

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2

Часть 1

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2594/3

СФ ЦИП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева,4

Зак. 3570 инв. 2594/3 тираж 1500

Сдано в печать 27.06 1989 Цена 8-32

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

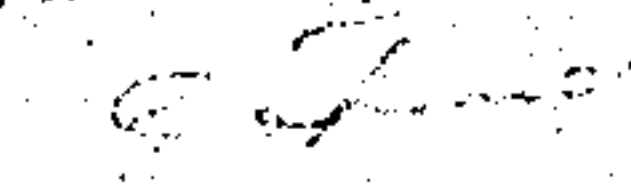
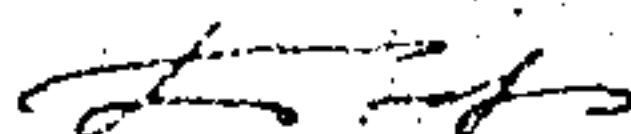
РАЗРАБОТАНЫ
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР

© 1988 ЦИТП Госстрой СССР, 1988г.

2594/3

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ №14 ОТ 09.08.1988г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 Е.И. БАРАНОВ
 Б.М. ПИНЧУК

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-000	Содержание выпуска	2
3.407.1-151.2-001 СБ	Пояса 01÷04. Сборочный чертёж	15
	Спецификация	
3.407.1-151.2-002 СБ	Пояс 05. Сборочный чертёж.	19
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-003	Пластины М1÷М3	21
3.407.1-151.2-004	Пластина М4	22
3.407.1-151.2-005	Пластина М5	23
3.407.1-151.2-006	Пластины М6÷М8	24
3.407.1-151.2-007	Пластина М9	25
3.407.1-151.2-008	Пластина М10	26
3.407.1-151.2-009	Пластина М11	27
3.407.1-151.2-010	Пластина М12	28
3.407.1-151.2-011 СБ	Связи 06÷08. Сборочный чертёж.	29
	Спецификация	
3.407.1-151.2-012 СБ	Связь 09	31
	Сборочный чертёж.	

Взам. инв. №										
Подпись и дата										
Исполнители					3.407.1-151.2-000	Содержание выпуска	Страниц	Лист	№	
	Зав. НИИ КЭС	Горелов	Г.П.	1.06.88			Р	1	13	
	Г.И.П.	Пинчук	Л.П.	7.02.88			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
	Рук. гр.	Гальперин	А.А.	7.16.88			Север-Западное управление			
	Н.контр.	Озлова	В.И.	7.26.88			Ленинград			
	Проверка	Салита	С.И.	7.16.88						
Ст. инж.	Борисов	К.Л.	7.16.88							

Копир ЛЛ

Формат А4

2006/13

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 013 СБ	Связь С10	32
	Сборочный чертеж.	
3.407.1 - 151.2 - 014 СБ	Связь С11	33
	Сборочный чертеж.	
3.407. - 151.2 - 015 СБ	Тяги С12 ÷ С15. Сборочный чертеж.	34
	Спецификация	
3.407.1 - 151.2 - 016 СБ	Связь С16	37
	Сборочный чертеж.	
3.407.1 - 151.2 - 017	Пластины М21 ÷ М23.	38
3.407.1 - 151.2 - 018	Пластина М24	39
3.407.1 - 151.2 - 019	Пластина М25.	40
3.407.1 - 151.2 - 020	Тяга М26	41
3.407.1 - 151.2 - 021	Палец М27	42
3.407.1 - 151.2 - 022	Связь М28	43
3.407.1 - 151.2 - 023	Петли М29, М30.	44
3.407.1 - 151.2 - 024	Пластина М31	45
3.407.1 - 151.2 - 025	Пластина М32	46
3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Тросостойка С17. Сборочный чертеж	47
	Спецификация	
3.407.1 - 151.2 - 027	Пояс М33.	50
3.407.1 - 151.2 - 028	Пластина М34.	51
3.407.1 - 151.2 - 029	Пластина М35	52

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 000 Лист 2

Копир. Мел

Формат А4
2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 030 СБ	Полухомуты С18, С19, Сборочный чертеж. Спецификация	53
3.407.1 - 151.2 - 031	Пластини М39 М40	55
3.407.1 - 151.2 - 032	Пластини М41, М42	56
3.407.1 - 151.2 - 033	Пластина М43	57
3.407.1 - 151.2 - 034 СБ	Наголовник С20. Сборочный чертеж. Спецификация.	58
3.407.1 - 151.2 - 035	Пластина М44	60
3.407.1 - 151.2 - 036	Пластина М45	61
3.407.1 - 151.2 - 037	Пластина М46	62
3.407.1 - 151.2 - 038	Пластина М47	63
3.407.1 - 151.2 - 039 СБ	Оттяжка С21, Сборочный чертеж Спецификация.	64
3.407.1 - 151.2 - 040 СБ	Зажим С22. Сборочный чертеж	66
3.407.1 - 151.2 - 041	Пластина М49	67
3.407.1 - 151.2 - 042	Пластина М50	68
3.407.1 - 151.2 - 043	Ролик М51	69
3.407.1 - 151.2 - 044	Желоб М52	70
3.407.1 - 151.2 - 045	Корпус клинового зажима М53	71
3.407.1 - 151.2 - 046	Пластина М54	72
3.407.1 - 151.2 - 000		3

Инв. № рабл. Подпись и дата

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 047	U-образный болт М55	73
3.407.1 - 151.2 - 048СБ	Спецболты С23 ÷ С29. Сборочный чертеж. Спецификация	74
3.407.1 - 151.2 - 049	Спецболты М56 ÷ М62	77
3.407.1 - 151.2 - 050СБ	Пояс С30. Сборочный чертеж Спецификация	78
3.407.1 - 151.2 - 051СБ	Пояс С31. Сборочный чертеж. Спецификация	81
3.407.1 - 151.2 - 052СБ	Пояса С32, С33. Сборочный чертеж. Спецификация.	84
3.407.1 - 151.2 - 053СБ	Пояса С34, С35, С36. Сборочный чертеж Спецификация.	88
3.407.1 - 151.2 - 054СБ	Пояса С37, С38, С39. Сборочный чертеж. Спецификация.	92
3.407.1 - 151.2 - 055СБ	Пояса С40, С41, С42. Сборочный чертеж. Спецификация.	96
3.407.1 - 151.2 - 056СБ	Пояса С43, С44, С45. Сборочный чертеж. Спецификация.	100
3.407.1 - 151.2 - 057	Пластины М63, М64	103
3.407.1 - 151.2 - 058	Пластины М65 ÷ М70	104
3.407.1 - 151.2 - 059	Пластина М71	105
3.407.1 - 151.2 - 060	Пластина М72	106
3.407.1 - 151.2 - 000		Лист 4

Инв. №-листа Подпись и дата

Зам. инв. №

Копир. Мел

Формат А4
2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3. 407.1-151.2-061	Пластины М 73, М 74.	107
3. 407.1-151.2-062	Пластины М 75, М 76	108
3. 407.1-151.2-063	Пластины М 77 ÷ М 79	109
3. 407.1-151.2-064	Пластина М 80	110
3. 407.1-151.2-065	Пластины М 81, М 82	111
3. 407.1-151.2-066 СБ	Пояс С 46. Сборочный чертеж. Спецификация.	112
3. 407.1-151.2-067 СБ	Пояс С 47. Сборочный чертеж. Спецификация.	114
3. 407.1-151.2-068 СБ	Консоль С 48. Сборочный чертеж.	117
3. 407.1-151.2-069 СБ	Подвеска С 49. Сборочный чертеж.	118
3. 407.1-151.2-070 СБ	Подвеска С 50. Сборочный чертеж.	119
3. 407.1-151.2-071 СБ	Подвеска С 51. Сборочный чертеж. Спецификация.	120
3. 407.1-151.2-072 СБ	Накладка М 123.	122
3. 407.1-151.2-073	Пояс М 124.	123
3. 407.1-151.2-074	Пояс М 125.	124
3. 407.1-151.2-075	Пластина М 126.	125
3. 407.1-151.2-076	Пластина М 127.	126
3. 407.1-151.2-077	Распорка М 128.	127
3. 407.1-151.2-078	Пластина М 129.	128
3. 407.1-151.2-079	Консоль М 130	129
3. 407.1-151.2-080	Пластина М 131	130
3. 407.1-151.2-081	Пластина М 132	131
3. 407.1-151.2-082	Распорка М 133	132
3. 407.1-151.2-083	Распорка М 134	133
3. 407.1-151.2-084	Распорка М 135	134

3. 407.1-151.2-000

Лист

5

Полупроводник дуб

Формат А 4

2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-085 СБ	Связи С52 ÷ С56. Сборочный чертеж. Спецификация.	135
3.407.1-151.2-086 СБ	Связи С57. Сборочный чертеж	138
3.407.1-151.2-087 СБ	Связи С58 ÷ 63. Сборочный чертеж. Спецификация.	139
3.407.1-151.2-088 СБ	Связи С64. Сборочный чертеж. Спецификация.	142
3.407.1-151.2-089 СБ	Связи С65, С66, С67. Сборочный чертеж. Спецификация.	144
3.407.1-151.2-090 СБ	Тяги С68 ÷ С79. Сборочный чертеж. Спецификация.	146
3.407.1-151.2-091	Тяги М 136 ÷ М 139.	150
3.407.1-151.2-092	Пластина М 140	151
3.407.1-151.2-093	Пластины М141, М142.	152
3.407.1-151.2-094	Петли М143, М144.	153
3.407.1-151.2-095 СБ	Тяга С 80. Сборочный чертеж. Спецификация.	154
3.407.1-151.2-096	Пояса М 145, М 146.	156
3.407.1-151.2-097	Пластина М 147.	157
3.407.1-151.2-098 СБ	Тросостойка С 81. Сборочный чертеж. Спецификация.	158
3.407.1-151.2-099 СБ	Тросостойка С 82. Сборочный чертеж. Спецификация.	160
3.407.1-151.2-100	Пояс М 148.	163
3.407.1-151.2-101	Пояс М 149	164
3.407.1-151.2-102	Пластина М 150	165
3.407.1-151.2-103	Пластина М 151	166

ВЗЯТЫЕ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ ДАТО

3.407.1-151.2-000

Лист 5

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-104	Пластина М 152	167
3.407.1-151.2-105	Пластина М 153	168
3.407.1-151.2-106	Пластина М 154	169
3.407.1-151.2-107	Пластина М 155	170
3.407.1-151.2-108 СБ	Хомуты фазовые С83 ÷ С85.	171
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-109 СБ	Хомуты тросовые С86 ÷ С88	173
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-110 СБ	Хомуты обводные С89 ÷ С93	175
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-111 СБ	Хомут С94. Сборочный чертеж.	177
3.407.1-151.2-112 СБ	Полухомуты фазовые С95 ÷ С97.	178
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-113 СБ	Полухомуты тросовые С98 ÷ С100	180
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-114 СБ	Полухомуты С101 ÷ С105. Сборочный	182
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-115 СБ	Полухомут С106. Сборочный	184
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-116 СБ	Полухомуты С107 ÷ С108. Сборочный	186
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-117 СБ	Полухомуты С109 ÷ С113. Сборочный	188
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-118	Пластины М 163 ÷ М 168.	190
3.407.1-151.2-119	Пластины М 169 ÷ М 172.	191
3.407.1-151.2-120	Пластины М 173 ÷ М 178.	192
3.407.1-151.2-121	Пластины М 179 ÷ М 184.	193

3.407.1-151.2-000

Лист

7

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-122	Пластинны М 185, М 186	194
3.407.1-151.2-123	Пластинны М 187, М 188.	195
3.407.1-151.2-124	Пластинны М 189, М 190.	196
3.407.1-151.2-125	Болт М 191.	197
3.407.1-151.2-126	Пластинны М 192, М 193	198
3.407.1-151.2-127	Пластина М 194.	199
3.407.1-151.2-128 СБ	Оттяжки С 114, С 115. Сборочный чертеж. Спецификация.	200
3.407.1-151.2-129 СБ	Оттяжки С 116, С 117. Сборочный чертеж. Спецификация.	203
3.407.1-151.2-130	Пластина М 195.	206
3.407.1-151.2-131 СБ	Спец. болты С 118 ÷ С 129. Сборочный чертеж. Спецификация.	207
3.407.1-151.2-132	Спец. болты М 196 ÷ М 207.	211
3.407.1-151.2-133	Пластина М 208.	212
3.407.1-151.2-134 СБ	Консоль С 130. Сборочный чертеж. Спецификация.	213
3.407.1-151.2-135 СБ	Упор С 131. Сборочный чертеж.	215
3.407.1-151.2-136	Консоли М 209, М 210.	216
3.407.1-151.2-137	Пластина М 211.	217
3.407.1-151.2-138	Пластина М 212.	218
3.407.1-151.2-139 СБ	Пояса С 132 ÷ С 135. Сборочный чертеж. Спецификация.	219
3.407.1-151.2-140 СБ	Пояса С 136 ÷ С 139. Сборочный чертеж. Спецификация	225
3.407.1-151.2-141 СБ	Пояса С 140 ÷ С 142. Сборочный чертеж. Спецификация.	231

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ

3.407.1-151.2-000

Лист

8

Копирован Дубов

Формат А4

2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-142	Пластина М 213.	234
3.407.1-151.2-143	Пластина М 214.	235
3.407.1-151.2-144	Пластины М215, М216	236
3.407.1-151.2-145	Пластины М217, М218	237
3.407.1-151.2-146	Пластины М219 ÷ М222	238
3.407.1-151.2-147	Пластины М223, М224.	239
3.407.1-151.2-148 СБ	Пояс С143. Сборочный чертеж.	240
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-149 СБ	Пояс С144. Сборочный чертеж	242
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-150 СБ	Пояс С145. Сборочный чертеж.	245
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-151 СБ	Консоль С146. Сборочный чертеж.	247
3.407.1-151.2-152 СБ	Подвеска С147. Сборочный чертеж.	248
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-153	Пояс М 245	250
3.407.1-151.2-154	Пояс М 246	251
3.407.1-151.2-155	Пояс М 247	252
3.407.1-151.2-156	Пояс М 248	253
3.407.1-151.2-157	Пластина М249	254
3.407.1-151.2-158	Пластина М250	255
3.407.1-151.2-159	Пластина М 251	256
3.407.1-151.2-160	Раскосы М252, М253.	257
3.407.1-151.2-161	Консоль М254	258
3.407.1-151.2-162	Распорка М255	259
3.407.1-151.2-163 СБ	Связь С148. Сборочный чертеж.	260
	Спецификация.	

3.407.1-151.2-000

Лист

9

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-164 СБ	Связи С149÷С154. Сборочный чертеж	262
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-165 СБ	Связь С155. Сборочный чертеж	265
3.407.1-151.2-166 СБ	Связи С156, С157. Сборочный чертеж.	266
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-167 СБ	Тяги С158÷С165. Сборочный чертеж.	268
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-168 СБ	Связь С166. Сборочный чертеж.	271
3.407.1-151.2-169	Пластина М256	272
3.407.1-151.2-170	Пластина М257	273
3.407.1-151.2-171	Пластини М258, М259.	274
3.407.1-151.2-172	Петля М260	275
3.407.1-151.2-173	Пластина М261	276
3.407.1-151.2-174	Пластина М262	277
3.407.1-151.2-175 СБ	Тяги С167, С168. Сборочный чертеж.	278
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-176 СБ	Тяга С169. Сборочный чертеж.	280
3.407.1-151.2-177	Пояса М263, М264.	281
3.407.1-151.2-178	Пластина М265.	282
3.407.1-151.2-179	Распорка М266.	283
3.407.1-151.2-180	Пластина М267	284
3.407.1-151.2-181	Распорки М268, М269, М270.	285
3.407.1-151.2-182 СБ	Тросостойка С170. Сборочный чертеж.	286
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-183 СБ	Тросостойка С171. Сборочный чертеж	288
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-184	Пояс М271.	290

ЧИВ № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

3.407.1-151.2-000

Лист 10

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-185	Пояс М272.	291
3.407.1-151.2-186	Пластина М273	292
3.407.1-151.2-187	Пластина М274	293
3.407.1-151.2-188	Пластина М275	294
3.407.1-151.2-189	Пластина М276	295
3.407.1-151.2-190	Пластина М277	296
3.407.1-151.2-191	Пластина М278	297
3.407.1-151.2-192 СБ	хомуты С172 ÷ С174. Сборочный чертеж.	298
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-193 СБ	Хомуты обводные С175, С176.	299
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-194 СБ	Полухомуты С177 ÷ С179	302
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-195 СБ	Полухомуты обводные С180, С181.	304
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-196 СБ	Полухомут С182. Сборочный чертеж.	306
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-197 СБ	Полухомут С183. Сборочный чертеж.	308
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-198	Пластины М282, М283.	310
3.407.1-151.2-199	Пластины М284 ÷ М286.	311
3.407.1-151.2-200	Пластины М287, М288.	312
3.407.1-151.2-201	Пластина М289.	313
3.407.1-151.2-202	Пластины М290, М291.	314
3.407.1-151.2-203	Пластина М292.	315
3.407.1-151.2-204 СБ	Оттяжки С184, С185. Сборочный	318
	чертеж. Спецификация.	

3.407.1-151.2-000

Лист

11

копировала Ауб

Формат А4

2594/3

Взаим. числ. №

Подпись дата

Имя № подл.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-205СБ	Оттяжка С186 Сборочный чертёж Спецификация	319
3.407.1-151.2-206СБ	Спец. болты С187÷С193 Сборочный чертёж. Спецификация.	322
3.407.1-151.2-207	Спец. болты М293÷М299	325
3.407.1-151.2-208	Пластина М300.	326
3.407.1-151.2-209	Пластина М301.	327
3.407.1-151.2-210СБ	Лестничные марши. Марки С194, С195 Сборочный чертёж. Спецификация.	328
3.407.1-151.2-211	Пояса М302, М303	330
3.407.1-151.2-212СБ	Полукомуты С196÷С203. Сборочный чертёж. Спецификация.	331
3.407.1-151.2-213	Пластиньы М304÷М311.	333
3.407.1-151.2-214	Пластиньы М312, М313	334
3.407.1-151.2-215	Пластина М314	335

Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Ш.В. Н.П.О.П.

3.407.1-151.2-000
Лист 12

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных анкерно-угловых железобетонных опор 1,2УБ35-1; 1,2УБ35-2; 1,2УБ110-1; 1,2УБ110-3; 1,2УБ110-5; 1,2УБ110-7; 1,2УБ110-9; 1,2УБ110-2; 1,2УБ220-1; 1,2УБ220-3; 1,2УБ220-5; 1,2УБ220-7.

Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серии 3.407.1-151.0 „Техническое описание“.

Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-151.1 „Схемы расположения элементов“.

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

3.407.1-151.2-000

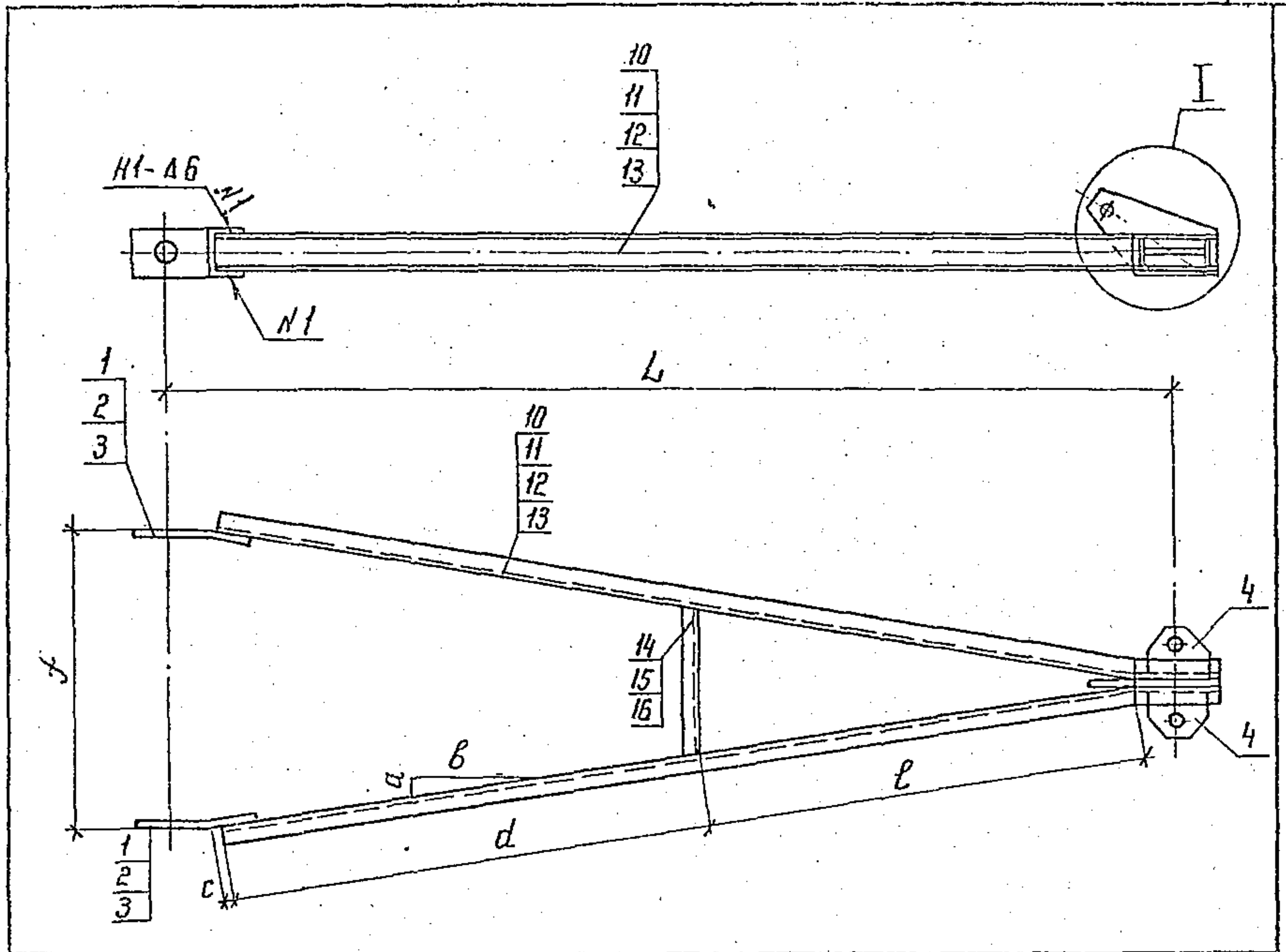
Лист

13

Капирава: Пальс

Формат А4

2594/5



Обозначение	Марка	d	e	f	a	b	c	K	L	Масса
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
3.407.1 - 151.2 - 001 СБ	С 1	770	830	580	285	1580	5	7	1750	37,8
-01	С 2	960	880	830	410	1800	6	8	2000	42,4
-02	С 3	1065	995	830	410	2024	5	8	2254	46,7
-03	С 4	1375	1260	830	410	2611	8	6	2811	53,7

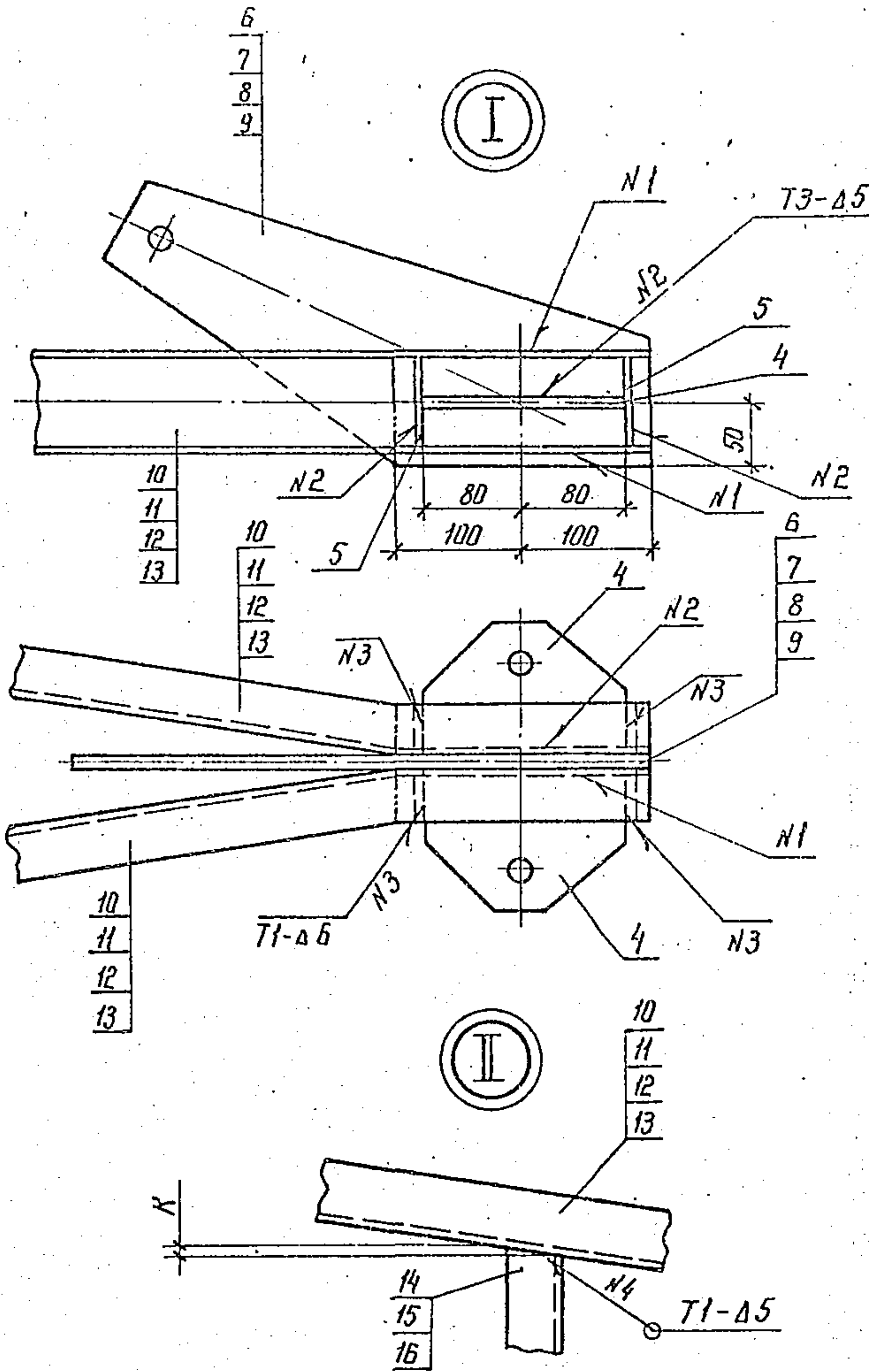
Инв. № подл. Подпись и дата

Спецификацию см. листы 3, 4			
3.407.1 - 151.2 - 001 СБ			
Пояса С1 ÷ С4			
Сборочный чертеж			
Экз. нумерация	Горелов	7.06.88	Стадия: Р Масса: см. табл. Масштаб: — Лист 1 из 4 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
ГИП	Пинчук	7.06.88	
Рук. эр.	Гальперин	7.06.88	
Н. контр.	Орлова	7.06.88	
Проверил	Салита	7.06.88	
Ст. инж.	Богород	7.06.88	

Копир. Дата

формат А4

2594/3



Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Шв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

3.407.1-151.2-001 СБ		Лист
		2

Копир. Нага

формат А4

2594/3

№ п/п	Подп. и дата	Взам. инв. н.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество на исполн. 3.407.1-151.2-001СБ			Примечание
			01	02	03	
А4	3.407.1-151.0-000 Т0	Документация	×	×	×	
А4	3.407.1-151.2-001 СБ	Техническое описание	×	×	×	
		Сборочный чертёж	×	×	×	
		Детали				
1	3.407.1-151.2-003	Пластина М1	2			
2	-01	Пластина М2	2		2	
3	-02	Пластина М3		2		
4	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
5	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	4	4	
6	3.407.1-151.2-006	Пластина М6	1			

3.407.1-151.2-001		Лист	Листов
Пояса С1 ÷ С4		Р	3
Спецификация			4
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение	
		Ленинград	
		Формат А4	

2594/3

Копир

Имя и фамилия
Инициалы и дата
Время

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Количество на исполн. 3.407.1-151.2-001 СБ			Примечание
					-	01	02	
А4		7	3.407.1-151.2-006-01	Пластина М7	1			
А4		8	-02	Пластина М8		1		
А4		9	3.407.1-151.2-007	Пластина М9	1			
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Всплпсб79147-3023-80				
Б4		10	3.407.1-151.2-001 СБ	Пояс М13. L = 1800 мм	2			12,7 кг
Б4		11		Пояс М14. L = 2040 мм	2			14,4 кг
Б4		12		Пояс М15. L = 2260 мм		2		15,9 кг
Б4		13		Пояс М16. L = 2835 мм			2	20,0 кг
Б4		14		Распорка М17. L = 320 мм	1			2,2 кг
Б4		15		Распорка М18. L = 415 мм			1	2,9 кг
Б4		16		Распорка М19. L = 420 мм		1		3,0 кг

3.407.1-151.2-001

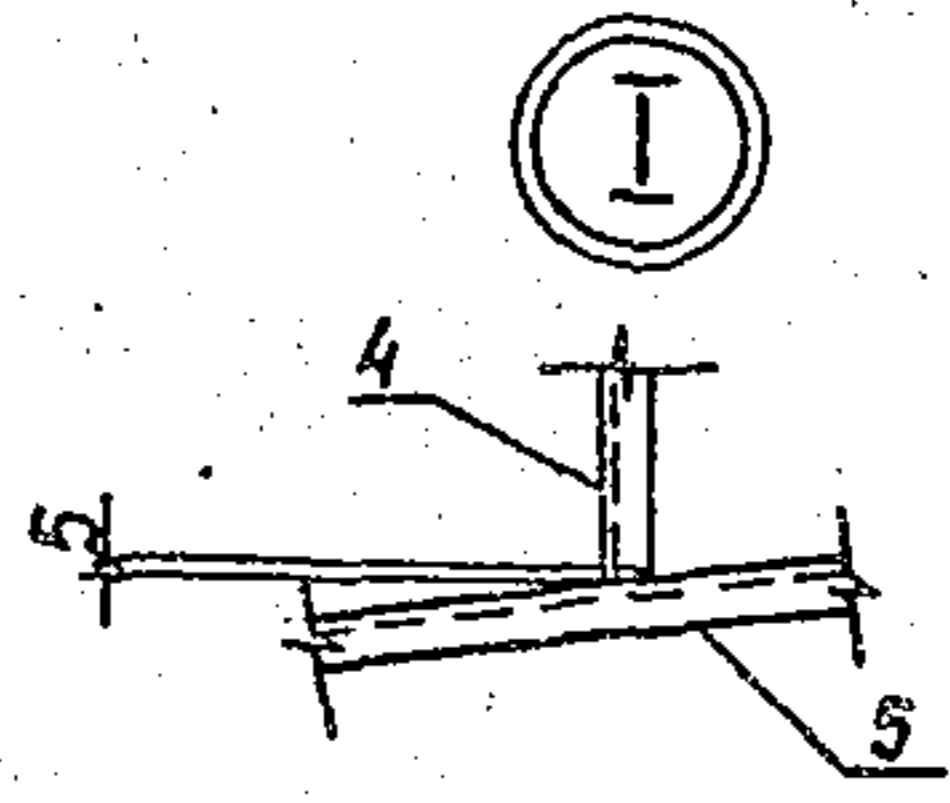
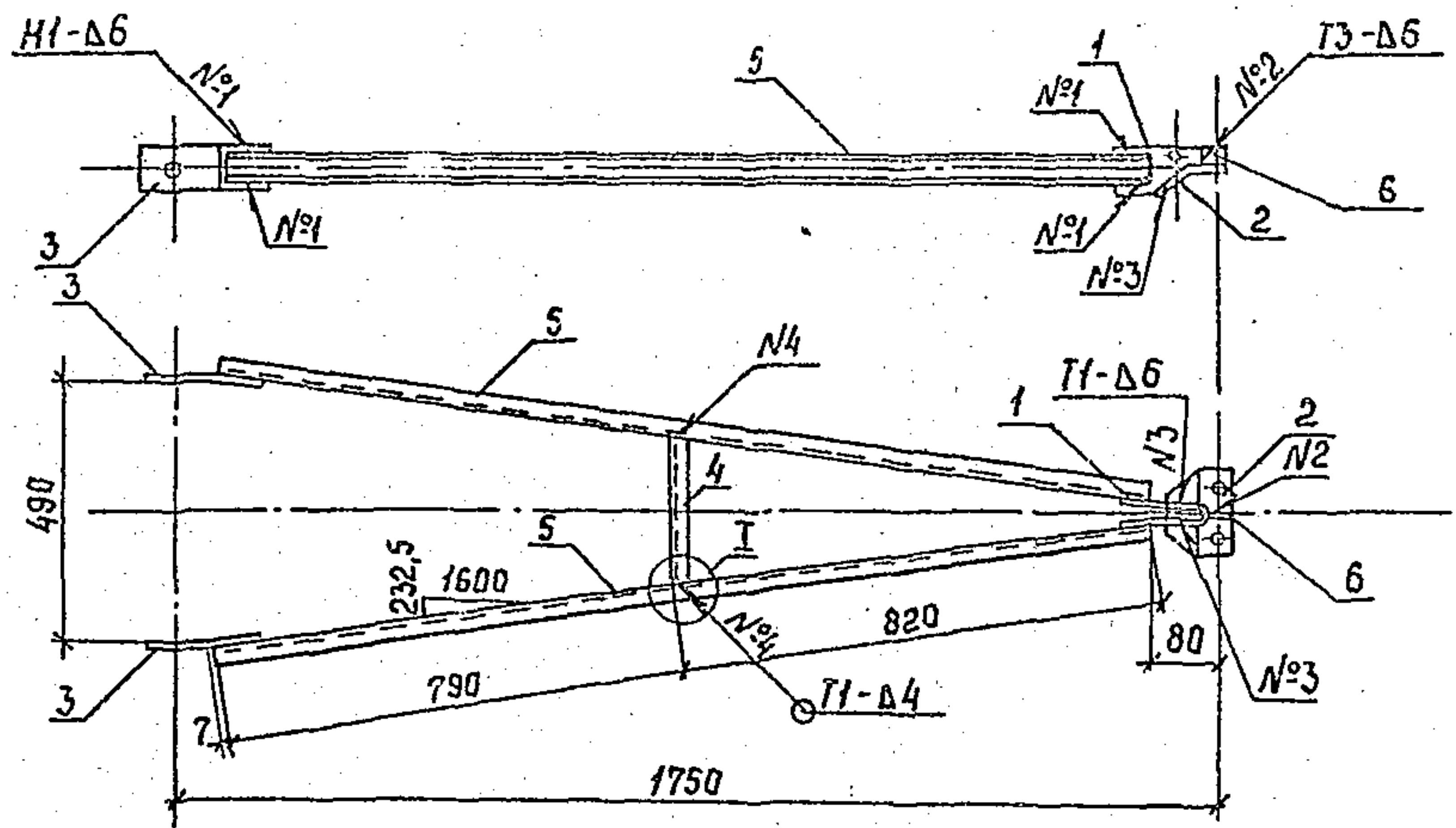
Копир. Лист

Формат А4

Лист

4

9594/5



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 2.

Ш.№ подл. Подпись и дата. Ш.№ Л.№

Зав. проект	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
рук. зр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1 - 151.2 - 002 СБ

Пояс С5
Сборочный чертеж

Стодия	Масса	Масштаб
Р	24,3	1:15
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-002 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-008	Пластина М 10	1	
A4	2		3.407.1-151.2-009	Пластина М 11	1	
A4	3		3.407.1-151.2-010	Пластина М 12	2	
B4	4		3.407.1-151.2-002 СБ	Распорка М 20	1	1.5 кг
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 L=275 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80		
				<u>Материалы</u>		
	5			Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 L=1610 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	2	9.5 кг
	6			Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L=50 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	1	0.1 кг

3.407.1 - 151.2 - 002

Пояс С5
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

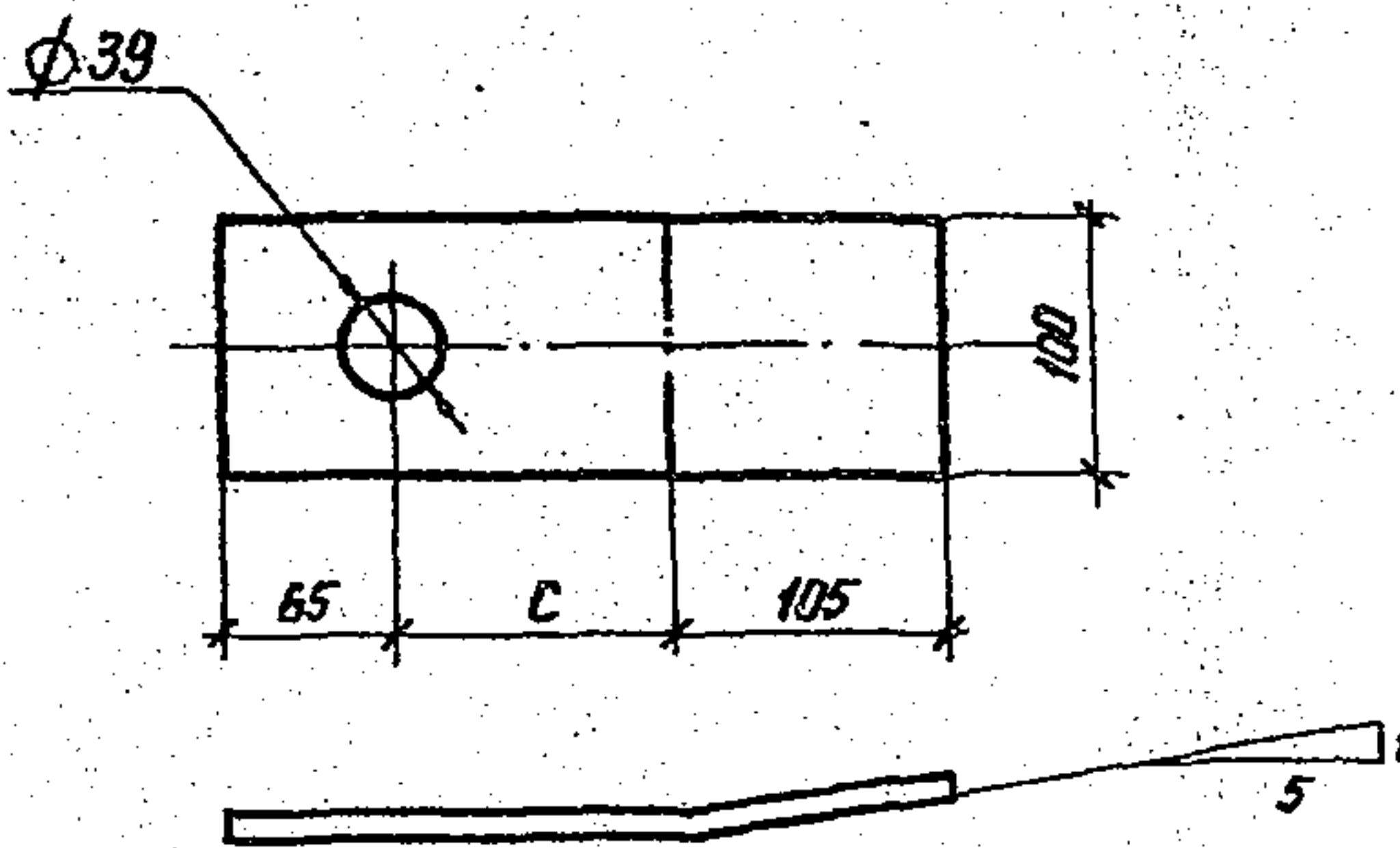
Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88
Рук. гр.	Галоперин	<i>Галоперин</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88
Стинж.	Богорад	<i>Богорад</i>	7.06.88

Копир. Мел

Формат А4

2594/3

Инв. и подл. Прол. и дата Взам. инв. н.



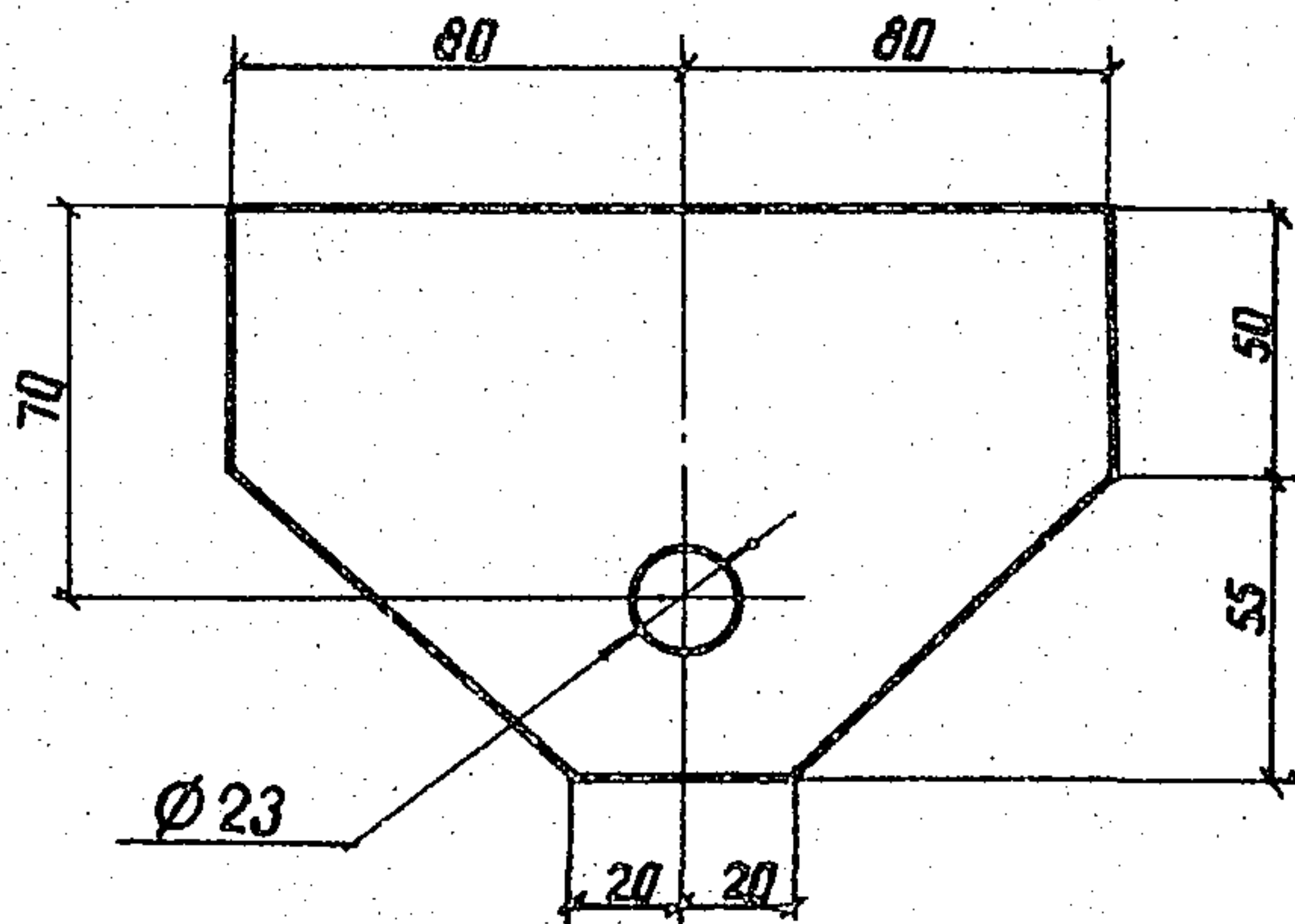
Обозначение	Марка	C мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-003	М 1	70	240	1,9
-01	М 2	100	270	2,1
-02	М 3	130	300	2,4

Знать в горячем состоянии.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-003			Стадия	Масса	Масштаб
			Пластины М 1 ÷ М 3			Р	см. товл.	—
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Зав. НИИ КЭС	Горелов	7.06.88	Лист	Листов	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград
			ГНП	Пинчук	7.06.88			
			Руч. эр	Гальперин	7.06.88			
			Н. контр.	Орлова	7.06.88			
			Проберил	Салита	7.06.88			
Ст. инж.	Богорад	7.06.88	Полоса	10 × 100 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ ТУН-1-3023-80				

Копир. Катя

формат А4



3.407.1-151.2-004

Пластина М4

Сталь Масса Масштаб

Р 1,6 1:2

Лист Листов

Полоса 16 x 105 ГОСТ 103-76
L = 160 В СтЗ сл 5 ТУ 4-1-3023-80

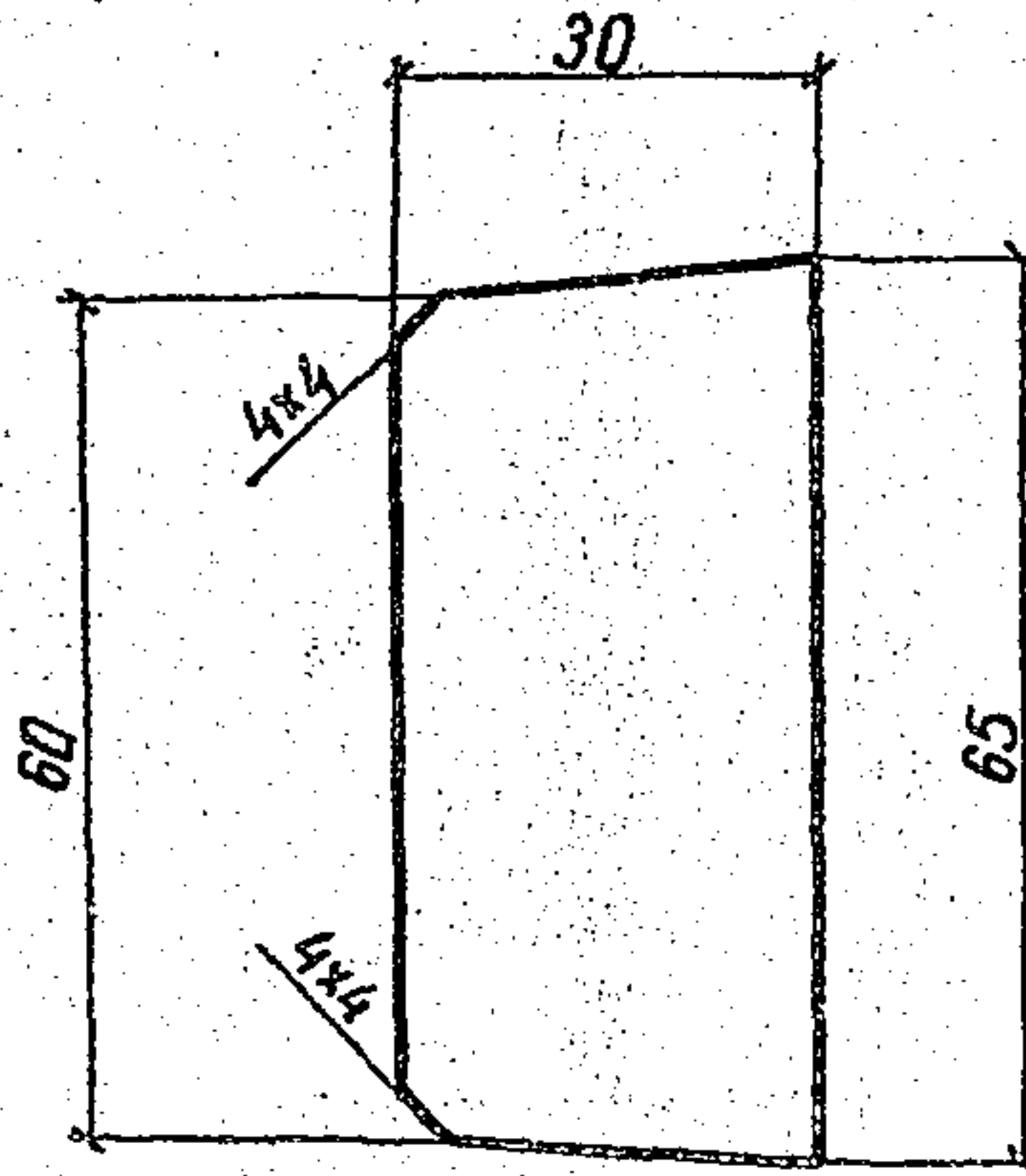
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Зав. инж.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.11.11
ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.11.11
РЧК. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.11.11
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.11.11
Проверил	Салыта	<i>[Signature]</i>	7.11.11
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.11.11

копир Анис

ФОРМА №4

2594/3



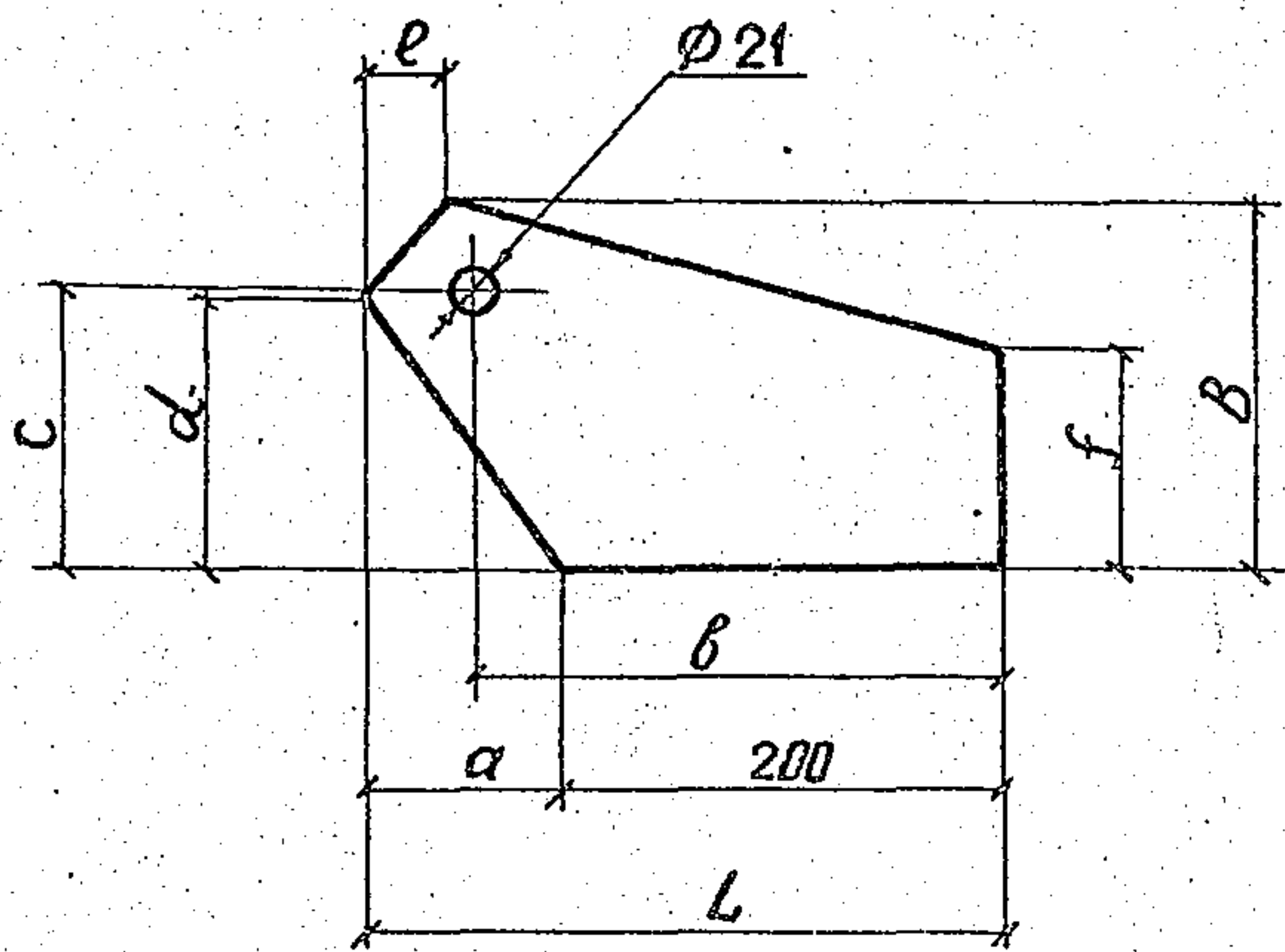
Изм. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-005		
				Пластина М5		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,1	1:1
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		
Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса	6x30 ГОСТ 103-76	L=65
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. эр.	Гильперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ВСтЗпс 6ТУ14-1-3023-80		
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

копир. Акид

формат А4

2594/3



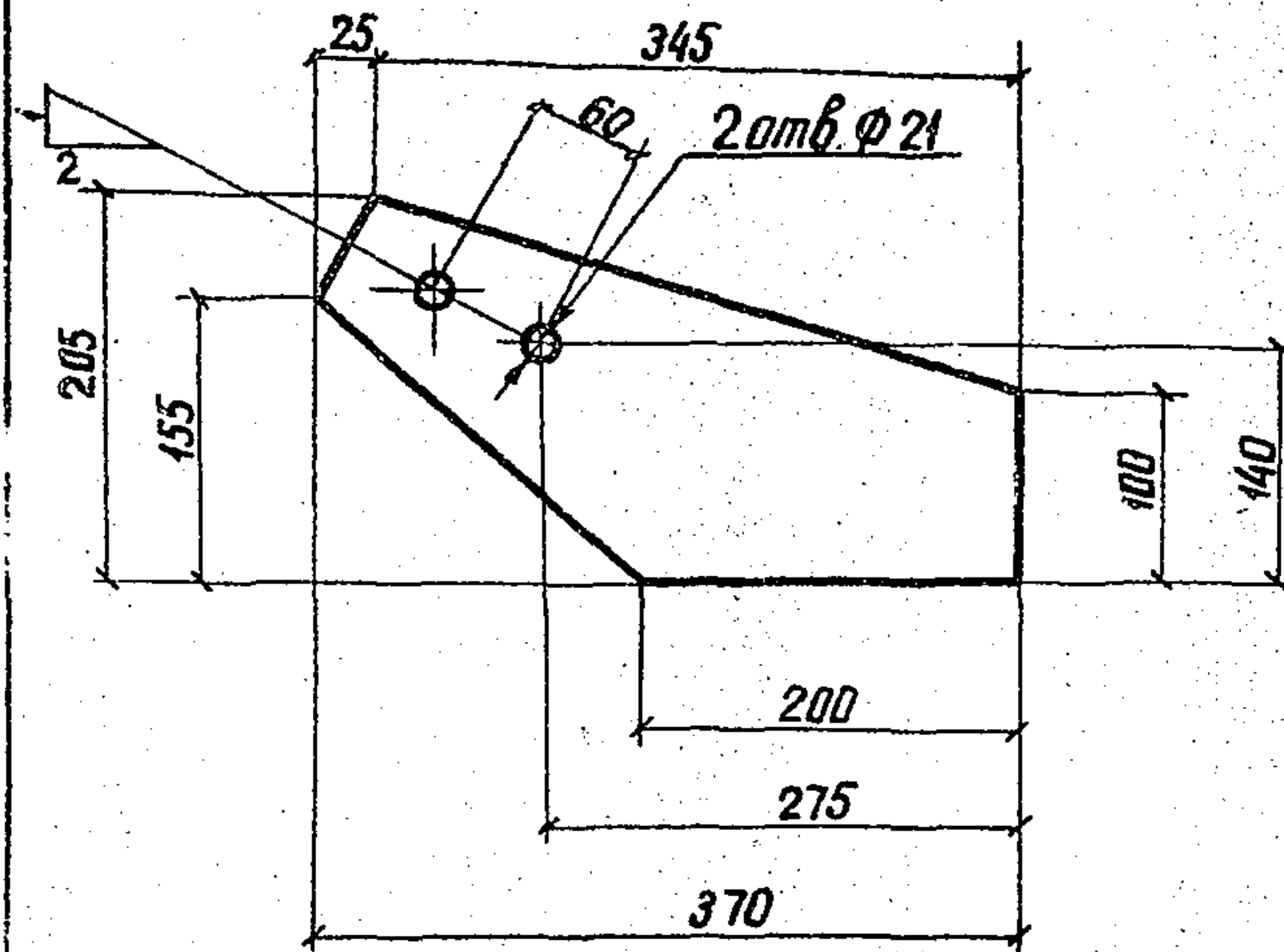
Обозначение	Марка	Размеры, мм								Масса кг
		a	b	c	d	e	f	B	L	
3.407.1-151.2-006	M6	95	250	135	130	30	100	180	295	2.8
-01	M7	80	230	145	145	35	100	190	280	2.8
-02	M8	130	285	145	140	25	100	185	330	3.0

3.407.1-151.2-006						
				Стадия	Масса	Плоскость
				Р	см табл.	—
				Лист	Листов	
Зав. инж. Гурелов	Инж. Пинчук	Инж. Гальперин	Инж. Орлова	Лист	10 ГОСТ 19903-74	
Проберка Салита	Ст. инж. Богород			В СтЗпсБТУ 4-1302380		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Аня

формат А4

2594/3

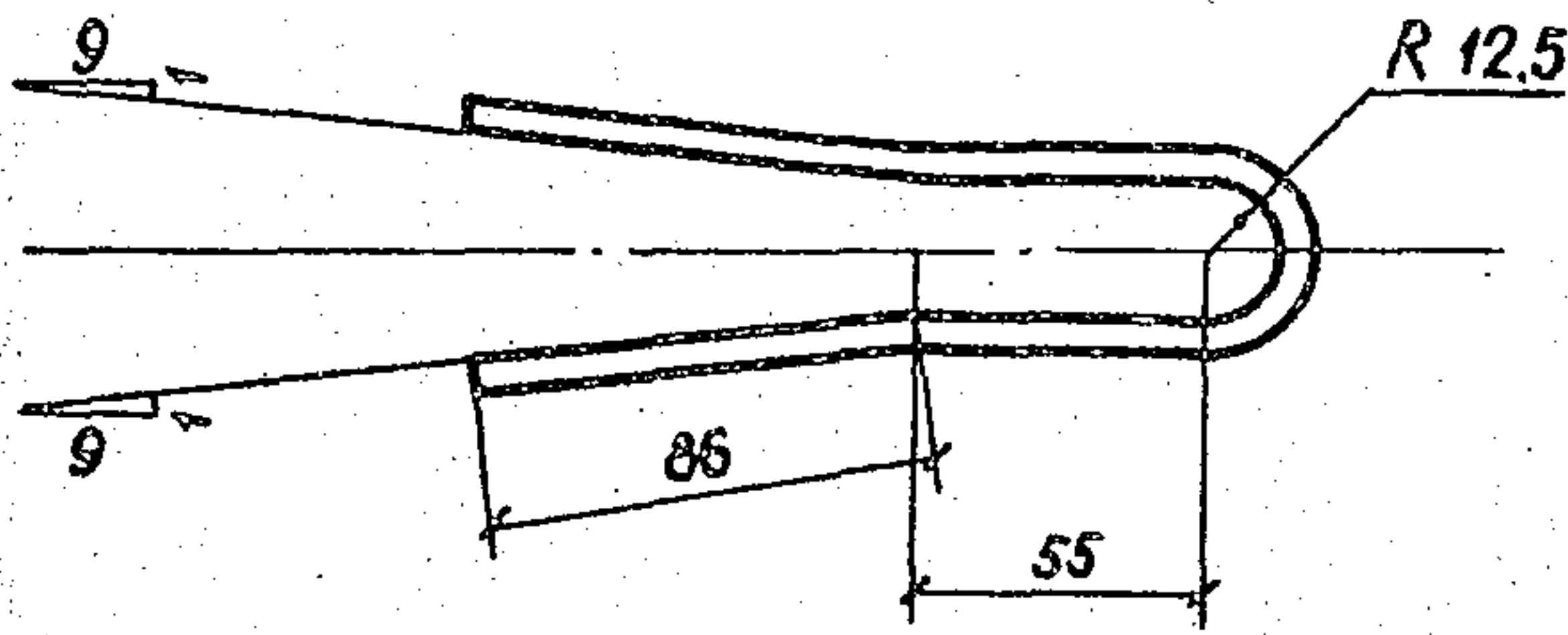


ИВБ № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-007				Стадия	Масса	Масштаб	
			Пластина М9					Р	3.5	1:5
								Лист		Листов
			Лист 60x205 ГОСТ 19903-74 L=370 ВСТЗПСБ ТУ 14-130238					ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
								Север-Западное отделение		
								Ленинград		
Зав. инв. №	Горелов	7.06.88								
Гип	Пунчук	7.06.88								
Рук. эр.	Гольперин	7.06.88								
Н.контр.	Орлова	7.06.88								
Инж. эр.	Семин	7.06.88								
Ст. инж.	Богород	7.11.88								

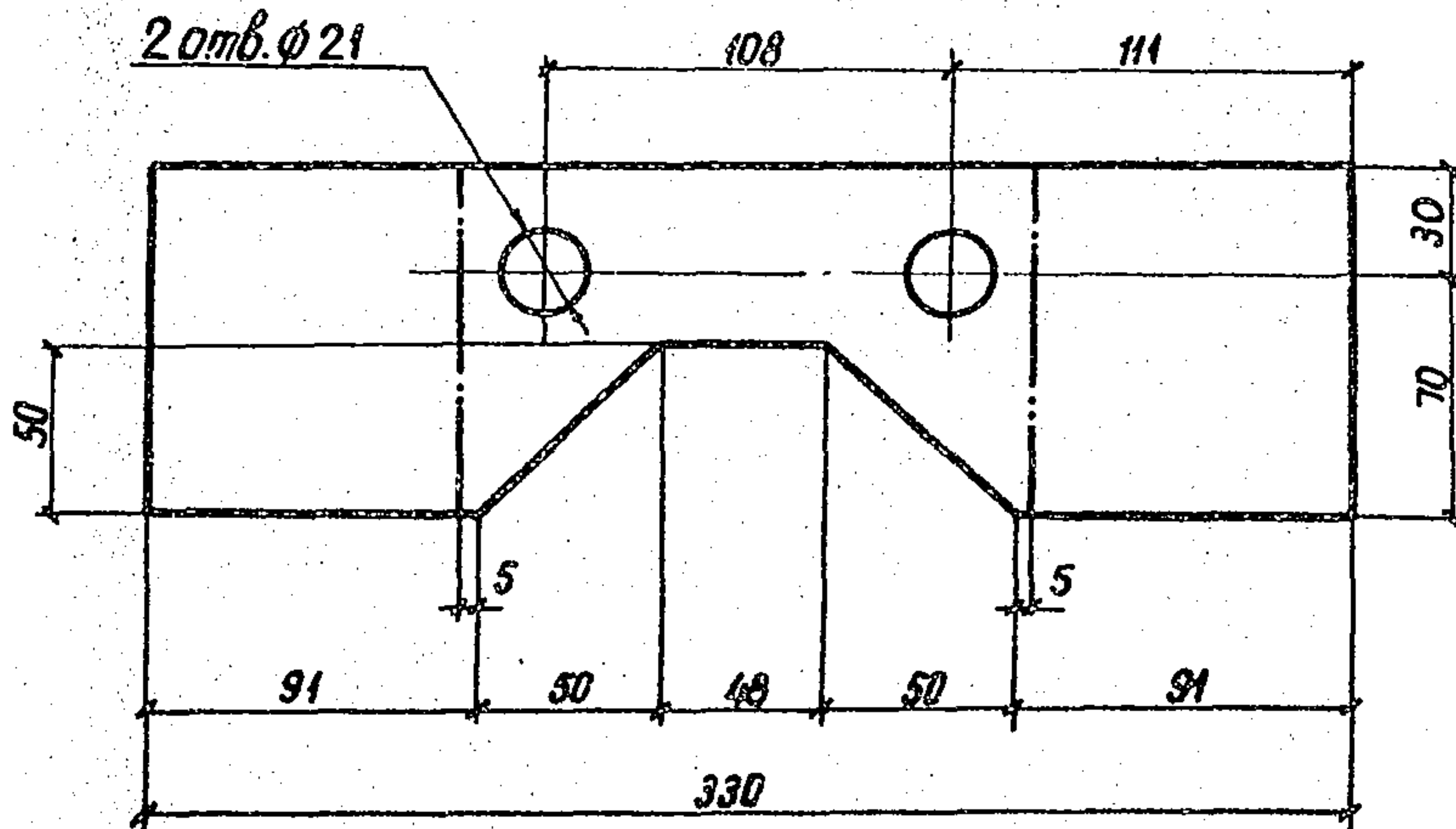
копир Ямс

формат А6

2594/3



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.4-151.2-008

Пластина М10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:2,5

Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	Северо-Западное отд. экз.
	Ленинград

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76
L = 330 ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023

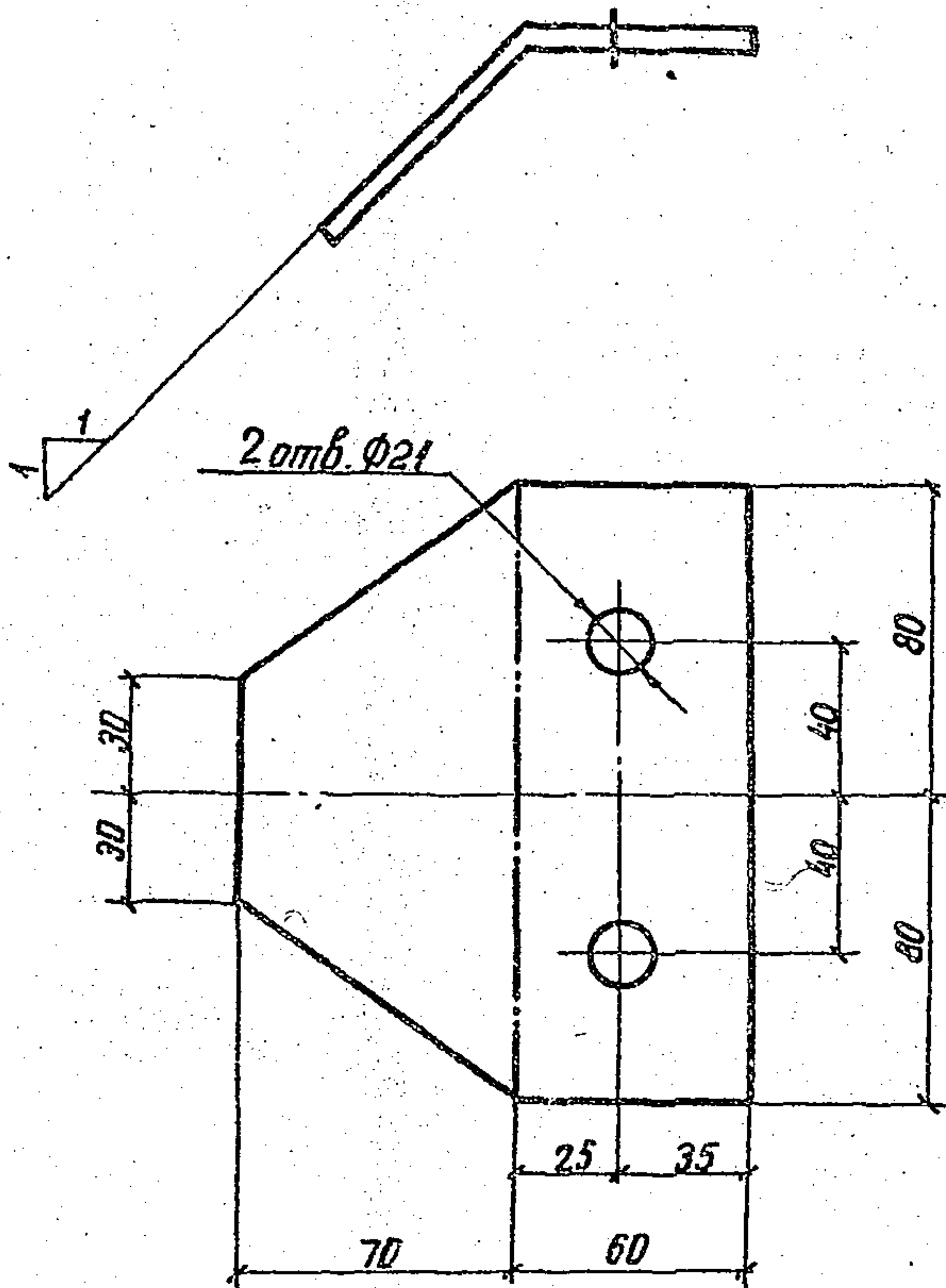
камер Аисел

формат А4

2594/3

ЛЕН. МАСШ. ЦИТАЦИЯ И ЦИТИРОВАНИЕ

Зав. инж. Горелов	7.16.81
Инж. Пинчук	7.16.81
Рук. гр. Гальперин	7.16.81
Н. контр. Орлова	7.16.81
Проверил. Логинова	7.16.81
Ст. инж. Богданов	7.16.81



1. Гнуть в горячем состоянии

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

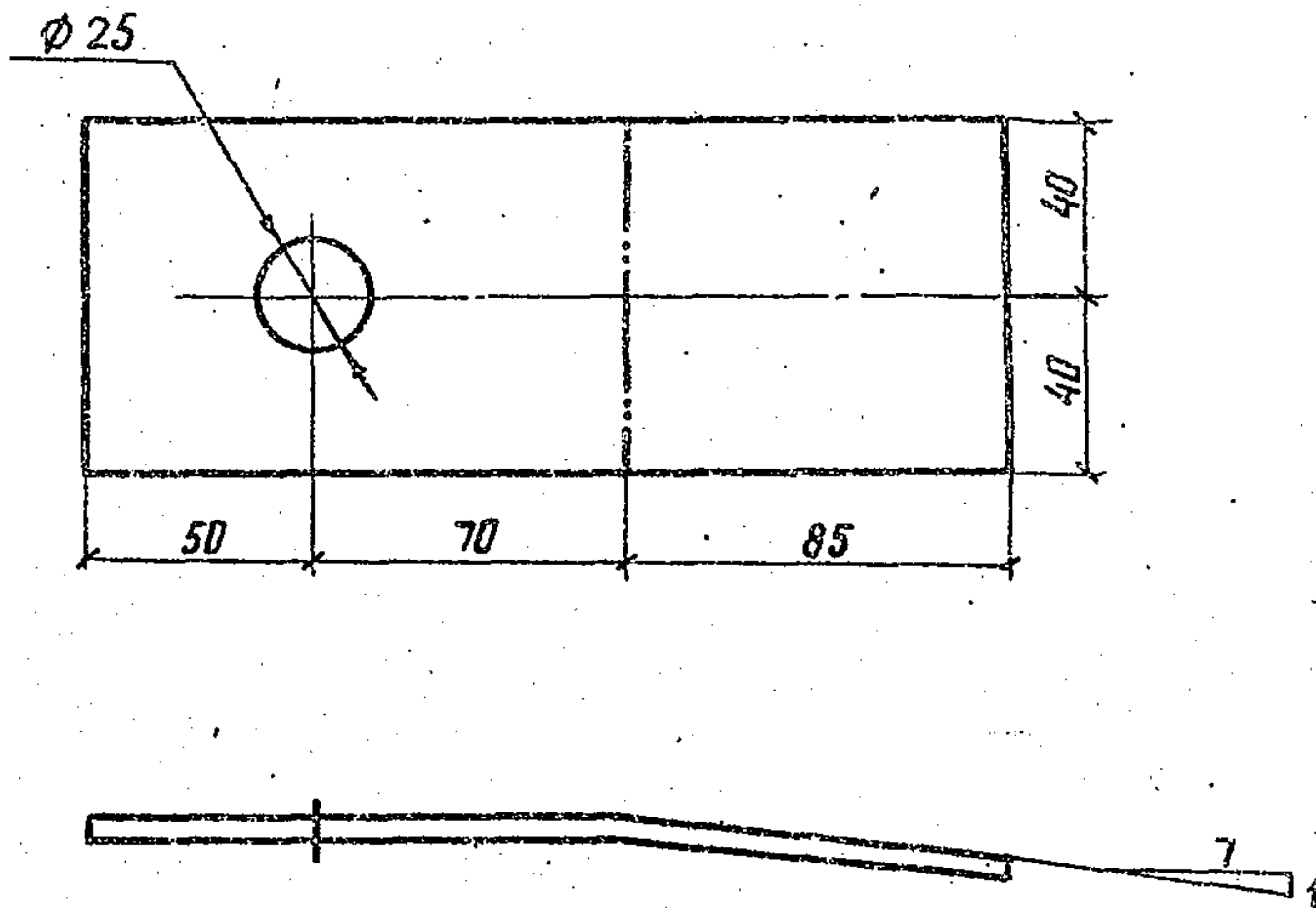
3.407.1-151.2-009

						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	0.8	1:2
						Лист	Листов	
Заб. инв. №	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Пластина МИ	Полоса 6x130 ГОСТ 103-76 L = 160 ВСТЗ псб ТУ14-13023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Г. П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Рук. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Ст. инж.	Багдард	<i>[Signature]</i>	7.06.88					

копир. Аниел

формат А4

2594/3



1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-010

Пластина М12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2

Лист	Листов

Зав. н.и.к.э.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Бого рад	<i>[Signature]</i>	7.06.88

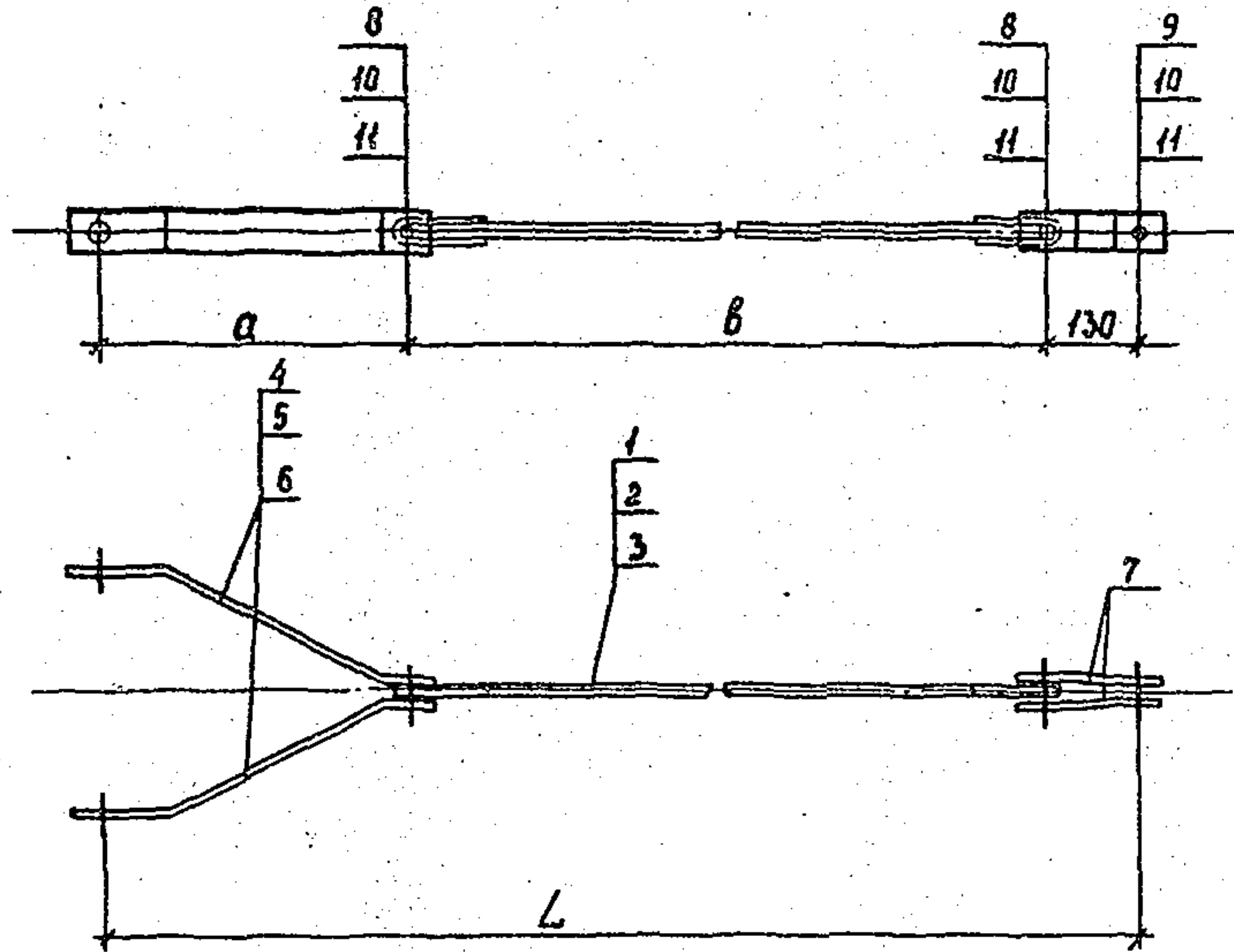
Полоса 6x80 ГОСТ 103-76
L = 205 В СтЗ псб ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западного отделения
Ленинград

копир. Анис

формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	a мм	b мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 011С6	С6	699	1015	1844	10,9
- 01	С7	979	1230	2339	13,5
- 02	С8	1024	1940	3094	19,0

Спецификацию см. лист 2

Шифр листа
Подпись и дата
Исполнитель

Зав. н.к.э.с.	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.05.88
ГШП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.05.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.05.88
Н.к.ч.т.в.	Срлобо	<i>[Signature]</i>	7.05.88
П.к.б.ер.л.	Солито	<i>[Signature]</i>	7.05.88
С.и.н.ж.	Багород	<i>[Signature]</i>	7.05.88

3.407.1 - 151.2 - 011 С6

Связи С6 ÷ С8
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-011 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		3.407.1-151.2-015 СБ	Мяго С 12	1			
А4	2		-01	Мяго С 13		1		
А4	3		-03	Мяго С 15			1	
				<u>Детали</u>				
А4	4		3.407.1-151.2-017	Пластина М21	2			
А4	5		-01	Пластина М22		2		
А4	6		-02	Пластина М23			2	
А4	7		3.407.1-151.2-018	Пластина М24	2	2	2	
				<u>Стандартные изделия</u>				
	8			Болт М20-80x80.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	0,27кг
	9			Болт М20-80x70.46 ГОСТ 7798-70	1	1	1	0,24кг
	10			Гайка М20-7Н-4 ГОСТ 5915-70	3	3	3	0,06кг
	11			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	6	6	6	0,02кг

3.407.1-151.2-011

Зав. ЦКЭС	Зарелов	<i>Зарелов</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>Зальперин</i>	7.16.88
Н. кантр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.16.88
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	7.16.88
Ст. инж.	Богород	<i>Богород</i>	7.16.88

Связи СБ ÷ СВ
Спецификация

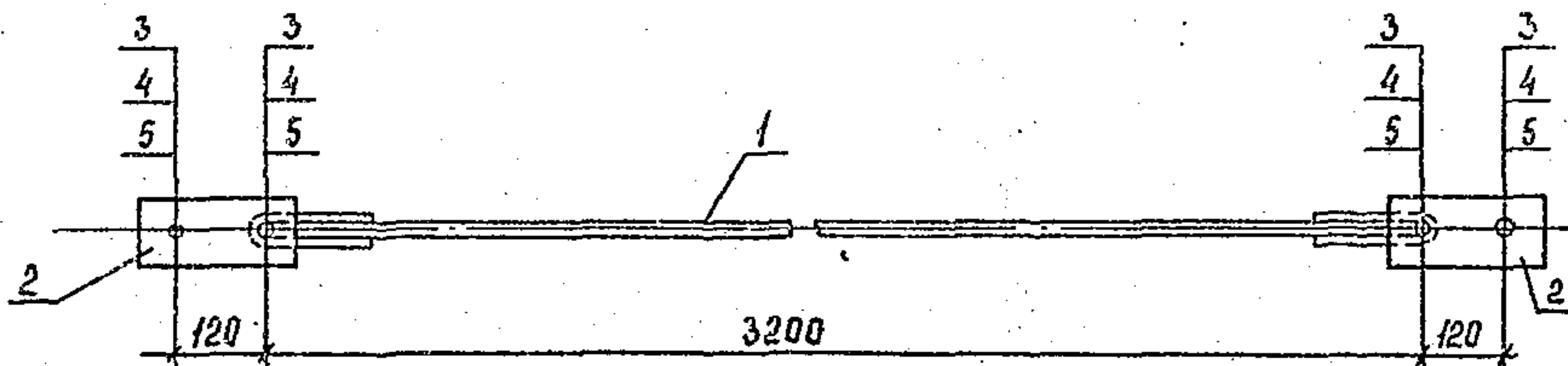
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Энергосетьпроект
Северное отделение
Ленинград

Копир. Сох.

