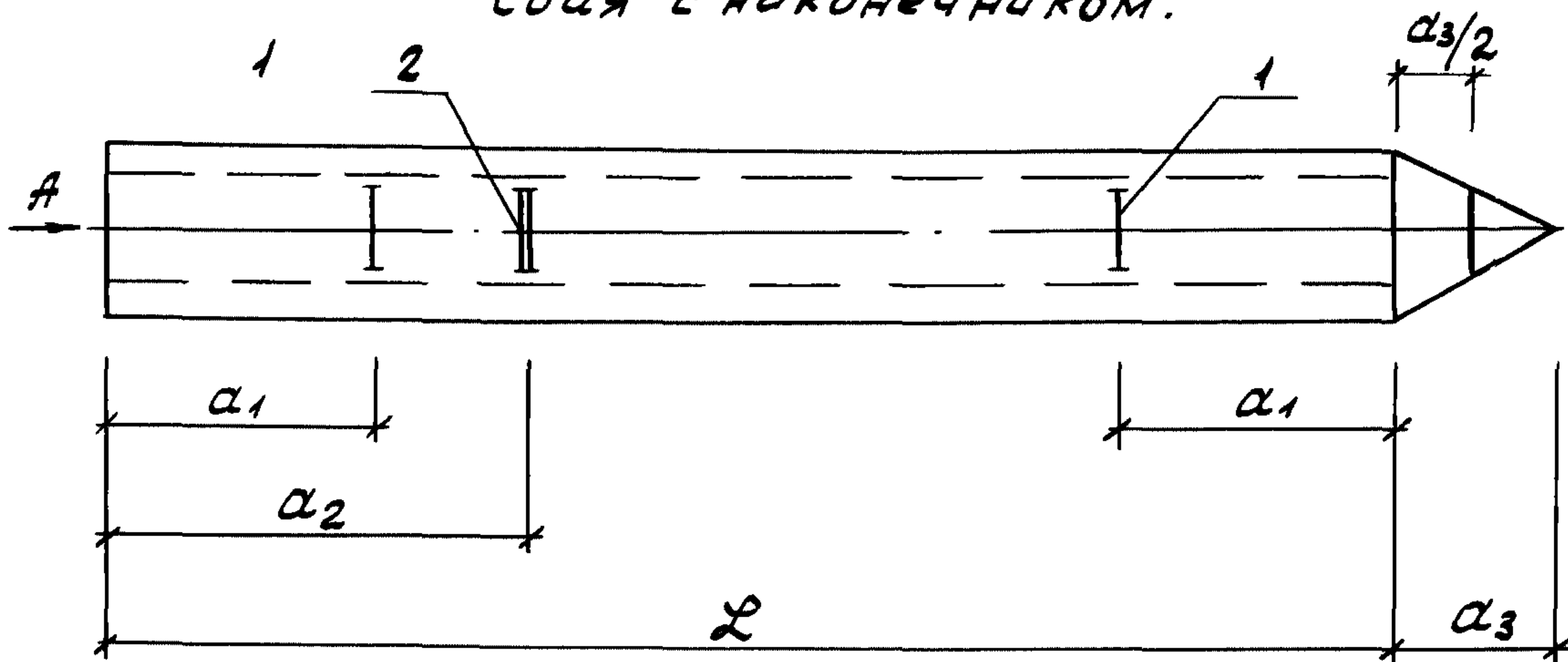
1.011.1-10.4-ТО Лист 13

формат А4
 Ц00140 16

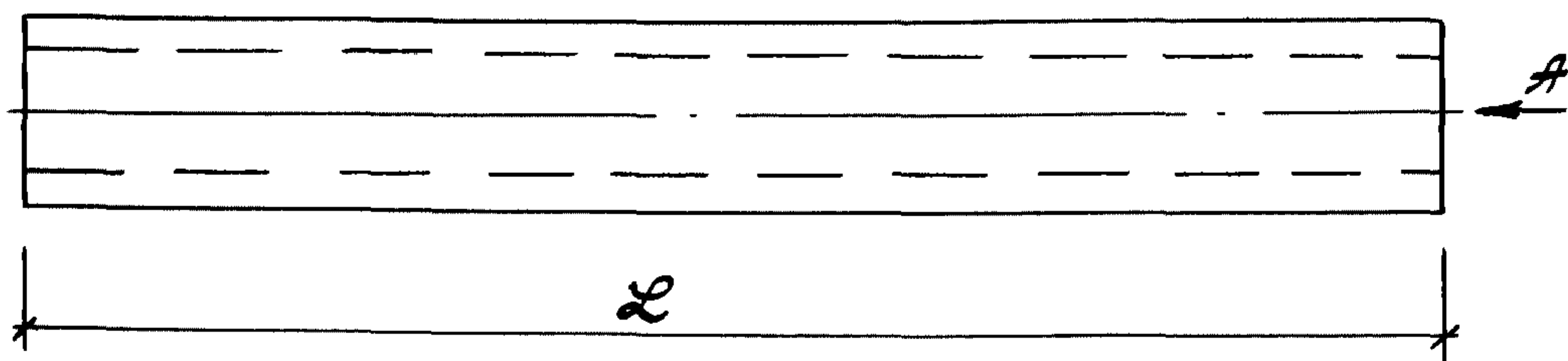
Свая без наконечника.



Свая с наконечником.



Свая-оболочка.



1- место строповки при выемки из опалубки и транспортировании.

2- место строповки при подъёме на колёр.

1.011.1-10.4-1000-ФЧ

Лист № в подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

18550

| | | | |
|------------|-----------|--------------------|----------|
| Нач. ПО-4 | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.99 |
| Нач. сект. | Ремезов | <i>[Signature]</i> | 20.09 |
| Инж. Цк. | Хачатурян | <i>[Signature]</i> | 20.09.99 |
| Гл. слес. | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.99 |
| Пон. Б. | | | |

Свая

СК40.40-АІ...СО 120.160-АІІ

| | | |
|-----------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 7 |
| фундаментпроект | | |

формат А4
Ц00110 17

| Марка свау и свау-оболочки | Размеры, мм | | | | | | | Масса, м |
|----------------------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|----|-------------|
| | ℓ | α ₁ | α ₂ | α ₃ | Φ | d | δ | |
| СК 40.40 - А I | 4000 | — | — | | | | | 0,80 |
| СК 50.40 - А I | 5000 | | | | | | | 1,00 |
| СК 60.40 - А I | 6000 | 1200 | 1800 | | | | | 1,21 |
| СК 70.40 - А I | 7000 | 1450 | 2100 | | | | | 1,41 |
| СК 80.40 - А II | 8000 | 1650 | 2400 | | | | | 1,61 |
| СК 90.40 - А II | 9000 | 1900 | 2650 | | | | | 1,81 |
| СК 100.40 - А II | 10000 | 2100 | 2900 | | | | | 2,01 |
| СК 110.40 - А II | 11000 | 2300 | 3200 | | 400 | 240 | | 2,21 |
| СК 120.40 - А II | 12000 | 2500 | 3500 | | | | | 2,41 |
| СК 130.40 - А II | 13000 | 2700 | 3800 | | | | | 2,61 |
| СК 140.40 - А II | 14000 | 2900 | 4100 | | | | | 2,81 |
| СК 150.40 - А II | 15000 | 3100 | 4400 | — | | | 80 | 3,01 |
| СК 160.40 - А II | 16000 | 3300 | 4700 | | | | | 3,22 |
| СК 170.40 - А II | 17000 | 3500 | 5000 | | | | | 3,42 |
| СК 180.40 - А II | 18000 | 3700 | 5300 | | | | | 3,62 |
| СК 40.50 - А I | 4000 | — | — | | | | | 1,06 |
| СК 50.50 - А I | 5000 | | | | | | | 1,32 |
| СК 60.50 - А I | 6000 | 1200 | 1800 | | | | | 1,58 |
| СК 70.50 - А I | 7000 | 1450 | 2100 | | 500 | 340 | | 1,85 |
| СК 80.50 - А II | 8000 | 1650 | 2400 | | | | | 2,11 |
| СК 90.50 - А II | 9000 | 1900 | 2650 | | | | | 2,37 |
| СК 100.50 - А II | 10000 | 2100 | 2900 | | | | | 2,64 |
| СК 110.50 - А II | 11000 | 2300 | 3200 | | | | | 2,90 |

УИВ. № подл. Подпись и дата
 18550
 УИВ. № подл. Подпись и дата
 18550

| | |
|----------------------------|------|
| 1.011.1 - 10.4 - 1000 - ФЧ | Лист |
| | 2 |

| Марка сваи и сваи-оболочки | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | | Масса, т |
|----------------------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|----|-------------|
| | L | a ₁ | a ₂ | a ₃ | Φ | d | δ | |
| СК120.50-АIII | 12000 | 2500 | 3500 | — | 500 | 340 | 80 | 3,16 |
| СК130.50-АIII | 13000 | 2700 | 3800 | | | | | 3,43 |
| СК140.50-АIII | 14000 | 2900 | 4100 | | | | | 3,69 |
| СК150.50-АIII | 15000 | 3100 | 4400 | | | | | 3,96 |
| СК160.50-АIII | 16000 | 3300 | 4700 | | | | | 4,22 |
| СК170.50-АIII | 17000 | 3500 | 5000 | | | | | 4,48 |
| СК180.50-АIII | 18000 | 3700 | 5300 | | | | | 4,75 |
| СК40.60-АI | 4000 | — | — | | | | | — |
| СК50.60-АI | 5000 | | | 1,96 | | | | |
| СК60.60-АI | 6000 | 1200 | 1800 | 2,36 | | | | |
| СК70.60-АI | 7000 | 1450 | 2100 | 2,75 | | | | |
| СК80.60-АIII | 8000 | 1650 | 2400 | 3,14 | | | | |
| СК90.60-АIII | 9000 | 1900 | 2650 | 3,53 | | | | |
| СК100.60-АIII | 10000 | 2100 | 2900 | 3,92 | | | | |
| СК110.60-АIII | 11000 | 2300 | 3200 | 4,32 | | | | |
| СК120.60-АIII | 12000 | 2500 | 3500 | 4,71 | | | | |
| СК130.60-АIII | 13000 | 2700 | 3800 | 5,10 | | | | |
| СК140.60-АIII | 14000 | 2900 | 4100 | 5,50 | | | | |
| СК150.60-АIII | 15000 | 3100 | 4400 | 5,89 | | | | |
| СК160.60-АIII | 16000 | 3300 | 4700 | 6,28 | | | | |
| СК170.60-АIII | 17000 | 3500 | 5000 | 6,67 | | | | |
| СК180.60-АIII | 18000 | 3700 | 5300 | 7,06 | | | | |
| СК40.80-АI | 4000 | — | — | 800 | 600 | | | |

Умб. Неподл. Подпись и дата
 18550

1.011.1 - 10.4 - 1000 - ф4

Лист
3

| Марка сваи и свай-оболочки | Размеры, мм | | | | | | | Масса, т |
|----------------------------------|-------------|------------|------------|------------|---------------|-----|----------|-------------|
| | L | α_1 | α_2 | α_3 | \varnothing | d | δ | |
| СК 50.80-АІ | 5000 | | | | | | | 2,75 |
| СК 60.80-АІ | 6000 | | | | | | | 3,30 |
| СК 70.80-АІ | 7000 | | | | | | | 3,85 |
| СК 80.80-АІ | 8000 | | | | | | | 4,40 |
| СК 90.80-АІ | 9000 | 1900 | 2650 | | 800 | 600 | 100 | 4,94 |
| СК 100.80-АІ | 10000 | 2100 | 2900 | | | | | 5,50 |
| СК 110.80-АІІІ | 11000 | 2300 | 3200 | | | | | 6,04 |
| СК 120.80-АІІІ | 12000 | 2500 | 3500 | | | | | 6,59 |
| СК 40.40 _H -АІ | 4000 | | | | | | | 0,85 |
| СК 50.40 _H -АІ | 5000 | | | | | | | 1,05 |
| СК 60.40 _H -АІ | 6000 | 1200 | 1800 | | | | | 1,26 |
| СК 70.40 _H -АІ | 7000 | 1450 | 2100 | | | | | 1,46 |
| СК 80.40 _H -АІІІ | 8000 | 1650 | 2400 | | | | | 1,66 |
| СК 90.40 _H -АІІІ | 9000 | 1900 | 2650 | | | | | 1,86 |
| СК 100.40 _H -АІІІ | 10000 | 2100 | 2900 | | | | | 2,06 |
| СК 110.40 _H -АІІІ | 11000 | 2300 | 3200 | 400 | 400 | 240 | 80 | 2,26 |
| СК 120.40 _H -АІІІ | 12000 | 2500 | 3500 | | | | | 2,46 |
| СК 130.40 _H -АІІІ | 13000 | 2700 | 3800 | | | | | 2,66 |
| СК 140.40 _H -АІІІ | 14000 | 2900 | 4100 | | | | | 2,86 |
| СК 150.40 _H -АІІІ | 15000 | 3100 | 4400 | | | | | 3,06 |
| СК 160.40 _H -АІІІ | 16000 | 3300 | 4700 | | | | | 3,27 |
| СК 170.40 _H -АІІІ | 17000 | 3500 | 5000 | | | | | 3,47 |
| СК 180.40 _H -АІІІ | 18000 | 3700 | 5300 | | | | | 3,67 |

УИВ. № подл. Подпись и дата Взам. УИВ. №

1.011.1 - 10.4 - 1000 - ф4

4

| Марка сваи и свай-оболочки | Размеры, мм | | | | | | | Масса, т |
|----------------------------------|-------------|-------|-------|-------|---------------|-----|----------|-------------|
| | L | a_1 | a_2 | a_3 | \varnothing | d | δ | |
| СК 40.50Н - А I | 4000 | — | — | 500 | 500 | 340 | 80 | 1,14 |
| СК 50.50Н - А I | 5000 | — | — | | | | | 1,40 |
| СК 60.50Н - А I | 6000 | 1200 | 1800 | | | | | 1,66 |
| СК 70.50Н - А I | 7000 | 1450 | 2100 | | | | | 1,93 |
| СК 80.50Н - А II | 8000 | 1650 | 2400 | | | | | 2,19 |
| СК 90.50Н - А II | 9000 | 1900 | 2650 | | | | | 2,45 |
| СК 100.50Н - А II | 10000 | 2100 | 2900 | | | | | 2,72 |
| СК 110.50Н - А II | 11000 | 2300 | 3200 | | | | | 2,98 |
| СК 120.50Н - А II | 12000 | 2500 | 3500 | | | | | 3,24 |
| СК 130.50Н - А II | 13000 | 2700 | 3800 | | | | | 3,51 |
| СК 140.50Н - А II | 14000 | 2900 | 4100 | | | | | 3,77 |
| СК 150.50Н - А II | 15000 | 3100 | 4400 | | | | | 4,04 |
| СК 160.50Н - А II | 16000 | 3300 | 4700 | | | | | 4,30 |
| СК 170.50Н - А II | 17000 | 3500 | 5000 | | | | | 4,56 |
| СК 180.50Н - А II | 18000 | 3700 | 5300 | 4,83 | | | | |
| СК 40.60Н - А I | 4000 | — | — | 600 | 600 | 400 | 100 | 1,71 |
| СК 50.60Н - А I | 5000 | — | — | | | | | 2,10 |
| СК 60.60Н - А I | 6000 | 1200 | 1800 | | | | | 2,50 |
| СК 70.60Н - А I | 7000 | 1450 | 2100 | | | | | 2,89 |
| СК 80.60Н - А II | 8000 | 1650 | 2400 | | | | | 3,28 |
| СК 90.60Н - А II | 9000 | 1900 | 2650 | | | | | 3,67 |
| СК 100.60Н - А II | 10000 | 2100 | 2900 | | | | | 4,06 |
| СК 110.60Н - А II | 11000 | 2300 | 3200 | | | | | 4,46 |

Унв. № подл. Подпись и дата Взвеш. Унв. №

1.011.1-10.4 - 1000 - ф4

лист

5

форма А4

11.00110 21

| Марка сваи и свай-оболочки | Размеры, мм | | | | | | | Масса, т | | | |
|----------------------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|------|------|-----|-------------|-----|------|-----|
| | L | a ₁ | a ₂ | a ₃ | φ | d | δ | | | | |
| СК120.60Н-АIII | 12000 | 2500 | 3500 | 600 | 600 | 400 | 100 | 4,85 | | | |
| СК130.60Н-АIII | 13000 | 2700 | 3800 | | | | | 5,24 | | | |
| СК140.60Н-АIII | 14000 | 2900 | 4100 | | | | | 5,64 | | | |
| СК150.60Н-АIII | 15000 | 3100 | 4400 | | | | | 6,03 | | | |
| СК160.60Н-АIII | 16000 | 3300 | 4700 | | | | | 6,42 | | | |
| СК170.60Н-АIII | 17000 | 3500 | 5000 | | | | | 6,81 | | | |
| СК180.60Н-АIII | 18000 | 3700 | 5300 | | | | | 7,20 | | | |
| СК40.80Н-АI | 4000 | — | — | | | | | 800 | 800 | 600 | 100 |
| СК50.80Н-АI | 5000 | | | 3,08 | | | | | | | |
| СК60.80Н-АI | 6000 | | | 3,63 | | | | | | | |
| СК70.80Н-АI | 7000 | | | 4,18 | | | | | | | |
| СК80.80Н-АI | 8000 | | | 4,73 | | | | | | | |
| СК90.80Н-АI | 9000 | | | 5,28 | | | | | | | |
| СК100.80Н-АI | 10000 | | | 5,83 | | | | | | | |
| СК110.80Н-АIII | 11000 | | | 2300 | 3200 | 1000 | 760 | | | | |
| СК120.80Н-АIII | 12000 | 2500 | 3500 | 6,93 | | | | | | | |
| СО60.100-АIII | 6000 | — | — | — | — | | | — | 120 | 4,97 | |
| СО70.100-АIII | 7000 | | | | | | | | | 5,80 | |
| СО80.100-АIII | 8000 | | | | | 6,63 | | | | | |
| СО90.100-АIII | 9000 | | | | | 7,46 | | | | | |
| СО100.100-АIII | 10000 | | | | | 8,29 | | | | | |
| СО110.100-АIII | 11000 | | | | | 9,12 | | | | | |

ЦНБ. № подл. 18550. Подпись и дата в зам. ЦНБ. №

18550

1.011.1-10.4-1000-ФУ

Лист
6

| Марка сваи и свай-оболочки | Размеры, мм | | | | | | | Масса, т |
|----------------------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|------|-------|-----|-------------|
| | L | a ₁ | a ₂ | a ₃ | Φ | d | δ | |
| CO 120.100-AIII | 12000 | | | | 1000 | 760 | 120 | 9,95 |
| CO 60.120-AIII | 6000 | | | | 1200 | 960 | | 6,10 |
| CO 70.120-AIII | 7000 | | | | | | | 7,12 |
| CO 80.120-AIII | 8000 | | | | | | | 8,14 |
| CO 90.120-AIII | 9000 | | | | | | | 9,16 |
| CO 100.120-AIII | 10000 | | | | | | | 10,17 |
| CO 110.120-AIII | 11000 | | | | | | | 11,19 |
| CO 120.120-AIII | 12000 | | | | | 12,21 | | |
| CO 60.160-AIII | 6000 | | | | 1600 | 1360 | | 8,36 |
| CO 70.160-AIII | 7000 | | | | | | | 9,76 |
| CO 80.160-AIII | 8000 | | | | | | | 11,15 |
| CO 90.160-AIII | 9000 | | | | | | | 12,55 |
| CO 100.160-AIII | 10000 | | | | | | | 13,94 |
| CO 110.160-AIII | 11000 | | | | | | | 15,34 |
| CO 120.160-AIII | 12000 | | | | | 16,73 | | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1000-ФУ