Формат А4

2594/3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1 - 151.0 - 00070	Техническое описание		
А4			3.407.1 - 151.2 - 012 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	3.407.1 - 151.2 - 015 СБ - 02	Тяга С14	1	
				<u>Детали</u>		
А4		2	3.407.1 - 151.2 - 019	Пластина М25	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М20 - 8g x 80.46 ГОСТ 7798-70	4	0,27 кг
		4		Гайка М20 - 7Н-4 ГОСТ 5915-70	4	0,06 кг
		5		Шайба 20 - 004 ГОСТ 11371-78	8	0,02 кг

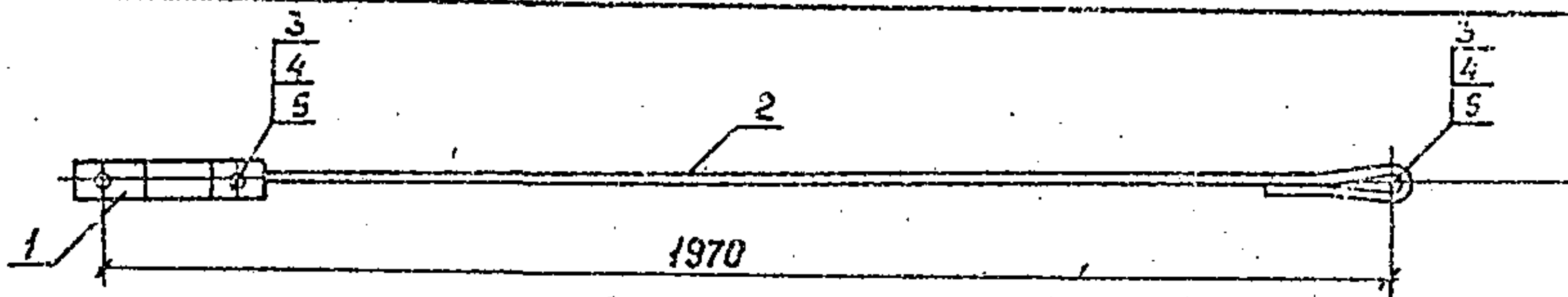
Шиб. № подл. Прислать и дата. Взам. инв. №

Зам. инж. Зарелко	7.06.88
ГИП Пинчук	7.06.88
Рук. гр. Гальперин	7.06.88
Н. контр. Орлова	7.06.88
Проверил Салита	7.06.88
Ст. инж. Богород	7.06.88

3.407.1 - 151.2 - 012 СБ

Связь С9
Сборочный чертеж

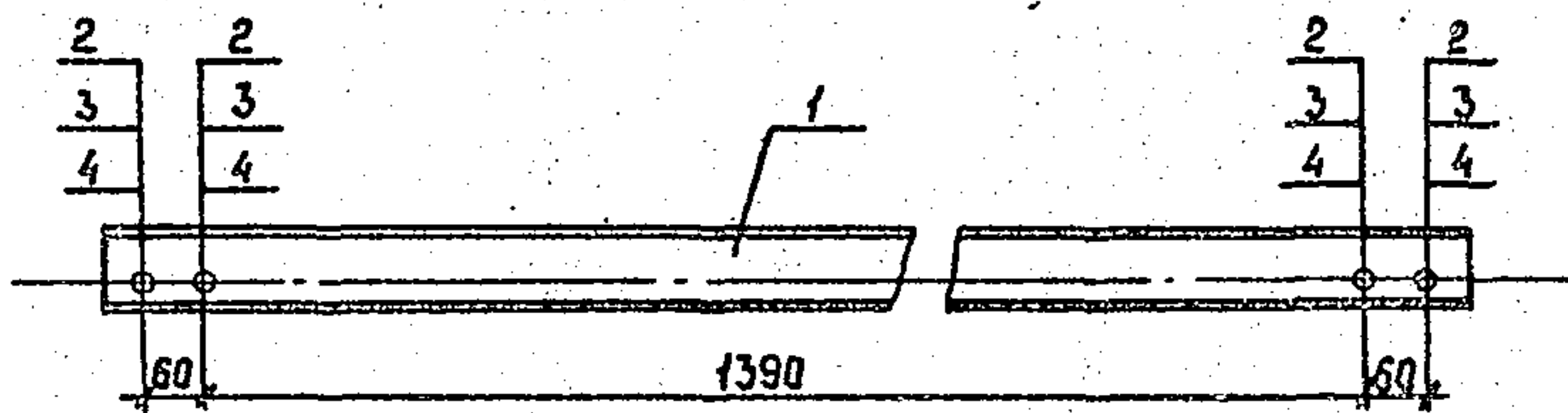
Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,2	1:10
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		



Формат	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0 - 000 ТО	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-013 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-016 СБ	Связь с 16	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-151.2-020	Тяга М26	1	
A4	3		3.407.1-151.2-021	Палец М27	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шплинт $\frac{4 \times 36}{\text{ГОСТ 397-79}}$	4	0,01 кг
	5			Шайба $\frac{20-004}{\text{ГОСТ 11371-78}}$	4	0,02 кг

3.407.1-151.2-013 СБ

Заб.никзас	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Связь с 10 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пунчик	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Р	5,3	1:15
Рук.зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Лист		Листов
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Энергосетьпроект		
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Северо-Западное отделение		
Ст.инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Ленинград			

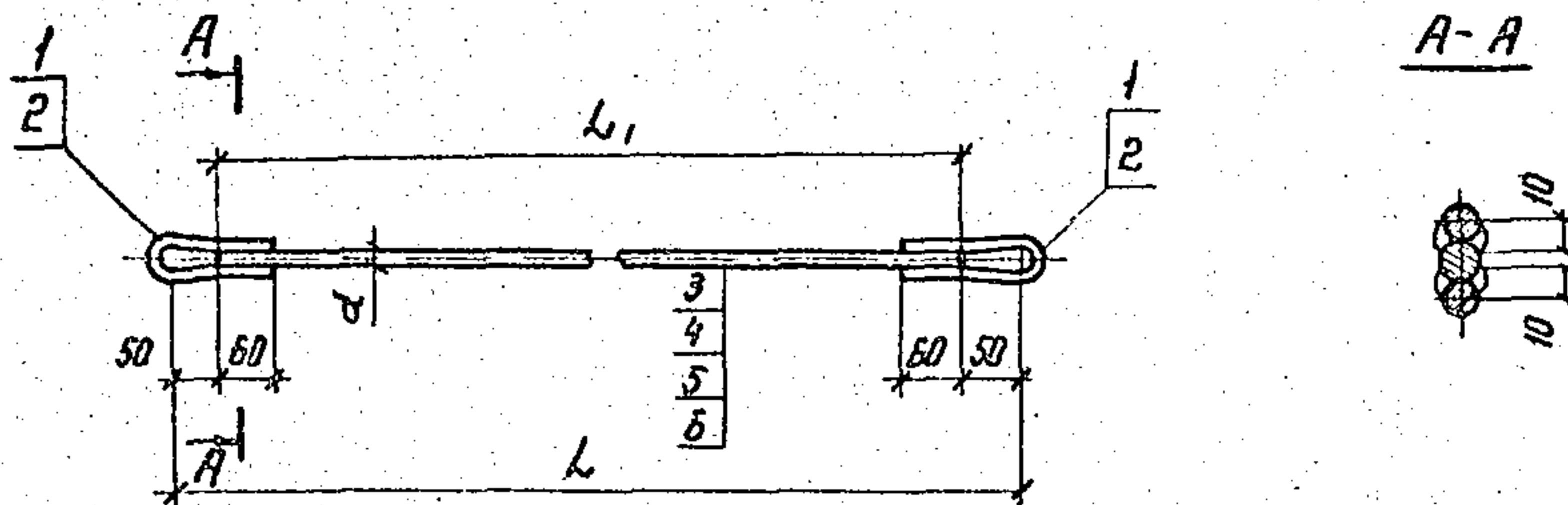


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-014 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	3.407.1-151.2-022	Связь М28	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт $\frac{M20-8g \times 65.46}{ГОСТ 7798-70}$	4	0,23кг
		3		Гайка $\frac{M20-7H-4}{ГОСТ 5915-70}$	4	0,06кг
		4		Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-70}$	8	0,02кг

3.407.1-151.2-014 СБ			
Заб. нилкэс	Зорелоб	Лист	7.06.80
ГЛП	Пинчук	Лист	7.06.80
Руч. зр	Зальперин	Лист	7.06.80
Н. у. пр.	Орлово	Лист	7.06.80
С. у. пр.	Логинова	Лист	7.06.80
СГ. ИМЖ	Богород	Лист	7.06.80

Связь с 11
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12,5	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



Обозначение	Марка	d мм	L ₁ мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-015 СБ	С 12	16	915	1015	2,2
-01	С 13	16	1130	1230	2,6
-02	С 14	16	3100	3200	5,7
-03	С 15	20	1840	1940	5,3

Электроды Э42А ГОСТ 3467-75

Спецификацию см. лист 2,3

3.407.1-151.2-015 СБ

				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см табл	—
				Лист 1	Листов 3	
Тяги С 12 ÷ С 15 Сборочный чертеж				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Зав. инж. эк.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. эр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

Копир №7а

Формат А4

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ОЛМА ВЗРАМ ИВБН

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА НЕДЕЛИ				ПРОМ. ЧАСТИ
					01	02	03	0151.2-0151.2	
			3.407.1-151.2-0000	Техническое описание					
			3.407.1-151.2-0151.2	Сборочный чертёж					
				Детали					
		1	3.407.1-151.2-023	Петля М29	2	2	2		
		2		Петля М30			2		
				Материалы					
		3		Сталь $\varnothing 16$ ГОСТ 2590-71 Кружала L=915 8СтЗел51914-130238	1				1,4 кг
		4		Сталь $\varnothing 16$ ГОСТ 2590-71 Кружала L=1130 8СтЗел51914-130238	1				1,8 кг

Продолжение спецификации см. лист 3

Заб. №	Горелов	7.06.88
ГПП	Пунчук	7.06.88
Рук. зр.	Галабердин	7.06.88
Н. Контр.	Орлова	7.06.88
Проектир.	Саломе	7.06.88
Ст. упр.	Богород	7.06.88

3.407.1-151.2-015

Тяги С12 ÷ С15
Спецификация

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

КОМП. АНУ

ФОРМАТ А4

36

3

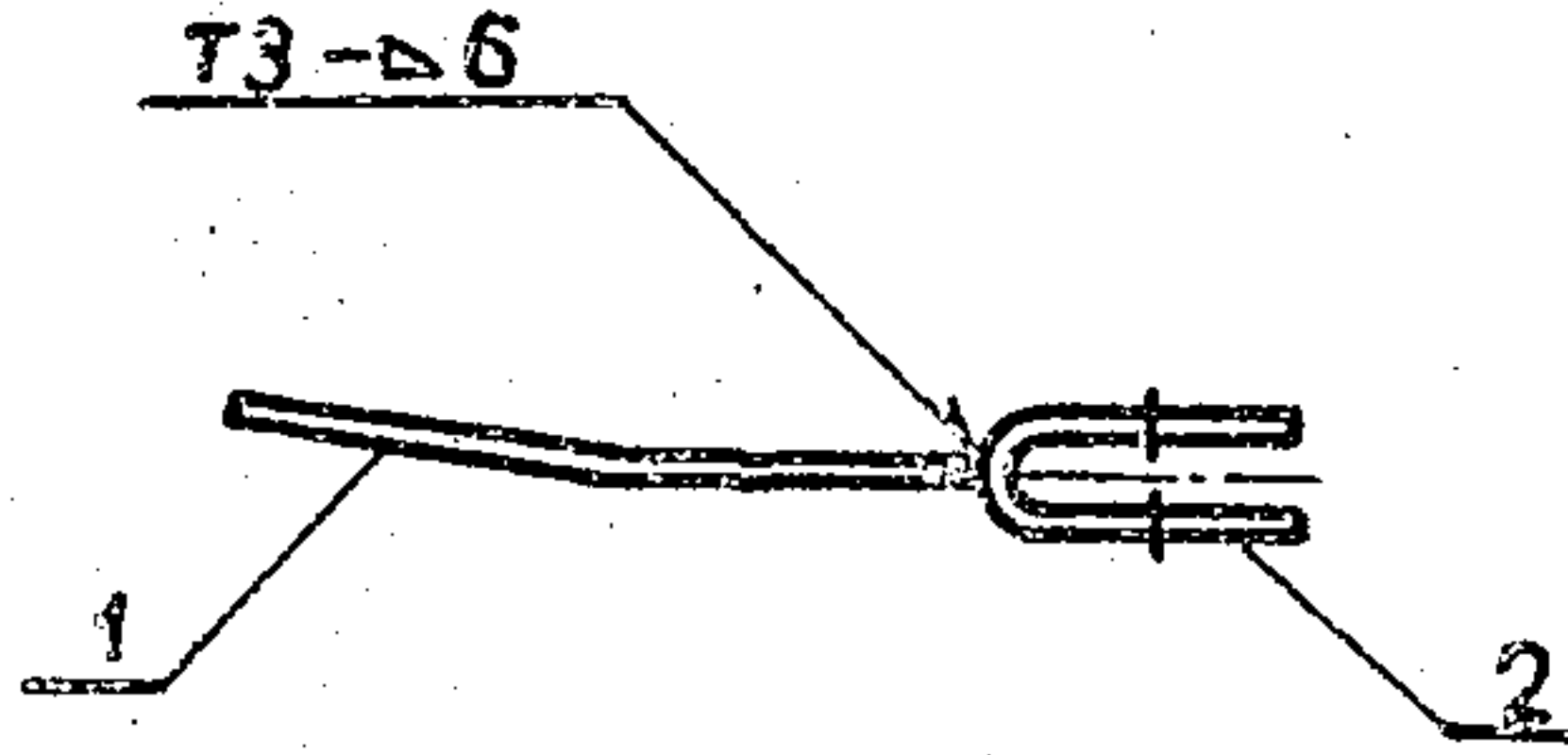
Формат А4

3.4071-151.2-015

Юлия Ал

		Обозначение	Наименование	Мол. на исполнение 3.407.1-151.2-015 СБ				Примечание
Формат	80x40			Лос		01	02	
	5		Сталь круглая L=3100 Ø 16 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-90		7			4,9 кг
	6		Сталь круглая L=1890 Ø 20 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-90		7			4,5 кг

2501/4



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование Документация	Кол.	Примечание
АЧ		3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
АЧ		3.407.1-151.2-016 СБ	Сборочный чертеж Детали		
АЧ	1	3.407.1-151.2-024	Пластина М31	1	
АЧ	2	3.407.1-151.2-025	Пластина М32	1	

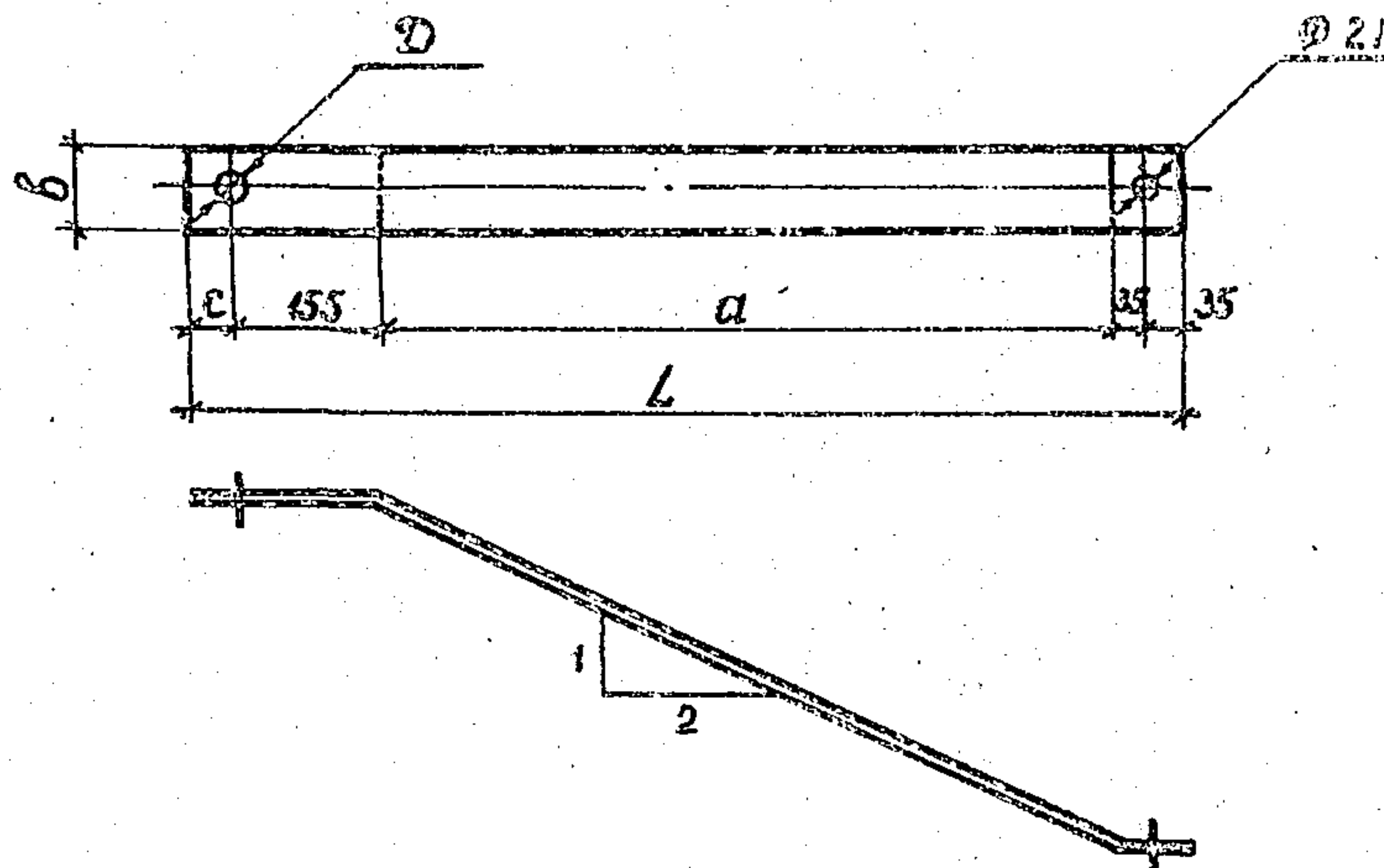
1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

МОН. ПРОЕК. И ДЕТ. ЧЕРТ. БУД. ИМВ.

				3.407.1-151.2-016 СБ		
				Связь С16 Сборочный чертеж		
				Стадия	Масштаб	Масштаб
				Р	1:3	1:5
				Лист		Листов
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир Аниэ

формат А4
2594/3



Обозначение	Марка	с мм	а мм	Д мм	б мм	Л мм	Толщина б.ст.	Масса кг
3.407.1-151.2-017	М 21	50	570	31	80	845	б	3.2
- 01	М 22	50	880	31	80	1155	б	4.3
- 02	М 23	60	930	39	100	1215	б	5.7

Гнуть в горячем состоянии.

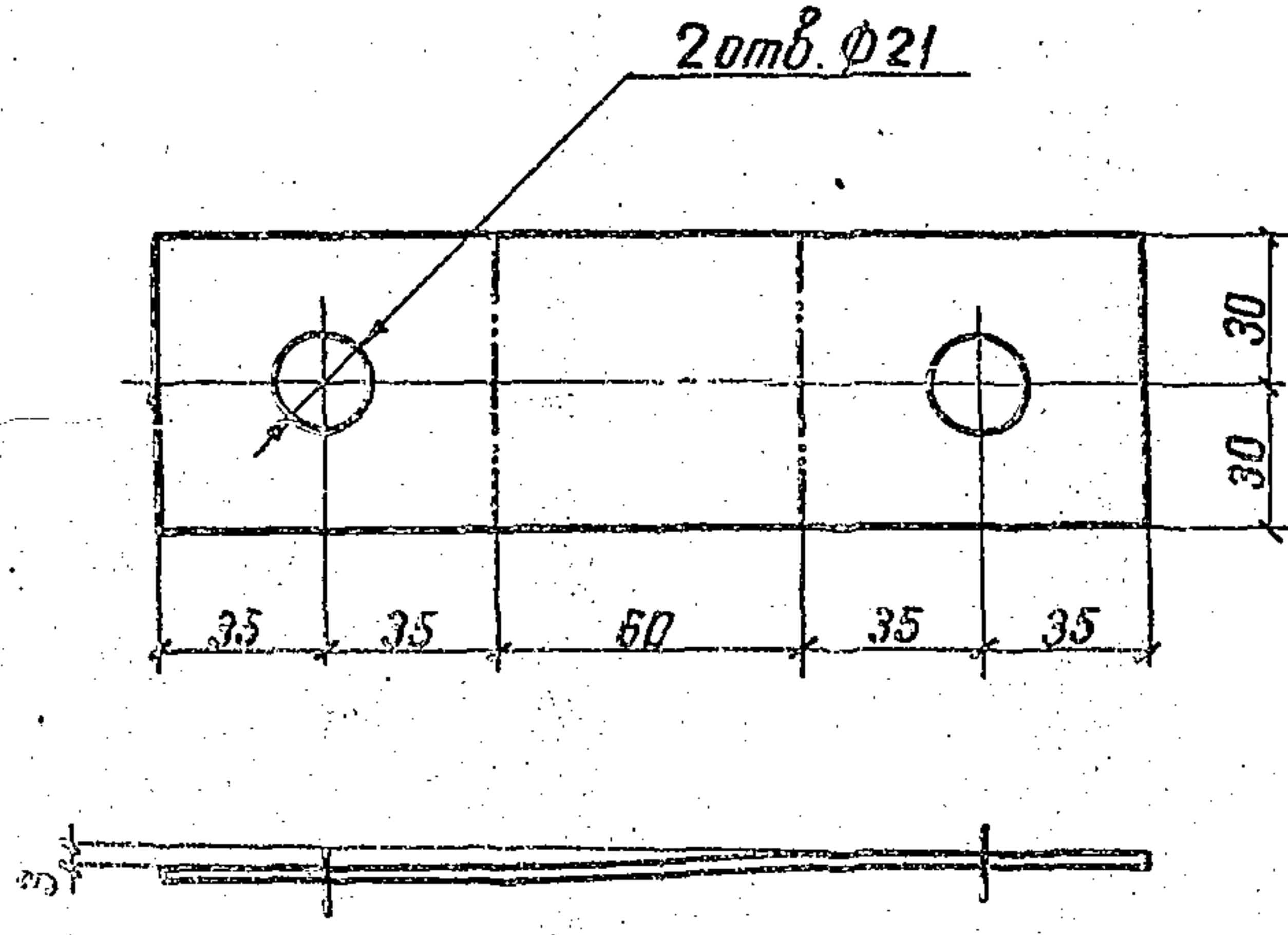
3.407.1-151.2-017

				Станд.	Масса	Габ. шир.
				Р	см. табл.	-
Зав. инж.	Горелов	Л	7.11.11	Лист Листов		
ГИП	Пинчук	Л	7.11.11	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Руч. эр	Гальперин	Л	7.11.11	Север-Западное отделение		
Н. кат.	Орлова	Л	7.11.11	Ленинград		
Проб. инж.	Салита	Л	7.11.11	ГОСТ 103-76		
Ст. инж.	Богород	Л	7.11.11	ВСтЗ ГСБТУ 14-1-3023-80		

копир. Аня

формат А4

2004/15



Гнуть в горячем состоянии.

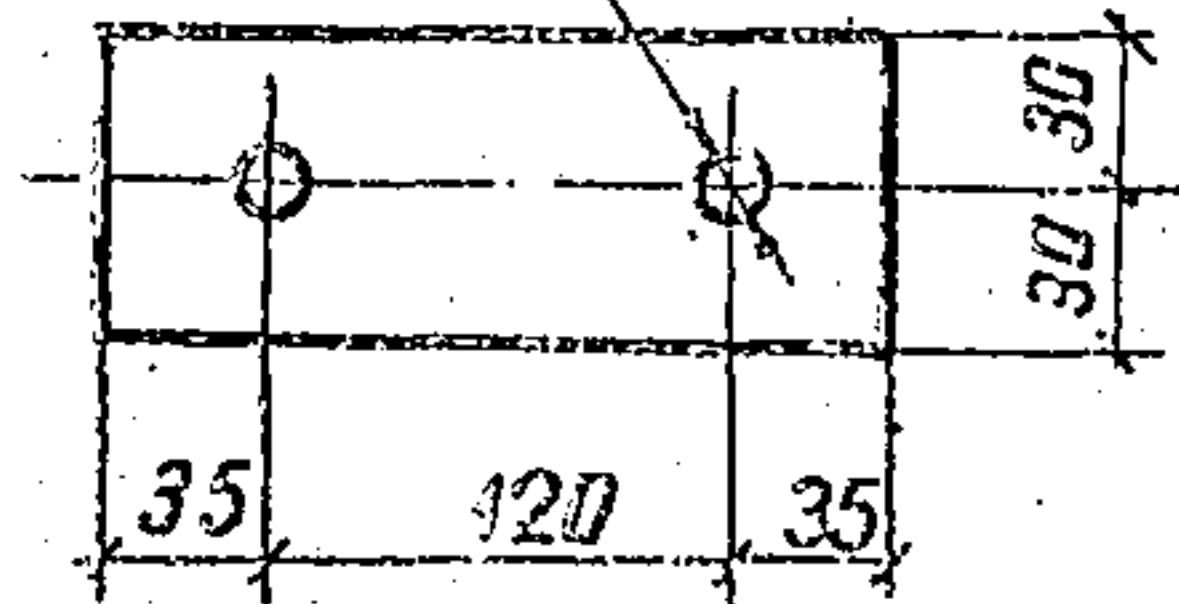
Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-018			
				Пластина М24	Сталь	Масса	Масштаб
					Р	0,6	1:2
				Лист Листов			
Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса 6x60 ГОСТ 403-76 L=200 ВСтЗ лсб ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
ГМП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
рук. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88				

копир. Ани

формат А4
2554/3

2 отв. Ø 21

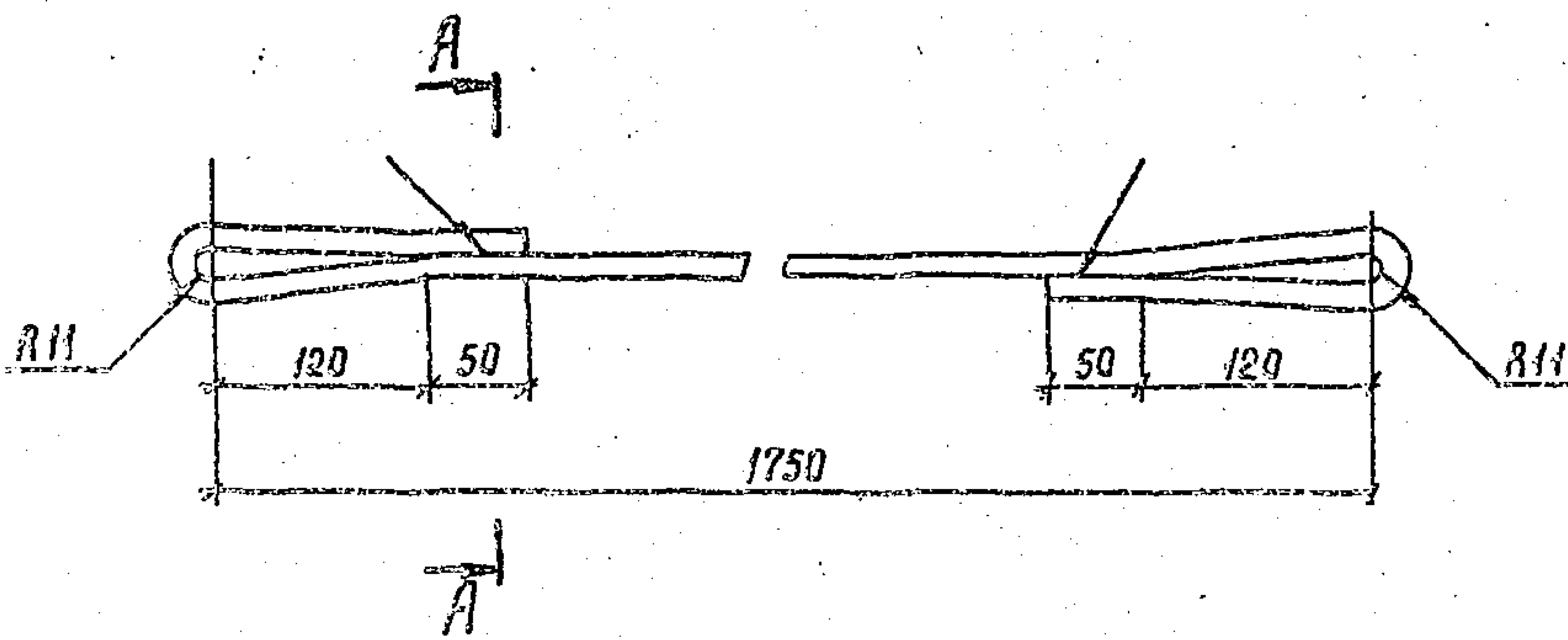


3.407.1-151.2-019

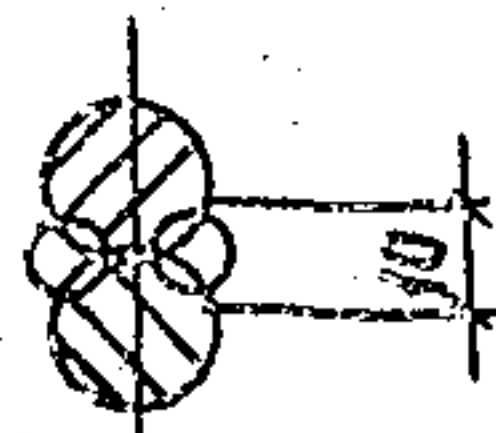
				Сталь	Масса	Центр
Зав. инж. экз.	Горелов	ГМ	7.06.88	Р	0,5	1,5
ГИП	Пинчук	ЛЗ	7.06.88			
Рук. экз.	Гальперин	ЛЗ	7.06.88	Лист	Лист	Лист
Н. контр.	Мудрова	М	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕК Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Лагинов	ЛЗ	7.06.88			
Инженер	Богоряд	Б	7.06.88			
				Пластина М25		
				Полоса 6x60 ГОСТ 403-76 L=190 ВСтЗпсБ ТУ14-1-3023-80		

копир. Анис

Формат 250x13



A-A

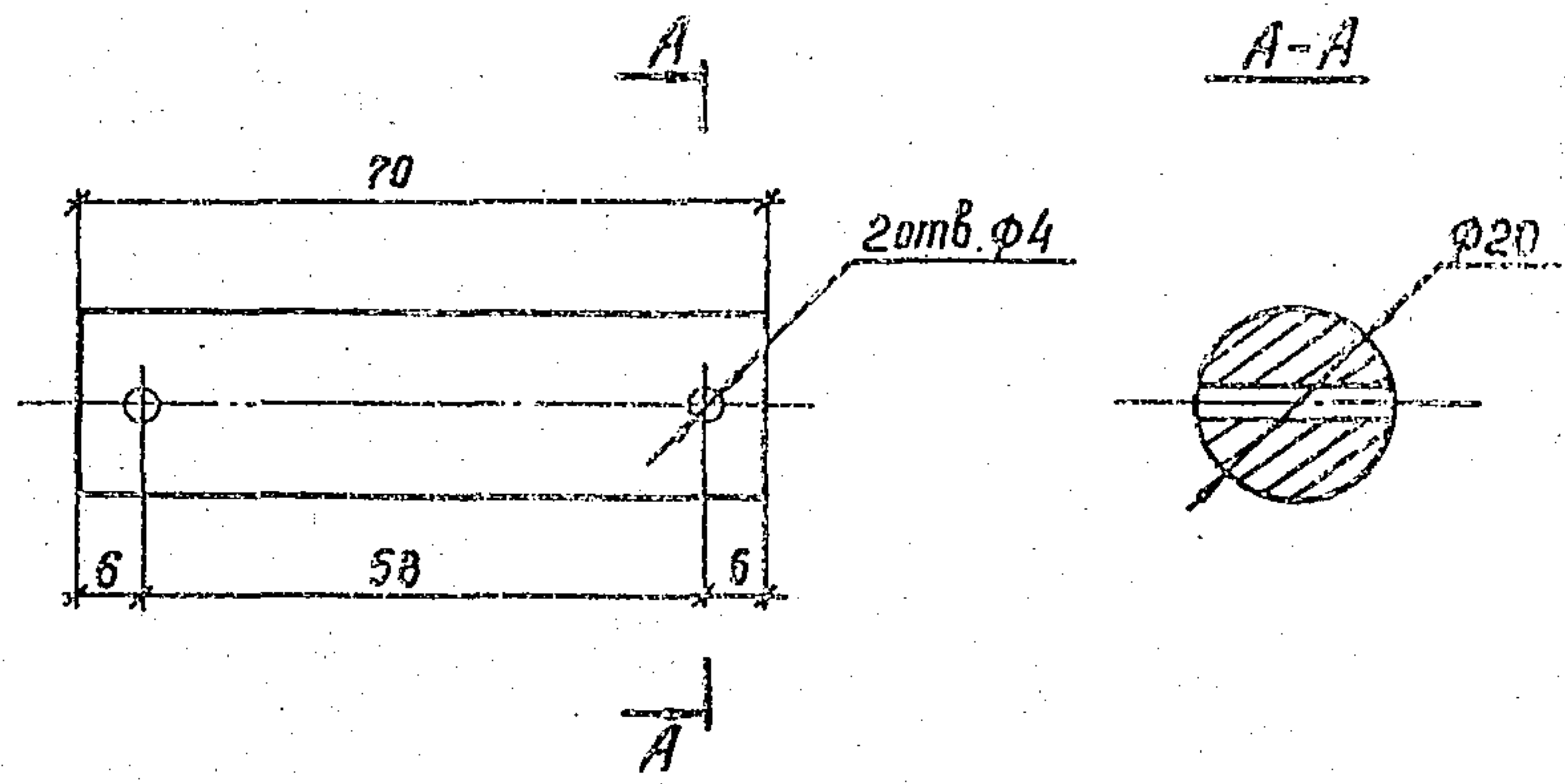


1. Electrodes 942A, GOST 9487-75.
2. Flux in hot state.

Всп. лист №
 3.407.1-151.2-020
 Мясю М26

3.407.1-151.2-020

				Стадия	Масса	Масштаб
Миллер	Горелов	<i>Горелов</i>	7.6.82	р	3.5	1:5
Р	Дунчук	<i>Дунчук</i>	7.11.82			1:2
В	Вольперин	<i>Вольперин</i>	7.11.82	Лист	Листов	
С	Солова	<i>Солова</i>	7.11.82	Мясю М26 Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Б	Балита	<i>Балита</i>	7.12.82			
И	Безобраз	<i>Безобраз</i>	7.12.82			
Сталь круглая L=2210				φ16 гост 2590-71 ВСтЗСп5 1914-1-3023-80		



3.407.1-151.2-021

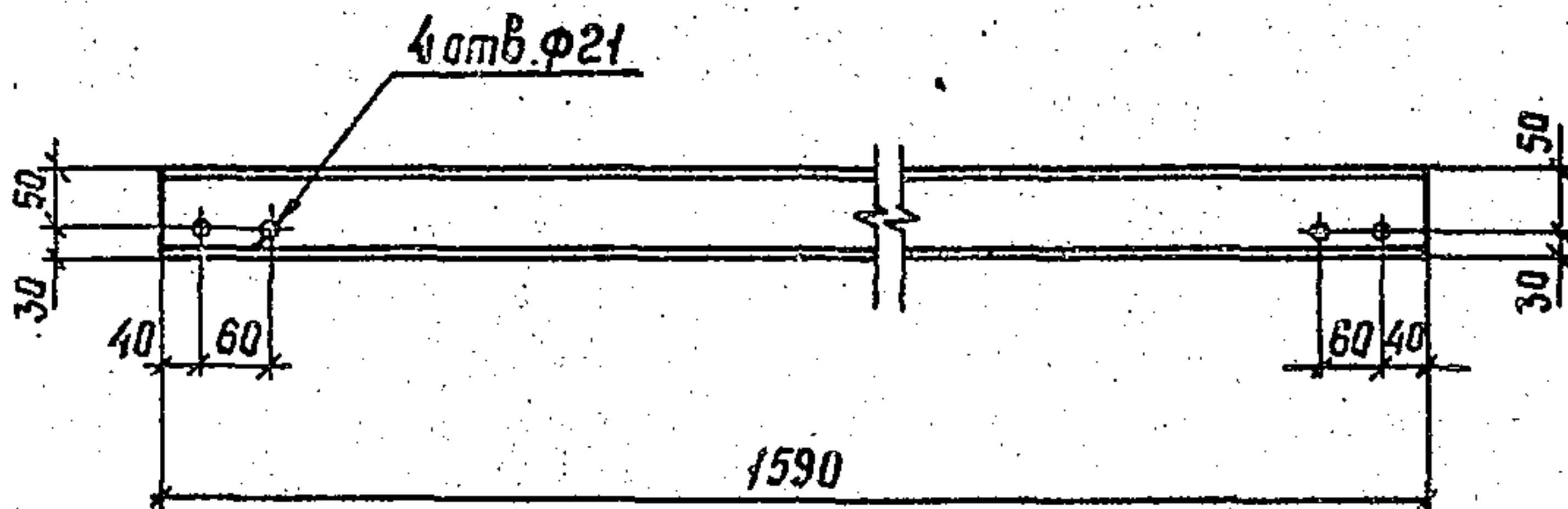
Палец М27

Стация	Масса	Материал
р	0.2	1
Лист	Лист	

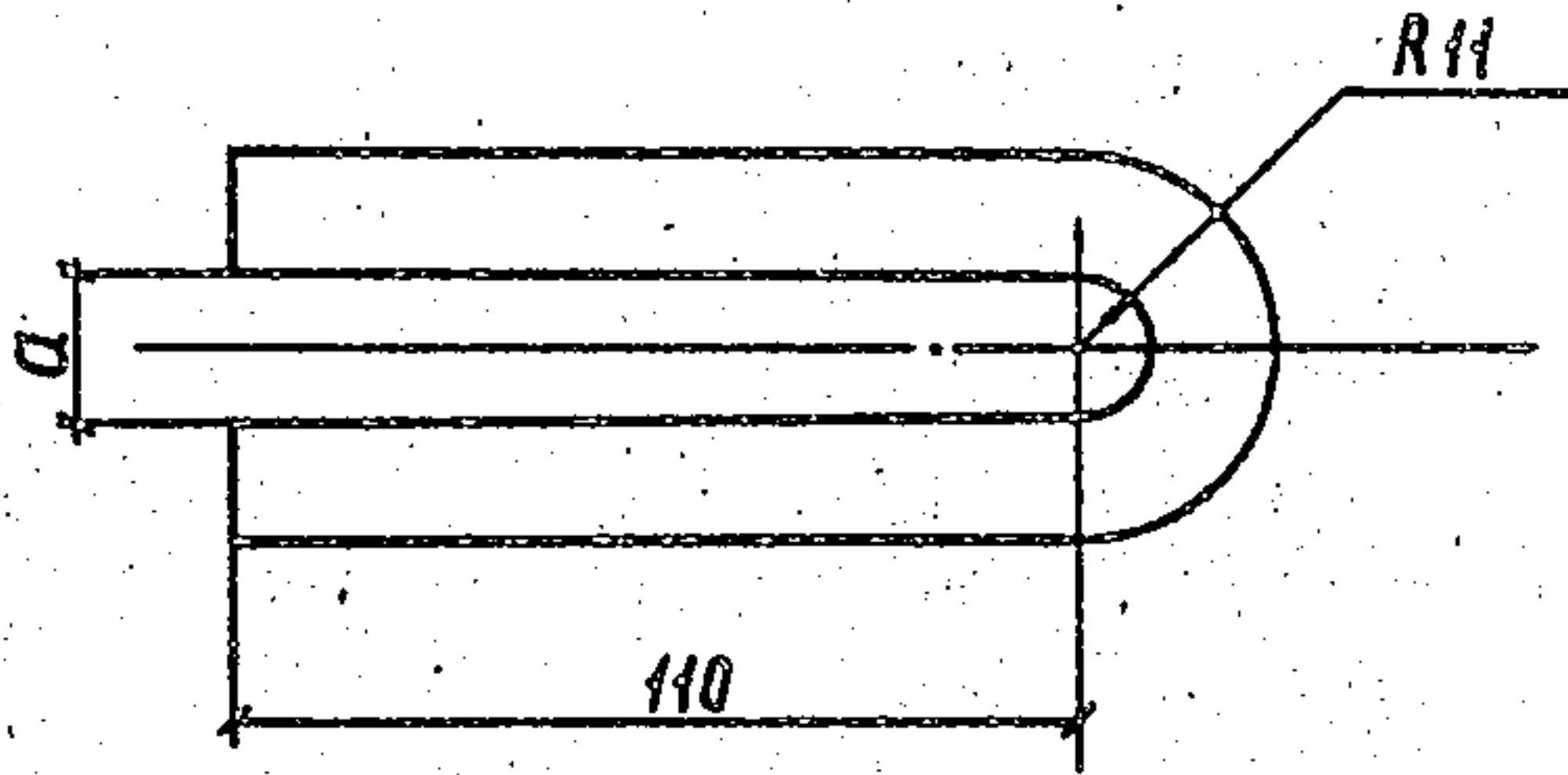
Зав. нилкж	Зорелов	<i>[Signature]</i>	1.11.18
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.11.18
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	1.11.18
И. кат.	Брадова	<i>[Signature]</i>	1.06.18
Проект.	Лезинова	<i>[Signature]</i>	1.11.18
Стр.	Богосед	<i>[Signature]</i>	1.11.18

Сталь
 круглая Ø20 ГОСТ 2590-71
 L=70 5 шт. 3005 1914-1 302, 80

ЭНЕРГОСЕЛЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград



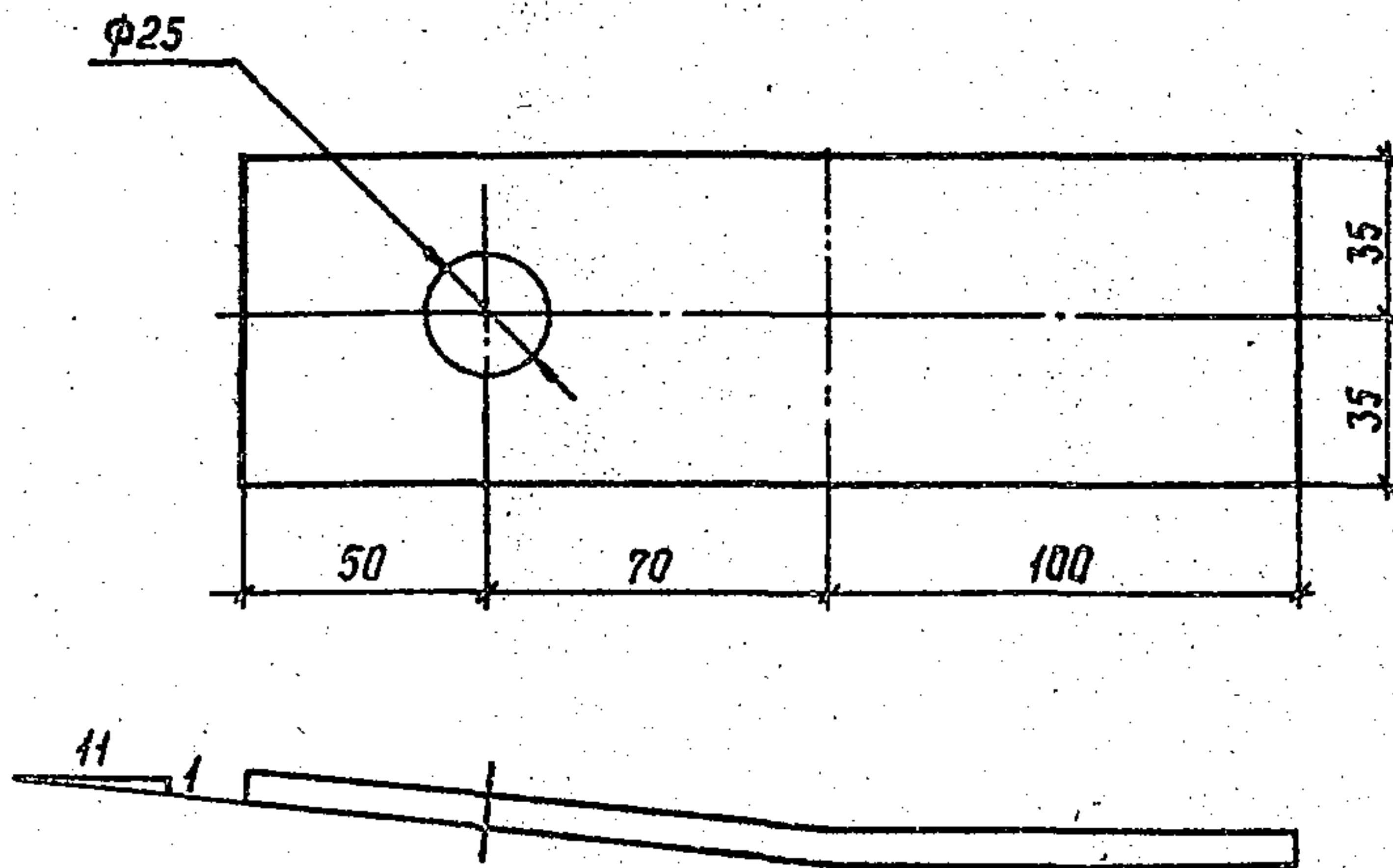
Шк. № подл.	Листы и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-022		
			Связь М28		
Зав. инж.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Р	Н.2
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Масштаб	
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	1:10	
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Энергосетьпроект	
Инженер	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Северо-Западное отделение	
			Швеллер	Ленинград	
			L=1590	8 ГОСТ 8240-72	
				ВСтЗпс6Т914-1-3023-80	



Обозначение	Марка	a мм
3.407.1-151.2-023	М29	16
-01	М30	20

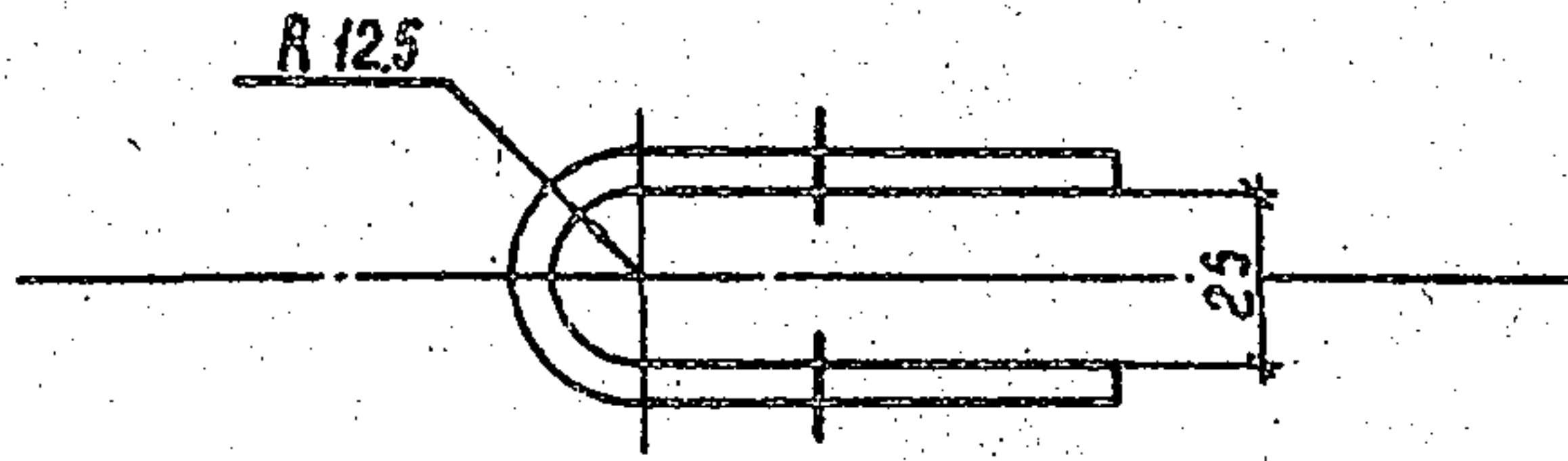
Знать в горячем состоянии

Ш.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	3.407.1-151.2-023			Стадия	Масса	Масштаб
			Петли М29, М30			Р	0,4	1:2
Заб.инв.№	Зарелов	7.11.88	Сталь круглая L=280 φ16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗпс5 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград				
ГЦП	Линчук	7.06.88		Лист	Листов			
Рук. гр.	Зальперин	7.06.88						
Н.контр.	Орлова	7.06.88						
Провер.	Логинава	7.11.88						
Ст.инж.	Багаров	7.11.88						

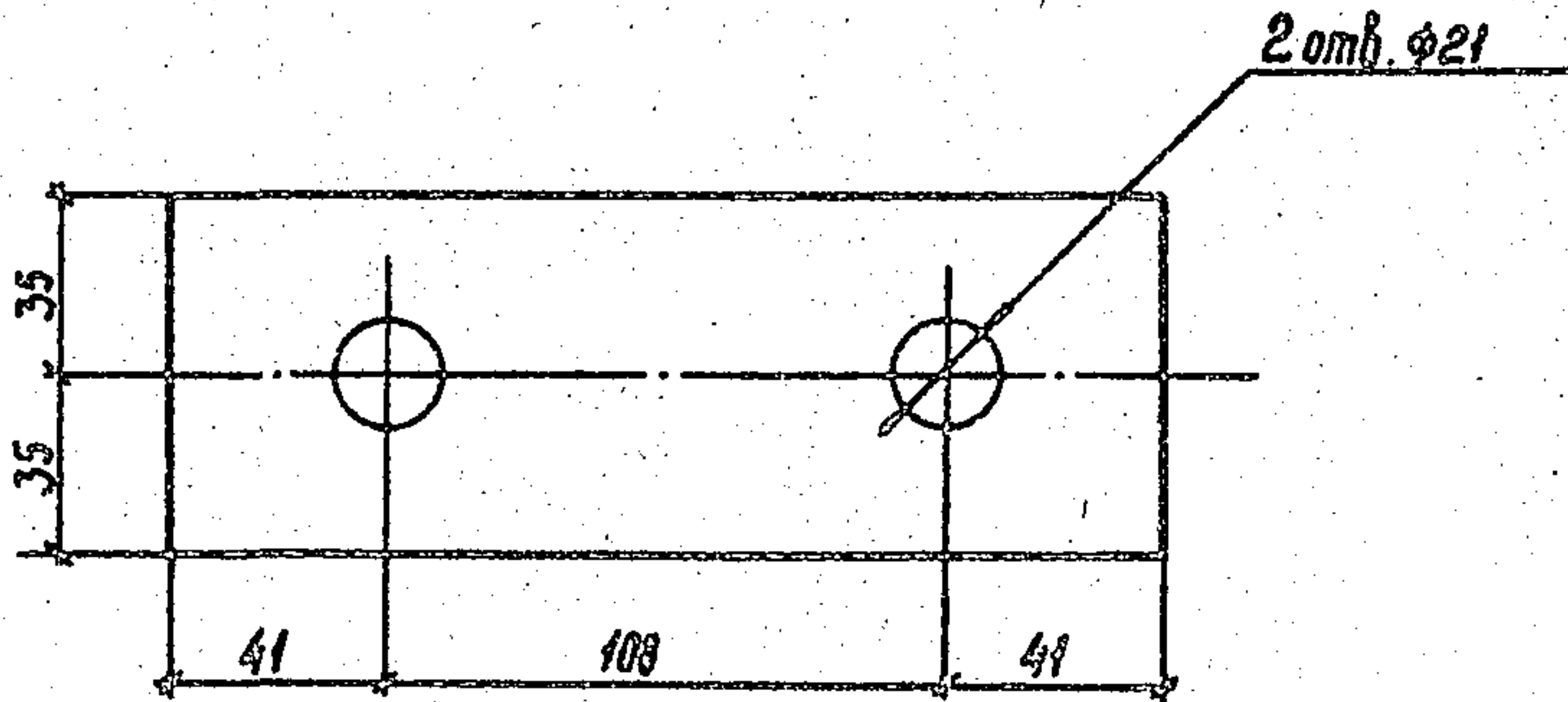


1. Знать в горячем состоянии.

Шифр проекта	Подпись и дата	Взам. шифр №	3.407.1 - 151.2 - 024						
			Стадия	Масштаб	Масштаб				
Шифр проекта	Подпись и дата	Взам. шифр №	Зав. нцл. экз.	Зорелов	7.06.88	Пластина М 31	Р	0,7	1:2
			ГЛП	Пинчук	7.06.88				
			Руч. гр.	Зальперин	7.06.88	Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 L=220 ВСтЗ псБТУ 14-1-3023-80	Лист Листов		
			Н. контр.	Орлова	7.06.88		Энергосетьпроект		
			Проберия	Солита	7.06.88		Северо-Западное отделение		
			Ст. шж	Богород	7.06.88		Ленинград		



Развертка



1. Знать в горячем состоянии.

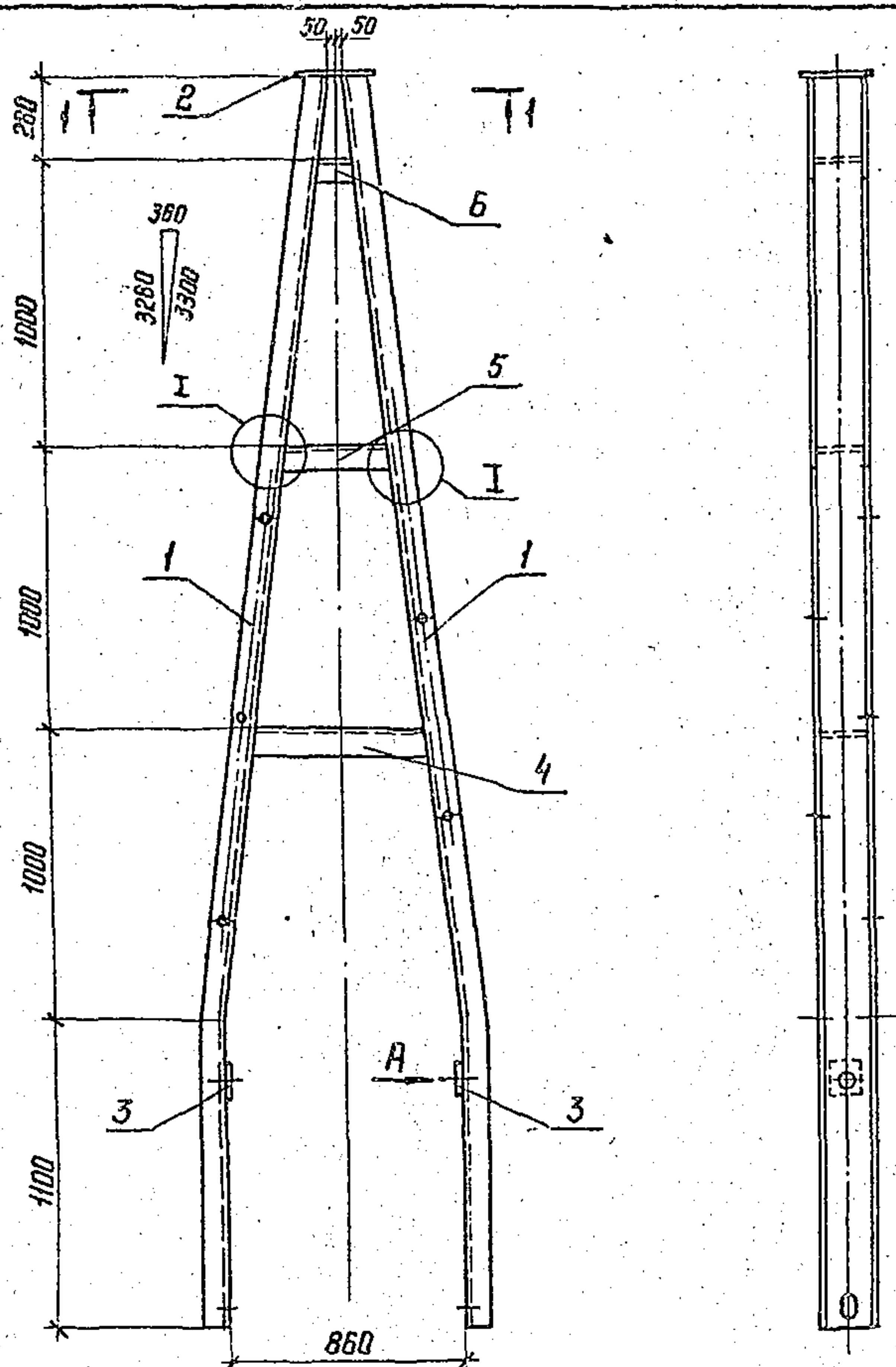
ЦНО. ЦНЖ. ЦНХ. ЦНД. ЦНЗ. ЦНВ. ЦНУ. ЦНТ. ЦНЛ. ЦНП. ЦНР. ЦНС. ЦНФ. ЦНЦ. ЦНЧ. ЦНШ. ЦНЩ. ЦНЪ. ЦНЬ. ЦНЮ. ЦНО. ЦНЭ. ЦНЮ. ЦНЯ.

3.407.1 - 151.2 - 025

Заб. инж. экз.	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.16.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Проверил	Лагунова	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Ст. ЦНЖ.	Багорай	<i>[Signature]</i>	7.16.88

Пластина М32	
Полоса	6x70 ГОСТ 103-76
L = 190	ВСтЗпсБ ТУ 14-1-3023-80

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,6	1:2
Лист	Листов	
Энергосетьпроект		
Сибирь-Западное отделение		
Ленинград		

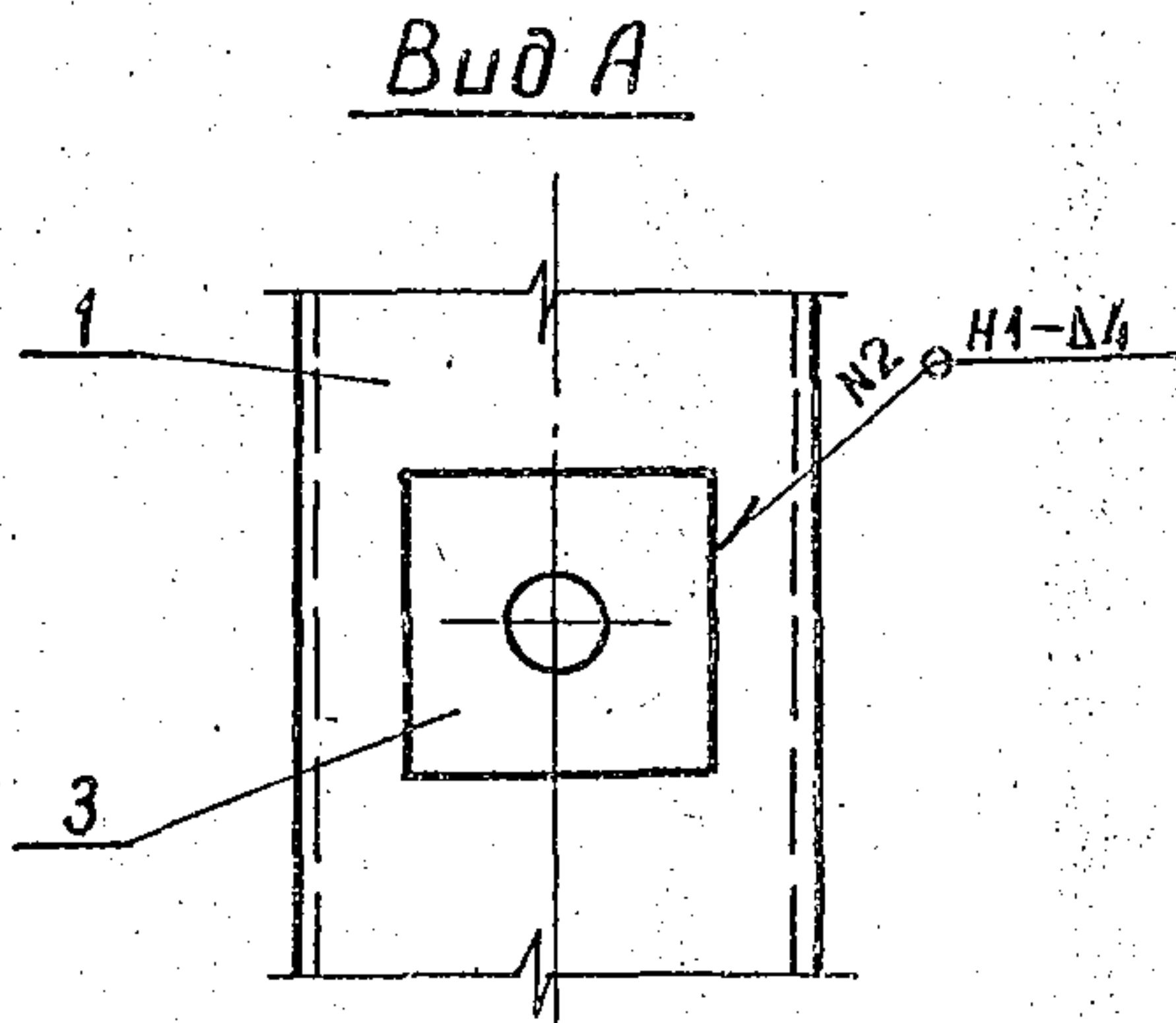
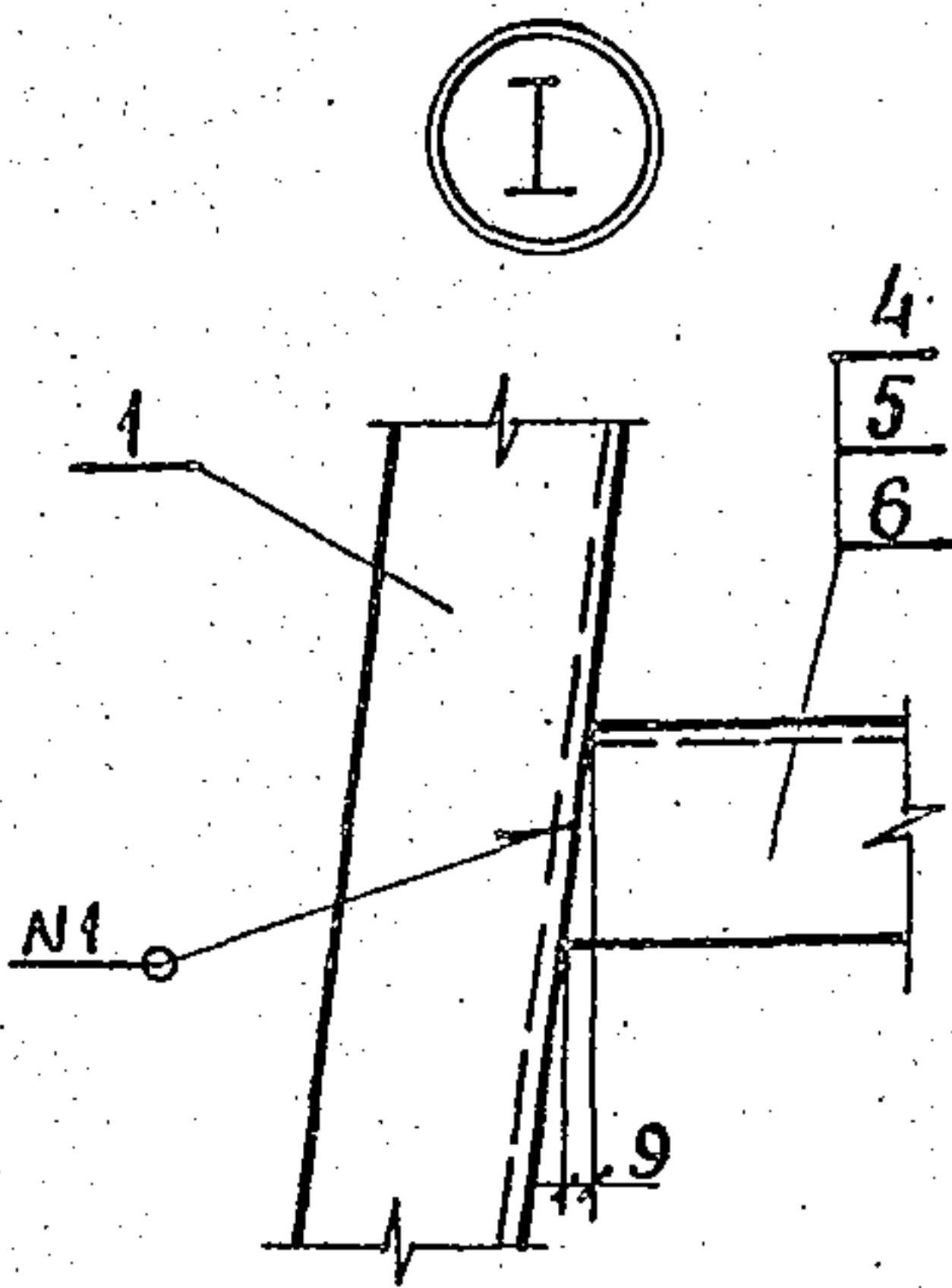
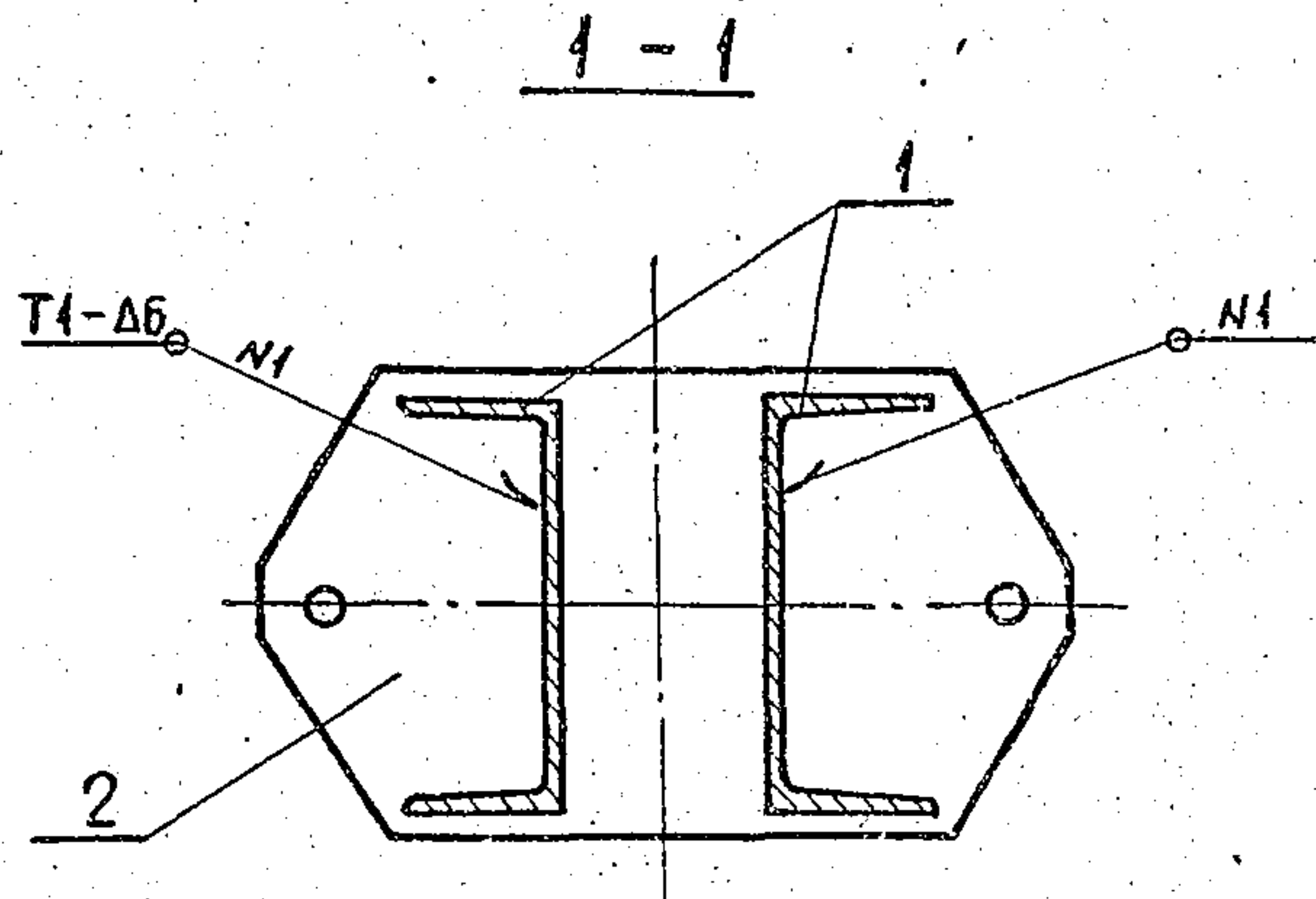


Спецификацию см. лист 3

Шиф. № подл.	Подпись и дата			3.407.1 - 151.2 - 026 СБ			Стация	Масса	Масштаб
	Взам. инв. №						Тросостойка С 17 Сборочный чертеж	Р	196,3
	Зав. инж. Горелов			Лист 1	Листов 3				
	ГНП Пинчук			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград					
	Рук. гр. Гальперин								
И. контр. Орлова									
Проверил Богорад									
Ст. инж. Салита									

Копир. № 10

формат А4



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.

ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗМ. ИИВЛ

3.407.1-151.2-026 СБ

Лист 2

копир. Анис

2594/3 формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 T0	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1 - 151.2 - 027	Пояс М 33	2	
A4	2		3.407.1 - 151.2 - 028	Пластина М 34	1	
A4	3		3.407.1 - 151.2 - 029	Пластина М 35	2	
				<u>Распорки</u>		
				Швеллер <u>20 ГОСТ 8240-72</u> 8СтЗлсБТУ14-1-3023-80		
Б4	4		3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Распорка М 36, L=645 мм	1	11,9 кг
Б4	5			Распорка М 37, L=415 мм	1	7,6 кг
Б4	6			Распорка М 38, L=185 мм	1	3,4 кг

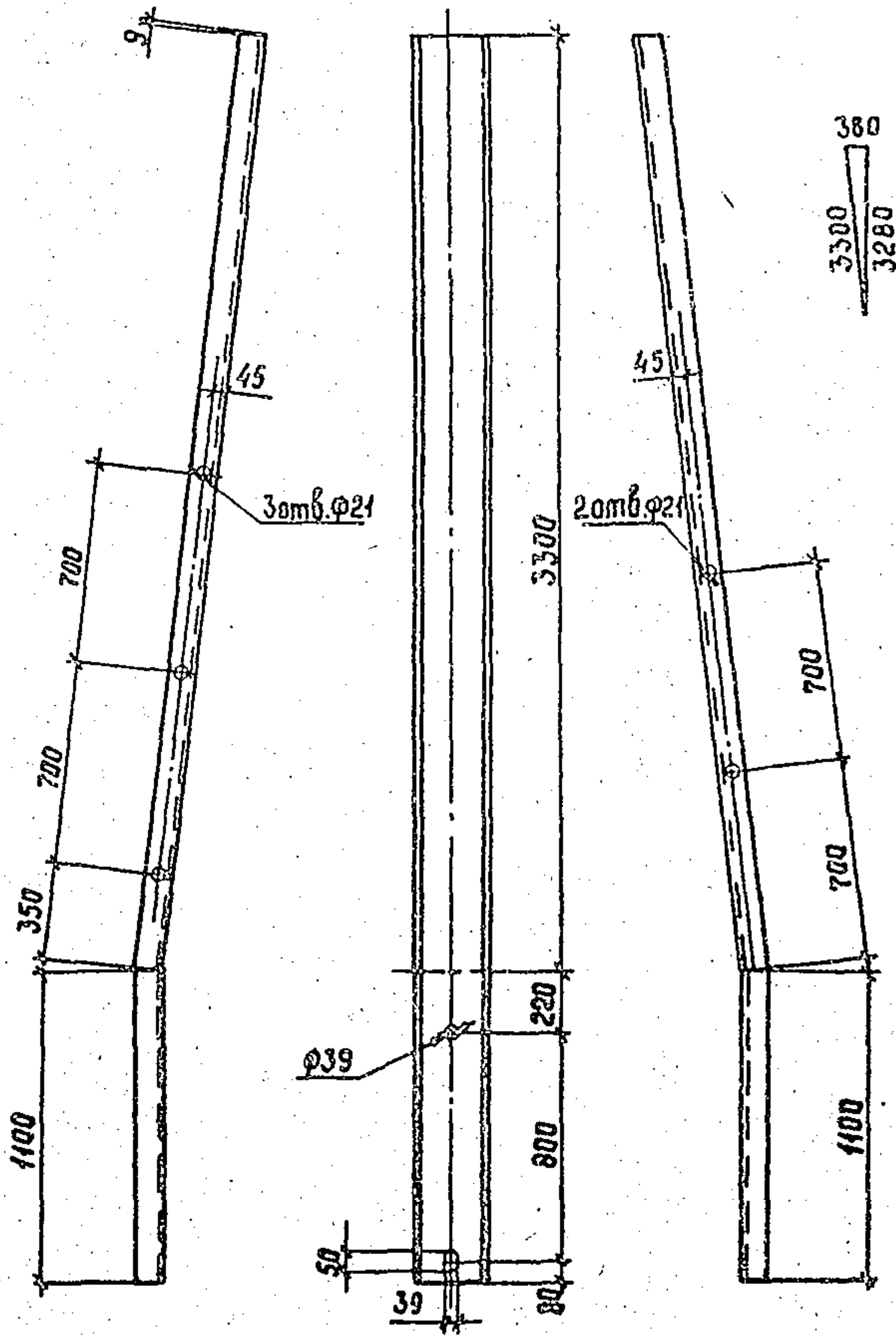
Инв. и подлин. и фото ВЭМ ИИВ.Л

3.407.1 - 151.2 - 026			
Зав. ИИВ.Л	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Р.К.ЗР	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88
И.К.М.П.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.88
И.К.З.Р.И.	Возгород	<i>[Signature]</i>	7.16.88
С.И.И.И.	Саломе	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Тросостойка		Л 17	
Спецификация			
Стадия	Лист	Листов	
Р	3	3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград			

Копир. ИИВ.Л

Формат А4

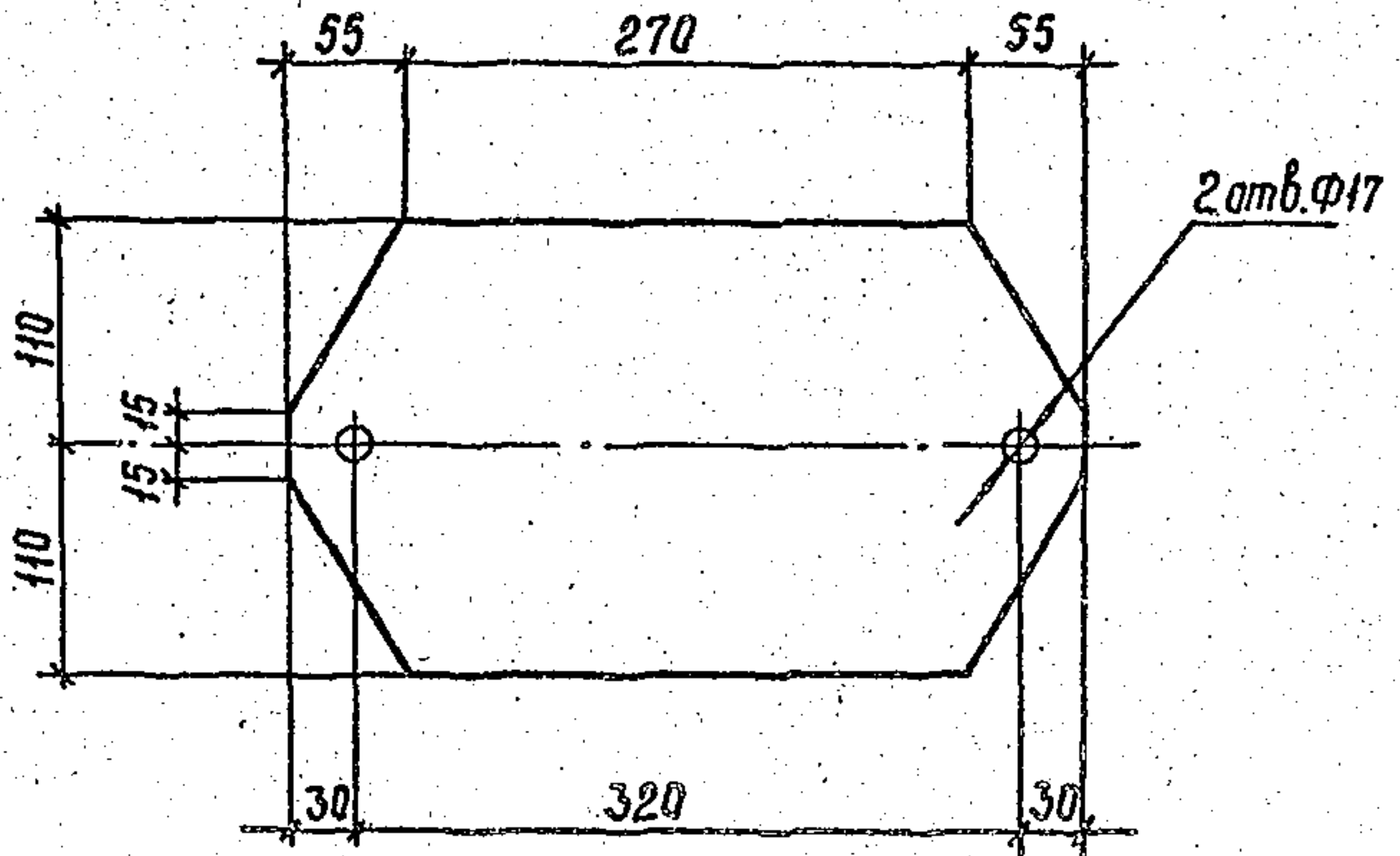
2594/3



Шиб. № подл.	Подпись и дата			Всего листов №			
				3.407.1 - 151.2 - 027			
					Стадия	Масса	Масштаб
					Р	81,0	1:25
					Лист	Листов	
					Энергосетьпроект		
					Север-Западное отделение		
					Ленинград		
Зав. нилка	Зарялов	<i>[Signature]</i>	7.11.88	Пояс М33 Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 L=4400			
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.11.88				
Рук. гр.	Зольперин	<i>[Signature]</i>	7.11.88				
Инженер	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.11.88				
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.11.88				
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.11.88				

Копир Согд

Формат А4 259/14



Имя, Фамилия, Подпись и дата

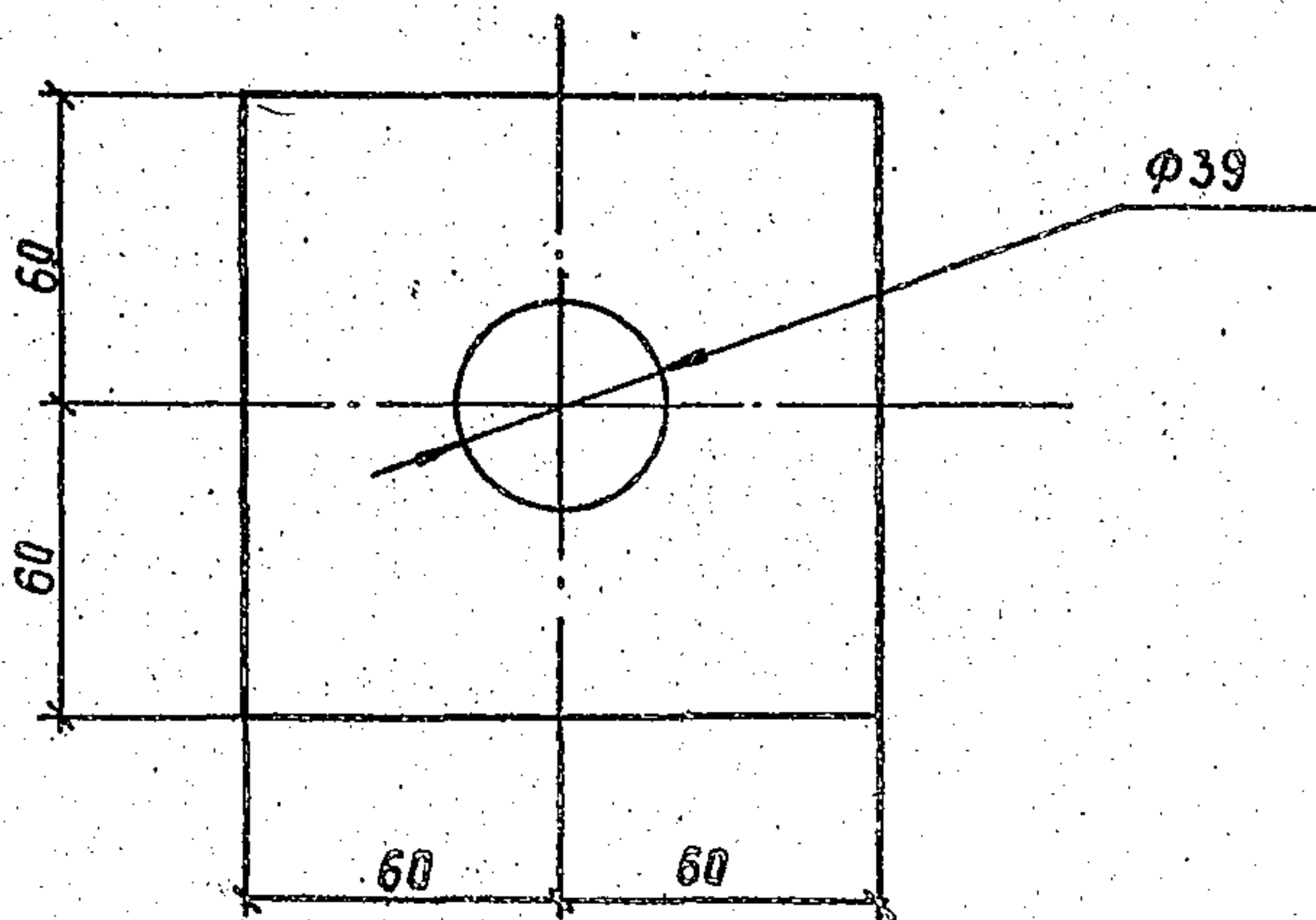
Зав. нилкэс	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчик	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проберил	Лагинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1 - 151.2 - 028

Пластина М34

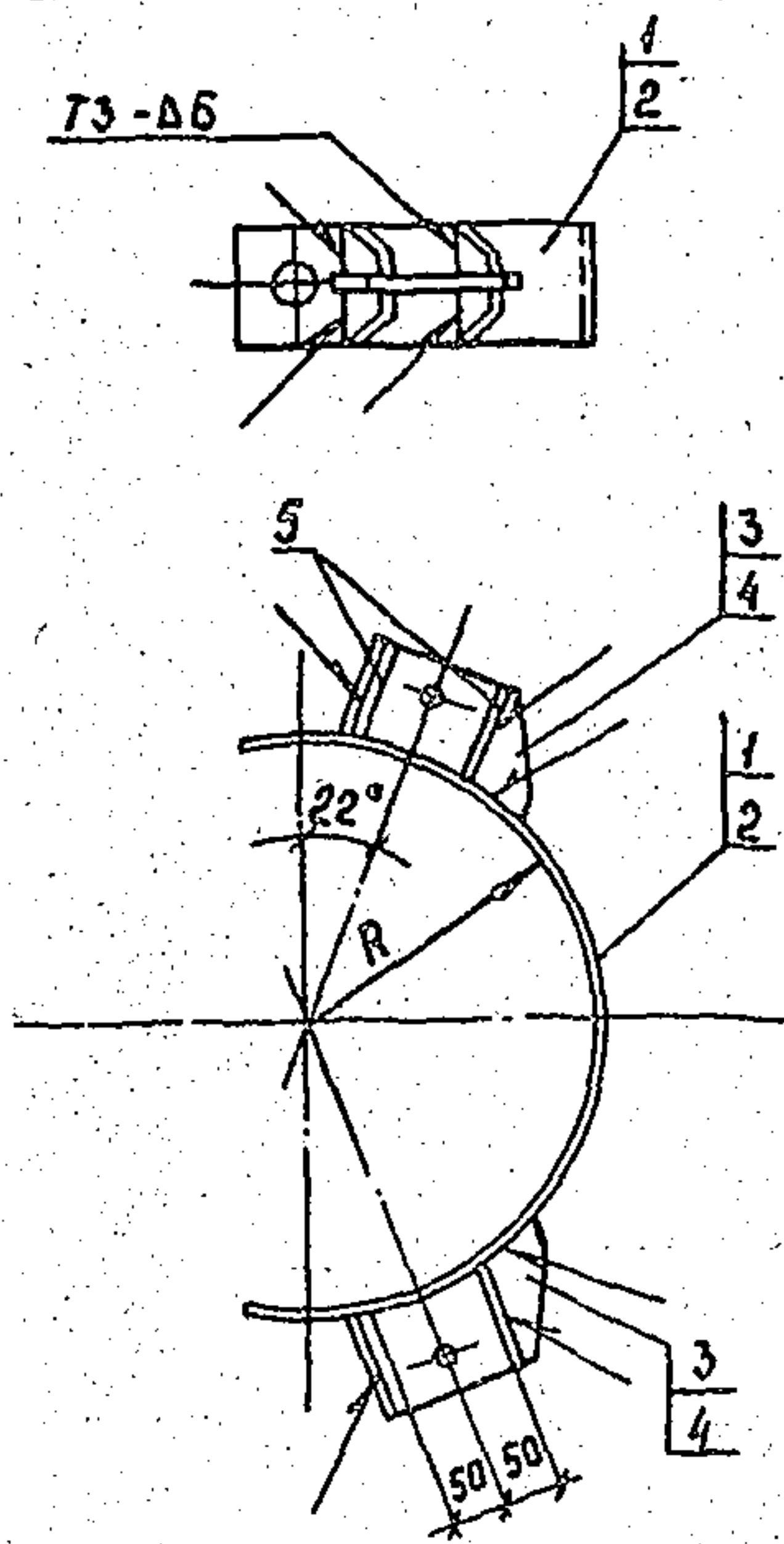
Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,2	1:5
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Лист 16x220 ГОСТ 19903-74
L=380 ВСтЗсп5 ТУ44-1-3023-80



3.407.1 - 151.2 - 029

				Пластина М35	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	1.1	1:2
Заб.никзэ	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса L=120	Лист	Листов	Энергосетьпроект Севера-Западное отделение Ленинград
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Рук.гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Н.контр	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Проверил	Лагинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Ст.инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88				



Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 030СБ	С 18	236	8.6
-01	С 19	250	8.8

1. Электроды Э42Л, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Спецификацию см. лист 2.

Инв. № табл. Подпись и дата

Эдм. ЧИЛКЭС	Горелов	7.01.88
ГУ 7	Пинчук	7.01.88
Руч. зр.	Гальперин	7.01.88
Контр.	Салова	7.01.88
Пр. Берца	Салита	7.01.88
Ин. инженер	Логинкова	7.01.88

3.407.1 - 151.2 - 030 СБ

Полухомуты С18, С19
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

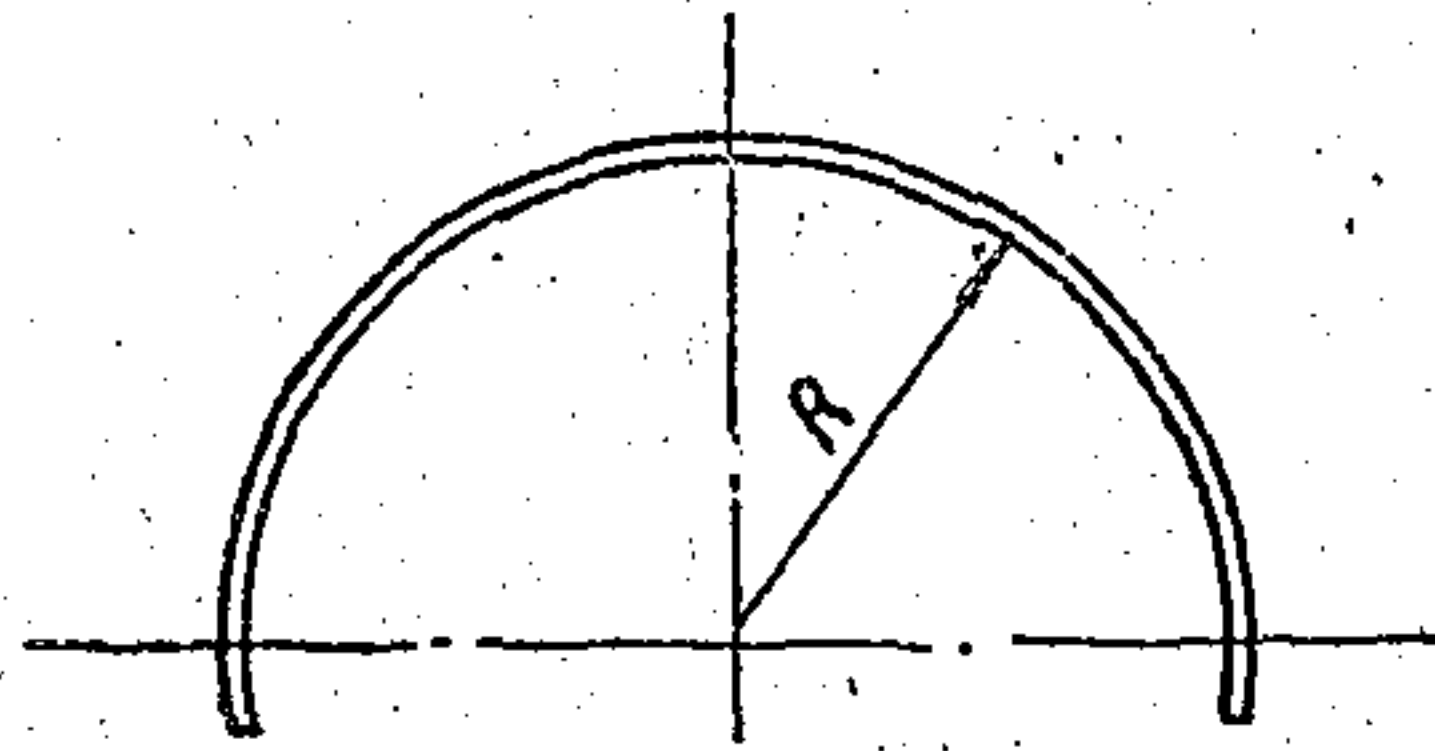
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1 - 151.0 - 00070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1 - 151.2 - 030 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1 - 151.2 - 031	Пластина М39	1		
А4	2		- 01	Пластина М40		1	
А4	3		3.407.1 - 151.2 - 032	Пластина М41	2		
А4	4		- 01	Пластина М42		2	
А4	5		3.407.1 - 151.2 - 033	Пластина М43	8	8	

3.407.1 - 151.2 - 030

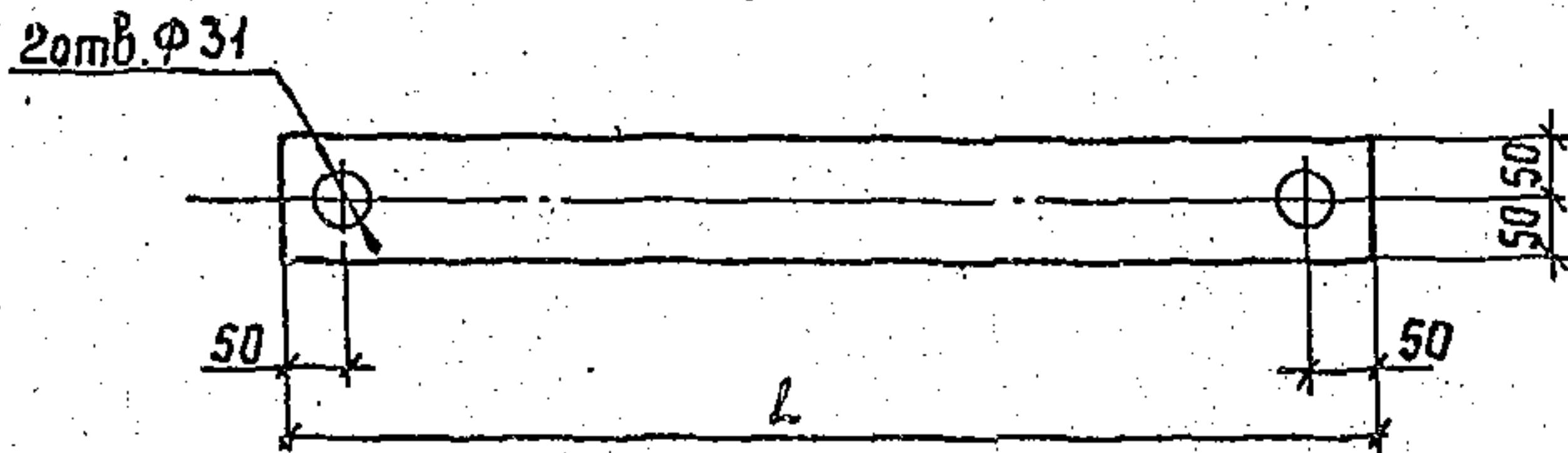
Соб. илл. экз.	Горелов	<i>Горелов</i>	7.11.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.11.88
Рук. экз.	Зальперин	<i>Зальперин</i>	7.11.88
И. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.11.88
Проверил	Солыто	<i>Солыто</i>	7.11.88
Инженер	Логинаво	<i>Логинаво</i>	7.11.88

Полухомуты С18, С19
Спецификация

Стр.	Лист	Листов
9	2	2
Энергосетьпроект Север-Западное отделение Ленинград		

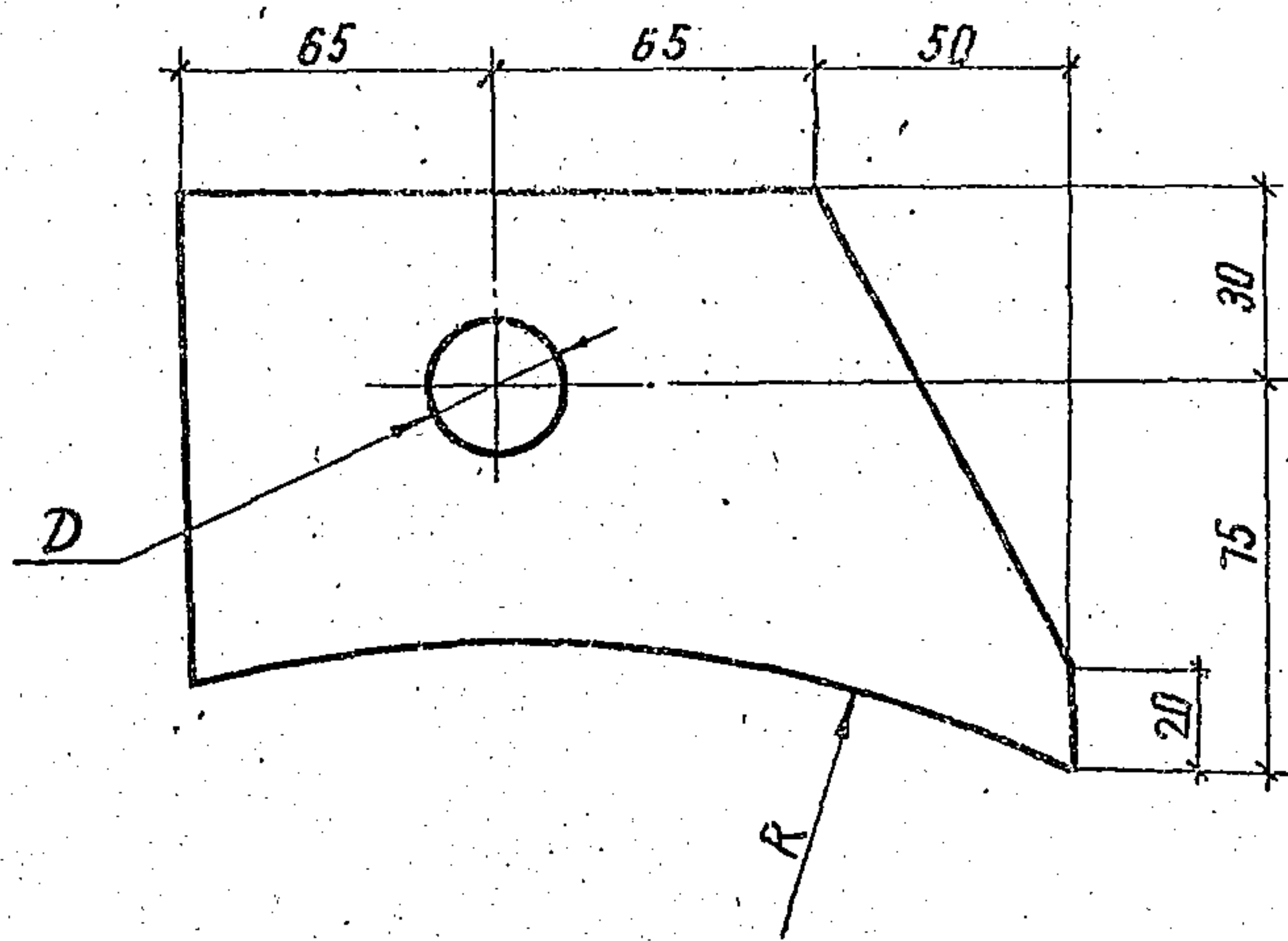


Развертка



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-031	М39	236	850	4.0 кг
-01	М40	250	895	4.2 кг

Циф. № табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-031			
			Зав. инст. экз.	Зарелав	7.06.88	Пластины М39, М40
ГИП	Пинчук	7.06.88	Ф	см. табл.	—	
Рук. зр.	Зальперин	7.06.88	Лист		Листов	
Н. контр.	Врлоба	7.06.88	Энергосетьпроект		Север-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита	7.06.88	Полоса 6x100 ГОСТ 103-76			
Инженер	Логинава	7.06.88	ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80			



Обозначение	Марка	R, мм	D мм
3.407.1-151.2-032	М41	242	17
-01	М42	256	23

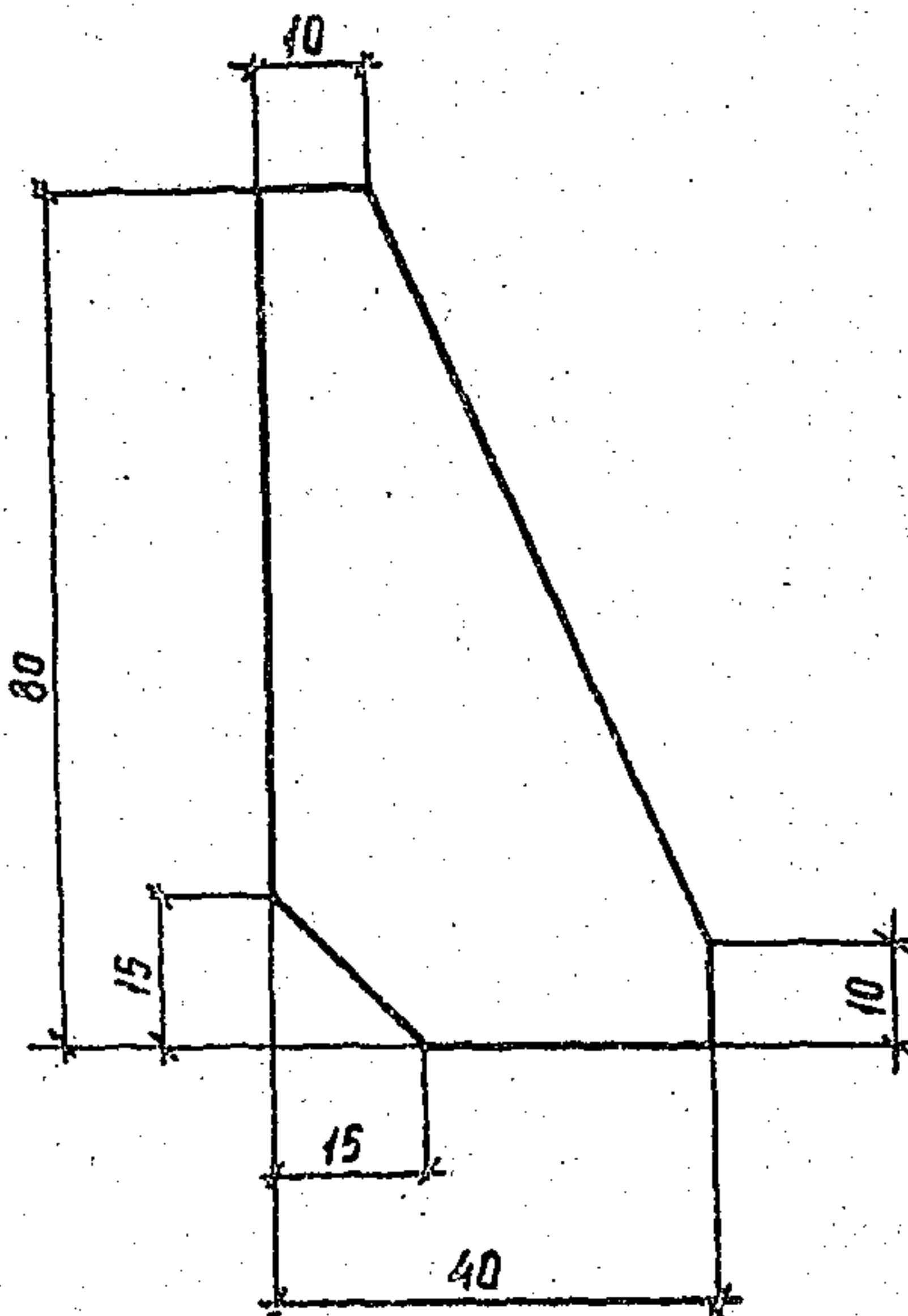
ИВ № 1004/10015 и 1004/10015

3.407.1-151.2-032				Стадия	Масса	Масштаб
Заб. ИИИЭС	Горелов	Лев	7.06.88	Р	1.9	1:2
ГИП	Пунчук	Лев	7.06.88			
Рук. эр.	Гальперин	Лев	7.06.88	Лист	Листов	
И. контр.	Орлова	Орлов	7.06.88	Полоса 16x105 ГОСТ 403-76		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Северо-Западное отделение Ленинграда
Проверил	Салита	Салит	7.06.88	L=180 ВСтЗсп5ТУ 14-1-3023-80		
Инженер	Логинова	Лог	7.06.88			

копир. Ямб

формат А4

2594/3



ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ПРОЕКТИРОВАНИЯ

3.407.1-151.2-033

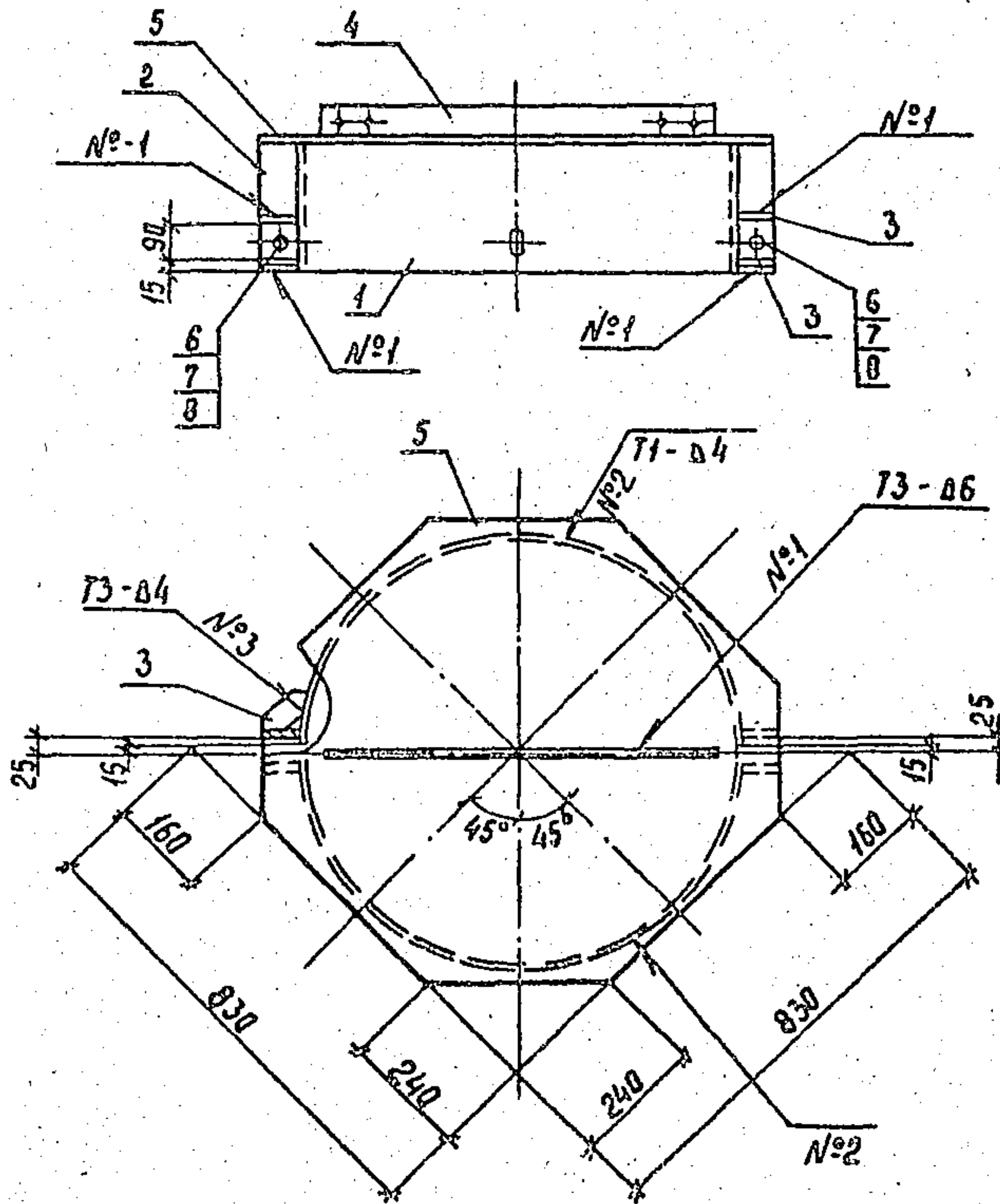
Пластина М43

				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0.1	1:1
				Лист	Листов	
ИЗДАНО	Горелов	1.2.80		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
	Пончик	7.2.88				
ЭО	Сильверин	1.12.85				
ЭНТЯ	Валево	7.15.86				
ЭЕРМА	Солитро	7.15.88				
ЭКЕНЕР	Логинова	7.15.88		Полоса	6x40 ГОСТ 103-76	L=80
					ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	

Копир. Сог!

Формат А4

2594/3



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 2.

ЭНЕРГОПРОЕКТ

3.407.1 - 151.2 - 034 СБ

Наголовник С20
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	77,6	1:15
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Генерал-директор Западного отделения		
Ленинград		

Зав. ИЦКЭС	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Волова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салют	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Лазина	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Лист 1 из 2

Формат А4

2004/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-03070	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-034 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-035	Пластина М 44	2	
A4		2	3.407.1-151.2-036	Пластина М 45	4	
A4		3	3.407.1-151.2-037	Пластина М 46	8	
A4		4	3.407.1-151.2-038	Пластина М 47	1	
Б4		5	3.407.1-151.2-034 СБ	Пластина М 48	1	47,5 кг
				Лист 10x830 ГОСТ 19903-74 L=830 ВСтЗ лс Б ТУ 14-1-3023-80		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт М 24-89 x 100.46 ГОСТ 7798-70	2	0,47 кг
		7		Гайка М 24-7Н.Н. ГОСТ 5915-70	2	0,11 кг
		8		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	0,03 кг

Инв. лав. Подпись и дата

Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
ГНП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Проверил	Богород	<i>Богород</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>Логинава</i>	7.06.88

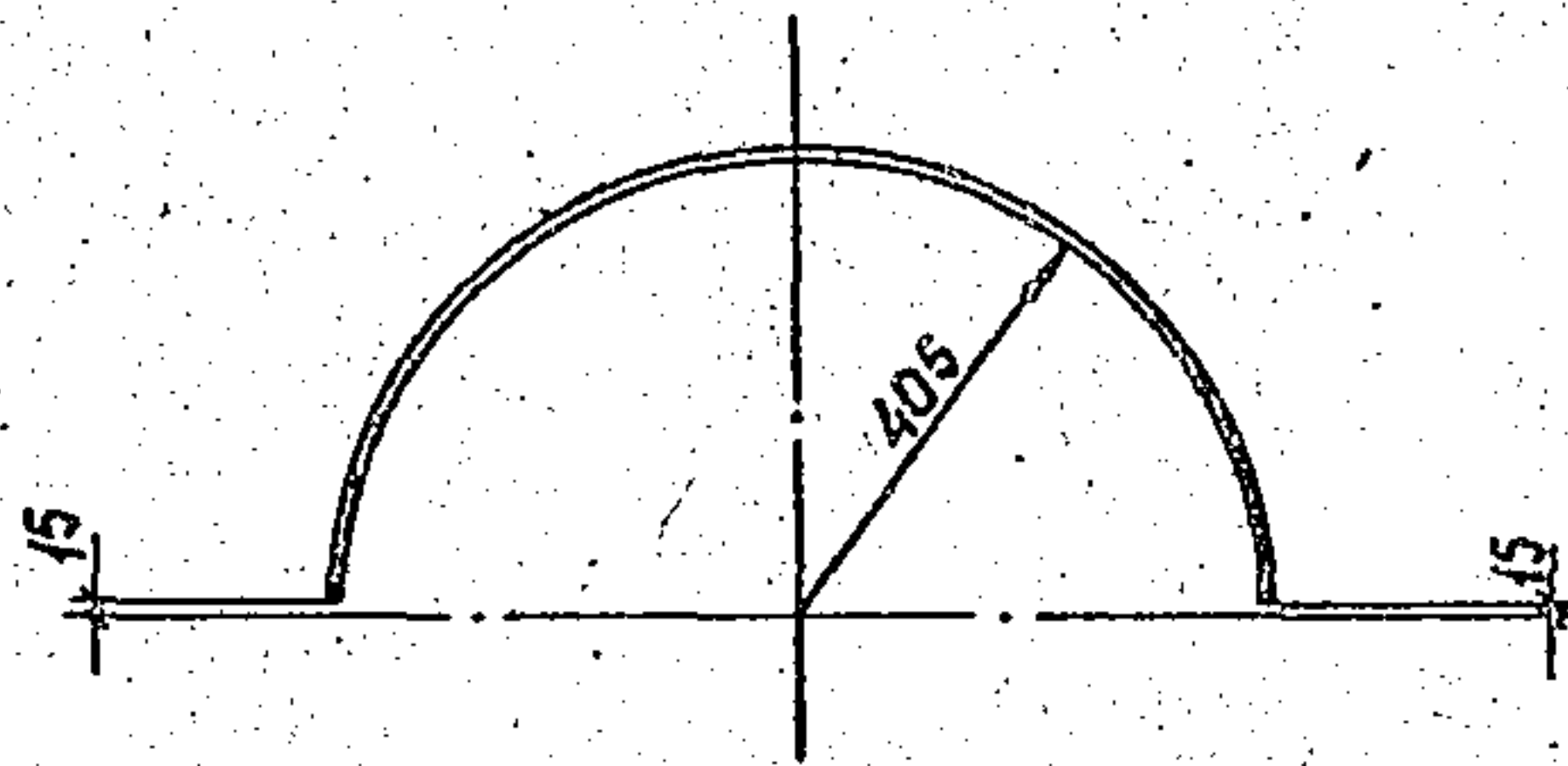
3.407.1-151.2-034

Наголовник С 20
Спецификация

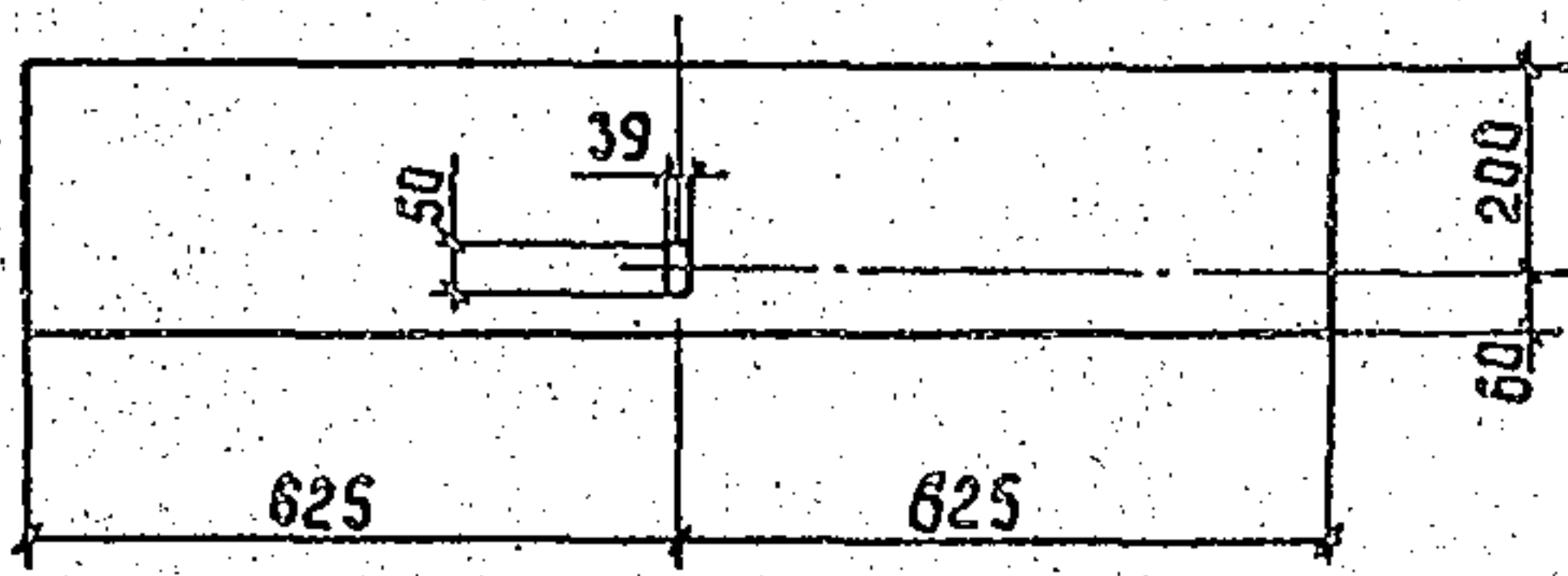
Студия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Нага

Формат А4



Развертка



Гнуть в горячем состоянии

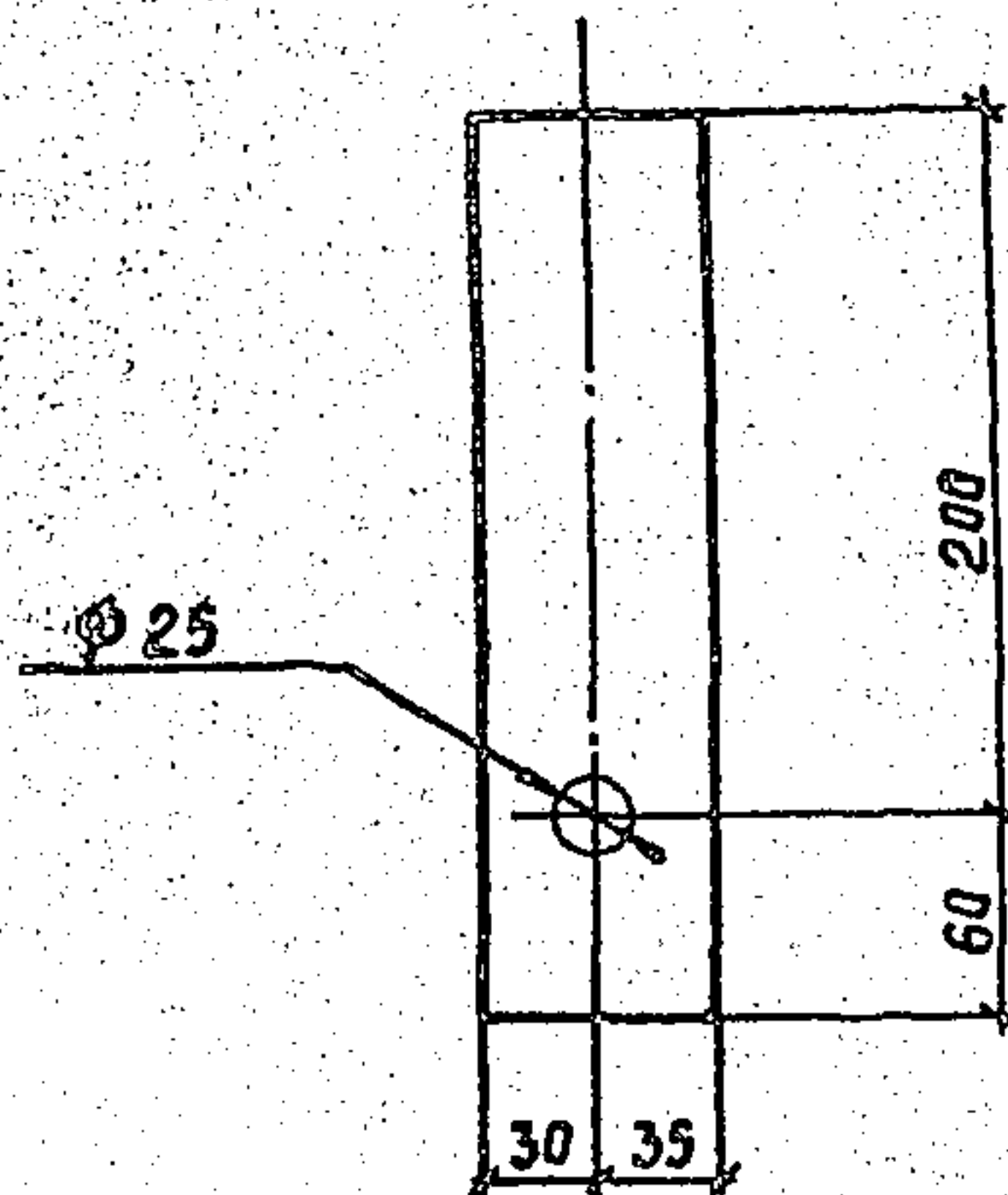
3407.1 - 151.2 - 035

Пластина М44

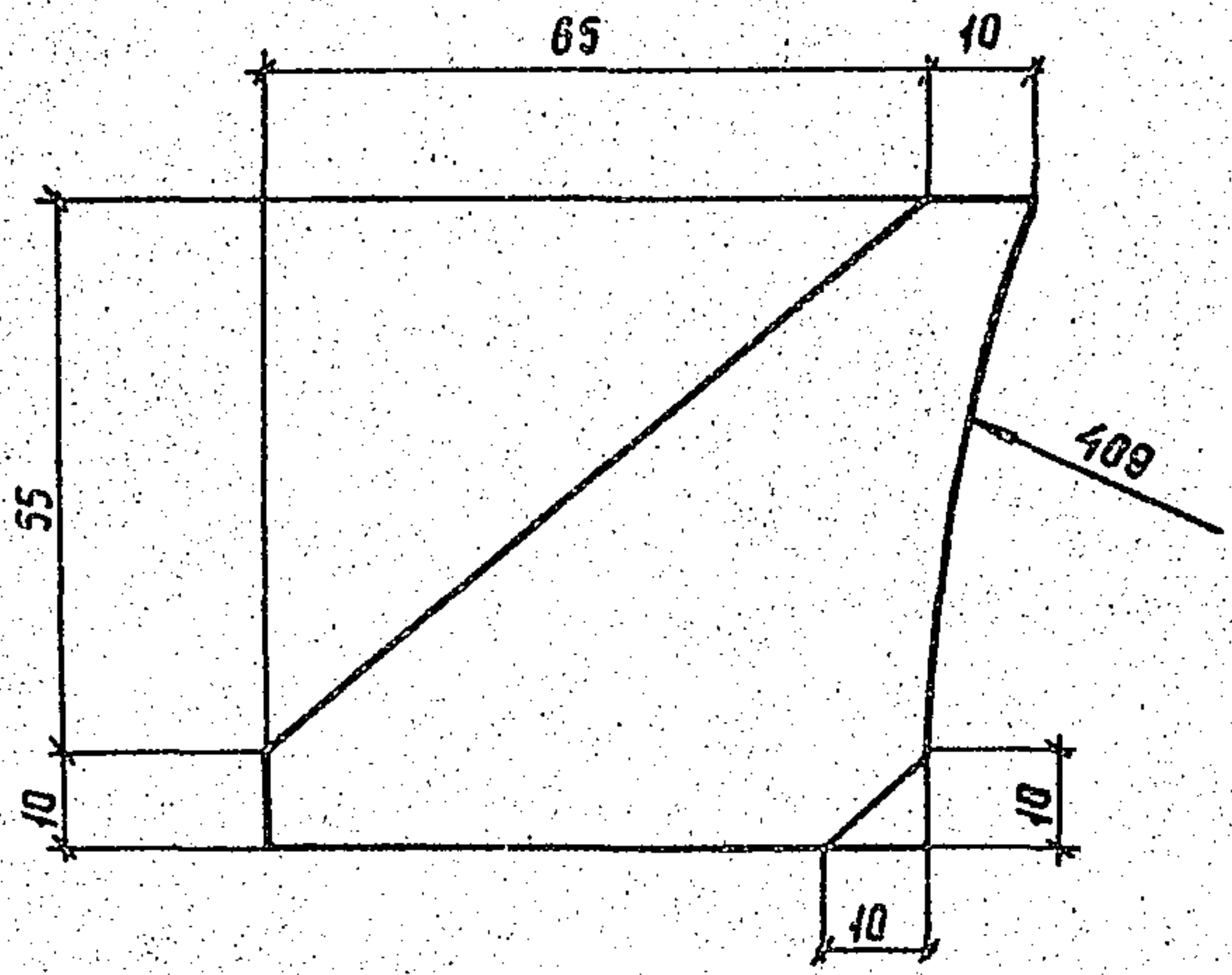
Стадия	Масса	Масштаб
Р	10.2	1:15
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав.ник.кэс	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук.гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логина	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Лист 4x260 ГОСТ 19903-74
L=1250 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80



Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взят. шиф. №	3.407.1-151.2-036			Студия	Масса	Масштаб	
			Зав. ИШКЭС	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Р	0,8	1:4
Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взят. шиф. №	ГШП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист		
			Р.к.гр	Зольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Листов		
			Ъ.контр	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Энергосетьпроект Севера-Западное отделение Ленинград		
			Пробер.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
			Инженер	Лагинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
			Полоса	6x65 ГОСТ 103-76					
			L=260	ВСтЗлсб ТУ 14-1-3023-80					



3.407.1-151.2-037

Пластина М46

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.1	1:1
Лист		Листов

Полоса 6x65 ГОСТ 103-76
L=75 ВСтЗ пс 6 ТУ 14-1-3023-80

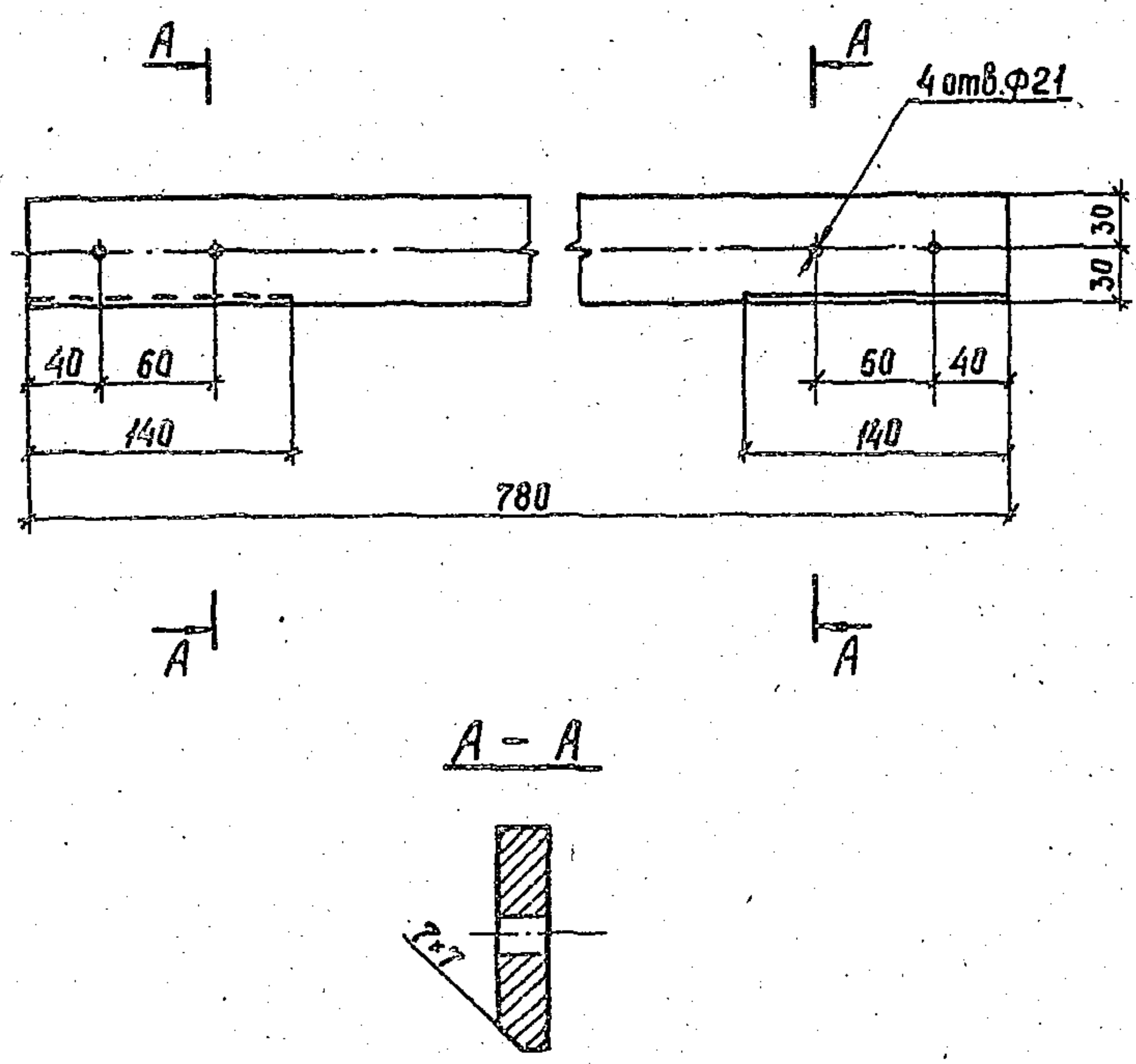
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Севера-Западная отделение
Ленинград

Заб. и изд. кэс	Зорелов	<i>[Signature]</i>	2.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Копир. Сохн

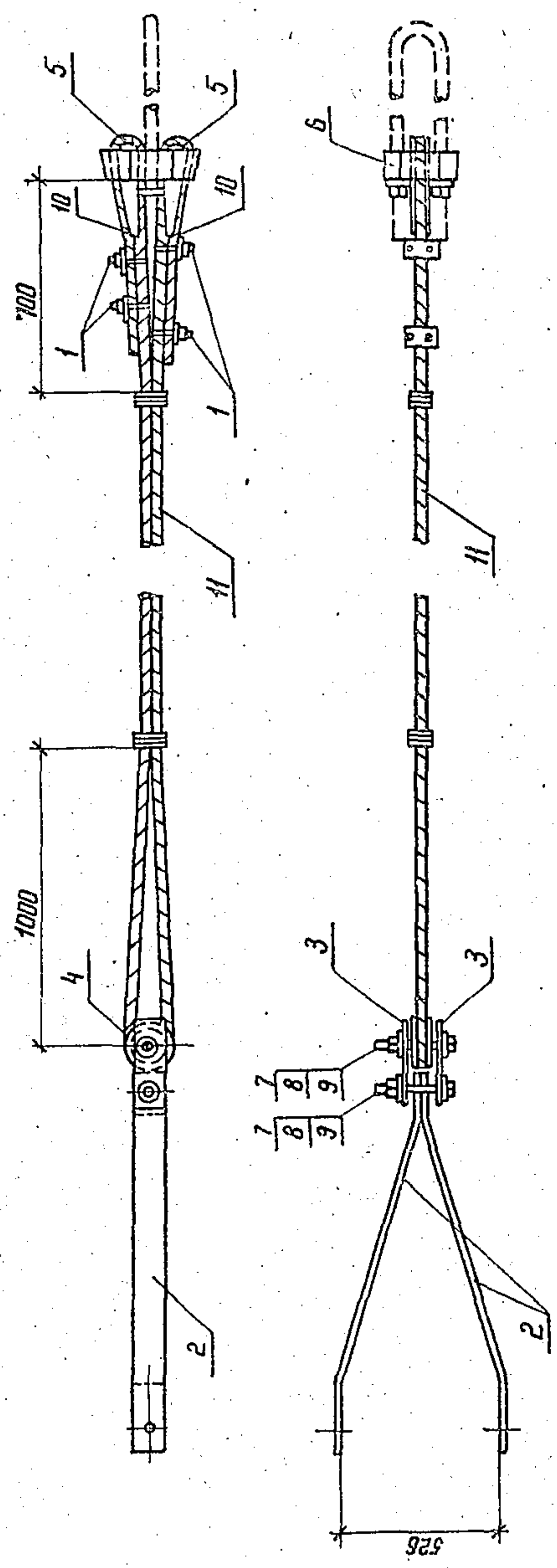
Формат А4

2594/3



Шиб. № подл.	Подпись и дата			3.407.1-151.2-038	Пластина М47	Слободя	Масса	Масштаб
	Зав. нилкас	Зарелав	7.06.88			Р	4,4	1:4 1:2
Шиб. № подл.	ГШП	Пинчук	7.06.88	Полоса 12x60 гост 103-76 L=780 ВСтЗсп5 ТУ14-1-3023-80	Лист	Листов	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград	
	Рук. гр.	Зольперин	7.06.88					
	Н. контр.	Орлова	7.06.88					
	Проверил	Салита	7.06.88					
	Инженер	Логинава	7.06.88					

ИНО.Н ПОДА. ЛЮДИТЬСЯ И ОСТА. ОЗОН. ИНО.Н



Спецификацию см. лист 2

Зав. НИИЭД	Горелов	7.10.88
ГНП	Пинчук	7.06.88
Руч. гр.	Гальперин	7.10.88
Инж.пр.	Орлова	7.10.88
Проберил	Богоров	7.06.88
Инженер	Ангинава	7.06.88

3.407.1 - 151.2 - 039.СБ

Этадия	Масса	Масштаб
Р	94,7	-
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Доптяжка С 21
Сборочный чертёж

Копир. Нага.

Формат А4

Формат	Загла	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-039 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-040 CB	Зажим С 22	4	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-151.2-041	Пластина М49	2	
A4	3		3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	
A4	4		3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	
A4	5		3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	
A4	6		3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М53	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М36-8g x 130.46 ГОСТ 7798-70	2	1.47 кг
	8			Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0.38 кг
	9			Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	0.4 кг
	10			Шплинт 10x70 ГОСТ 397-79	2	0.06 кг
				<u>Материалы</u>		
	11			Канат 17-Г-В-С-Р-1372 (140) L=26000 ГОСТ 3064-80	1	37.1 кг

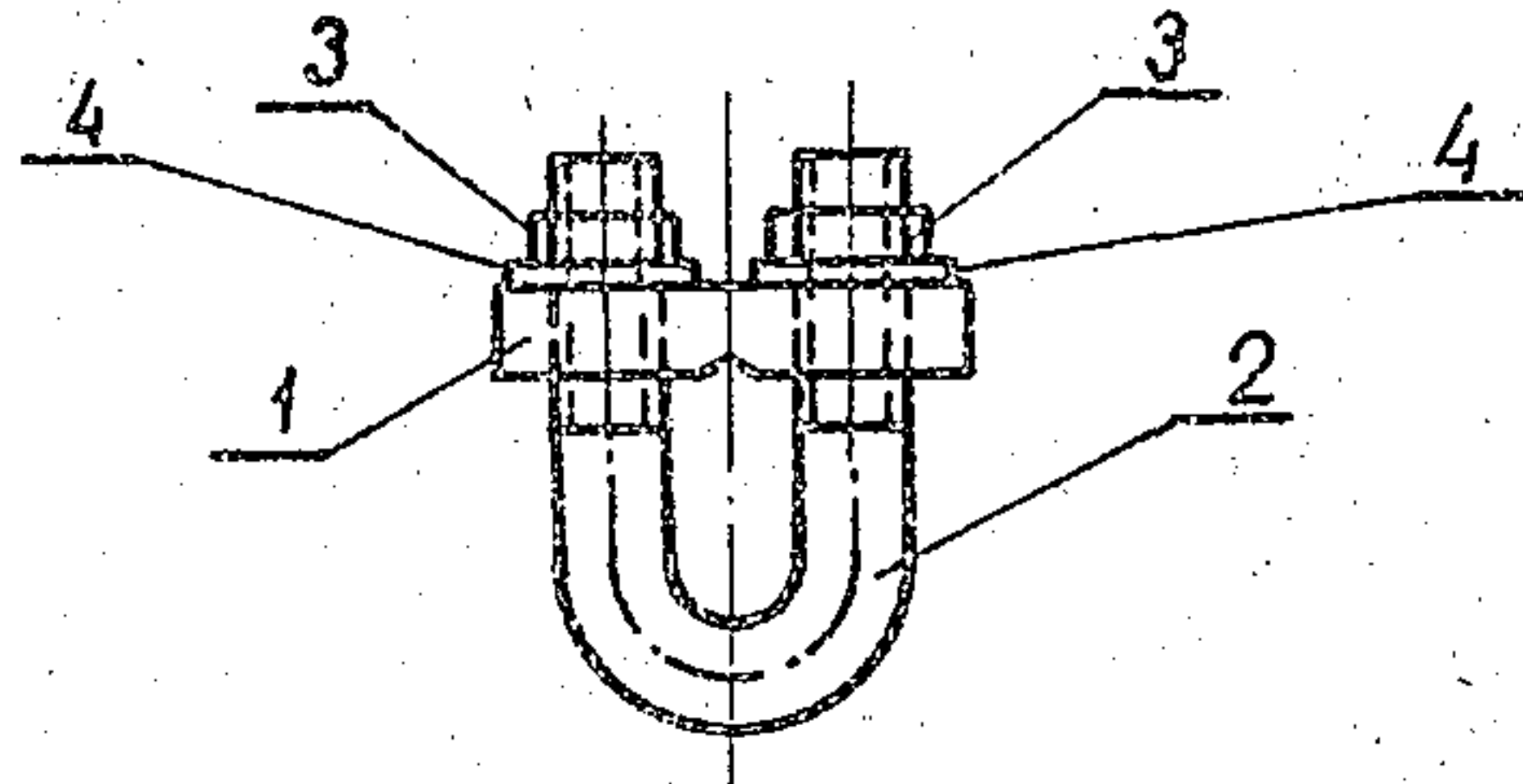
Взам. инв. №
 Первичный
 Инв. №

Зав. инв. №	Зав. инв. №	Дата
7.06.88		
7.06.88		
7.06.88		
7.06.88		
7.06.88		

3.407.1-151.2-039

Оттяжка С21
 Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-040 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	3.407.1-151.2-046	Пластина М54	1	
А4		2	3.407.1-151.2-047	U-образный болт М55	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0.02 кг
		4		Шайба 12-004 ГОСТ 14374-78	2	0.01 кг

3.407.1-151.2-040 СБ

					Стандарт	Масштаб	Масштаб
					Р	0.4	1:2
					Лист	Листов	
					ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Сквер Зоиной горы Ленинград		

Зажим С 22
Сборочный чертёж

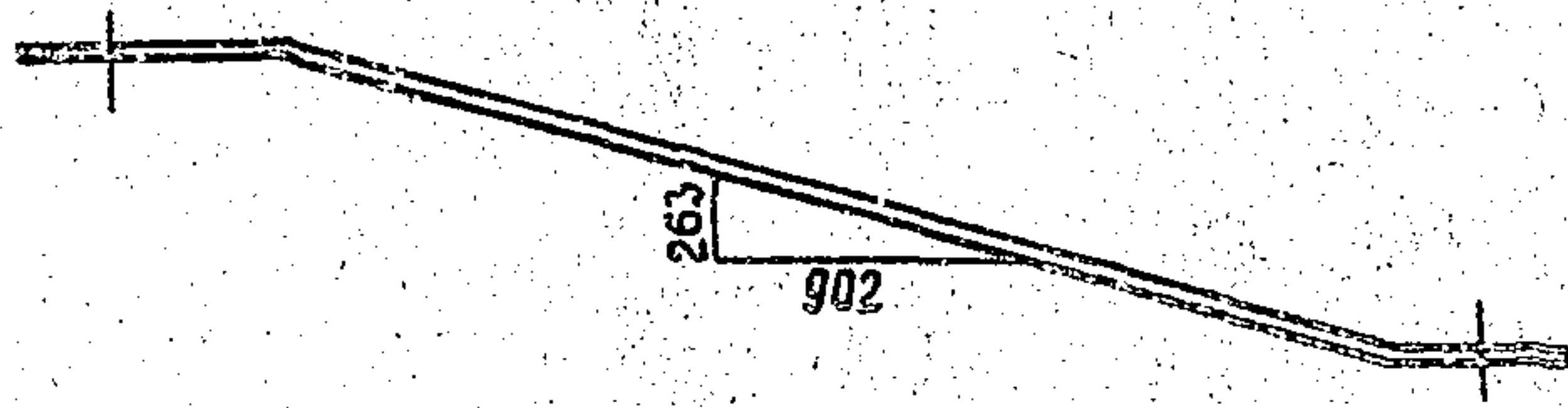
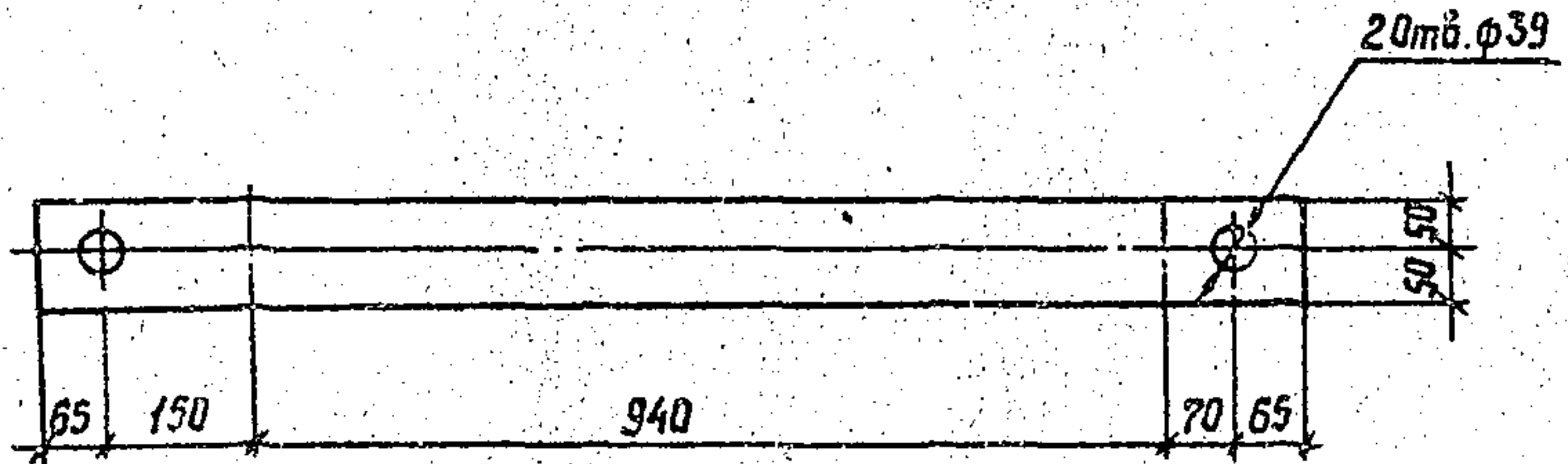
Зав. ИЛЭС	Горелов		1.26.88
ГИП	Пунчук		1.26.88
Рук. гр.	Гальперин		1.26.88
Н. контро.	Полова		1.26.88
Проверка	Салют		1.26.88
Инженер	Логинава		1.26.88

копир АИЛ

формат А4

2594/3

ИЛЭС - ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ



1. Гнуть в горячем состоянии.

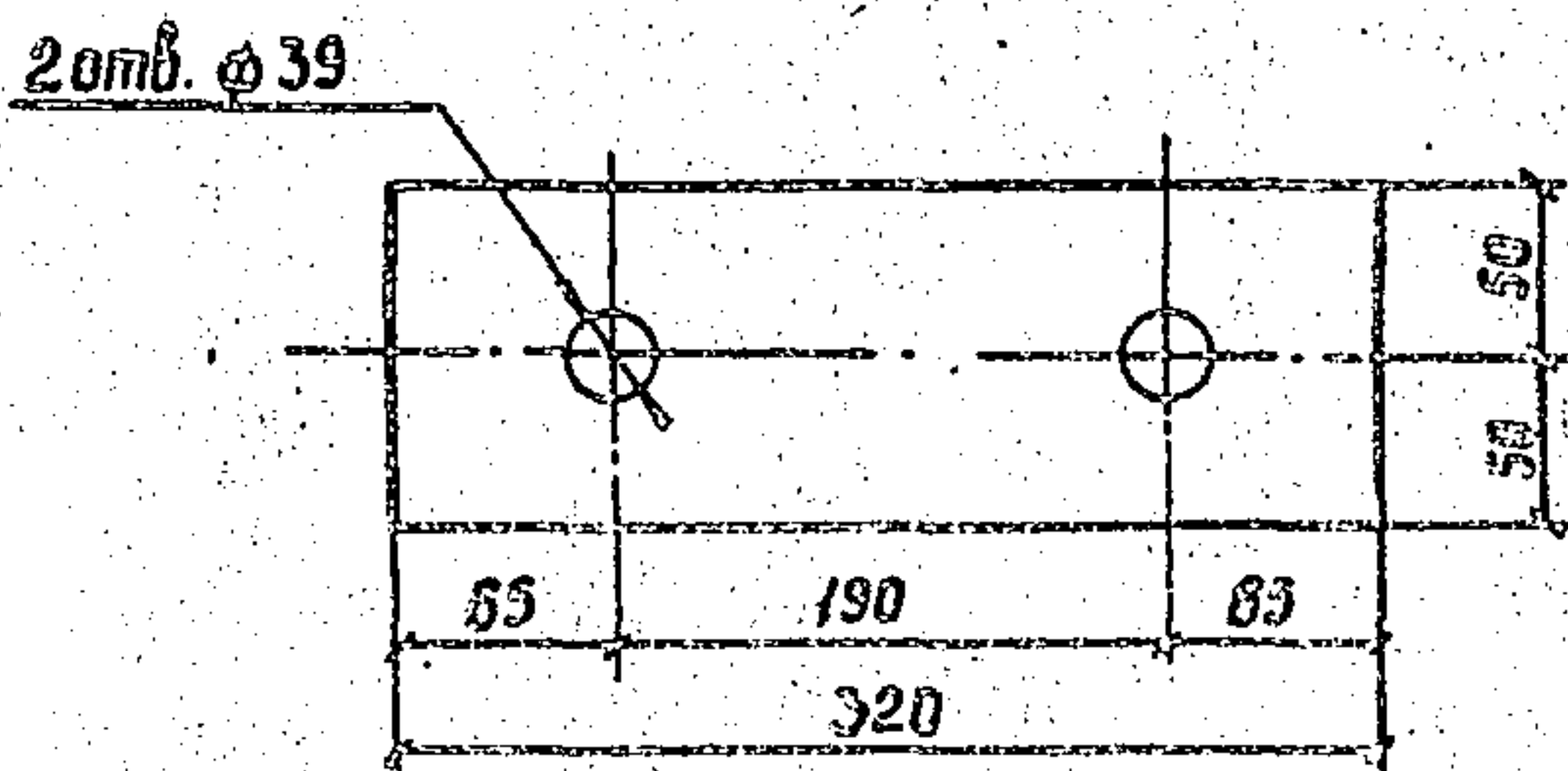
Шк. № табл. Подпись и дата. Шк. № табл.

3.407.1 - 151.2 - 041

				Студия	Масса	Масштаб
Зав. шлкэс	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Р	10.1	1:10
ГШП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов	
Н. контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ.		
Проверил	Салига	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Северо-Западное отделение		
Инженер	Лагинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Ленинград		

Пластина М49

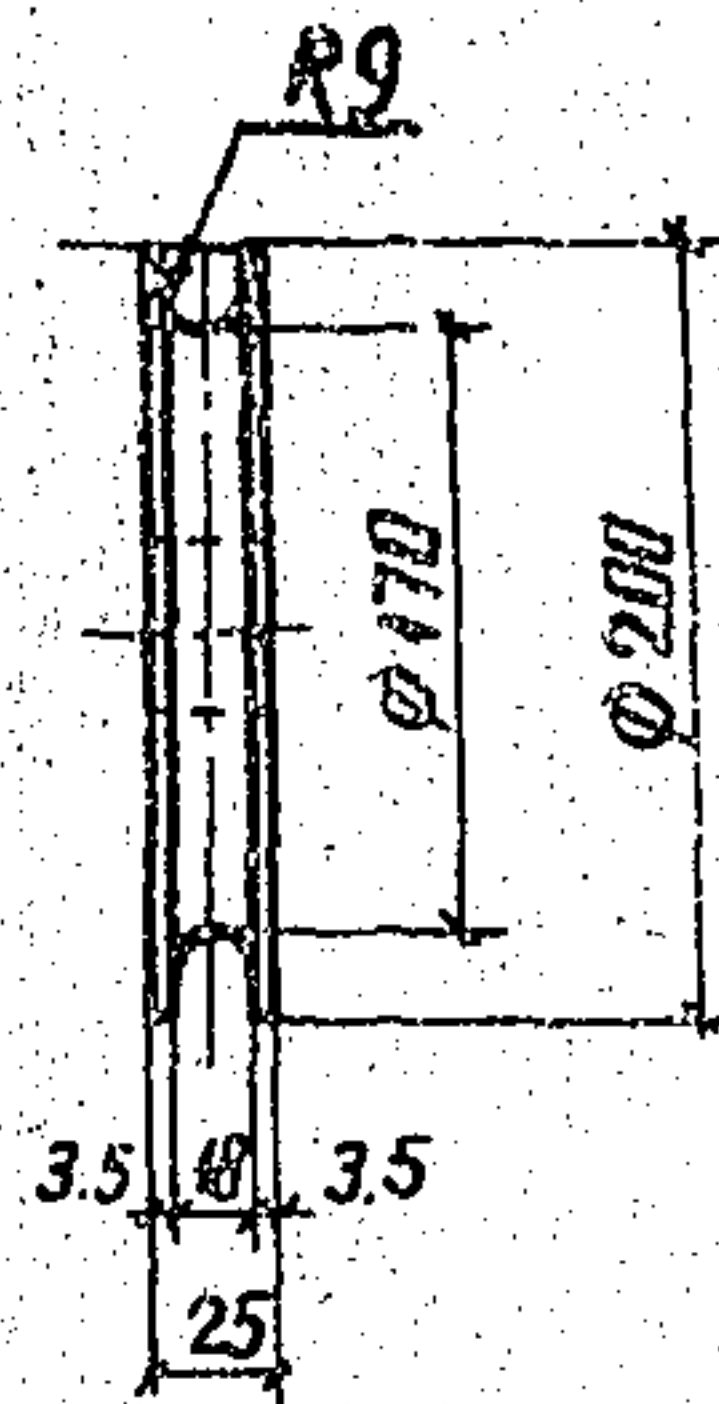
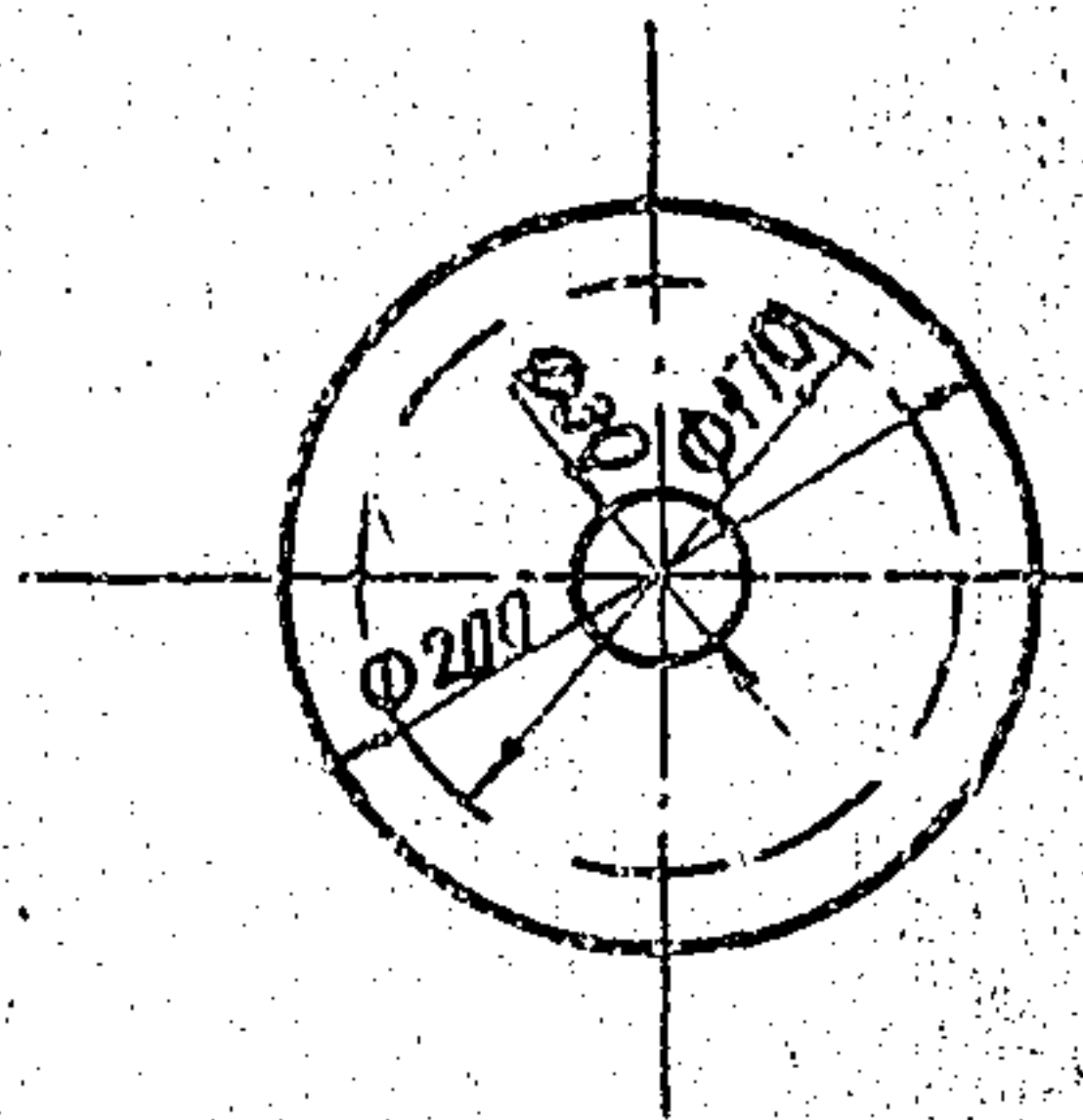
Полоса 10x100 ГОСТ 103-76
L = 1290 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80



3.407.1-151.2-042

				Стадия	Масштаб	Масштаб
Зав.цехом	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	р	2,5	1:5
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.11.88	Лист Листов		
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Лагунова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Пластина М50						
Полоса				10x100 ГОСТ 103-76		
E=320				ВСтЗ псб ТУ14-1-3023-80		

ШТАМПУЙТЕ И ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ В ЭТОМ МЕСТЕ



АРХИВ ПРОЕКТА
 ДИСТРИБУЦИЯ
 КОПИЯ

3.407.1-151.2-043

3	ИИИ	Горелов	1.06.82
11	ИИИ	Пинчук	7.30.82
12	ИИИ	Гелетов	1.20.82
13	ИИИ	Цириль	1.20.82
14	ИИИ	Сидоров	1.26.82
15	ИИИ	Поринько	7.21.82

РОЛИК М51

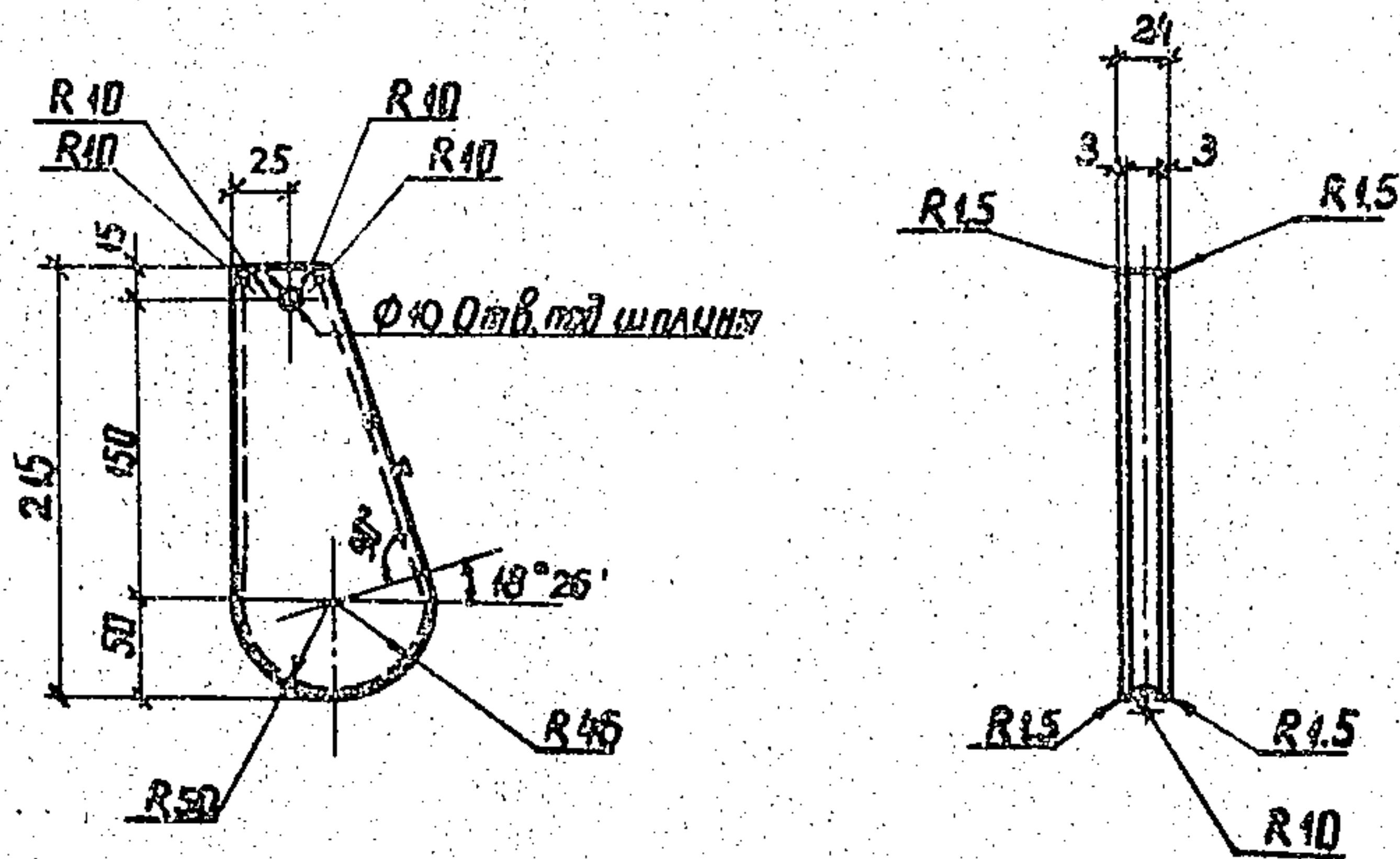
Страна	Масса	Масштаб
Р	4.7	1:5

Лист 25x200 ГОСТ 19903-74
 Е=200 ВСТЭСЗ 1914-13023-80

Лист Листов
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

копир ЯНЦ

формат А4
 2504/3



3.407.1-151.2-044

Желоб М52

Стандарты Массовые Масштабы		
Р	30	1:5
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