Лист

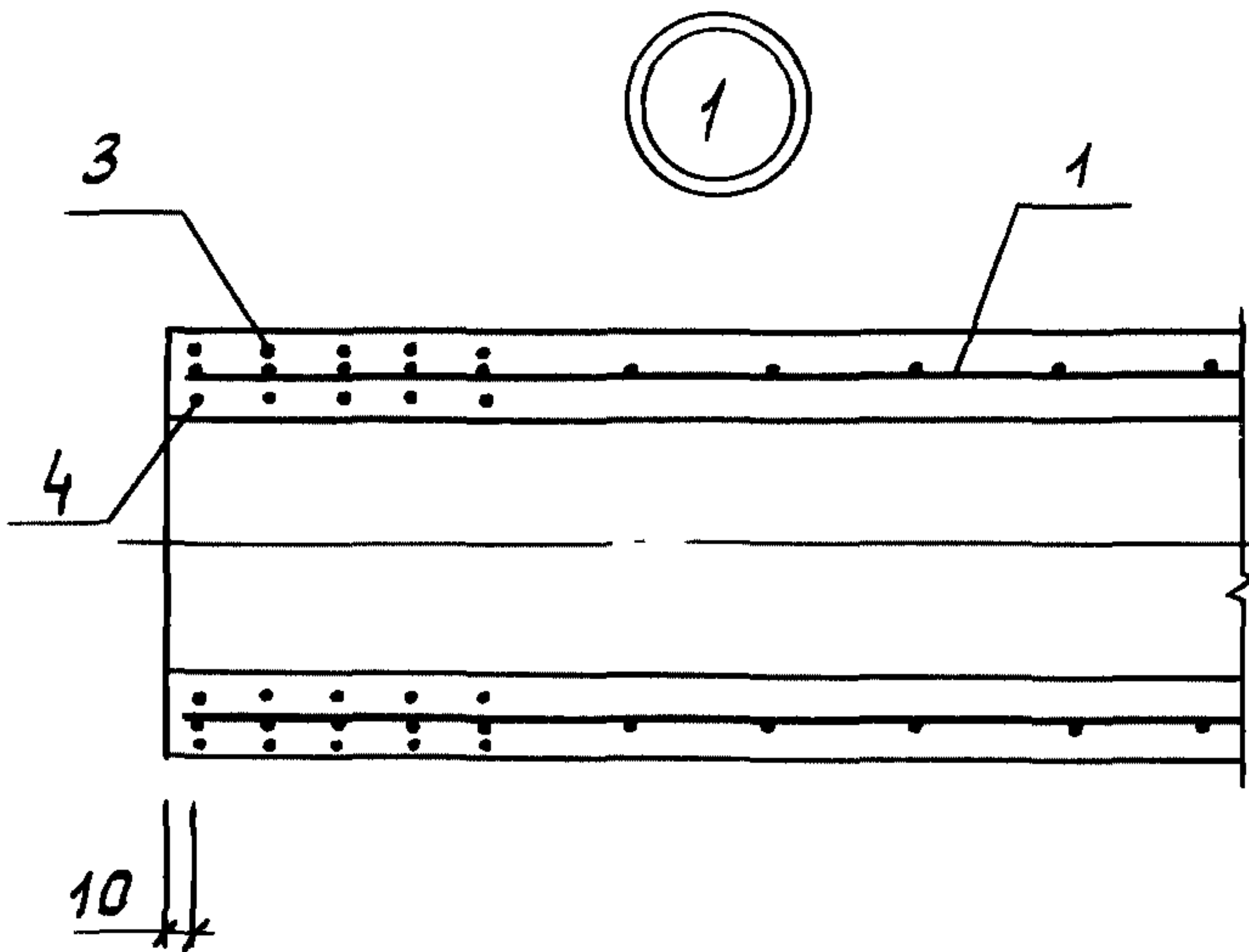
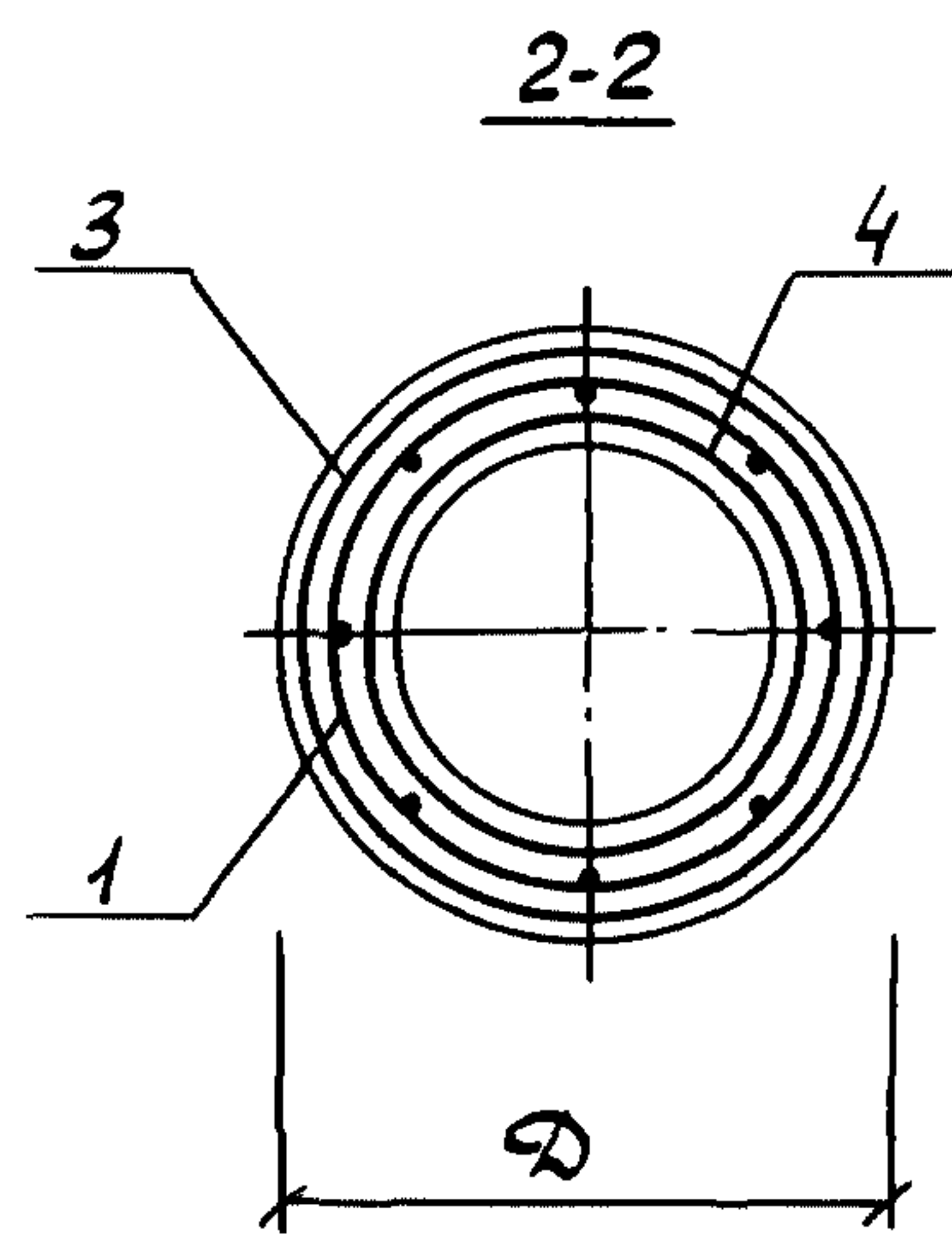
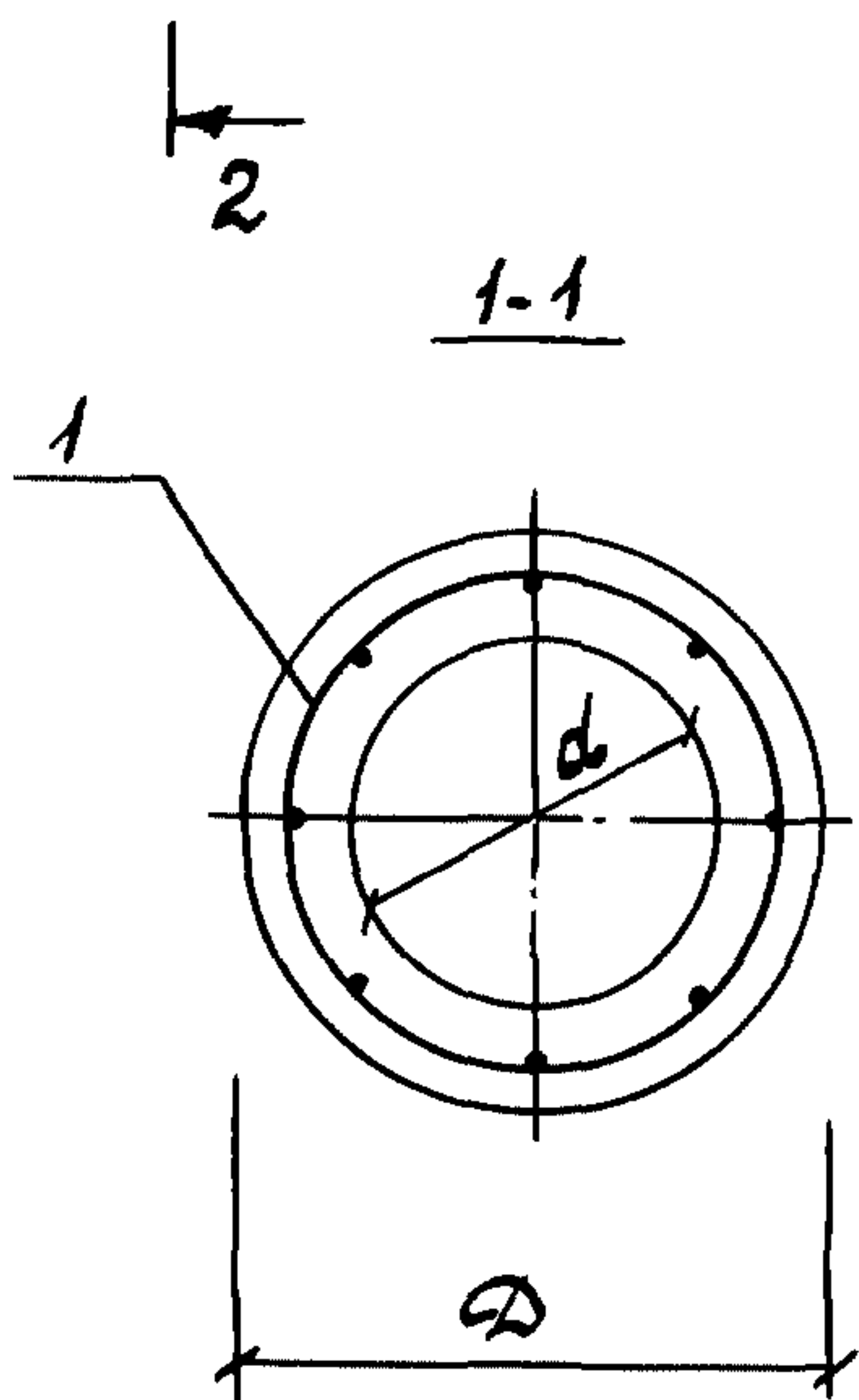
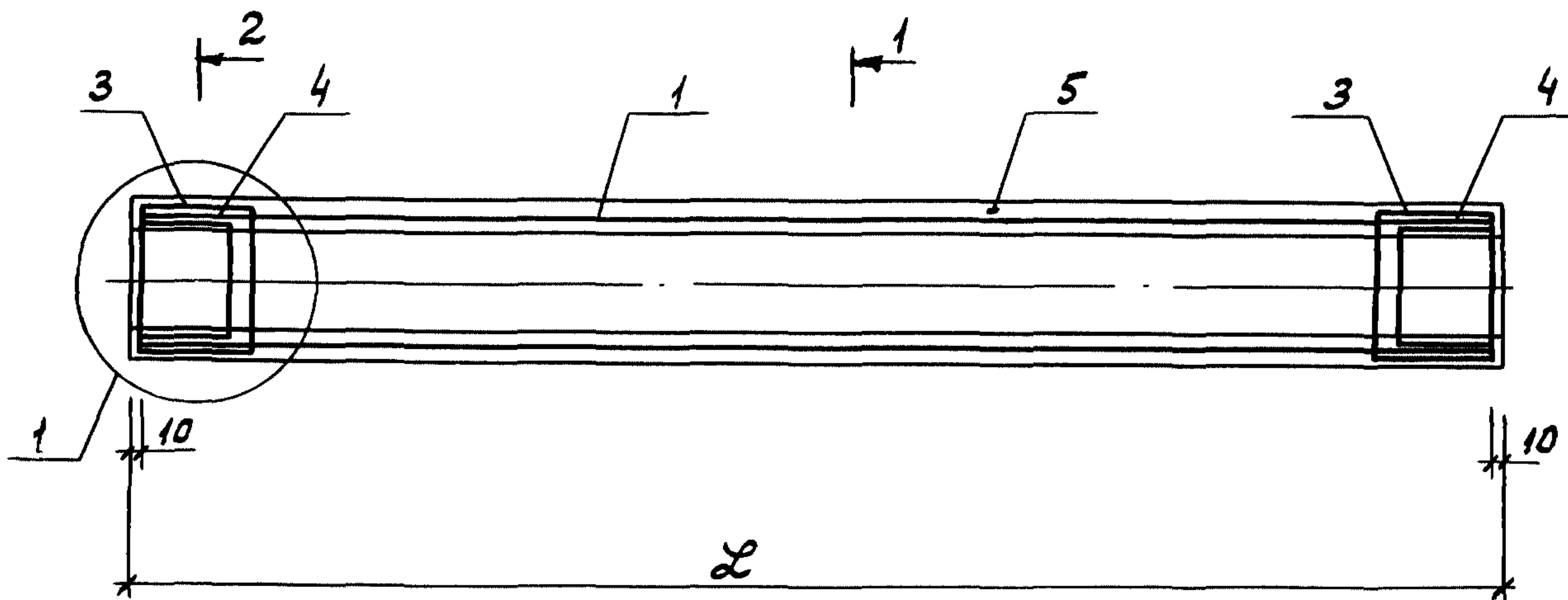
7

формат А4

1100110

23

Армирование сваи без наконечника и сваи-оболочки.



Ш. № п. п. Подпись и дата. Взам. Ш. № п. п.

18550

| | | | |
|-------------------|-----------|--------------------|----------|
| Нач. ПО-У | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.93 |
| Нач. сект. | Ремезова | <i>[Signature]</i> | 20.09 |
| Инж. Шк. | Хачатурян | <i>[Signature]</i> | 20.09.93 |
| гл. спец. по И.Б. | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | |

1.011.1-10.4-1100

Арматурный
чертеж сваи

СК 40.40-АГ... СО 120.160-АГ

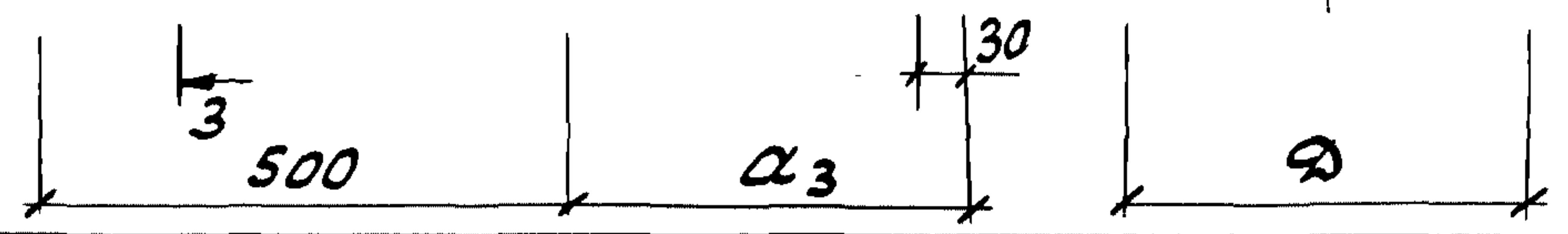
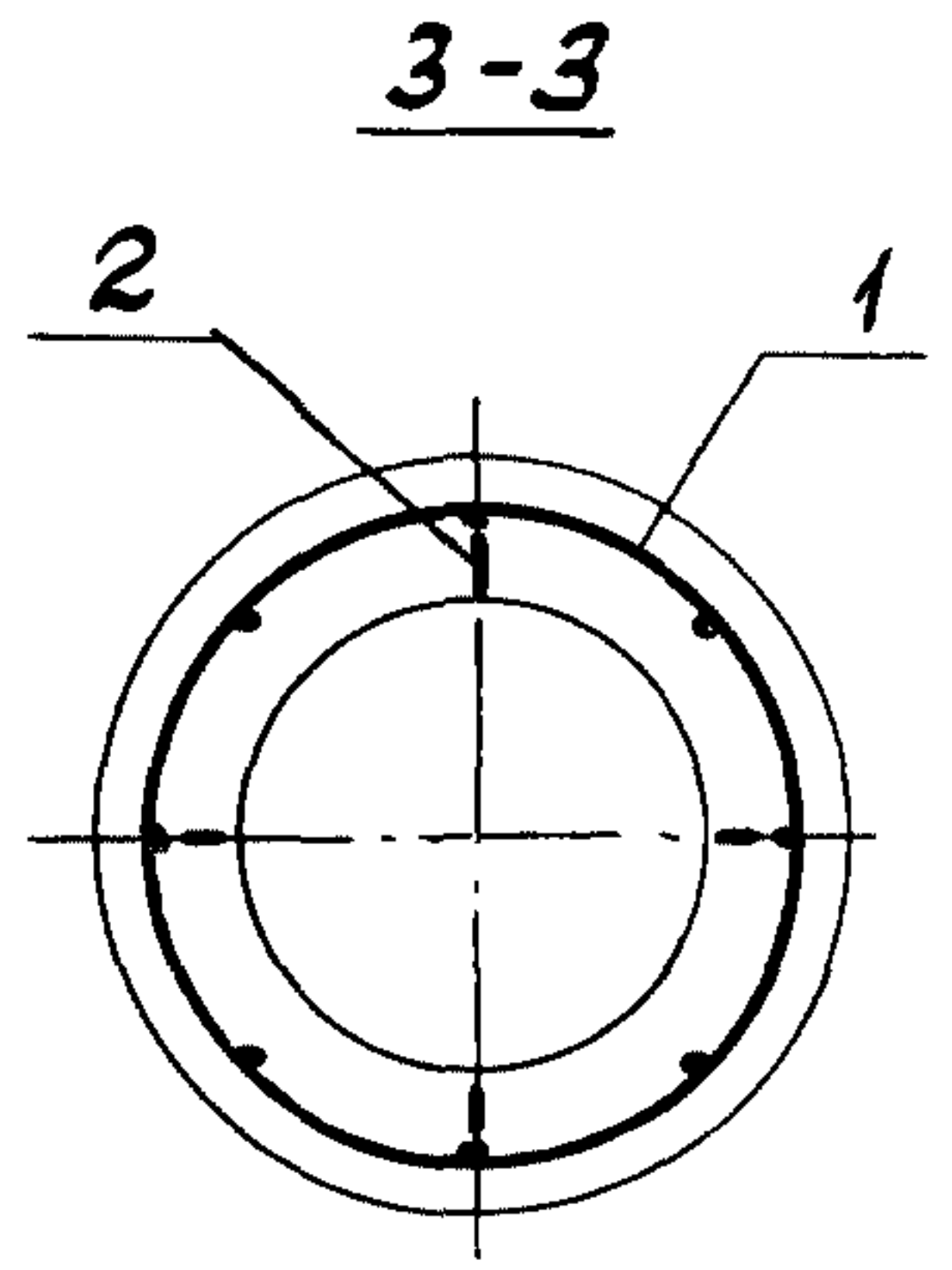
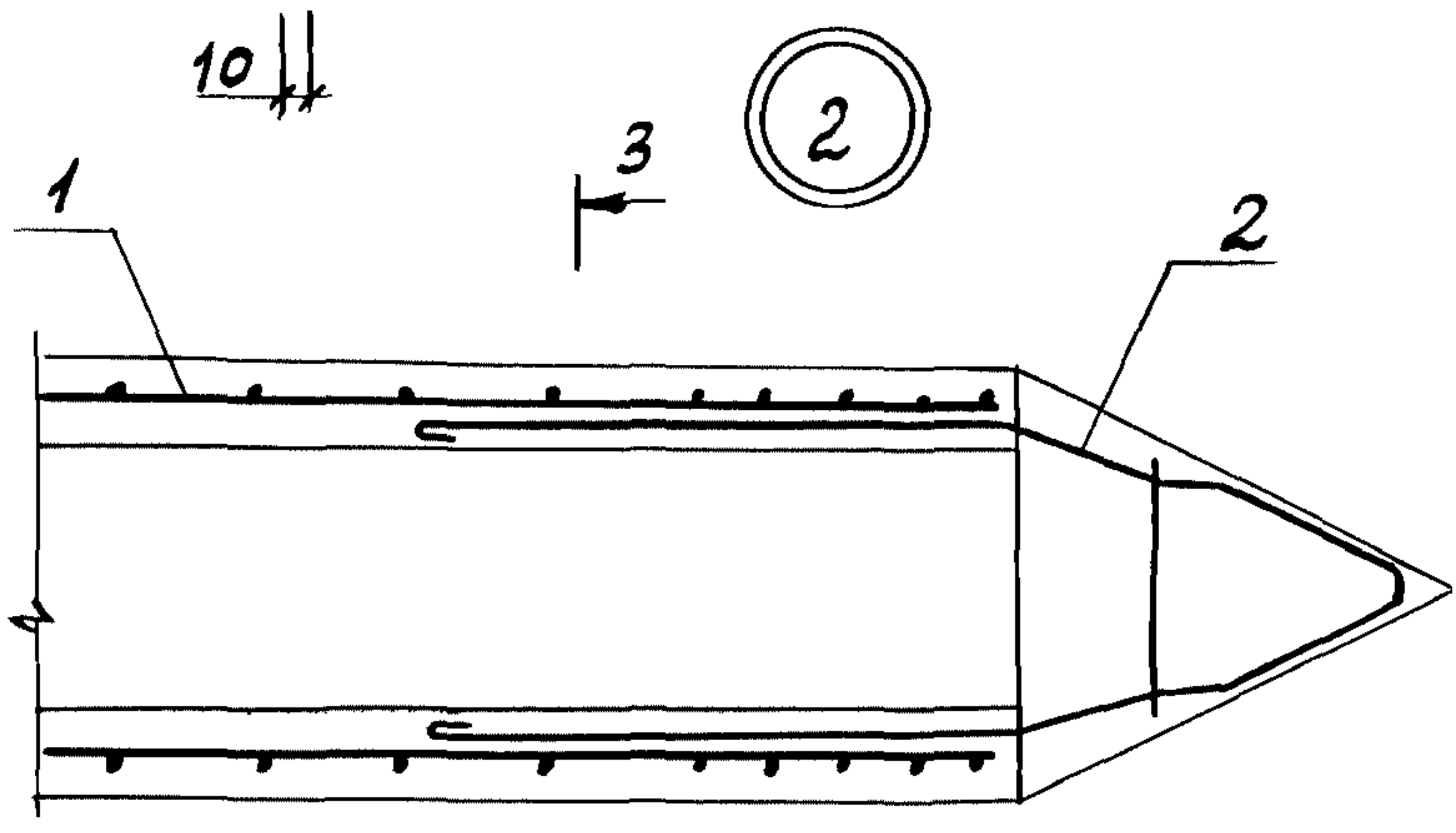
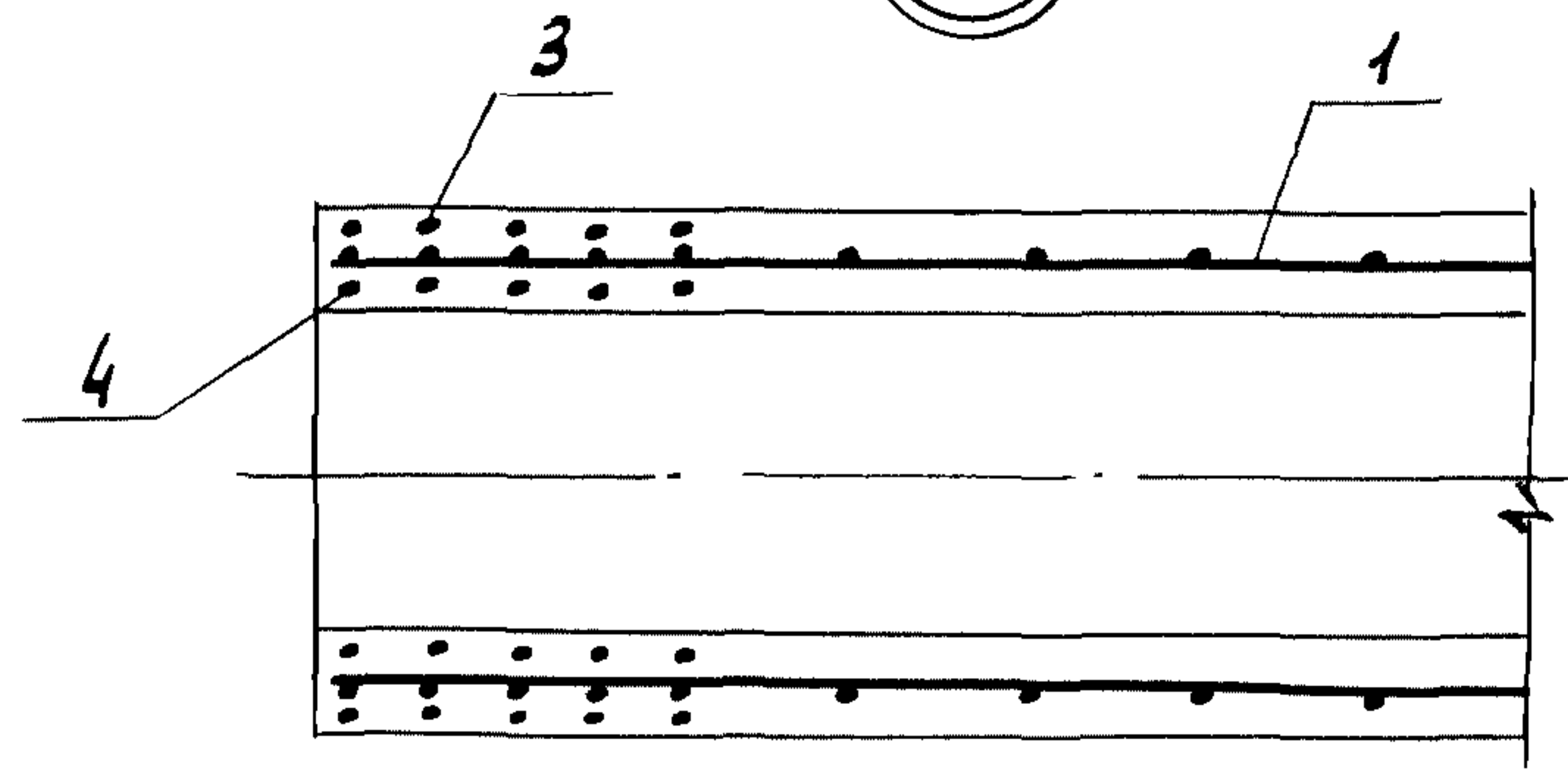
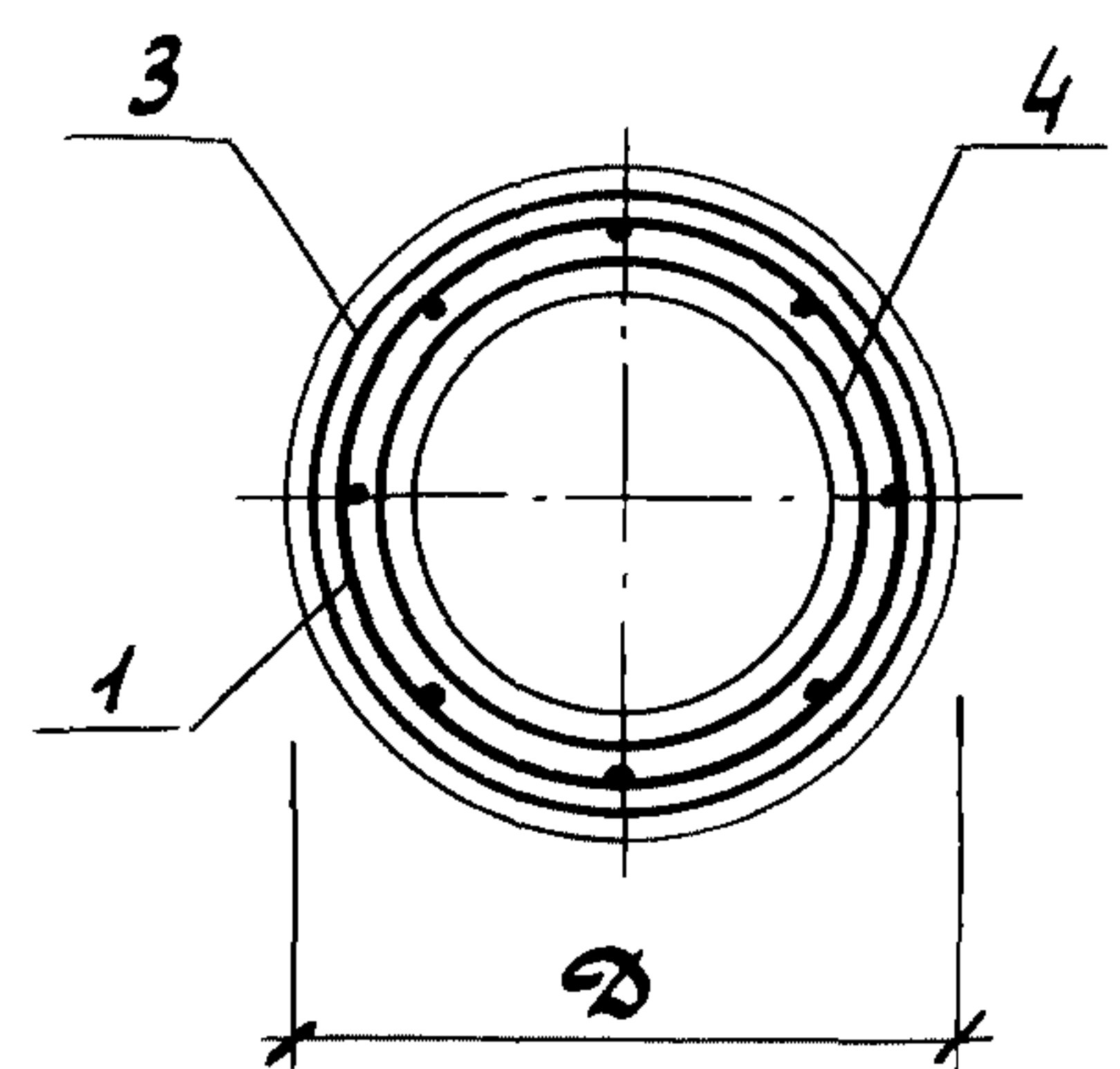
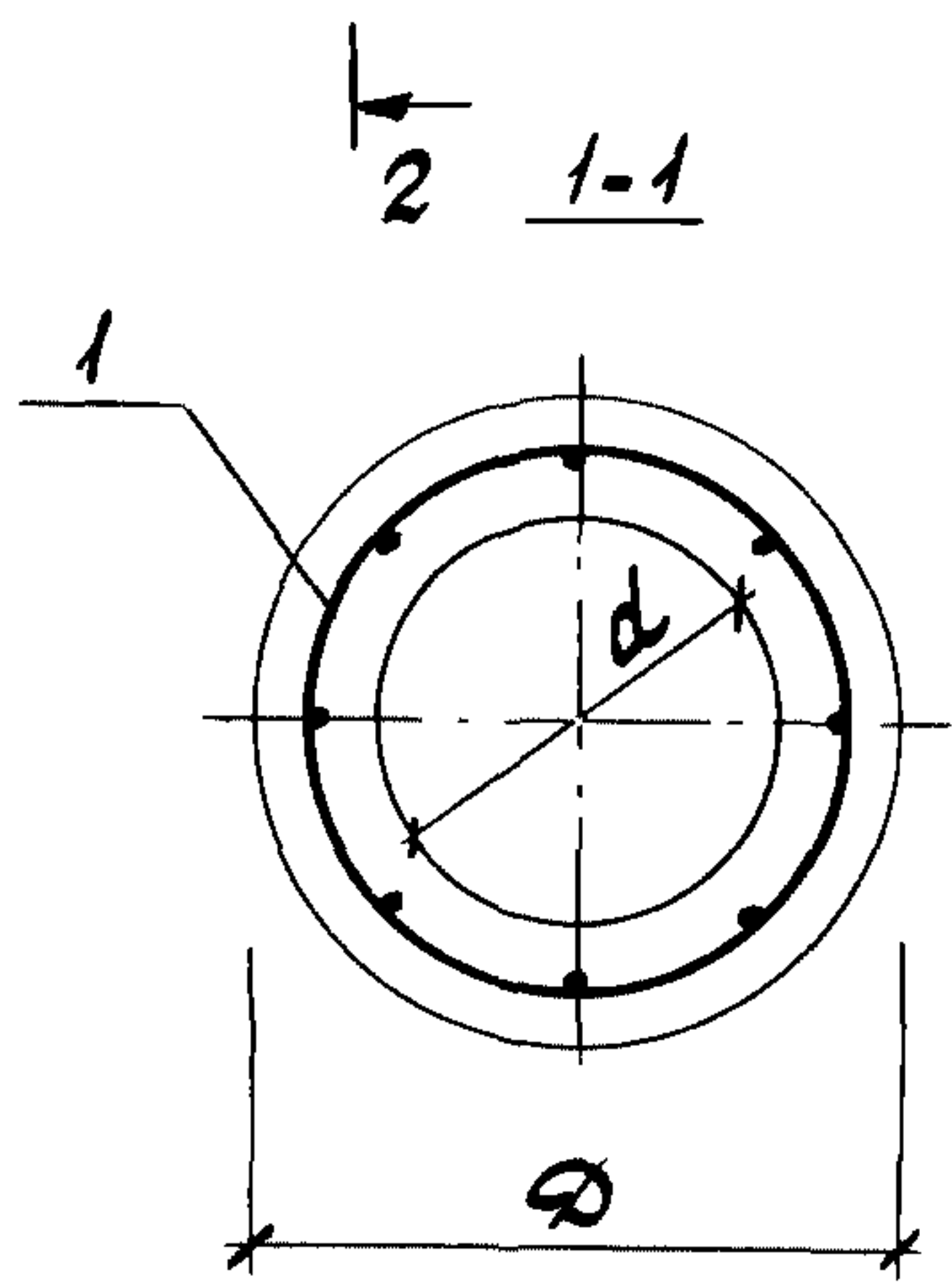
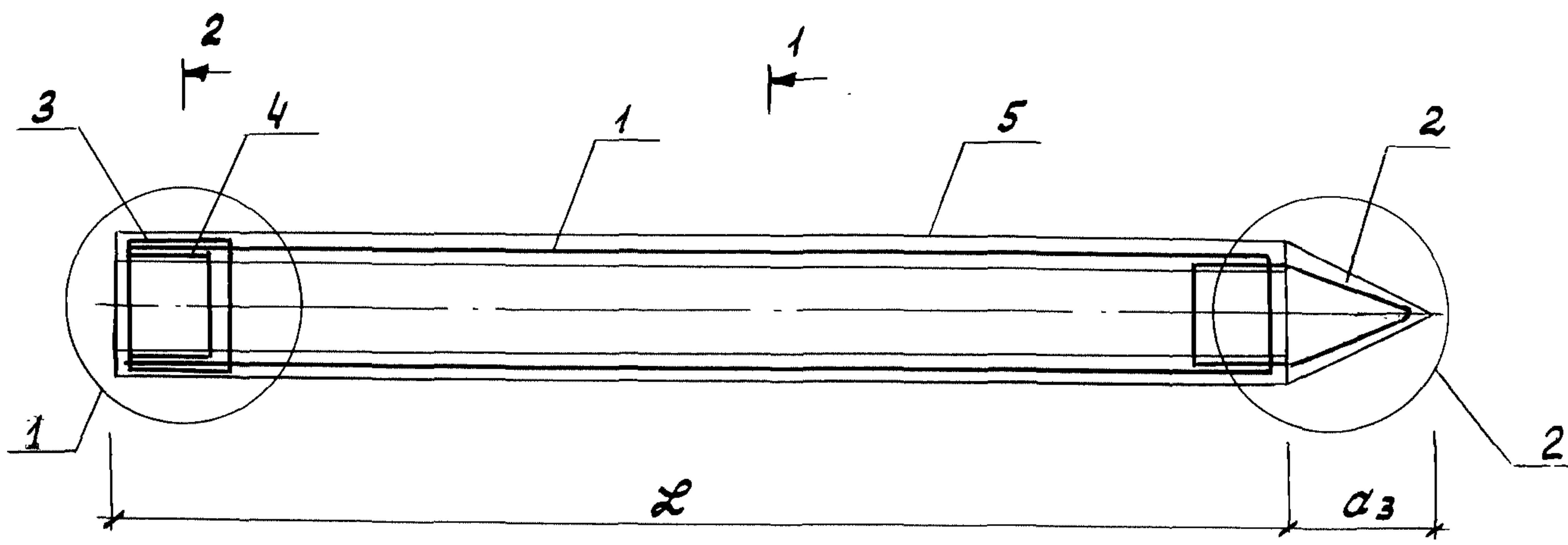
| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 16 |