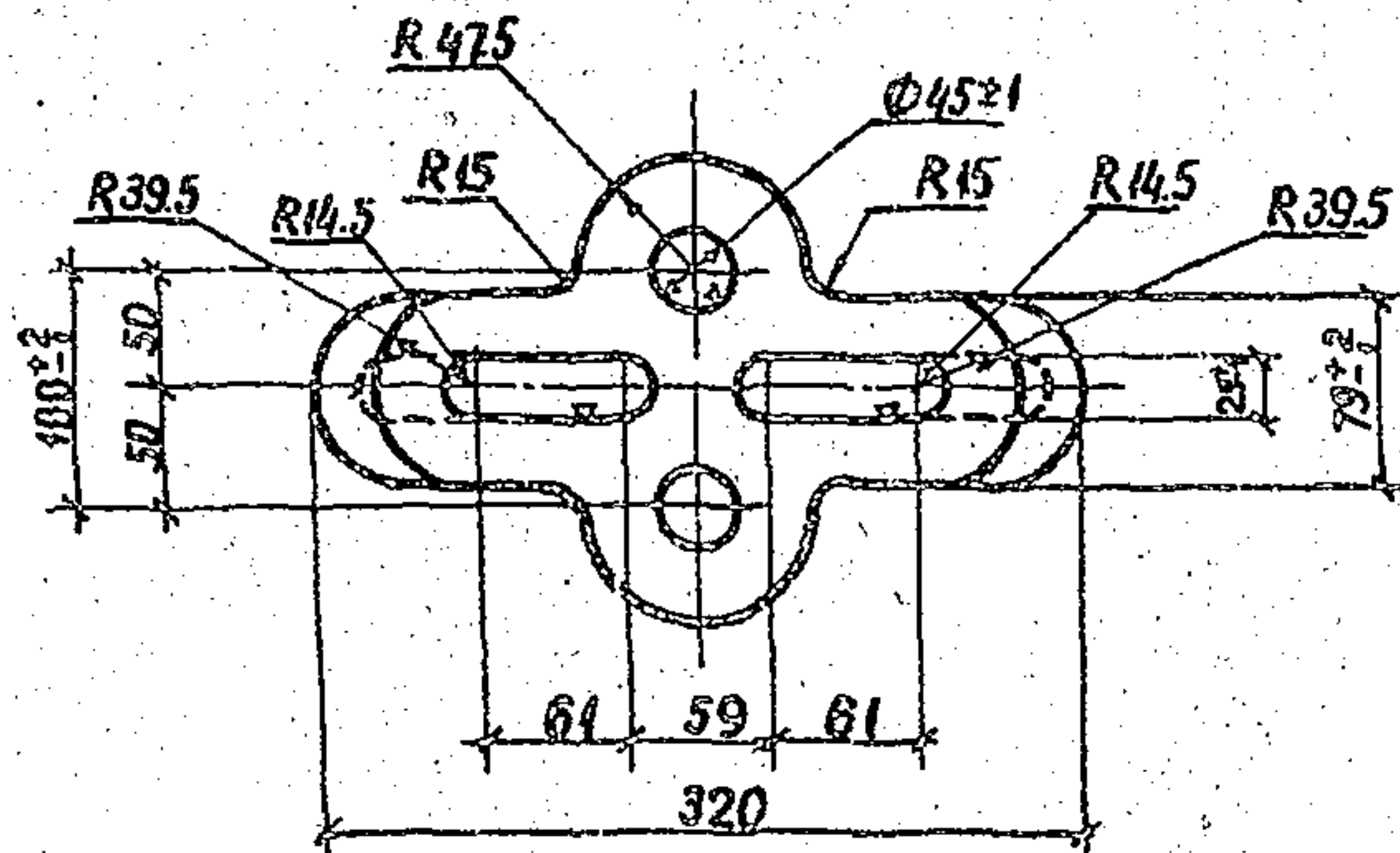
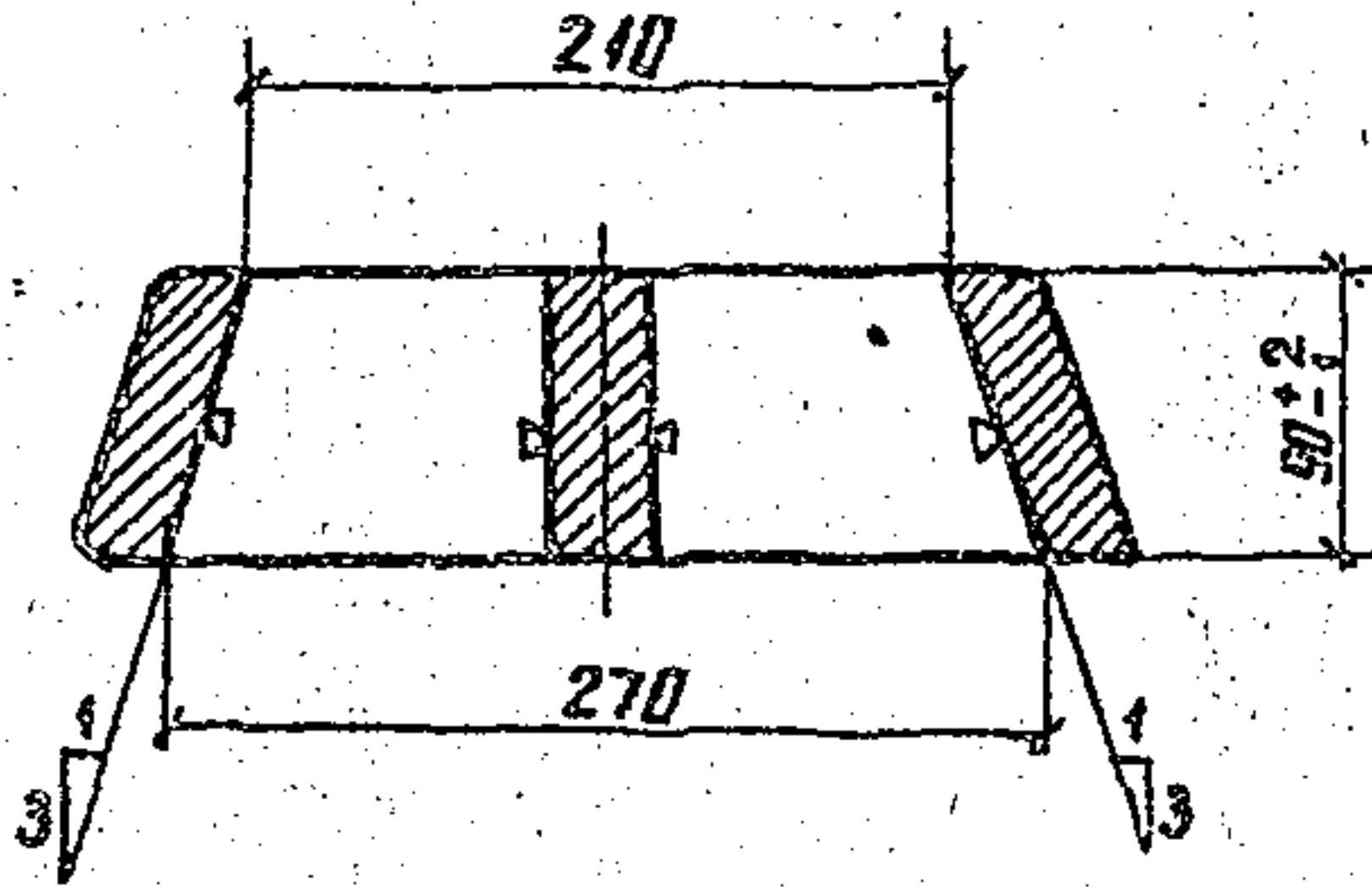
Литьё ГОСТ 977-65
35л ГОСТ 1050-74

Зав. проект	Горелов	Лист	7.11.88
ГИП	Пунчук	Лист	7.11.88
Руч. эр.	Гольперин	Лист	7.11.88
Н. контр.	Орлов	Лист	7.11.88
Проверка	Солита	Лист	7.11.88
Исполнитель	Позинова	Лист	7.11.88

копия АИИ

формат А4

2594/3



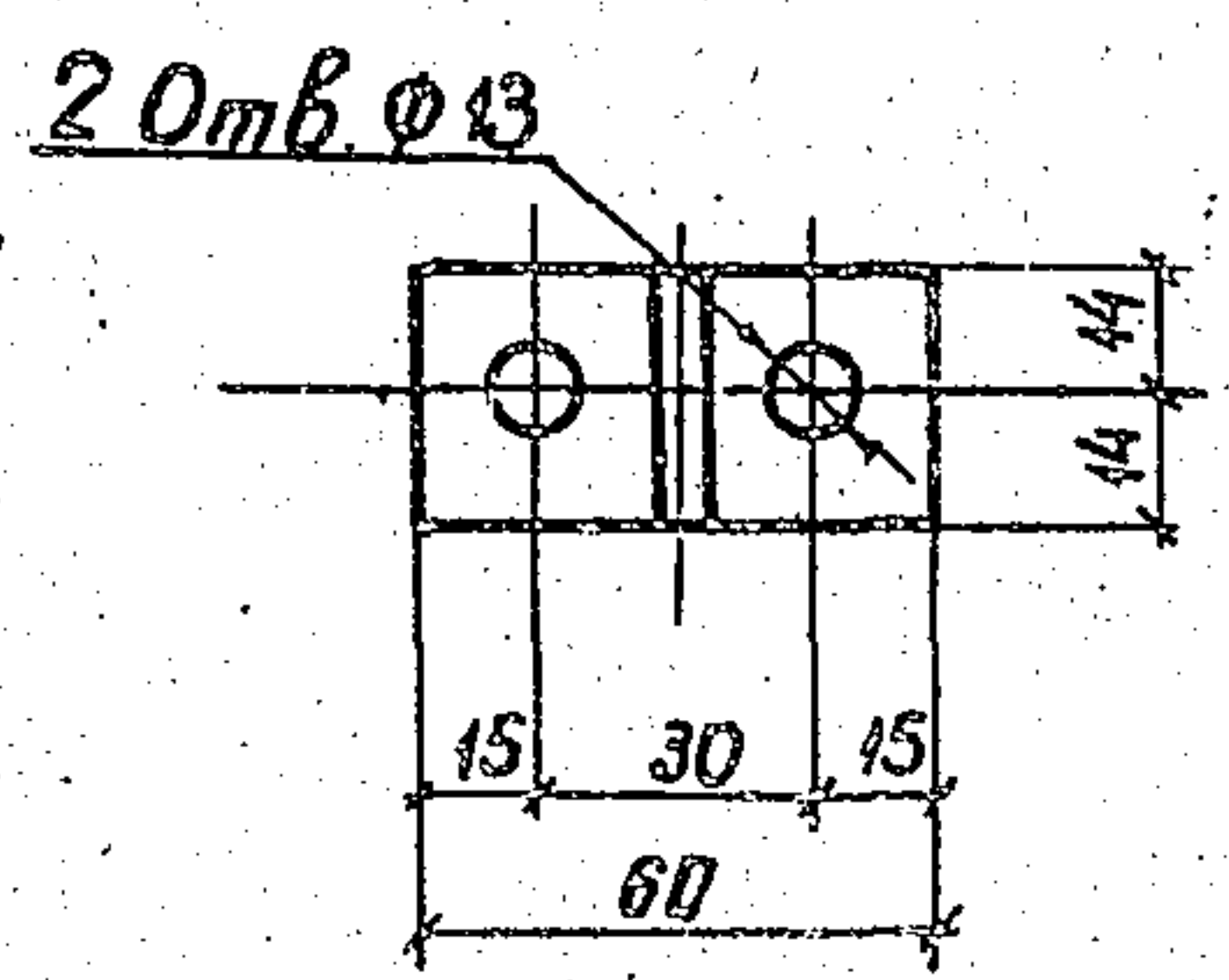
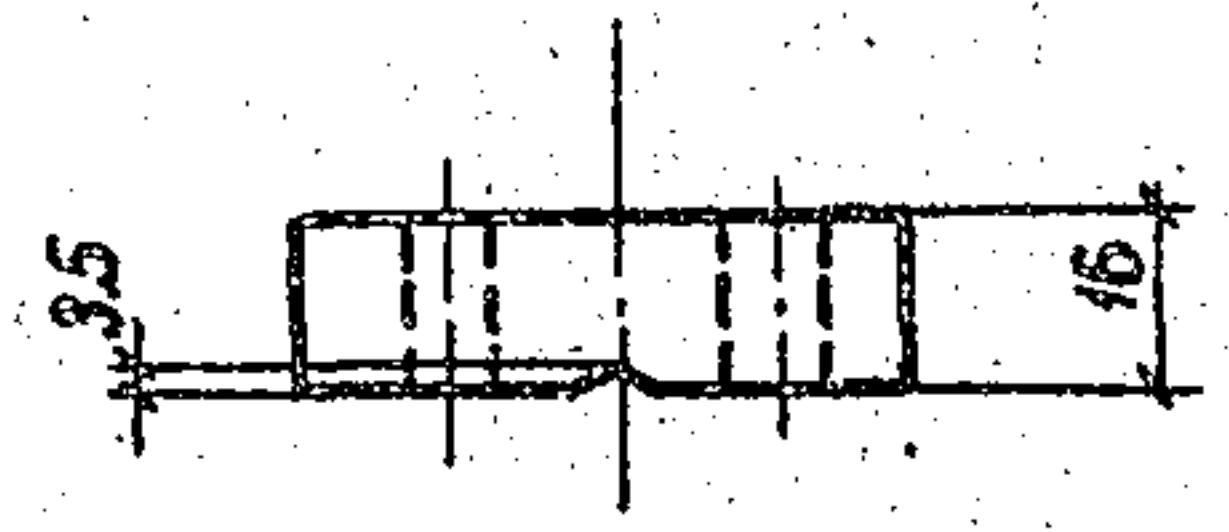
ИДВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-045		
				Корпус клинового зажима М53		
				Литые ГОСТ 977-65 35Л ГОСТ 1050-74		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	15.8	1:5
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		
Зав. ИИЛЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
РЧК. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проберил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

копир. Яков

формат А4

2594/3



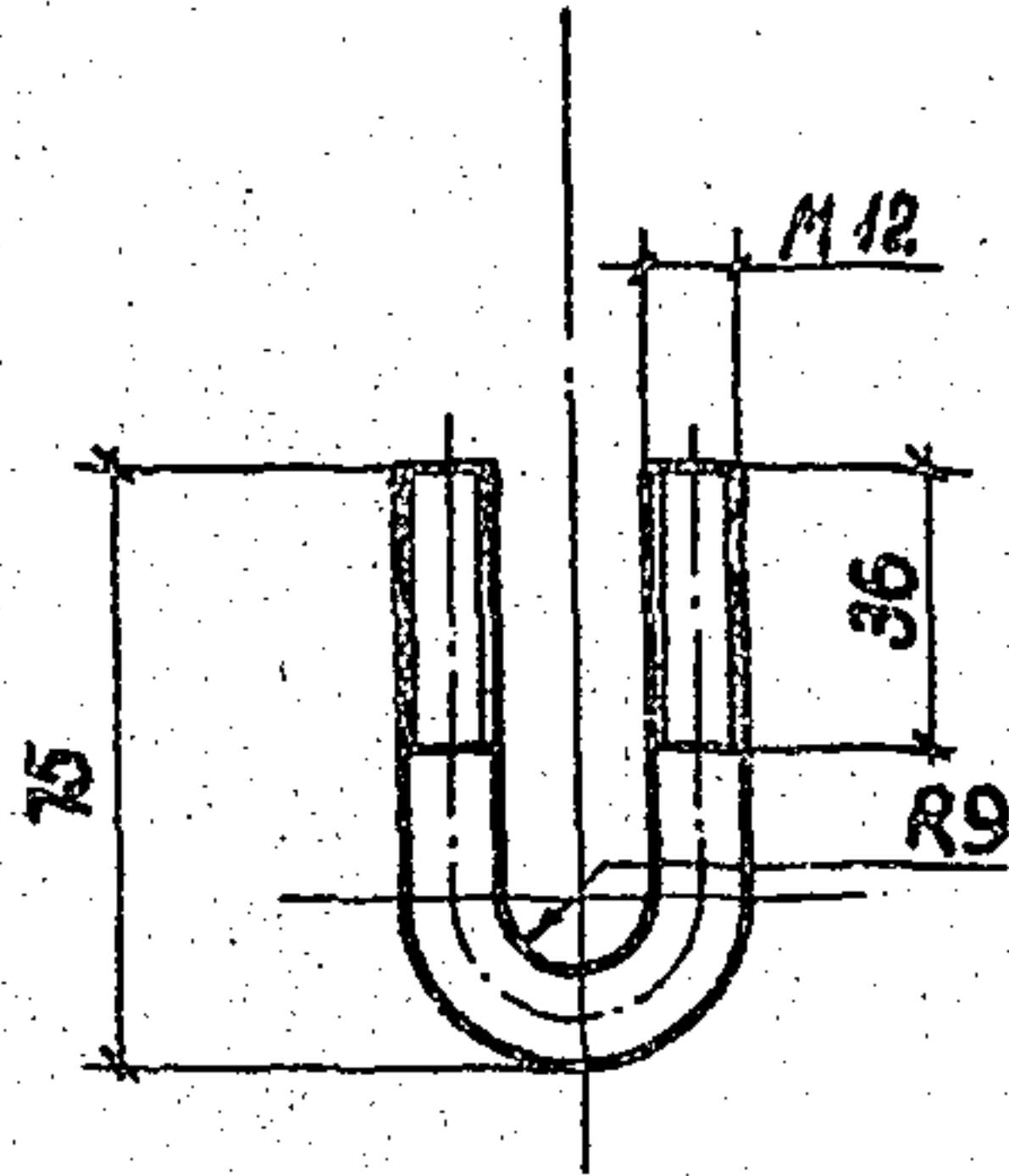
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-046

Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Пластина М54	Стандарт	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Р	0.2	1:2
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Лист		Листов
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверил	Богданов	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Северо-Западного отделения		
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса	16x28 ГОСТ 103-76		Ленинград
				ℓ=60	ВСТЭСП 5ТУ14-1-3023-80		

копир. Анис

формат А4
2594/3



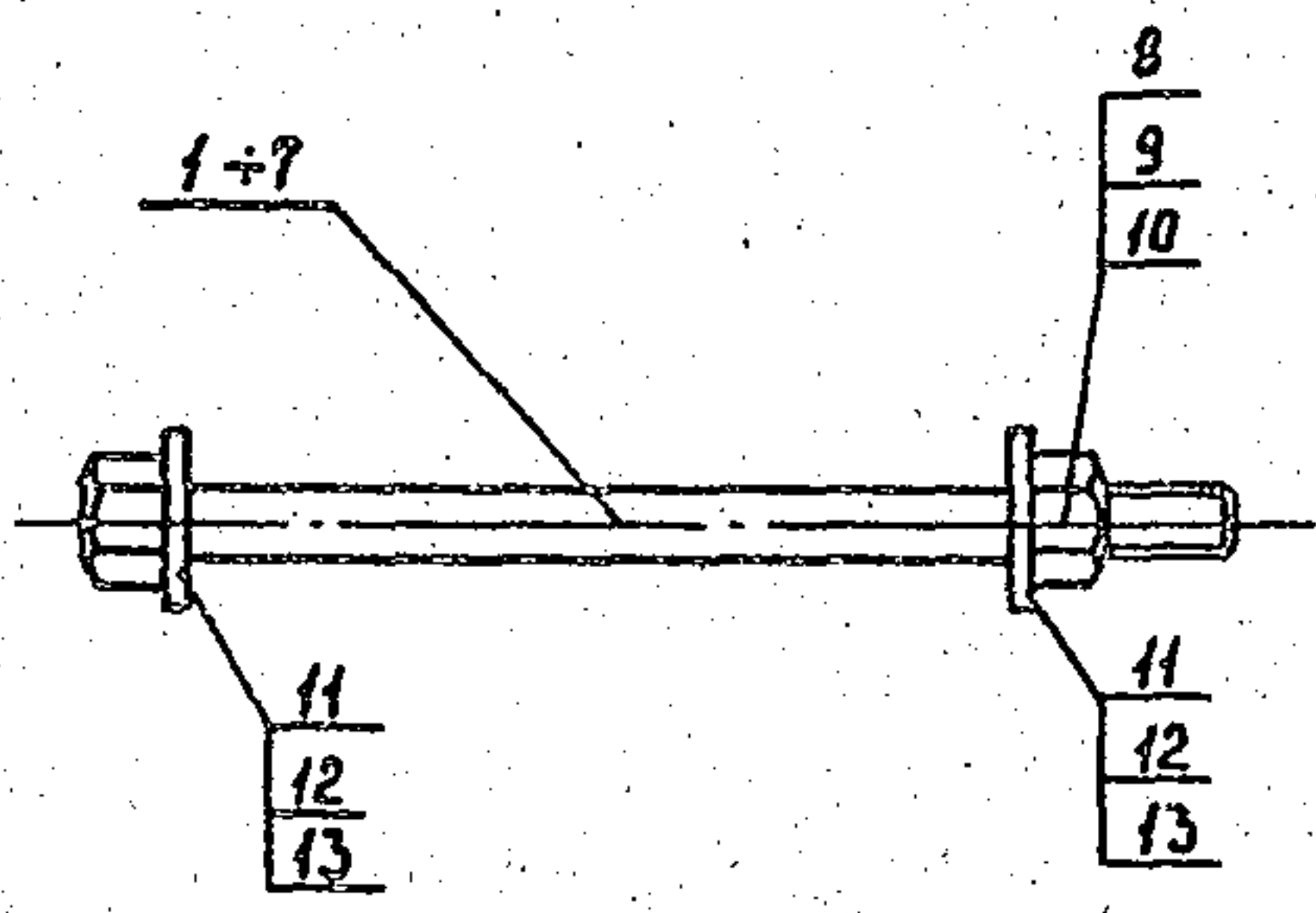
1. Гнуть в горячем состоянии

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО ИЛИ ПОСЛЕ ВСТУПИВШЕГО

				3.407.1-151.2-047			
				U-образный болт M55	Сталь	Масса	Масштаб
					Р	0.1	1:2
					Лист	Листов	
				Сталь $\Phi 12$ ГОСТ 2590-71 круглая $\Phi 12$ ВЛЗСП514-13025-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
					Северное Западное отделение Ленинград		

КОПИР ДИНА

ФОРМАТ А4 2504/3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 048 СБ	С 23	2,3
-01	С 24	3,8
-02	С 25	4,0
-03	С 26	5,6
-04	С 27	6,3
-05	С 28	8,3
-06	С 29	8,5

Спецификацию см. листы 2,3.

ИСО. ИСПОЛНИТЕЛЬ И СТО. ДИЗАЙН. ИСО. ИСО.

				3.407.1 - 151.2 - 048 СБ		
				Спецболты С 23 ÷ С 29 Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	ст. табл.	—
				Лист 1	Листов 3	
				Энергосетьпроект Север-Западное отделение Ленинград		
Зав.цеха	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.16.88			
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.16.88			
Рук.гр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88			
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.88			
Проберил	Богард	<i>[Signature]</i>	7.16.88			
Ст.инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.16.88			

Копир. Сохр.

Формат А4

2594/3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1 - 151.2 - 048 СБ						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		06
A4			3.407.1 - 152.0 - 00070	Документация	X	X	X	X	X	X	X	
A4			3.407.1 - 152.2 - 048 СБ	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали								
A4		1	3.407.1 - 152.2 - 049	Спец. болт М 56	1							
A4		2	- 01	Спец. болт М 57	1							
A4		3	- 02	Спец. болт М 58		1						
A4		4	- 03	Спец. болт М 59			1					
A4		5	- 04	Спец. болт М 60				1				
A4		6	- 05	Спец. болт М 61					1			
A4		7	- 06	Спец. болт М 62						1		

продолжение спецификации см. лист 3

Заб. инв. №	Горелов	1.06.88
Г.И.П.	Пинчук	1.06.88
Руч. гр.	Гальперин	1.06.88
Н. контр.	Орлова	1.06.88
Дроберил	Богорад	1.06.88
Ст. инж.	Салыта	1.06.88

3.407.1 - 151.2 - 048		
Спецаболты	Р	Лист
Марки С 23 ÷ С 29	2	3
Спецификация	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
	Северо-Западное отделение	
	Лезинград	

Копир. М.

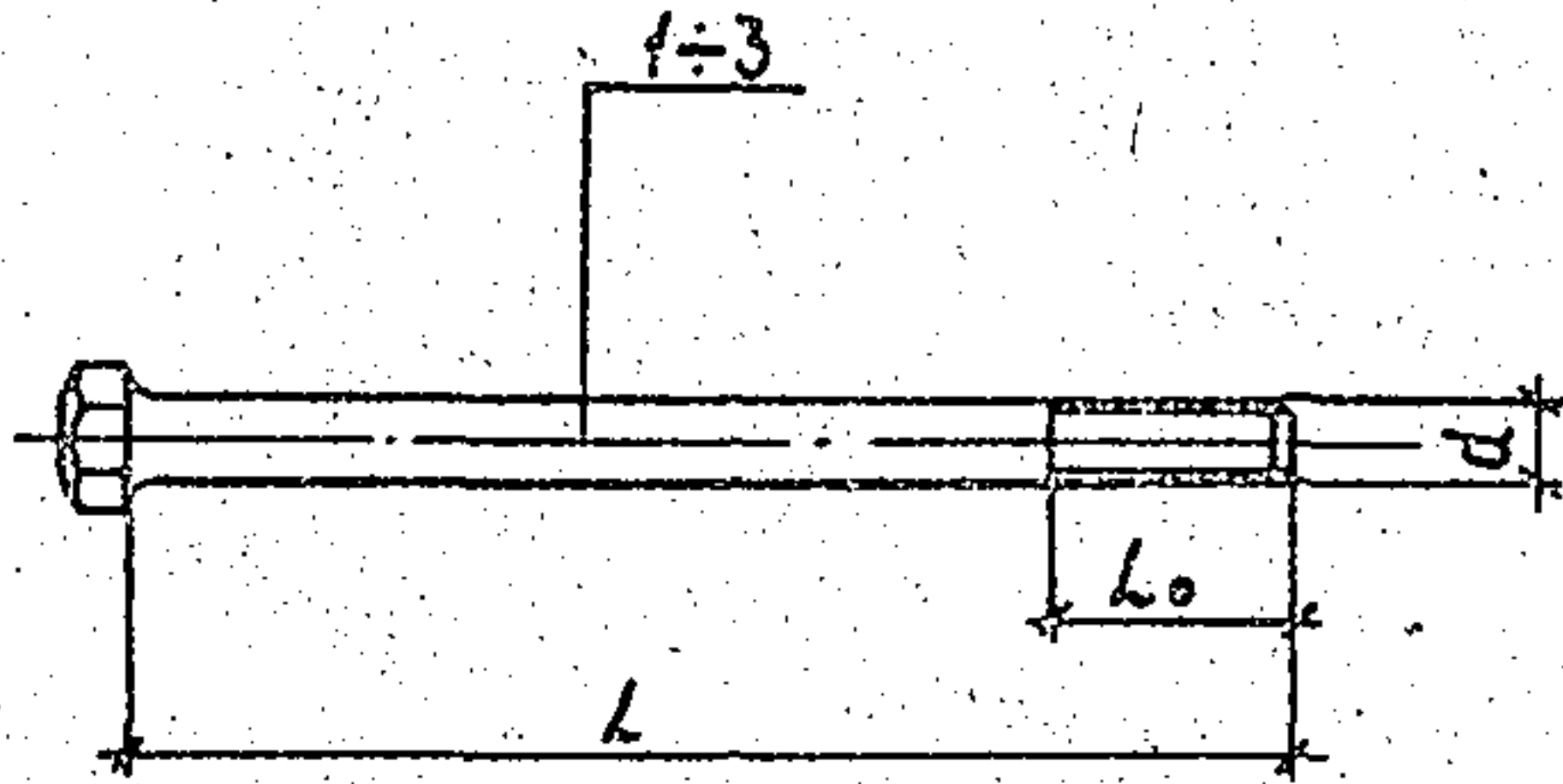
Формат А4

Имя и подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				Стандартные изделия									
		8		Гайки ГОСТ 5915-70	1								0,11 кг
		9		Гайка М24 - 7Н.4	1	1	1	1					0,22 кг
		10		Гайка М30 - 7Н.4				1	1	1			0,38 кг
				Гайка М36 - 7Н.4									
				Шайбы ГОСТ 11371-78									
		11		Шайба 24 - 004	2								0,03 кг
		12		Шайба 30 - 004		2	2	2					0,07 кг
		13		Шайба 36 - 004				2	2	2			0,11 кг

3.407.1 - 151.2 - 048

Копир. Мет. формат А4



Обозначение	Марка	Длина "L", мм	Длина резьбы, "L ₀ ", мм	Диаметр "d", мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 049	М 56	550	55	М 24	2.1
- 01	М 57	560	70	М 30	3.4
- 02	М 58	600	55	М 30	3.6
- 03	М 59	890	60	М 30	5.2
- 04	М 60	655	80	М 36	5.7
- 05	М 61	910	80	М 36	7.7
- 06	М 62	940	80	М 36	7.9

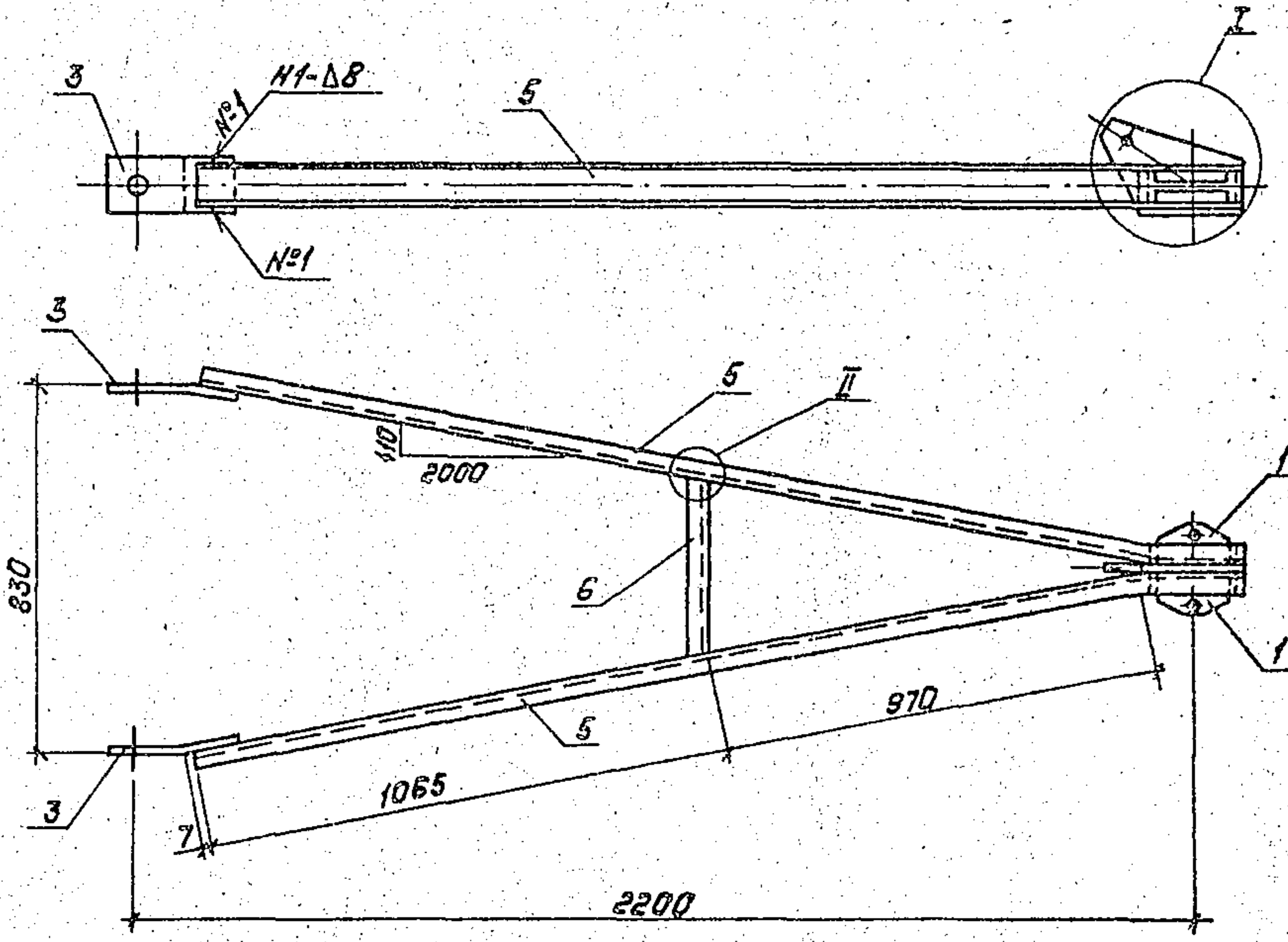
Шифр листа
 Проверено и дано
 Дата

Инженер	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Проверено	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Инженер	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Инженер	Солова	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Инженер	Визгород	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Инженер	Солито	<i>[Signature]</i>	7.16.88

3.407.1 - 151.2 - 049

Спецболты
М 56 - М 62

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	—
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		



Спецификацию см. лист 3

ИЗДАНИЕ 1980 Г. ЛЕНИНГРАД

3.407-151.2-050 СБ

Зав. НИИЭС	Горелов		7.06.88
ГУП	Пимчук		7.06.88
Рук. ер.	Гольперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салута		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

Пояс СЗ0
Сборочный чертеж

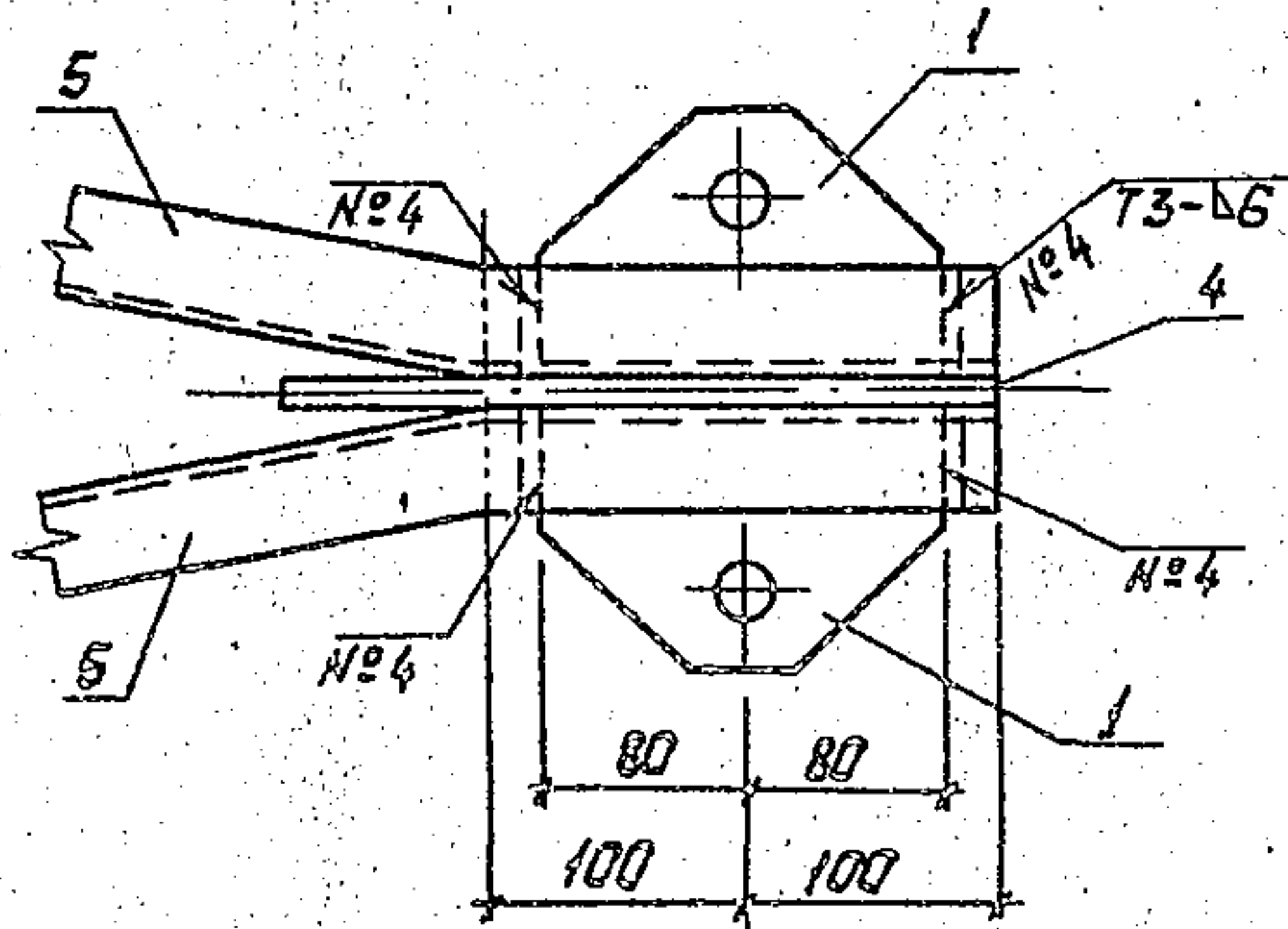
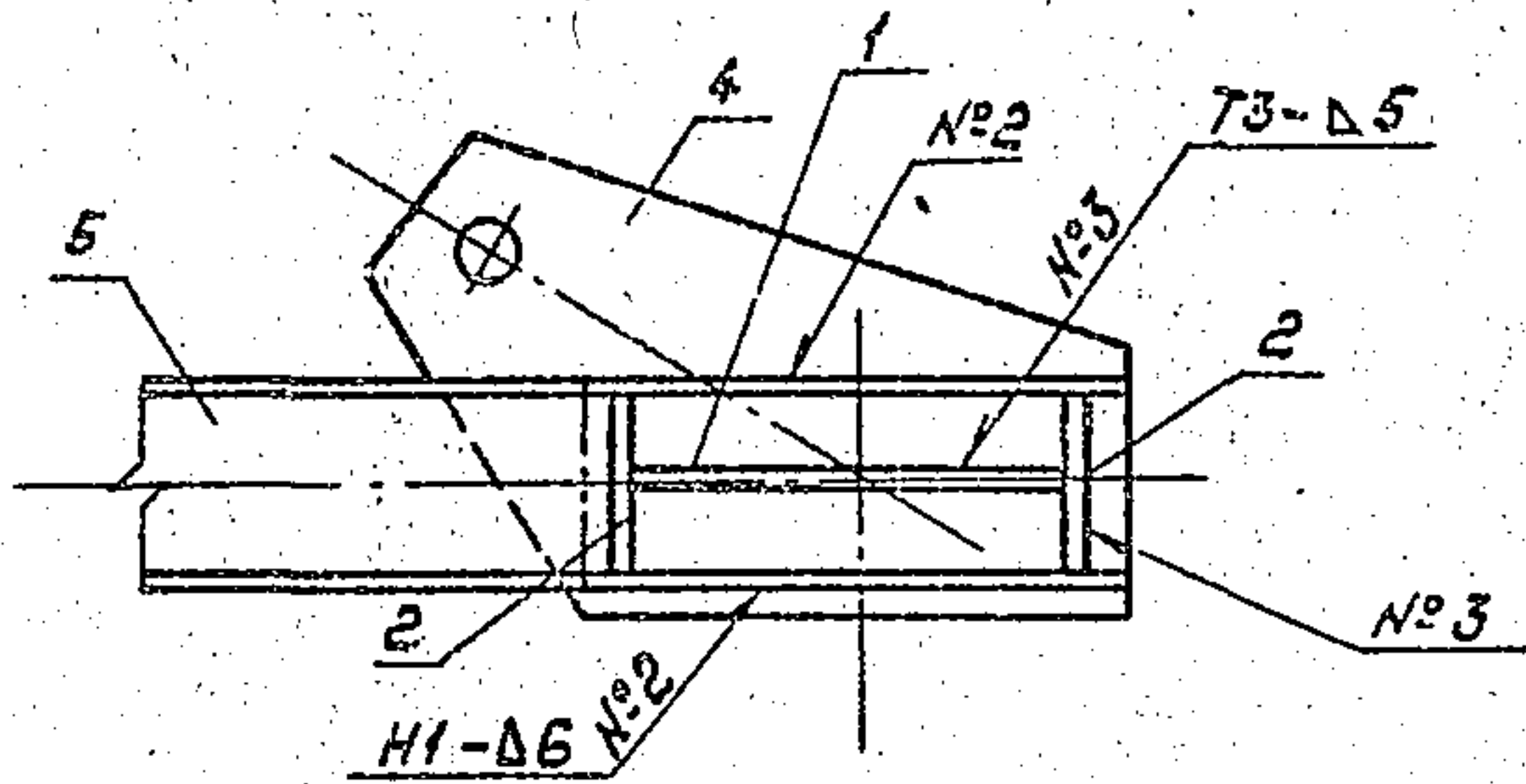
Стадия	Носса	Масштаб
Р	45.5	1:15
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Копировал: Полас

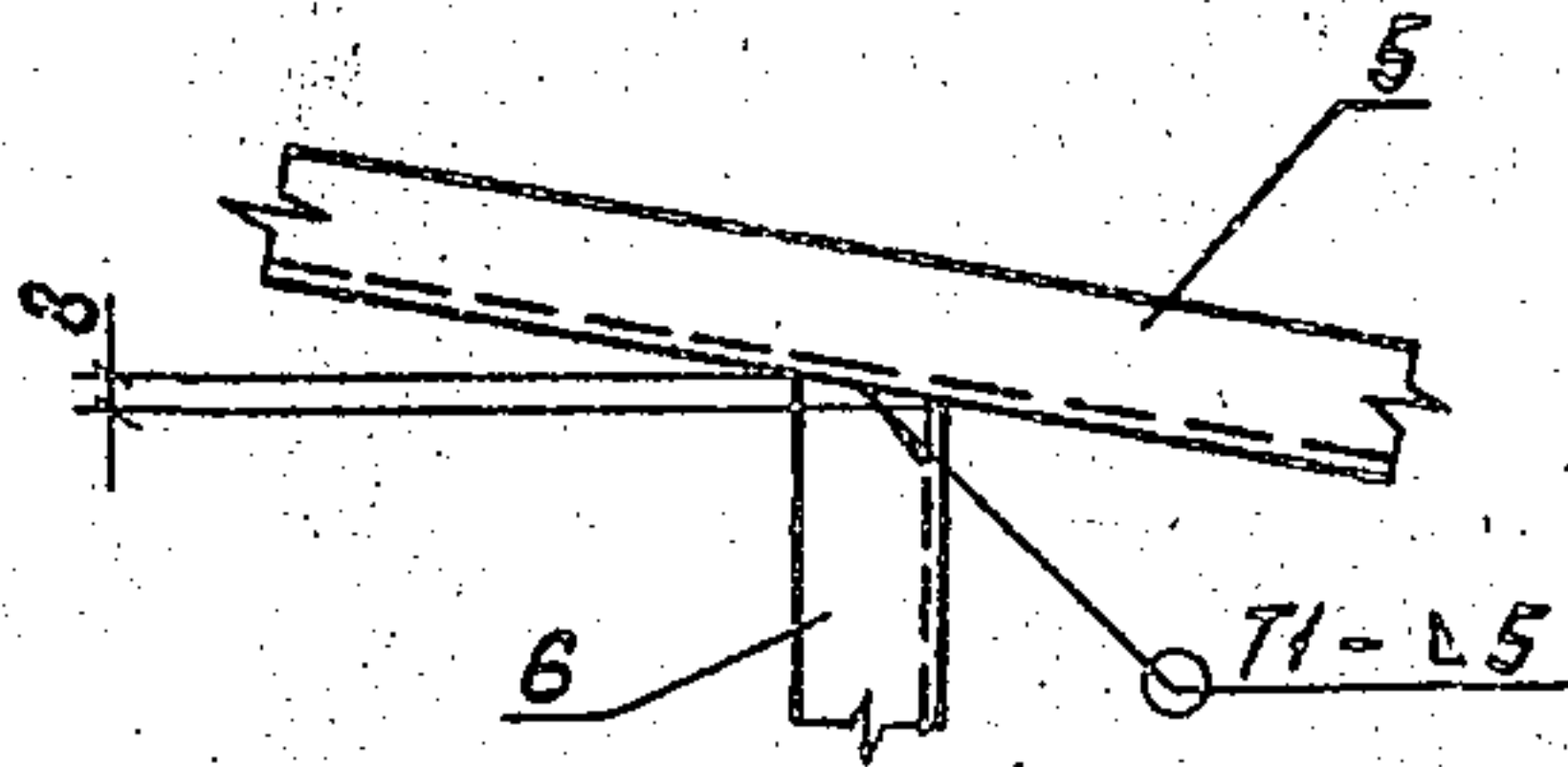
Формат: А4

2594/3

I



II



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Шифр №-подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.4071-151.2-050СБ

Лист
2

Копировал: Палье

Исполнит: А4

2594/3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-050 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	
А4		2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	
А4		3	3.407.1-151.2-058	Пластина М65	2	
А4		4	3.407.1-151.2-059	Пластина М71	1	
Б4		5	3.407.1-151.2-050 СБ	Пояс М83	2	15,7кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 L=2235 ВСТЗПСБ ТУ 14-13023-80		
Б4		6	3.407.1-151.2-050 СБ	Распорка М84	1	2,9кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 L=415 ВСТЗПСБ ТУ 14-13023-80		

ИНВ. № ПОДЛ. Подпись и дата ВЗДМ. ИМВЛ

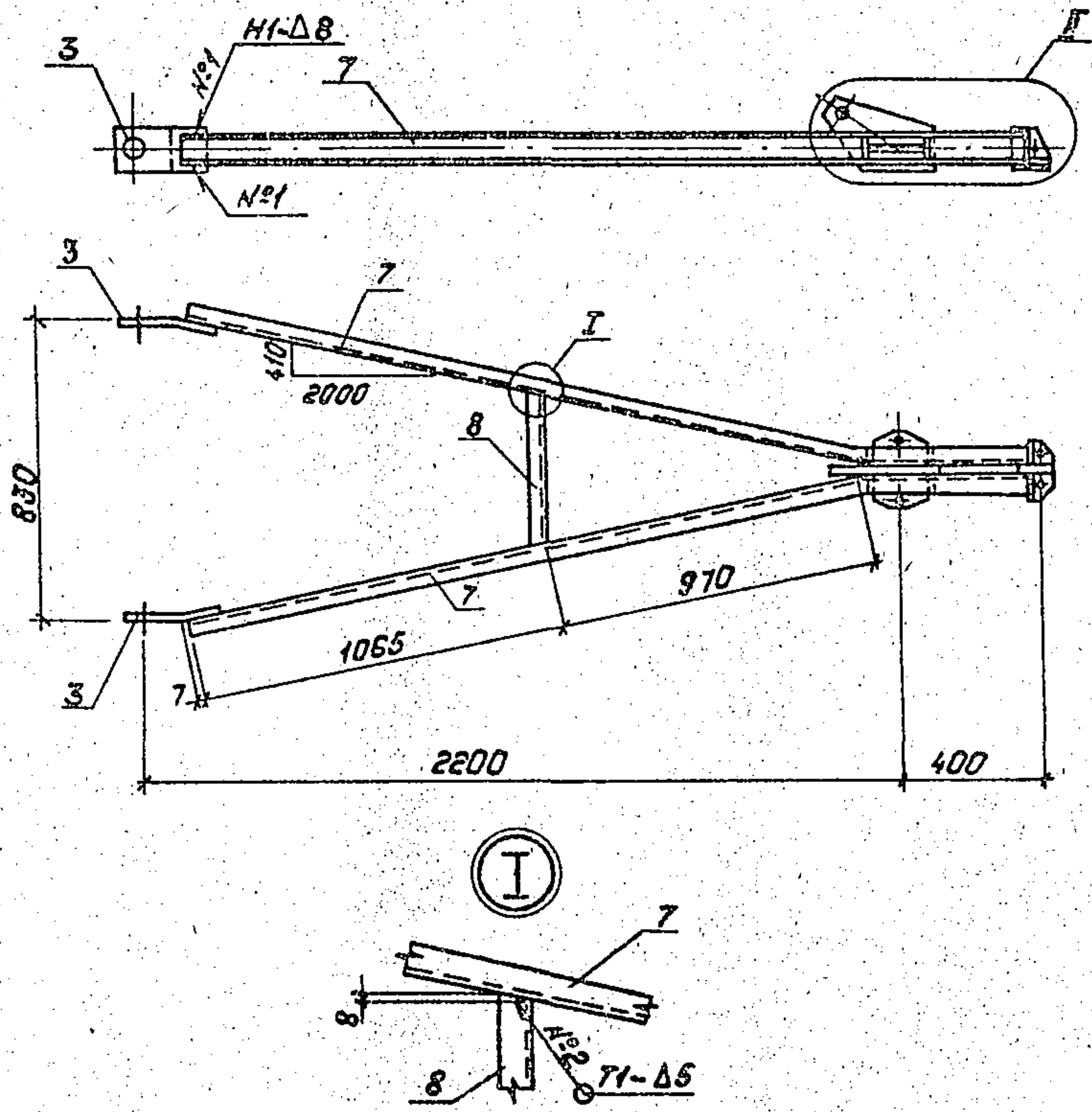
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Руч. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-050
Пояс С30
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Аня

формат А4
250х125

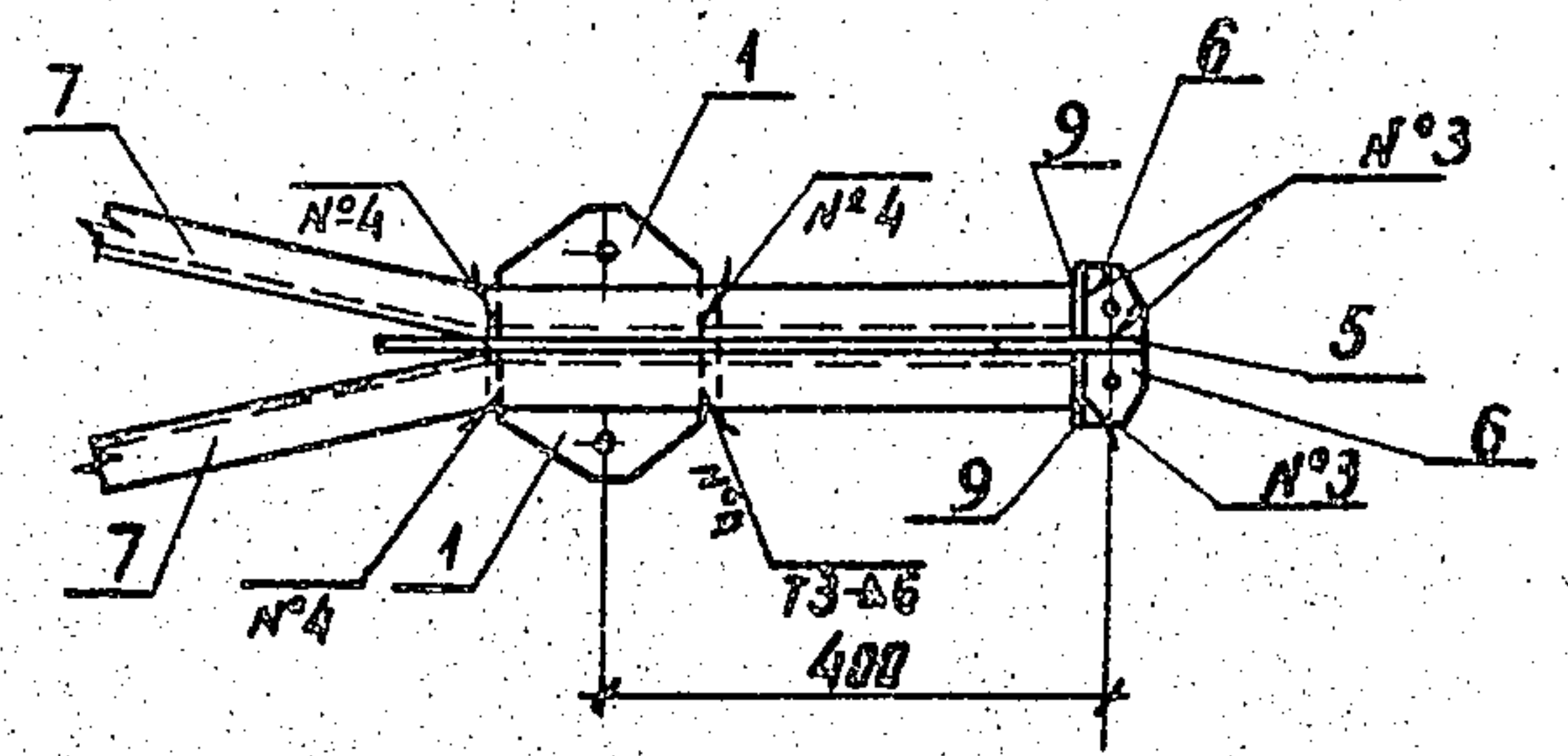
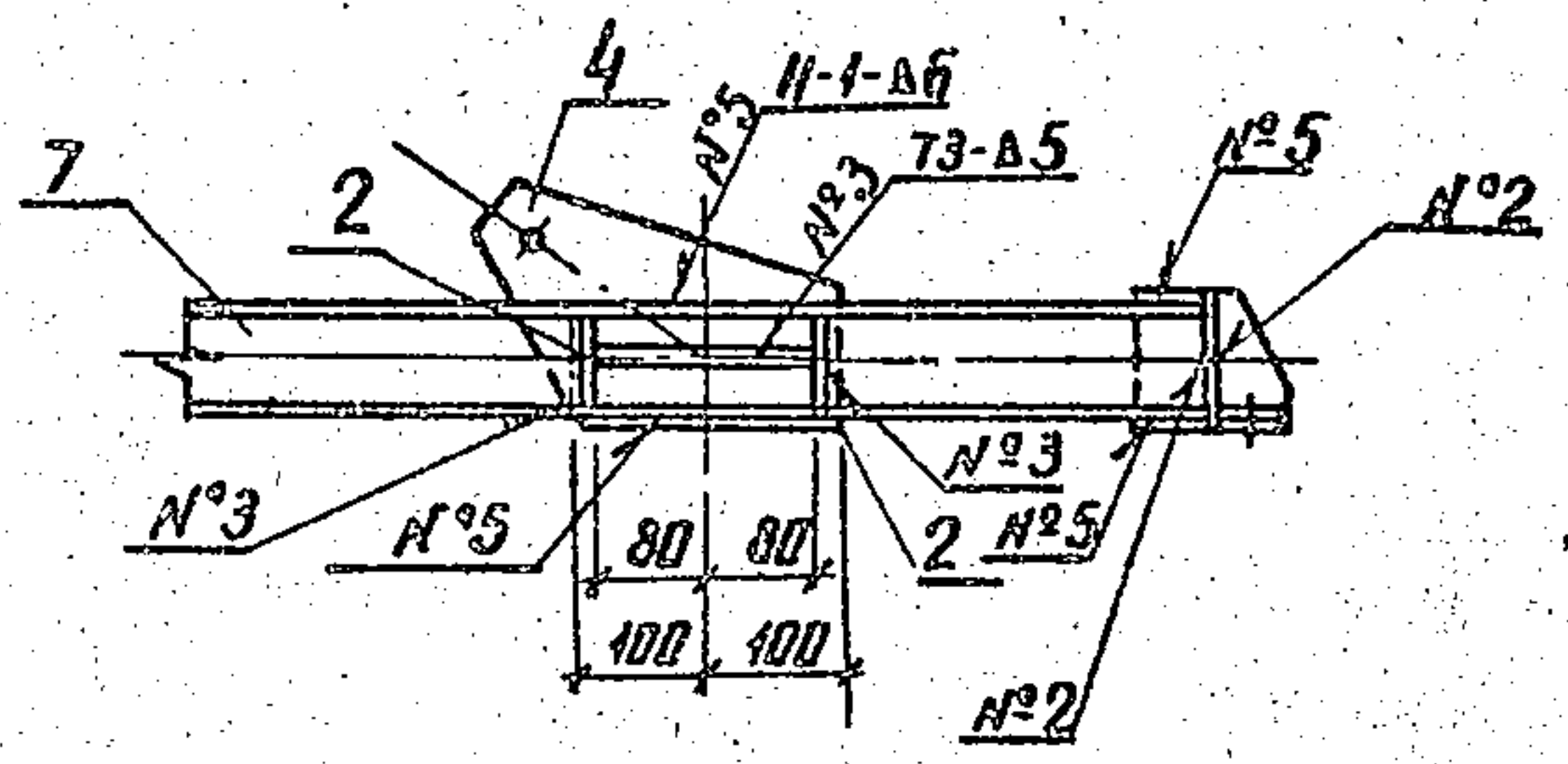


Спецификацию см. лист 3

УМ. М. ДРЕВ. ДИЗАЙН РАДИОТЕХ. ЦЕНТРА ИМ. УМ. М. ДРЕВ.	ВЗЛ. ИМ. ДРЕВ.	<p style="text-align: center; font-size: 2em;">3.407.1-151.2-051СБ</p> <p style="text-align: center; font-size: 1.5em;">ПОРС СЗ1</p> <p style="text-align: center; font-size: 1.5em;">СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</p>			Стадия	Масса	Масштаб
	Р				51.0	1:20 1:10	
	Зв. Никитов	Горелов	Друж	11.11.51	Лист 1 из листов 3		
	С. П.	Пунчик	Друж	7.11.51	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
	2 к 22	Гольперин	Друж	7.11.51			
	- мастр	Соловев	Друж	7.11.51			
Светлана	Богданов	Друж	7.11.51				
И. П. Д.	Логинков	Друж	7.11.51	Котировал: Павлов Формат: А 4			

2594/3

II



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. № года
 Подпись и дата
 Взам. Инв. №

3.407.1-151.2-051 СБ

Лист
2

копир Акц

Формат А4
2594/3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-051 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	
А4		2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	
А4		3	3.407.1-151.2-058	Пластина М65	2	
А4		4	3.407.1-151.2-059	Пластина М71	1	
А4		5	3.407.1-151.2-063	Пластина М77	1	
А4		6	3.407.1-151.2-064	Пластина М80	2	
Б4		7	3.407.1-151.2-051 СБ	Пояс М85	2	17,6 кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 L=2505 ВСТЗ псб 7944-1-3023-80		
Б4		8	3.407.1-151.2-051 СБ	Дюбель М 86	4	2,9 кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 L=415 ВСТЗ псб 7944-1-3023-80		
				<u>Материалы</u>		
		9		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 L=100 ВСТЗ псб 7944-1-3023-80	2	0,3 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зод. Инж. Горелов	Горелов	7.06.88
Г.И.П. Пинчук	Пинчук	7.06.88
Рук. гр. Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н. контр. Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил Салита	Салита	7.06.88
Инженер Логинова	Логинова	7.06.88

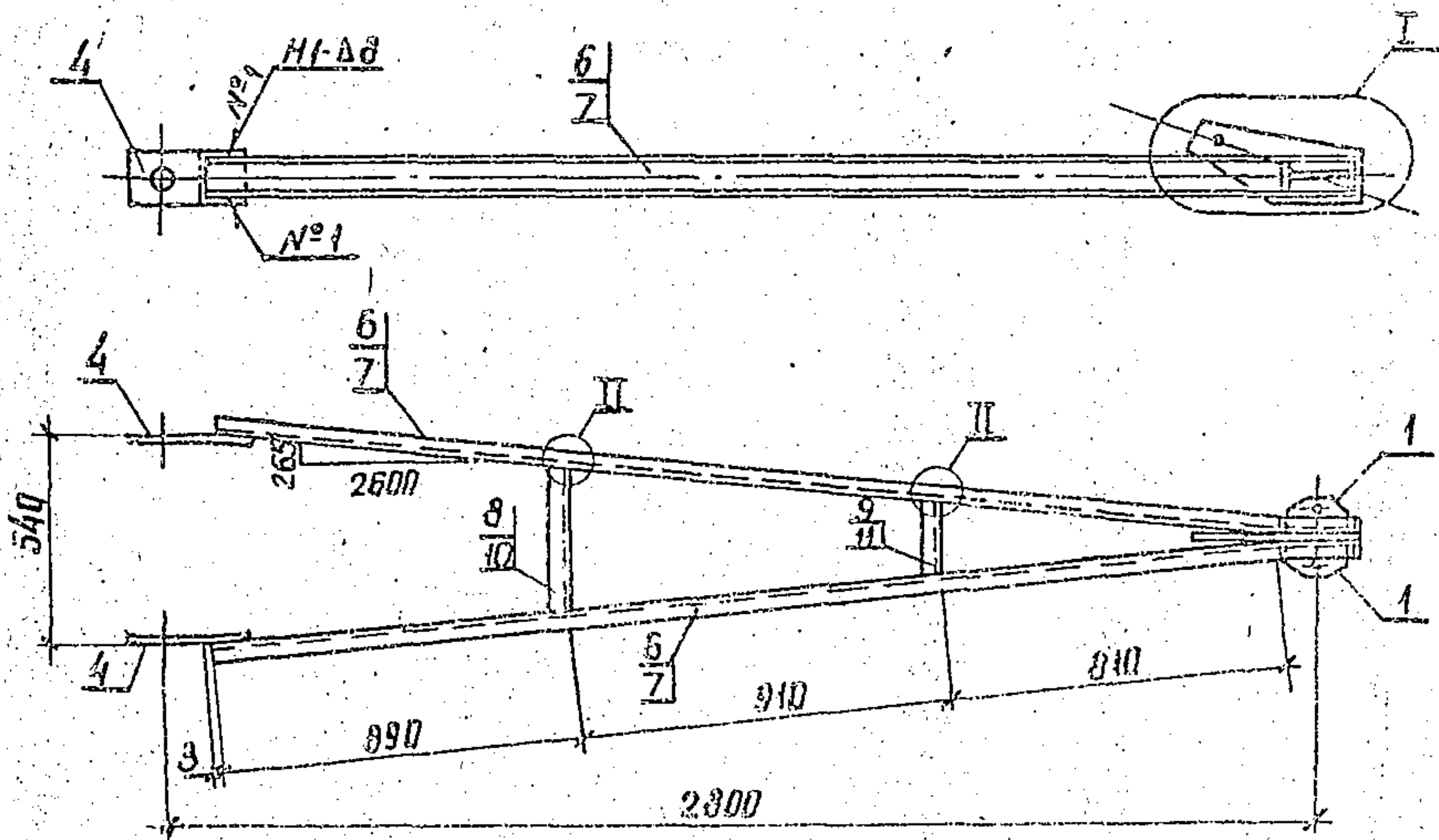
3.407.1-151.2-051

Пояс С31
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Аниц

фирма АЧ 1
259413

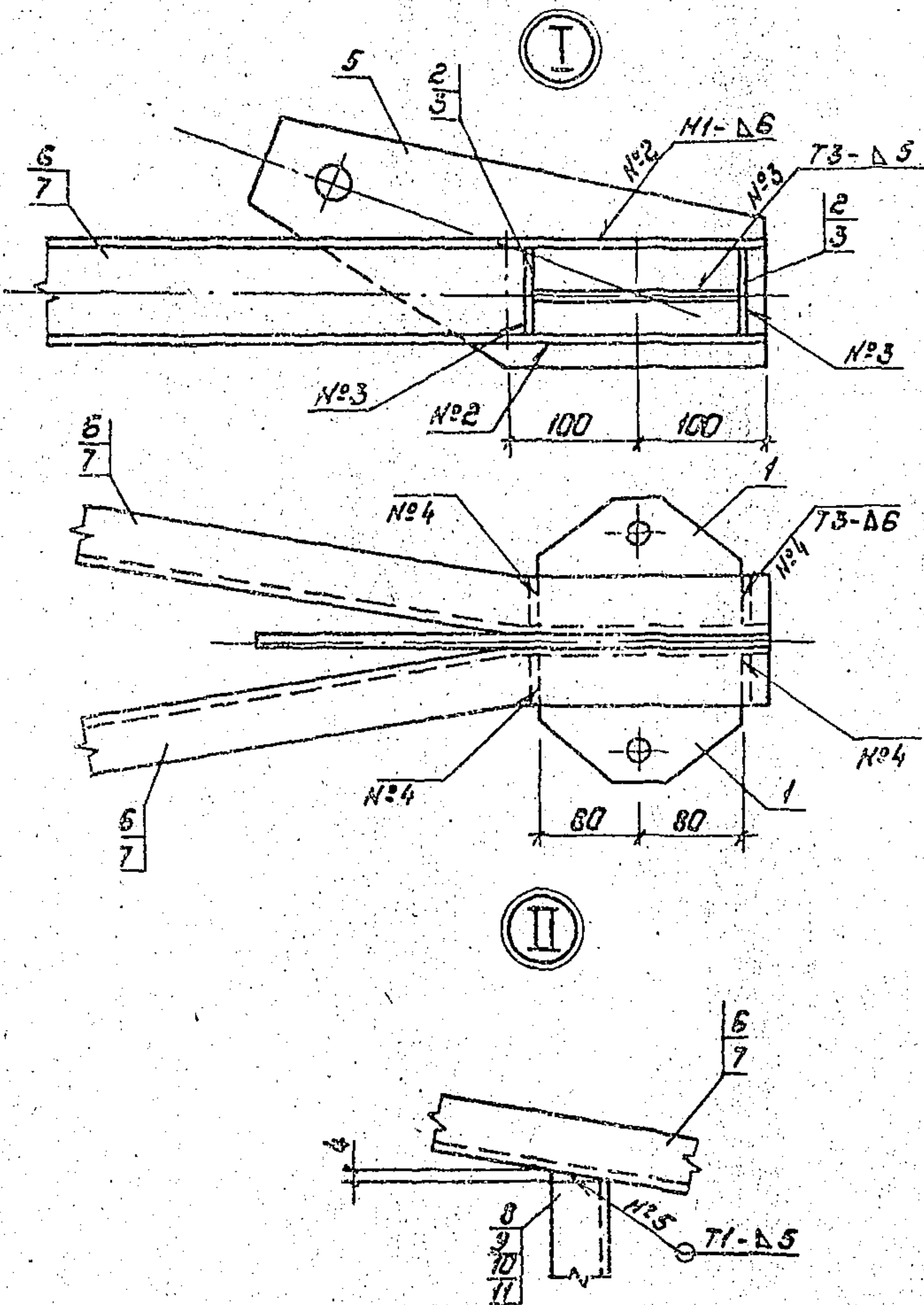


Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-052СБ	С 32	56.2
- 01	С 33	66.0

Спецификация см. листы 3.4

Инд. № подл. 10010101010 и выш. 02171.448.1.12

3.407.1-151.2-052 СБ				Стандарт	Масштаб	Масштаб																								
Пояса С 32, С 33 Сборочный чертеж				Р	см. мм	1:20 1:5																								
				Лист 1	Листов 4																									
<table border="1"> <tr> <td>Зав. н.и.к.с.</td> <td>Гарелов</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>7.06.88</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Пинчук</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>7.06.88</td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Гальперин</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>7.06.88</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Орлова</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>7.06.88</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Салита</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>7.06.88</td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>Логинова</td> <td><i>[Signature]</i></td> <td>7.06.88</td> </tr> </table>				Зав. н.и.к.с.	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
				Зав. н.и.к.с.	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88																							
				ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88																							
				Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88																							
				Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88																							
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88																											
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88																											



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

1. 46 17 0000
 2. 46 17 0000
 3. 46 17 0000
 4. 46 17 0000
 5. 46 17 0000
 6. 46 17 0000
 7. 46 17 0000
 8. 46 17 0000
 9. 46 17 0000
 10. 46 17 0000
 11. 46 17 0000

3.407.1-151.2-052СБ

Котирован: Полев

Формат: А4

2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Приме- чание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-151.2-052 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	
A4	2		3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4		
A4	3		3.407.1-151.2-057	Пластина М63		4	
A4	4		3.407.1-151.2-058-04	Пластина М69	2	2	
A4	5		3.407.1-151.2-060	Пластина М72	1	1	
Б4	6		3.407.1-151.2-052 СБ	Пояс М87	2		13,8 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8С73РСБ ТУ 14-1-3023-80 L-2810			
Б4	7		3.407.1-151.2-052 СБ	Пояс М88		2	24,1 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8С73РСБ ТУ 14-1-3023-80 L-2810			
Б4	8		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М89	1		2,5 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8С73РСБ ТУ 14-1-3023-80 L-355			
Б4	9		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М90	1		1,3 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8С73РСБ ТУ 14-1-3023-80 L-185			

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-052

Пояса С32, С33
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Наим. Изд.

Формат А4

2694/3

Заб. нилкэл	Горелов	<i>Горелов</i>	7.11.88
ГНП	Пунчук	<i>Пунчук</i>	7.11.88
Рук. гр	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.11.88
Н. контр	Орлова	<i>Орлова</i>	7.11.88
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	7.11.88
Инженер	Логинава	<i>Логинава</i>	7.11.88

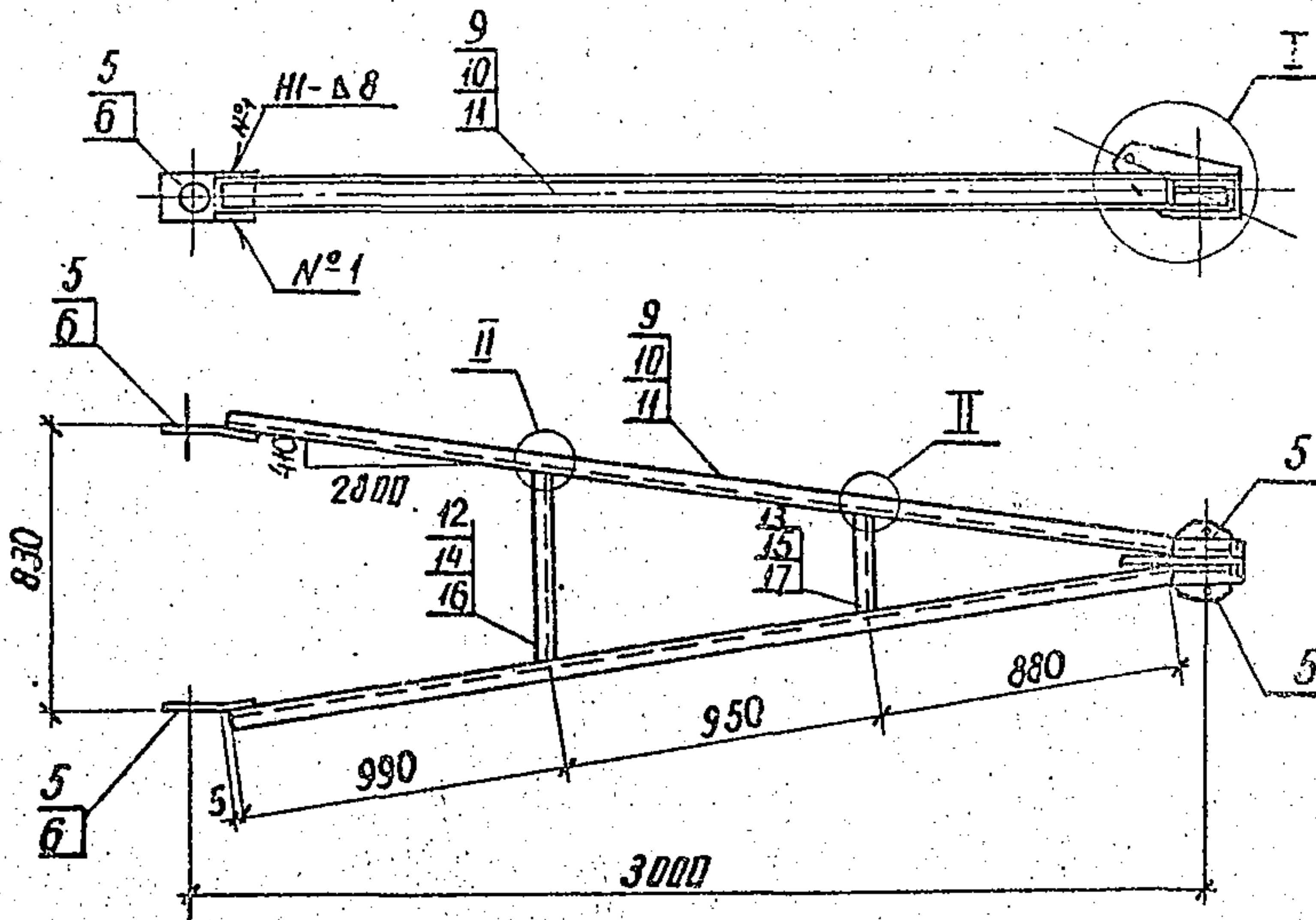
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
Б4		10	3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 91		1	3,1 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 БСЗПСБ ТУ14-1-3023-80 L=365			
Б4		К	3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 92		1	1,6 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 БСЗПСБ ТУ14-1-3023-80 L=185			

Шк. N подл. Подпись и дата взамен шк. N

3.407.1-151.2-052 Лист 4

Копир. № 2

формат А4
259А/3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-053 СБ	С 34	60.7
- 01	С 35	72.5
- 02	С 36	87.8

Спецификацию см. листы 3.4

3.407.1-151.2-053 СБ

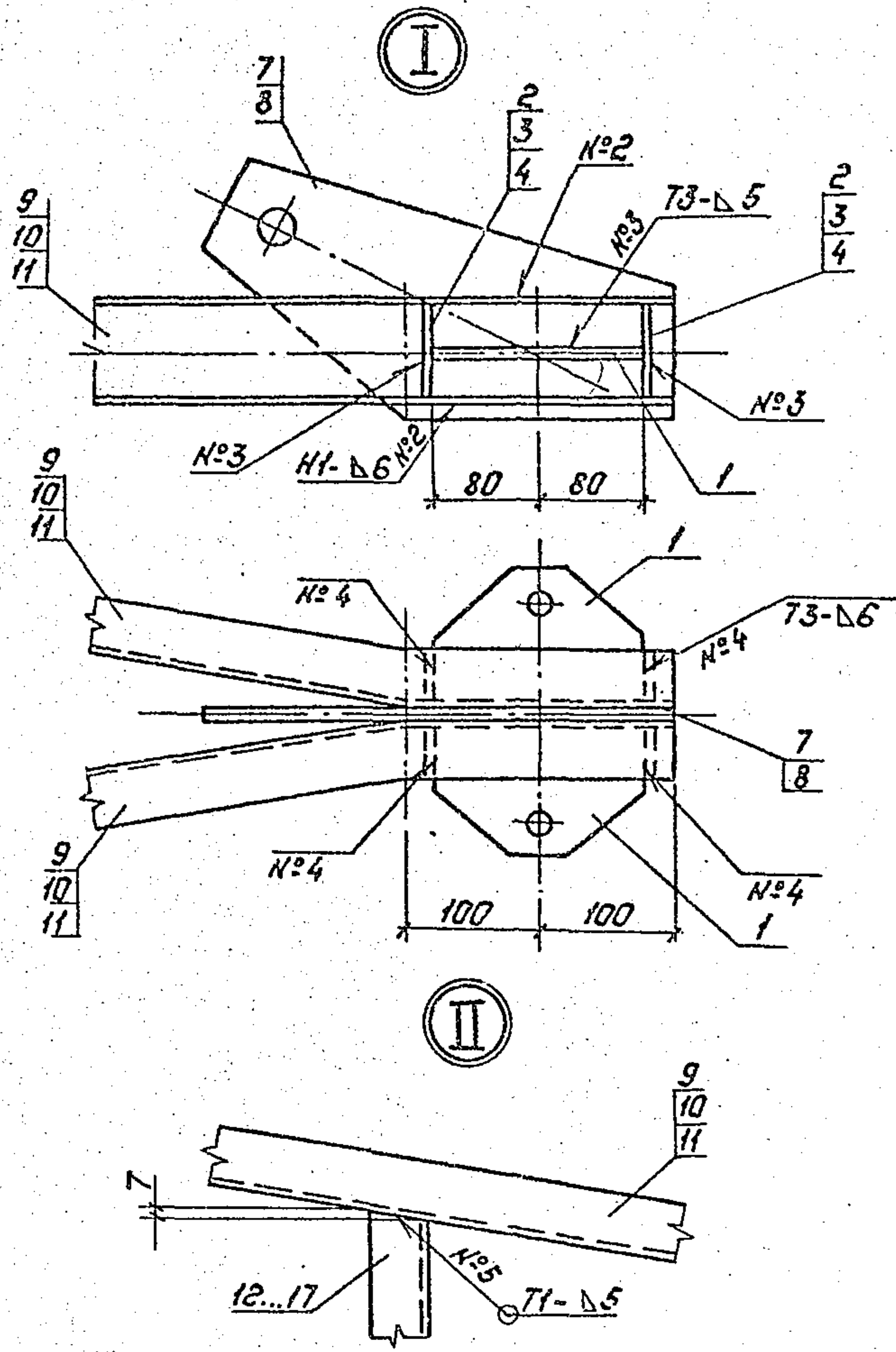
Пояса С 34, С 35, С 36
Сборочный чертеж

Зав. НИИЭС	Горелов	7.06.58
ГИП	Пунчук	7.06.58
Рук. гр.	Гальперин	7.06.58
Н. контр.	Правда	7.06.58
Проверка	Саломе	7.06.58
Чертежник	Логинава	7.06.58

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:25
Листы	Листов 4	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. АИИ

формат А4
2594/3



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. №...
 Подпись и дата
 ВЗМ.ИМБ.В

3.407.1-151.2-05305

Лист 2

Копирован: Польс Формат: А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Приме- чание
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
А4		3.407.1-151.2-000ТО	Техническое описание	×	×	×	
А4		3.407.1-151.2-053СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
			<u>Детали</u>				
А4	1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
А4	2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4			
А4	3	3.407.1-151.2-057	Пластина М63		4		
А4	4		-01 Пластина М64			4	
А4	5	3.407.1-151.2-058	-03 Пластина М68	2	2		
А4	6		-05 Пластина М70			2	
А4	7	3.407.1-151.2-061	Пластина М73	1			
А4	8		-01 Пластина М74		1	1	
Б4	9	3.407.1-151.2-053СБ	Пояс М93	2			21.3 кг
			швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8С73ПСБТУ4-1-3023-80 L=3025				
Б4	10	3.407.1-151.2-053СБ	Пояс М94		2		26.0 кг
			швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8С73ПСБТУ4-1-3023-80 L=3025				
Б4	11	3.407.1-151.2-053СБ	Пояс М95			2	31.5 кг
			швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8С73ПСБТУ4-1-3023-80 L=3025				
Б4	12	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М96	1			3.9 кг
			швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8С73ПСБТУ4-1-3023-80 L=555				

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-053

Пояса С34, С35, С36

Спецификация

Зав. НИИ КЭС	Горелов	Григорьев	7.06.88
ГИП	Пунчук	Рыжов	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	Степанов	7.06.88
Н.контр.	Пролова	Орлов	7.06.88
Проверил	Салита	Васильев	7.06.88
Инженер	Логинова	Лозов	7.06.88

Страница	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Яниш

формат А4

2594/3

Формат	Зона	Лес.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
Б4		13	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М97	1			2,0 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8СЭПСБТУ14-1302380 L=280				
Б4		14	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М98		1		4,8 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8СЭПСБТУ14-1302380 L=555				
Б4		15	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М99		1		2,4 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8СЭПСБТУ14-1302380 L=280				
Б4		16	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М100			1	5,8 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8СЭПСБТУ14-1302380 L=555				
Б4		17	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М101			1	2,9 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8СЭПСБТУ14-1302380 L=200				

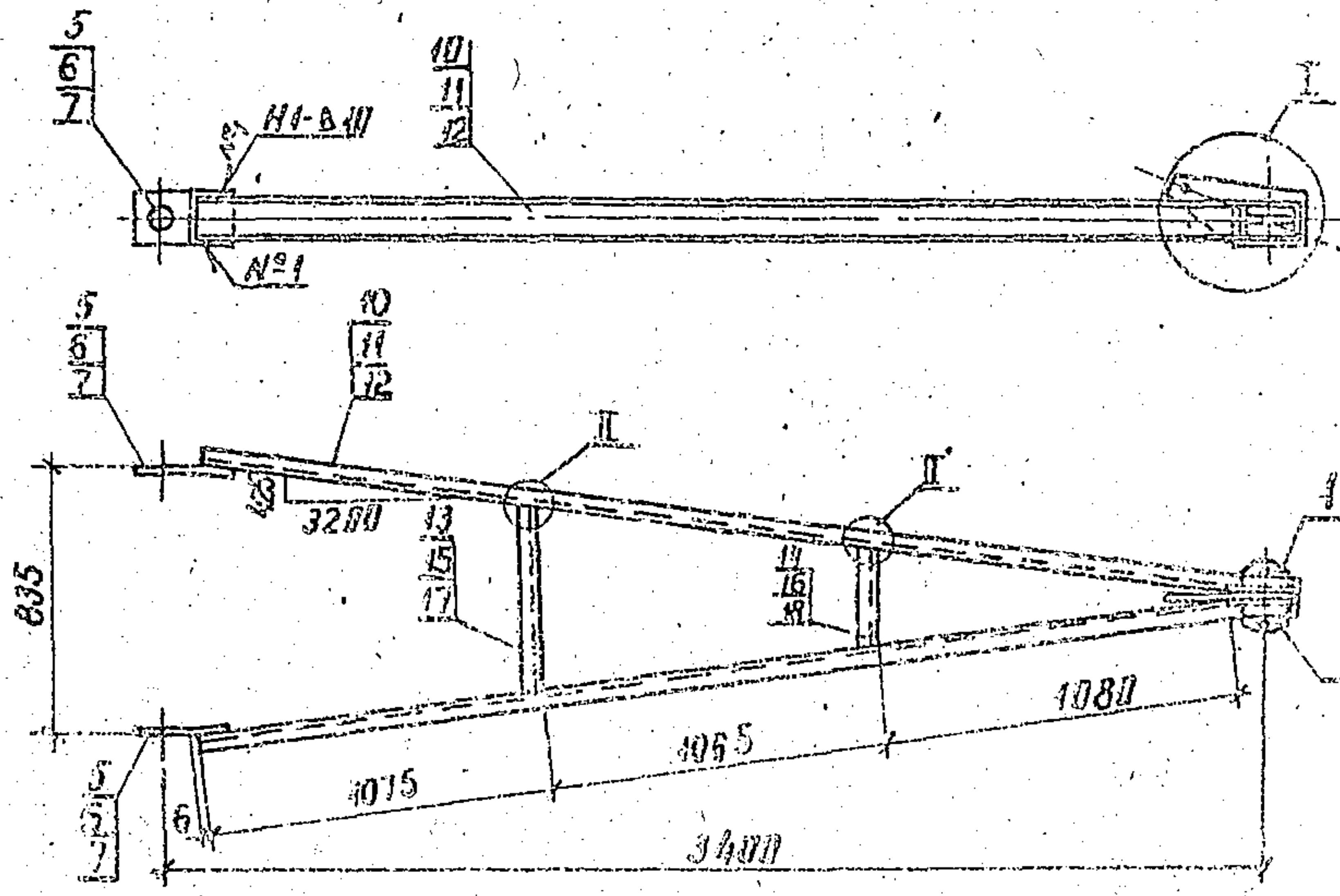
ШИВ № ПОБЛ. ПРИБЛИЖ. И ДАТА ВЗВЕШИВАНИЯ

3.407.1-151.2-053

Лист
4

Копир. АИИЛ

Формат А4 2594/3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-054СБ	С37	65.5
-01	С38	79.9
-02	С39	96.4

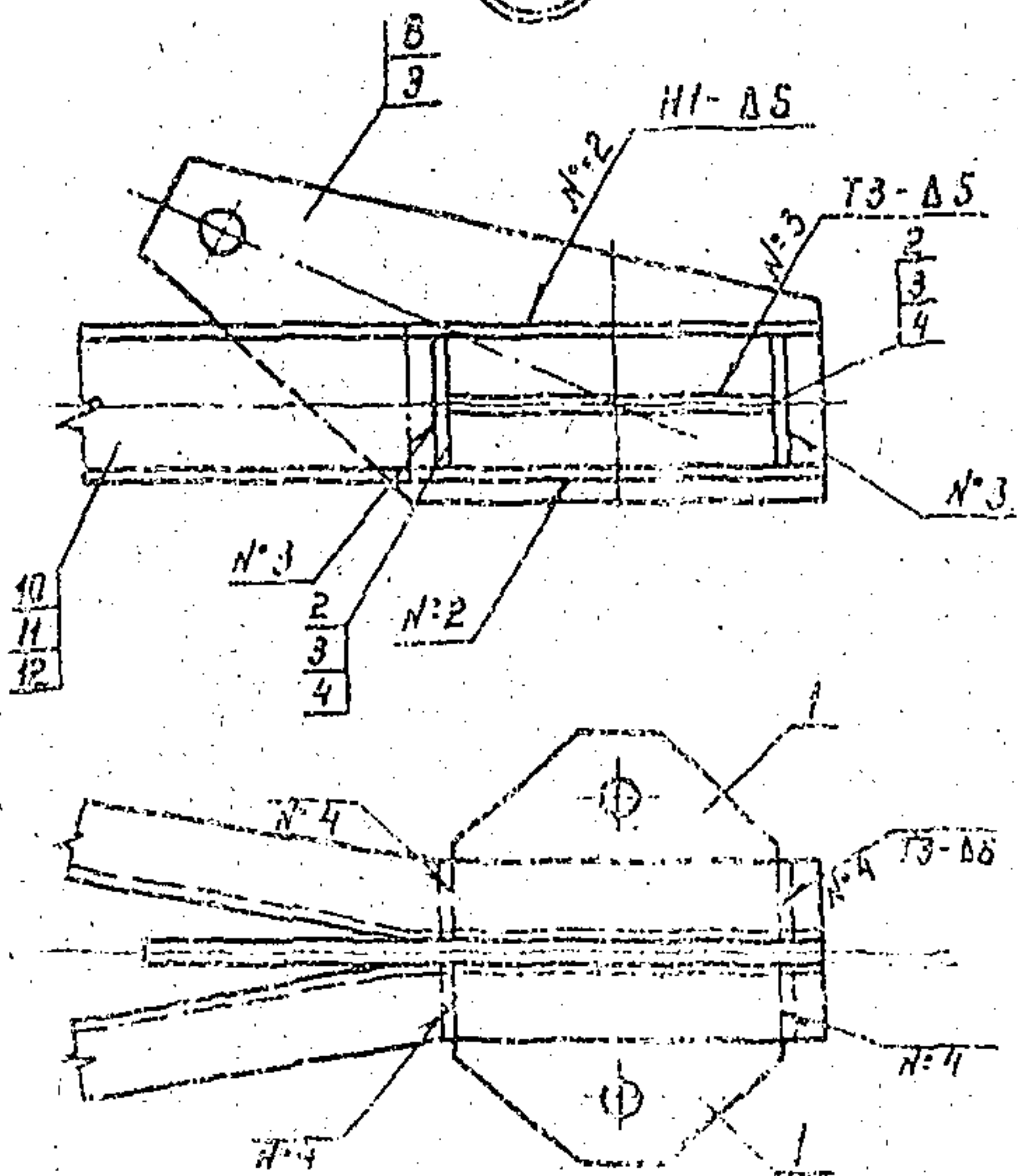
Спецификацию см. листы 3.4.