фундамент проект

формат А4

1100110 24

Армирование свай с наконечником.



ЦНБ. № подл. 18550
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1100

Лист
 2

Формат А4
 И 00110 25

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | расход стали, кг |
|----------------------------|------|----------------------------------|------|-----------------------|------------------|
| СК40.40-АІ | 1 | Каркас КП 40.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | 18,2 |
| | 3 | Спираль СГ 40-1 | 2 | 1.011.1-10.4-1101 | |
| | 4 | Спираль СГ 40-2 | 2 | 1.011.1-10.4-1102 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,32 | | |
| СК50.40-АІ | | Поз. 3,4 по СК40.40-АІ | | | 21,0 |
| | 1 | Каркас КП 50.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,40 | | |
| СК60.40-АІ | | Поз. 3,4 по СК40.40-АІ | | | 24,0 |
| | 1 | Каркас КП 60.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,48 | | |
| СК70.40-АІ | | Поз. 3,4 по СК40.40-АІ | | | 29,9 |
| | 1 | Каркас КП 70.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,56 | | |
| СК80.40-АІІ | | Поз. 3,4 по СК40.40-АІ | | | 33,4 |
| | 1 | Каркас КП 80.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,64 | | |
| СК90.40-АІІІ | | Поз. 3,4 по СК40.40-АІ | | | 36,7 |
| | 1 | Каркас КП 90.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,72 | | |
| СК100.40-АІІІ | | Поз. 3,4 по СК40.40-АІ | | | 44,5 |
| | 1 | Каркас КП 100.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,80 | | |
| СК110.40-АІІІ | | Поз. 3,4 по СК40.40-АІ | | | 48,3 |
| | 1 | Каркас КП 110.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,88 | | |
| СК120.40-АІІІ | | Поз. 3,4 по СК40.40-АІ | | | 63,2 |
| | 1 | Каркас КП 120.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,96 | | |

Инв. № повл. Подпись и дата взом. инв. №
 18550

| | |
|-------------------|-----------|
| 1.011.1-10.4-1100 | Лист 3 |
|-------------------|-----------|

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|----------------------------|------|----------------------------------|------|-----------------------|------------------|
| СК130.40-АIII | | Поз.3,4 по СК40.40-АI | | | 68,0 |
| | 1 | Каркас КП130.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,04 | | |
| СК140.40-АIII | | Поз.3,4 по СК40.40-АI | | | 83,7 |
| | 1 | Каркас КП140.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,12 | | |
| СК150.40-АIII | | Поз.3,4 по СК40.40-АI | | | 89,3 |
| | 1 | Каркас КП150.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,20 | | |
| СК160.40-АIII | | Поз.3,4 по СК40.40-АI | | | 107,3 |
| | 1 | Каркас КП160.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,29 | | |
| СК170.40-АIII | | Поз.3,4 по СК40.40-АI | | | 138,3 |
| | 1 | Каркас КП170.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,37 | | |
| СК180.40-АIII | | Поз.3,4 по СК40.40-АI | | | 146,0 |
| | 1 | Каркас КП180.40 | 1 | 1.011.1-10.4-1110 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,45 | | |
| СК40.50-АI | 1 | Каркас КП40.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | 24,7 |
| | 3 | Спираль СГ50-1 | 2 | 1.011.1-10.4-1101 | |
| | 4 | Спираль СГ50-2 | 2 | 1.011.1-10.4-1102 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,42 | | |
| СК50.50-АI | | Поз.3,4 по СК40.50-АI | | | 28,5 |
| | 1 | Каркас КП50.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,53 | | |
| СК60.50-АI | | Поз.3,4 по СК40.50-АI | | | 32,2 |
| | 1 | Каркас КП60.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,63 | | |

Циб. № подл. Подпись и дата Взам. УНВ.М

18550

1.011.1-10.4-1100

Итого

4

Формат А4

Ц.00110

27

| Марка сваи и свай-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|----------------------------------|------|----------------------------------|------|--------------------------|------------------------|
| СК 70.50-АІ | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ | | | 36,1 |
| | 1 | Каркас КП 70.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,74 | | |
| СК 80.50-АІІ | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ | | | 40,0 |
| | 1 | Каркас КП 80.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,84 | | |
| СК 90.50-АІІ | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ | | | 43,7 |
| | 1 | Каркас КП 90.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,95 | | |
| СК 100.50-АІІ | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ | | | 52,0 |
| | 1 | Каркас КП 100.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,06 | | |
| СК 110.50-АІІ | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ | | | 56,2 |
| | 1 | Каркас КП 110.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,16 | | |
| СК 120.50-АІІ | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ | | | 71,6 |
| | 1 | Каркас КП 120.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,27 | | |
| СК 130.50-АІІ | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ | | | 76,8 |
| | 1 | Каркас КП 130.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,37 | | |
| СК 140.50-АІІ | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ | | | 93,0 |
| | 1 | Каркас КП 140.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,48 | | |
| СК 150.50-АІІ | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ | | | 99,0 |
| | 1 | Каркас КП 150.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,58 | | |
| СК 160.50-АІІ | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ | | | 117,5 |
| | 1 | Каркас КП 160.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,69 | | |

ЦНБ. № подл. Подпись и дата. Взвеш. инв. №

18550

1.011.1-10.4-1100

Лист

5

формат А4

ЦОД 110

28

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|----------------------------|------|----------------------------------|------|-----------------------|------------------|
| СК170.50-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АI | | | 148,9 |
| | 1 | Каркас КП 170.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,79 | | |
| СК180.50-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.50-АI | | | 157,0 |
| | 1 | Каркас КП180.50 | 1 | 1.011.1-10.4-1120 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,90 | | |
| СК40.60-АI | 1 | Каркас КП 40.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | 28,7 |
| | 3 | Спираль СГ 60-1 | 2 | 1.011.1-10.4-1101 | |
| | 4 | Спираль СГ 60-2 | 2 | 1.011.1-10.4-1102 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,63 | | |
| СК50.60-АI | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 32,8 |
| | 1 | Каркас КП 50.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,78 | | |
| СК60.60-АI | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 37,0 |
| | 1 | Каркас КП 60.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,94 | | |
| СК70.60-АI | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 41,1 |
| | 1 | Каркас КП 70.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,10 | | |
| СК80.60-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 45,4 |
| | 1 | Каркас КП 80.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,26 | | |
| СК90.60-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 53,5 |
| | 1 | Каркас КП 90.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,41 | | |
| СК100.60-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 67,4 |
| | 1 | Каркас КП100.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,57 | | |

Инв. № подл. 18550

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1100

Лист

6

Формат А4

11 00110

29

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|----------------------------|------|----------------------------------|------|-----------------------|------------------|
| СК 110.60-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 73,0 |
| | 1 | Каркас КП 110.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,73 | | |
| СК 120.60-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 88,0 |
| | 1 | Каркас КП 120.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,88 | | |
| СК 130.60-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 94,3 |
| | 1 | Каркас КП 130.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,04 | | |
| СК 140.60-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 114,7 |
| | 1 | Каркас КП 140.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,20 | | |
| СК 150.60-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 121,9 |
| | 1 | Каркас КП 150.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,36 | | |
| СК 160.60-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 149,0 |
| | 1 | Каркас КП 160.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,51 | | |
| СК 170.60-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 178,6 |
| | 1 | Каркас КП 170.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,67 | | |
| СК 180.60-АIII | | Поз. 3,4 по СК 40.60-АI | | | 188,3 |
| | 1 | Каркас КП 180.60 | 1 | 1.011.1-10.4-1130 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,83 | | |
| СК 40.80-АI | 1 | Каркас КП 40.80 | 1 | 1.011.1-10.4-1140 | 43,2 |
| | 3 | Спираль СГ80-1 | 2 | 1.011.1-10.4-1101 | |
| | 4 | Спираль СГ80-2 | 2 | 1.011.1-10.4-1102 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 0,88 | | |

Ш.В. Неловл. Подпись и дата

Взам. инв. № 18550

1.011.1-10.4-1100

Лист 7

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|----------------------------|------|----------------------------------|------|-----------------------|------------------|
| СК50.80-АІ | | Поз.3,4 по СК 40.80-АІ | | | 49,0 |
| | 1 | Каркас КП50.80 | 1 | 1.011.1-10.4-1140 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 1,10 | | |
| СК60.80-АІ | | Поз.3,4 по СК 40.80-АІ | | | 55,1 |
| | 1 | Каркас КП60.80 | 1 | 1.011.1-10.4-1140 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 1,32 | | |
| СК70.80-АІ | | Поз.3,4 по СК 40.80-АІ | | | 60,9 |
| | 1 | Каркас КП70.80 | 1 | 1.011.1-10.4-1140 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 1,54 | | |
| СК80.80-АІ | | Поз.3,4 по СК 40.80-АІ | | | 83,5 |
| | 1 | Каркас КП80.80 | 1 | 1.011.1-10.4-1140 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 1,76 | | |
| СК90.80-АІ | | Поз.3,4 по СК 40.80-АІ | | | 91,6 |
| | 1 | Каркас КП90.80 | 1 | 1.011.1-10.4-1140 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 1,98 | | |
| СК100.80-АІ | | Поз.3,4 по СК 40.80-АІ | | | 99,6 |
| | 1 | Каркас КП100.80 | 1 | 1.011.1-10.4-1140 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,20 | | |
| СК110.80-АІІ | | Поз.3,4 по СК 40.80-АІ | | | 116,3 |
| | 1 | Каркас КП110.80 | 1 | 1.011.1-10.4-1140 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,42 | | |
| СК120.80-АІІІ | | Поз.3,4 по СК 40.80-АІ | | | 125,0 |
| | 1 | Каркас КП120.80 | 1 | 1.011.1-10.4-1140 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,64 | | |
| СК40.40 _н -АІ | | Поз.1 по СК 40.40-АІ | | | 18,8 |
| | 2 | Наконечник | 1 | 1.011.1-10.4-1180 | |
| | 3 | Спираль СТ 40-1 | 1 | 1.011.1-10.4-1101 | |
| | 4 | Спираль СТ 40-2 | 1 | 1.011.1-10.4-1102 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,34 | | |

Шв. № подл. Подпись и дата. Взвм. ЧНВ.М.

18550

| | | | | |
|-----------------------|--|--|--|------|
| 1.011.1 - 10.4 - 1100 | | | | Лист |
| | | | | 8 |

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|----------------------------------|------|--|------|--------------------------|------------------------|
| СК 50.40 _H -A I | | Поз. 1 по СК 50.40-A I | | | 21,6 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.40 _H -A I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,42 | | |
| СК 60.40 _H -A I | | Поз. 1 по СК 60.40-A I | | | 24,6 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.40 _H -A I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,50 | | |
| СК 70.40 _H -A I | | Поз. 1 по СК 70.40-A I | | | 30,5 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.40 _H -A I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,58 | | |
| СК 80.40 _H -A III | | Поз. 1 по СК 80.40-A III | | | 34,0 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.40 _H -A I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,66 | | |
| СК 90.40 _H -A III | | Поз. 1 по СК 90.40-A III | | | 37,3 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.40 _H -A I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,74 | | |
| СК 100.40 _H -A III | | Поз. 1 по СК 100.40-A III | | | 45,1 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.40 _H -A I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,82 | | |
| СК 110.40 _H -A III | | Поз. 1 по СК 110.40-A III | | | 48,9 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.40 _H -A I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,90 | | |
| СК 120.40 _H -A III | | Поз. 1 по СК 120.40-A III | | | 63,8 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.40 _H -A I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,98 | | |
| СК 130.40 _H -A III | | Поз. 1 по СК 130.40-A III | | | 68,6 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.40 _H -A I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,06 | | |
| СК 140.40 _H -A III | | Поз. 1 по СК 140.40-A III | | | 84,3 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.40 _H -A I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,14 | | |

Инв. № подл. Подпись и дата

18550

1.011.1 - 10.4 - 1100

Лист

9

Формат А4

1100110

32

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|-----------------------------|------|--|------|-----------------------|------------------|
| СК150.40 _H -AIII | | Поз.1 по СК 150.40-AIII | | | 89,9 |
| | | Поз.2...4 по СК 40.40 _H -AI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,22 | | |
| СК160.40 _H -AIII | | Поз.1 по СК 160.40-AIII | | | 107,9 |
| | | Поз.2...4 по СК 40.40 _H -AI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,31 | | |
| СК170.40 _H -AIII | | Поз.1 по СК 170.40-AIII | | | 138,9 |
| | | Поз.2...4 по СК 40.40 _H -AI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,39 | | |
| СК180.40 _H -AIII | | Поз.1 по СК 180.40-AIII | | | 146,6 |
| | | Поз.2...4 по СК 40.40 _H -AI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,47 | | |
| СК40.50 _H -AI | | Поз.1 по СК 40.50-AI | | | 24,8 |
| | 2 | Наконечник | 1 | 1.011.1-10.4-1180 | |
| | 3 | Спираль СГ 50-1 | 1 | 1.011.1-10.4-1101 | |
| | 4 | Спираль СГ 50-2 | 1 | 1.011.1-10.4-1102 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,45 | | |
| СК50.50 _H -AI | | Поз.1 по СК 50.50-AI | | | 28,6 |
| | | Поз.2...4 по СК 40.50 _H -AI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,56 | | |
| СК60.50 _H -AI | | Поз.1 по СК 60.50-AI | | | 32,3 |
| | | Поз.2...4 по СК 40.50 _H -AI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,66 | | |
| СК70.50 _H -AI | | Поз.1 по СК 70.50-AI | | | 36,2 |
| | | Поз.2...4 по СК 40.50 _H -AI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,77 | | |
| СК80.50 _H -AIII | | Поз.1 по СК 80.50-AIII | | | 40,1 |
| | | Поз.2...4 по СК 40.50 _H -AI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,87 | | |

Инв. № подл. 18550
Подпись и дата взем. инв. №

| | |
|-------------------|------------|
| 1.011.1-10.4-1100 | Лист 10 |
|-------------------|------------|

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|--|------|---|------|-----------------------|------------------|
| СК 90.50 _H -А _{III} | | Поз. 1 по СК 90.50-А _{III} | | | 43,8 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.50 _H -А _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,98 | | |
| СК 100.50 _H -А _{III} | | Поз. 1 по СК 100.50-А _{III} | | | 52,1 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.50 _H -А _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,09 | | |
| СК 110.50 _H -А _{III} | | Поз. 1 по СК 110.50-А _{III} | | | 56,3 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.50 _H -А _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,19 | | |
| СК 120.50 _H -А _{III} | | Поз. 1 по СК 120.50-А _{III} | | | 71,7 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.50 _H -А _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,30 | | |
| СК 130.50 _H -А _{III} | | Поз. 1 по СК 130.50-А _{III} | | | 76,9 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.50 _H -А _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,40 | | |
| СК 140.50 _H -А _{III} | | Поз. 1 по СК 140.50-А _{III} | | | 93,1 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.50 _H -А _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,51 | | |
| СК 150.50 _H -А _{III} | | Поз. 1 по СК 150.50-А _{III} | | | 99,1 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.50 _H -А _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,61 | | |
| СК 160.50 _H -А _{III} | | Поз. 1 по СК 160.50-А _{III} | | | 117,6 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.50 _H -А _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,72 | | |
| СК 170.50 _H -А _{III} | | Поз. 1 по СК 170.50-А _{III} | | | 149,0 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.50 _H -А _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,82 | | |
| СК 180.50 _H -А _{III} | | Поз. 1 по СК 180.50-А _{III} | | | 157,1 |
| | | Поз. 2...4 по СК 40.50 _H -А _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,93 | | |