				3.407.1-151.2-054СБ		
				Пояса С37, С38, С39		
Зав.никл. Горелов ГИП Пунчук Рук. гр. Гальперин И. контр. Орлова Проверил Богород Инженер Логинова				Сборочный чертеж		
				Стандарт		Масштаб
				Р		1:25
				Лист 1		Листов 3
				ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ Севера-Западного направления Ленинград		

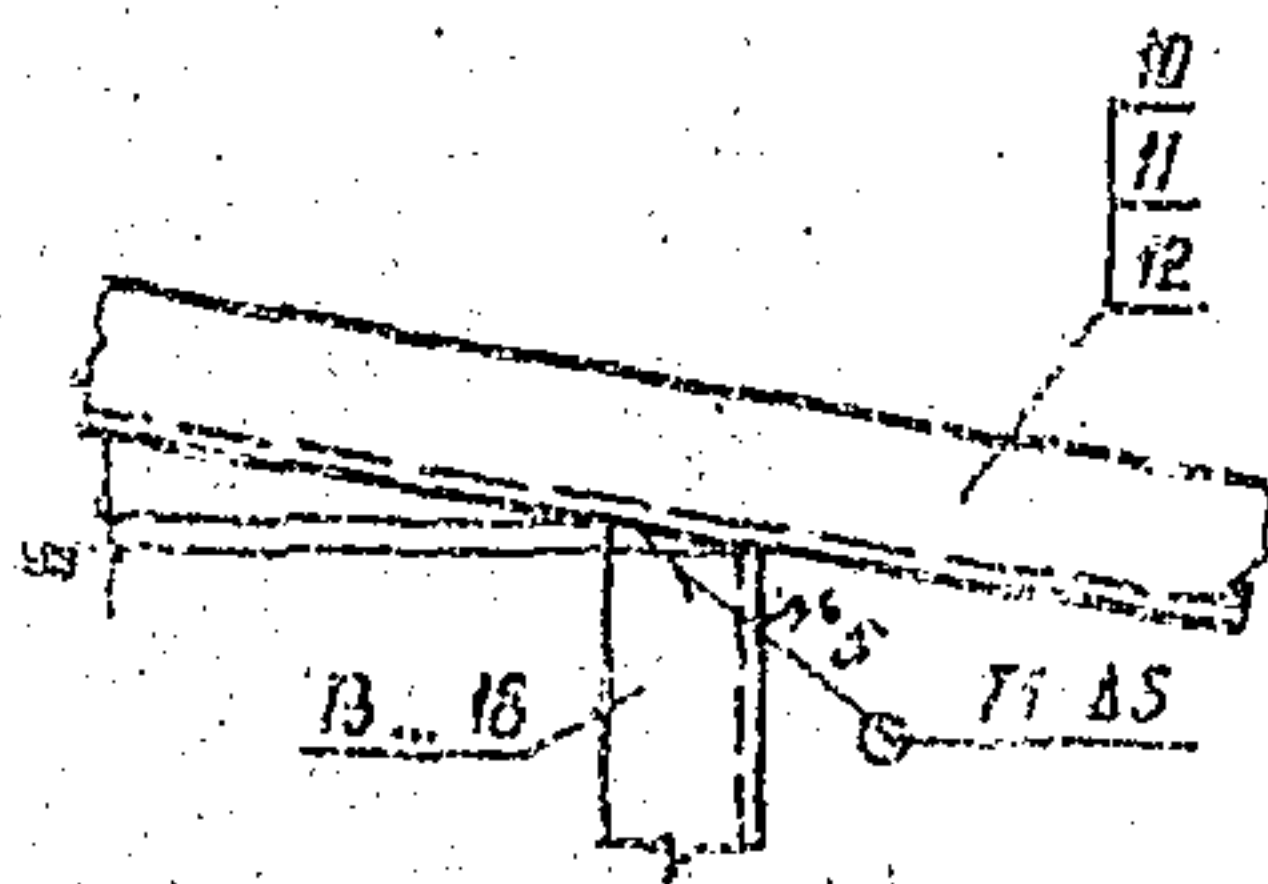
кадр. Ани?

формат А4
2594/3

I



II



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2. Электроды Э42Н, ГОСТ 7467-75

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

3.407.1-151.2-054 СБ

Копия Казань

Формат А4

2594/3

Лист
2

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | Примечание |
|--------|------|------|-----------------------|-----------------------------------|---------|----|------------|
| | | | | | 01 | 02 | |
| | | | | Документация | | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-00070 | Техническое описание | X | X | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-054 СБ | Сборочный чертеж | X | X | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1-151.2-004 | Пластина М4 | 2 | 2 | 2 |
| A4 | | 2 | 3.407.1-151.2-005 | Пластина М5 | 4 | | |
| A4 | | 3 | 3.407.1-151.2-057 | Пластина М53 | | 4 | |
| A4 | | 4 | -01 | Пластина М64 | | | 4 |
| A4 | | 5 | 3.407.1-151.2-058 -01 | Пластина М66 | 2 | | |
| A4 | | 6 | -02 | Пластина М67 | | 2 | |
| A4 | | 7 | -05 | Пластина М70 | | | 2 |
| A4 | | 8 | 3.407.1-151.2-062 | Пластина М75 | 1 | | |
| A4 | | 9 | -01 | Пластина М76 | | 1 | 1 |
| B4 | | 10 | 3.407.1-151.2-054 СБ | Пояс М102 | 2 | | 24,1 шт |
| | | | | Швеллер 8 ГОСТ 8240-72
Л-3120 | | | |
| B4 | | 11 | 3.407.1-151.2-054 СБ | Пояс М103 | 2 | | 23,4 шт |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Л-3120 | | | |

Продолжение спецификации см. лист 4

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|---|-------|-------------------------------------|---------------------------|------|--------|
| | | | | 3.407.1-151.2-054 | | | |
| Зав. н.к.с. | Горелов | 1 | 11.11 | Пояса С37, С38, С39
Спецификация | Стр. | Лист | Листов |
| Т.И.П. | Гинчук | 1 | 11.11 | | Р | 3 | 4 |
| Рук. гр. | Гальперин | 1 | 11.11 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| И.контр. | Орлова | 1 | 11.11 | | Северо-Западное отделение | | |
| Проверил | Богород | 1 | 11.11 | | Ленинград | | |
| Инженер | Логанова | 1 | 11.11 | | | | |

Копия №2

Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|--|---------|-------|------------|
| | | | | | - | 01 02 | |
| Б4 | | 12 | 3.407.1-151.2-054 СБ | Пояс М 104
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
8СТЗПСБ 7914-1-3023-80
L=5420 | | 2 | 35.5 кг |
| Б4 | | 13 | 3.407.1-151.2-054 СБ | Распорка М 105
Швеллер 8 ГОСТ 8240-72
8СТЗПСБ 7914-1-3023-80
L=570 | 1 | | 4.0 кг |
| Б4 | | 14 | 3.407.1-151.2-054 СБ | Распорка М 106
Швеллер 8 ГОСТ 8240-72
8СТЗПСБ 7914-1-3023-80
L=300 | 1 | | 2.1 кг |
| Б4 | | 15 | 3.407.1-151.2-054 СБ | Распорка М 107
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
8СТЗПСБ 7914-1-3023-80
L=570 | | 1 | 4.9 кг |
| Б4 | | 16 | 3.407.1-151.2-054 СБ | Распорка М 108
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
8СТЗПСБ 7914-1-3023-80
L=300 | | 1 | 2.6 кг |
| Б4 | | 17 | 3.407.1-151.2-054 СБ | Распорка М 109
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
8СТЗПСБ 7914-1-3023-80
L=570 | | 1 | 5.9 кг |
| Б4 | | 18 | 3.407.1-151.2-054 СБ | Распорка М 110
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
8СТЗПСБ 7914-1-3023-80
L=300 | | 1 | 3.1 кг |

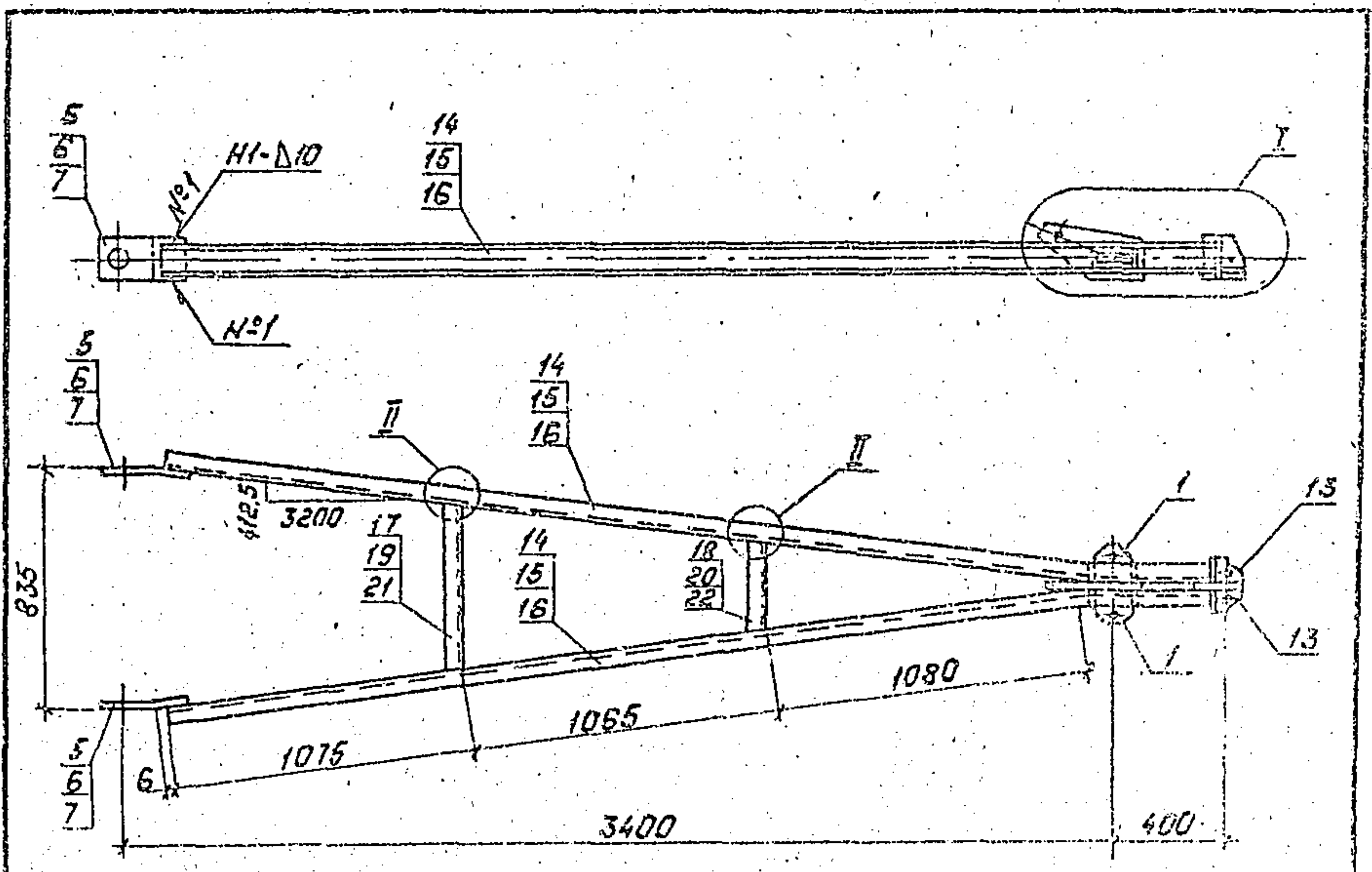
УИВ. Н. подл. Подпись и дата

3.407.1-151.2-054 Лист 4

Копир. Коп.

Формат А4

2594/3



| Обозначение | Марка | Масса, кг |
|---------------------|-------|-----------|
| 3.407.1-151.2-055СБ | С40 | 71,1 кг |
| - 01 | С41 | 86,4 кг |
| - 02 | С42 | 104,5 кг |

Спецификацию см. листы 3, 4.

Унв. № подл. Подпись и дата

| | | |
|----------------------------|--|----------|
| 3.407.1-151.2-055СБ | | |
| Пояса С40, С41, С42 | | Стадия |
| Сборочный чертеж | | Р |
| | | Масса |
| | | Масштаб |
| | | СМ. |
| | | табл. |
| | | 1:25 |
| | | 1:10 |
| | | Лист 1 |
| | | Листов 4 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| Северо-Западное отделение | | |
| Ленинград | | |

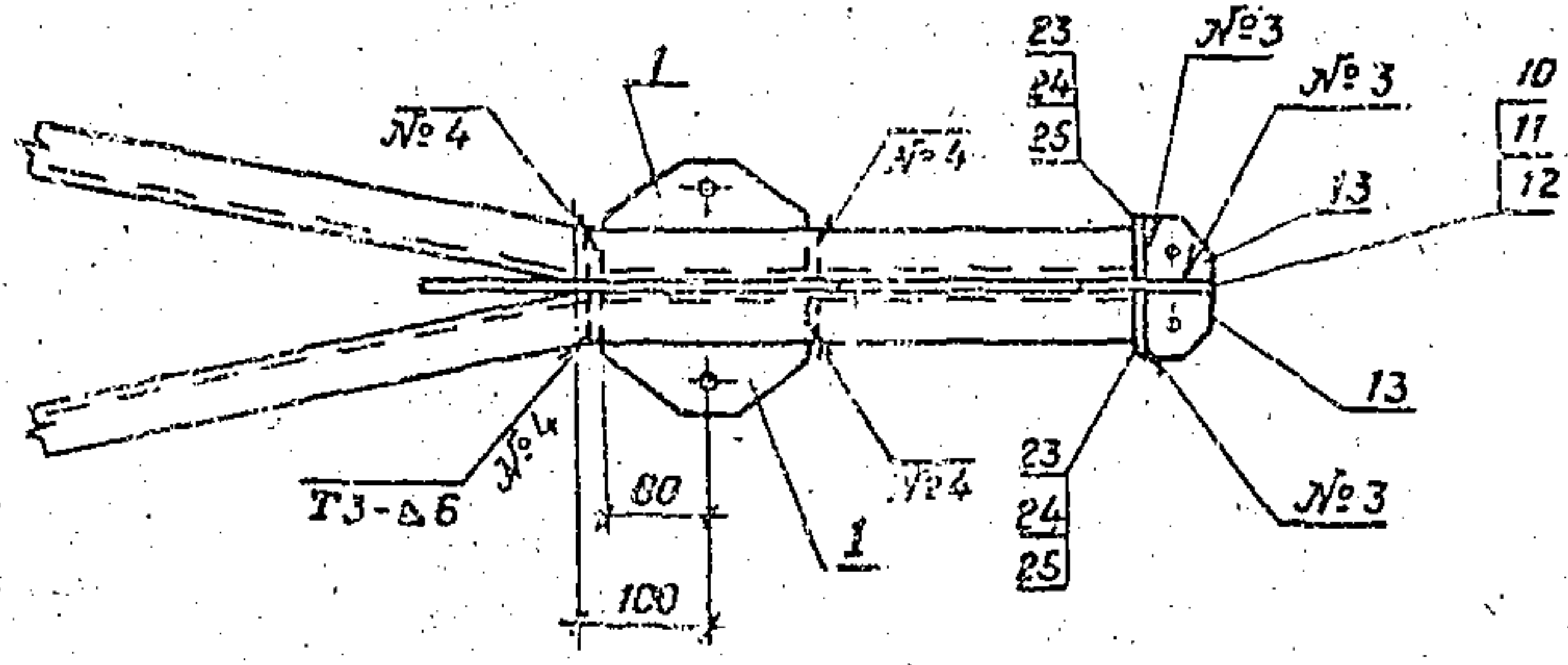
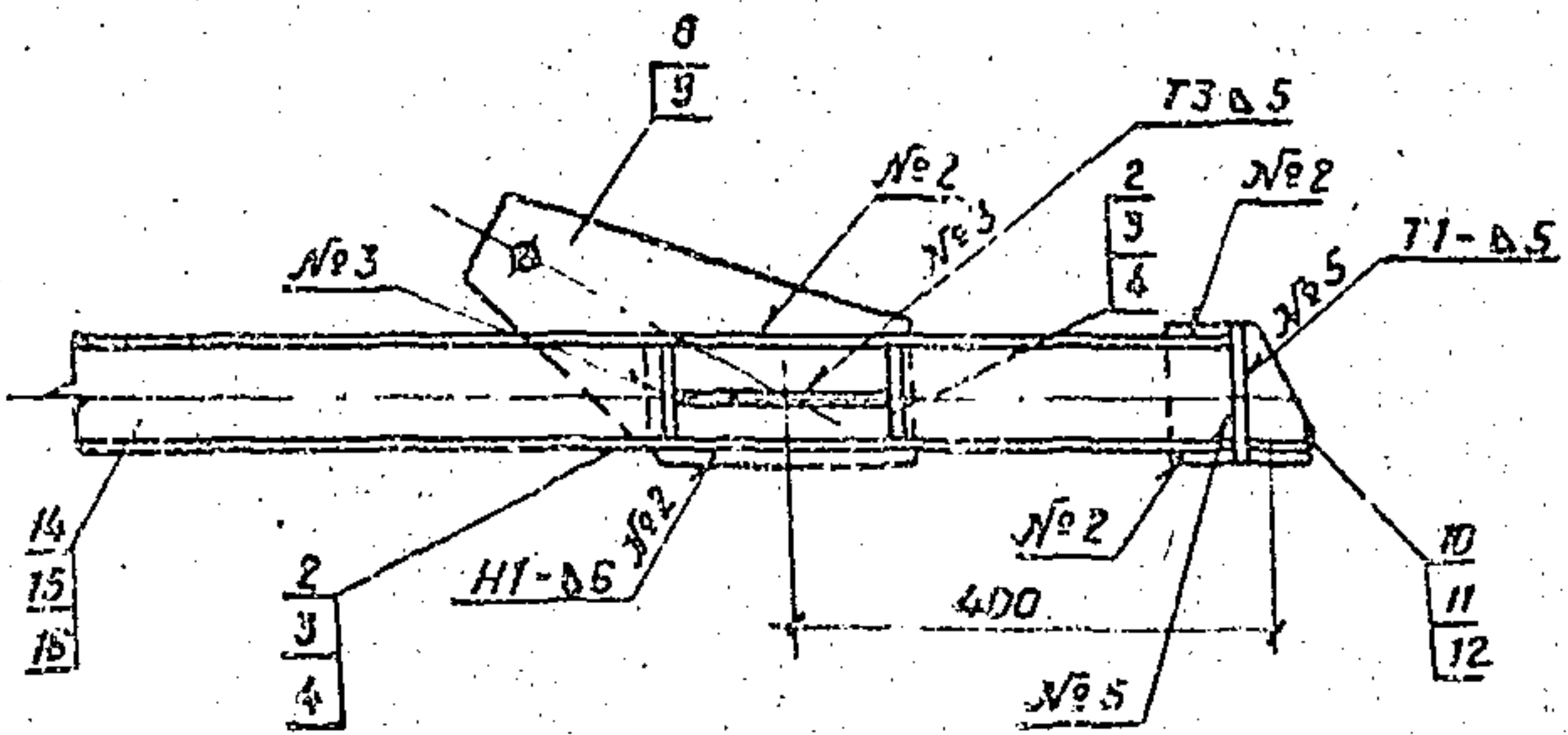
| | | | |
|-----------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. ИЛКЭ | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пунчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук.вр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Богород | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Лосина | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

Копировать: Поля

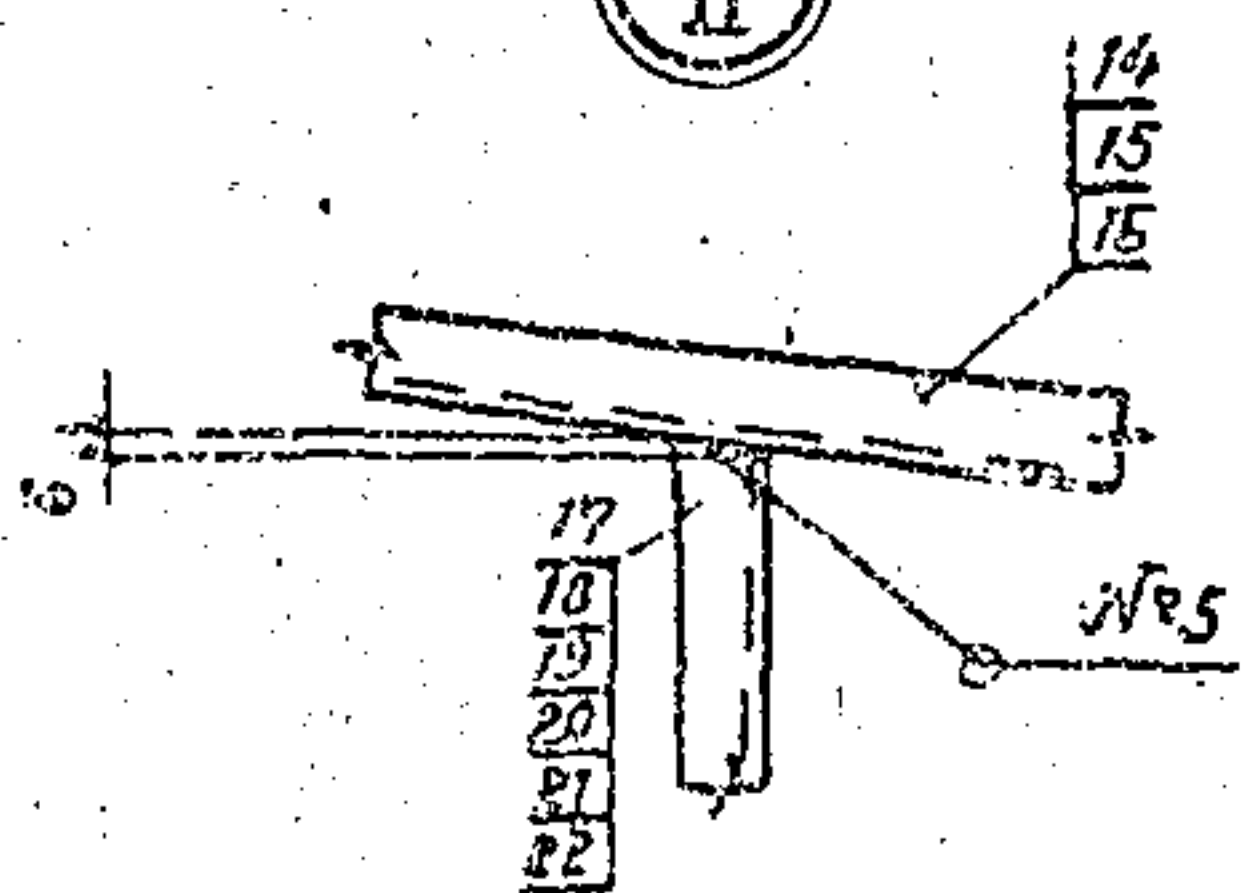
Формат: А4

2593/3

I



II



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 3457 - 75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-60

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22.

3.407.1-151.2-055 СБ

Лист 2

Копирован электрично

Формат А4

1594/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | | Примечание |
|--------|------|------|-----------------------|---|---------|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-00070 | Техническое описание | X | X | X | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-055 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | |
| A4 | 1 | | 3.407.1-151.2-004 | Пластина М4 | 2 | 2 | 2 | |
| A4 | 2 | | 3.407.1-151.2-005 | Пластина М5 | 4 | | | |
| A4 | 3 | | 3.407.1-151.2-057 | Пластина М63 | | 4 | | |
| A4 | 4 | | - 01 | Пластина М64 | | | 4 | |
| A4 | 5 | | 3.407.1-151.2-058 -01 | Пластина М66 | 2 | | | |
| A4 | 6 | | - 02 | Пластина М67 | | 2 | | |
| A4 | 7 | | - 05 | Пластина М70 | | | 2 | |
| A4 | 8 | | 3.407.1-151.2-062 | Пластина М75 | 1 | | | |
| A4 | 9 | | - 01 | Пластина М76 | | 1 | 1 | |
| A4 | 10 | | 3.407.1-151.2-063 | Пластина М77 | 1 | | | |
| A4 | 11 | | - 01 | Пластина М78 | | 1 | | |
| A4 | 12 | | - 02 | Пластина М79 | | | 1 | |
| A4 | 13 | | 3.407.1-151.2-064 | Пластина М80 | 2 | 2 | 2 | |
| B4 | 14 | | 3.407.1-151.2-055 СБ | Пояс М 111
Швеллер 9 ГОСТ 8240-72
по ГОСТ 7971-3023-85
L=3690 | 2 | | | 26.0 кг |
| B4 | 15 | | 3.407.1-151.2-055 СБ | Пояс М 112
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
по ГОСТ 7971-3023-85
L=3690 | | 2 | | 31.7 кг |

Продолжение спецификации см. лист 1

3.407.1-151.2-055

Пояса С40, С41, С42

Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 3 | 4 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северное Золотое отделение
Ленинград

Копия листа

Листов: 4

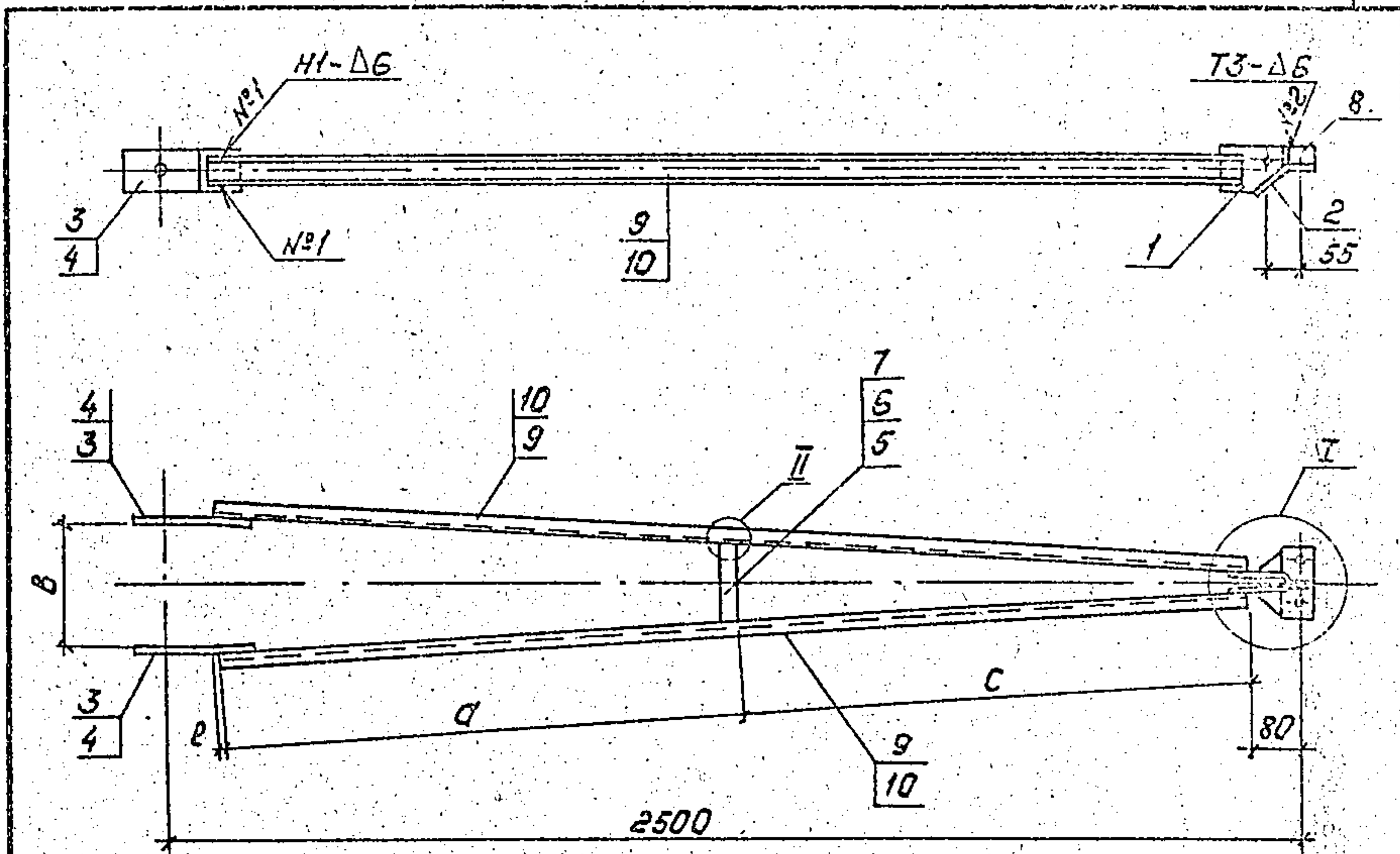
ИЛП. П. ПИИЛ

| Формат | Заня | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. на | | Примечание |
|--------|------|-----|----------------------|---|---------|-------|------------|
| | | | | | — | 01 02 | |
| Б4 | | 16 | 3.407.1-151.2-055 СБ | Пояс М 113
<small>Швемер 12 ГОСТ 8240-72
ВСТЭПСБТУ14-1302380
L=3690</small> | | 2 | 38.4 кг |
| Б4 | | 17 | 3.407.1-151.2-055 СБ | Распорка М 114
<small>Швемер 8 ГОСТ 8240-72
ВСТЭПСБТУ14-1302380
L=570</small> | 1 | | 4.0 кг |
| Б4 | | 18 | 3.407.1-151.2-055 СБ | Распорка М 115
<small>Швемер 8 ГОСТ 8240-72
L=300</small> | 1 | | 2.1 кг |
| Б4 | | 19 | 3.407.1-151.2-055 СБ | Распорка М 116
<small>Швемер 10 ГОСТ 8240-72
ВСТЭПСБТУ14-1302380
L=570</small> | | 1 | 4.9 кг |
| Б4 | | 20 | 3.407.1-151.2-055 СБ | Распорка М 117
<small>Швемер 10 ГОСТ 8240-72
ВСТЭПСБТУ14-1302380
L=300</small> | | 1 | 2.6 кг |
| Б4 | | 21 | 3.407.1-151.2-055 СБ | Распорка М 118
<small>Швемер 12 ГОСТ 8240-72
ВСТЭПСБТУ14-1302380
L=570</small> | | 1 | 5.9 кг |
| Б4 | | 22 | 3.407.1-151.2-055 СБ | Распорка М 119
<small>Швемер 12 ГОСТ 8240-72
ВСТЭПСБТУ14-1302380
L=300</small> | | 1 | 3.1 кг |
| | | | | Материалы | | | |
| | | 23 | | Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
<small>ВСТЭПСБТУ14-1302380
L=100</small> | 2 | | 0.3 кг |
| | | 24 | | Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
<small>ВСТЭПСБТУ14-1302380
L=120</small> | 2 | | 0.3 кг |
| | | 25 | | Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
<small>ВСТЭПСБТУ14-1302380
L=140</small> | | 2 | 0.4 кг |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-1512-055

Лист
4



| Обозначение | Марка | B
мм | d
мм | C
мм | e
мм | K
мм | Масса,
кг |
|----------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|
| 3.407.1-151.2-056 СБ | С43 | 480 | 1165 | 1195 | 1 | 4 | 34,2 |
| -01 | С44 | 520 | 1135 | 1195 | 3 | 4 | 34,8 |
| -02 | С45 | 800 | 1180 | 1200 | 2 | 6 | 35,4 |

Спецификацию см. лист 3

Изм. в табл. Изданы и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-056 СБ

Пояса С43, С44, С45
Сборочный чертеж

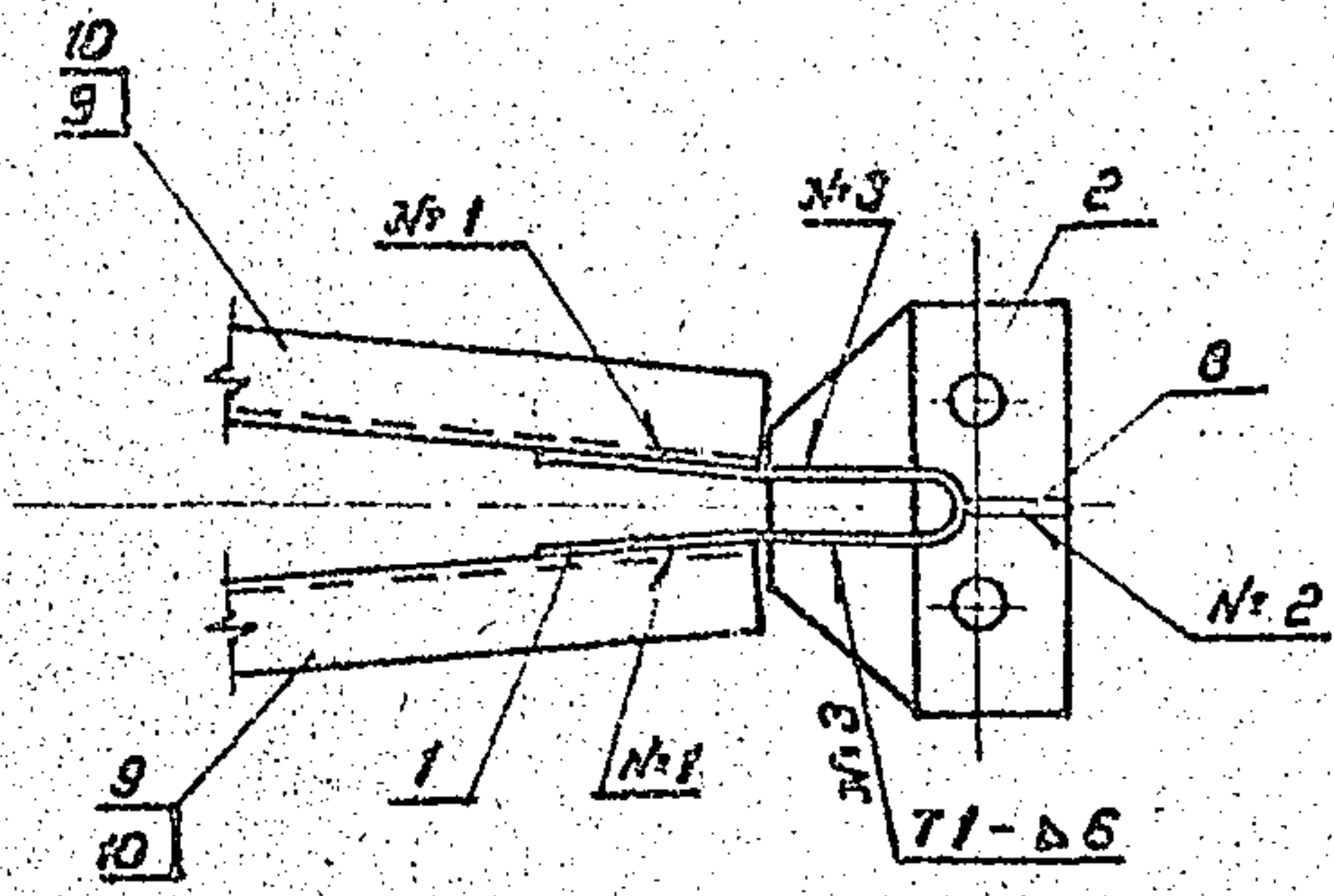
| Стадия | Масса | Исполнено |
|---|-----------|-----------|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 3 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал: Полос

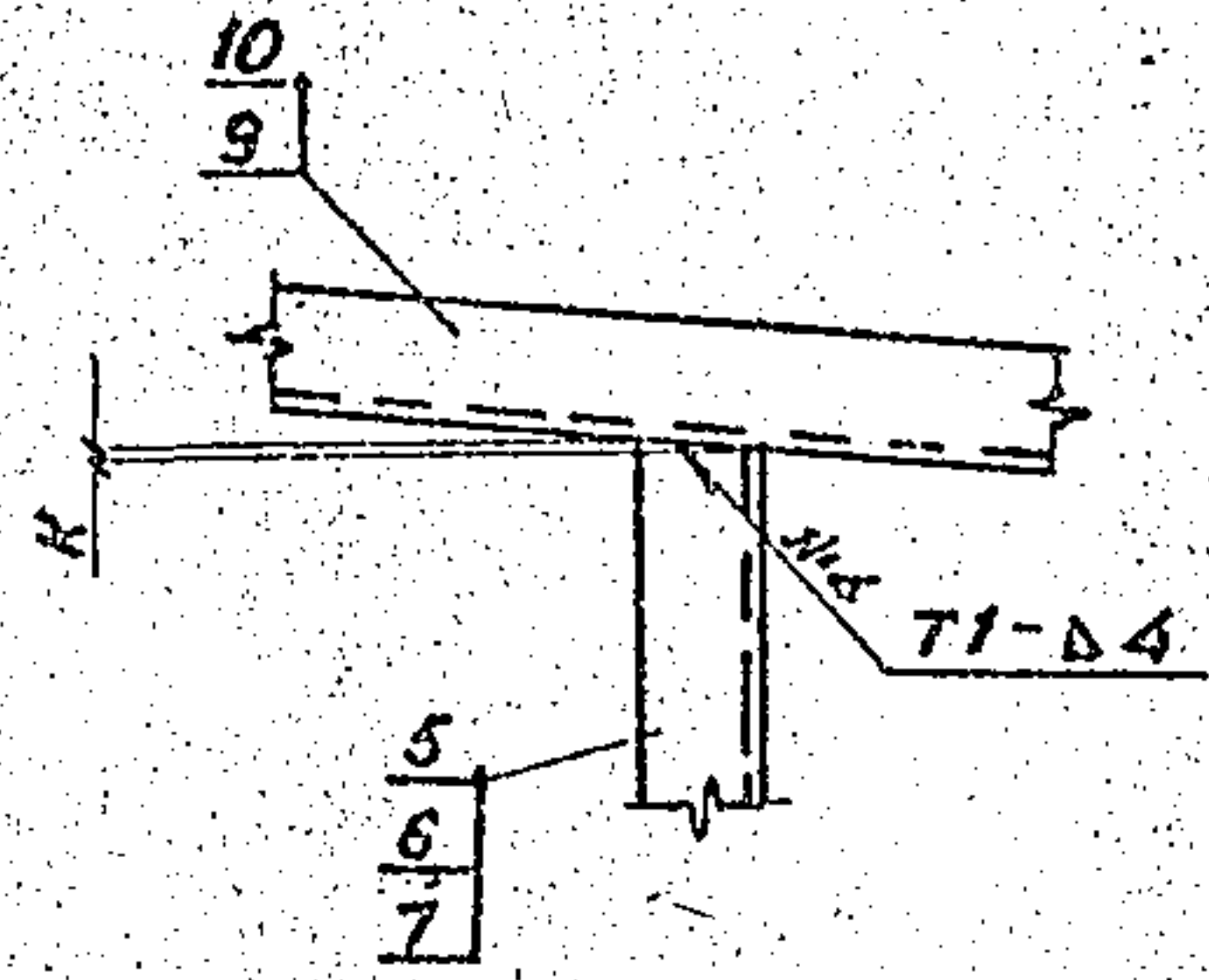
Формат: А4

2594/3

I



II



- 1. Электроды Э 42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. Подпись и дата
 Изм. № подл. Подпись и дата

3407.1-151.2-056 СБ

Копировал Катяч.

ФОРМАТ А 4

2594/3

Лист
2

| Формат | Лист | Пол. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|---|---------|----|----|------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | |
| А4 | | | 3.407.1-151.0-000 70 | Техническое описание | × | × | × | |
| А4 | | | 3.407.1-151.2-056 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-151.2-008 | Пластина М10 | 1 | 1 | 1 | |
| А4 | 2 | | 3.407.1-151.2-009 | Пластина М11 | 1 | 1 | 1 | |
| А4 | 3 | | 3.407.1-151.2-065 | Пластина М81 | 2 | | 2 | |
| А4 | 4 | | - 01 | Пластина М82 | | 2 | | |
| | | | | Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 | | | | |
| | | | | ВстЗпсб ТУ 14-1-3083-80 | | | | |
| Б4 | 5 | | 3.407.1-151.2-056 СБ | Распорка М120
L = 275 | 1 | | | 1,6 кг |
| Б4 | 6 | | 3.407.1-151.2-056 СБ | Распорка М121
L = 300 | | 1 | | 1,8 кг |
| Б4 | 7 | | 3.407.1-151.2-056 СБ | Распорка М122
L = 440 | | | 1 | 2,6 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | |
| | 8 | | | Полоса Бх40 ГОСТ 1133-76
ВстЗпсб ТУ 14-1-3023-80
L = 50 | 1 | 1 | 1 | 0,1 кг |
| | | | | Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72
ВстЗпсб ТУ 14-1-3023-80 | | | | |
| | 9 | | | L = 2360 | 2 | 2 | | 13,9 кг |
| | 10 | | | L = 2380 | | | 2 | 14,0 кг |

Инв. № подл. Подпись и дата

| | | | |
|------------|-----------|------------------|---------|
| Зав. цехом | Горелов | <i>[Подпись]</i> | 7.06.88 |
| Г.И.П. | Пиччук | <i>[Подпись]</i> | 7.06.88 |
| Рук. зр. | Гальперин | <i>[Подпись]</i> | 7.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | <i>[Подпись]</i> | 7.06.88 |
| Проб. | Салитя | <i>[Подпись]</i> | 7.06.88 |
| И.н.ж. | Логанова | <i>[Подпись]</i> | 7.06.88 |

3.407.1-151.2-056

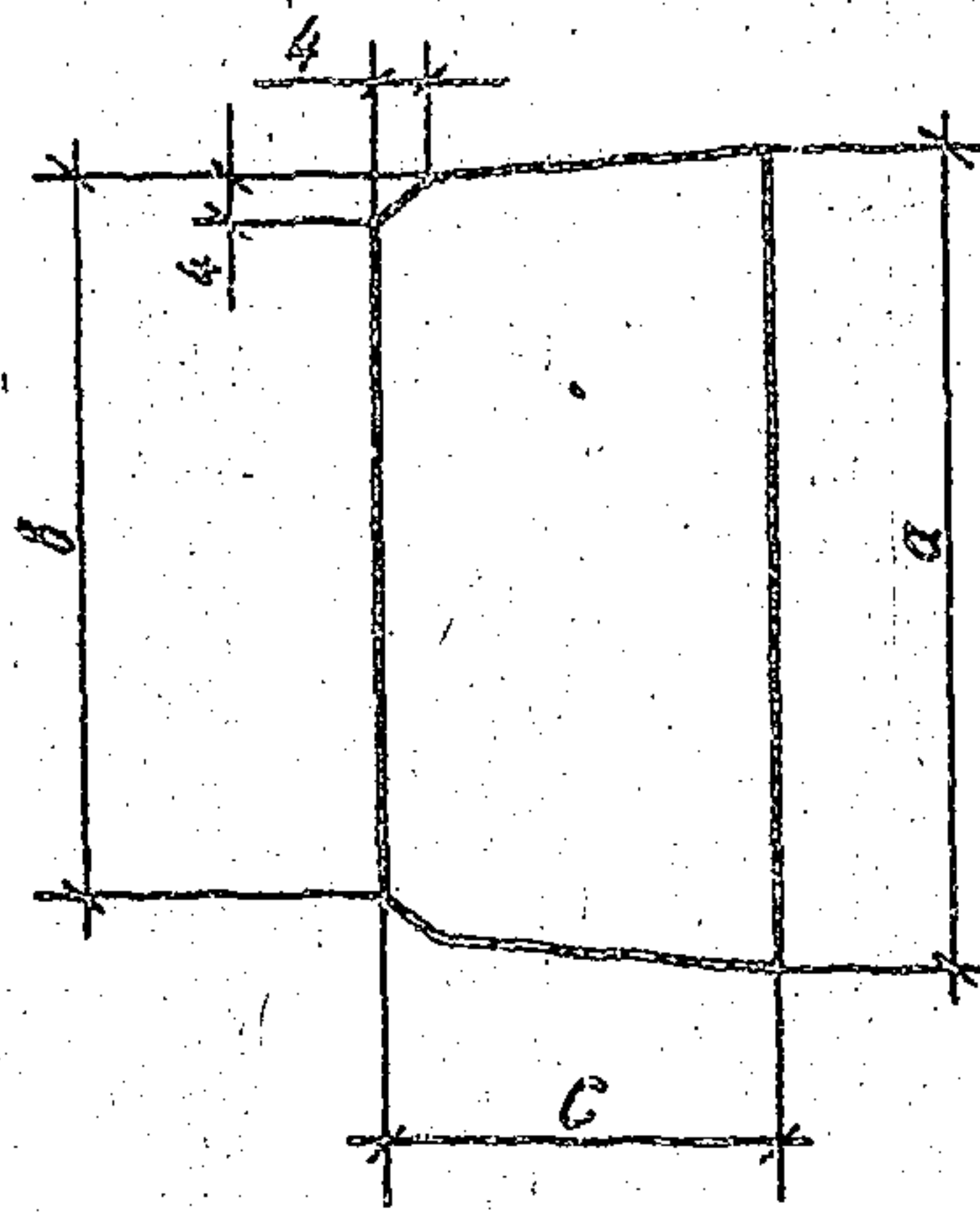
Пояса С 43, С 44, С 45
Спецификация

| | | |
|--|------|--------|
| Страниц | Лист | Пустов |
| Р | 3 | 3 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал Ауд.

Формат А4

2594/3



| Обозначение | Марка | α
мм | b
мм | c
мм | Масса,
кг |
|-------------------|-------|----------------|-----------|-----------|--------------|
| 3.407.1-151.2-057 | М63 | 87 | 80 | 40 | 0,2 |
| -01 | М64 | 107 | 99 | 45 | 0,2 |

Изм. №

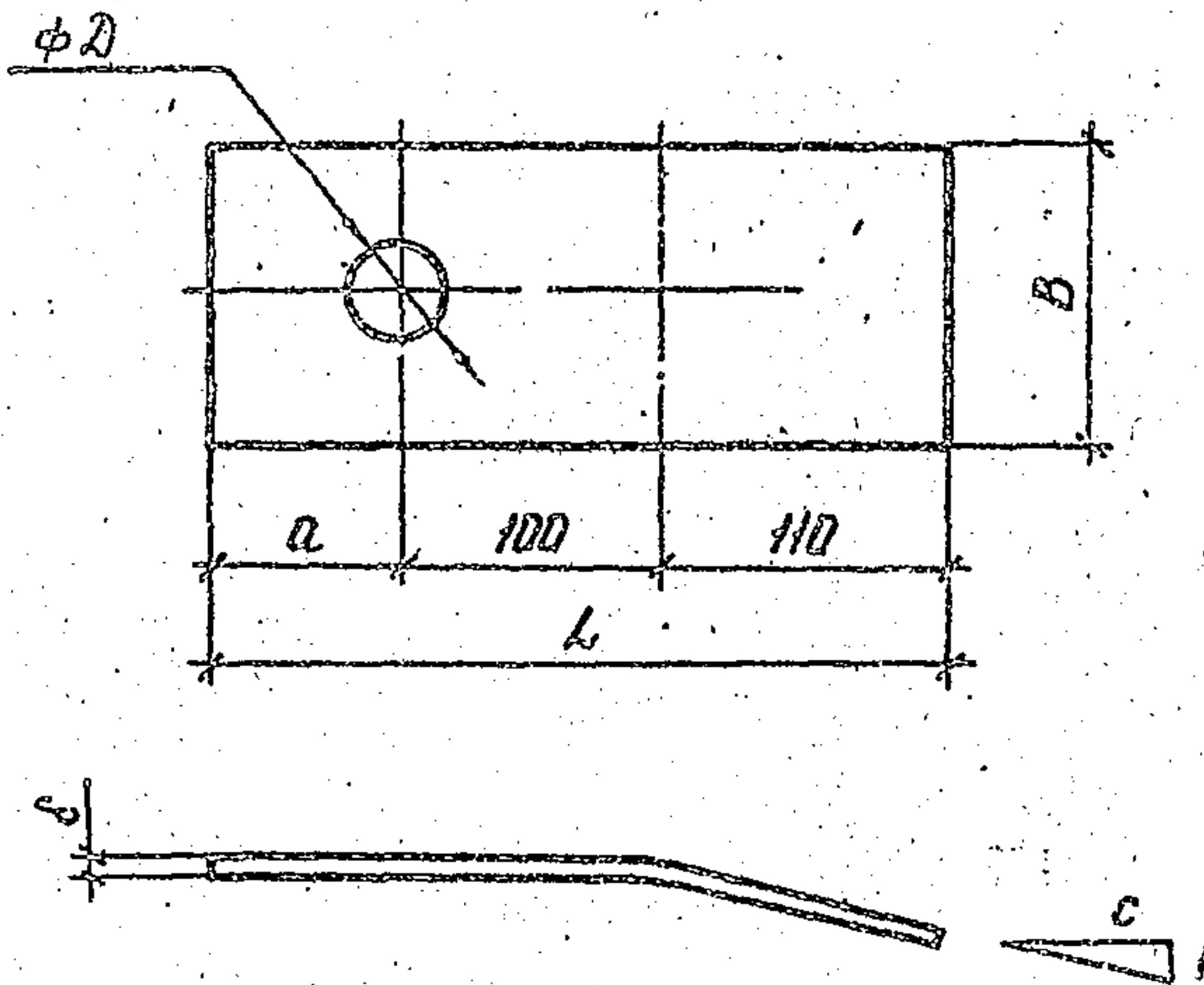
подл. и дата

Изм. №

| | | | | | | |
|--------------|-----------|------|---------|--|--------------|---------|
| | | | | 3.407.1-151.2-057 | | |
| | | | | Стандия | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | см.
табл. | |
| | | | | Лист | Листов | |
| Зав. НИИ КЭС | Горелов | Инж. | 7.06.88 | Листы М63, М64
Полоса 6xС ГОСТ 103-76
ВСГЗпс 6 ТУ14-1-3023-80
L=a | | |
| ГИП | Пинчук | Инж. | 7.06.88 | | | |
| Рук. гр. | Гальперин | Инж. | 7.06.88 | | | |
| Н. контр. | Орлова | Инж. | 7.06.88 | | | |
| Проверил | Салита | Инж. | 7.06.88 | | | |
| Инженер | Логинава | Инж. | 7.06.88 | ЗНИИГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копир. Мел

Формат А4
2594/3



| Обозначение | Марка | a
мм | c | д
мм | B
мм | L
мм | б
мм | Масса,
кг |
|-------------------|-------|---------|----|---------|---------|---------|---------|--------------|
| 3.407.1-151.2-058 | M 65 | 70 | 5 | 45 | 110 | 280 | 10 | 2,4 |
| - 01 | M 66 | | 8 | | 120 | | | |
| - 02 | M 67 | | 8 | 140 | | | | |
| - 03 | M 68 | | 7 | | | | | |
| - 04 | M 69 | | 10 | 39 | | | | |
| - 05 | M 70 | 90 | 8 | 45 | 140 | 300 | 12 | 4,0 |

3.407.1-151.2-058

Пластины
M 65 ÷ M 70

Стадия Масса Масштаб

Р см
табл.

Лист Листов

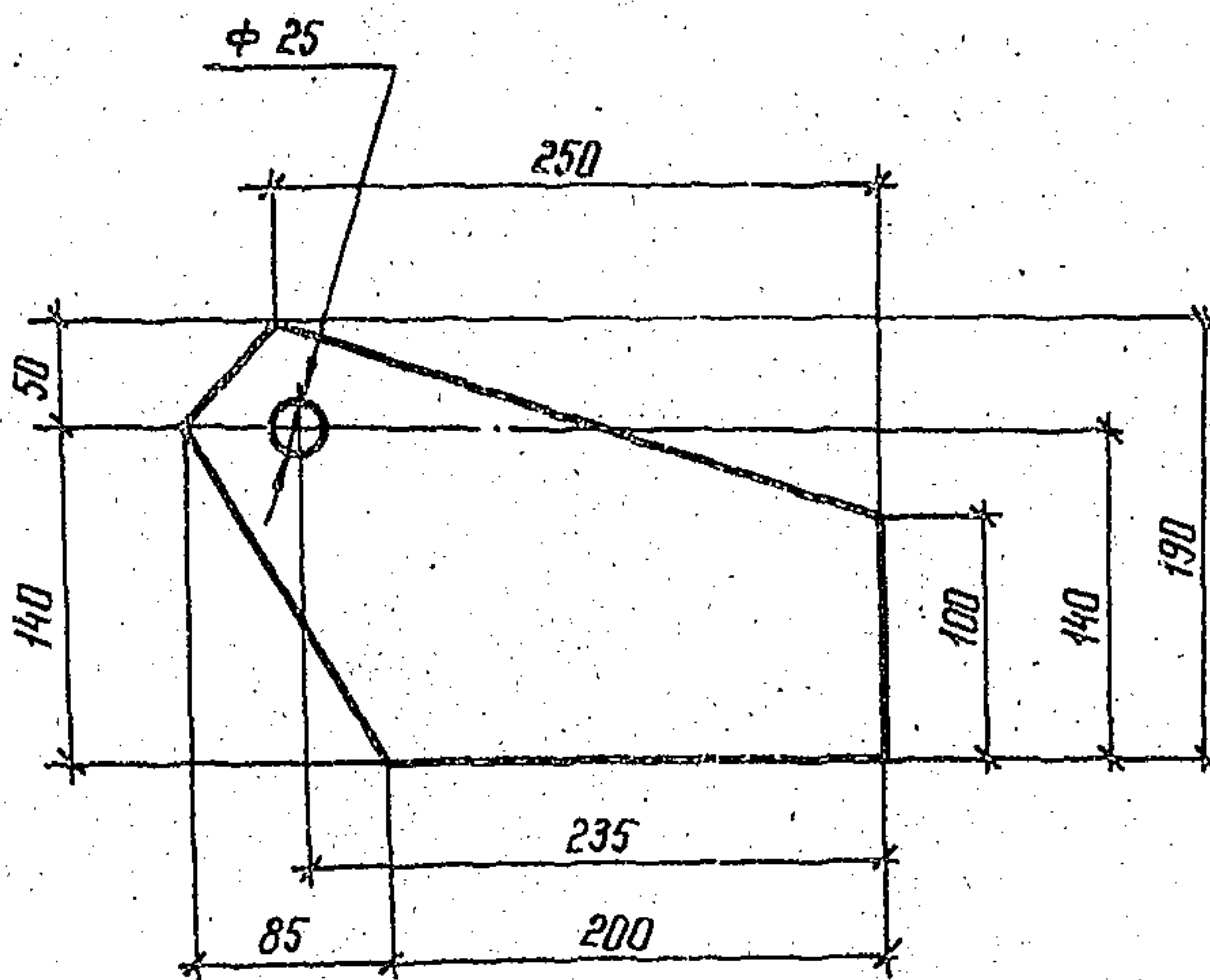
| | | | |
|------------|-----------|------------------|---------|
| Зав. НИИЭС | Гарелов | <i>Гарелов</i> | 7.06.88 |
| ГНП | Пинчук | <i>Пинчук</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>Орлова</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Солита | <i>Солита</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинова | <i>Логинова</i> | 7.06.88 |

Полоса ГОСТ 103-76
ВСГЗ РСБ ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Кат.

формат А3



Исполнение чертежа и деталей

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

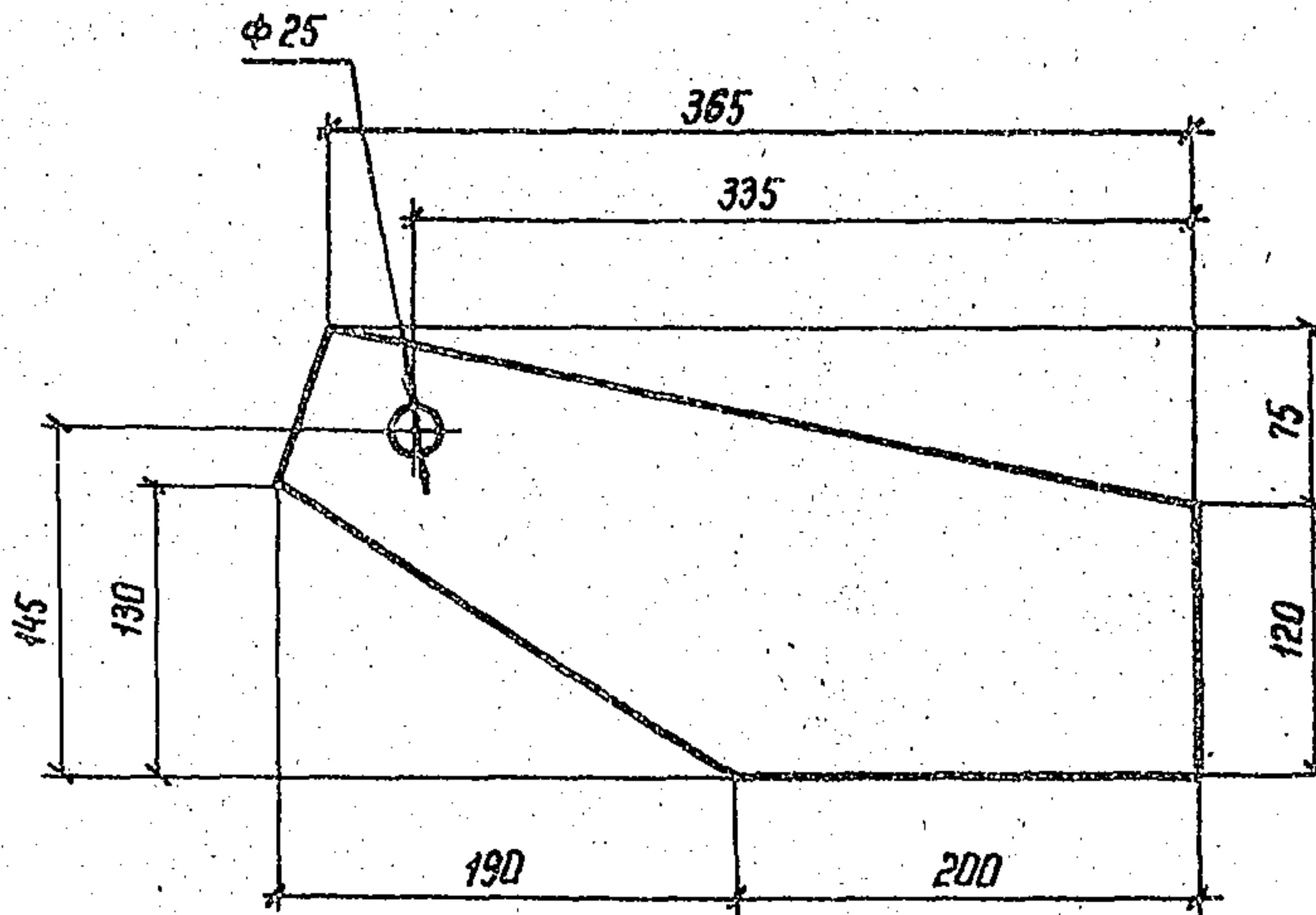
3.407.1-151.2-059

| | | |
|--|--------|-------------------------|
| <p>Пластина М 71</p> | Лист | 11x190 ГОСТ 19903-74 |
| | L=285 | ВСТЗ ПСБ ТУ К-1-3023 80 |
| | Этадия | Масса |
| Р | 2,8 | Масштаб |
| Лист | Листов | |
| <p>ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград</p> | | |

Копир К/с

формат А4

2594/3



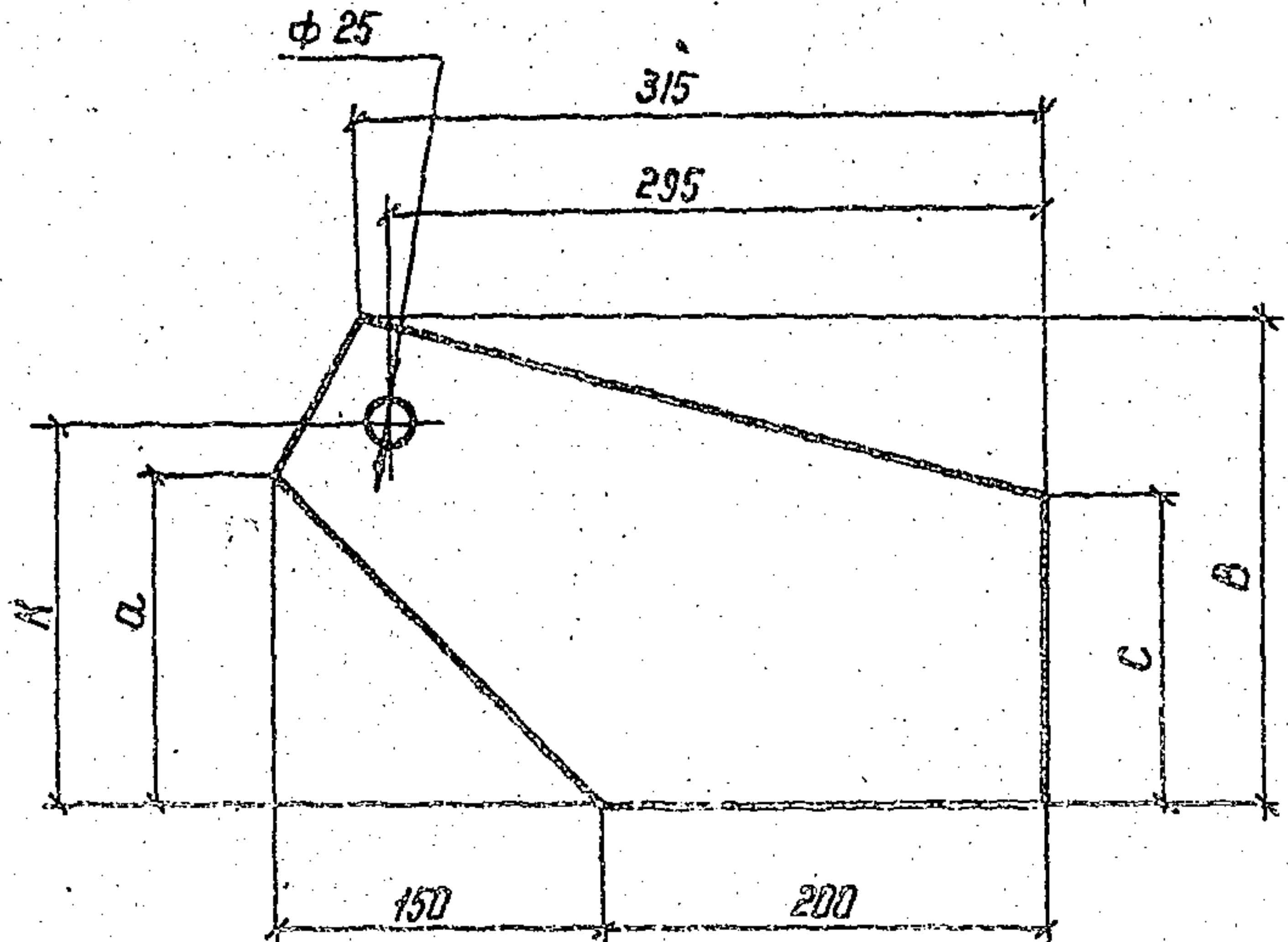
3.407.1 - 151.2 - 060

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|--------------------|---------|------------------------|---------------------------|--------|---------|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Зав. ЦИЛКЭС | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.81 | Пластина М 72 | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГНП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.81 | | Р | 3,9 | 1:4 |
| Рук. зр | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.81 | | Лист | Листов | |
| Н.контр | Орлов | <i>[Signature]</i> | 7.06.81 | Лист | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| Проверил | Богород | <i>[Signature]</i> | 7.06.81 | 10 × 195 ГОСТ 19903-74 | Северо-Западное отделение | | |
| Инженер | Логина | <i>[Signature]</i> | 7.06.81 | Л = 390 | Ленинград | | |

Копир 1/4

формат А4

2594/3



| Обозначение | Марка | a
мм | c
мм | h
мм | B
мм | Масса
кг |
|-------------------|----------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-151.2-061 | М 73 | 130 | 100 | 150 | 200 | 3,4 |
| | -01 М 74 | 150 | 140 | 170 | 220 | 4,1 |

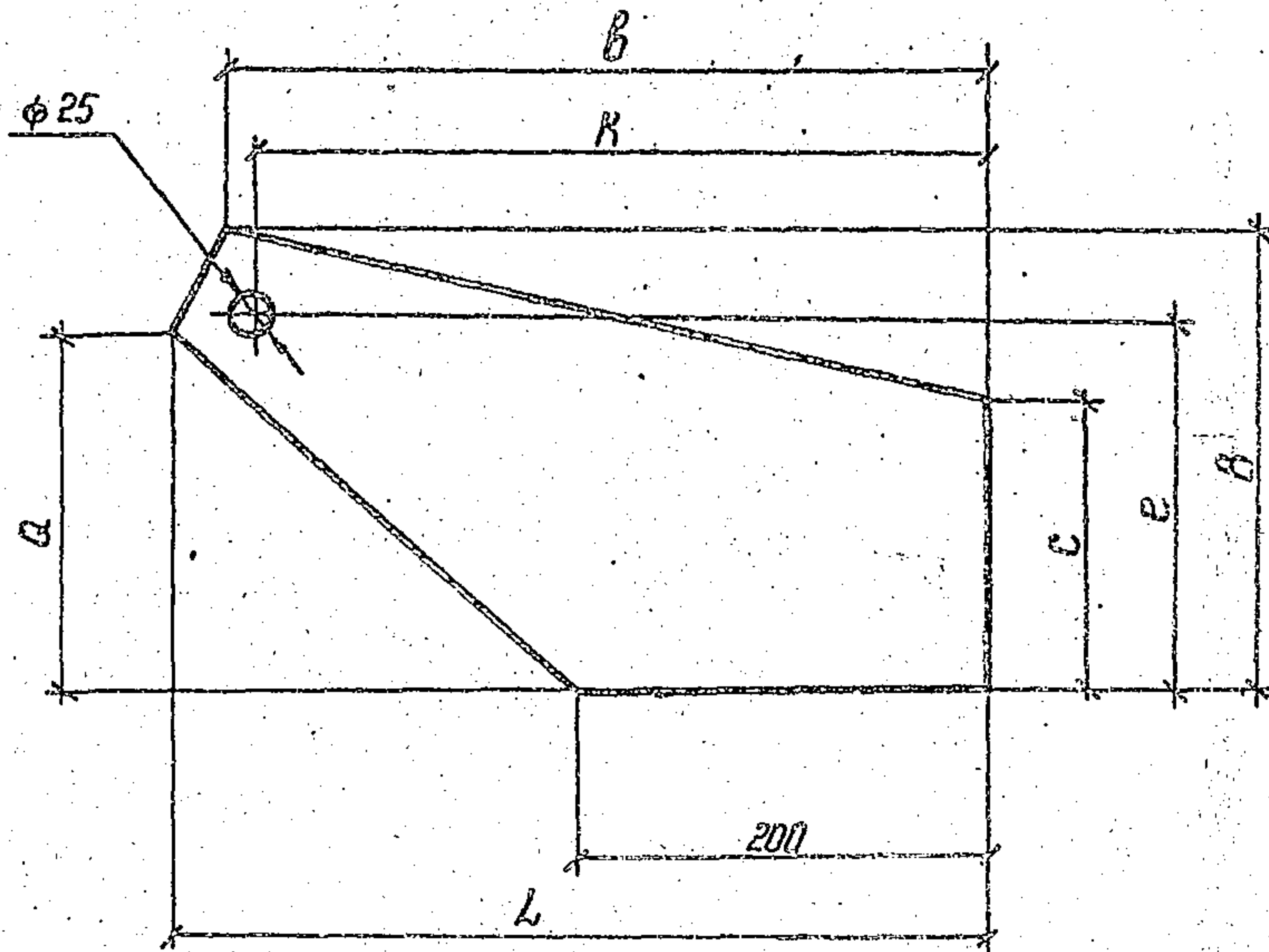
Инв. и подл. Подпись и дата

| | | | |
|---------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. н.к.э.с. | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГНП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| рук. зр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

| | | |
|---|---------------------------|---------|
| 3.407.1-151.2-061 | | |
| Пластины М 73, М 74 | | |
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |
| Лист 10 | ГОСТ 19903-74 | |
| Л = 350 | ВСТЗ СП 5 ГУ 14-1-3023-80 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград | | |

Копир К672

формат А4



| Обозначение | Марка | a
мм | b
мм | c
мм | e
мм | k
мм | B
мм | L
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-151.2-062 | M75 | 130 | 315 | 100 | 135 | 290 | 170 | 340 | 2,9 |
| -01 | M76 | 175 | 375 | 140 | 180 | 350 | 225 | 400 | 4,4 |

3.407.1-151.2-062

Пластины M75, M76

Стадия Масса Масштаб

P см. табл. —

Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Лист 10×B ГОСТ 13903-74
L см. табл. ВСТЗ СП 5 ТУ 14-1-3023-00

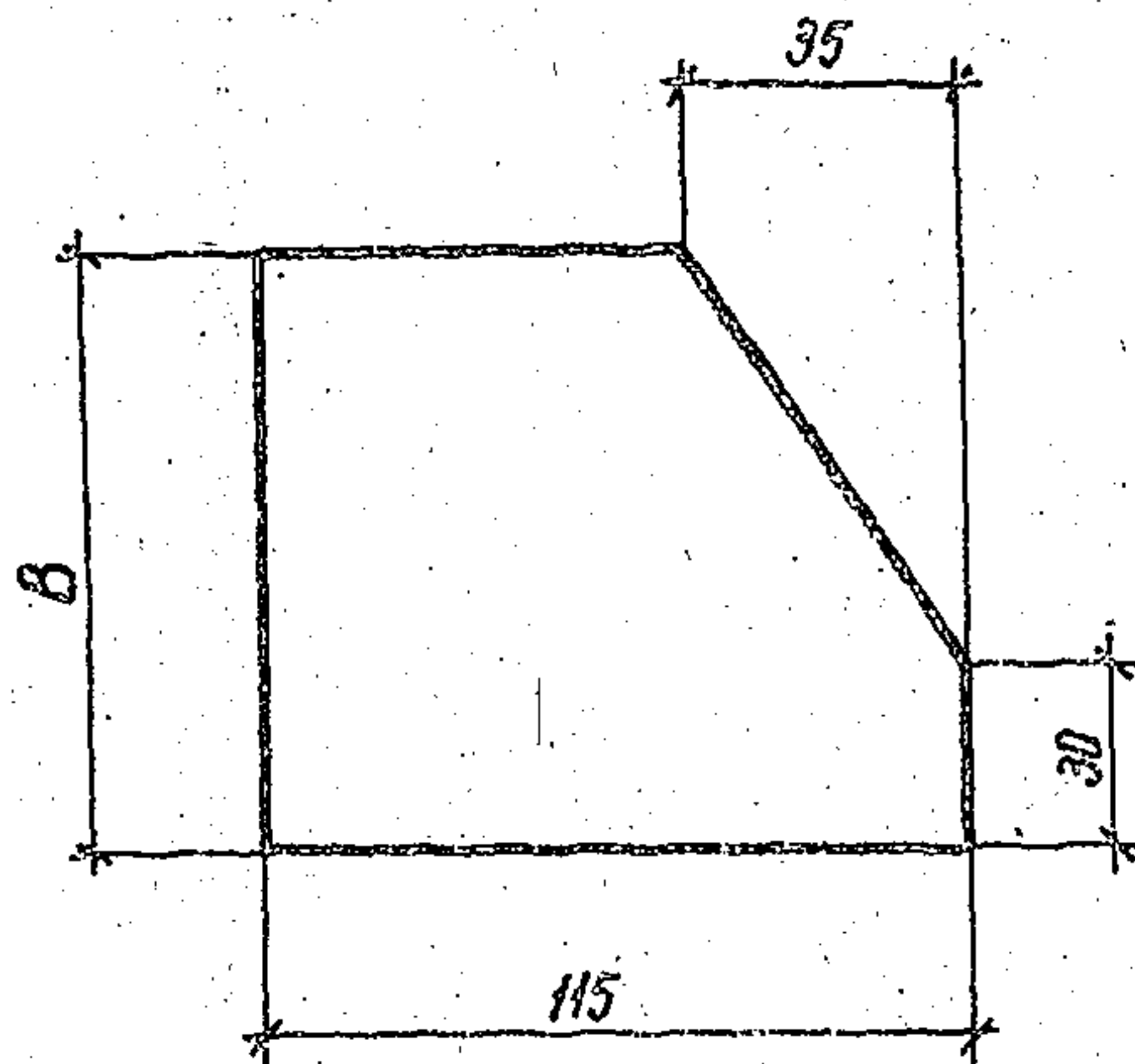
Копир. Каса

формат А4

2594/3

Изм. в подл. Подпись и дата

| | | | |
|------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. НИИЭС | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГНП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. зр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