ЦНБ. № п/вд. Подп. и дата. Взвм. ЦНБ. №

18550

1.011.1-10.4-1100

Лист

11

Формат А4

Ц00110

34

| Марка сваи сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|---|------|---|------|--------------------------|------------------------|
| СК40.60 _H -A _I | | Поз.1 по СК40.60 - A _I | | | 28,5 |
| | 2 | Наконечник | 1 | 1.011.1-10.4-1180 | |
| | 3 | Спираль СГ60-1 | 1 | 1.011.1-10.4-1101 | |
| | 4 | Спираль СГ60-2 | 1 | 1.011.1-10.4-1102 | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,69 | | |
| СК50.60 _H -A _I | | Поз.1 по СК50.60 - A _I | | | 32,6 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -A _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 0,84 | | |
| СК60.60 _H -A _I | | Поз.1 по СК60.60 - A _I | | | 36,8 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -A _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,00 | | |
| СК70.60 _H -A _I | | Поз.1 по СК70.60 - A _I | | | 40,9 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -A _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,16 | | |
| СК80.60 _H -A _{III} | | Поз.1 по СК80.60 - A _{III} | | | 45,2 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -A _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,32 | | |
| СК90.60 _H -A _{III} | | Поз.1 по СК90.60 - A _{III} | | | 53,3 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -A _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,47 | | |
| СК100.60 _H -A _{III} | | Поз.1 по СК100.60 - A _{III} | | | 67,2 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -A _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,63 | | |
| СК110.60 _H -A _{III} | | Поз.1 по СК110.60 - A _{III} | | | 72,8 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -A _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,79 | | |
| СК120.60 _H -A _{III} | | Поз.1 по СК120.60 - A _{III} | | | 87,8 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -A _I | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 1,94 | | |

Инв. № подл. 18550

Подл. и дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1100

Лист

12

Формат А4

Ц 00110

35

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|-----------------------------|------|---------------------------------------|------|-----------------------|------------------|
| СК130.60 _H -АIII | | Поз.1 по СК130.60-АIII | | | 94,1 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -АI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,10 | | |
| СК140.60 _H -АIII | | Поз.1 по СК140.60-АIII | | | 114,5 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -АI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,26 | | |
| СК150.60 _H -АIII | | Поз.1 по СК150.60-АIII | | | 121,7 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -АI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,42 | | |
| СК160.60 _H -АIII | | Поз.1 по СК160.60-АIII | | | 148,8 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -АI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,57 | | |
| СК170.60 _H -АIII | | Поз.1 по СК170.60-АIII | | | 178,4 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -АI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,73 | | |
| СК180.60 _H -АIII | | Поз.1 по СК180.60-АIII | | | 188,1 |
| | | Поз.2...4 по СК40.60 _H -АI | | | |
| | 5 | Бетон класса В25, м ³ | 2,89 | | |
| СК40.80 _H -АI | | Поз.1 по СК40.80-АI | | | 41,7 |
| | 2 | Наконечник | 1 | 1.011.1-10.4-1180 | |
| | 3 | Спираль СГ80-1 | 1 | 1.011.1-10.4-1101 | |
| | 4 | Спираль СГ80-2 | 1 | 1.011.1-10.4-1102 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 1,01 | | |
| СК50.80 _H -АI | | Поз.1 по СК50.80-АI | | | 47,5 |
| | | Поз.2...4 по СК40.80 _H -АI | | | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 1,23 | | |
| СК60.80 _H -АI | | Поз.1 по СК60.80-АI | | | 53,6 |
| | | Поз.2...4 по СК40.80 _H -АI | | | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 1,45 | | |

ЦНБ. № подл. Повл. и дата
 18550
 Взем. инв. №

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|----------------------------|------|----------------------------------|------|-----------------------|------------------|
| СК70.80н-АІ | | Поз.1 по СК70.80 - АІ | | | 59,4 |
| | | Поз.2...4 по СК40.80н-АІ | | | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 1,67 | | |
| СК80.80н-АІ | | Поз.1 по СК80.80 - АІ | | | 82,0 |
| | | Поз.2...4 по СК40.80н-АІ | | | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 1,89 | | |
| СК90.80н-АІ | | Поз.1 по СК90.80 - АІ | | | 90,1 |
| | | Поз.2...4 по СК40.80н-АІ | | | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,11 | | |
| СК100.80н-АІ | | Поз.1 по СК100.80 - АІ | | | 98,1 |
| | | Поз.2...4 по СК40.80н-АІ | | | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,33 | | |
| СК110.80н-АІІІ | | Поз.1 по СК110.80 - АІІІ | | | 114,8 |
| | | Поз.2...4 по СК40.80н-АІ | | | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,55 | | |
| СК120.80н-АІІІ | | Поз.1 по СК120.80 - АІІІ | | | 123,5 |
| | | Поз.2...4 по СК40.80н-АІ | | | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,77 | | |
| СО60.100-АІІІ | 1 | Каркас КП60.100 | 1 | 1.011.1-10.4-1150 | 127,7 |
| | 3 | Спираль СГ100-1 | 2 | 1.011.1-10.4-1101 | |
| | 4 | Спираль СГ100-2 | 2 | 1.011.1-10.4-1102 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 1,99 | | |
| СО70.100-АІІІ | | Поз.3,4 по СО60.100-АІІІ | | | 144,4 |
| | 1 | Каркас КП70.100 | 1 | 1.011.1-10.4-1150 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,32 | | |
| СО80.100-АІІІ | | Поз.3,4 по СО60.100-АІІІ | | | 161,1 |
| | 1 | Каркас КП80.100 | 1 | 1.011.1-10.4-1150 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,65 | | |

Шв.№подл. 18550
 Подл. и дата
 Взвеш. шв. №

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|----------------------------|------|----------------------------------|------|-----------------------|------------------|
| СО 90.100-АIII | | Поз. 3,4 по СО 60.100-АIII | | | |
| | 1 | Каркас КП 90.100 | 1 | 1.011.1-10.4-1150 | 177,6 |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,98 | | |
| СО 100.100-АIII | | Поз. 3,4 по СО 60.100-АIII | | | |
| | 1 | Каркас КП 100.100 | 1 | 1.011.1-10.4-1150 | 194,2 |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 3,32 | | |
| СО 110.100-АIII | | Поз. 3,4 по СО 60.100-АIII | | | |
| | 1 | Каркас КП 110.100 | 1 | 1.011.1-10.4-1150 | 210,9 |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 3,65 | | |
| СО 120.100-АIII | | Поз. 3,4 по СО 60.100-АIII | | | |
| | 1 | Каркас КП 120.100 | 1 | 1.011.1-10.4-1150 | 227,6 |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 3,98 | | |
| СО 60.120-АIII | 1 | Каркас КП 60.120 | 1 | 1.011.1-10.4-1160 | 135,4 |
| | 3 | Спираль СГ 120-1 | 2 | 1.011.1-10.4-1101 | |
| | 4 | Спираль СГ 120-2 | 2 | 1.011.1-10.4-1102 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,44 | | |
| СО 70.120-АIII | | Поз. 3,4 по СО 60.120-АIII | | | |
| | 1 | Каркас КП 70.120 | 1 | 1.011.1-10.4-1160 | 151,7 |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 2,85 | | |
| СО 80.120-АIII | | Поз. 3,4 по СО 60.120-АIII | | | |
| | 1 | Каркас КП 80.120 | 1 | 1.011.1-10.4-1160 | 167,8 |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 3,26 | | |
| СО 90.120-АIII | | Поз. 3,4 по СО 60.120-АIII | | | |
| | 1 | Каркас КП 90.120 | 1 | 1.011.1-10.4-1160 | 184,0 |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 3,66 | | |
| СО 100.120-АIII | | Поз. 3,4 по СО 60.120-АIII | | | |
| | 1 | Каркас КП 100.120 | 1 | 1.011.1-10.4-1160 | 197,4 |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 4,07 | | |

Инв. № подл. Подп. и дата

18550

Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1100

Лист

15

Формат А4

Ц00110

38

| Марка сваи и сваи-оболочки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Расход стали, кг |
|----------------------------|------|----------------------------------|------|-----------------------|------------------|
| СО110.120-АIII | | Поз. 3, 4 по СО 60.120-АIII | | | 216,4 |
| | 1 | Каркас КП110.120 | 1 | 1.011.1-10.4-1160 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 4,48 | | |
| СО120.120-АIII | | Поз. 3, 4 по СО 60.120-АIII | | | 232,5 |
| | 1 | Каркас КП120.120 | 1 | 1.011.1-10.4-1160 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 4,88 | | |
| СО60.160-АIII | 1 | Каркас КП60.160 | 1 | 1.011.1-10.4-1170 | 253,3 |
| | 3 | Спираль СТ160-1 | 2 | 1.011.1-10.4-1101 | |
| | 4 | Спираль СТ160-2 | 2 | 1.011.1-10.4-1102 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 3,35 | | |
| СО70.160-АIII | | Поз. 3, 4 по СО 60.160-АIII | | | 285,1 |
| | 1 | Каркас КП70.160 | 1 | 1.011.1-10.4-1170 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 3,90 | | |
| СО80.160-АIII | | Поз. 3, 4 по СО 60.160-АIII | | | 316,9 |
| | 1 | Каркас КП80.160 | 1 | 1.011.1-10.4-1170 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 4,46 | | |
| СО90.160-АIII | | Поз. 3, 4 по СО 60.160-АIII | | | 348,5 |
| | 1 | Каркас КП90.160 | 1 | 1.011.1-10.4-1170 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 5,02 | | |
| СО100.160-АIII | | Поз. 3, 4 по СО 60.160-АIII | | | 380,4 |
| | 1 | Каркас КП100.160 | 1 | 1.011.1-10.4-1170 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 5,58 | | |
| СО110.160-АIII | | Поз. 3, 4 по СО 60.160-АIII | | | 412,2 |
| | 1 | Каркас КП110.160 | 1 | 1.011.1-10.4-1170 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 6,13 | | |
| СО120.160-АIII | | Поз. 3, 4 по СО 60.160-АIII | | | 444,0 |
| | 1 | Каркас КП120.160 | 1 | 1.011.1-10.4-1170 | |
| | 5 | Бетон класса В30, м ³ | 6,69 | | |

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-1000 ф4

1.011.1-10.4-1100

Лист

16

формат А4

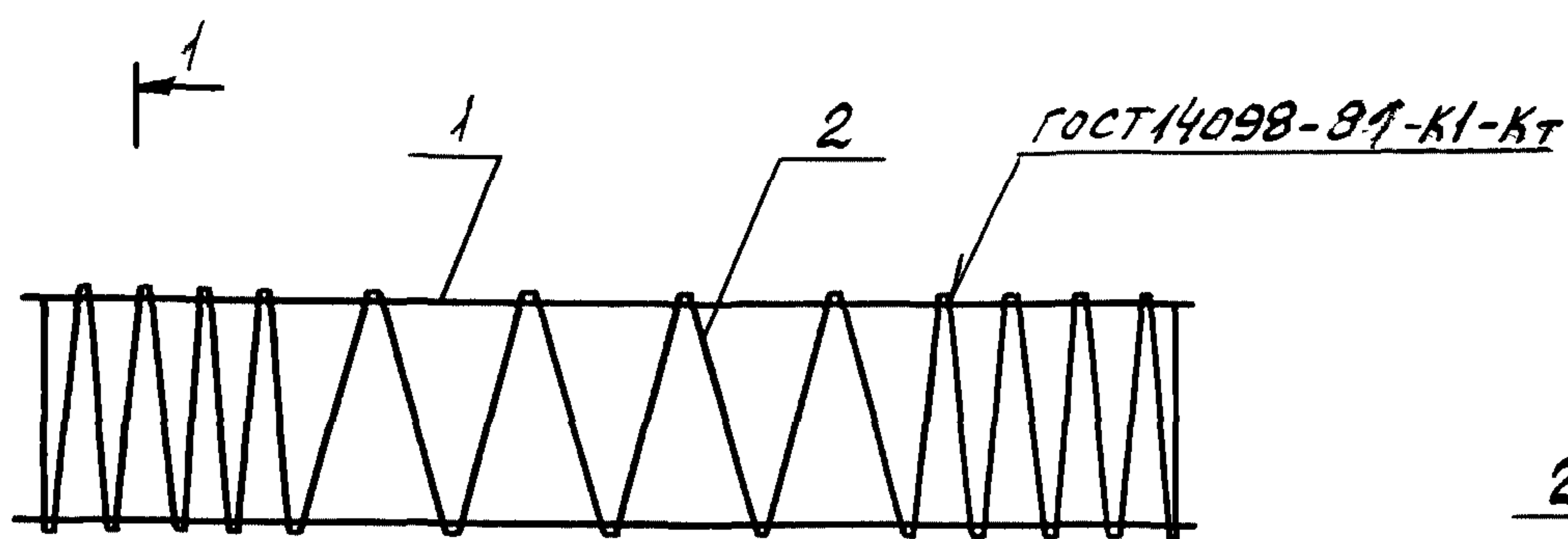
11 00110

39

ЦНБ. № подл. Подпись и дата

Взам. ЦНБ. №

18550



| | | | | |
|--------|------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----------------|
| 40 | $20 \times 50 =$ $= 1000$ | $19 \times 100 = 1900$ | $20 \times 50 =$ $= 1000$ | 40 для кп 40.40 |
| | | $29 \times 100 = 2900$ | | для кп 50.40 |
| | | $39 \times 100 = 3900$ | | для кп 60.40 |
| | | $49 \times 100 = 4900$ | | для кп 70.40 |
| | | $59 \times 100 = 5900$ | | для кп 80.40 |
| | | $69 \times 100 = 6900$ | | для кп 90.40 |
| | | $79 \times 100 = 7900$ | | для кп 100.40 |
| | | $89 \times 100 = 8900$ | | для кп 110.40 |
| | | $99 \times 100 = 9900$ | | для кп 120.40 |
| | | $109 \times 100 = 10900$ | | для кп 130.40 |
| | | $119 \times 100 = 11900$ | | для кп 140.40 |
| | | $129 \times 100 = 12900$ | | для кп 150.40 |
| | | $139 \times 100 = 13900$ | | для кп 160.40 |
| | | $149 \times 100 = 14900$ | | для кп 170.40 |
| | | $159 \times 100 = 15900$ | | для кп 180.40 |
| $L-20$ | | | | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

18550

| | | | |
|-------------------|-----------|--------------------|----------|
| Нач. па-ч | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.93 |
| Нач. сект. | Ремезова | <i>[Signature]</i> | 20.09 |
| Инж. Цк. | Хачатурян | <i>[Signature]</i> | 20.09.93 |
| гл. спец. по Н.Е. | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.93 |

1.011.1-10.4-1110

Каркас пространственный
кп 40.40... кп 180.40

| | | |
|------------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 4 |
| Фундамент проект | | |

Формат А4

Ц00110 40

| Марка каркаса | размеры, мм | |
|------------------|----------------|-----|
| | Д ₁ | С |
| КП 40.40 | 337 | 171 |
| КП 50.40 | | |
| КП 60.40 | | |
| КП 70.40 | | 128 |
| КП 80.40 | | |
| КП 90.40 | | |
| КП 100.40 | | |
| КП 110.40 | | |
| КП 120.40 | 341 | 129 |
| КП 130.40 | | |
| КП 140.40 | | 103 |
| КП 150.40 | | |
| КП 160.40 | | |
| КП 170.40 | | 345 |
| КП 180.40 | | |

Цикл. метод. Подпись и дата

18550

взам. инд. №

1.011.1-10.4-1110

Лист

2

Формат А4

11 00410

41

| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|---------------------|------|---------------|-------------------|
| КП 40.40 | 1 | Ф6АІ, $l = 3980$ | 6 | 0,88 | 14,6 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l = 64690$ | 1 | 9,31 | |
| КП 50.40 | 1 | Ф6АІ, $l = 4980$ | 6 | 1,10 | 17,4 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l = 75320$ | 1 | 10,85 | |
| КП 60.40 | 1 | Ф6АІ, $l = 5980$ | 6 | 1,33 | 20,4 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l = 85950$ | 1 | 12,40 | |
| КП 70.40 | 1 | Ф6АІ, $l = 6980$ | 8 | 1,55 | 26,3 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l = 96570$ | 1 | 13,91 | |
| КП 80.40 | 1 | Ф6АІІІ, $l = 7980$ | 8 | 1,77 | 29,8 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l = 108470$ | 1 | 15,61 | |
| КП 90.40 | 1 | Ф6АІІІ, $l = 8980$ | 8 | 1,99 | 33,1 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l = 119220$ | 1 | 17,20 | |
| КП 100.40 | 1 | Ф6АІІІ, $l = 9980$ | 10 | 2,22 | 40,9 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l = 129980$ | 1 | 18,74 | |
| КП 110.40 | 1 | Ф6АІІІ, $l = 10980$ | 10 | 2,44 | 44,7 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l = 140730$ | 1 | 20,26 | |
| КП 120.40 | 1 | Ф8АІІІ, $l = 11980$ | 8 | 4,73 | 59,6 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l = 151480$ | 1 | 21,81 | |
| КП 130.40 | 1 | Ф8АІІІ, $l = 12980$ | 8 | 5,13 | 64,4 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l = 162240$ | 1 | 23,40 | |
| КП 140.40 | 1 | Ф8АІІІ, $l = 13980$ | 10 | 5,52 | 80,1 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l = 172990$ | 1 | 24,91 | |

Ив. № подл. 18550
 Подпись и дата

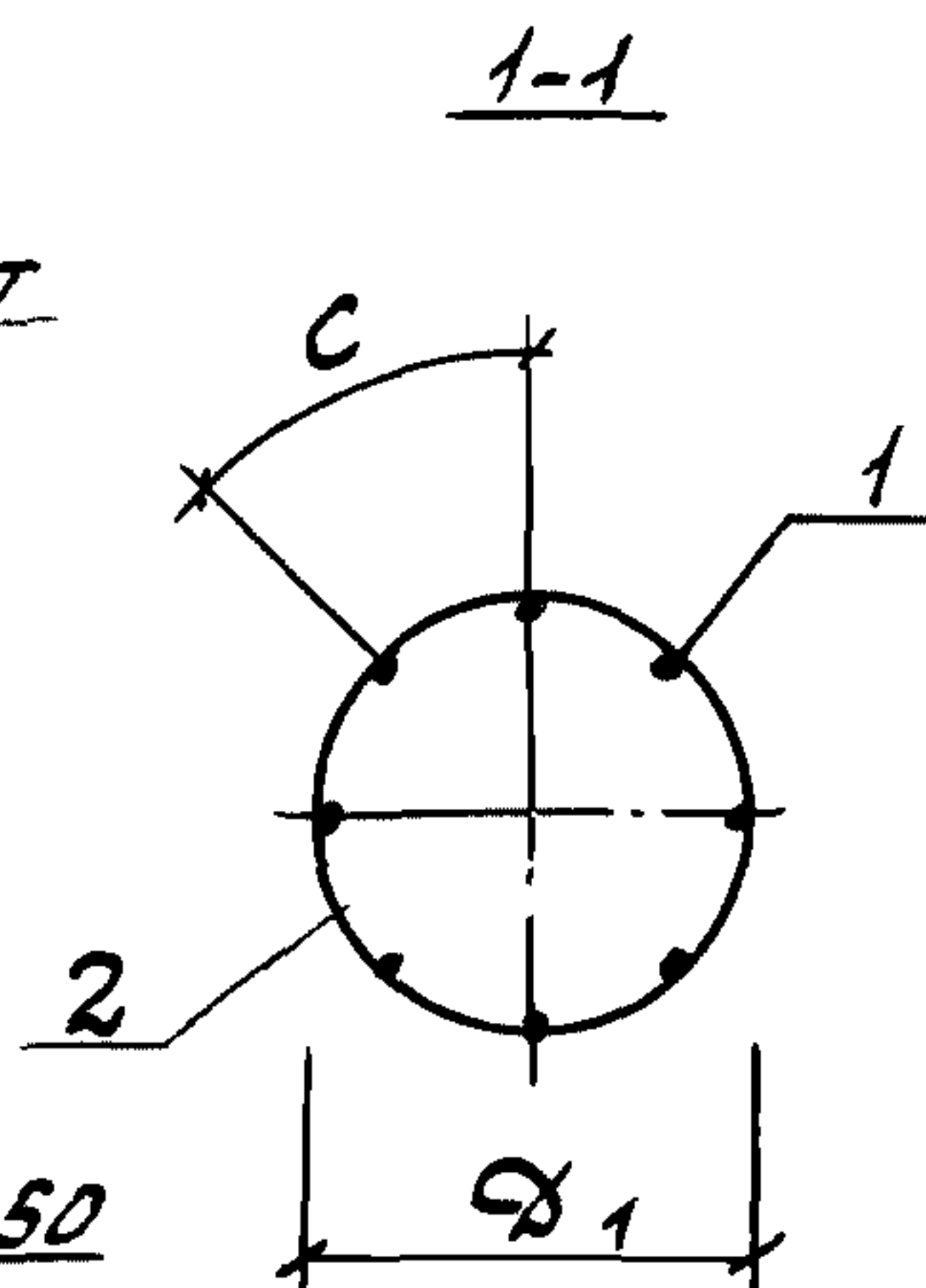
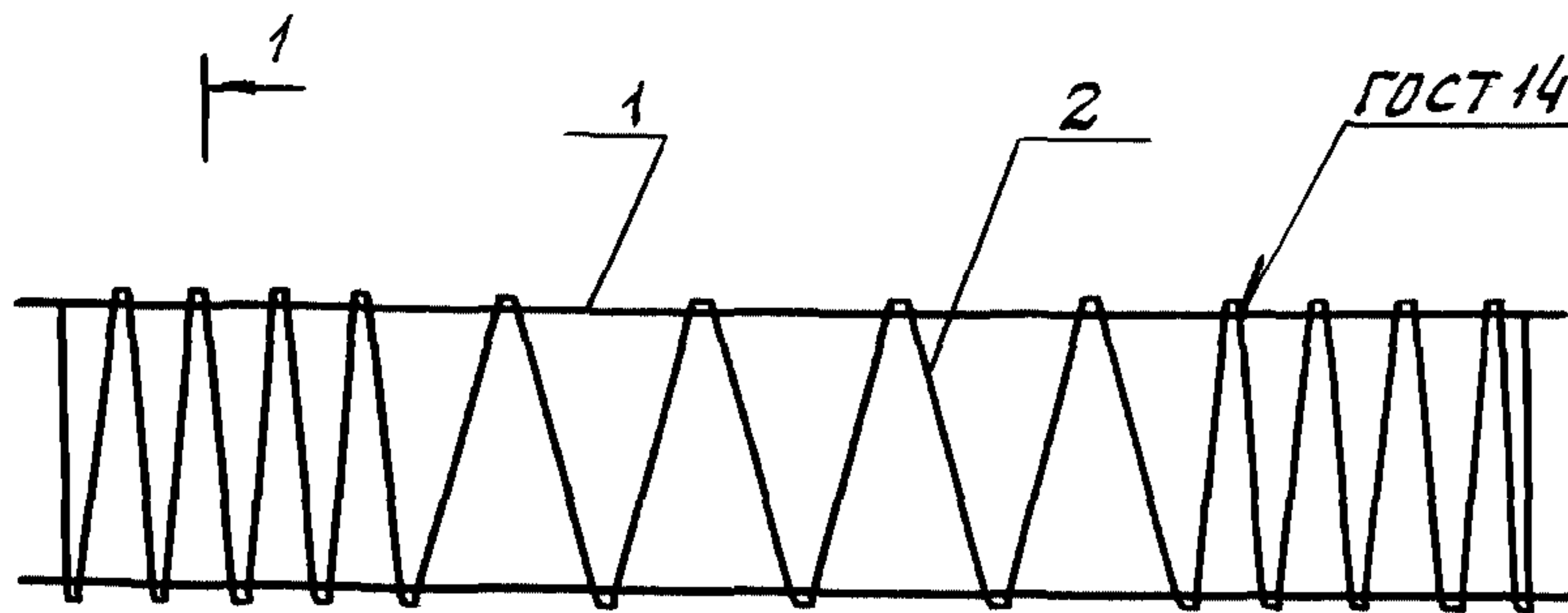
1.011.1 - 10.4 - 1110 Лист 3

| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|--------------------|------|---------------|-------------------|
| КП150.40 | 1 | Ф8АIII, l = 14980 | 10 | 5,92 | 85,7 |
| | 2 | Ф5ВрI, l = 183750 | 1 | 26,46 | |
| КП160.40 | 1 | Ф8АIII, l = 15980 | 12 | 6,31 | 103,7 |
| | 2 | Ф5ВрI, l = 194500 | 1 | 28,00 | |
| КП170.40 | 1 | Ф10АIII, l = 16980 | 10 | 10,48 | 134,7 |
| | 2 | Ф5ВрI, l = 207640 | 1 | 29,90 | |
| КП180.40 | 1 | Ф10АIII, l = 17980 | 10 | 11,09 | 142,4 |
| | 2 | Ф5ВрI, l = 218520 | 1 | 31,46 | |