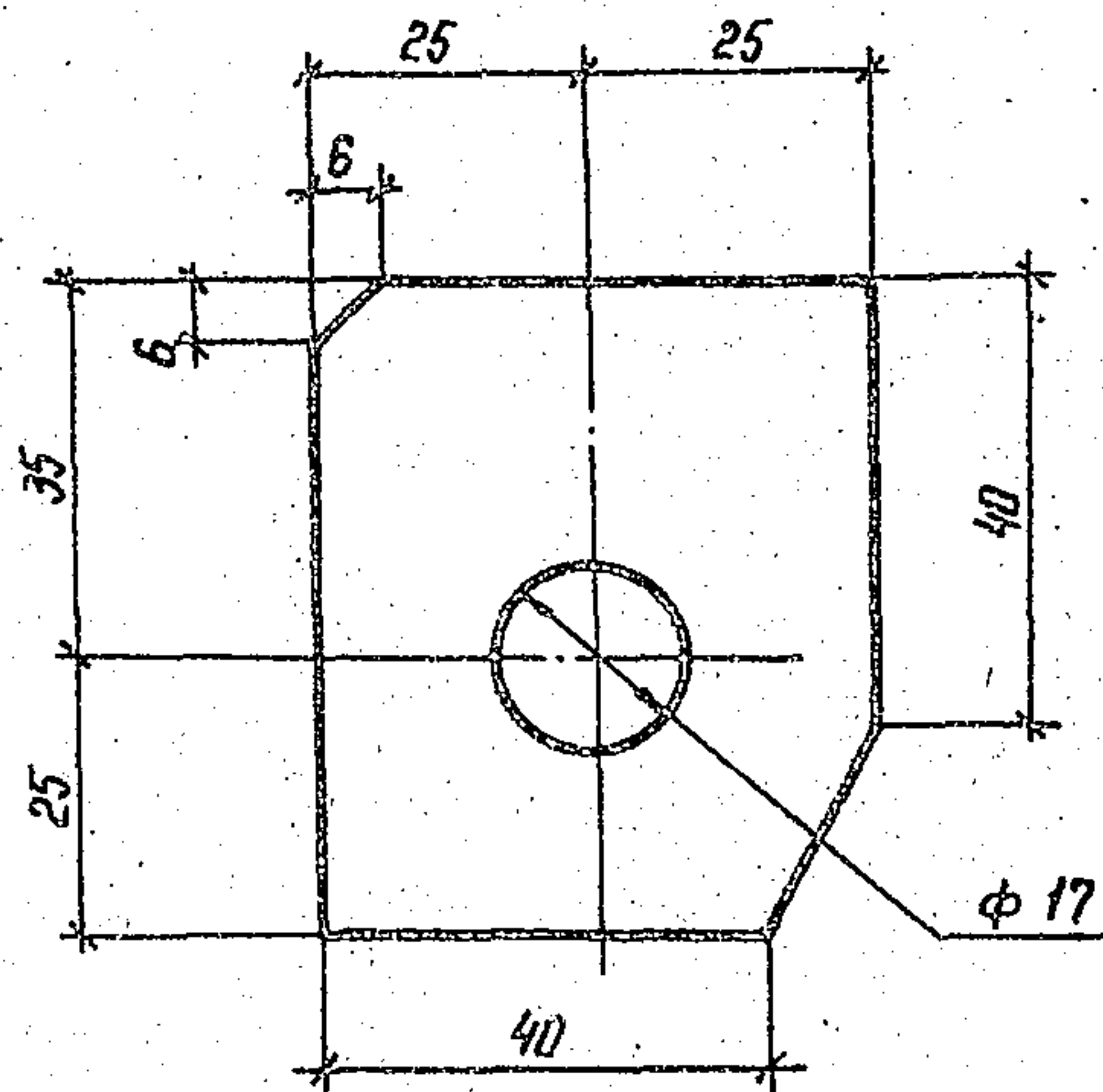


| Обозначение | Марка | B
мм | L
мм | Масса
кг |
|-----------------------|-------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1 - 151.2 - 063 | M 77 | 100 | 115 | 0,9 |
| - 01 | M 78 | 120 | | 1,1 |
| - 02 | M 79 | 140 | | 1,3 |

Инв. №
 Дата
 Подпись
 Имя

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|-----------|---------|
| | | | | 3 407 - 151.2 - 063 | | |
| | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | см. табл. | — |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| | | | | Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| | | | | Формат А4 | | |

Копия листа



3.407.1 - 151.2-064

Пластина М 80

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|--------|---------|
| р | 0,1 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Полоса 6x50 ГОСТ 103-76
L: 50 ВСтЗ ПСБ ТУ 4-1-3023-80

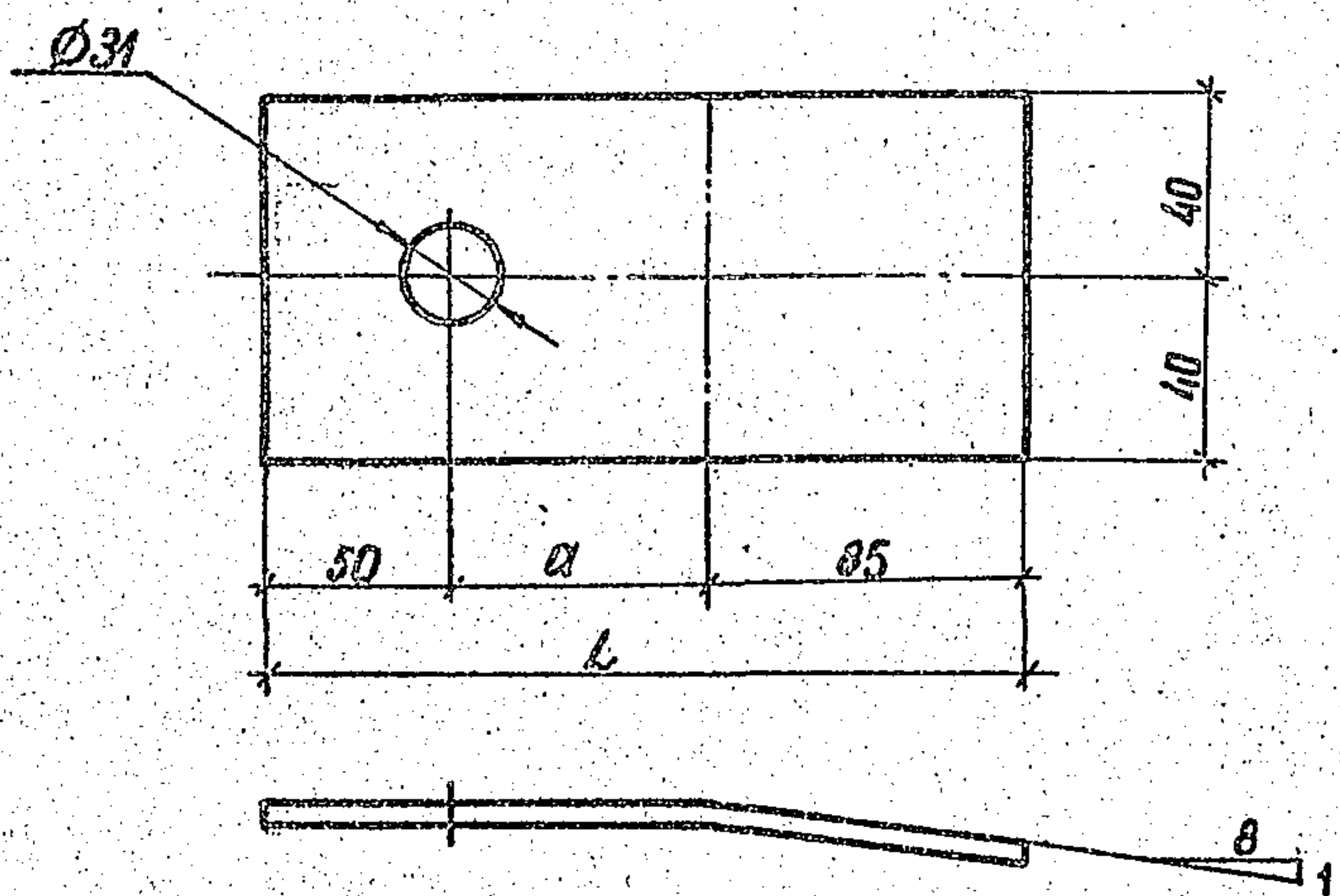
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копир. 1/200

Формат А4

Шифр по ГОСТ 10150-78

| Шифр по ГОСТ 10150-78 | Подпись и дата | Взвешивание | Шифр |
|-----------------------|----------------|-------------|------|
| Зав.наклад | Горелов | 1.11.11 | |
| ГНП | Пинчук | 1.11.11 | |
| Рук.гр | Гальперин | 1.11.11 | |
| И.контр | Орлова | 1.11.11 | |
| Проверил | Салита | 1.11.11 | |
| Инженер | Логина | 1.11.11 | |



| Обозначение | Марка | a мм | L мм | Масса, кг |
|-------------------|-------|------|------|-----------|
| 3.407.1-151.2-065 | М81 | 70 | 205 | 1,3 |
| -01 | М82 | 100 | 235 | 1,5 |

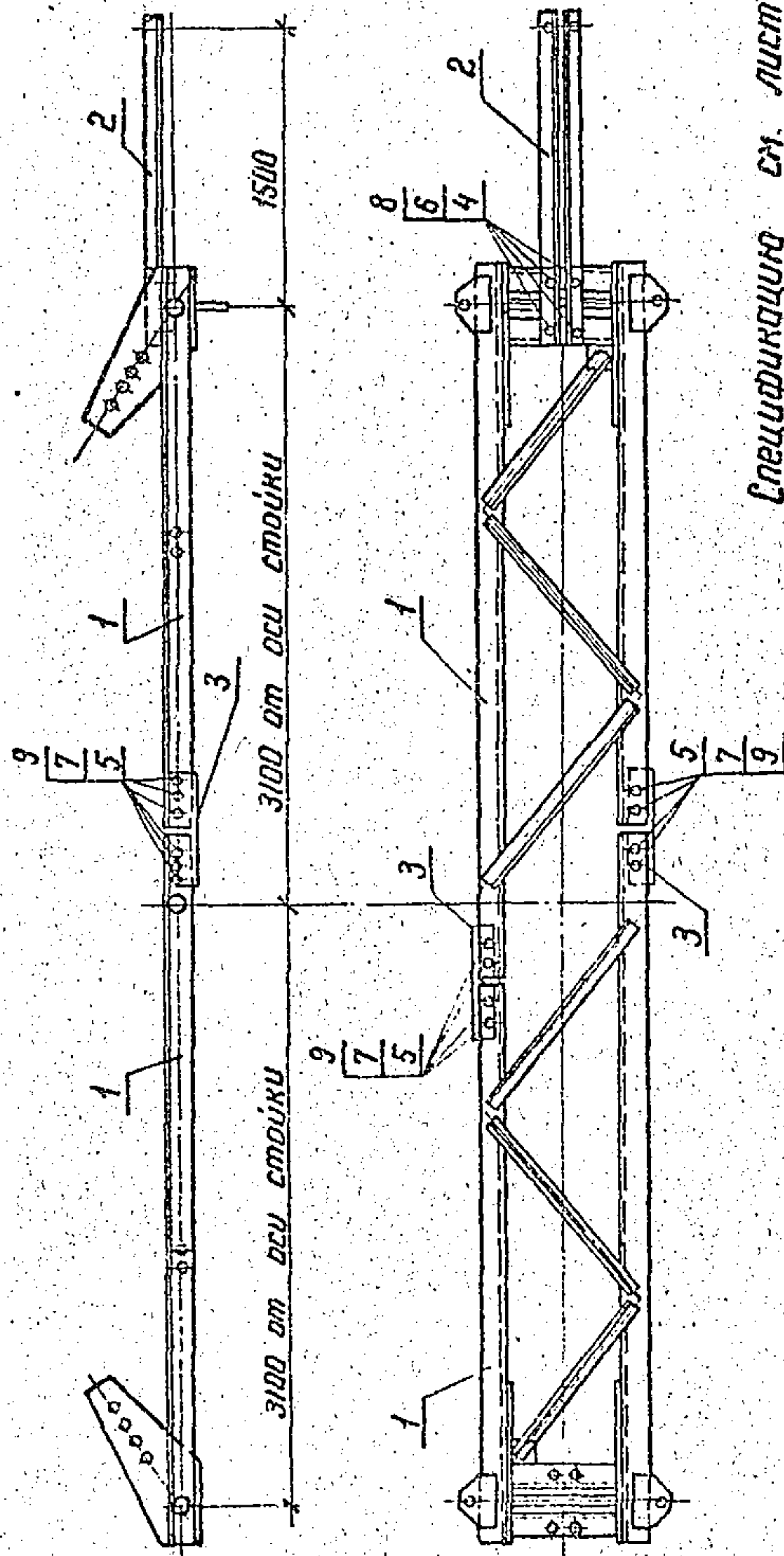
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | | | | | |
|----------------|-----------|-----------|---------|---|--|---------|---------|
| | | | | 3.407.1-151.2-065 | | | |
| Эль. инж. экз. | Горелов | Горелов | 1.06.88 | Пластины М81, М82 | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | Пинчук | 1.06.88 | | Р | гм табл | — |
| Рук. гр. | Гальперин | Гальперин | 1.06.88 | | Листы | Листов | |
| Н. контр. | Орлова | Орлова | 1.06.88 | Полоса 10x100 ГОСТ 103-76
ВСтЭпс 6 ТУ14-3023-80
L. см табл. | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| Проверка | Салита | Салита | 1.06.88 | | Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| Инженер | Логинава | Логинава | 1.06.88 | | | | |

копир. АИИЭ

формат А4
259.1/3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №



Спецификацию см. лист 2

| | | | | | |
|-----------|-----------|---------|---------------------------|--------|------|
| Эб. ИМАЭЭ | Горелов | 1.11.88 | Р | 578,5 | 1:40 |
| ГНП | Пинчук | 1.11.88 | лист 1 | лист 2 | |
| Руч. эр. | Гальперин | 1.11.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| Н.контр. | Орлова | 1.09.88 | Северо-Западное отделение | | |
| Проберил | Салыта | 1.01.88 | Ленинград | | |
| Инженер | Логинова | 1.05.88 | формат А4 | | |

3.407.1-151.2-066 СБ

Пояс С46
Сборочный чертеж

Копир. Коса

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-066 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1-151.2-067 СБ | Пояс С 47 | 2 | |
| A4 | | 2 | 3.407.1-151.2-068 СБ | Консоль С 48 | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | | 3 | 3.407.1-151.2-072 | Накладка М123 | 2 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| | | 4 | | М20-80 x 65. 46 | 4 | 0,23 кг |
| | | 5 | | М30-80 x 90. 46 | 20 | 0,75 кг |
| | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 6 | | М20-7Н. 4 | 4 | 0,06 кг |
| | | 7 | | М30-7Н. 4 | 20 | 0,22 кг |
| | | | | Шайбы ГОСТ 11371-78 | | |
| | | 8 | | 20-004 | 8 | 0,02 кг |
| | | 9 | | 30-004 | 40 | 0,07 кг |

Унв. и подл. Подпись ч. всего
 Возм. унв. №

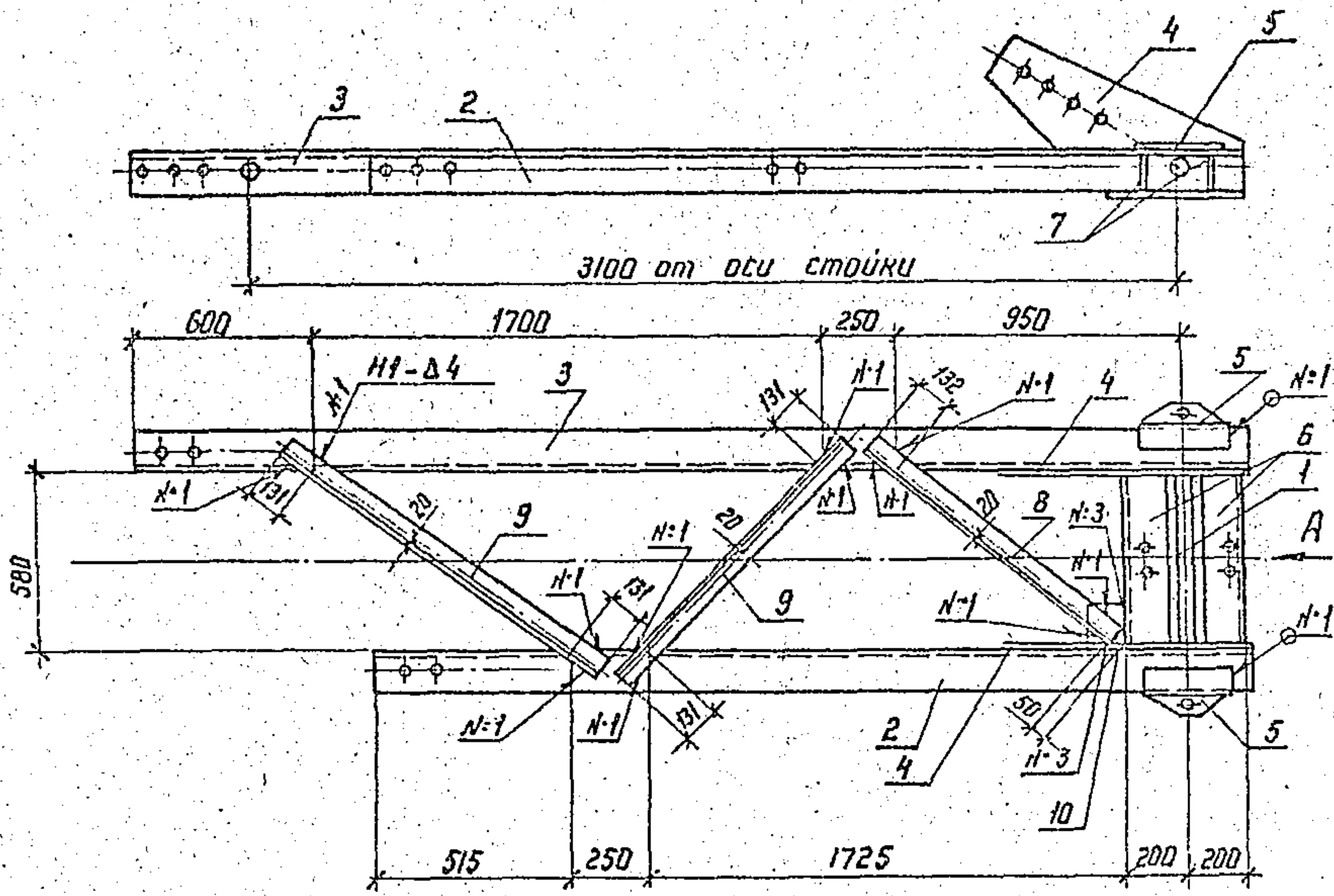
| | | | |
|------------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. н. к. э. с. | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Г. И. П. | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| рук. гр. | Гальмерич | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| н. контр. | Орлов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| проб. | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| инж. | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

3.407.1-151.2-066
 Пояс С 46
 Спецификация

| | | |
|---|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал ауд.

Формат А4



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 3

3.407.1-151.2-067 СБ

Пояс С 47
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--|----------|--------------|
| Р | 253,4 | 1:25
1:10 |
| Лист 1 | Листов 3 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

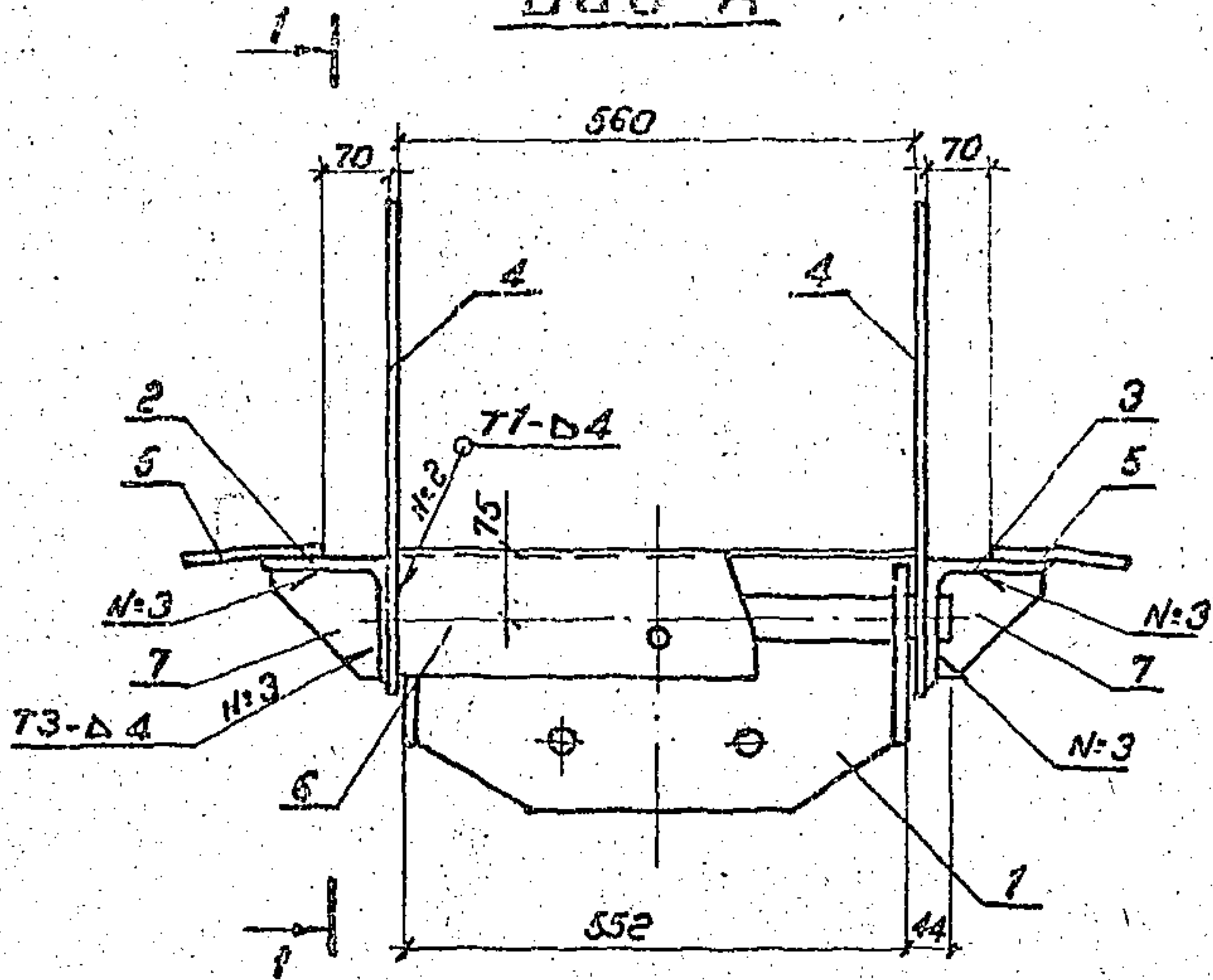
Копир. Нагс

формат А4

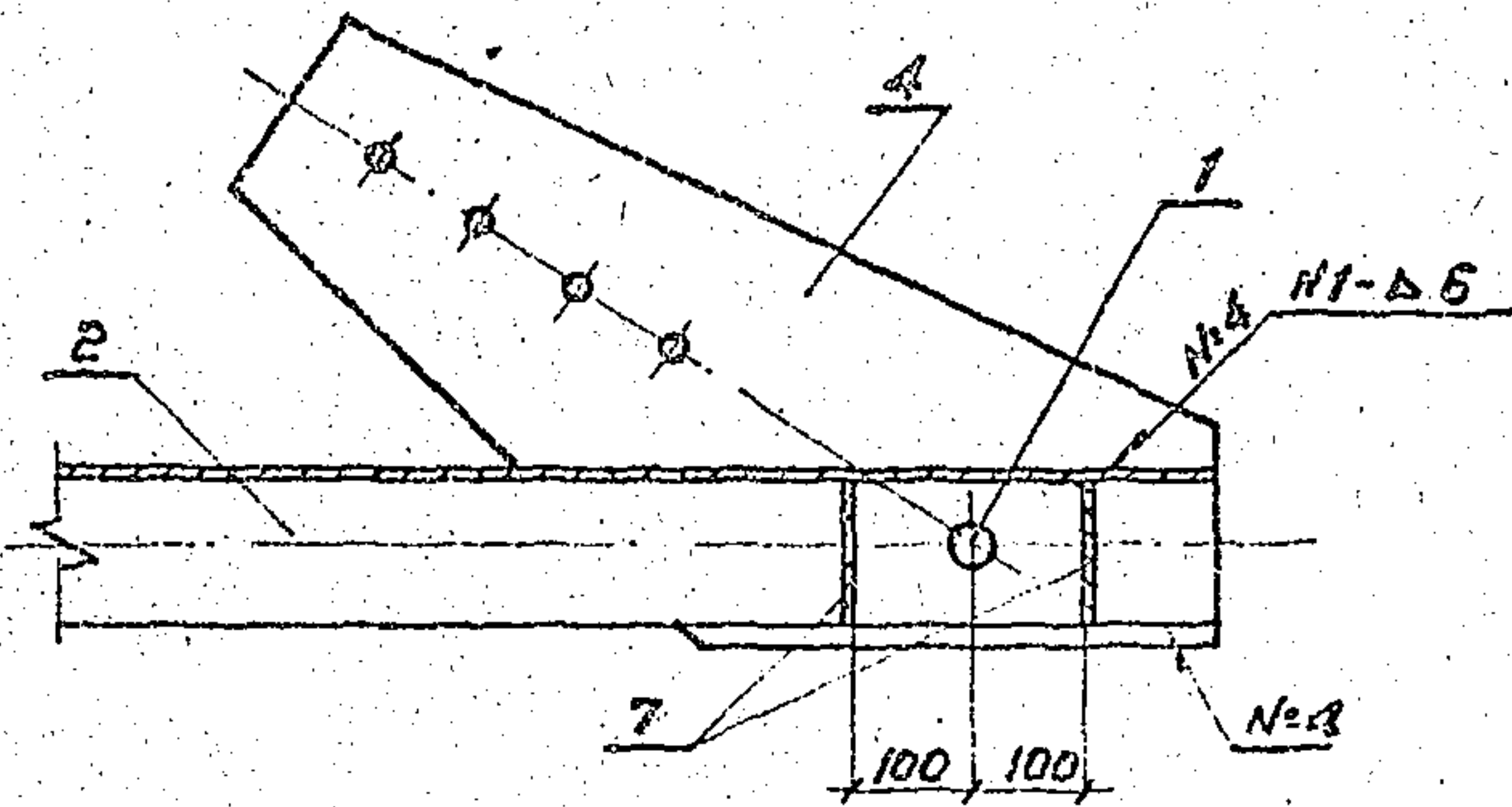
Инв. и дата
Подпись и дата
Инв. и дата

| | | | |
|--------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. НИИ КЭС | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГНП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

Bud A



1-1



Копиробот

3407.1-151.2-067 06

Лист 2

Копиробот

ФОРМАТ А4

2594/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-000 Т0 | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-067 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1-151.2-069 СБ | Подвеска С49 | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | | 2 | 3.407.1-151.2-073 | Пояс М 124 | 1 | |
| A4 | | 3 | 3.407.1-151.2-074 | Пояс М 125 | 1 | |
| A4 | | 4 | 3.407.1-151.2-075 | Пластина М 126 | 2 | |
| A4 | | 5 | 3.407.1-151.2-076 | Пластина М 127 | 2 | |
| A4 | | 6 | 3.407.1-151.2-077 | Распорка М 128 | 2 | |
| A4 | | 7 | 3.407.1-151.2-078 | Пластина М 129 | 4 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86
ВСтЗпсб ТУ14-73023-80 | | |
| | | 8 | | L = 1030 | 1 | 7,1 кг |
| | | 9 | | L = 1190 | 2 | 8,2 кг |
| | | 10 | | Полоса 10x130 ГОСТ 103-76
ВСтЗпсб ТУ14-73023-80
L=130 | 1 | 1,3 кг |

Имя, фамилия, должность и дата

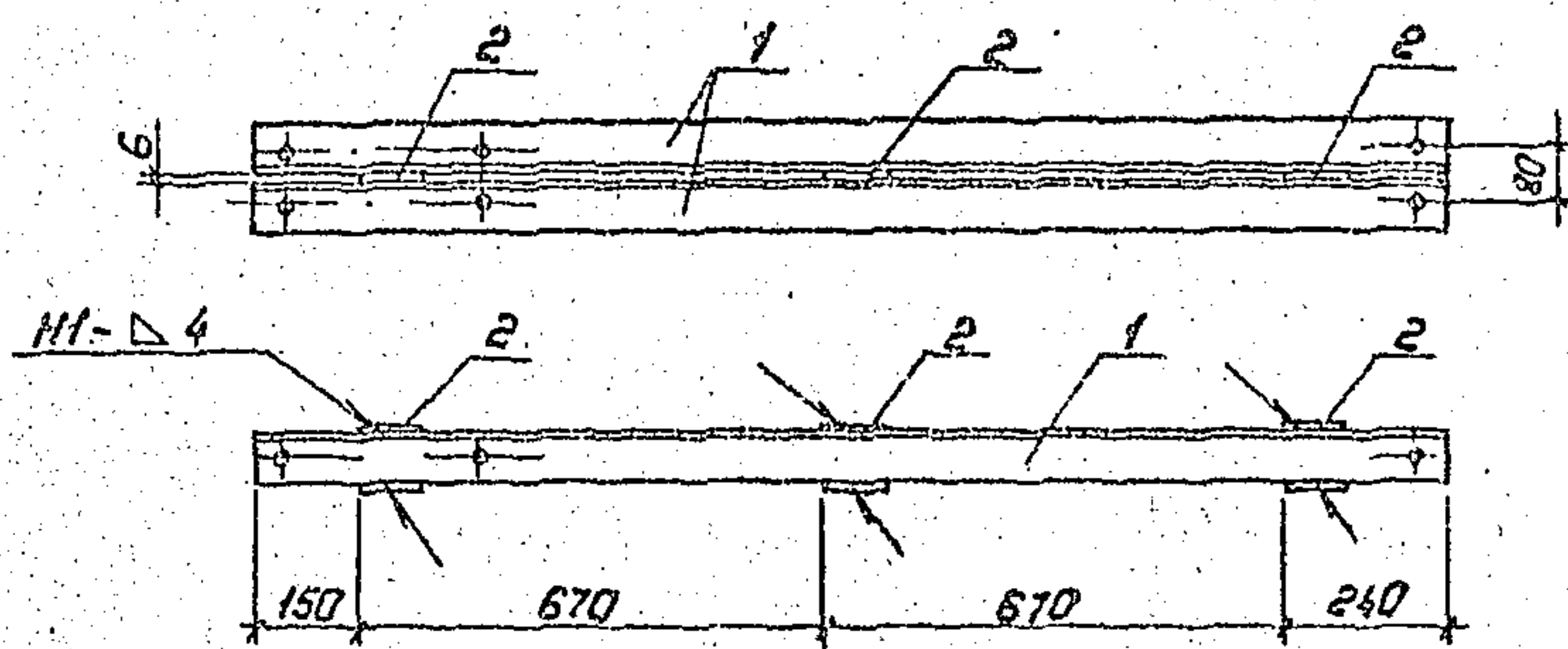
| | | | |
|--------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. н.м.к. | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.05.88 |
| Г.И.П. | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.05.88 |
| Р.У.К. З.Р. | Гольмерич | <i>[Signature]</i> | 7.05.88 |
| Н.К.О.Н.Т.Р. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.05.88 |
| П.Р.О.В. | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.05.88 |
| И.Н.Ж. | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.05.88 |

3.407.1-151.2-067
Пояс С 47
Спецификация

| | | |
|--|------|--------|
| Стандия | Лист | Листов |
| Р | 3 | 3 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал Ауба

Формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-00070 | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-068СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1-151.2-079 | Консоль М130 | 2 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | 2 | | Полоса 6×90 ГОСТ 103-76
ВстЗпсБТУ14-13023-80
L=90 | 3 | 0.4 кг |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. Подпись и дата

| | | | |
|--------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. НИИ КЭС | Гарелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГЛП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Лосинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

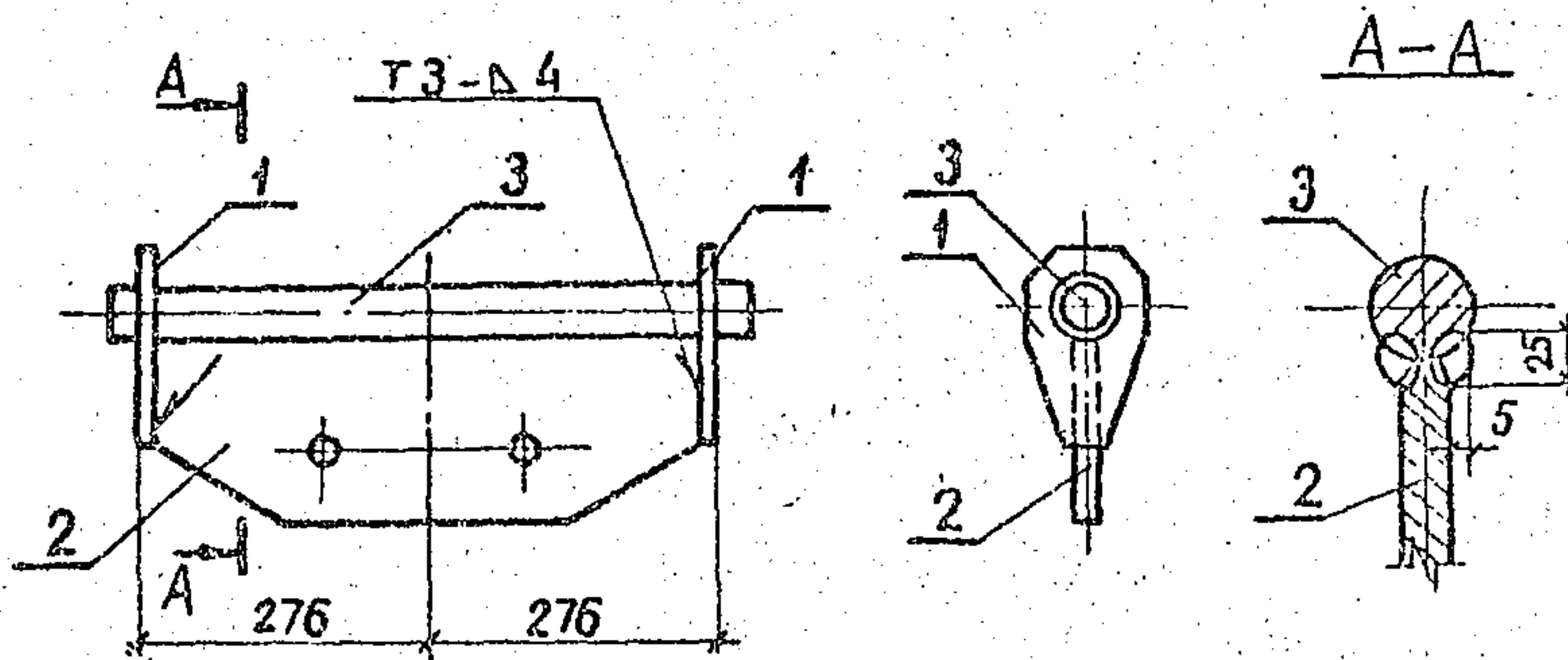
3.407.1-151.2-068СБ

Консоль С48
Сборочный чертеж

| | | |
|--|--------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | 25.0 | 1:15 |
| Лист | Листов | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал: Польс

Формат: А3



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|----------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | 3.407.1-151.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-151.2-069 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-151.2-080 | Пластина М 131 | 2 | |
| А4 | 2 | | 3.407.1-151.2-081 | Пластина М 132 | 1 | |
| | | | | <u>Материал</u> | | |
| | 3 | | | Сталь $\Phi 48$ ГОСТ 2590-71
круглая ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80
L=640 | 1 | 9.1 кг. |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-151.2-069 СБ

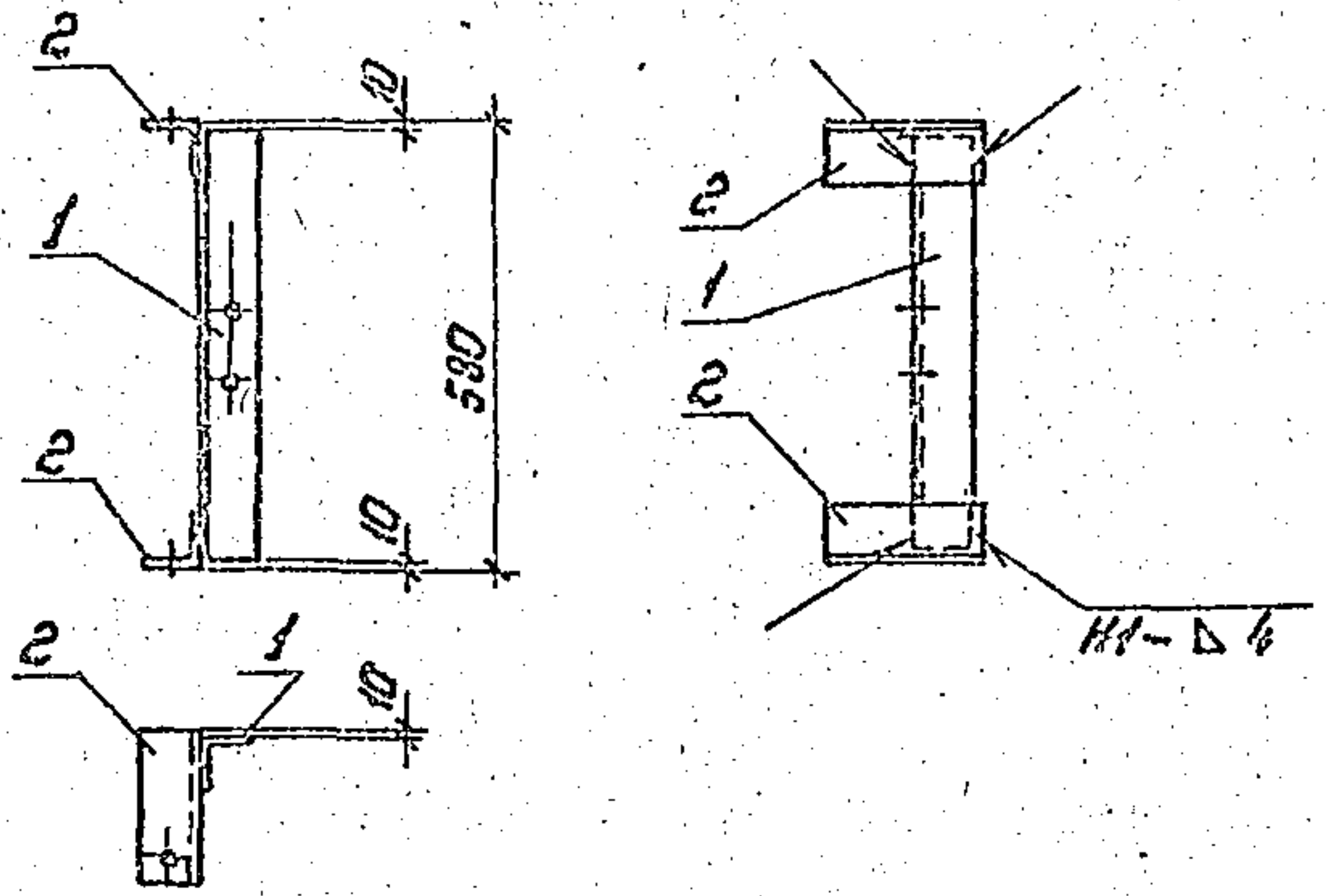
Подвеска С49
Сборочный чертеж

| Статьи | Масса | Масштаб |
|--|--------|-------------|
| Р | 30,9 | 1:10
1:5 |
| Лист | Листов | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копир. Акия

формат А4

2594/3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|----------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-000 TO | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-070 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1-151.2-082 | Распорка H133 | 1 | |
| A4 | | 2 | 3.407.1-151.2-083 | Распорка H134 | 2 | |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

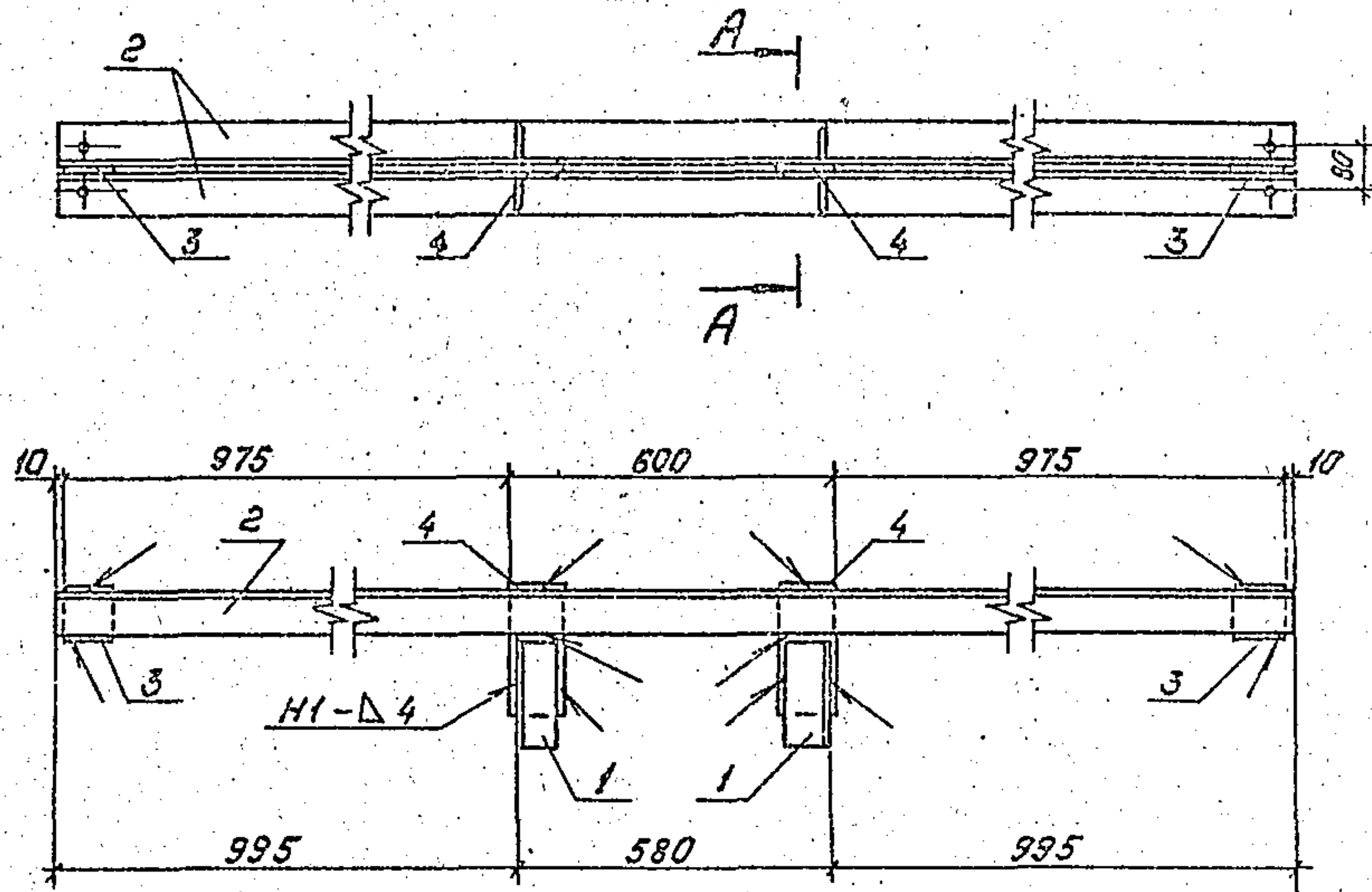
Ш.Н.Мельник. Подпись и дата. Взаминв. №

| | | | |
|---|-----------|-----------|---------|
| 3.407.1-151.2-070СБ | | | |
| Подвеска С50 | | | |
| Сборочный чертеж | | | |
| Зав.чл.кз | Горелов | Хорош | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | Пинчук | 7.06.88 |
| Рук.гр. | Гильперин | Гильперин | 7.06.88 |
| И.контр. | Орлова | Орлова | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | Салита | 7.06.88 |
| Исполнитель | Лагинова | Лагинова | 7.06.88 |
| Стандия | Маско | Маско | таб |
| Р | Б.7 | 1:15 | |
| Лист | Листов | | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград | | | |

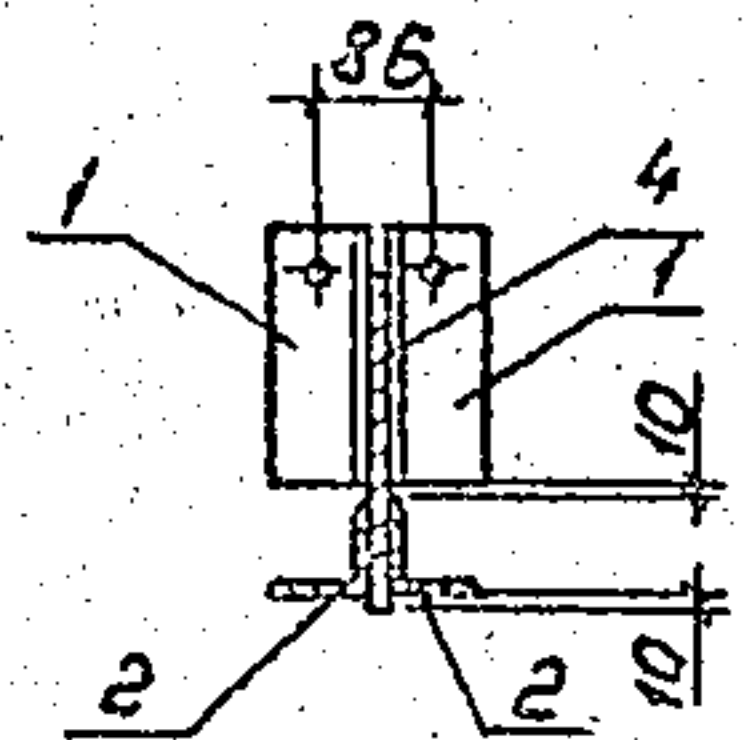
Копирован: Польс

Формат: А4

2594/3



A-A



Спецификацию см. лист 2

3.407.1-151.2-071 СБ

Подвеска С51
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--|----------|---------|
| Р | 44,2 | 1:15 |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал: Пальс

Формат: А4

2594/3

Изменения внесены в соответствии с требованиями

| | | | |
|------------|-----------|-----------|---------|
| Зав. НИИЭС | Горелов | Горелов | 1.10.88 |
| ГИП | Пинчук | Пинчук | 1.11.88 |
| Р.к. гр. | Гальперин | Гальперин | 1.12.88 |
| Н.контр. | Орлова | Орлова | 1.12.88 |
| Проектир. | Салита | Салита | 1.12.88 |
| Инженер | Лагунова | Лагунова | 1.12.88 |

| Формат
Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-
чание |
|----------------|------|----------------------|--|------|-----------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | 3.407.1-151.0-000 Т0 | Техническое описание | | |
| A4 | | 3.407.1-151.2-071 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | 3.407.1-151.2-083 | Распорка М 134 | 4 | |
| A4 | 2 | 3.407.1-151.2-084 | Распорка М 135 | 2 | |
| | | | <u>Материалы</u> | | |
| | 3 | | Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсб } 7414-1-3023-80}$
L=90 | 2 | 0,4 кг |
| | 4 | | Полоса $\frac{6 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсб } 7414-1-3023-80}$
L=195 | 2 | 1,2 кг |

ЦНБ. Лист. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|-----------|------------|--------------------|---------|
| Зав. ЦНБ | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пиччук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальмеринг | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Дробица | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проб. | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инжен. | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

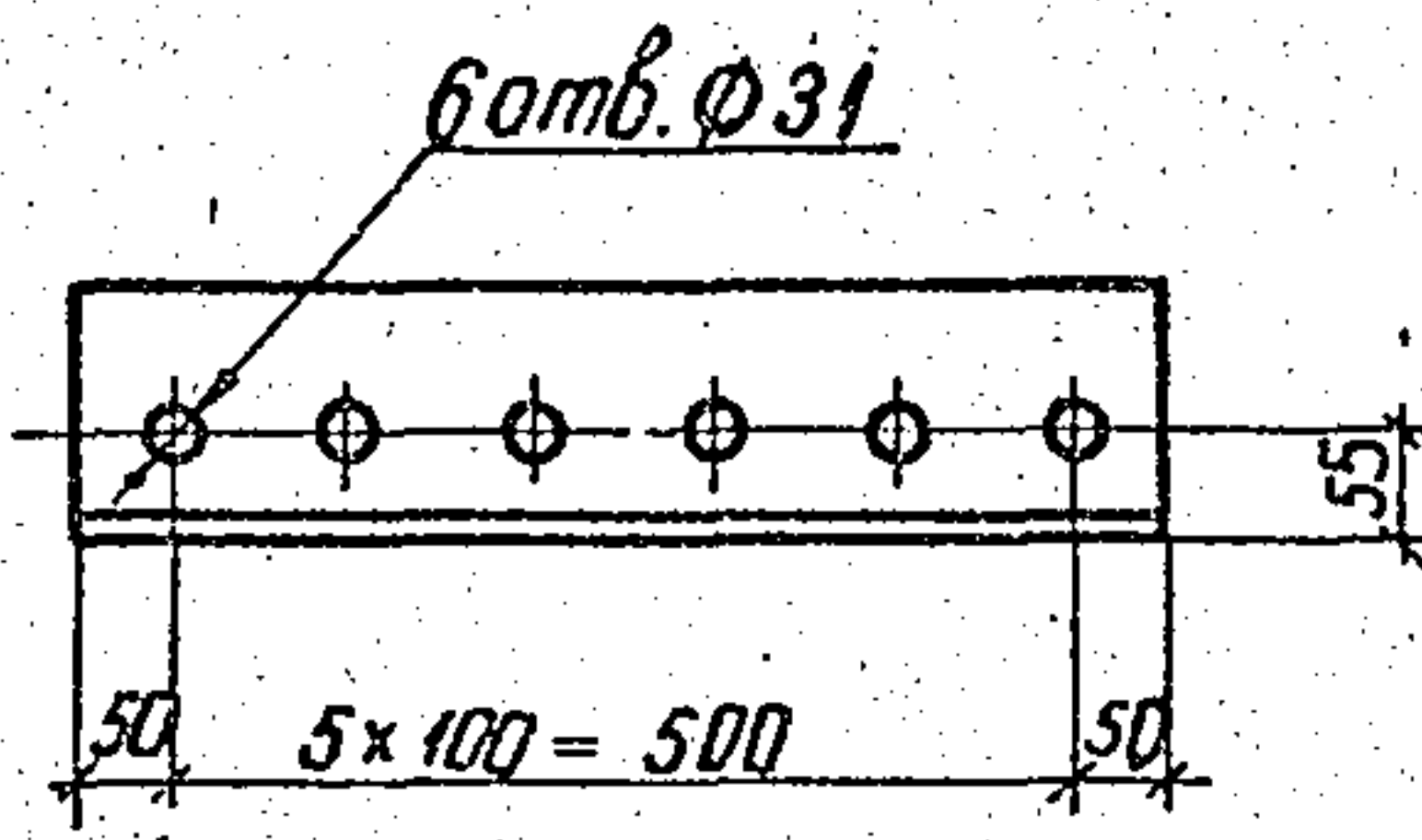
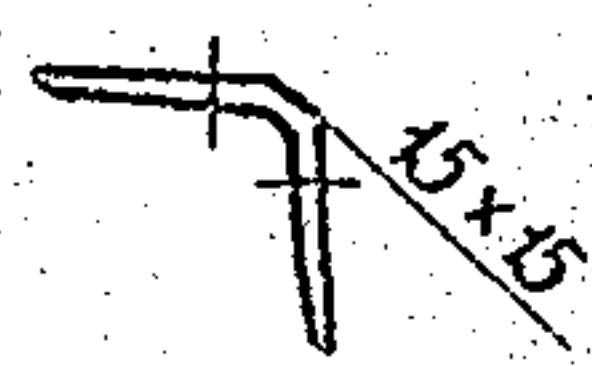
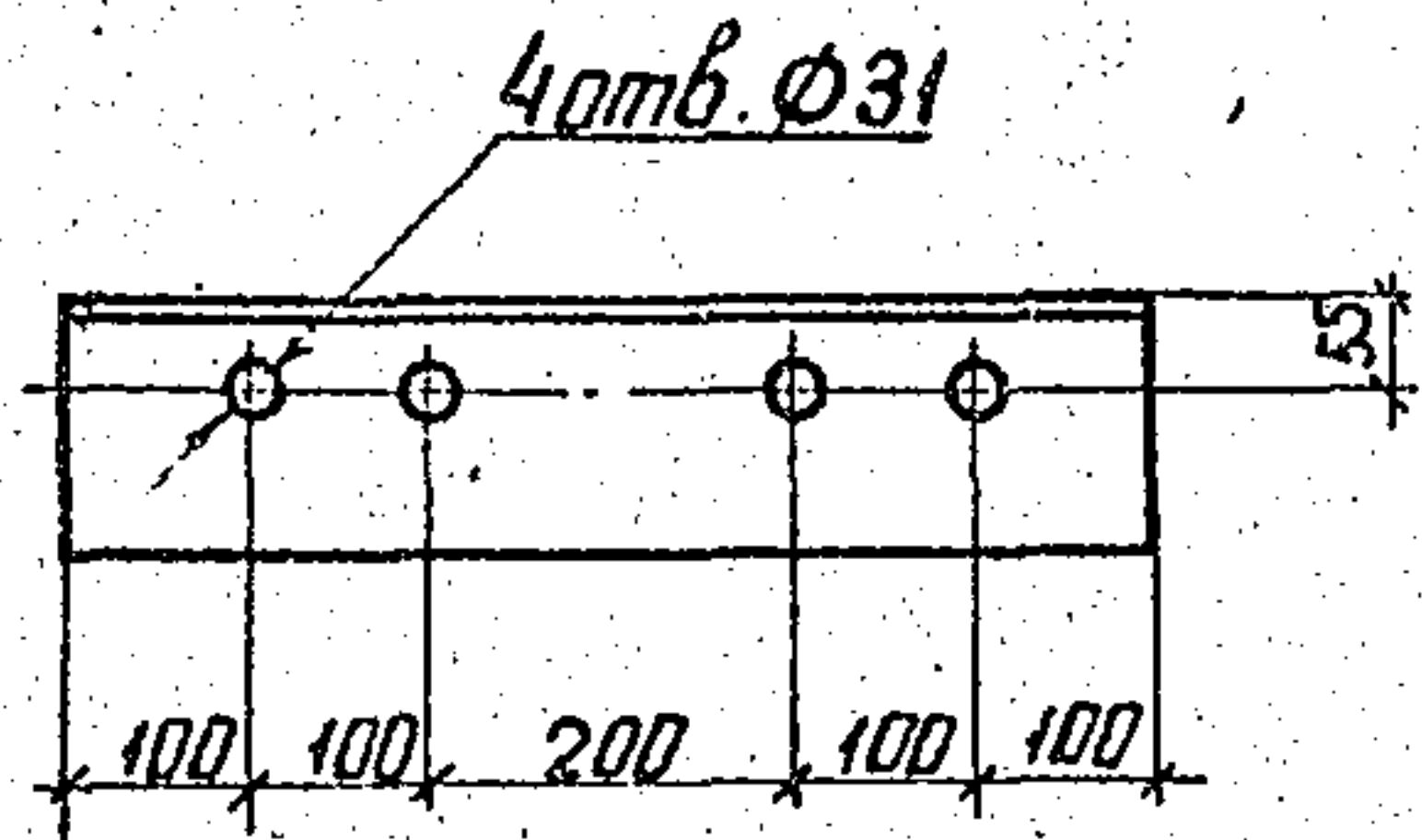
3.407.1-151.2-071

Подвеска С 51
Спецификация

| | | |
|--|------|--------|
| Студия | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал Ауд.

Формат А4

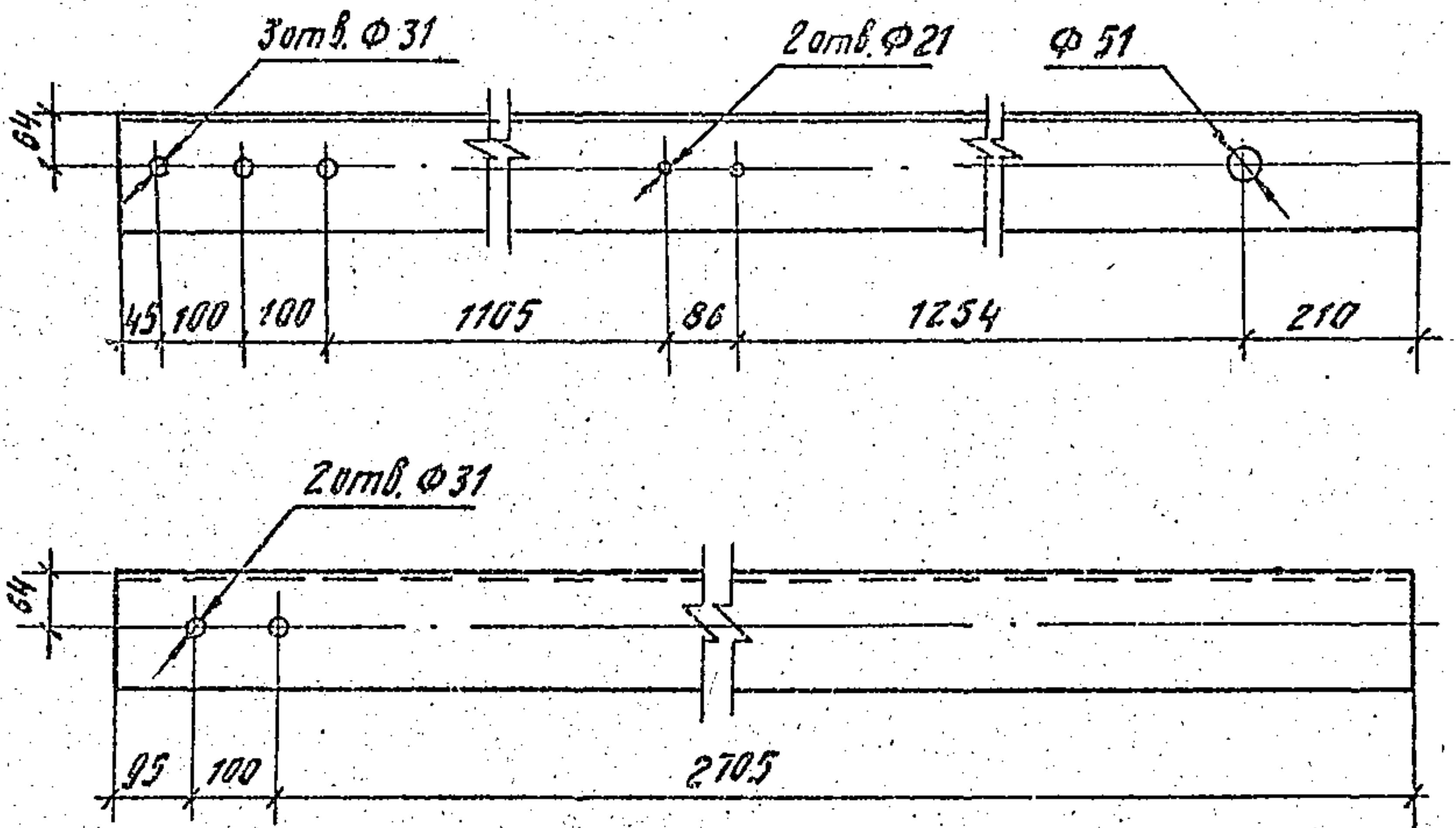


3.407.1-151.2-072

| | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|---------|---------------|--|---------------------------|--------|---------|--|
| | | | | | | Стяжка | Масса | Масштаб | |
| Зав. инж. | Горелов | Горелов | 7.11.88 | Накладка М423 | Уголок 140x140x9 ГОСТ 8509-86
ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-86
L=600 | Р | 11,6 | 1:10 | |
| ГИП | Пунчук | Пунчук | 7.06.88 | | | Лист | Листов | | |
| Рук. зр. | Гавверин | Гавверин | 7.06.88 | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | | |
| Н.контр. | Орлова | Орлова | 7.06.88 | | | Северо-Западное отделение | | | |
| Проверил | Слишпа | Слишпа | 7.06.88 | | | Ленинград | | | |
| Инженер | Воелинова | Воелинова | 7.06.88 | | | | | | |

копир. Аниэ

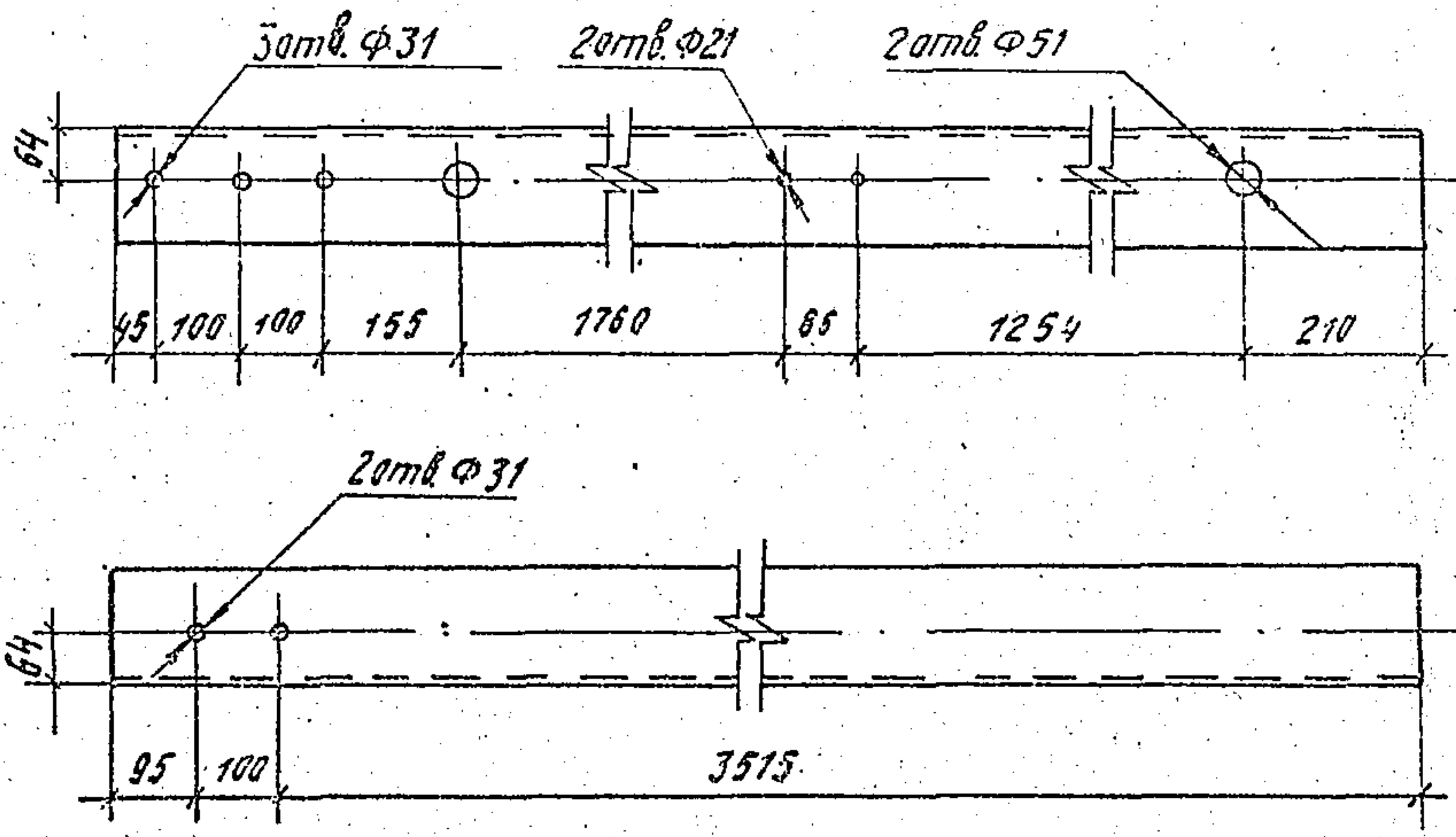
формат А4
2594/3



| | | | | | | | | | |
|---------------|--------------------|--------------------|--------------------|---|--|--------------------------|---------|------|---------|
| Имя и фамилия | Подпись и дата | | | 3.407.1-151.2-073 | | | СТОЛЧЯ | МАСШ | МАСШТАБ |
| | Зав. инж. эк. СЗЭМ | Горелов | <i>[Signature]</i> | | | | 1.06.88 | Р | 56,3 |
| Имя и фамилия | Гип | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 1.06.88 | Лист | | Листов | | |
| | Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 1.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | | | |
| | Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 1.06.88 | | | | | |
| | Пров. | Солита | <i>[Signature]</i> | 1.06.88 | | | | | |
| Инжен. | Логинова | <i>[Signature]</i> | 1.06.88 | Уголок 140x140x9 ГОСТ 8509-86
L=2900 | | ВСтЗпс 6 ТУ 14-1-3023-80 | | | |

Копировал Ауд

Формат А4



ИМЕН ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ОУЧЕ ДЗСМ И №

3.407.1-151.2-074

Пояс М125

| Страна | Масса | Кусков |
|--------|--------|--------|
| Р | 72,0 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

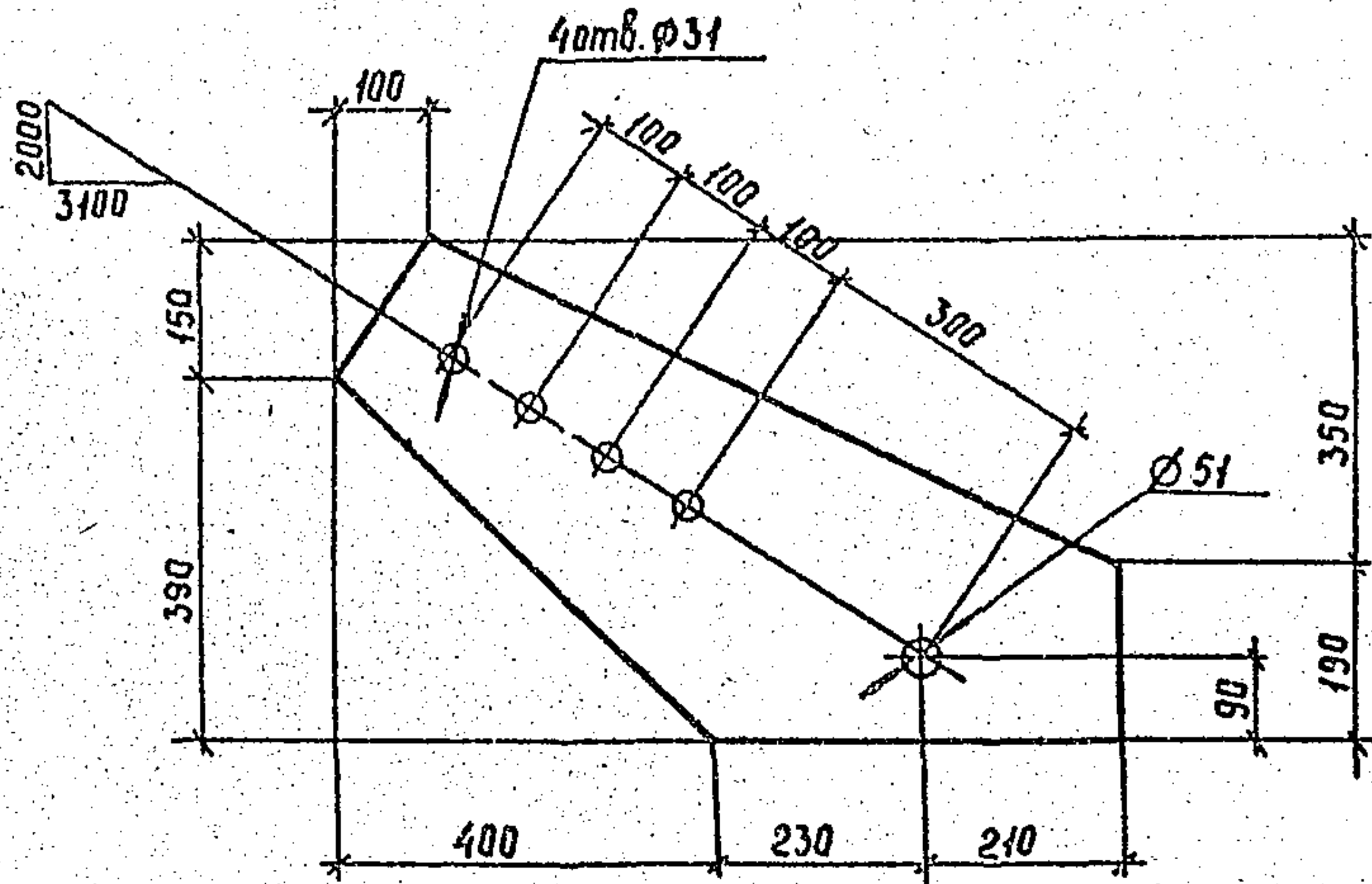
| | |
|--------------------|---------|
| Зав. инж. Горелов | 7.16.88 |
| Гип. Пичук | 7.16.88 |
| Рук. гр. Галопорин | 7.06.88 |
| Н. контр. Брава | 7.16.88 |
| Проб. Салют | 7.16.88 |
| Инжен. Логинова | 7.16.88 |

Угол 100 140x140x9 ГОСТ 8500-86
 ВСтЗпсб 7414-1-3723-80
 L=3710

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-западное отделение
 Ленинград

Копировал Дуб

Формат А4

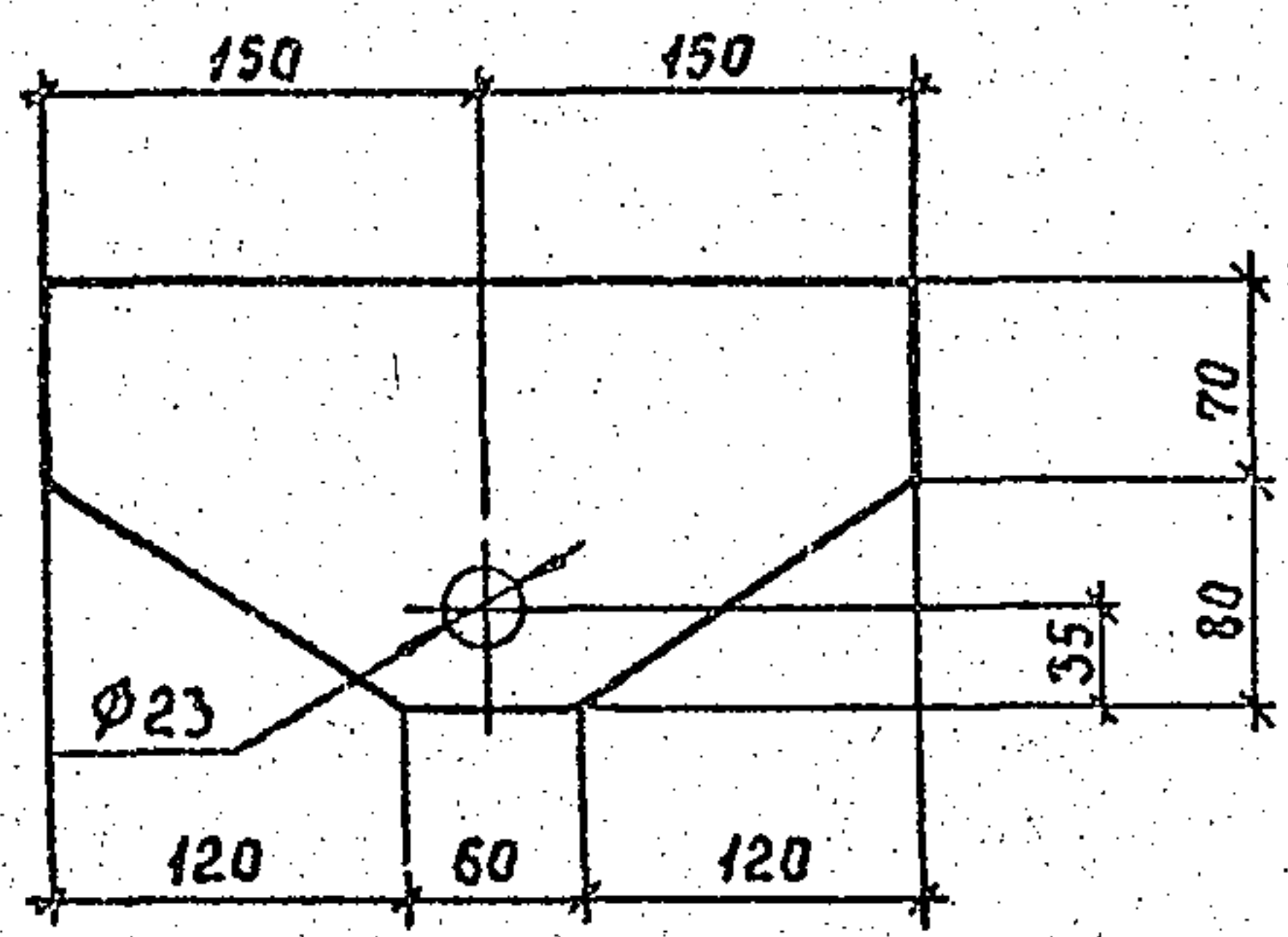


| | | | | | | | | | |
|--------------|----------------|--------------------|--------------------|-------------------|----------------|----------------------|---------------------------|-----------|---------|
| Циб. № подл. | Подпись и дата | | | 3.407.1-151.2-075 | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Зав. нилкэс | Зарелав | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Пластина М 126 | Лист | р | 18.7 | 1:10 |
| Г.И.П. | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | | | | |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Лист | Листов | Энергосетьпроект | Северо-Западное отделение | Ленинград | |
| И.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | | | | |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Лист | L=840 | 10x540 гост 19903-74 | ВСтЗпс 67914-1-3023-80 | | |
| Инженер | Лагинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | | | | |

Копир. Сохр

Формат А4

2594/3



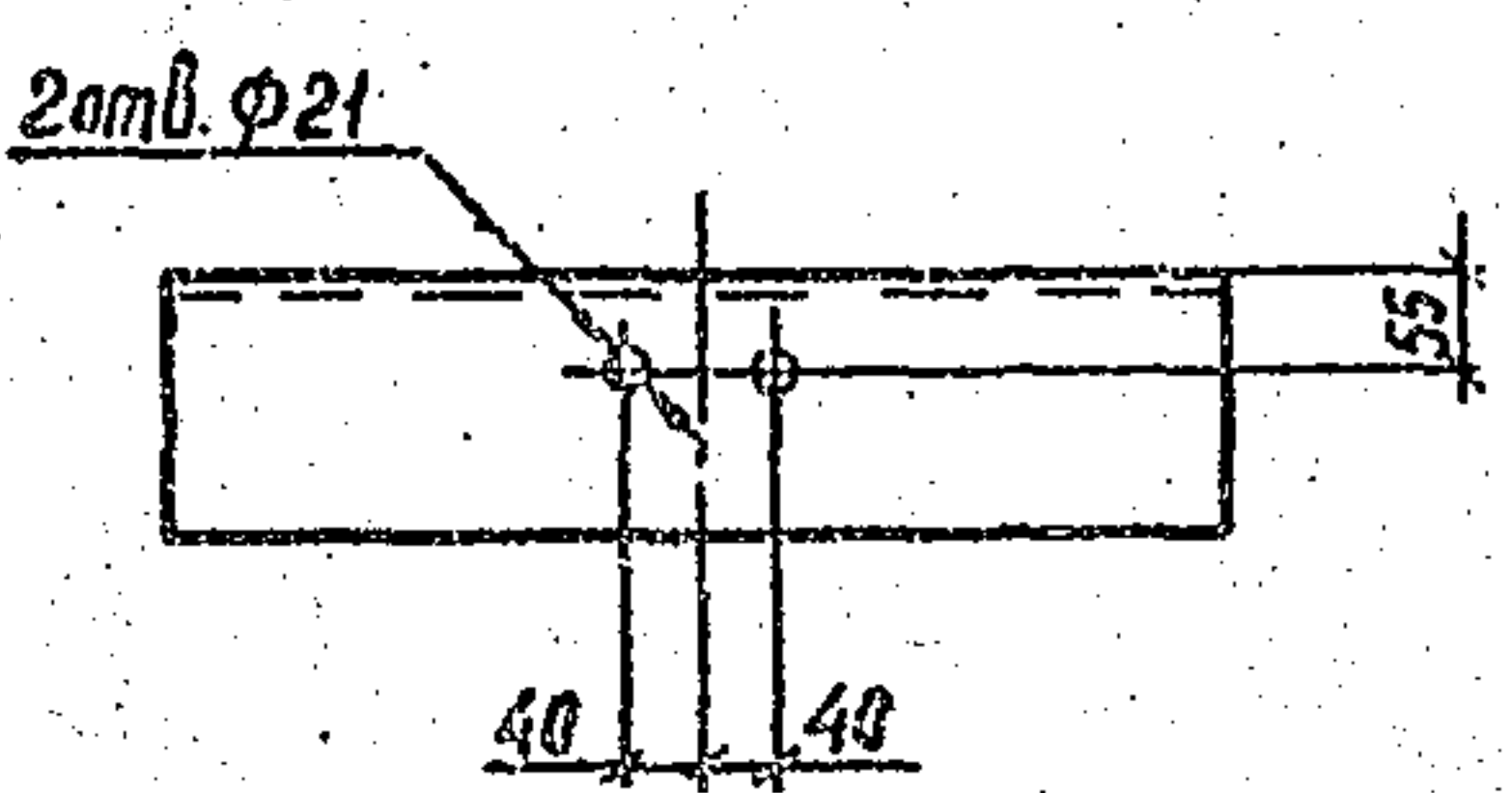
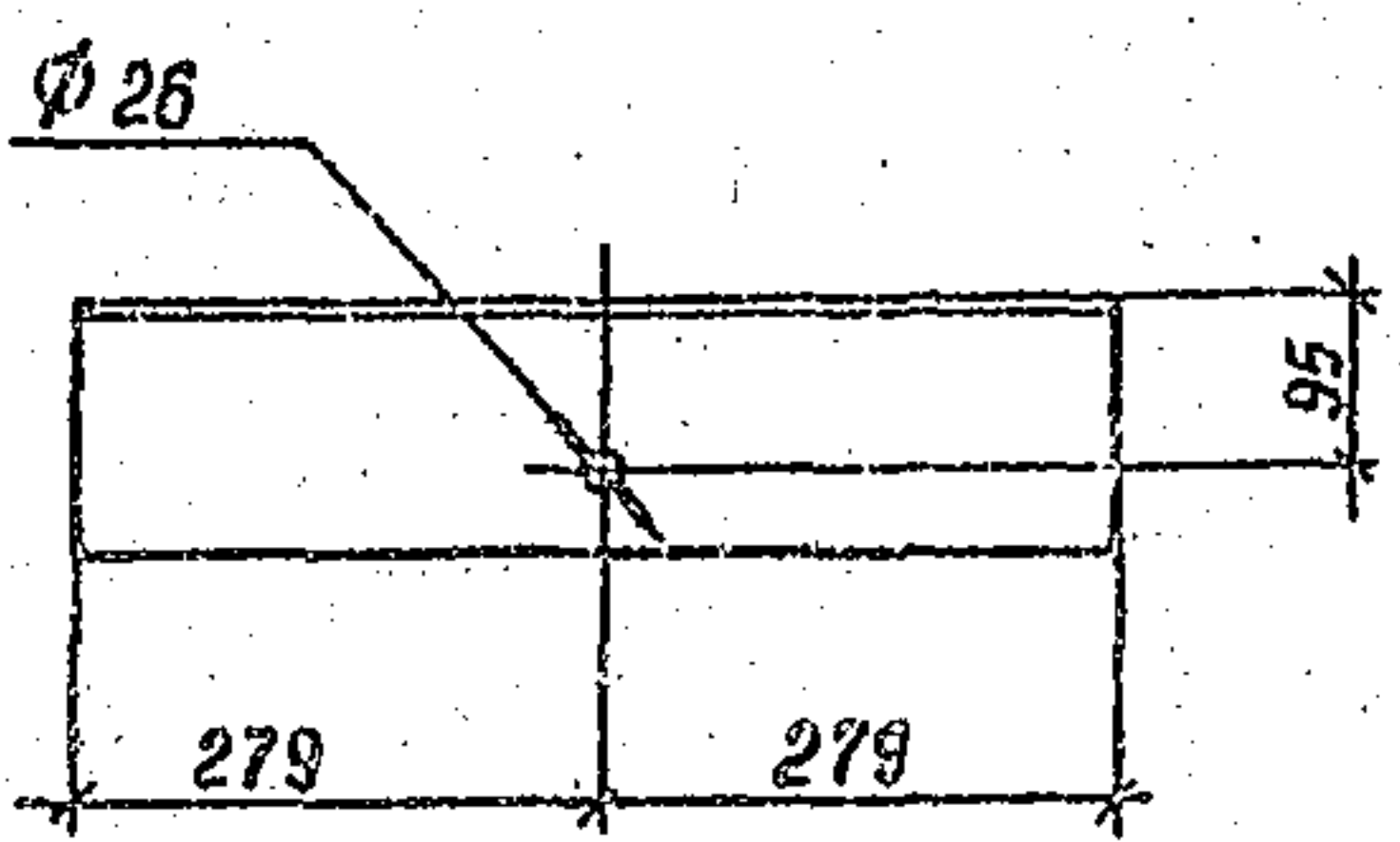
Шк. № 1001. Проверить и сдать

| | | | | | | |
|------------|-----------|--------------------|---------|---|--------|---------|
| | | | | 3.407.1-151.2-076 | | |
| | | | | Пластина М 127 | | |
| | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | 4,4 | 1:5 |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Энергосетьпроект | | |
| | | | | Северо-Западное отделение | | |
| | | | | Ленинград | | |
| Зав. цехом | Зорелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Полоса 16x150 ГОСТ 103-76
ВСтЗсп5 ТУ 14-1-3023-80
L=300 | | |
| Гип | Пукчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | |
| Рук. гр. | Зольперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | |

Копир. Сост.