Арматура: класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв. № подл. 18550
 Подпись и дата
 Инв. №

1.011.1 - 10.4 - 1110 Лист 4



| | | | | |
|--------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|
| 40 | $20 \times 50 = 1000$ | $19 \times 100 = 1900$ | $20 \times 50 = 1000$ | 40 для КП 40.50 |
| | | $29 \times 100 = 2900$ | | для КП 50.50 |
| | | $39 \times 100 = 3900$ | | для КП 60.50 |
| | | $49 \times 100 = 4900$ | | для КП 70.50 |
| | | $59 \times 100 = 5900$ | | для КП 80.50 |
| | | $69 \times 100 = 6900$ | | для КП 90.50 |
| | | $79 \times 100 = 7900$ | | для КП 100.50 |
| | | $89 \times 100 = 8900$ | | для КП 110.50 |
| | | $99 \times 100 = 9900$ | | для КП 120.50 |
| | | $109 \times 100 = 10900$ | | для КП 130.50 |
| | | $119 \times 100 = 11900$ | | для КП 140.50 |
| | | $129 \times 100 = 12900$ | | для КП 150.50 |
| | | $139 \times 100 = 13900$ | | для КП 160.50 |
| | | $149 \times 100 = 14900$ | | для КП 170.50 |
| | | $159 \times 100 = 15900$ | | для КП 180.50 |
| $\varnothing - 20$ | | | | |

Инв. № подл. 18550

Подпись и дата

1.011.1-10.4-1120

| | | | |
|---------------------|-----------|--|----------|
| Нач. по-ч | Сиванбаев | | 20.09.95 |
| Нач. сект. | Ремезова | | 20.09 |
| Инж. Д.к. | Хачатурян | | 20.09.95 |
| гл. спес. пр. ч. к. | Сиванбаев | | 20.09.95 |

Каркас пространственный
КП 40.50... КП 180.50

| | | |
|------------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 4 |
| фундамент проект | | |

формат А4

Ц00110

44

| Марка каркаса | Размер, мм | |
|------------------|----------------|-----|
| | Д ₁ | С |
| КП 40.50 | 437 | 167 |
| КП 50.50 | | |
| КП 60.50 | | |
| КП 70.50 | | |
| КП 80.50 | | |
| КП 90.50 | | |
| КП 100.50 | | |
| КП 110.50 | 441 | 134 |
| КП 120.50 | | 168 |
| КП 130.50 | | |
| КП 140.50 | | |
| КП 150.50 | | |
| КП 160.50 | 445 | 112 |
| КП 170.50 | | 135 |
| КП 180.50 | | |

| | | |
|--------------|----------------|-----------|
| Ци.№.№.подл. | Подпись и дата | Взам.ци.№ |
| | | |

1.011.1 - 10.4 - 1120

Лист

2

Формат А4

1100110

45

| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|-------------------|------|---------------|-------------------|
| КП 40.50 | 1 | Ф 6А I, l=3980 | 8 | 0,88 | 19,1 |
| | 2 | Ф 5Вр I, l=83810 | 1 | 12,07 | |
| КП 50.50 | 1 | Ф 6А I, l=4980 | 8 | 1,10 | 22,9 |
| | 2 | Ф 5Вр I, l=97570 | 1 | 14,10 | |
| КП 60.50 | 1 | Ф 6А I, l=5980 | 8 | 1,33 | 26,6 |
| | 2 | Ф 5Вр I, l=111330 | 1 | 16,03 | |
| КП 70.50 | 1 | Ф 6А I, l=6980 | 8 | 1,55 | 30,5 |
| | 2 | Ф 5Вр I, l=125080 | 1 | 18,10 | |
| КП 80.50 | 1 | Ф 6А II, l=7980 | 8 | 1,77 | 34,4 |
| | 2 | Ф 5Вр I, l=140110 | 1 | 20,20 | |
| КП 90.50 | 1 | Ф 6А III, l=8980 | 8 | 1,99 | 38,1 |
| | 2 | Ф 5Вр I, l=153990 | 1 | 22,17 | |
| КП 100.50 | 1 | Ф 6А III, l=9980 | 10 | 2,22 | 46,4 |
| | 2 | Ф 5Вр I, l=167880 | 1 | 24,17 | |
| КП 110.50 | 1 | Ф 6А III, l=10980 | 10 | 2,44 | 50,6 |
| | 2 | Ф 5Вр I, l=181760 | 1 | 26,20 | |
| КП 120.50 | 1 | Ф 8А III, l=11980 | 8 | 4,73 | 66,0 |
| | 2 | Ф 5Вр I, l=195640 | 1 | 28,17 | |
| КП 130.50 | 1 | Ф 8А III, l=12980 | 8 | 5,13 | 71,2 |
| | 2 | Ф 5Вр I, l=209530 | 1 | 30,17 | |
| КП 140.50 | 1 | Ф 8А III, l=13980 | 10 | 5,52 | 87,4 |
| | 2 | Ф 5Вр I, l=223410 | 1 | 32,17 | |

ЦНБ. № подл. 18550
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1120

Лист 3

| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|-------------------------------|------|---------------|-------------------|
| КП150.50 | 1 | Ф8А III , $l=14980$ | 10 | 5,92 | 93,4 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=237290$ | 1 | 34,17 | |
| КП160.50 | 1 | Ф8А III , $l=15980$ | 12 | 6,31 | 111,9 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=251180$ | 1 | 36,17 | |
| КП170.50 | 1 | Ф10А III , $l=16980$ | 10 | 10,48 | 143,3 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=267450$ | 1 | 38,51 | |
| КП180.50 | 1 | Ф10А III , $l=17980$ | 10 | 11,09 | 151,4 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=281460$ | 1 | 40,50 | |

Арматура: класс А-I и А-III по ГОСТ 5781-82; класс Вр-I по ГОСТ 6727-80.

ЦНБ. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

18550

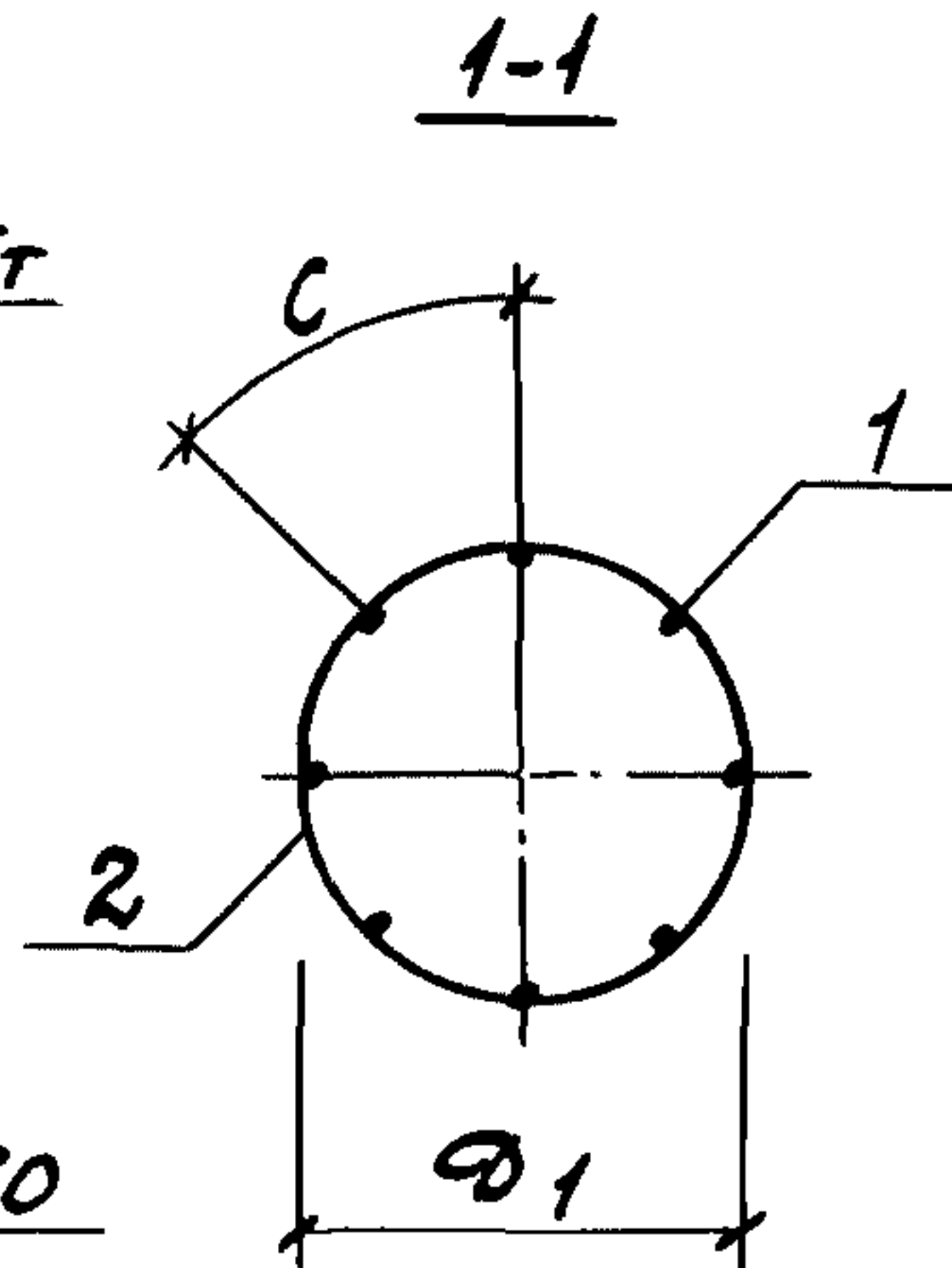
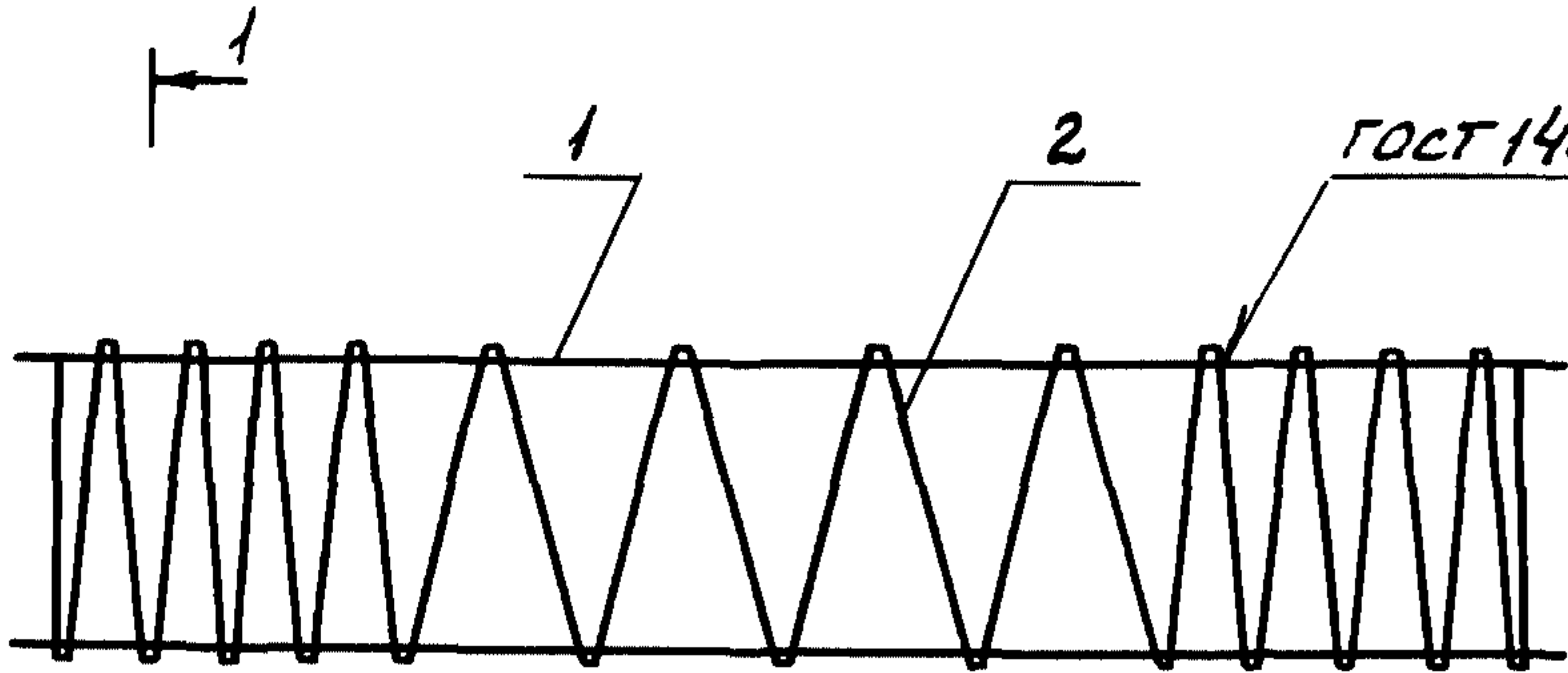
1.011.1- 10.4 - 1120

Лист

4

Формат А4

Ц00110 47



| | | | | |
|----|-----------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------|
| 40 | $20 \times 50 = 1000$ | $19 \times 100 = 1900$ | $20 \times 50 = 1000$ | 40 для КП 40.60 |
| | | $29 \times 100 = 2900$ | | для КП 50.60 |
| | | $39 \times 100 = 3900$ | | для КП 60.60 |
| | | $49 \times 100 = 4900$ | | для КП 70.60 |
| | | $59 \times 100 = 5900$ | | для КП 80.60 |
| | | $69 \times 100 = 6900$ | | для КП 90.60 |
| | | $79 \times 100 = 7900$ | | для КП 100.60 |
| | | $89 \times 100 = 8900$ | | для КП 110.60 |
| | | $99 \times 100 = 9900$ | | для КП 120.60 |
| | | $109 \times 100 = 10900$ | | для КП 130.60 |
| | | $119 \times 100 = 11900$ | | для КП 140.60 |
| | | $129 \times 100 = 12900$ | | для КП 150.60 |
| | | $139 \times 100 = 13900$ | | для КП 160.60 |
| | | $149 \times 100 = 14900$ | | для КП 170.60 |
| | | $159 \times 100 = 15900$ | | для КП 180.60 |
| | | $\varnothing - 20$ | | |

1.011.1-10.4-1130

Инв. № подл. 18550

Подпись и дата

Взам. инв. №

| | | | |
|-------------|-----------|--|----------|
| Науч. ПО-У | Сиванбаев | | 20.09.99 |
| Науч. сект | Ремезова | | 20.09 |
| Инж. ЦК | Хачатурян | | 20.09.99 |
| Гл. инж. ЦК | Сиванбаев | | 20.09.99 |

Каркас
пространственный
КП 40.60... КП 180.60

| | | |
|------------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 4 |
| фундамент проект | | |

формат А4

Ц00110 48

| Марка каркаса | Размеры, мм | | |
|------------------|----------------|-----|-----|
| | Д ₁ | С | |
| КП 40.60 | 517 | 199 | |
| КП 50.60 | | | |
| КП 60.60 | | | |
| КП 70.60 | | | |
| КП 80.60 | | | |
| КП 90.60 | | | 159 |
| КП 100.60 | 521 | 199 | |
| КП 110.60 | | 160 | |
| КП 120.60 | | | |
| КП 130.60 | | | |
| КП 140.60 | 525 | 200 | |
| КП 150.60 | | 160 | |
| КП 160.60 | | | |
| КП 170.60 | | | 133 |
| КП 180.60 | | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| 18550 | | |

1.011.1 - 10.4 - 1130

Лист

2

ФОРМАТ А4
И ПОКАН 20

| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|-------------------|------|---------------|-------------------|
| КП40.60 | 1 | Ф6АІ, $l=3980$ | 8 | 0,88 | 21,3 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=99120$ | 1 | 14,27 | |
| КП50.60 | 1 | Ф6АІ, $l=4980$ | 8 | 1,10 | 25,4 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=115380$ | 1 | 16,61 | |
| КП60.60 | 1 | Ф6АІ, $l=5980$ | 8 | 1,33 | 29,6 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=131650$ | 1 | 18,96 | |
| КП70.60 | 1 | Ф6АІ, $l=6980$ | 8 | 1,55 | 33,7 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=147910$ | 1 | 21,30 | |
| КП80.60 | 1 | Ф6АІІ, $l=7980$ | 8 | 1,77 | 38,0 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=165440$ | 1 | 23,82 | |
| КП90.60 | 1 | Ф6АІІ, $l=8980$ | 10 | 1,99 | 46,1 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=181830$ | 1 | 26,18 | |
| КП100.60 | 1 | Ф8АІІ, $l=9980$ | 8 | 3,94 | 60,0 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=198220$ | 1 | 28,54 | |
| КП110.60 | 1 | Ф8АІІ, $l=10980$ | 8 | 4,34 | 65,6 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=214610$ | 1 | 30,90 | |
| КП120.60 | 1 | Ф8АІІ, $l=11980$ | 10 | 4,73 | 80,6 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=231000$ | 1 | 33,26 | |
| КП130.60 | 1 | Ф8АІІ, $l=12980$ | 10 | 5,13 | 86,9 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=247390$ | 1 | 35,62 | |
| КП140.60 | 1 | Ф10АІІ, $l=13980$ | 8 | 8,63 | 107,3 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=265800$ | 1 | 38,27 | |

Ш.В. № подл. Подпись и дата

18550

1.011.1 - 10.4 - 1130

Лист

3

ФОРМАТ А4

И П П И И П К П

| Марка каркаса | Поз. | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|-------------------------------|------|---------------|-------------------|
| КП150.60 | 1 | $\Phi 10 A_{III}$, $l=14980$ | 8 | 9,24 | 114,5 |
| | 2 | $\Phi 5 B_{pI}$, $l=282320$ | 1 | 40,65 | |
| КП160.60 | 1 | $\Phi 10 A_{III}$, $l=15980$ | 10 | 9,86 | 141,6 |
| | 2 | $\Phi 5 B_{pI}$, $l=298830$ | 1 | 43,03 | |
| КП170.60 | 1 | $\Phi 10 A_{III}$, $l=16980$ | 12 | 10,48 | 171,2 |
| | 2 | $\Phi 5 B_{pI}$, $l=315350$ | 1 | 45,41 | |
| КП180.60 | 1 | $\Phi 10 A_{III}$, $l=17980$ | 12 | 11,09 | 180,9 |
| | 2 | $\Phi 5 B_{pI}$, $l=331920$ | 1 | 47,80 | |

Арматура: класс А-I и А-III по ГОСТ 5781-82; класс Вр-I по ГОСТ 6727-80.

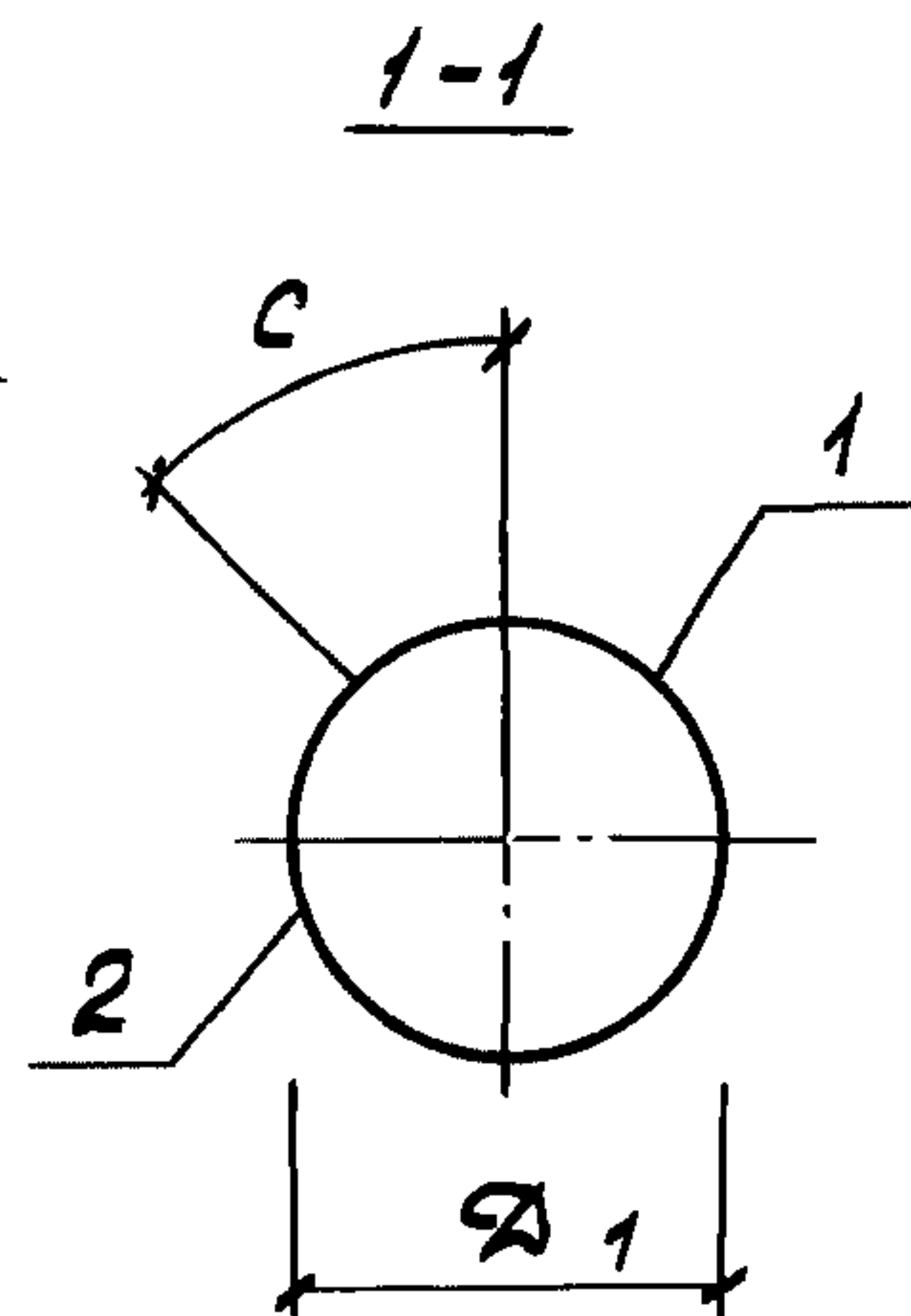
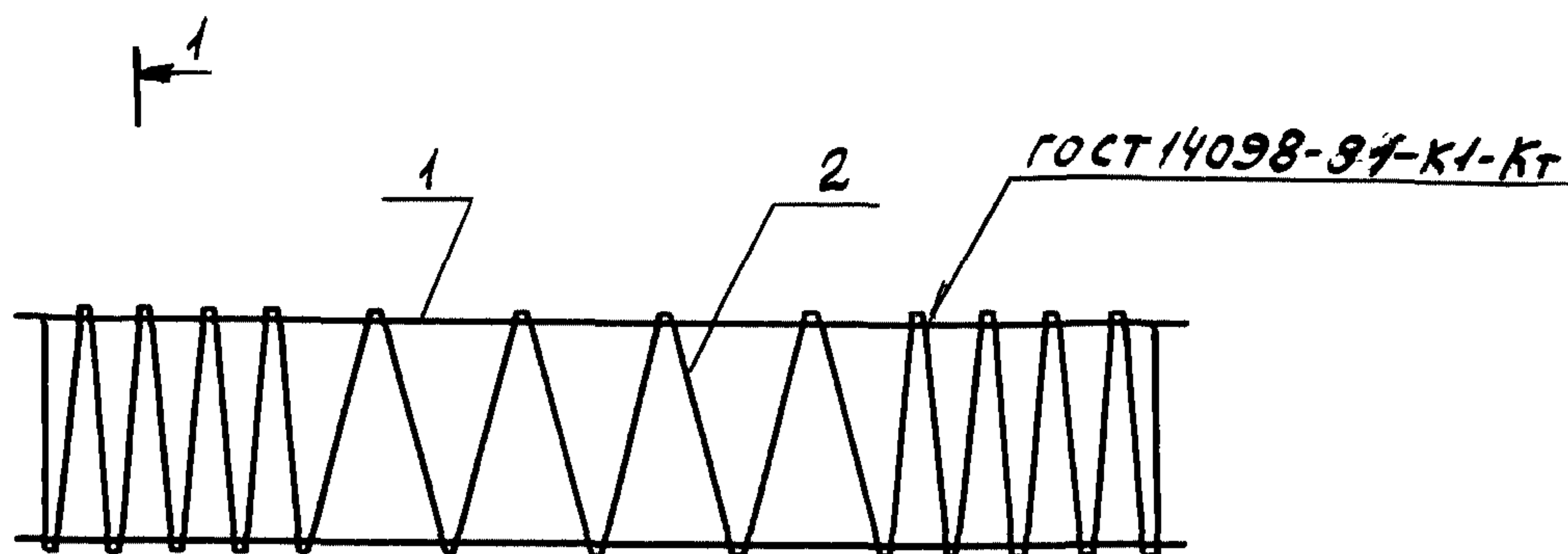
Инв. № подл. 18550
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1130

Лист
 4

Формат А4

ИДП140 51



| | | | | |
|----|-----------------------|------------------------|-----------------------|-----------------|
| 40 | $20 \times 50 = 1000$ | $19 \times 100 = 1900$ | $20 \times 50 = 1000$ | 40 для КП 40.80 |
| | | $29 \times 100 = 2900$ | | для КП 50.80 |
| | | $39 \times 100 = 3900$ | | для КП 60.80 |
| | | $49 \times 100 = 4900$ | | для КП 70.80 |
| | | $59 \times 100 = 5900$ | | для КП 80.80 |
| | | $69 \times 100 = 6900$ | | для КП 90.80 |
| | | $79 \times 100 = 7900$ | | для КП 100.80 |
| | | $89 \times 100 = 8900$ | | для КП 110.80 |
| | | $99 \times 100 = 9900$ | | для КП 120.80 |
| | | $L-20$ | | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1140

Каркас пространственный
КП 40.80 ... КП 120.80

| | | |
|------------------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | 1 | 3 |
| Фундамент проект | | |

формат А4

Ц00110

52

| Марка каркаса | Размеры, мм | |
|------------------|----------------|-----|
| | Φ ₁ | С |
| КП 40.80 | 717 | 185 |
| КП 50.80 | | |
| КП 60.80 | | |
| КП 70.80 | | |
| КП 80.80 | 721 | 159 |
| КП 90.80 | | |
| КП 100.80 | | |
| КП 110.80 | | |
| КП 120.80 | | |

Инв.№ подл. 18550
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1140 Лист
2

| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|-------------------|------|---------------|-------------------|
| КП40.80 | 1 | Ф6АІ, $l=3980$ | 12 | 0,88 | 30,4 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=137400$ | 1 | 19,78 | |
| КП50.80 | 1 | Ф6АІ, $l=4980$ | 12 | 1,10 | 36,2 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=159940$ | 1 | 23,03 | |
| КП60.80 | 1 | Ф6АІ, $l=5980$ | 12 | 1,33 | 42,3 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=182470$ | 1 | 26,27 | |
| КП70.80 | 1 | Ф6АІ, $l=6980$ | 12 | 1,55 | 48,1 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=205010$ | 1 | 29,52 | |
| КП80.80 | 1 | Ф8АІ, $l=7980$ | 12 | 3,15 | 70,7 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=228810$ | 1 | 32,95 | |
| КП90.80 | 1 | Ф8АІ, $l=8980$ | 12 | 3,55 | 78,8 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=251470$ | 1 | 36,21 | |
| КП100.80 | 1 | Ф8АІ, $l=9980$ | 12 | 3,94 | 86,8 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=274130$ | 1 | 39,47 | |
| КП110.80 | 1 | Ф8АІІІ, $l=10980$ | 14 | 4,34 | 103,5 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=296800$ | 1 | 42,74 | |
| КП120.80 | 1 | Ф8АІІІ, $l=11980$ | 14 | 4,73 | 112,2 |
| | 2 | Ф5ВрІ, $l=319460$ | 1 | 46,00 | |

Арматура: класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82; класса Вр-І по ГОСТ 6727-80.

Ш.В.Метод. Подпись и дата

18550

1.011.1-10.4-1140

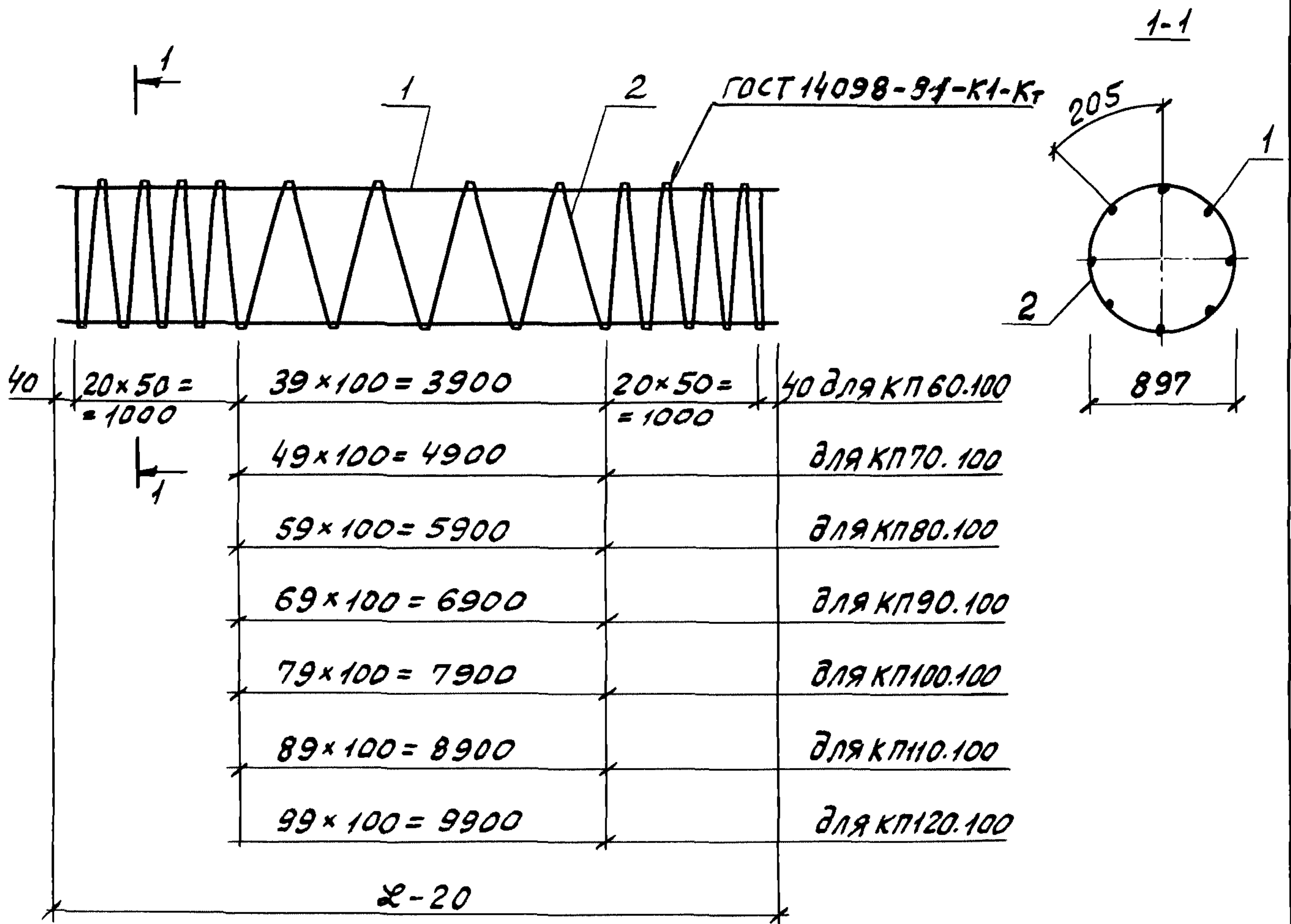
Лист

3

формат А4

1100110

54



Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №

1.011.1-10.4-1150

| | | | |
|------------------|-----------|--------------------|----------|
| Нач. по-ч | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.93 |
| Нач. сект. | Ремезов | <i>[Signature]</i> | 20.09 |
| Инж. П.к. | Хачатурян | <i>[Signature]</i> | 20.09.93 |
| П. спец. тех. к. | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.93 |

Каркас пространственный
КП 60.100... КП 120.100

| | | |
|------------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |
| фундамент проект | | |

| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|------------------|------|---------------|-------------------|
| КП60.100 | 1 | Ф12АIII, l=5980 | 14 | 5,31 | 108,3 |
| | 2 | Ф5ВрI, l=236370 | 1 | 34,04 | |
| КП70.100 | 1 | Ф12АIII, l=6980 | 14 | 6,20 | 125,0 |
| | 2 | Ф5ВрI, l=265550 | 1 | 38,24 | |
| КП80.100 | 1 | Ф12АIII, l=7980 | 14 | 7,09 | 141,7 |
| | 2 | Ф5ВрI, l=294740 | 1 | 42,44 | |
| КП90.100 | 1 | Ф12АIII, l=8980 | 14 | 7,97 | 158,2 |
| | 2 | Ф5ВрI, l=323930 | 1 | 46,64 | |
| КП100.100 | 1 | Ф12АIII, l=9980 | 14 | 8,86 | 174,8 |
| | 2 | Ф5ВрI, l=353120 | 1 | 50,85 | |
| КП110.100 | 1 | Ф12АIII, l=10980 | 14 | 9,75 | 191,5 |
| | 2 | Ф5ВрI, l=382310 | 1 | 55,05 | |
| КП120.100 | 1 | Ф12АIII, l=11980 | 14 | 10,64 | 208,2 |
| | 2 | Ф5ВрI, l=411490 | 1 | 59,25 | |

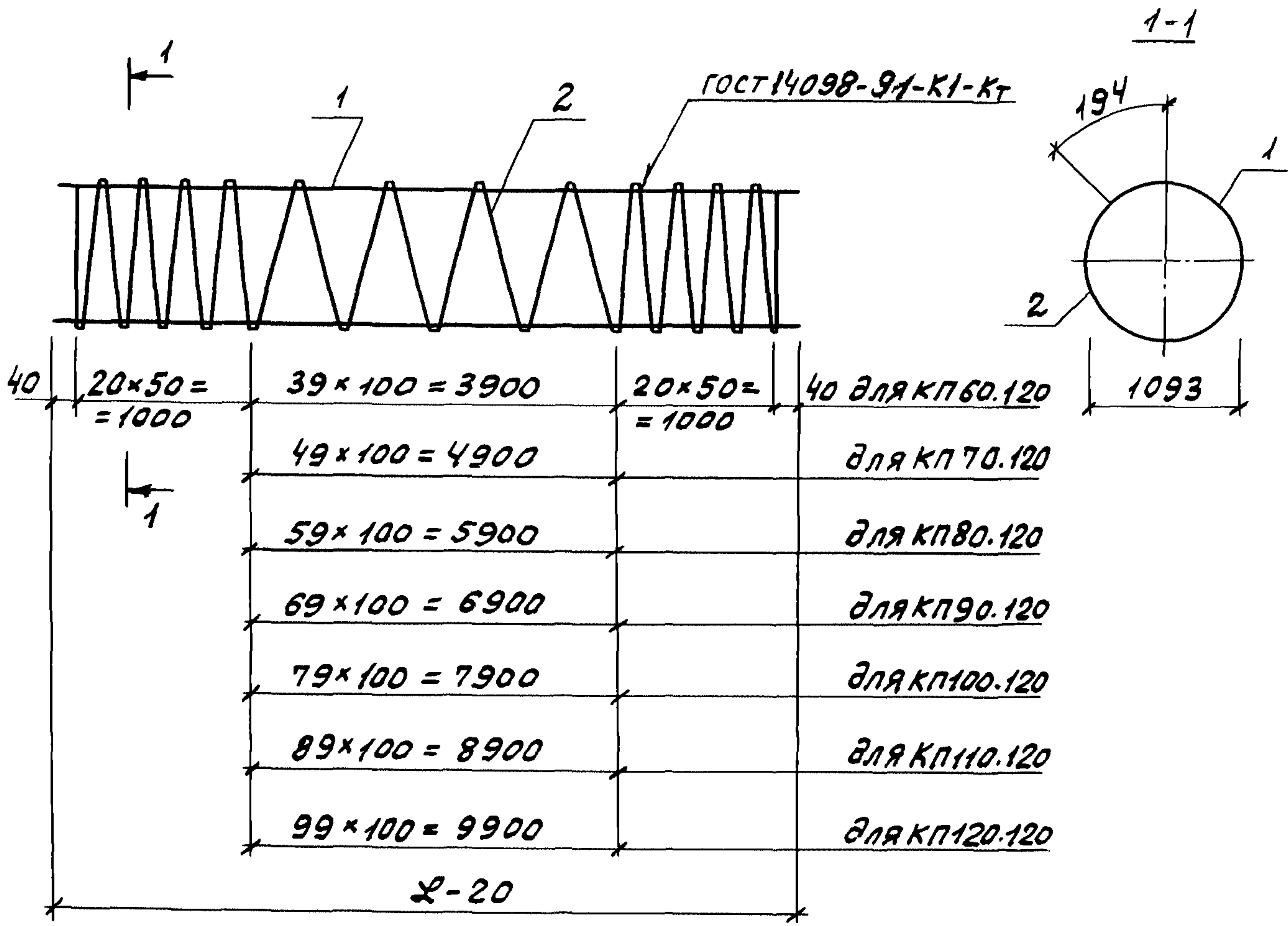
Арматура: класса АIII по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Ш.В.К.Р.П.В.Л. Подпись и дата ВЗМ.Ш.В.Л.

18550

1.011.1-10.4-1150 Лист
2

формат А4
Ц00110 56



| | | | | |
|----|-----------------------|------------------------|-----------------------|------------------|
| 40 | $20 \times 50 = 1000$ | $39 \times 100 = 3900$ | $20 \times 50 = 1000$ | 40 для КП 60.120 |
| | | $49 \times 100 = 4900$ | | для КП 70.120 |
| | | $59 \times 100 = 5900$ | | для КП 80.120 |
| | | $69 \times 100 = 6900$ | | для КП 90.120 |
| | | $79 \times 100 = 7900$ | | для КП 100.120 |
| | | $89 \times 100 = 8900$ | | для КП 110.120 |
| | | $99 \times 100 = 9900$ | | для КП 120.120 |
| | | $\varnothing - 20$ | | |

| | | | | | | | | |
|--------------------|----------------|--------------------|--------------------|------------------|--|------------------|------|--------|
| ЦНБ. № подл. 18550 | Подпись и дата | | | 1.04.1-10.4-1160 | | | | |
| | Нач. ПО-У | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.93 | Каркас пространственный КП 60.120 ... КП 120.120 | Стадия | Лист | Листов |
| | Нач. сект | Ремезова | <i>[Signature]</i> | 20.09 | | Р | 1 | 2 |
| | ЦНБ. И.к. | Хачатурян | <i>[Signature]</i> | 20.09.93 | | фундамент проект | | |
| гл. спец. по И.к. | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.93 | | | | | |

| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|--------------------|------|---------------|-------------------|
| КП60.120 | 1 | Ф10АIII, $l=5980$ | 18 | 3,69 | 107,6 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=286200$ | 1 | 41,21 | |
| КП70.120 | 1 | Ф10АIII, $l=6980$ | 18 | 4,31 | 123,9 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=321540$ | 1 | 46,30 | |
| КП80.120 | 1 | Ф10АIII, $l=7980$ | 18 | 4,92 | 140,0 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=356880$ | 1 | 51,39 | |
| КП90.120 | 1 | Ф10АIII, $l=8980$ | 18 | 5,54 | 156,2 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=392220$ | 1 | 56,48 | |
| КП100.120 | 1 | Ф10АIII, $l=9980$ | 18 | 6,16 | 169,6 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=407560$ | 1 | 58,69 | |
| КП110.120 | 1 | Ф10АIII, $l=10980$ | 18 | 6,77 | 188,6 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=462900$ | 1 | 66,66 | |
| КП120.120 | 1 | Ф10АIII, $l=11980$ | 18 | 7,39 | 204,7 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=498240$ | 1 | 71,75 | |

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

И.В.К.подл. Подпись и дата

18550

1.011.1 - 10.4 - 1160

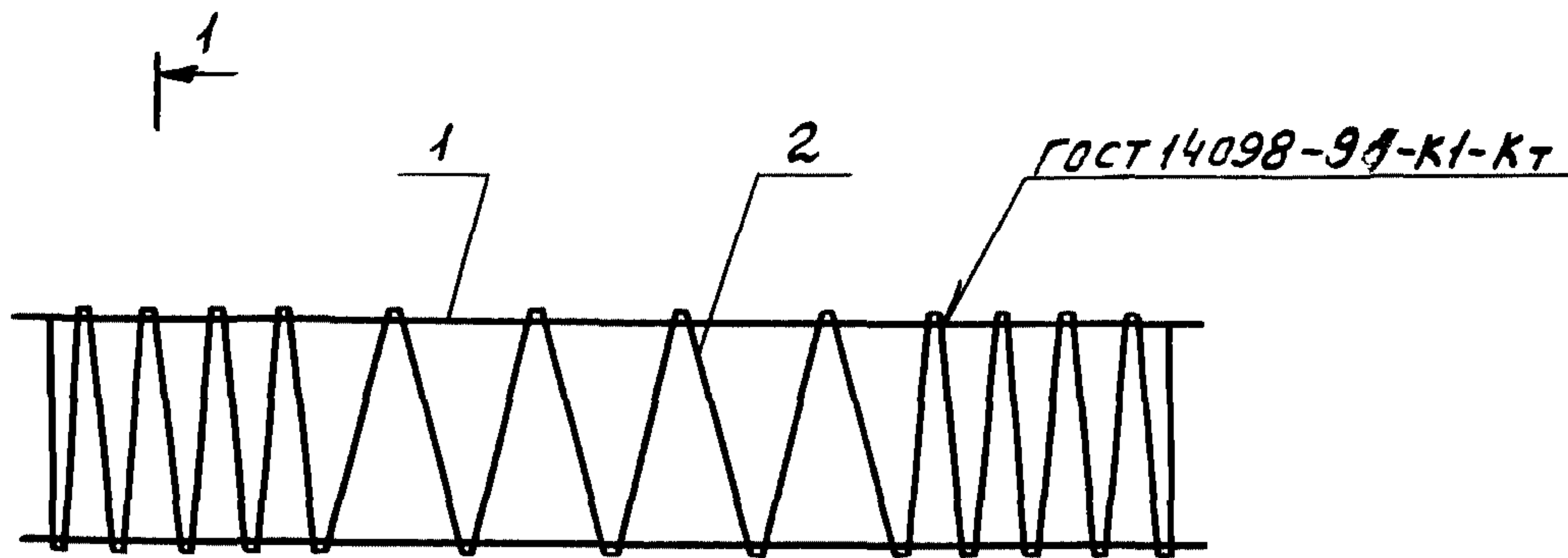
Лист

2

Формат А4

1100110

58



| | | | | |
|------|-----------------------|------------------------|-----------------------|------------------|
| 40 | $20 \times 50 = 1000$ | $39 \times 100 = 3900$ | $20 \times 50 = 1000$ | 40 для кп 60.160 |
| | | $49 \times 100 = 4900$ | | для кп 70.160 |
| | | $59 \times 100 = 5900$ | | для кп 80.160 |
| | | $69 \times 100 = 6900$ | | для кп 90.160 |
| | | $79 \times 100 = 7900$ | | для кп 100.160 |
| | | $89 \times 100 = 8900$ | | для кп 110.160 |
| | | $99 \times 100 = 9900$ | | для кп 120.160 |
| L-20 | | | | |

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

| | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-----------|--------------------|-----------------------|---|------------------|------|--------|
| | | | | 1.011.1 - 10.4 - 1170 | | | | |
| Инв. № подл. 18550 | Нач. по-ч | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.99 | Каркас пространственный кп 60.160... кп 120.160 | Стандия | Лист | Листов |
| | Нач. сект. | Ремезова | <i>[Signature]</i> | 20.09.99 | | Р | 1 | 2 |
| | Инж. Д.к. | Хачатурян | <i>[Signature]</i> | 20.09.99 | | Фундамент проект | | |
| | гл. спец. тех. к. | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.99 | | | | |

| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|-------------------------------|------|---------------|-------------------|
| КП60.160 | 1 | Ф12А III , $l=5980$ | 28 | 5,31 | 204,7 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=388940$ | 1 | 56,01 | |
| КП70.160 | 1 | Ф12А III , $l=6980$ | 28 | 6,20 | 236,5 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=436960$ | 1 | 62,92 | |
| КП80.160 | 1 | Ф12А III , $l=7980$ | 28 | 7,09 | 268,3 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=484980$ | 1 | 69,84 | |
| КП90.160 | 1 | Ф12А III , $l=8980$ | 28 | 7,97 | 299,9 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=533000$ | 1 | 76,75 | |
| КП100.160 | 1 | Ф12А III , $l=9980$ | 28 | 8,86 | 331,8 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=581020$ | 1 | 83,67 | |
| КП110.160 | 1 | Ф12А III , $l=10980$ | 28 | 9,75 | 363,6 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=629040$ | 1 | 90,58 | |
| КП120.160 | 1 | Ф12А III , $l=11980$ | 28 | 10,64 | 395,4 |
| | 2 | Ф5ВрI, $l=677060$ | 1 | 97,50 | |