Формат А4

2594/3



Ш. №. /-подл. Подпись и дата

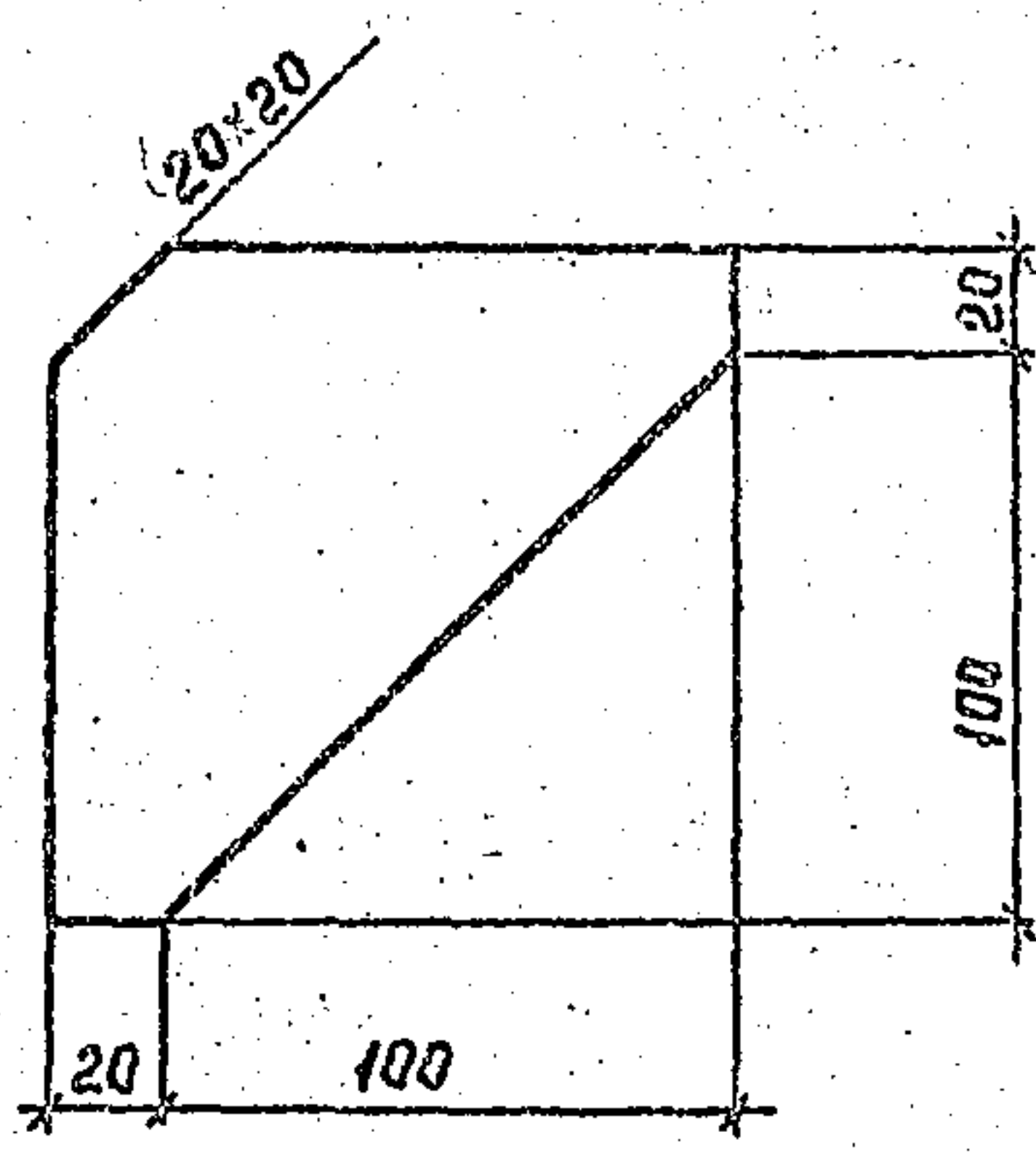
| | | | |
|------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. цехом | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Г.И.П. | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. зр. | Зальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

3.407.1-151.2-077

Распорка М 128

Уголок 140x140x9 ГОСТ 8509-86
L=558
ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-80

| | | |
|--|--------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | 10.8 | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |



3.407.1-151.2-078

Пластина М 129

Стандия Маса Мештаб

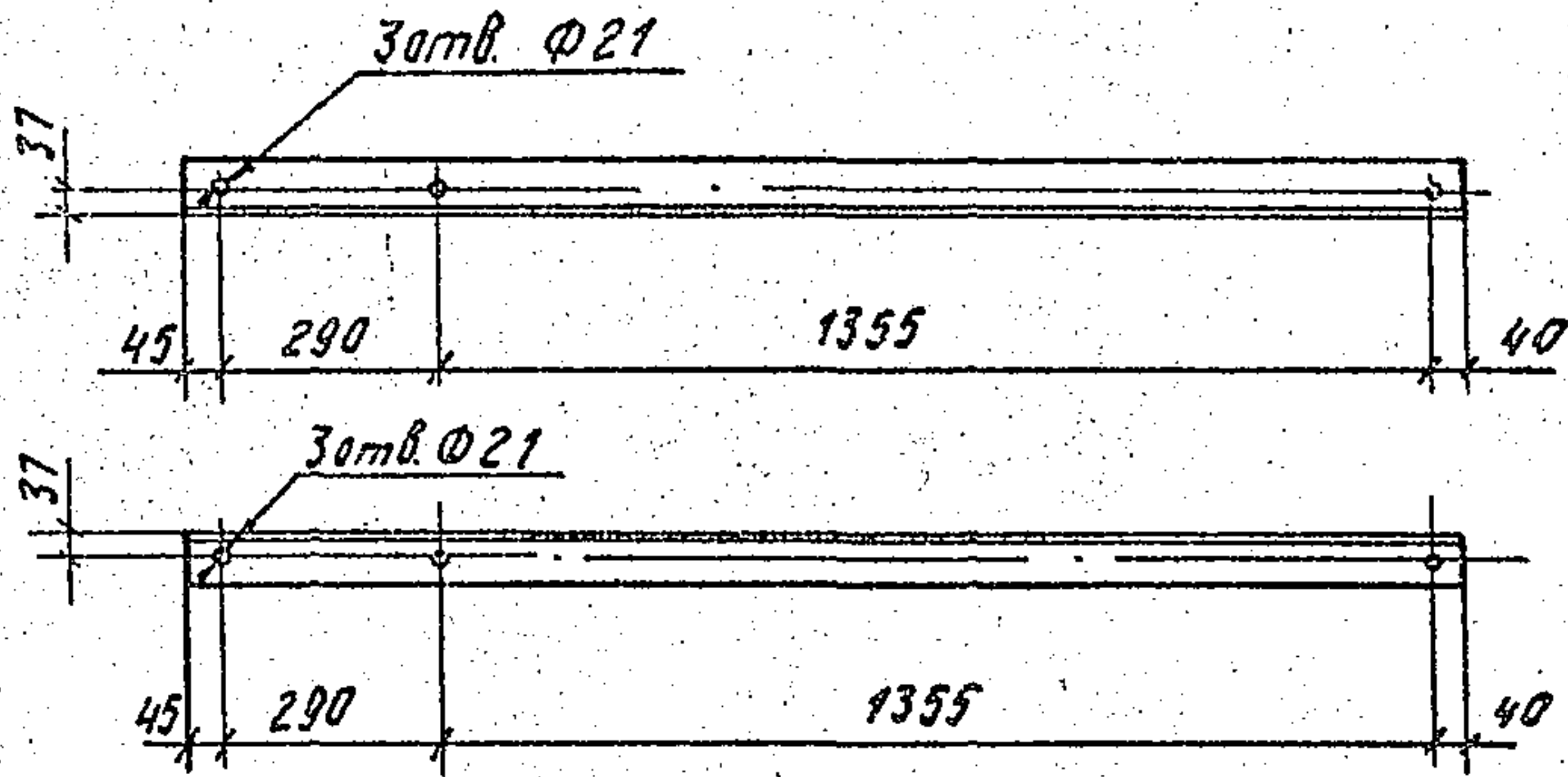
Р 0,4 1:25

Лист Листов

Полоса 6x120 ГОСТ 103-76
L=120 ВСтЭлс6ТУ14-1-3023-80

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

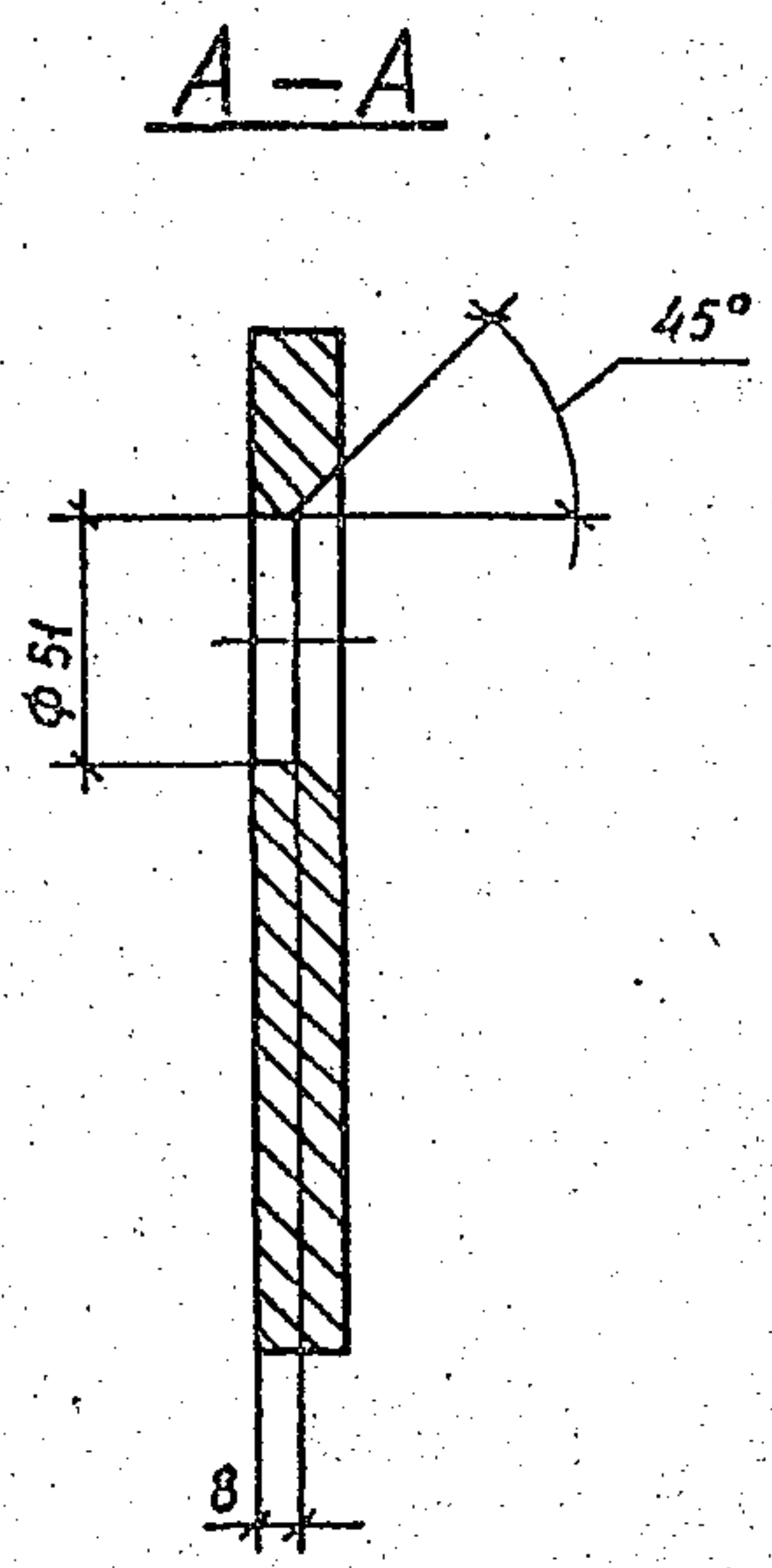
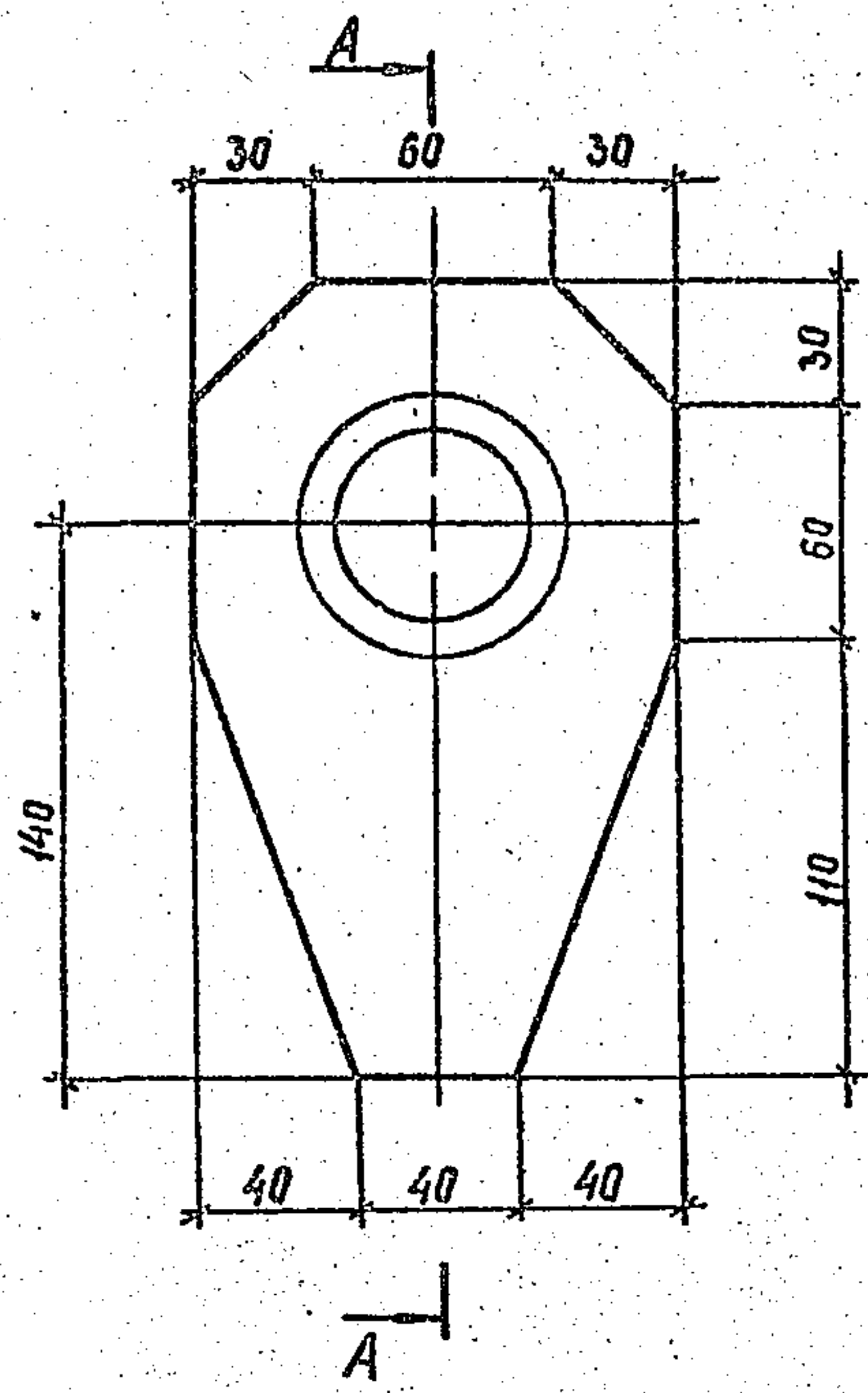
| | | | |
|------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав.милкэс | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.11.88 |
| ГИП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.11.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салито | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |



| | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|--------------------|--------------------|--|---------------------------|--------|---------|---------------|---------|
| Имя и подл. | Подпись и дата | | | 3.407.1-151.2-079 | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Зав.цехом | Горелов | <i>[Signature]</i> | | | | 7.06.88 | Консоль М 130 | Р |
| | Гип | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Лист | Листов | | | |
| | Рук.гр. | Гольперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | | | |
| | Н.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Северо-Западное отделение | | | | |
| | Пров. | Салитя | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Ленинград | | | | |
| Инжен. | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-88
ВстЗПСБ ТУ14-13023-80
L=1730 | | | | | |

Копировал Аубса

Формат А4



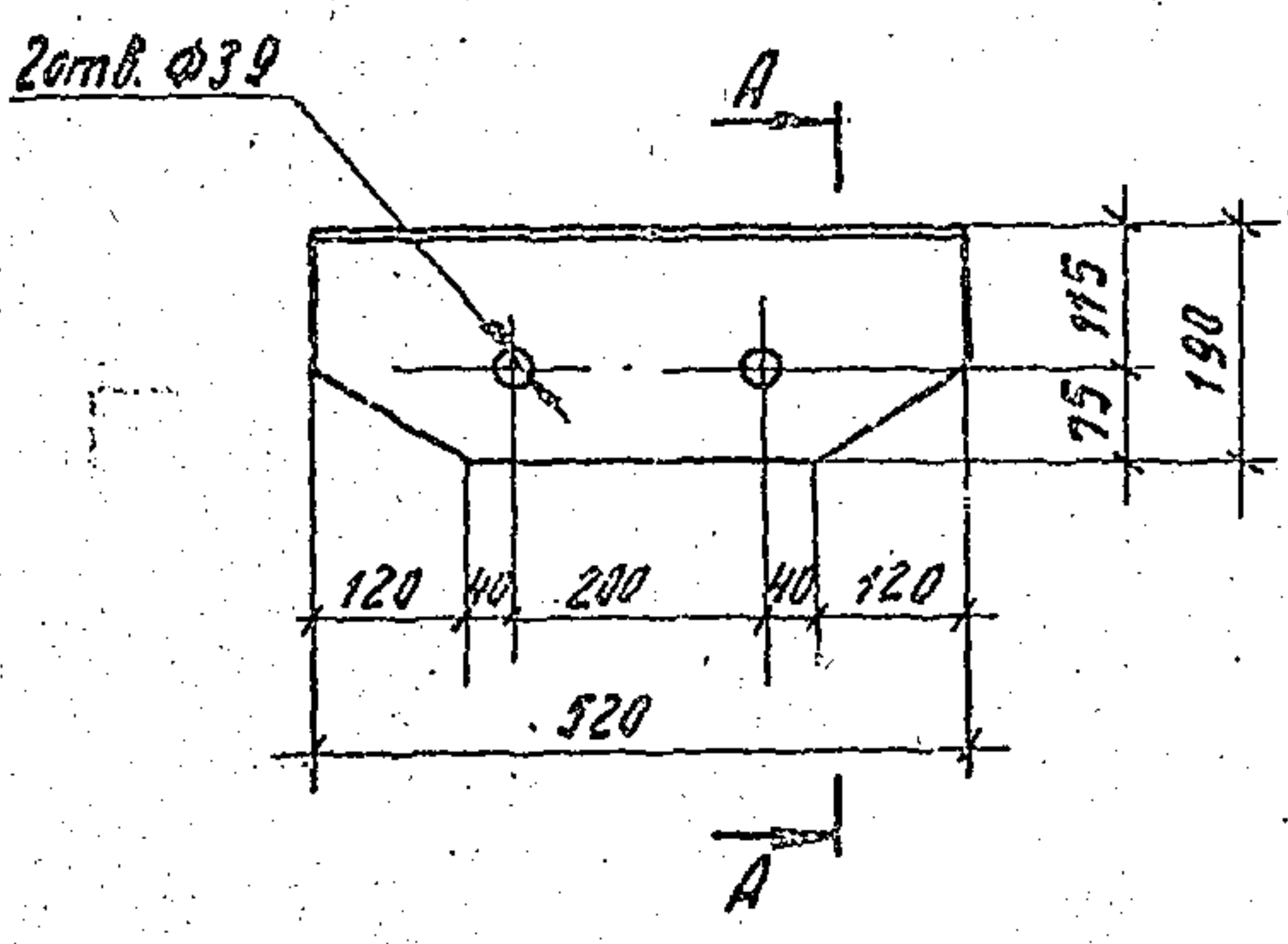
3.407.1-151.2-080

Пластина М131

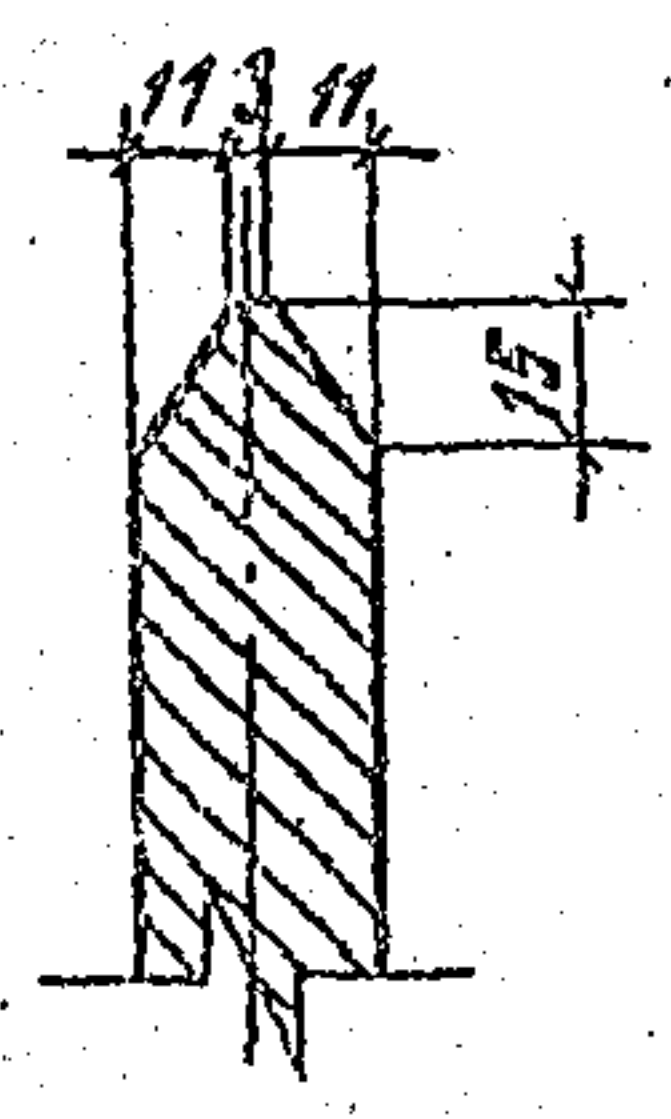
| | | | |
|----------|-----------|------------------|---------|
| Зав.цех | Горелов | <i>Горелов</i> | 1.11.88 |
| ГИП | Пинчук | <i>Пинчук</i> | 1.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 1.06.88 |
| И.контр. | Орлова | <i>Орлова</i> | 1.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>Салита</i> | 1.11.88 |
| Инженер | Логинава | <i>Логинава</i> | 1.01.88 |

Полоса 15x120 ГОСТ 103-76
L=200 ВСтЗ сп 5 7914-1-3023-80

| | | |
|--|--------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | 2,1 | 1:2,5 |
| Лист | Листов | |
| Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |



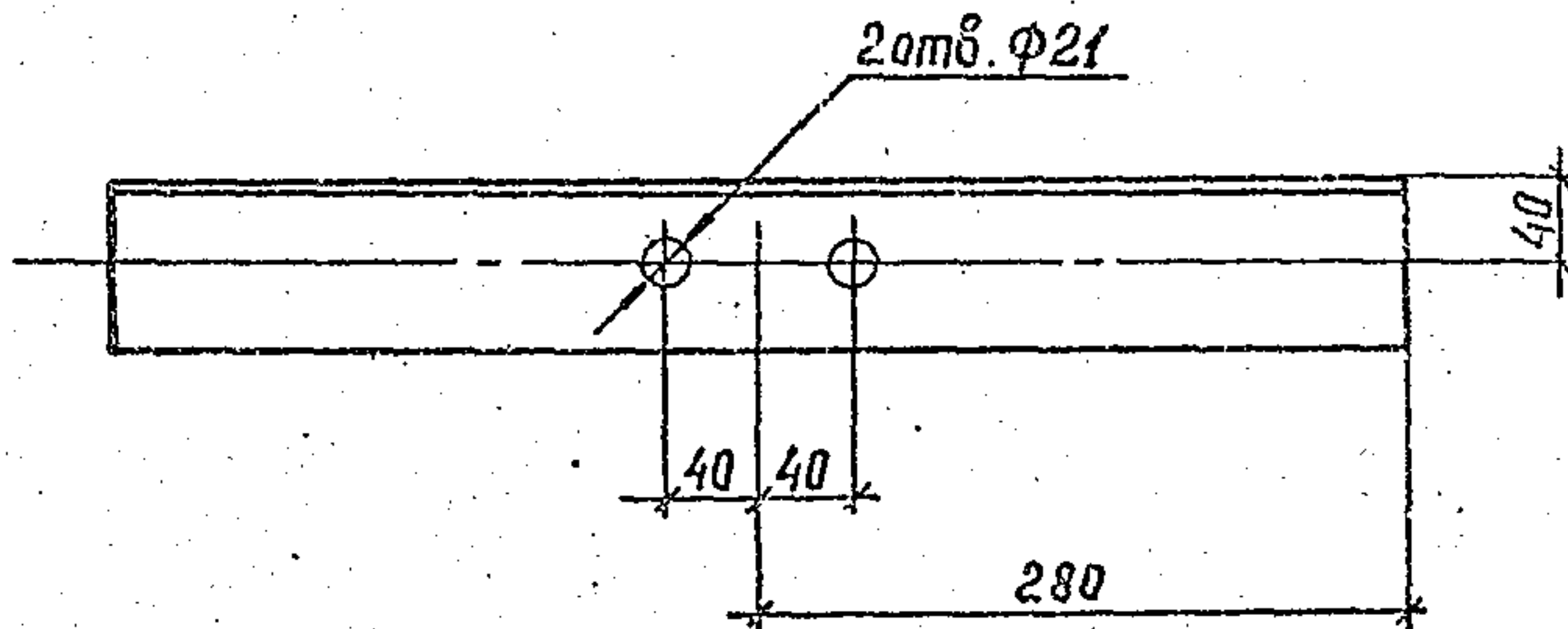
A - A



| | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|------------|-------------------|--|--------|---------------------------------------|--------|-------|-------------|
| ШЕ. И ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗЛОЖИВ. № | 3.407.1-151.2-081 | | | | Стр. | Масса | Мощность |
| | | | Пластина М132 | | | | 9 | 17,6 | 1:10
1:2 |
| | | | | | | Лист | Листов | | |
| | | | | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | | |
| | | | | | | Север-Западное отделение
Ленинград | | | |
| | | | | | Полоса | 25x190 ГОСТ 103-76 | | | |
| | | | | | б=520 | ВСтЗсп5 ТУ14-13023-80 | | | |

Копирован АУБ

Формат А4



3.407.1-151.2-082

Распорка М 133

| | | |
|--------|-------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|

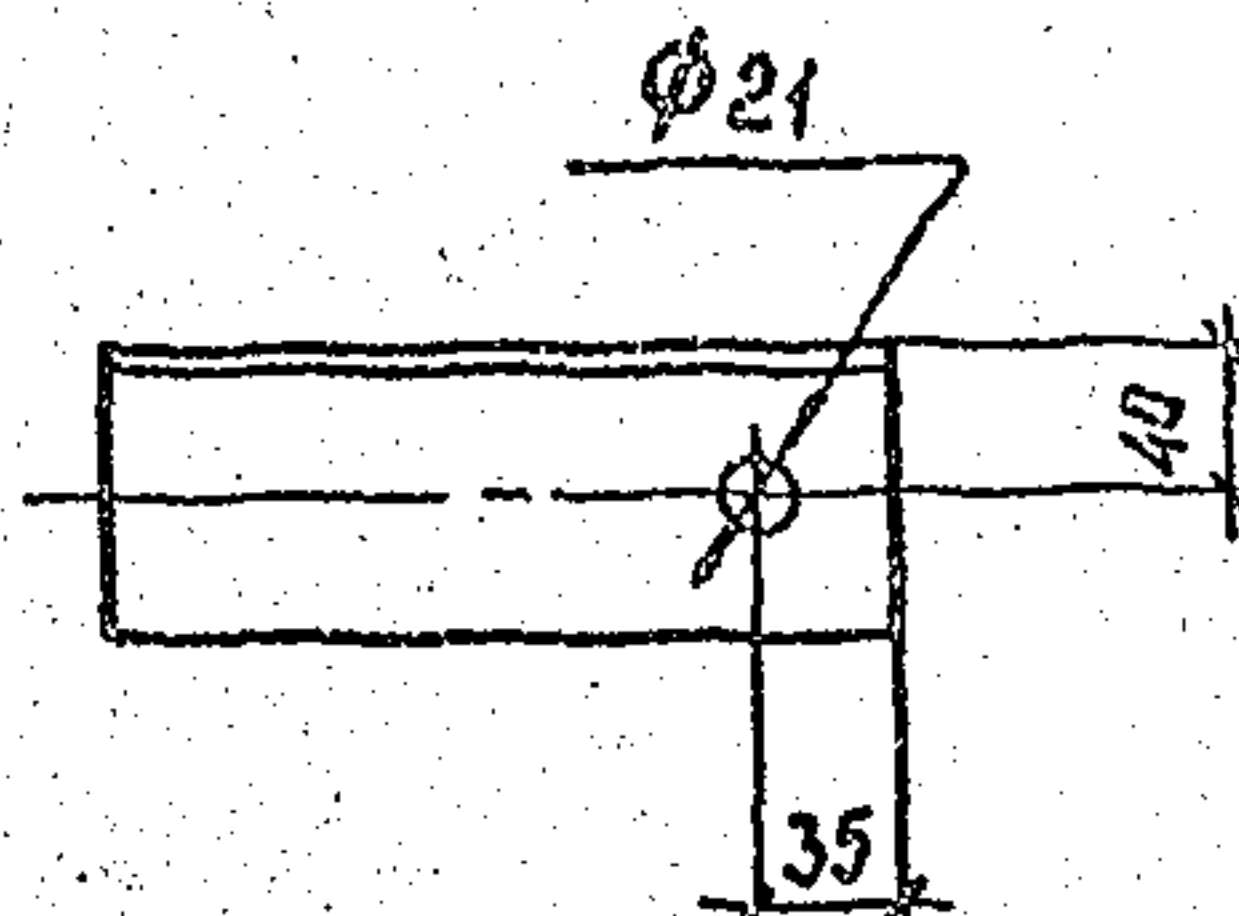
| | | |
|---|-----|-----|
| Р | 3.9 | 1:5 |
|---|-----|-----|

| | |
|------|--------|
| Лист | Листов |
|------|--------|

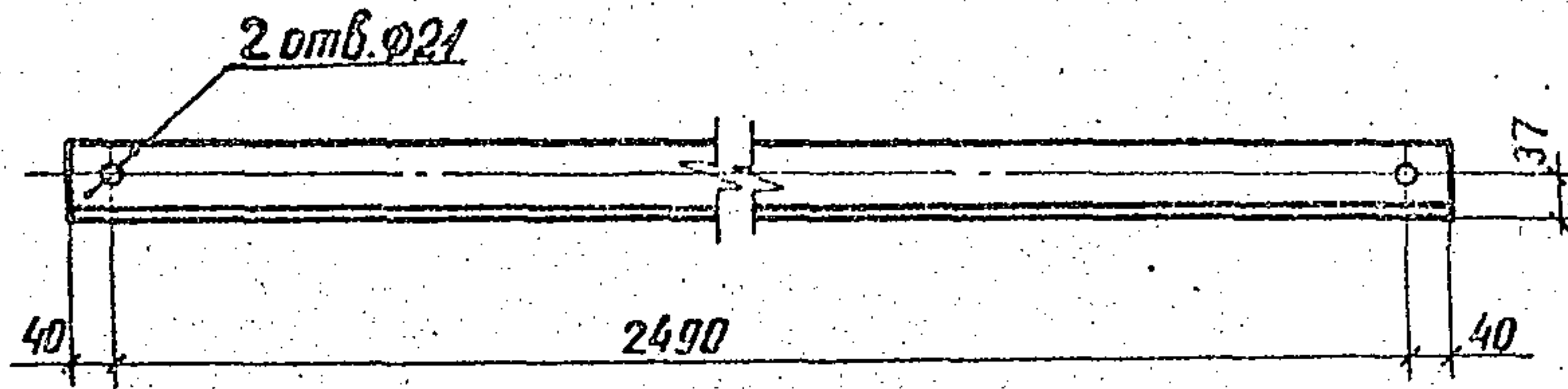
| | | | |
|------------|-----------|--------------------|---------|
| Заб.никлас | Зорелов | <i>[Signature]</i> | 7.11.88 |
| ГЛП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Зольперин | <i>[Signature]</i> | 7.16.88 |
| Н.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.11.88 |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.02.88 |
| Инженер | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.15.88 |

Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86
L=560 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград



| | | | | | | | | | |
|-----------|----------------|--------------|-----------|-------------------|---------|-------------------------------------|--------|---------|---------|
| Ш.№ подл. | Подпись и дата | Взам. ш.№ | | 3.407.1-151.2-083 | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | Зав. НИИ ЛЭС | Сарелов | | | | Л.С.М. | 7.06.88 | Р |
| | | ГИП | Пинчук | Л.П. | 7.06.88 | Лист | Листов | | |
| | | Рук. гр. | Зальперин | | 7.06.88 | Угелок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 | | | |
| | | Н. контр. | Орлова | Орлов | 7.06.88 | ВСтЗпсбТУ 14-1-3023-80 | | | |
| | | Проверил | Салита | Салит | 7.06.88 | Энергосетьпроект | | | |
| | | Инженер | Лагинова | Лого | 7.06.88 | Северо-Западное отделение Ленинград | | | |
| | | | | | L=215 | | | | |



3.407.1-151.2-084

Распорка M135

| | | |
|--------|-------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|

| | | |
|---|------|------|
| P | 17.7 | 1:10 |
|---|------|------|

| | |
|------|--------|
| Лист | Листов |
|------|--------|

| | | | |
|----------------|-----------|--------------------|---------|
| Эль. инж. экз. | Говелов | <i>[Signature]</i> | 1.06.88 |
| ГАП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 1.06.88 |
| Рук. зр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 1.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 1.06.88 |
| Проверил | Силица | <i>[Signature]</i> | 1.06.88 |
| Инженер | Логчинова | <i>[Signature]</i> | 1.06.88 |

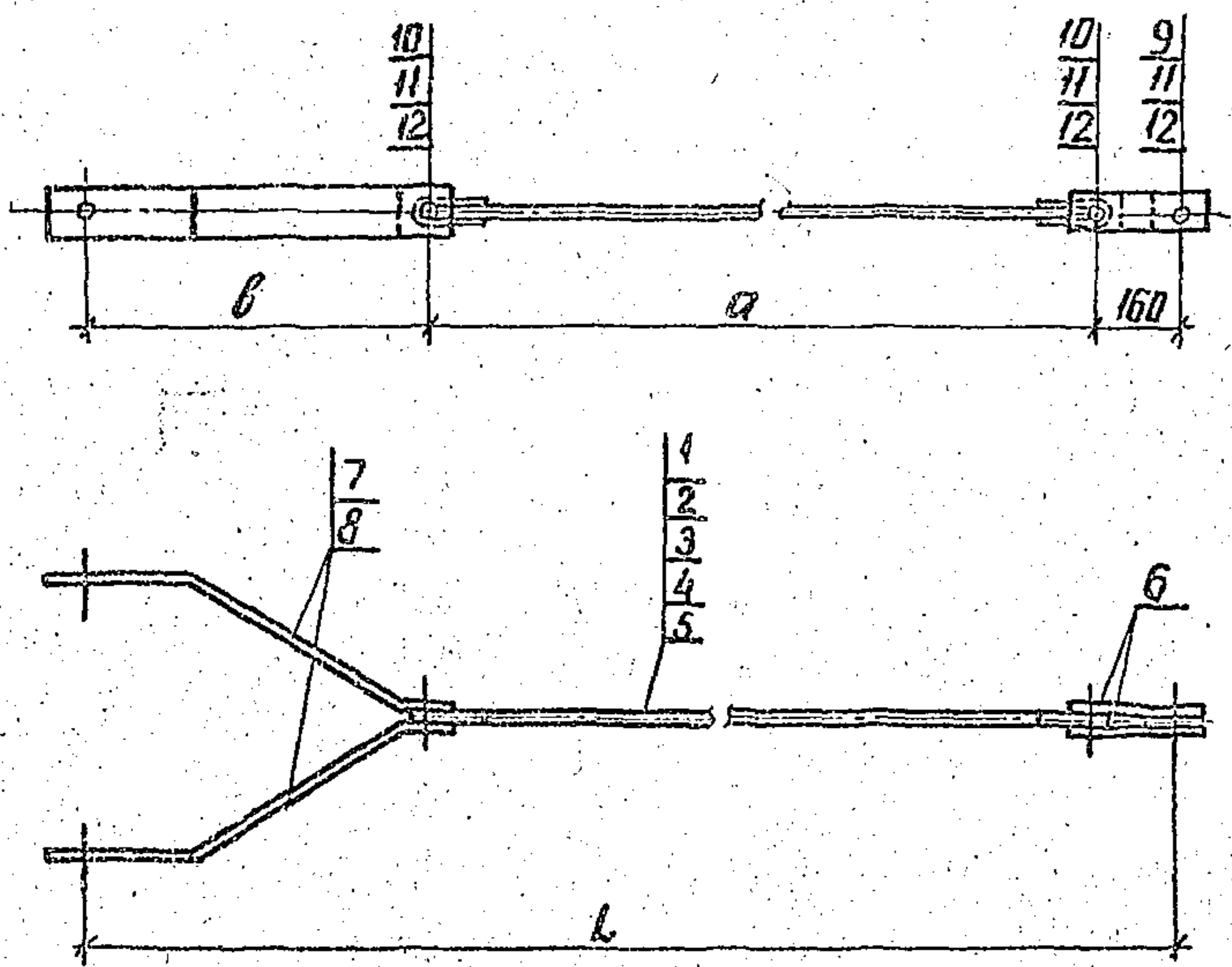
Уголок 75x75x6 ГОСТ 103-76
 ВСтЗ ПСБТУ 14-4-3023-80
 L=2570

ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

копир. Акуф

2594/3

формат А4



| Обозначение | Марка | а мм | б мм | Л мм | Масса кг |
|----------------------|-------|------|------|------|----------|
| 3.407.1-151.2-085 СБ | С 52 | 1505 | 835 | 2500 | 17.6 |
| — 01 | С 53 | 2140 | | 3135 | 19.2 |
| — 02 | С 54 | 2445 | | 3440 | 19.9 |
| — 03 | С 55 | 2510 | | 3505 | 20.1 |
| — 04 | С 56 | 1950 | 615 | 2725 | 18.9 |

Спецификацию см листы 2.3

ИНВ. № ПОСЛ. ПЕРЕПИСИ И ДАТА ВЗДМ. ИИСН

| | | | |
|-------------|-----------|-----|---------|
| Заб. выдано | Горелов | Ан | 7.06.88 |
| ГИП | Пончук | Ан | 7.06.88 |
| РЧК. гр. | Гальперин | Ан | 7.06.88 |
| Н. контр. | Дралова | Ор | 7.06.88 |
| Проверил | Салта | Сал | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | Сал | 7.06.88 |

3.407.1-151.2-085 СБ

Связи С 52 ÷ С 56

Сборочный чертеж

| | | |
|---------|-----------|---------|
| Строчка | Масса | Масштаб |
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов 3 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копир. Анис

Фирма А4
2594/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|----------------------|--------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| А4 | | | 3.407.1-151.0-00070 | Техническое описание | X | X | X | X | X | |
| А4 | | | 3.407.1-151.2-08506 | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-151.2-09006 | Тяга С68 | 1 | | | | | |
| А4 | | 2 | -02 | Тяга С70 | 1 | | | | | |
| А4 | | 3 | -04 | Тяга С72 | | 1 | | | | |
| А4 | | 4 | -05 | Тяга С73 | | | 1 | | | |
| А4 | | 5 | -11 | Тяга С79 | | | | | 1 | |

Продолжение спецификации см. лист 3

| | | | | | | | | | |
|-----------------------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Зав. ил. кат. Горелов | 1.01.88 | | | | | | | | |
| Г.П. Пичуков | 1.01.88 | | | | | | | | |
| Р.К.З. Гольперин | 1.01.88 | | | | | | | | |
| Н.К.М. Палав | 1.01.88 | | | | | | | | |
| П.В.В. Бояров | 1.01.88 | | | | | | | | |
| И.С.С. Володар | 1.01.88 | | | | | | | | |

3.407.1-151.2-085

СВЯЗЬ С52 ÷ С56
Спецификация

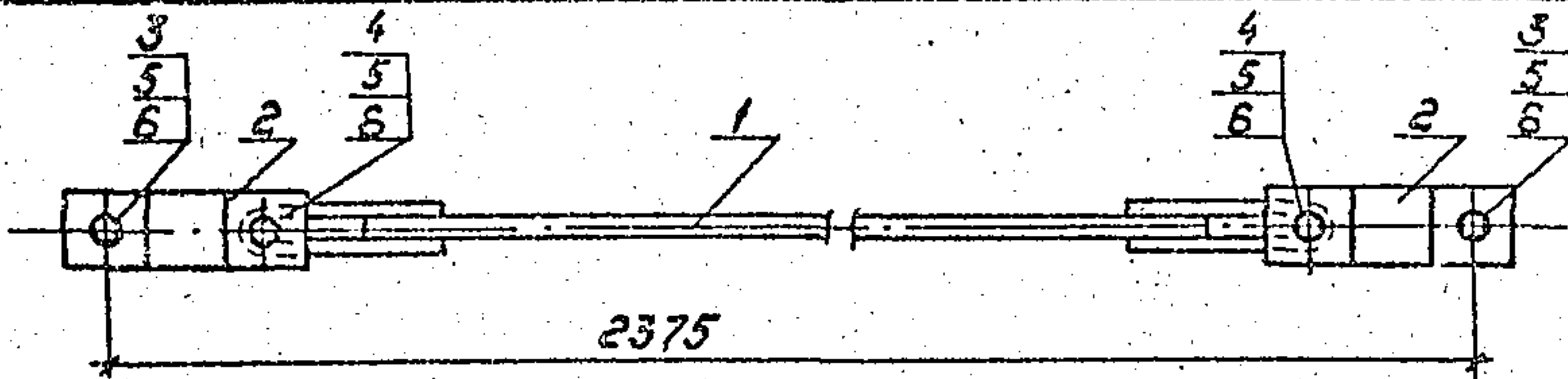
Страна: Р
Экземпляр: 3
Экземпляр: 3
Соборно-издательство: 3
Издательство: 3

Копировал: Палав
Формат: А4

Инв. подл. Подпись и дата Взд. инв. К

| Формат | Золд | Лист | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | Примечание | |
|--------|------|-------------------|-------------|-----------------------------------|--------------------------|----|----|----|----|----|------------|---------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | | |
| А4 | | | | Детали | | | | | | | | |
| А4 | 6 | 3.407.1-151.2-092 | | Пластина М140 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | |
| А4 | 7 | 3.407.1-151.2-093 | | Пластина М141 | | | | 2 | | | | |
| А4 | 8 | --01 | | Пластина М142 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | |
| | | | | Стандартные изделия | | | | | | | | |
| | 9 | | | Болт М24-80х80.46
ГОСТ 7798-70 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | 0.4 кг |
| | 10 | | | Болт М24-80х90.46
ГОСТ 7798-70 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | 0.44 кг |
| | 11 | | | Гайка М24-7Н.4
ГОСТ 5915-70 | 3 | 3 | 3 | 3 | | | | 0.11 кг |
| | 12 | | | Шайба 24-004
ГОСТ 11371-78 | 6 | 6 | 6 | 6 | | | | 0.03 кг |

3.407.1-151.2-085



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------------|-------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-000 ТД | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-086 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1-151.2-090 СБ-01 | Тяга С69 | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | | 2 | 3.407.1-151.2-092 | Пластина М140 | 4 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 3 | | Болт М24-8d x 80.46
ГОСТ 7798-70 | 2 | 0.40 кг |
| | | 4 | | Болт М24-8d x 90.46
ГОСТ 7798-70 | 2 | 0.44 кг |
| | | 5 | | Гайка М24-7Н.4
ГОСТ 5915-70 | 4 | 0.11 кг |
| | | 6 | | Шайба 24-004
ГОСТ 11371-78 | 8 | 0.03 кг |

3.407.1-151.2-086 СБ

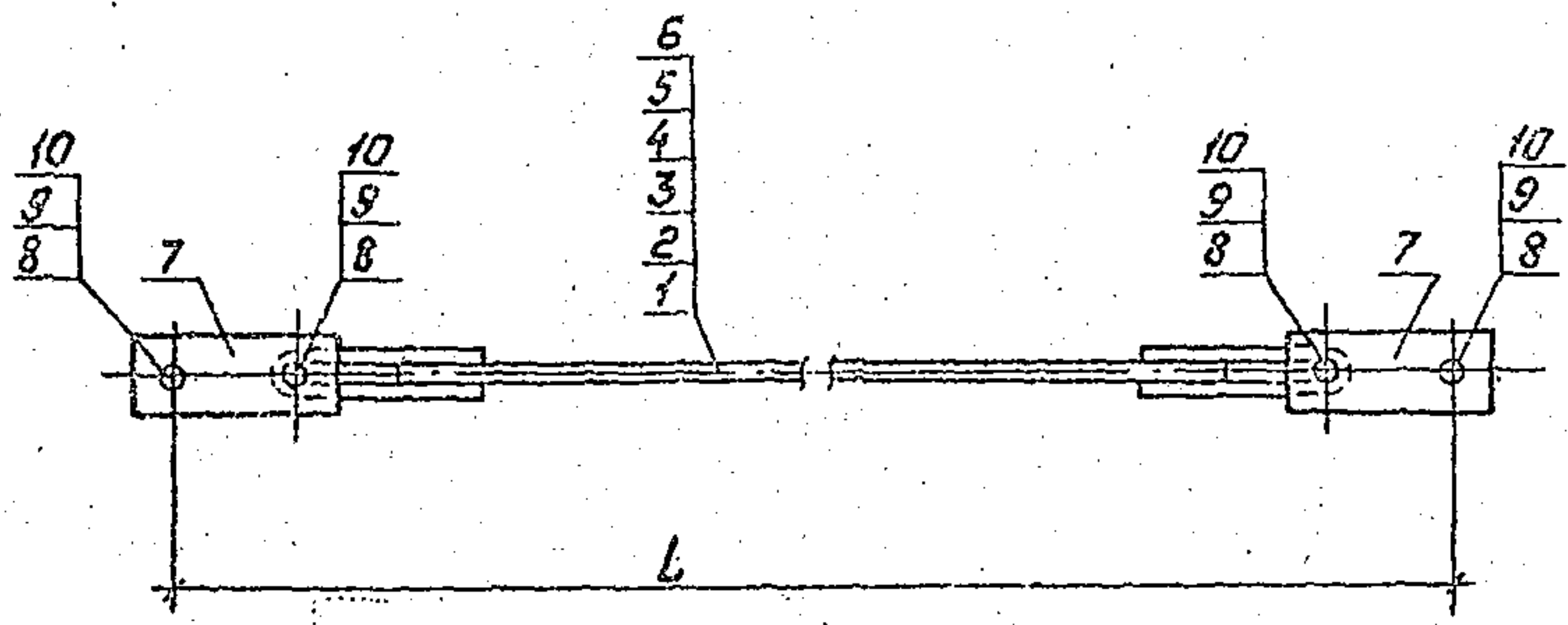
Связь С57
Сборочный чертеж

| | | |
|--|--------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | 11.0 | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| "ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

| | | | |
|--------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. отделом | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

Копировал: Польс

Формат: А4



| Обозначение | Марка | L мм | Масса кг |
|---------------------|-------|------|----------|
| 3.407.1-151.2-087СБ | С58 | 2640 | 10.0 |
| -01 | С59 | 2740 | 10.3 |
| -02 | С60 | 3045 | 11.0 |
| -03 | С61 | 3075 | 11.1 |
| -04 | С62 | 3230 | 11.4 |
| -05 | С63 | 3440 | 12.0 |

Спецификацию см. листы 2,3.

Шк. №-подл. Подпись и дата

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|---------|
| Зав.цехом | Горелов | Горелов | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | Пинчук | 7.06.88 |
| Рук. ер. | Гальперин | Гальперин | 7.06.88 |
| И.контр. | Орлова | Орлова | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | Салита | 7.06.88 |
| И.контр. | Лосинава | Лосинава | 7.06.88 |

3.407.1-151.2-087СБ

Связи С58 ÷ С63
Сборочный чертеж

| | | |
|--|-----------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 3 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал: Лопыс

Формат: А4

Лист № подл. Подпись и дата 30.01.88

| Лист № подл. | Подпись и дата | 30.01.88 | №3 | Обозначение | Наименование | Кол. на исп. 3.407.1-151.2-087СБ | | | | | Примечание |
|--------------|------------------------|----------|----|----------------------|--------------|----------------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| А4 | 3.407.1-151.2-00070 | | | Техническое описание | | | | | | | |
| А4 | 3.407.1-151.2-087СБ | | | Сборочный чертеж | | | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | |
| А4 | 3.407.1-151.2-090СБ-03 | | 1 | Тяга С71 | | | | | | | |
| А4 | -06 | | 1 | Тяга С74 | | | | | | | |
| А4 | -07 | | 1 | Тяга С75 | | | | | | | |
| А4 | -08 | | 1 | Тяга С76 | | | | | | | |
| А4 | -09 | | 1 | Тяга С77 | | | | | | | |
| А4 | -10 | | 1 | Тяга С78 | | | | | | | |
| | | | | Аеталл | | | | | | | |
| А4 | 3.407.1-151.2-019 | | 4 | Пластина М25 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |

Продолжение спецификации см. лист 3

| | | | | | | | |
|-------------------|---------------|--------------|-----------|--------|--------|----------|--------|
| 3.407.1-151.2-087 | Связь С58-С63 | Спецификация | Р | 3 | 13 | | |
| Торелов | Горелов | Линчук | Гильермин | Орлова | Салица | Михайлов | Леонид |
| 10.08 | 10.08 | 10.08 | 10.08 | 10.08 | 10.08 | 10.08 | 10.08 |

Копирован: Поляс

Формат: А4

Инв. № подл. Листы и дата взамен

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исп. 3.407.1-151.2-087СБ | | | | | Примечание |
|--------|------|------|-------------|---|----------------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | | Стандартные изделия | | | | | | |
| | | 8 | | Болт
М 20-89 x 80.46
ГОСТ 7798-70 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 0.27кг |
| | | 9 | | Гайка
М 20-7Н.4
ГОСТ 5915-70 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 0.06кг |
| | | 10 | | Шайба
20-004
ГОСТ 11374-78 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 0.02кг |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

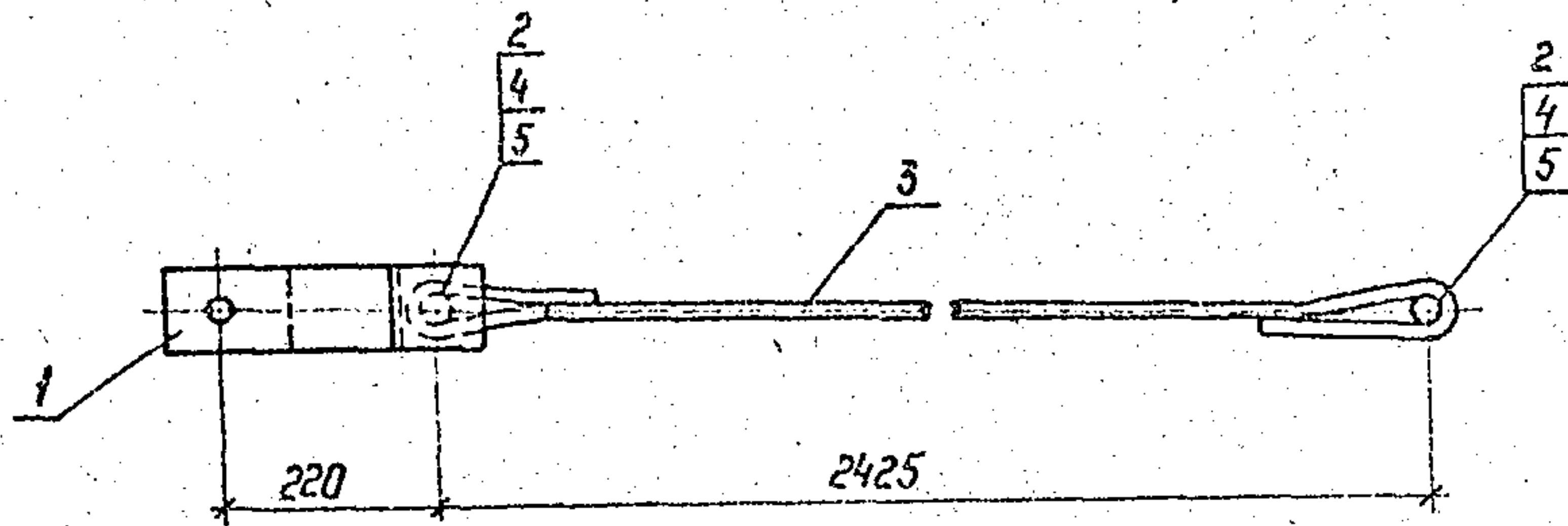
3.407.1-151.2-087

Копия. АИУХ

Формат А4

3

141



Спецификацию см. лист 2

3. 407. 1- 151.2- 088 СБ

Связь С 64
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | 6,4 | 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв. и подл. Подпись и дата

| | | | |
|--------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. НИИ КЭС | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГНП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| И. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

Копир № 2

формат А4

2594/3

| Формат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 3.407.1-151.0-000ТО | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-088 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 3.407.1-151.2-016 СБ | Связь С16 | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 2 | | 3.407.1-151.2-021 | Палец М 27 | 2 | |
| A4 | 3 | | 3.407.1-151.2-091-02 | Тяга М 138 | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 4 | | | Шплинт 4x36
ГОСТ 397-79 | 4 | 0,01кг |
| | 5 | | | Шайба 20-004
ГОСТ 11371-18 | 4 | 0,02кг |

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | |
|--------------|--------------------|---------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись | Дата | Взам. инв. № |
| | Инж. Н.И. Горелов | 7.06.88 | |
| | Инж. П.И. Пинчук | 7.06.88 | |
| | Рук. ер. Гальперин | 7.06.88 | |
| | Н. контр. Орлова | 7.06.88 | |
| | Проверил Богорад | 7.06.88 | |
| | Инженер Доецнова | 7.06.88 | |

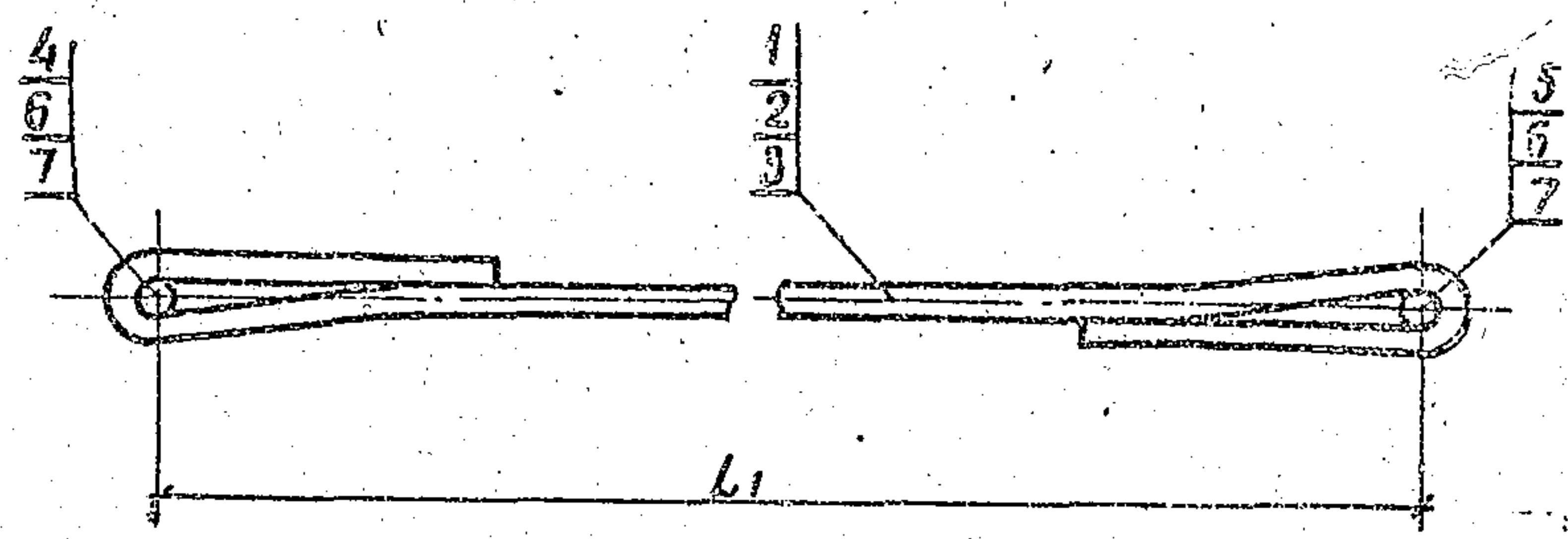
3.407.1-151.2-088

Связь С 64
Спецификация

| | | |
|--|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал Наталя.

Формат. А4



| Обозначение | Марка | L ₁
мм | Масса,
кг |
|----------------------|-------|----------------------|--------------|
| 3.407.1-151.2-089 СБ | С65 | 2115 | 4.8 |
| - 01 | С66 | 2355 | 5.1 |
| - 02 | С67 | 2850 | 5.9 |

Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-151.2-089 СБ

Связи С65, С66, С67
Сборочный чертеж

| | | |
|--|-------------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | см
табл. | — |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

| | |
|---------------------|---------|
| Зав. н.к.з. Горелов | 7.06.88 |
| ГИП Пинчук | 7.05.88 |
| Рук. гр. Гальперин | 7.06.88 |
| Н.контр. Орлова | 7.06.88 |
| Проверка Салыта | 7.06.88 |
| Инженер Логинова | 7.06.88 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. нс | | | Приме-чание |
|--------|------|------|---------------------|-----------------------------------|---------|----|----|-------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-00070 | Техническое описание | × | × | × | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-089СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | |
| A4 | 1 | | 3.407.1-151.2-091 | Тяга М136 | 1 | | | |
| A4 | 2 | | -01 | Тяга М137 | | 1 | | |
| A4 | 3 | | -03 | Тяга М139 | | | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| | 4 | | | Болт М20-80x70.48
ГОСТ 7798-70 | 1 | 1 | 1 | 0.24кг |
| | 5 | | | Болт М20-80x80.46
ГОСТ 7798-70 | 1 | 1 | 1 | 0.27кг |
| | 6 | | | Гайка М20-7Н.4
ГОСТ 5915-70 | 2 | 2 | 2 | 0.06кг |
| | 7 | | | Шайба 20-004
ГОСТ 11371-78 | 4 | 4 | 4 | 0.02кг |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

3.407.1-151.2-089

| | | | |
|----------|-----------|------|---------|
| Инженер | Горелов | Л.И. | 7.01.88 |
| Пр. | Пинчук | Л.И. | 7.06.88 |
| Инж. эд. | Бельченко | Л.И. | 7.16.88 |
| Инж. эд. | Савицкий | Л.И. | 7.26.88 |
| Инж. эд. | Савицкий | Л.И. | 7.16.88 |
| Инж. эд. | Лавина | Л.И. | 7.11.88 |

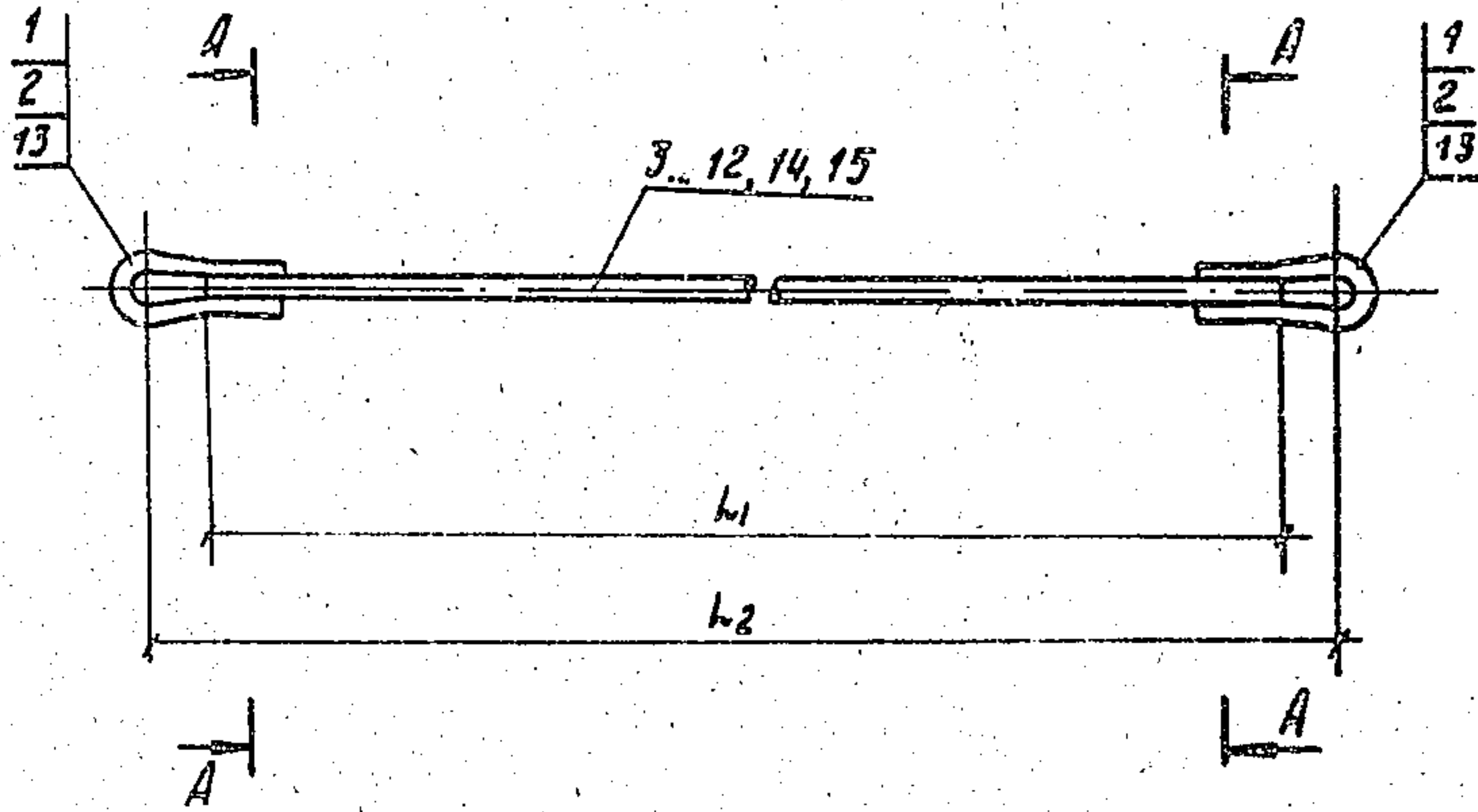
Тяга С65, С66, С67
Спецификация

| | | |
|---|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| "ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
Север-Западное отделение
Ленинград | | |

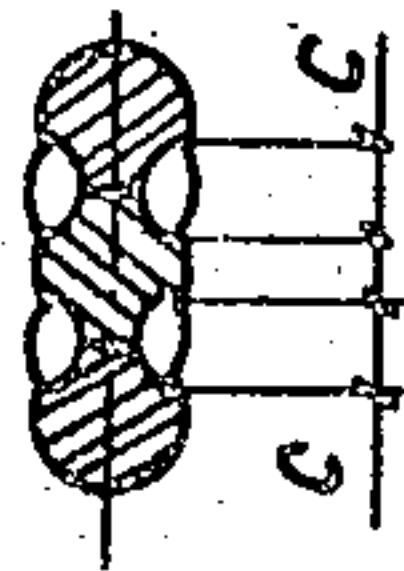
Копировал: Польс

Формат: А4

2594/3



A - A



1. Электроды Э42 А ГОСТ 9467-75.
 Спецификацию см. листы 3, 4.

3. 407.1-151.2-090 СВ

ТЯГУ СВВ-С79
 Сборочный чертеж

| СТАВКА | МАССА | КОЛИЧЕСТВО |
|--------|-----------|------------|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 4 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

| | | | |
|------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. ИЛКЭС | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Г.И.П. | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Пров. | Солита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инжен. | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

Копирован дубль

Формат А4

| Обозначение | Марка | L1
мм | L2
мм | C
мм | Масса,
кг |
|----------------------|-------|----------|----------|---------|--------------|
| З. 407.1-151.2-090СБ | С 68 | 1385 | 1505 | 10 | 4.4 |
| — 01 | С 69 | 1935 | 2055 | | 5.8 |
| — 02 | С 70 | 2020 | 2140 | | 6.0 |
| — 03 | С 71 | 2300 | 2400 | | 6.5 |
| — 04 | С 72 | 2323 | 2445 | | 6.7 |
| — 05 | С 73 | 2390 | 2510 | | 6.9 |
| — 06 | С 74 | 2400 | 2500 | | 6.8 |
| — 07 | С 75 | 2705 | 2805 | | 7.5 |
| — 08 | С 76 | 2735 | 2835 | | 7.6 |
| — 09 | С 77 | 2890 | 2990 | | 7.9 |
| — 10 | С 78 | 3100 | 3200 | 8.5 | |
| — 11 | С 79 | 1830 | 1950 | 12 | 8.3 |

ИНВ. № ПОДА. ПОПИСЬ И ДАТА ВЗДМ. ИНВ. №

З. 407.1-151.2-090 СБ

Лист

2

Копир. Анис

2594 / 3

Формат. 74

Лист 4 из 4. Включено в состав 3.407.1-151.2-090

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | | | | Примечание | | | |
|--------|------|------|----------------------|------------------------------|--------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--|--|--------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 3.407.1-151.2-00070 | Техническое описание | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | | 3.407.1-151.2-090 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-151.2-023-01 | Петля М30 | | | 2 | | | | | | | | | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-151.2-094 | Петля М143 | | | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Сталь ГОСТ 2590-71 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | круглая ВСТЭС 1914-1-3023-80 | | | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | | Ф 20 , L = 1385 | | | 1 | | | | | | | | | | 3,4 кг |
| | | 4 | | Ф 20 , L = 1935 | | | 1 | | | | | | | | | | 4,8 кг |

Продолжение спецификации см. лист 4

| | | |
|------------|-----------|---------|
| Заб. номер | Горелов | 7.11.88 |
| ГМП | Пичур | 7.11.88 |
| Рук. гр. | Гольперин | 7.11.88 |
| Н. контро. | Орлов | 7.11.88 |
| Проверил | Салита | 7.11.88 |
| Инженер | Богданов | 7.11.88 |

3.407.1-151.2-090

Тяги С 68 ÷ С 79
Спецификация

Страна: СССР
Р: 3
4
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сибирь-Западный филиал
Свердловск

Копир. №8

Формат А4

140

Шкв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|--------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | |
| | | 5 | | ∅ 20 , L = 2020 | | 1 | | | | | | | | | 5,0 кг |
| | | 6 | | ∅ 20 , L = 2300 | | | 1 | | | | | | | | 5,7 кг |
| | | 7 | | ∅ 20 , L = 2325 | | | | 1 | | | | | | | 5,7 кг |
| | | 8 | | ∅ 20 , L = 2390 | | | | | 1 | | | | | | 5,9 кг |
| | | 9 | | ∅ 20 , L = 2400 | | | | | | 1 | | | | | 6,0 кг |
| | | 10 | | ∅ 20 , L = 2705 | | | | | | | 1 | | | | 6,7 кг |
| | | 11 | | ∅ 20 , L = 2735 | | | | | | | | 1 | | | 6,8 кг |
| | | 12 | | ∅ 20 , L = 2890 | | | | | | | | | 1 | | 7,1 кг |
| | | | | <u>Обозначение исполнения</u> | | | | | | | | | 10 | 11 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | |
| A4 | | 1 | 3. 407.1 - 151.2 - 023 - 01 | Петля М30 | | | | | | | | | | 2 | |
| A4 | | 13 | 3. 407.1 - 151.2 - 094 - 01 | Петля М144 | | | | | | | | | | 2 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | |
| | | 14 | | ∅ 20 , L = 3100 | | | | | | | | | | 1 | 7,7 кг |
| | | 15 | | ∅ 24 , L = 1830 | | | | | | | | | | 1 | 6,5 кг |

2594 / 3

3. 407.1 - 151.2 - 090

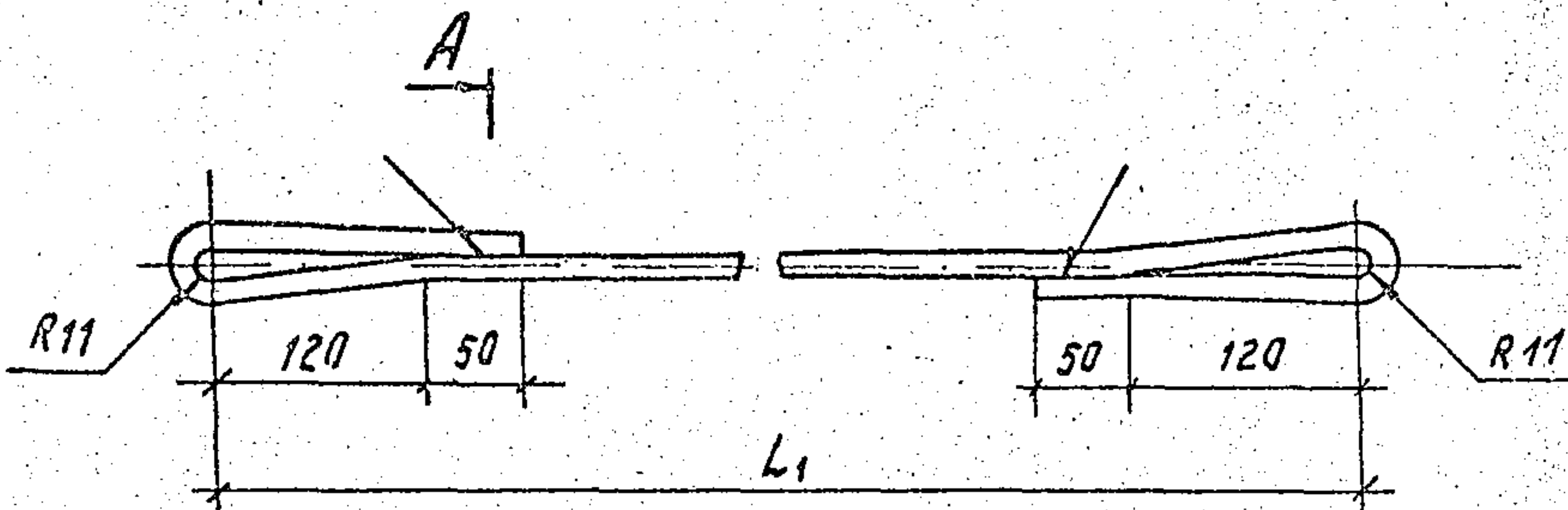
Копировал Натал.

формат А4

Лист

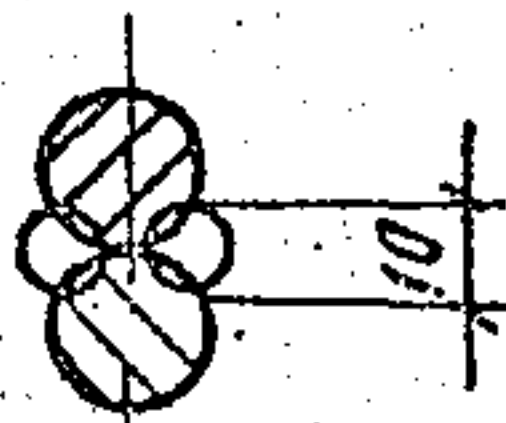
4

119



A

A-A



| Обозначение | Марка | l ₁
мм | l
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|----------------------|---------|-------------|
| 3.407.1-151.2-091 | М 136 | 2115 | 2575 | 4,1 |
| -01 | М 137 | 2355 | 2815 | 4,4 |
| -02 | М 138 | 2425 | 2885 | 4,6 |
| -03 | М 139 | 2650 | 3310 | 5,2 |

1. Гнуть в горячем состоянии.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

3.407.1-151.2-091

ТЯГУ М 136 ÷ М 139

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. —

Лист Листов

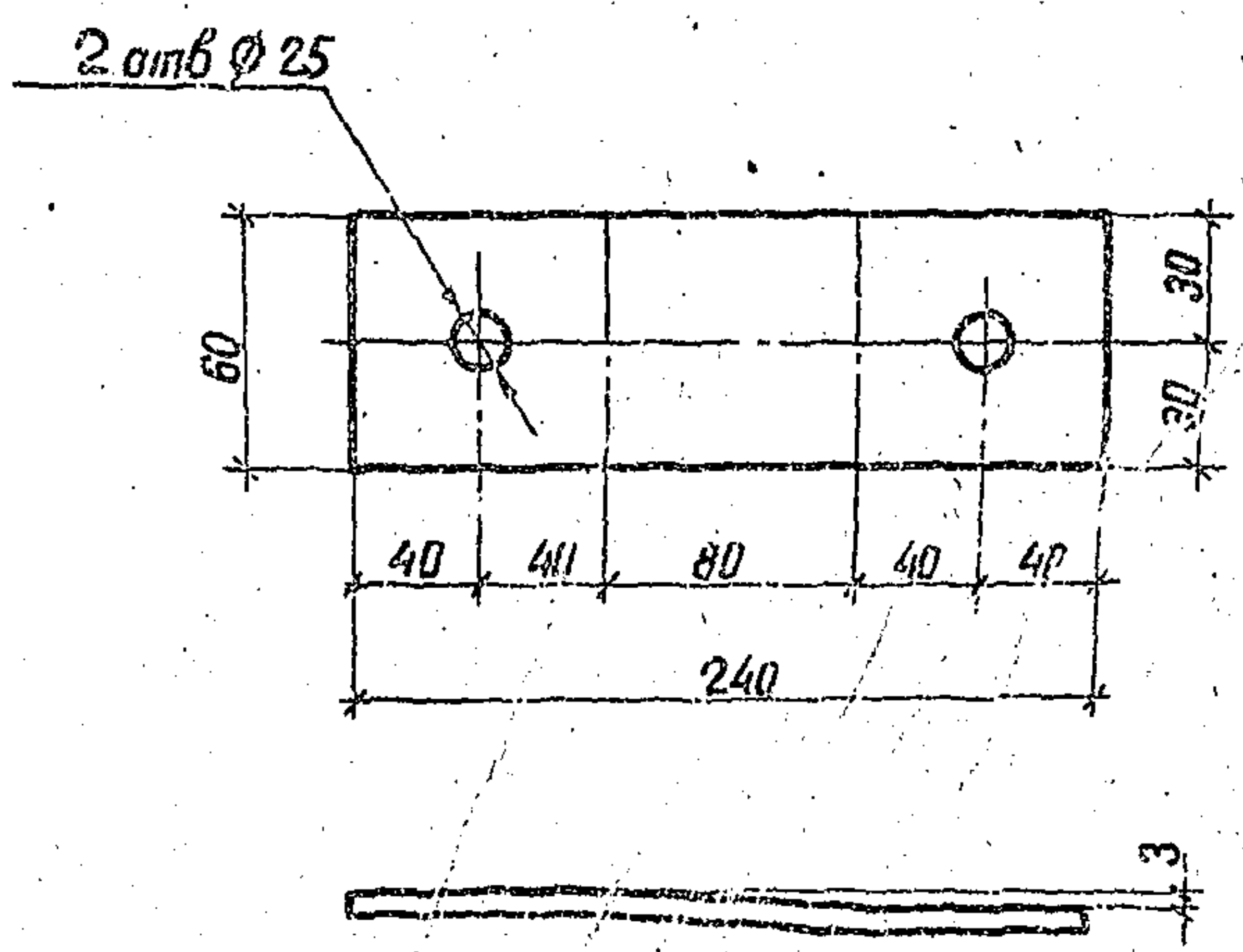
| | | | |
|-----------|-----------|------------------|---------|
| Зав. ИЛЭС | Горелов | <i>Горелов</i> | 7.06.88 |
| ГУП | Пинчук | <i>Пинчук</i> | 7.06.88 |
| Рук. зр. | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлово | <i>Орлово</i> | 7.06.88 |
| Пров. | Солита | <i>Солита</i> | 7.06.88 |
| Инжен. | Логчинов | <i>Логчинов</i> | 7.06.88 |

Сталь $\Phi 16$ ГОСТ 2590-71
Круглая В СтЗСп 5ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Дубс

Формат А4



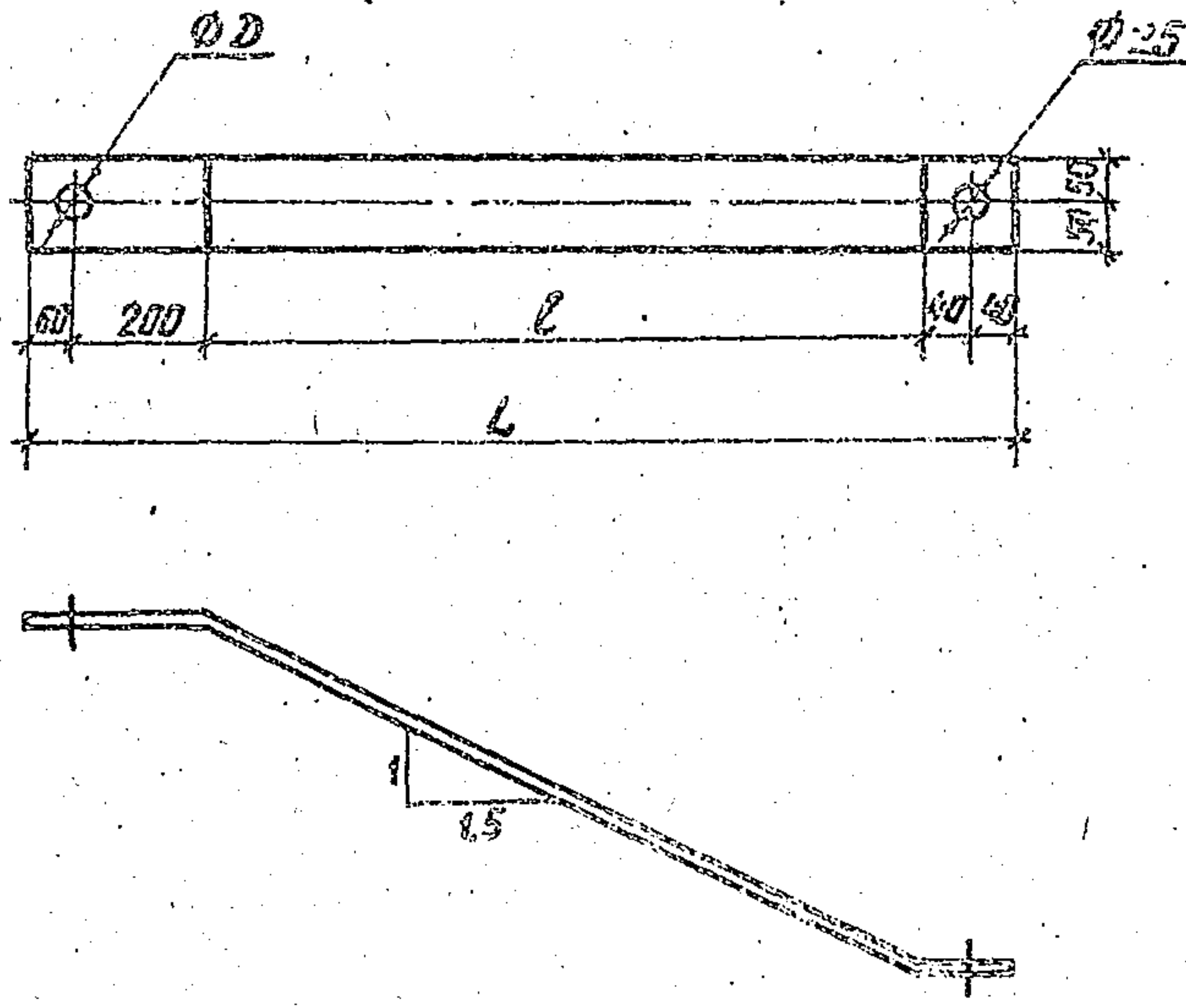
1. Гнуть в горячем состоянии.