Арматура: класса А- III по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

ЦНБ. № по вкл. Подпись и дата. Взам. инв. №

18550

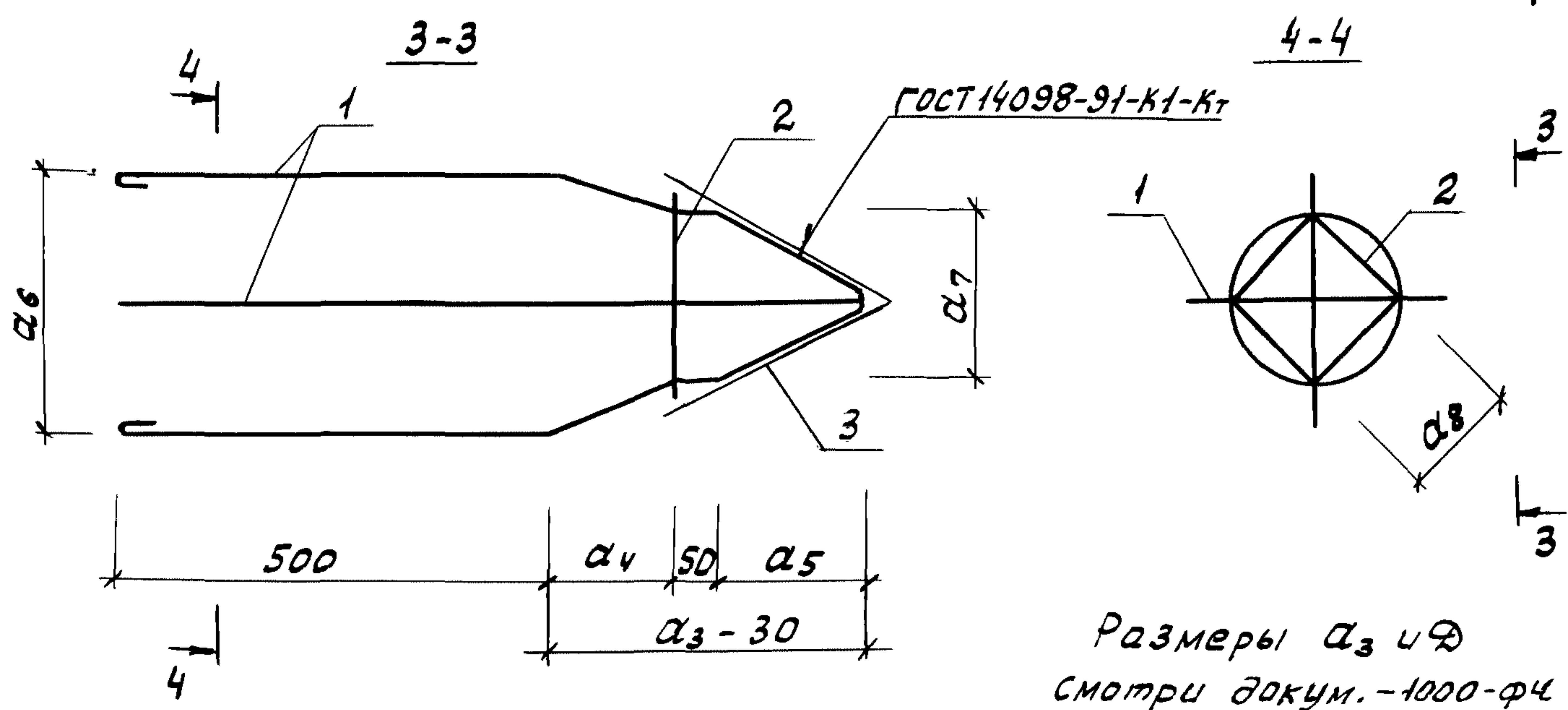
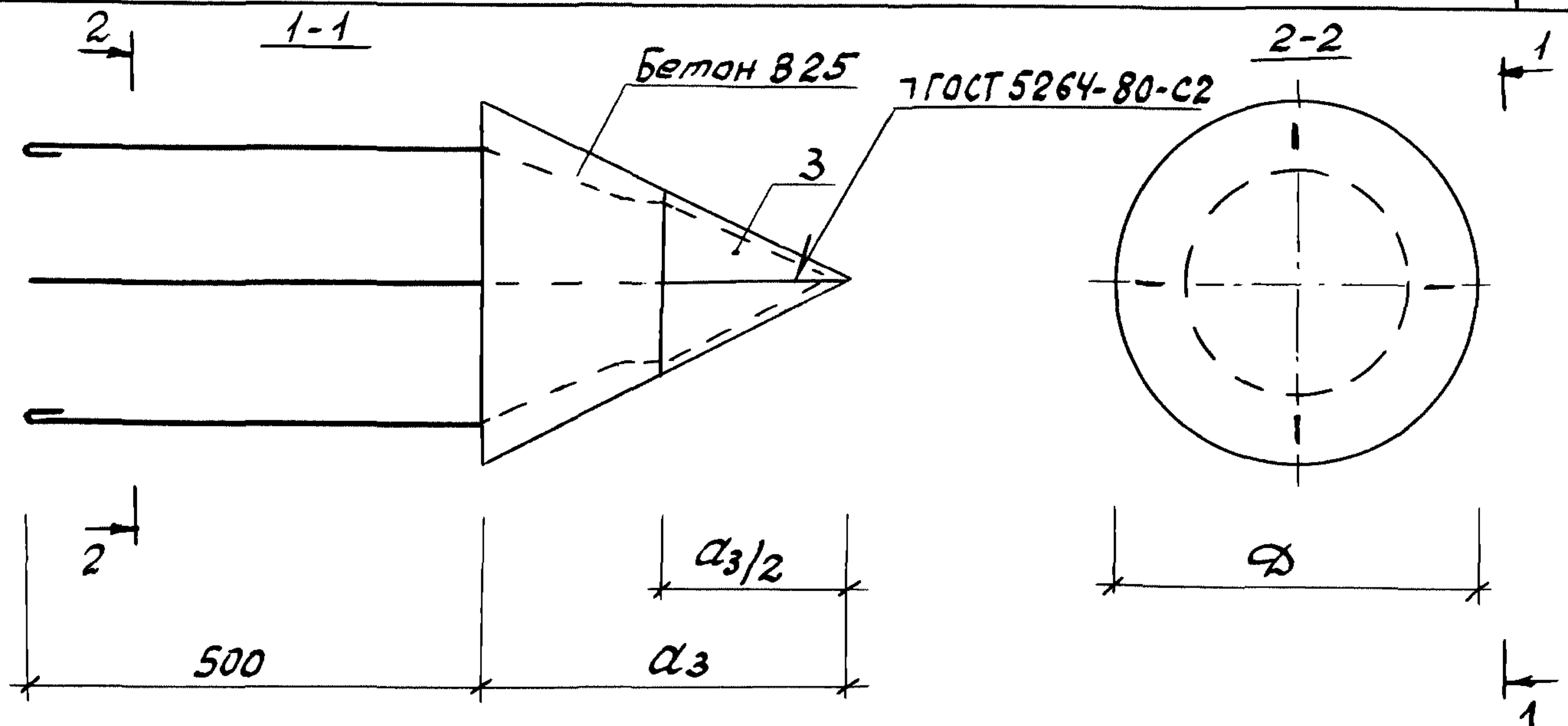
1.011.1-10.4-1170

Лист

2

формат А4

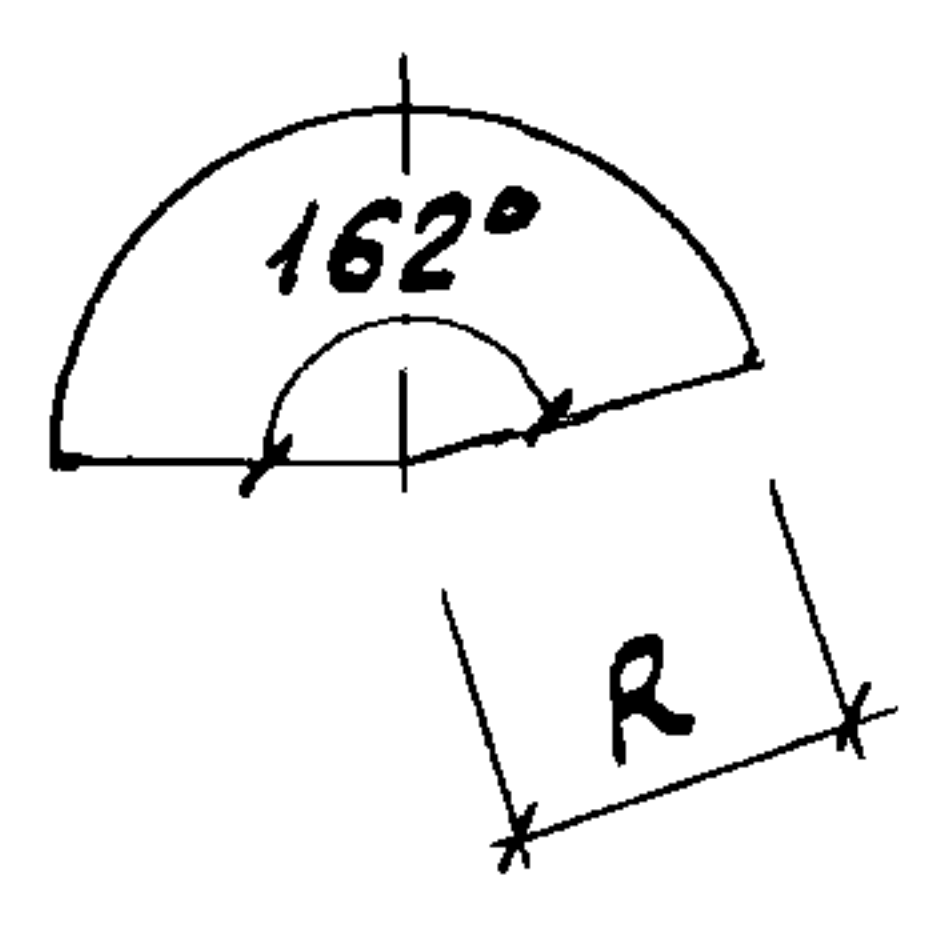
ЦОД 110 60



Размеры α_3 и \varnothing
Смотри докум. - 1000-ФЧ
и - 1100.

Развертка

Поз. 3



| Марка каркаса | Размеры, мм | | | | | |
|---------------|-------------|------------|------------|------------|------------|-----|
| | α_4 | α_5 | α_6 | α_7 | α_8 | R |
| КН40 | 150 | 170 | 310 | 190 | 148 | 223 |
| КН50 | 200 | 220 | 410 | 238 | 183 | 279 |
| КН60 | 250 | 270 | 490 | 288 | 225 | 335 |
| КН80 | 350 | 370 | 690 | 388 | 298 | 446 |

Инв. № подл. 18550

Подпись и дата

| | | | |
|----------------------|-----------|----------|---|
| 1.04.1 - 10.4 - 1180 | | | |
| Нач. ПО-У | Сиванбаев | 20.09.93 | Наконечник свай СК40.40Н-АІ... СК120.80Н-АІІІ Каркас КН40 ... КН80 |
| Нач. сект. | Ремезова | 20.09 | |
| Инж. П.к. | Хачатурян | 20.09.93 | |
| П.случ. по ч.к. | Сиванбаев | 20.09.93 | |
| Студия | Лист | Листов | |
| Р | 1 | 2 | |
| | | | Фундамент проект |

формат А4

11 00410 61

| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|---|------|---------------|-------------------|
| KH 40 | 1 | Ф8АІ, $l = 1932$ | 2 | 0,76 | 2,4 |
| | 2 | Ф8АІ, $l = 592$ | 1 | 0,23 | |
| | 3 | Лист $\frac{Б-ПН-1 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88} R223$ | 1 | 0,60 | |
| KH 50 | 1 | Ф8АІ, $l = 2154$ | 2 | 0,85 | 2,9 |
| | 2 | Ф8АІ, $l = 732$ | 1 | 0,29 | |
| | 3 | Лист $\frac{Б-ПН-1 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88} R 279$ | 1 | 0,90 | |
| KH 60 | 1 | Ф8АІ, $l = 2371$ | 2 | 0,94 | 3,5 |
| | 2 | Ф8АІ, $l = 900$ | 1 | 0,35 | |
| | 3 | Лист $\frac{Б-ПН-1 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88} R335$ | 1 | 1,30 | |
| KH 80 | 1 | Ф8АІ, $l = 2818$ | 2 | 1,11 | 4,9 |
| | 2 | Ф8АІ, $l = 1192$ | 1 | 0,47 | |
| | 3 | Лист $\frac{Б-ПН-1 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88} R446$ | 1 | 2,20 | |

Арматура: класс А-І по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. 18550
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1180

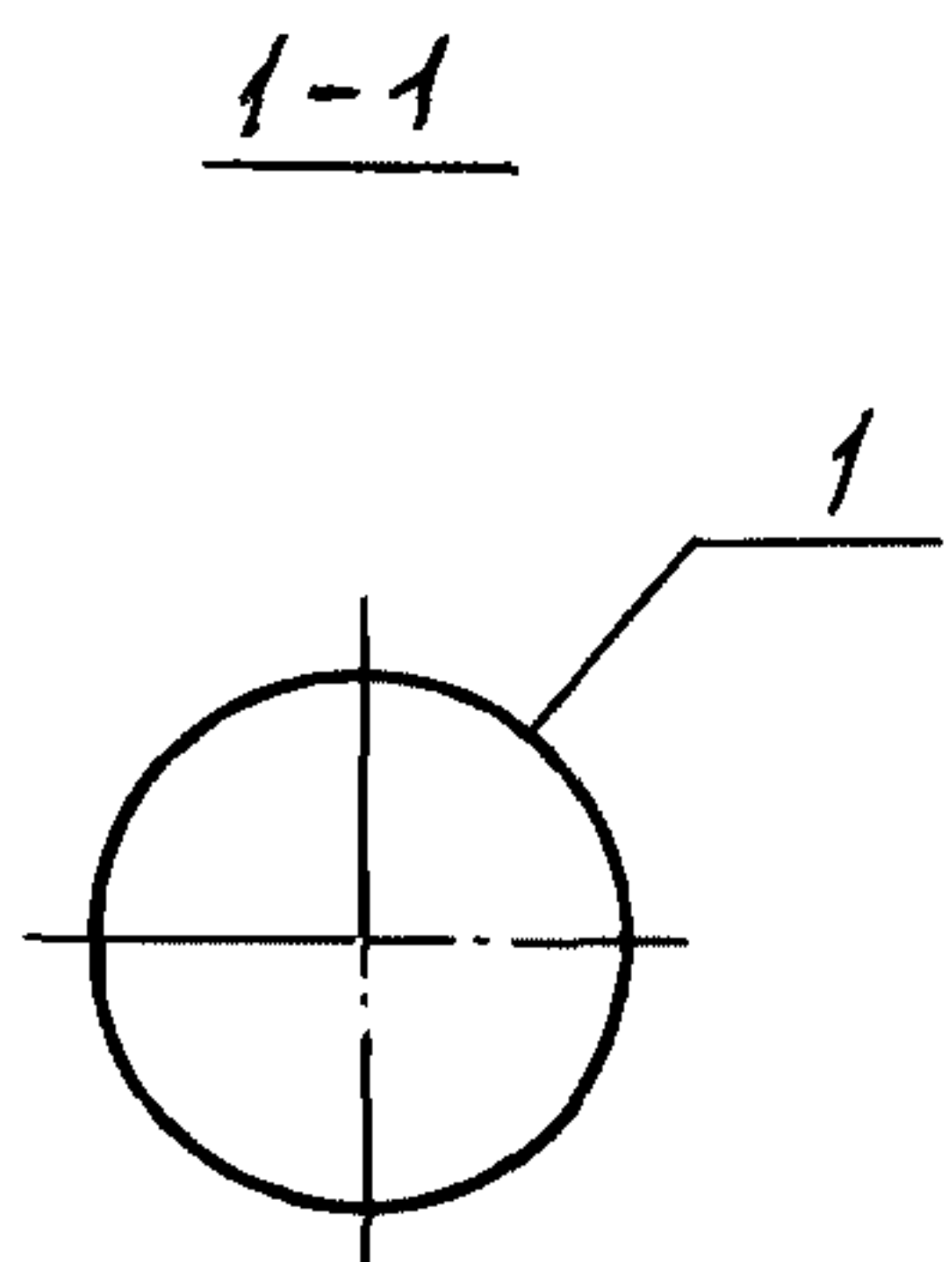
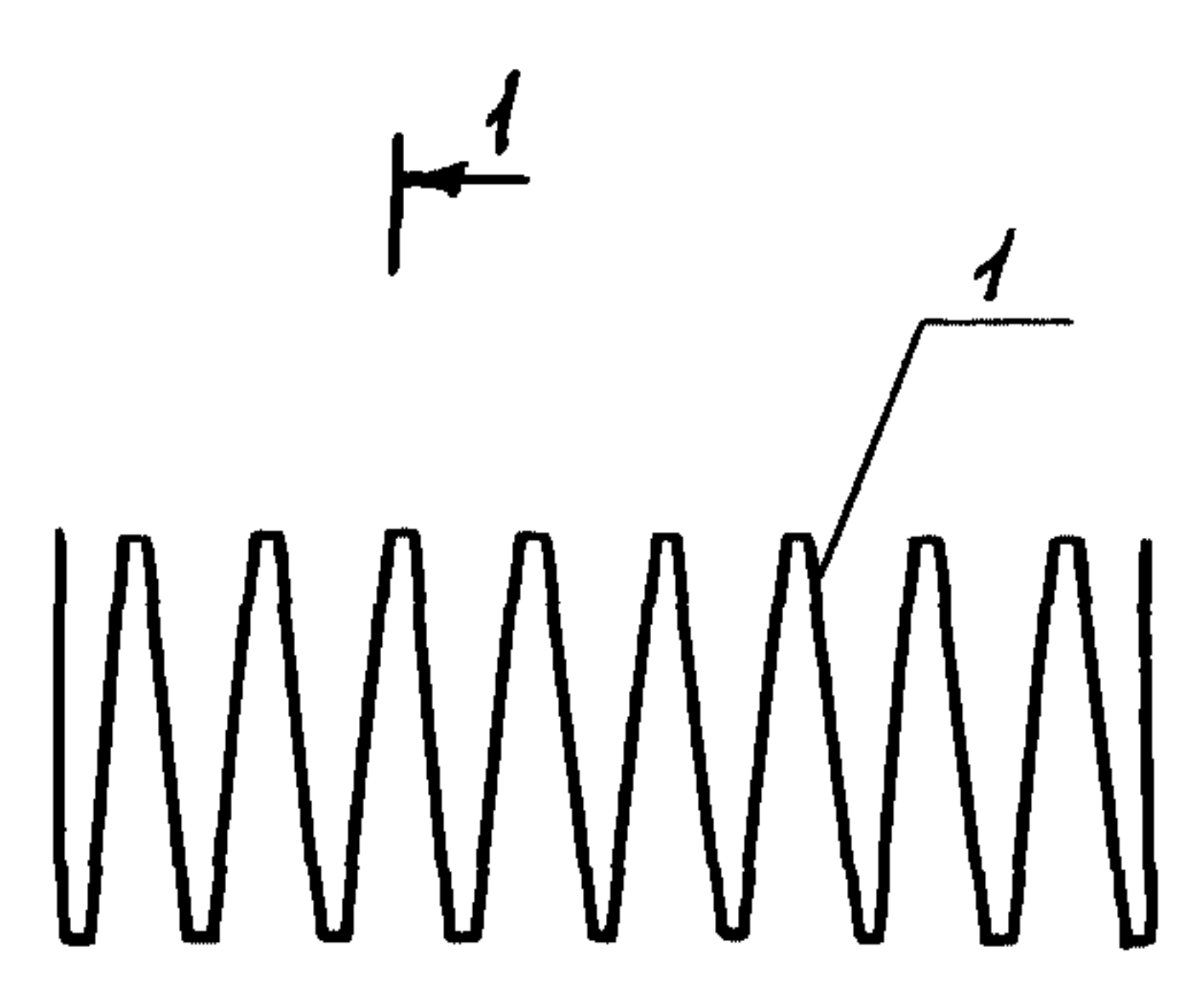
Лист

2

Формат А4

100110

62



| | | | |
|----------------------|--------------|------|--------------|
| $6 \times 50 = 300$ | для СГ 40-1 | 395 | для СГ 40-1 |
| $7 \times 50 = 350$ | для СГ 50-1 | 495 | для СГ 50-1 |
| $8 \times 50 = 400$ | для СГ 60-1 | 595 | для СГ 60-1 |
| $10 \times 50 = 500$ | для СГ 80-1 | 795 | для СГ 80-1 |
| $12 \times 50 = 600$ | для СГ 100-1 | 995 | для СГ 100-1 |
| $14 \times 50 = 700$ | для СГ 120-1 | 1195 | для СГ 120-1 |
| $18 \times 50 = 900$ | для СГ 160-1 | 1595 | для СГ 160-1 |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------|----------------|--------------------|--------------------|--------------|------------------|------|---|--|--|--------|
| Циб. № подл. 18550 | Подпись и дата | | | Взам. инв. № | | | 1.011.1-10.4-1101 Спираль СГ 40-1... СГ 160-1 | | | |
| | Нач. по-ч | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.99 | Стадия | Лист | | | | Листов |
| | Нач. сект. | Ремезова | <i>[Signature]</i> | 20.09 | Р | 1 | | | | 2 |
| | ЦНЖ. ЦК | Хаватурия | <i>[Signature]</i> | 20.09.99 | фундамент проект | | | | | |
| Гл. спец. б.н.б. | Сиванбаев | <i>[Signature]</i> | 20.09.99 | формат А4 | | | | | | |

| Марка спираль | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса спираль, кг |
|------------------|------|----------------------------|------|------------------|-------------------------|
| СГ40-1 | 1 | φ58 _{pI} , l=7450 | 1 | 1,07 | 1,1 |
| СГ50-1 | 1 | l=10890 | 1 | 1,57 | 1,6 |
| СГ60-1 | 1 | l=14950 | 1 | 2,15 | 2,1 |
| СГ80-1 | 1 | l=24970 | 1 | 3,59 | 3,6 |
| СГ100-1 | 1 | l=37500 | 1 | 5,40 | 5,4 |
| СГ120-1 | 1 | l=52540 | 1 | 7,56 | 7,6 |
| СГ160-1 | 1 | l=90150 | 1 | 12,98 | 13,0 |

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Ш.№ подл. Подпись и дата. Взам. Ш.№. №

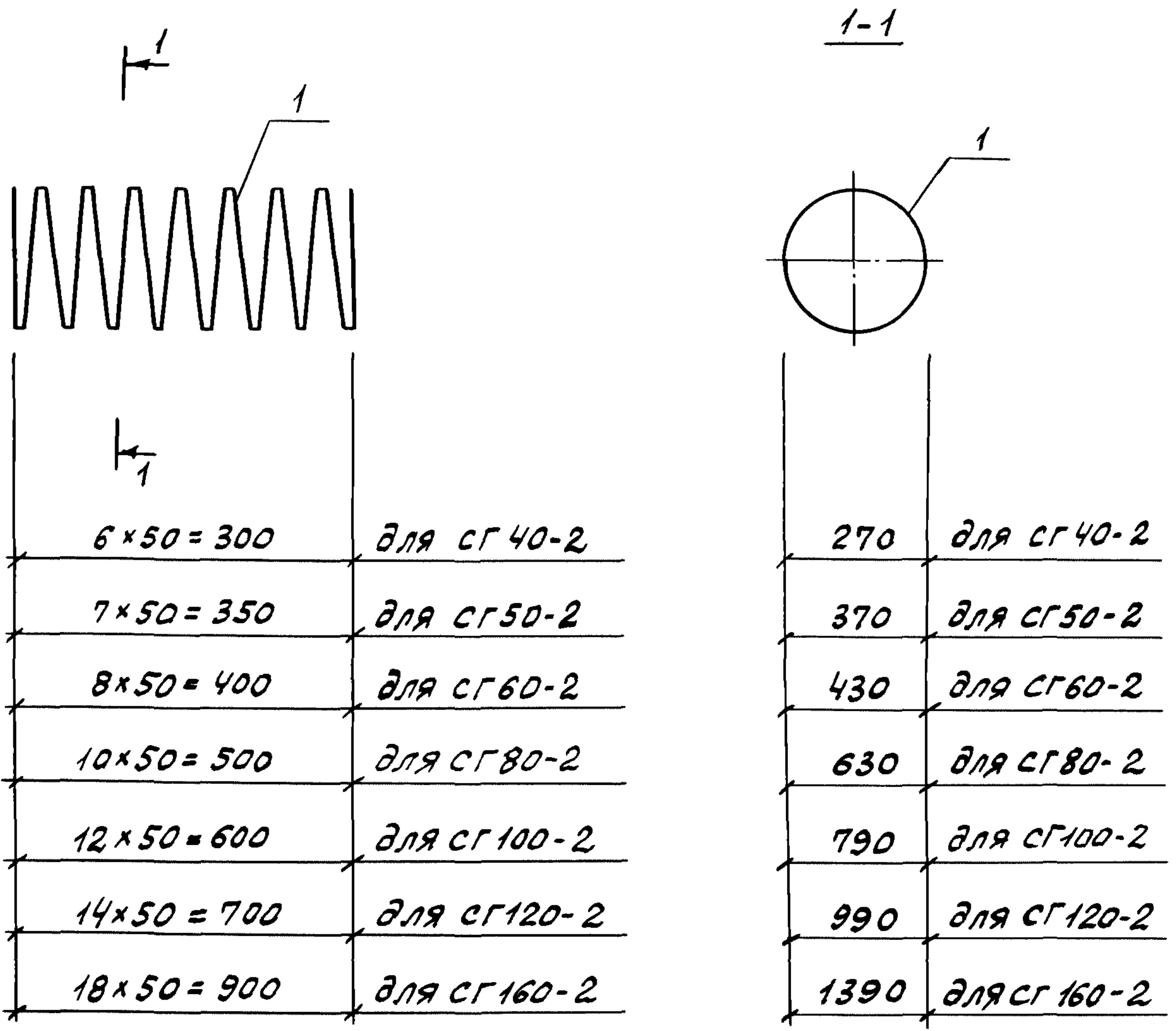
18550

| | |
|-------------------|------|
| 1.011.1-10.4-1101 | Лист |
| | 2 |

формат А4

11 00440

64



| | | | | | | | | | |
|--------------------|----------------|--|--|----------------------|--|--|------------------|------|--------|
| Инв. № подл. 18550 | Подпись и дата | | | 1.011.1-10.4-1102 | | | Стадия | Лист | Листов |
| | Инв. № подл. | | | | | | | | |
| | Инв. № подл. | | | СГ 40-2 ... СГ 160-2 | | | фундамент проект | | |
| | Инв. № подл. | | | 20.09.93 | | | 20.09.93 | | |

| Марка спиралы | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса спиралы, кг |
|------------------|------|----------------------------|------|------------------|-------------------------|
| СГ40-2 | 1 | $\phi 5B_p I, \ell = 5100$ | 1 | 0,73 | 0,7 |
| СГ50-2 | 1 | $\ell = 8140$ | 1 | 1,17 | 1,2 |
| СГ60-2 | 1 | $\ell = 10810$ | 1 | 1,56 | 1,6 |
| СГ80-2 | 1 | $\ell = 19790$ | 1 | 2,85 | 2,8 |
| СГ100-2 | 1 | $\ell = 29770$ | 1 | 4,29 | 4,3 |
| СГ120-2 | 1 | $\ell = 43530$ | 1 | 6,27 | 6,3 |
| СГ160-2 | 1 | $\ell = 78570$ | 1 | 11,31 | 11,3 |

Арматура: класс В_p-I по ГОСТ 6727-80.

ЦНБ. № подл. - 18550
Получен и дата
взема. ЦНБ. №

1.011.1 - 10.4 - 1102

Лист

2

формат А4

1100110

66

18550

Изделия арматурные

Арматура класса

Марка
сваи

A-I

A-III

Bp-I

Всего

Общий
расход

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ 6

Умого

φ 6

φ 8

φ 10

Умого

φ 5

Умого

СК40.40-AI

5,3

5,3

—

—

—

—

12,9

12,9

18,2

18,2

СК50.40-AI

6,6

6,6

—

—

—

—

14,4

14,4

21,0

21,0

СК60.40-AI

8,0

8,0

—

—

—

—

16,0

16,0

24,0

24,0

СК70.40-AI

12,4

12,4

—

—

—

—

17,5

17,5

29,9

29,9

СК80.40-AIII

—

—

14,2

—

—

14,2

19,2

19,2

33,4

33,4

СК90.40-AIII

—

—

15,9

—

—

15,9

20,8

20,8

36,7

36,7

СК100.40-AIII

—

—

22,2

—

—

22,2

22,3

22,3

44,5

44,5

СК110.40-AIII

—

—

24,4

—

—

24,4

23,9

23,9

48,3

48,3

СК120.40-AIII

—

—

37,8

—

37,8

25,4

25,4

63,2

63,2

СК130.40-AIII

—

—

41,0

—

41,0

27,0

27,0

68,0

68,0

СК140.40-AIII

—

—

55,2

—

55,2

28,5

28,5

83,7

83,7

СК150.40-AIII

—

—

59,2

—

59,2

30,1

30,1

89,3

89,3

СК160.40-AIII

—

—

75,7

—

75,7

31,6

31,6

107,3

107,3

СК170.40-AIII

—

—

—

104,8

104,8

33,5

33,5

138,3

138,3

СК180.40-AIII

—

—

—

110,9

110,9

35,1

35,1

146,0

146,0

СК40.50-AI

7,0

7,0

—

—

—

—

17,7

17,7

24,7

24,7

СК50.50-AI

8,8

8,8

—

—

—

—

19,7

19,7

28,5

28,5

1.011.1-10.4-PC

расхода смлп, кг

ведомость

Стация 1-8

1

8

фундамент проект

форма дч

ЦОД 67

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| ЦНБ. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| 18550 | | |

Изделия арматурные

| Марка сваи | Арматура класса | | | | | | | | Всего | Общий рас- ход |
|-----------------|-----------------|-------|-------|------|-------|-------|--------------|-------|-------|----------------------|
| | A-I | | A-III | | | | Bp-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | |
| | φ6 | Умого | φ6 | φ8 | φ10 | Умого | φ5 | Умого | | |
| | CK 60.50-A I | 10,6 | 10,6 | — | — | — | — | 21,6 | | |
| CK 70.50-A I | 12,4 | 12,4 | — | — | — | — | 23,7 | 23,7 | 36,1 | 36,1 |
| CK 80.50-A III | — | — | 14,2 | — | — | 14,2 | 25,8 | 25,8 | 40,0 | 40,0 |
| CK 90.50-A III | — | — | 15,9 | — | — | 15,9 | 27,8 | 27,8 | 43,7 | 43,7 |
| CK 100.50-A III | — | — | 22,2 | — | — | 22,2 | 29,8 | 29,8 | 52,0 | 52,0 |
| CK 110.50-A III | — | — | 24,4 | — | — | 24,4 | 31,8 | 31,8 | 56,2 | 56,2 |
| CK 120.50-A III | — | — | — | 37,8 | — | 37,8 | 33,8 | 33,8 | 71,6 | 71,6 |
| CK 130.50-A III | — | — | — | 41,0 | — | 41,0 | 35,8 | 35,8 | 76,8 | 76,8 |
| CK 140.50-A III | — | — | — | 55,2 | — | 55,2 | 37,8 | 37,8 | 93,0 | 93,0 |
| CK 150.50-A III | — | — | — | 59,2 | — | 59,2 | 39,8 | 39,8 | 99,0 | 99,0 |
| CK 160.50-A III | — | — | — | 75,7 | — | 75,7 | 41,8 | 41,8 | 117,5 | 117,5 |
| CK 170.50-A III | — | — | — | — | 104,8 | 104,8 | 44,1 | 44,1 | 148,9 | 148,9 |
| CK 180.50-A III | — | — | — | — | 110,9 | 110,9 | 46,1 | 46,1 | 157,0 | 157,0 |
| CK 40.60-A I | 7,0 | 7,0 | — | — | — | — | 21,7 | 21,7 | 28,7 | 28,7 |
| CK 50.60-A I | 8,8 | 8,8 | — | — | — | — | 24,0 | 24,0 | 32,8 | 32,8 |
| CK 60.60-A I | 10,6 | 10,6 | — | — | — | — | 26,4 | 26,4 | 37,0 | 37,0 |
| CK 70.60-A I | 12,4 | 12,4 | — | — | — | — | 28,7 | 28,7 | 41,1 | 41,1 |

1.041.1-10.4-PC

400110
формат А4
68

2
Лист

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| ИЧБ. № подл. | Подпись и дата | Взам. ИЧБ. № |
| 18550 | | |

| Марка свэл | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Общий рас- ход |
|---------------|--------------------|------|-------|-------|------|-------|-------|--------------|-------|-------|----------------------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | А-III | | | | Вр-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | |
| | φ6 | φ8 | Утого | φ6 | φ8 | φ10 | Утого | φ5 | Утого | | |
| СК80.60-АIII | — | — | — | 14,2 | — | — | 14,2 | 31,2 | 31,2 | 45,4 | 45,4 |
| СК90.60-АIII | — | — | — | 19,9 | — | — | 19,9 | 33,6 | 33,6 | 53,5 | 53,5 |
| СК100.60-АIII | — | — | — | — | 31,5 | — | 31,5 | 35,9 | 35,9 | 67,4 | 67,4 |
| СК110.60-АIII | — | — | — | — | 34,7 | — | 34,7 | 38,3 | 38,3 | 73,0 | 73,0 |
| СК120.60-АIII | — | — | — | — | 47,3 | — | 47,3 | 40,7 | 40,7 | 88,0 | 88,0 |
| СК130.60-АIII | — | — | — | — | 51,3 | — | 51,3 | 43,0 | 43,0 | 94,3 | 94,3 |
| СК140.60-АIII | — | — | — | — | — | 69,0 | 69,0 | 45,7 | 45,7 | 114,7 | 114,7 |
| СК150.60-АIII | — | — | — | — | — | 73,9 | 73,9 | 48,0 | 48,0 | 121,9 | 121,9 |
| СК160.60-АIII | — | — | — | — | — | 98,6 | 98,6 | 50,4 | 50,4 | 149,0 | 149,0 |
| СК170.60-АIII | — | — | — | — | — | 125,8 | 125,8 | 52,8 | 52,8 | 178,6 | 178,6 |
| СК180.60-АIII | — | — | — | — | — | 133,1 | 133,1 | 55,2 | 55,2 | 188,3 | 188,3 |
| СК40.80-АI | 10,6 | — | 10,6 | — | — | — | — | 32,6 | 32,6 | 43,2 | 43,2 |
| СК50.80-АI | 13,2 | — | 13,2 | — | — | — | — | 35,8 | 35,8 | 49,0 | 49,0 |
| СК60.80-АI | 16,0 | — | 16,0 | — | — | — | — | 39,1 | 39,1 | 55,1 | 55,1 |
| СК70.80-АI | 18,6 | — | 18,6 | — | — | — | — | 42,3 | 42,3 | 60,9 | 60,9 |
| СК80.80-АI | — | 37,8 | 37,8 | — | — | — | — | 45,7 | 45,7 | 83,5 | 83,5 |
| СК90.80-АI | — | 42,6 | 42,6 | — | — | — | — | 49,0 | 49,0 | 91,6 | 91,6 |

1.011.1-10.4-PC

ИЧБ
формат А4

3
ИЧБ

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| УИВ. № подл. | Подпись и дата | ВЗДМ. УИВ. № |
| 18550 | | |

| Марка сваи | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | Общий рас- ход |
|---------------|--------------------|------|-------|------|------|-------|-------|--------------|-------|-------|----------------------|--------------------------|-------|----------------------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | Всего | Прокат марки С 245 | Всего | |
| | А-I | | | | А-II | | | Вр-I | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 19903-74 | | | |
| | φ 6 | φ 8 | Умозо | φ 6 | φ 8 | φ 10 | Умозо | φ 5 | Умозо | φ 5 | Умозо | Лист R223 | Умозо | |
| СК100.80-АI | — | 47,3 | 47,3 | — | — | — | — | 52,3 | 52,3 | 99,6 | — | — | — | 99,6 |
| СК110.80-АII | — | — | — | — | 60,8 | — | 60,8 | 55,5 | 55,5 | 116,3 | — | — | — | 116,3 |
| СК120.80-АII | — | — | — | — | 66,2 | — | 66,2 | 58,8 | 58,8 | 125,0 | — | — | — | 125,0 |
| СК40.40H-АI | 5,3 | 1,8 | 7,1 | — | — | — | — | 11,1 | 11,1 | 18,2 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 18,8 |
| СК50.40H-АI | 6,6 | 1,8 | 8,4 | — | — | — | — | 12,6 | 12,6 | 21,0 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 21,6 |
| СК60.40H-АI | 8,0 | 1,8 | 9,8 | — | — | — | — | 14,2 | 14,2 | 24,0 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 24,6 |
| СК70.40H-АI | 12,4 | 1,8 | 14,2 | — | — | — | — | 15,7 | 15,7 | 29,9 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 30,5 |
| СК80.40H-АII | — | 1,8 | 1,8 | 14,2 | — | — | 14,2 | 17,4 | 17,4 | 33,4 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 34,0 |
| СК90.40H-АII | — | 1,8 | 1,8 | 15,9 | — | — | 15,9 | 19,0 | 19,0 | 36,7 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 37,3 |
| СК100.40H-АII | — | 1,8 | 1,8 | 22,2 | — | — | 22,2 | 20,5 | 20,5 | 44,5 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 45,1 |
| СК110.40H-АII | — | 1,8 | 1,8 | 24,4 | — | — | 24,4 | 22,1 | 22,1 | 48,3 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 48,9 |
| СК120.40H-АII | — | 1,8 | 1,8 | — | 37,8 | — | 37,8 | 23,6 | 23,6 | 63,2 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 63,8 |
| СК130.40H-АII | — | 1,8 | 1,8 | — | 41,0 | — | 41,0 | 25,2 | 25,2 | 68,0 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 68,6 |
| СК140.40H-АII | — | 1,8 | 1,8 | — | 55,2 | — | 55,2 | 26,7 | 26,7 | 83,7 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 84,3 |
| СК150.40H-АII | — | 1,8 | 1,8 | — | 59,2 | — | 59,2 | 28,3 | 28,3 | 89,3 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 89,9 |
| СК160.40H-АII | — | 1,8 | 1,8 | — | 75,7 | — | 75,7 | 29,8 | 29,8 | 107,3 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 107,9 |
| СК170.40H-АII | — | 1,8 | 1,8 | — | — | 104,8 | 104,8 | 31,7 | 31,7 | 138,3 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 138,9 |

1.044.1.10.4 - РС

1400410
Формат А4
ТД

4
ИУМ

| | | |
|-------------|----------------|------------|
| ИИВ.№ подл. | Подпись и дата | ВЗДМ.ИИВ.№ |
| 18550 | | |

| Марка свая | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | Об- щий рас- ход | |
|----------------|--------------------|-----|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------------------|---------------|---------------|-------|---------------------------|-------|
| | Арматура класс | | | | | | | | | | Прокат марки | | | | | |
| | А-I | | | А-III | | | Bp-I | | | | С 245 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ГОСТ 19903-74 | | | | | |
| | Ф6 | Ф8 | Умозо | Ф6 | Ф8 | Ф10 | Умозо | Ф5 | Умозо | Всего | Лист R 223 | Лист R 279 | Лист R 335 | Умозо | | |
| СК180.40H-AIII | — | 1,8 | 1,8 | — | — | 110,9 | 110,9 | 33,3 | 33,3 | 146,0 | 0,6 | — | — | 0,6 | 0,6 | 146,6 |
| СК40.50H-AI | 7,0 | 2,0 | 9,0 | — | — | — | — | 14,9 | 14,9 | 23,9 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 24,8 |
| СК50.50H-AI | 8,8 | 2,0 | 10,8 | — | — | — | — | 16,9 | 16,9 | 27,7 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 28,6 |
| СК60.50H-AI | 10,6 | 2,0 | 12,6 | — | — | — | — | 18,8 | 18,8 | 31,4 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 32,3 |
| СК70.50H-AI | 12,4 | 2,0 | 14,4 | — | — | — | — | 20,9 | 20,9 | 35,3 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 36,2 |
| СК80.50H-AIII | — | 2,0 | 2,0 | 14,2 | — | — | 14,2 | 23,0 | 23,0 | 39,2 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 40,1 |
| СК90.50H-AIII | — | 2,0 | 2,0 | 15,9 | — | — | 15,9 | 25,0 | 25,0 | 42,9 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 43,8 |
| СК100.50H-AIII | — | 2,0 | 2,0 | 22,2 | — | — | 22,2 | 27,0 | 27,0 | 51,2 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 52,1 |
| СК110.50H-AIII | — | 2,0 | 2,0 | 24,4 | — | — | 24,4 | 29,0 | 29,0 | 55,4 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 56,3 |
| СК120.50H-AIII | — | 2,0 | 2,0 | — | 37,8 | — | 37,8 | 31,0 | 31,0 | 70,8 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 71,7 |
| СК130.50H-AIII | — | 2,0 | 2,0 | — | 41,0 | — | 41,0 | 33,0 | 33,0 | 76,0 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 76,9 |
| СК140.50H-AIII | — | 2,0 | 2,0 | — | 55,2 | — | 55,2 | 35,0 | 35,0 | 92,2 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 93,1 |
| СК150.50H-AIII | — | 2,0 | 2,0 | — | 59,2 | — | 59,2 | 37,0 | 37,0 | 98,2 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 99,1 |
| СК160.50H-AIII | — | 2,0 | 2,0 | — | 75,7 | — | 75,7 | 39,0 | 39,0 | 116,7 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 117,6 |
| СК170.50H-AIII | — | 2,0 | 2,0 | — | — | 104,8 | 104,8 | 41,3 | 41,3 | 148,1 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 149,0 |
| СК180.50H-AIII | — | 2,0 | 2,0 | — | — | 110,9 | 110,9 | 43,3 | 43,3 | 156,2 | — | 0,9 | — | 0,9 | 0,9 | 157,1 |
| СК40.60H-AI | 7,0 | 2,2 | 9,2 | — | — | — | — | 18,0 | 18,0 | 27,2 | — | — | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 28,5 |

1.011.1-10.4-PC

ИИВ
формат А4
Т4

5 Лист

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| УИВ. № подл. | Подпись и дата | ВЗДМ. УИВ. № |
| 18550 | | |

| Марка сваи | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | Об- щий рас- ход | |
|----------------|--------------------|-----|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------------------|--------------|-------|---------------------------|-------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | Прокат марки | | | | |
| | А-I | | | А-III | | | | Вр-I | | | С245 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ГОСТ 19903-74 | | | | |
| | φ6 | φ8 | Умозо | φ6 | φ8 | φ10 | Умозо | φ5 | Умозо | Всего | Лист R335 | Лист R446 | Умозо | | |
| СК50.60H-AI | 8,8 | 2,2 | 11,0 | — | — | — | — | 20,3 | 20,3 | 31,3 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 32,6 |
| СК60.60H-AI | 10,6 | 2,2 | 12,8 | — | — | — | — | 22,7 | 22,7 | 35,5 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 36,8 |
| СК70.60H-AI | 12,4 | 2,2 | 14,6 | — | — | — | — | 25,0 | 25,0 | 39,6 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 40,9 |
| СК80.60H-AIII | — | 2,2 | 2,2 | 14,2 | — | — | 14,2 | 27,5 | 27,5 | 43,9 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 45,2 |
| СК90.60H-AIII | — | 2,2 | 2,2 | 19,9 | — | — | 19,9 | 29,9 | 29,9 | 52,0 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 53,3 |
| СК100.60H-AIII | — | 2,2 | 2,2 | — | 31,5 | — | 31,5 | 32,2 | 32,2 | 65,9 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 67,2 |
| СК110.60H-AIII | — | 2,2 | 2,2 | — | 34,7 | — | 34,7 | 34,6 | 34,6 | 71,5 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 72,8 |
| СК120.60H-AIII | — | 2,2 | 2,2 | — | 47,3 | — | 47,3 | 37,0 | 37,0 | 86,5 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 87,8 |
| СК130.60H-AIII | — | 2,2 | 2,2 | — | 51,3 | — | 51,3 | 39,3 | 39,3 | 92,8 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 94,1 |
| СК140.60H-AIII | — | 2,2 | 2,2 | — | — | 69,0 | 69,0 | 42,0 | 42,0 | 113,2 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 114,5 |
| СК150.60H-AIII | — | 2,2 | 2,2 | — | — | 73,9 | 73,9 | 44,3 | 44,3 | 120,4 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 121,7 |
| СК160.60H-AIII | — | 2,2 | 2,2 | — | — | 98,6 | 98,6 | 46,7 | 46,7 | 147,5 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 148,8 |
| СК170.60H-AIII | — | 2,2 | 2,2 | — | — | 125,8 | 125,8 | 49,1 | 49,1 | 177,1 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 178,4 |
| СК180.60H-AIII | — | 2,2 | 2,2 | — | — | 133,1 | 133,1 | 51,5 | 51,5 | 186,8 | 1,3 | — | 1,3 | 1,3 | 188,1 |
| СК40.80H-AI | 10,6 | 2,7 | 13,3 | — | — | — | — | 26,2 | 26,2 | 39,5 | — | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 41,7 |
| СК50.80H-AI | 13,2 | 2,7 | 15,9 | — | — | — | — | 29,4 | 29,4 | 45,3 | — | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 47,5 |
| СК60.80H-AI | 16,0 | 2,7 | 18,7 | — | — | — | — | 32,7 | 32,7 | 51,4 | — | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 53,6 |

1.011.1-10.4-PC

ИПМ10
712
Формат А4

6 Лист

| | | |
|--------------|----------------|---------------|
| УНБ. № подл. | Подпись и дата | Взвеш. УНБ. № |
| 18550 | | |

| Марка свар | Узделия арматурные | | | | | | | | | | Узделия закладные | | | Об- щий рас- ход | |
|----------------|--------------------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------------------|-----------------|---------------|------------------------|-------|
| | Арматура класс | | | | | | | | | | Всего | Прокат марки | | | |
| | А-I | | | А-III | | | | Вр-I | | | | С245 | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 19903-74 | | |
| | φ6 | φ8 | Умозо | φ8 | φ10 | φ12 | Умозо | φ5 | Умозо | φ5 | Умозо | Лист R 446 | Умозо | | Всего |
| СК70.80H-AI | 18,6 | 2,7 | 21,3 | — | — | — | — | 35,9 | 35,9 | 57,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 59,4 | |
| СК80.80H-AI | — | 40,5 | 40,5 | — | — | — | — | 39,3 | 39,3 | 79,8 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 82,0 | |
| СК90.80H-AI | — | 45,3 | 45,3 | — | — | — | — | 42,6 | 42,6 | 87,9 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 90,1 | |
| СК100.80H-AI | — | 50,0 | 50,0 | — | — | — | — | 45,9 | 45,9 | 95,9 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 98,1 | |
| СК110.80H-AIII | — | 2,7 | 2,7 | 60,8 | — | — | 60,8 | 49,1 | 49,1 | 112,6 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 114,8 | |
| СК120.80H-AIII | — | 2,7 | 2,7 | 66,2 | — | — | 66,2 | 52,4 | 52,4 | 121,3 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 123,5 | |
| СО60.100-AIII | — | — | — | — | — | 74,3 | 74,3 | 53,4 | 53,4 | 127,7 | — | — | — | 127,7 | |
| СО70.100-AIII | — | — | — | — | — | 86,8 | 86,8 | 57,6 | 57,6 | 144,4 | — | — | — | 144,4 | |
| СО80.100-AIII | — | — | — | — | — | 99,3 | 99,3 | 61,8 | 61,8 | 161,1 | — | — | — | 161,1 | |
| СО90.100-AIII | — | — | — | — | — | 111,6 | 111,6 | 66,0 | 66,0 | 177,6 | — | — | — | 177,6 | |
| СО100.100-AIII | — | — | — | — | — | 124,0 | 124,0 | 70,2 | 70,2 | 194,2 | — | — | — | 194,2 | |
| СО110.100-AIII | — | — | — | — | — | 136,5 | 136,5 | 74,4 | 74,4 | 210,9 | — | — | — | 210,9 | |
| СО120.100-AIII | — | — | — | — | — | 149,0 | 149,0 | 78,6 | 78,6 | 227,6 | — | — | — | 227,6 | |
| СО60.120-AIII | — | — | — | — | 66,4 | — | 66,4 | 69,0 | 69,0 | 135,4 | — | — | — | 135,4 | |
| СО70.120-AIII | — | — | — | — | 77,6 | — | 77,6 | 74,1 | 74,1 | 151,7 | — | — | — | 151,7 | |
| СО80.120-AIII | — | — | — | — | 88,6 | — | 88,6 | 79,2 | 79,2 | 167,8 | — | — | — | 167,8 | |
| СО90.120-AIII | — | — | — | — | 99,7 | — | 99,7 | 84,3 | 84,3 | 184,0 | — | — | — | 184,0 | |

1.011.1-10.4-PC

Л.00110
73
формат А4

7
Лист

УНВ. № подл. Подпись и дата ВЗДМ.УНВ. №

18550

| Марка сваи | Изделия арматурные | | | | | Всего | Общий рас- ход |
|----------------|--------------------|-------|-------------------|--------------|-------------------|-------|----------------------|
| | Арматура класс | | | | | | |
| | А-III | | | Вр-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | |
| | φ 10 | φ 12 | U _{м020} | φ 5 | U _{м020} | | |
| CO100.120-AIII | 110,9 | — | 110,9 | 86,5 | 86,5 | 197,4 | 197,4 |
| CO110.120-AIII | 121,9 | — | 121,9 | 94,5 | 94,5 | 216,4 | 216,4 |
| CO120.120-AIII | 133,0 | — | 133,0 | 99,5 | 99,5 | 232,5 | 232,5 |
| CO60.160-AIII | — | 148,7 | 148,7 | 104,6 | 104,6 | 253,3 | 253,3 |
| CO70.160-AIII | — | 173,6 | 173,6 | 111,5 | 111,5 | 285,1 | 285,1 |
| CO80.160-AIII | — | 198,5 | 198,5 | 118,4 | 118,4 | 316,9 | 316,9 |
| CO90.160-AIII | — | 223,2 | 223,2 | 125,3 | 125,3 | 348,5 | 348,5 |
| CO100.160-AIII | — | 248,1 | 248,1 | 132,3 | 132,3 | 380,4 | 380,4 |
| CO110.160-AIII | — | 273,0 | 273,0 | 139,2 | 139,2 | 412,2 | 412,2 |
| CO120.160-AIII | — | 297,9 | 297,9 | 146,1 | 146,1 | 444,0 | 444,0 |

1.011.1-10.4 - РС

Л.00410
формат А4
(74)

8
Лист

(73)