Исполнитель Подпись и дата

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|---------|---------|---|---|--------|---------|
| | | | | 3.407.1-151.2-092 | | | |
| | | | | Пластина М40 | Стандия | Масса | Масштаб |
| | | | | | Р | 0,7 | 1:4 |
| | | | | Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
L=240 ВСТЗПСБ ТУ 14-13023-80 | Лист | Листов | |
| | | | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западного отделения
Ленинград | | |
| Инженер | Лосина | Лос | 7.06.88 | | | | |
| Пробер | Салита | Салит | 7.06.88 | | | | |
| Н. Контр. | Орлова | Орлов | 7.06.88 | | | | |
| Руч. эр. | Гальперин | Гальпер | 7.06.88 | | | | |
| ГМП | Пинчук | Пинчук | 7.06.88 | | | | |
| Инженер | Горелов | Горелов | 7.06.88 | | | | |

копир. Ани

формат А4
2594 13



| Обозначение | Марка | L
мм | l
мм | D
мм | Масса,
кг |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|--------------|
| 3.407.1-151.2-093 | М141 | 785 | 445 | 34 | 3.7 |
| -01 | М142 | 1055 | 715 | 39 | 5.0 |

1. Гнуть в горячем состоянии.

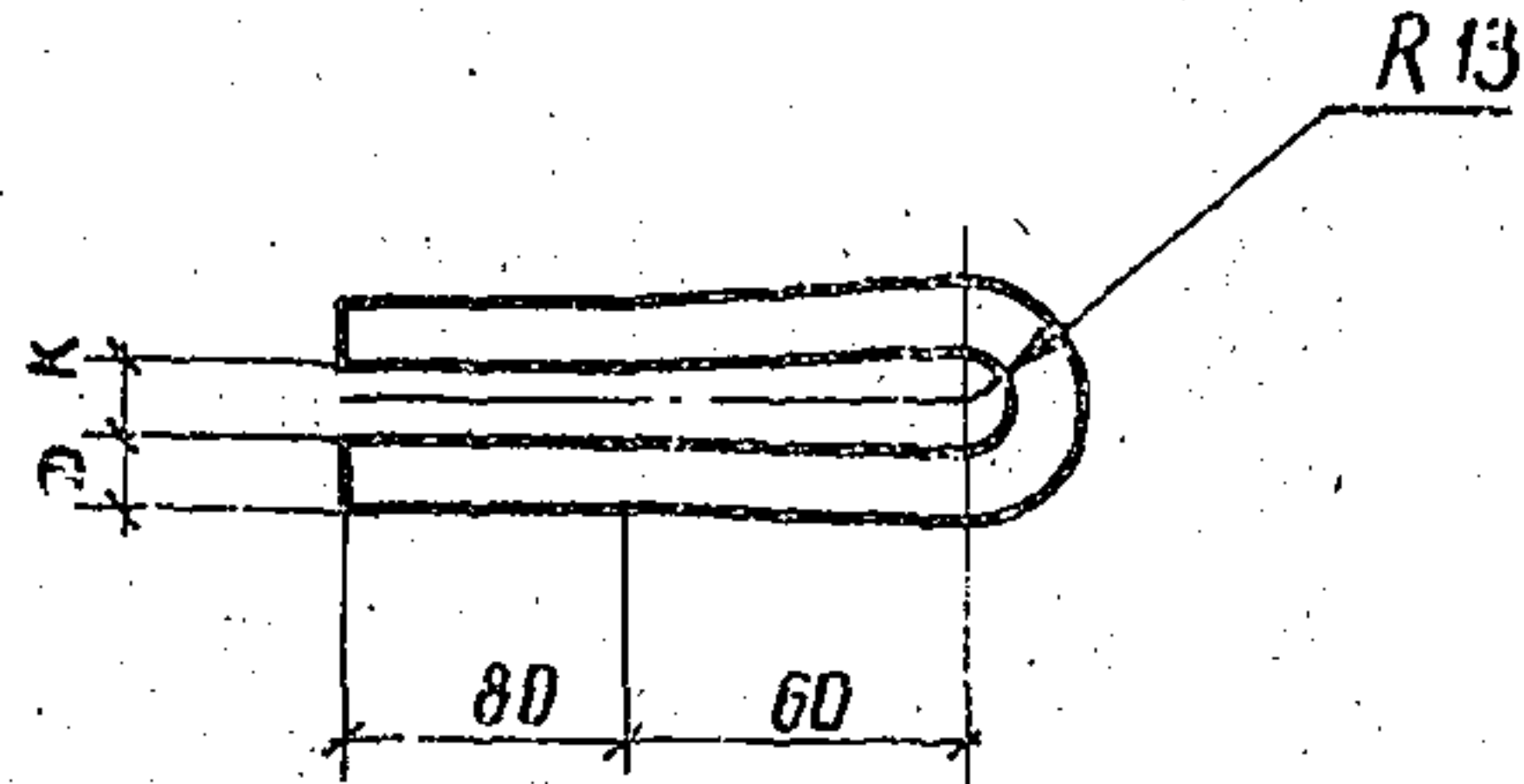
3.407.1-151.2-093

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инвент.

| | | | | | | | |
|--------------------------|-----------|-----|---------|-------------------------|--|--------|---------|
| Зав. инвент. | Горелов | Гор | 7.06.88 | Листы М141, М142 | Стандия | Масса | Расшир. |
| ГИП | Пунчук | Пун | 7.06.88 | | см. | | |
| Рук. гр. | Гальперин | Гал | 7.06.88 | | ρ | табл. | |
| Н. контр. | Орлова | Орл | 7.06.88 | | Лист | Листов | |
| Проверил | Салита | Сал | 7.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| Инженер | Логинова | Лог | 7.06.88 | | Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 | | | | Листы М141, М142 | | | |
| Л.с. табл. | | | | 8 Ст Зпсб ТУ 14-3023-80 | | | |

копир. Аниэ

Формат А4
252x13



| Обозначение | Марка | L
мм | D
мм | K
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-151.2-094 | М 143 | 345 | 16 | 20 | 0.5 |
| -01 | М 144 | 350 | 20 | 24 | 0.9 |

1. Гнуть в горячем состоянии

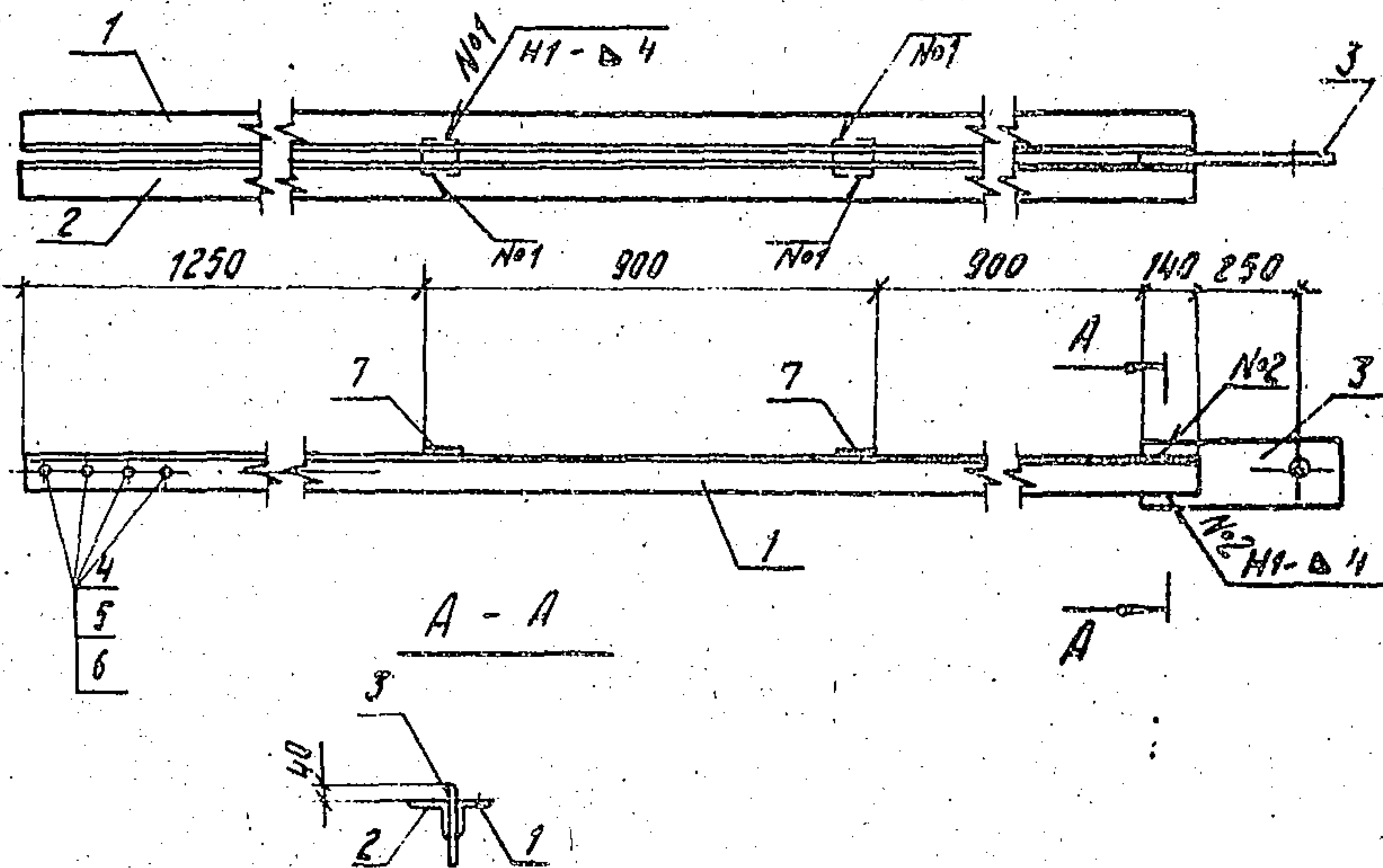
3.407.1-151.2-094
 М 143, М 144
 ГОСТ 2550-71
 ВСт 3сп5 1914-13023-80

| | | | | | | |
|---------|--------|---------|--------|--|-------------|---------|
| | | | | 3.407.1-151.2-094 | | |
| | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | см
табл. | — |
| | | | | Лист | Листов | |
| Горелов | Пинчук | Горелов | Пинчук | Петли М 143, М 144

Сталь ГОСТ 2550-71
круглая ВСт 3сп5 1914-13023-80 | | |
| Горелов | Пинчук | Горелов | Пинчук | | | |
| Горелов | Пинчук | Горелов | Пинчук | | | |
| Горелов | Пинчук | Горелов | Пинчук | | | |
| | | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

копир Аниф

формат А4
2594/3



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см лист 2.

| | | | | |
|--------------|----------------|---|-----------|---------|
| Шифр по пол. | Подпись и дата | 3 4071-151.2-095 СБ | | |
| | | Тяга С 80 | | |
| Шифр по пол. | Подпись и дата | Сборочный чертеж | | |
| | | Зав.м.к.э.с. | Горелов | |
| | | ГЦП | Пинчук | |
| | | Рук. зр. | Голыгерин | |
| | | И.контр. | Орлово | |
| | | Проб. | Солитко | |
| Инжен. | Логинова | | | |
| | | станция | мощность | масштаб |
| | | Р | 77,6 | 1:20 |
| | | лист 1 | листов 2 | |
| | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград. | | |

Копировал Аудь

Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-000 TO | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-095 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1-151.2-096 | Пояс М 145 | 1 | |
| A4 | | 2 | -01 | Пояс М 146 | 1 | |
| A4 | | 3 | 3.407.1-151.2-097 | Пластина М 147 | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 4 | | Болт $\frac{M30-8g \times 90.45}{ГОСТ 7798-70}$ | 4 | 0,75 кг. |
| | | 5 | | Гайка $\frac{M30-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$ | 4 | 0,22 кг. |
| | | 6 | | Шайба $\frac{30-004}{ГОСТ 11371-78}$ | 8 | 0,07 кг. |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | 7 | | Полоса $\frac{6 \times 90}{ГОСТ 103-76}$
$\frac{БСтЗпсБТУ/4-1-3023-80}{L=90}$ | 2 | 0,4 кг. |

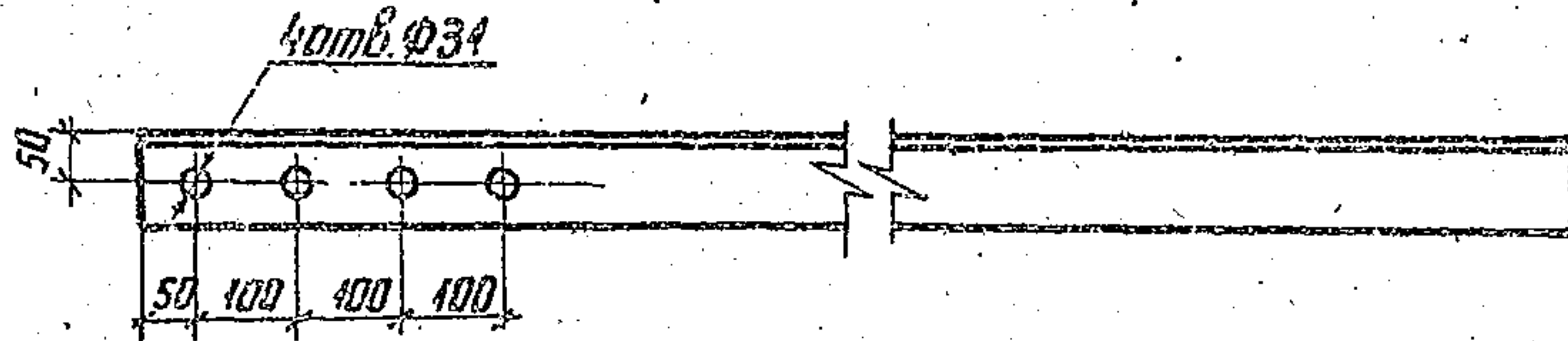
Инв. № г/зд. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------------------------|-----------|--------------------|--|
| 3.407.1-151.2-095 | | | |
| Зав. НИЛКЭС | Гарелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Солита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Тяга СВ0.
Спецификация. | | | Ст. зодч. Лист Лист. об. |
| | | | 1 2 2 |
| | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград |

Копировал Натал.

Формат А4

3.407.1-151.2-096



3.407.1-151.2-096-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. 3.407.1-151.2-095



3.407.1-151.2-096

Пояса М 145
 М 146

Стадия Масса Масштаб

Р 30,8 1:10

Лист Листов

Угол 90x90 ГОСТ 8509-86
 В СтЗПСБТУ14-1-3023-80
 L=3190

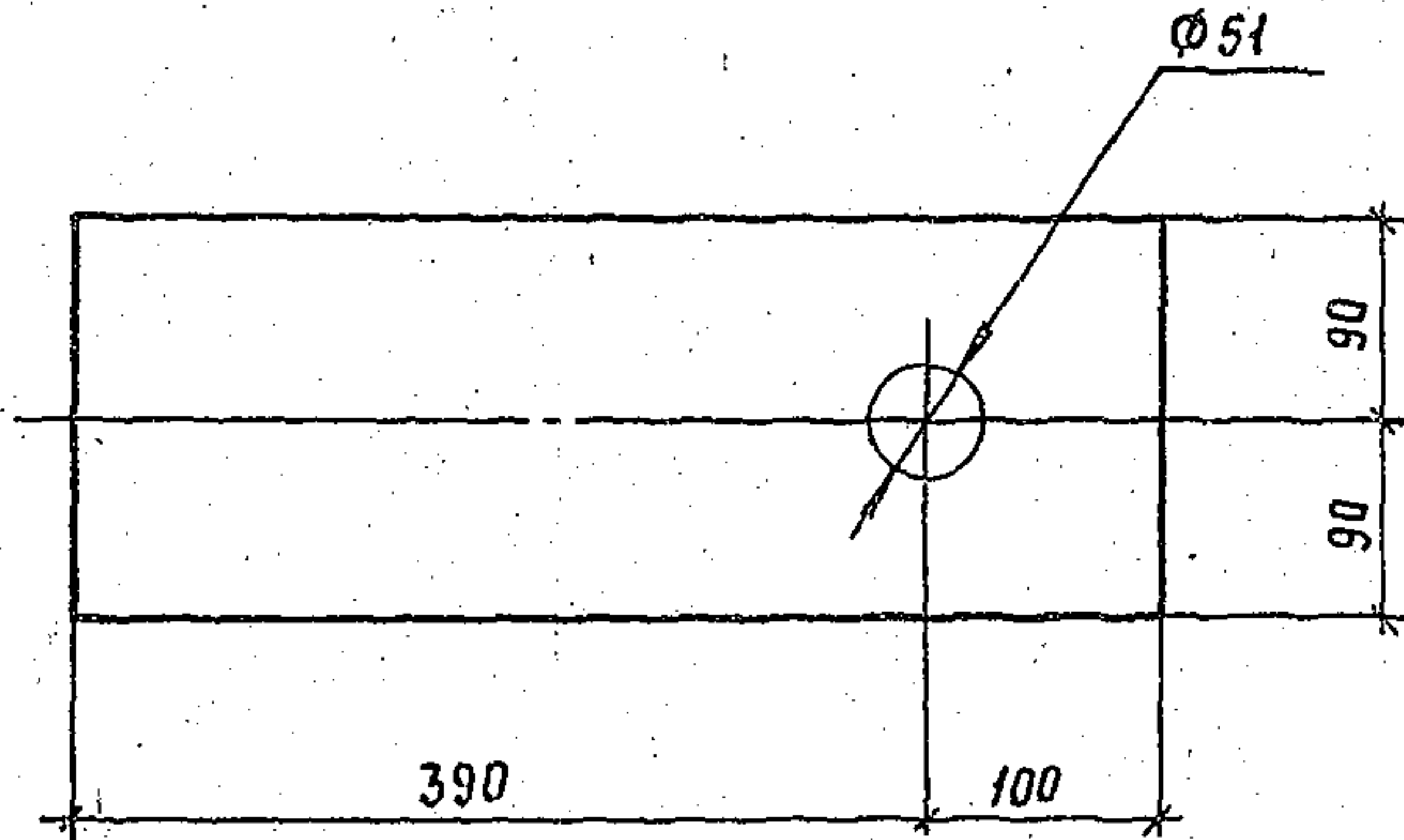
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западного отделения
 Ленинград

ИНВ. № ПОДАКТОРОВА И ДИПЛОМА И ДИПЛОМА

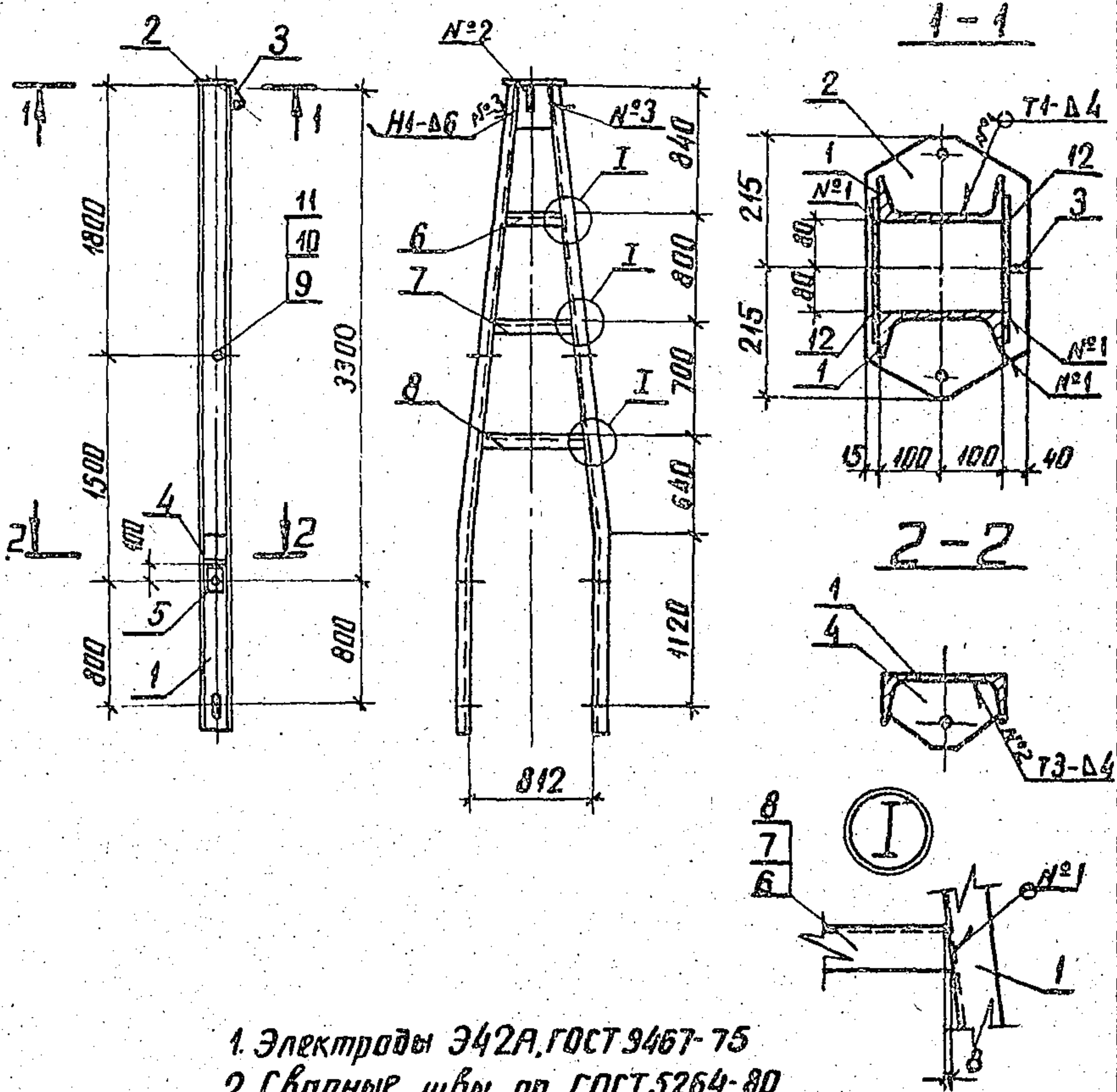
| | | | |
|---------------|-----------|------------------|---------|
| Зав. н.к.э.с. | Горелов | <i>Горелов</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | <i>Пинчук</i> | 7.06.88 |
| Р.ч.к.з.р. | Гольперин | <i>Гольперин</i> | 7.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | <i>Орлова</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>Салита</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логина | <i>Логина</i> | 7.06.88 |

копир. Акуз

формат А4
 2594/3



| | | | | | | | |
|--|-----------------------|--------------------|---------|--|---------------------------|--------|---------|
| Шт. листы | 3.407.1 - 151.2 - 097 | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Пластина М 147 | | | | Р | 10.8 | 1:5 |
| | | | | | Лист | Листов | |
| | Полоса
L=490 | | | | Энергосетьпроект | | |
| | | | | | Северо-Западное отделение | | |
| | | | | | Ленинград | | |
| 16x180 ГОСТ 103-76
ВСтЗ сп 5ТУ 14-1-3023-80 | | | | | | | |
| Исполн | Зорелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | | |
| Пр | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.05.88 | | | | |
| Инж. гр. | Зальперин | <i>[Signature]</i> | 7.01.87 | | | | |
| Контр. | Далова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | | |
| Зверик | Солита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | | |
| Инженер | Логинев | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | | |



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. лист 2

3.407.1-151.2-098 СБ

Тросостойка с 81
 Сборочный чертеж

| Страна | Масса | Масштаб |
|--|----------|---------|
| Р | 214,6 | 1:40 |
| Лист 1 | Листов 2 | 1:10 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

| Инв. № подл. | Подпись | Имя | Дата |
|--------------|---------|-----------|---------|
| | | Горелов | 7.06.79 |
| | | Пунчук | 7.16.79 |
| | | Гальперин | 7.06.79 |
| | | Орлова | 7.15.79 |
| | | Салита | 7.16.79 |
| | | Логинова | 7.15.79 |

копир Анид

Формат А4
 2594/3

Инв. № подл. Подпись и дата

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-000 Т0 | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-098 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1-151.2-100 | Пояс м 146 | 2 | |
| A4 | | 2 | 3.407.1-151.2-102 | Пластина м 150 | 1 | |
| A4 | | 3 | 3.407.1-151.2-104 | Пластина м 152 | 1 | |
| A4 | | 4 | 3.407.1-151.2-105 | Пластина м 153 | 2 | |
| A4 | | 5 | 3.407.1-151.2-106 | Пластина м 154 | 2 | |
| | | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
ВСтЗпсБТУ14-1-3023-80 | | |
| 4 | | 6 | 3.407.1-151.2-098 СБ | Распорка м 156 L=360 | 1 | 6.6 кг |
| 64 | | 7 | 3.407.1-151.2-098 СБ | Распорка м 157 L=535 | 1 | 9.8 кг |
| 64 | | 8 | 3.407.1-151.2-098 СБ | Распорка м 158 L=690 | 1 | 12.7 кг |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 9 | | Болт М30-89к 80.46
ГОСТ 7798-70 | 2 | 0.69 кг |
| | | 10 | | Гайка М30-74.4
ГОСТ 5915-70 | 2 | 0.22 кг |
| | | 11 | | Шайба 30-004
ГОСТ 11371-78 | 4 | 0.07 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | 12 | | Лист 6x250 ГОСТ 19903-74
ВСтЗпсБТУ14-1-3023-80
L=300 | 2 | 3.5 кг |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|-------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. НИИ КЭ | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Пробер. | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

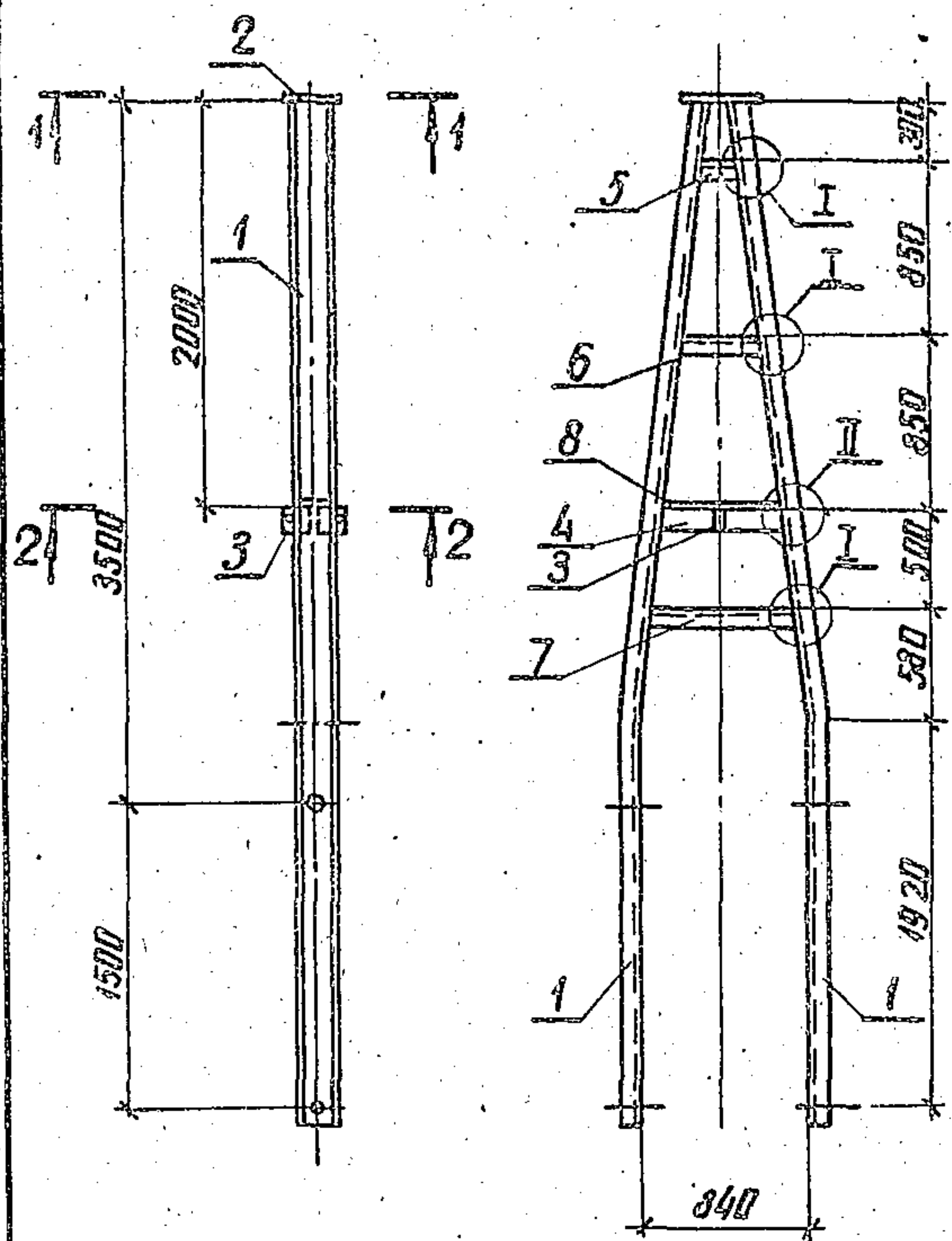
3407.1-151.2-098

Тросостойка СВ1
Спецификация

| | | |
|---|------|---------|
| Стандия | Лист | Лист об |
| 10 | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
ЛЕНИНГРАД | | |

Копировал Натал.

Формат А4.



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. лист 3

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|----------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. инж. экз. | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. эр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

3.407.4-151.2-099 СБ

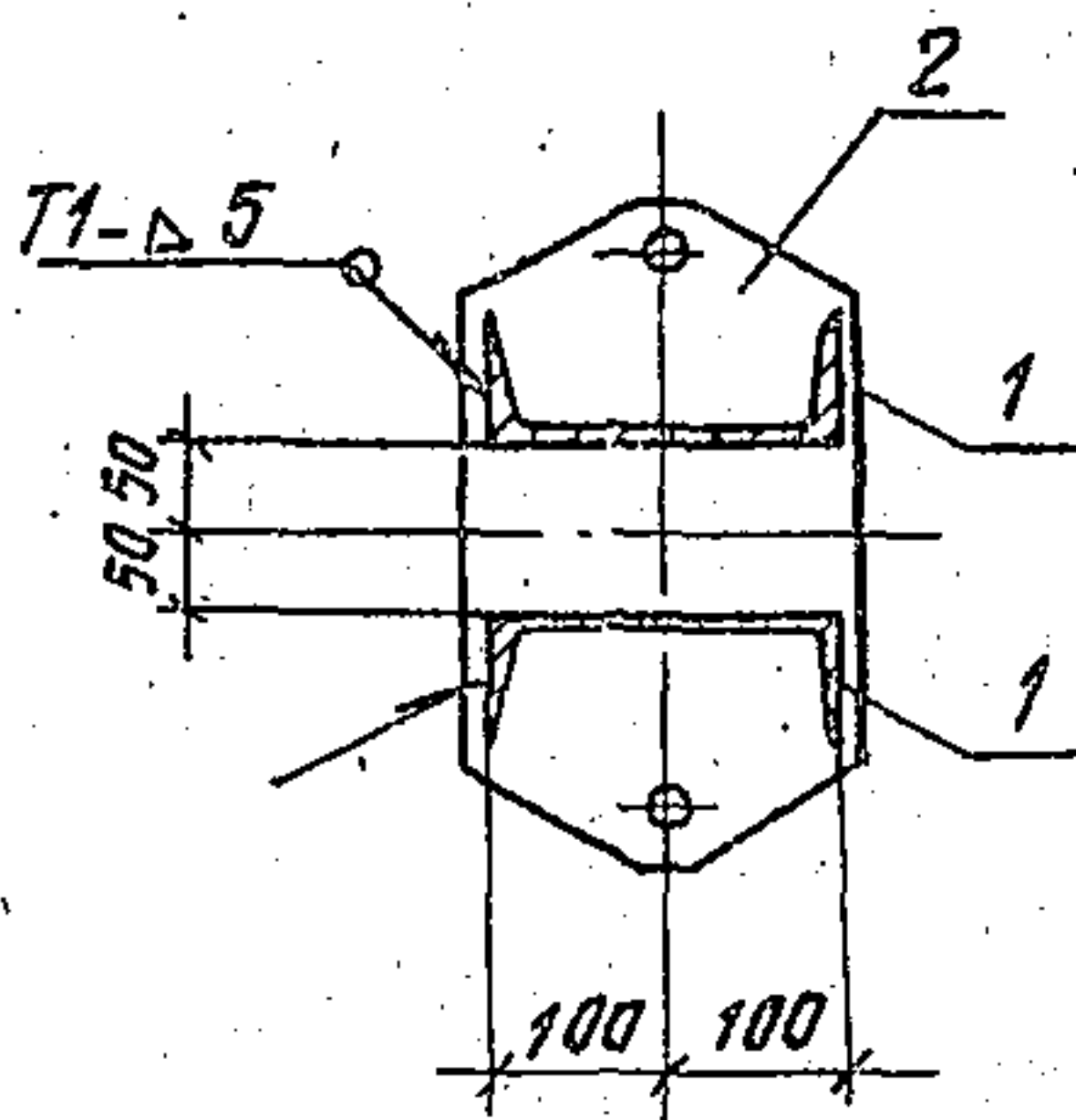
Тросостойка С82
 Сборочный чертеж

| | | |
|---|----------|---------|
| Стандарт | Масса | Масштаб |
| Р | 235.0 | 1:40 |
| Лист 1 | Листов 3 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

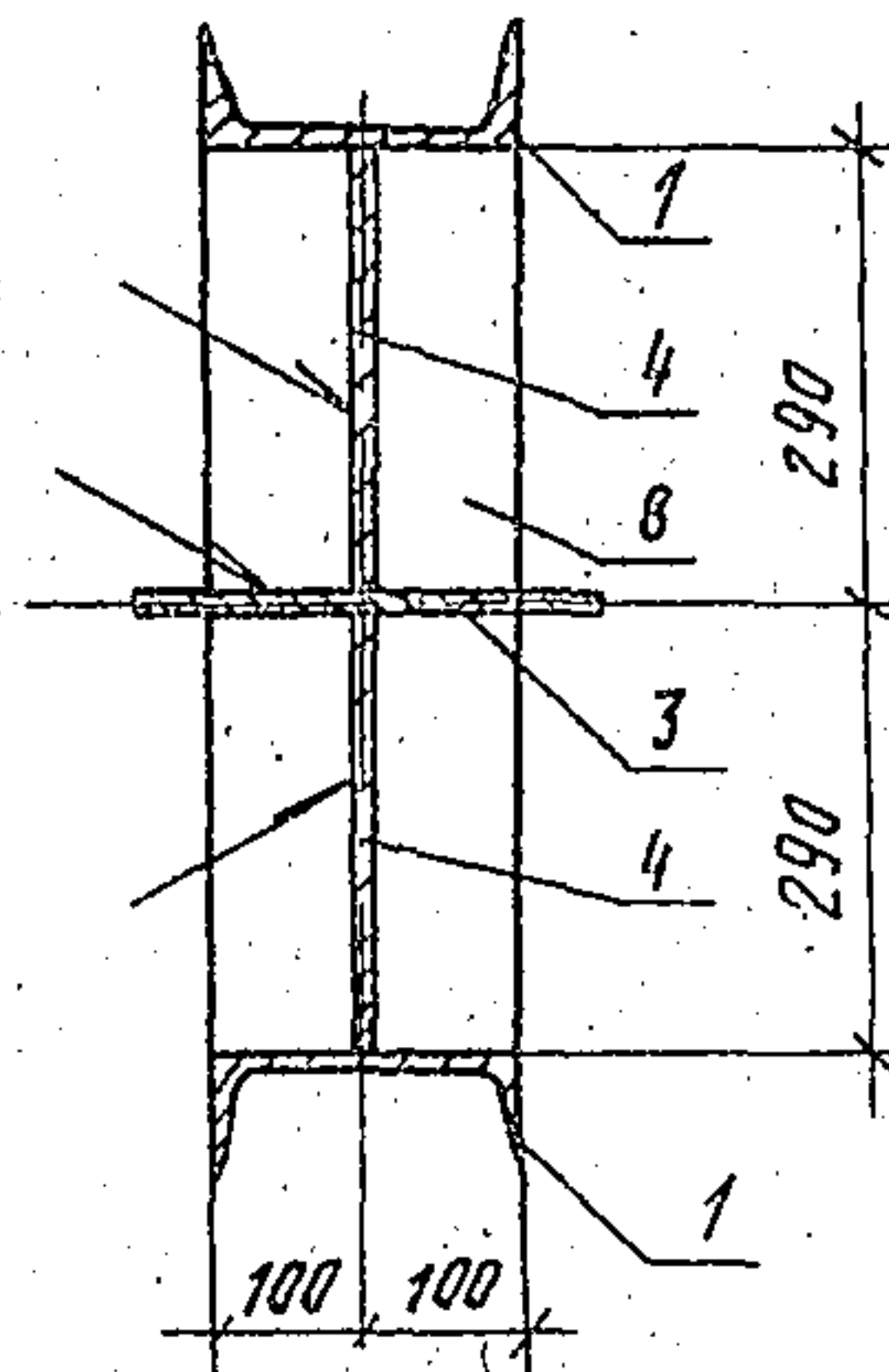
копир. АИШ

формат А4
 2594/3

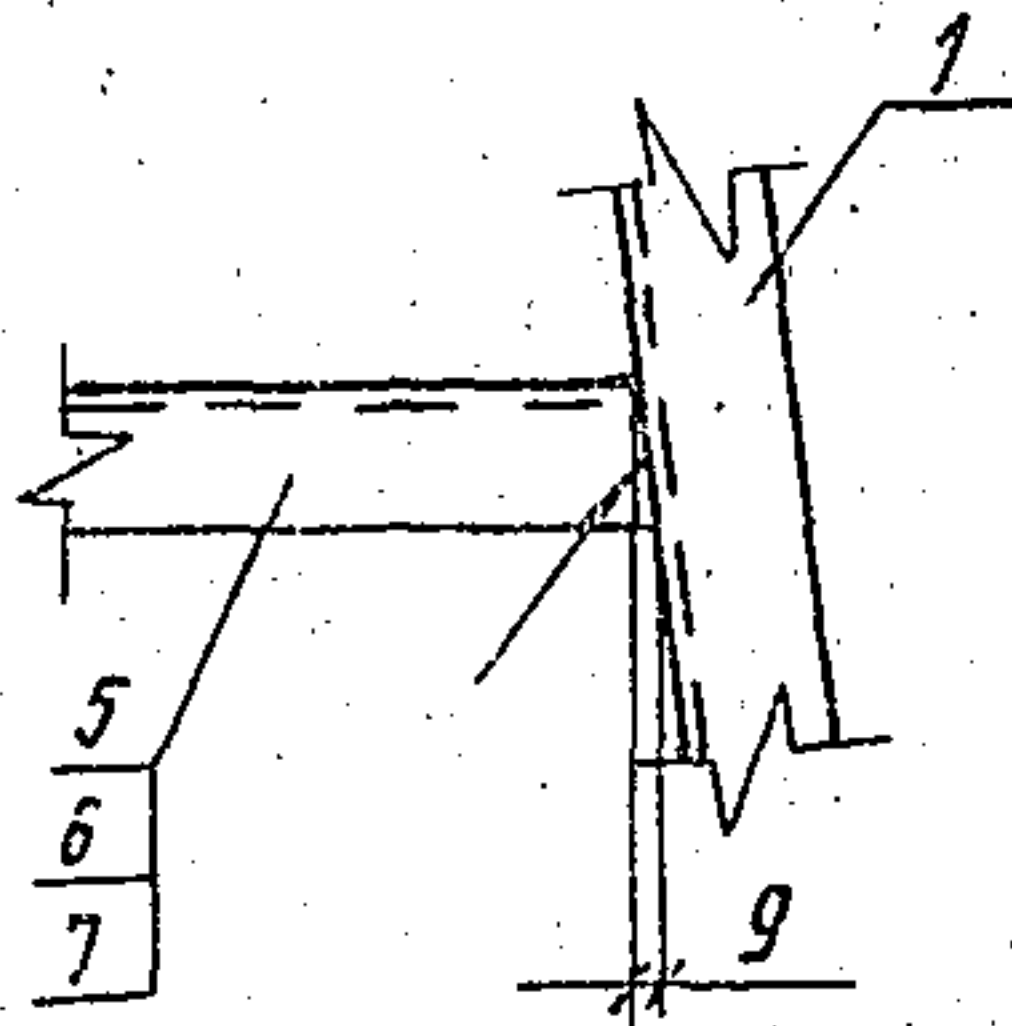
1-1



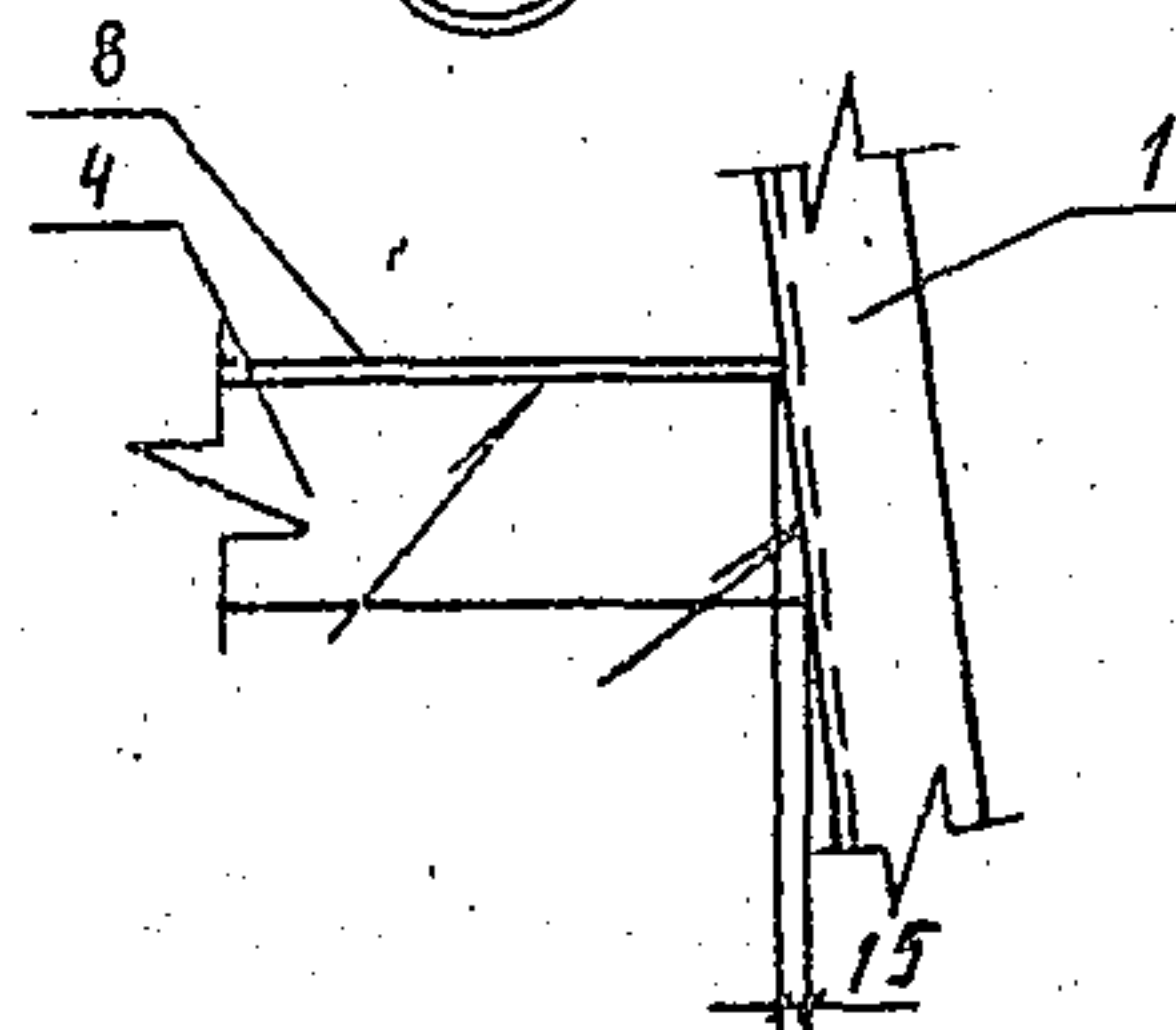
2-2



I



II



| | | |
|--------------|----------------|---------------|
| Имя и период | Подпись и дата | Взлом. инв. № |
| | | |

3.407.1-151.2 - 099 СБ

| |
|------|
| Лист |
| 2 |

Копировал Аудсч

Формат А4

2594/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | 3.407.1-151.2-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-151.2-099 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-151.2-101 | Пояс М 149 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-151.2-103 | Пластина М 151 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-151.2-107 | Пластина М 155 | 1 | |
| Б4 | | 4 | 3.407.1-151.2-099 СБ | Пластина М 159 | | |
| | | | | Полоса 10x120 ГОСТ 103-76
ВСтЗпсСТУМ-1-3023-80
L=300 | 2 | 2.8 кг |
| | | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
ВСтЗпсСТУМ-1-3023-80 | | |
| Б4 | | 5 | 3.407.1-151.2-099 СБ | Распорка М 160 L=190 | 1 | 3.5 кг |
| Б4 | | 6 | 3.407.1-151.2-099 СБ | Распорка М 161 L=395 | 1 | 7.3 кг |
| Б4 | | 7 | 3.407.1-151.2-099 СБ | Распорка М 162 L=720 | 1 | 13.2 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | 8 | | Полоса 6x200 ГОСТ 103-76
ВСтЗпсСТУМ-1-3023-80
L=500 | 1 | 5.5 кг |

М.В. № 11/118/88
 Директор
 М.В. № 11/118/88

| | | | |
|-----------|-----------|------------------|---------|
| Зав. МЛКЗ | Горелов | <i>Горелов</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пунчук | <i>Пунчук</i> | 7.06.88 |
| Р.к. гр. | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>Орлова</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>Салита</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логина | <i>Логина</i> | 7.11.88 |

3.407.1-151.2-099

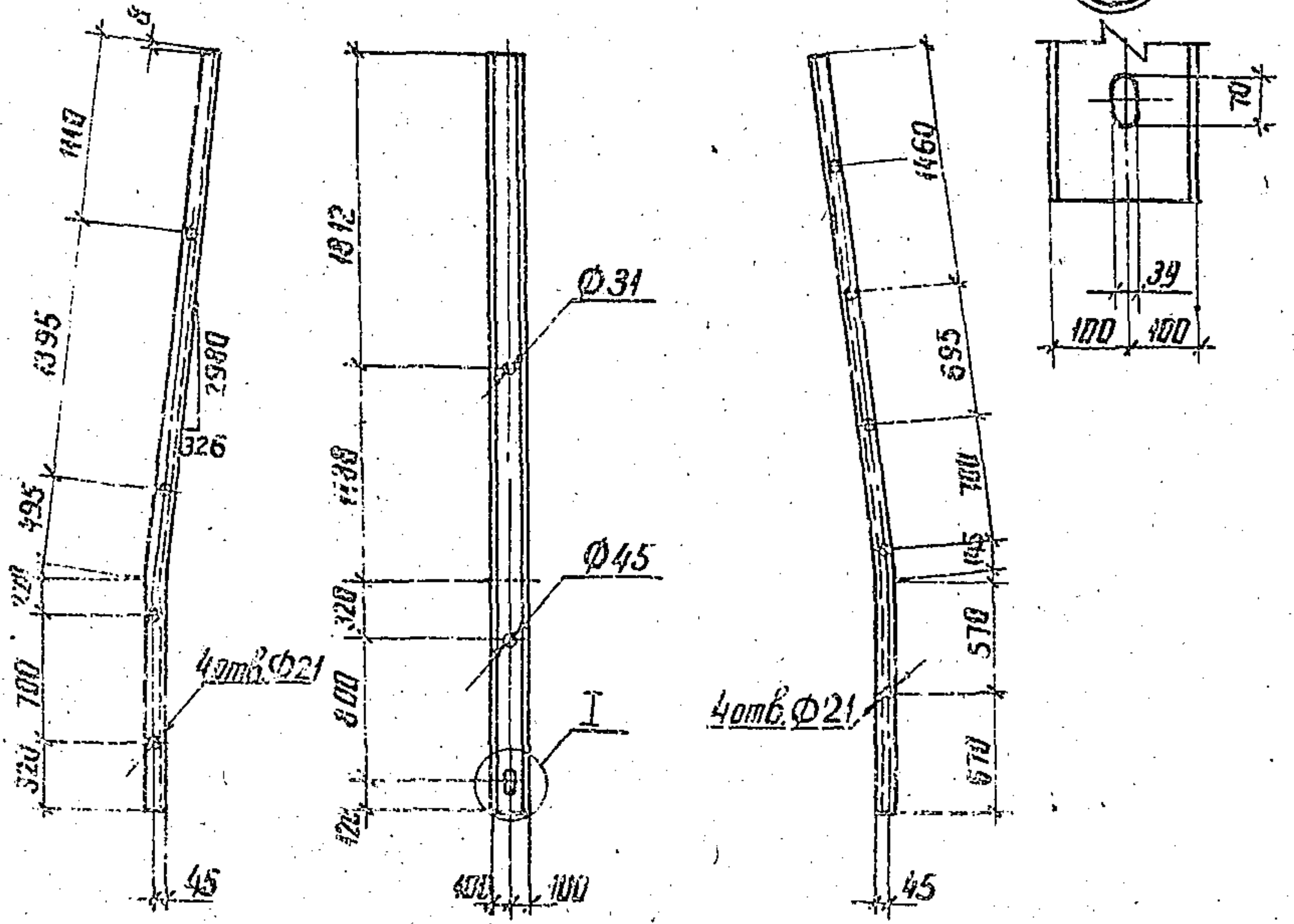
Тросостойка СВ2
 Спецификация

| | | |
|---|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 3 | 3 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград | | |

Ролпированная бумага

Формат А4

2594/3

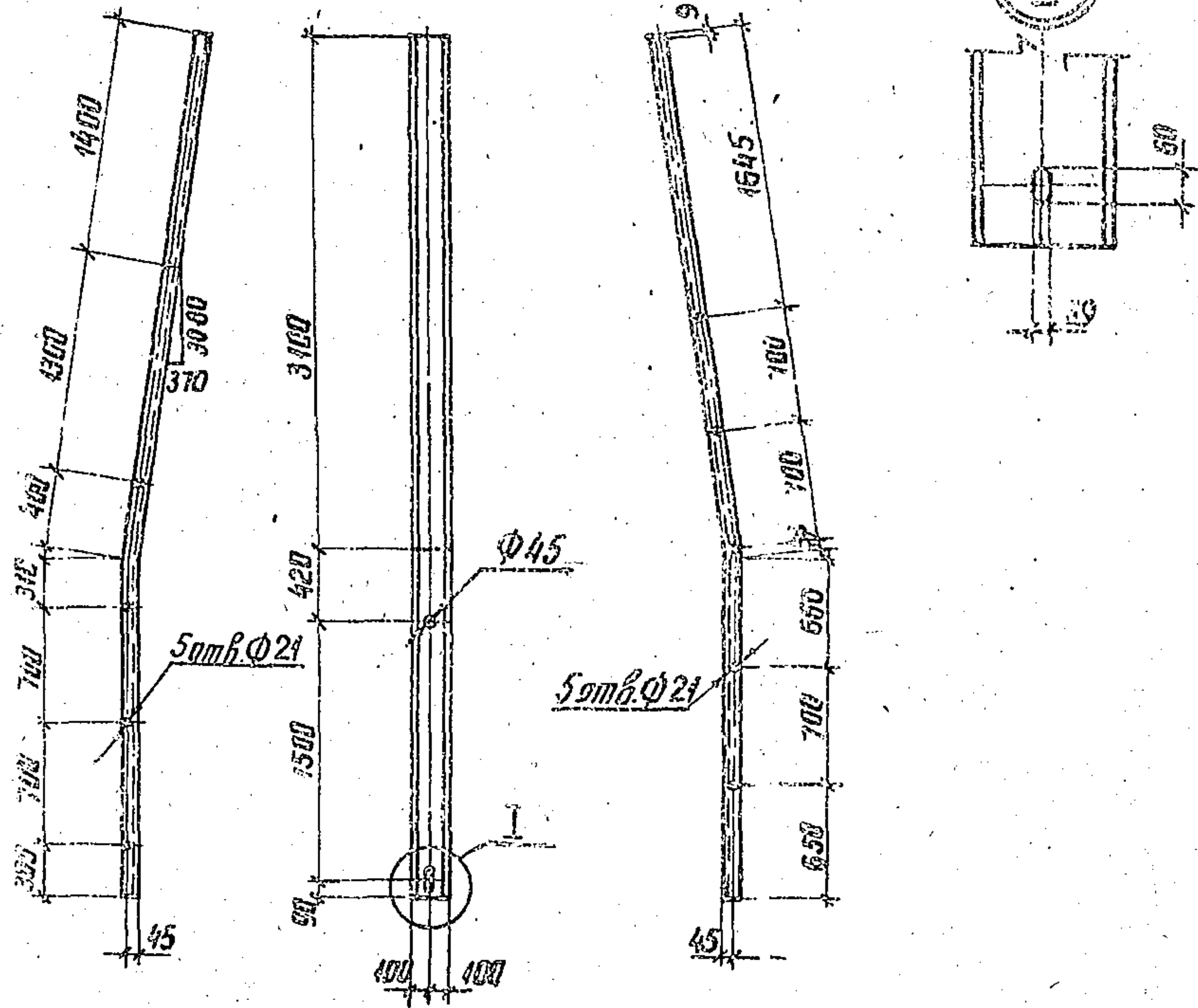


ИИЭ № подл. 10000000 и дата 03.06.88

| | | | |
|-------------------|-----------|----------|---|
| 3.407.1-151.2-100 | | | |
| Пояс м 148 | | | |
| И.контр. | Дрлова | 07.06.88 | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
L=4240 |
| Проверил | Салитя | 7.06.88 | |
| Инженер | Логинава | 7.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград |
| рук. гр. | Гальперин | 7.06.88 | |
| ГИП | Пинчук | 7.06.88 | Стандия |
| Инж. НИИ КЭС | Горелов | 7.06.88 | Масса |
| | | | Лист |
| | | | Листов |
| | | | Масштаб |
| | | | ρ 78.0кг |
| | | | 1:4.9 |
| | | | 1:10 |

копир. РИИЭ

Формат А4
2594/3



ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ИМБ. №

3.407.1-151.2-101

Пояс М 149

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|--------|---------|
| Р | 94.0 | 1:40 |
| Лист | Листов | |

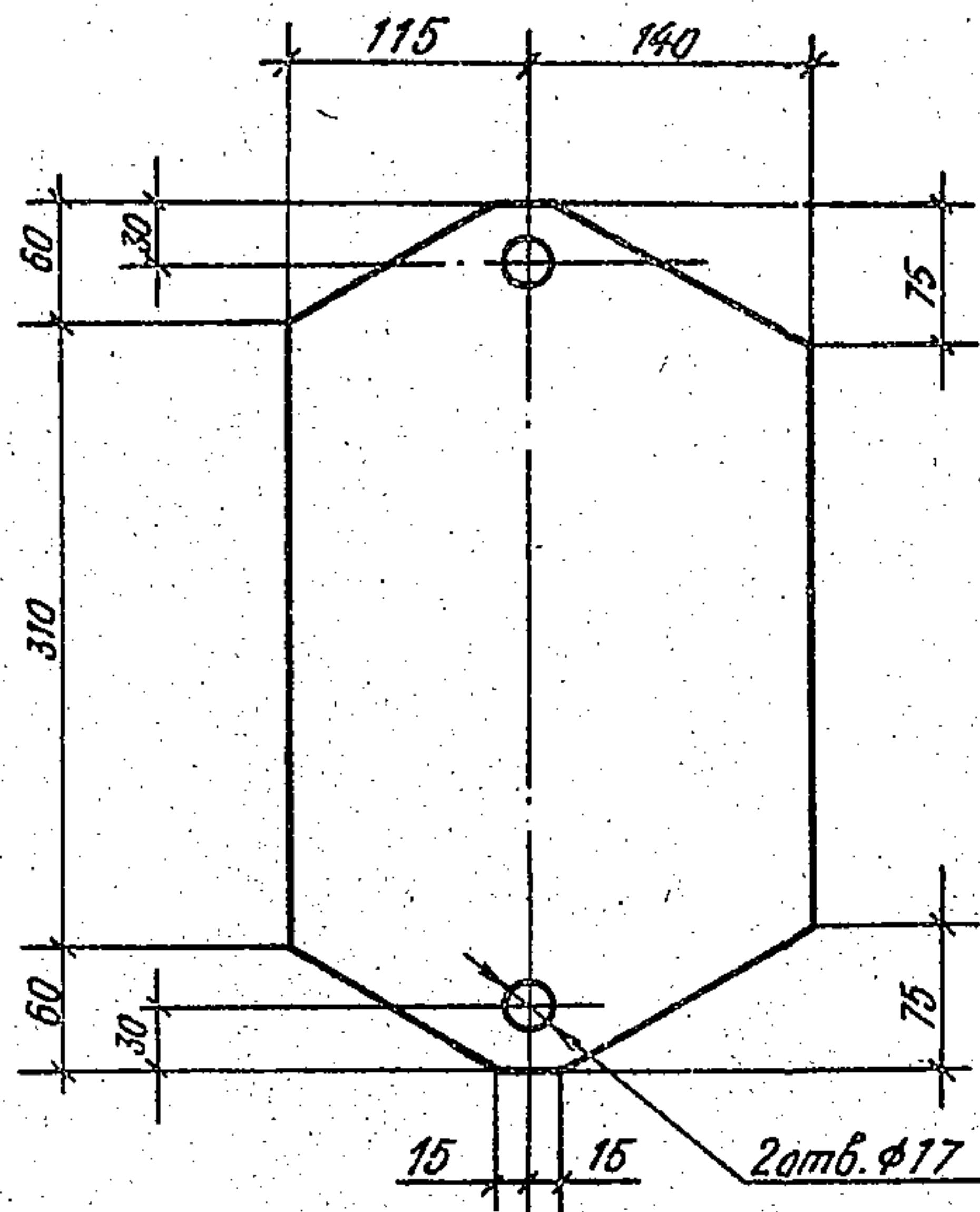
| | | | |
|--------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. НИИ КЭС | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверка | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
 В СтЗ псб ТУ 14-1-3023-80
 L=510

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Севера-Западное отделение
 Ленинград

копир. Анис

формат А4
 2594/3



Земля и вода

Земля и вода

3. 407.1 - 151.2 - 102

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пластина М 150

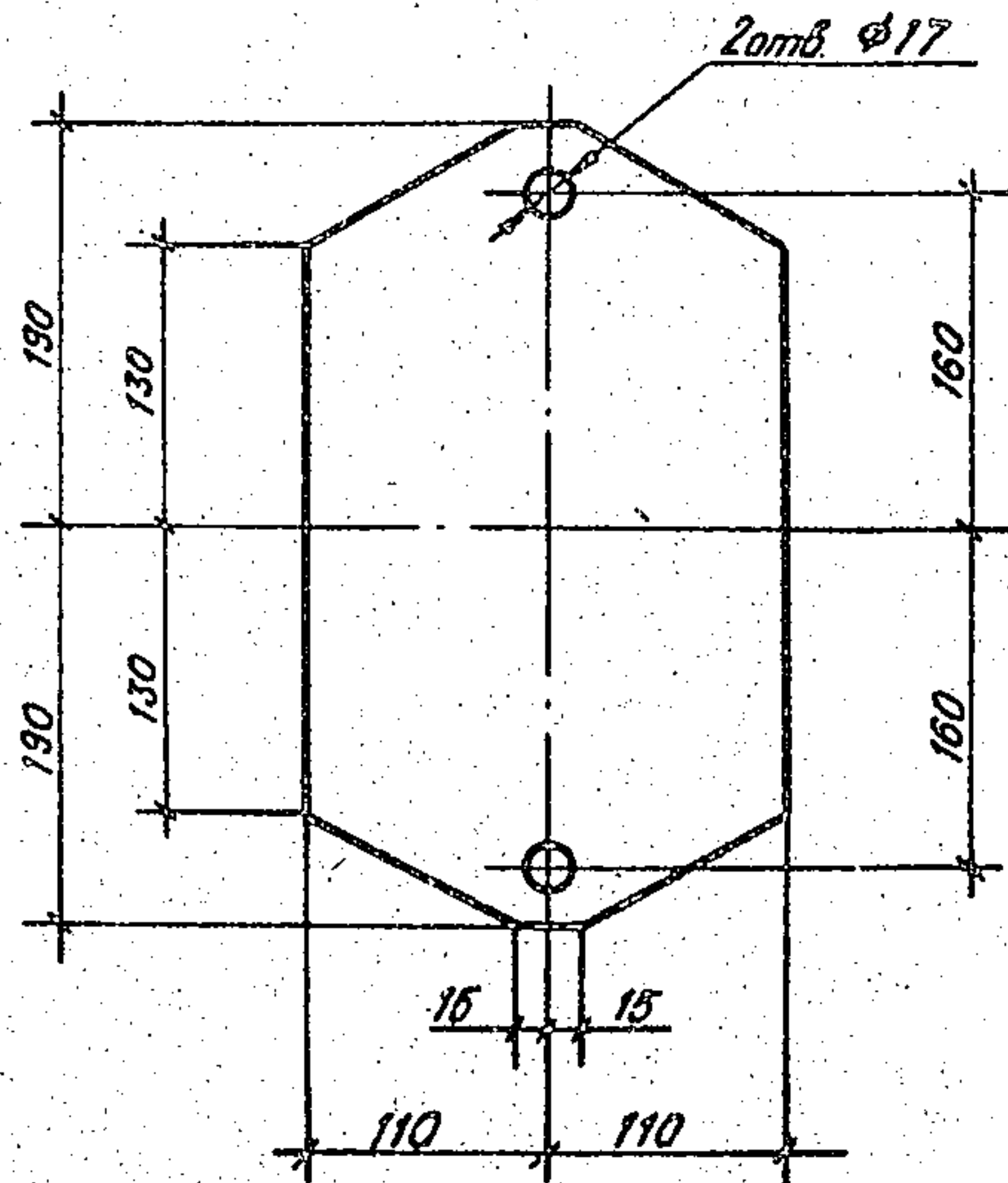
| Стадия | Масса | Масштаб |
|------------------|-------|---------------------------|
| Р | 11,8 | 1:5 |
| Лист | | Листов |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | Северо-Западное отделение |
| | | Ленинград |

Лист L = 430

16x255 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ст. 57914-1-3023-80

Формат А4

2594/3



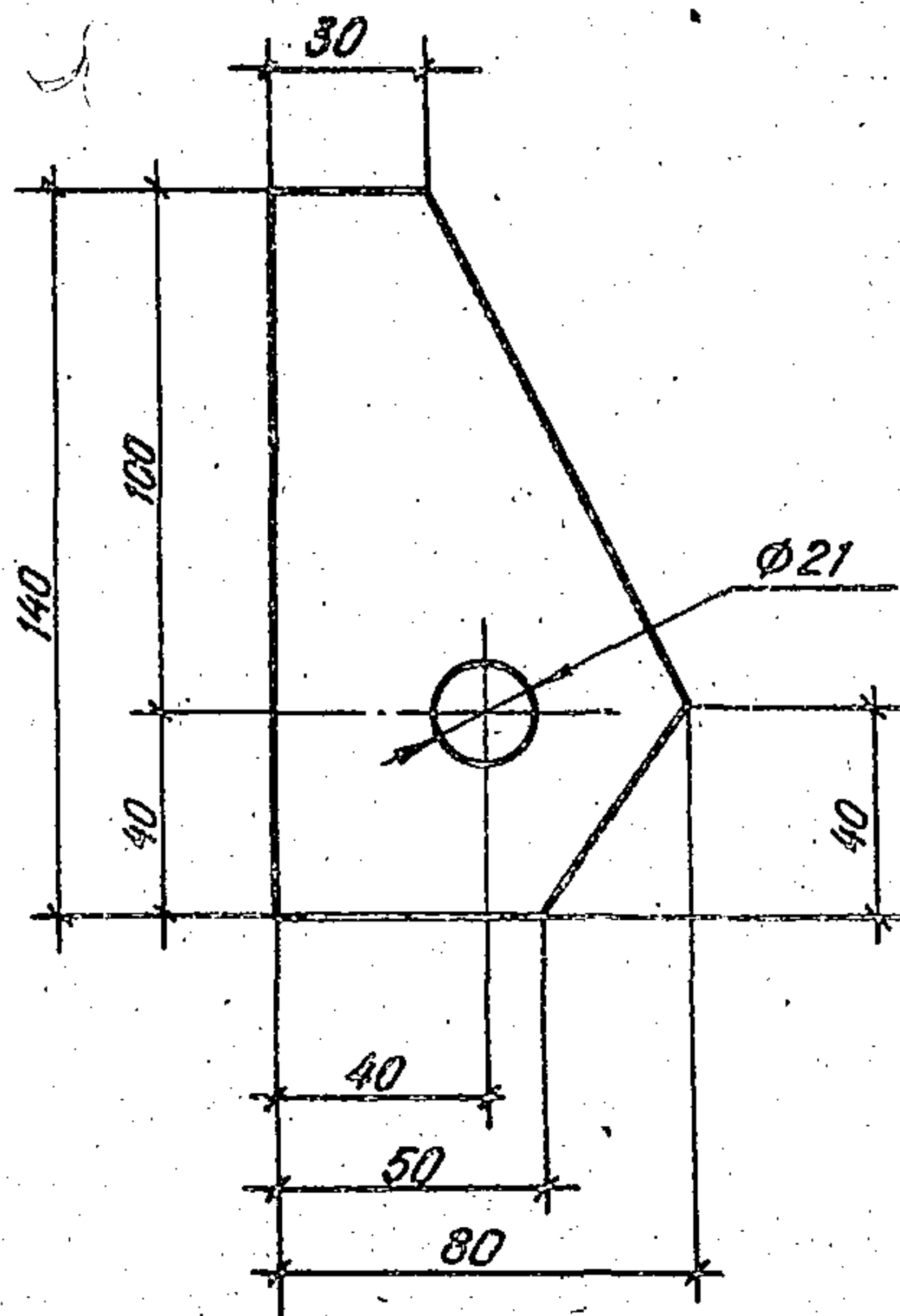
3.407.1-151.2-103.

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|------|---------|--|--------|--------|----------|
| | | | | Пластина М 151 | Стадия | Масса | Мощность |
| Зав. чертеж | Гурелов | Лист | 7.06.88 | | Р | 9,1 | 1,5 |
| Г.И.П. | Пинчук | Лист | 7.06.88 | Лист | | Листов | |
| Руч. э. | Гальперин | Лист | 7.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | | |
| Н.контр. | Орлова | Лист | 7.06.88 | Северо-Западное отделение | | | |
| Проверил | Салита | Лист | 7.06.88 | Ленинград | | | |
| Инженер | Логинова | Лист | 7.06.88 | Лист 16x220 ГОСТ 13903-76
ВСтЗсл 5ТУ М-1-5023-80
L=380 | | | |

Копир. МЛ

Формат А4

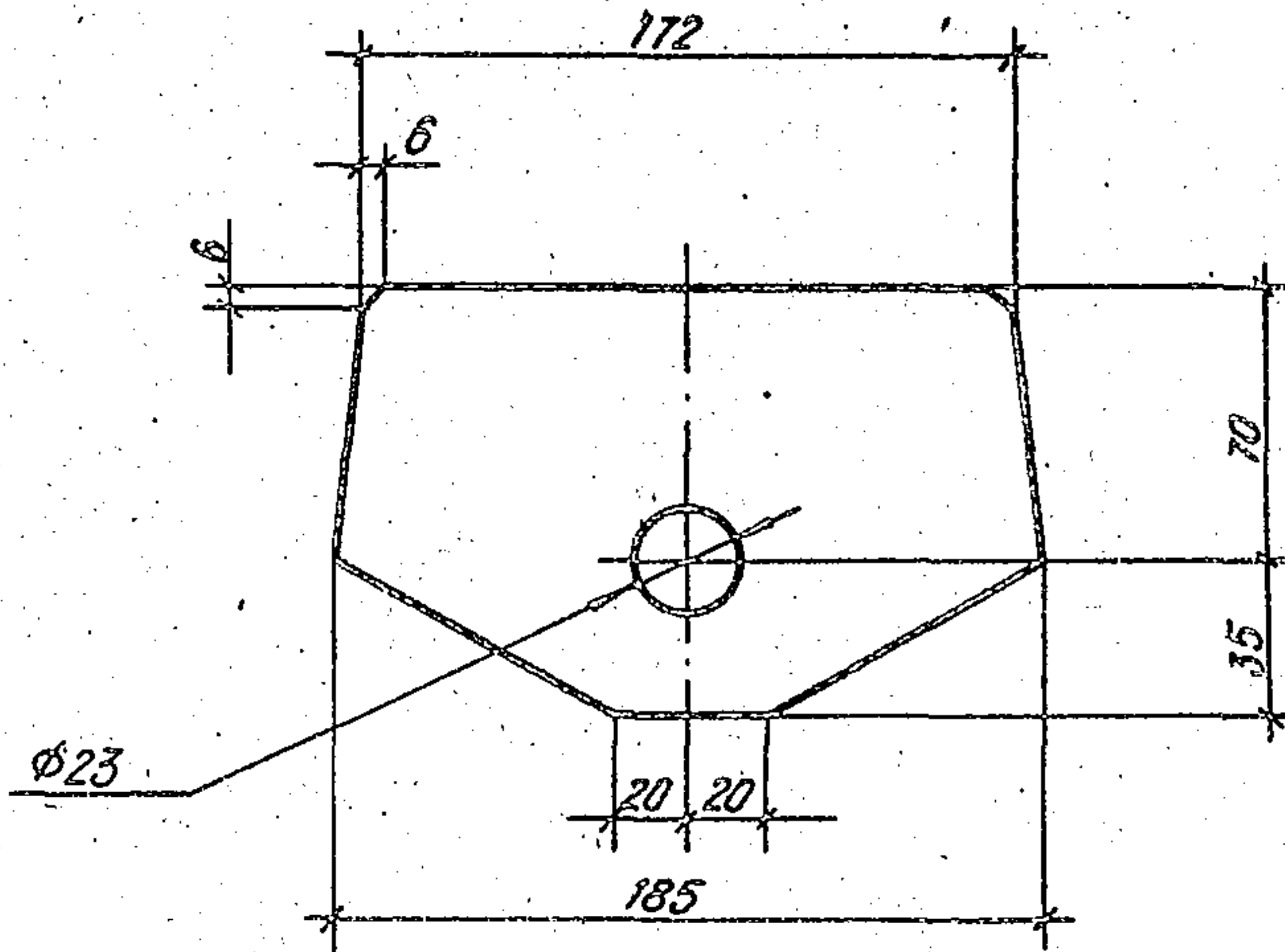
2594/3



| | | | | | | | | | |
|--------------|----------------|--------------------|--|-----------|--------------------|-------------|--|--------------------|---------|
| Инв. и подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | 3.407.1-151.2-104 | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | Пластина М 152
Полоса 6x80 ГОСТ 103-76
L=140 В СтЗ пс БТУ 14-1-3023-80 | | | Р | 0,4 | 1:2 | |
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | Заб. инв. № | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| | | | Г.И.П. | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | |
| | | | Рук. эр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| | | | Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | | | | |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | | | | |

Копир. Мел

Формат А4



Исполн. подпись и дата

3.407.1 - 151.2 - 105

Пластина М 153

Полоса 25x105 ГОСТ 103-76
L = 185
В ОпЗ сп 5ТУ14-1-3023-80

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
|--------|-------|---------|

| | | |
|---|-----|-------|
| Р | 3,2 | 1:2,5 |
|---|-----|-------|

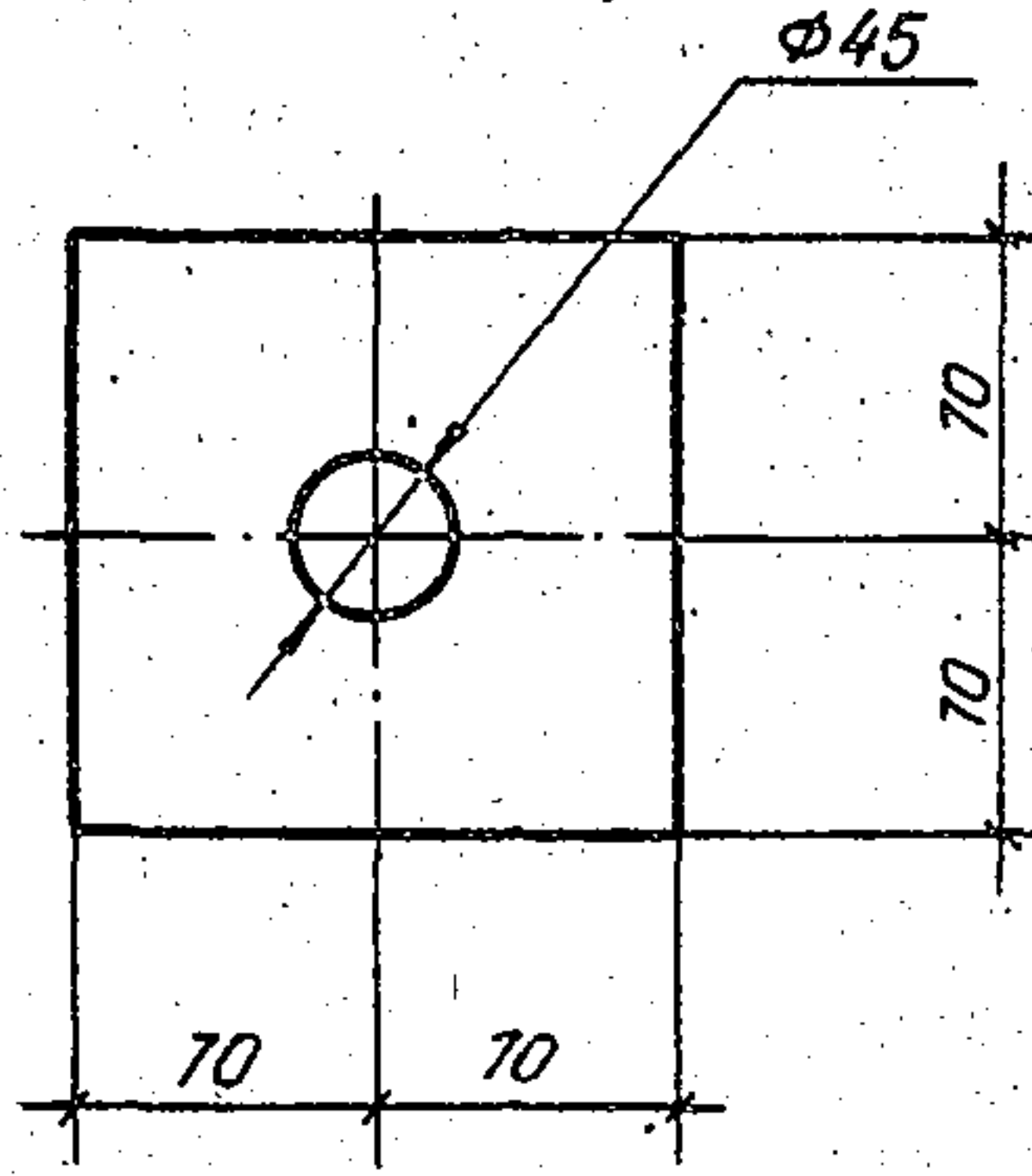
| Лист | Листов |
|------|--------|
|------|--------|

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

| | | | |
|------------|-----------|------------------|---------|
| Зав. НИИЭС | Горелов | <i>Горелов</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пимчук | <i>Пимчук</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>Орлова</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Богорад | <i>Богорад</i> | 7.06.88 |
| Ст. инж. | Солита | <i>Солита</i> | 7.06.88 |

Копир. Мел

Формат А4

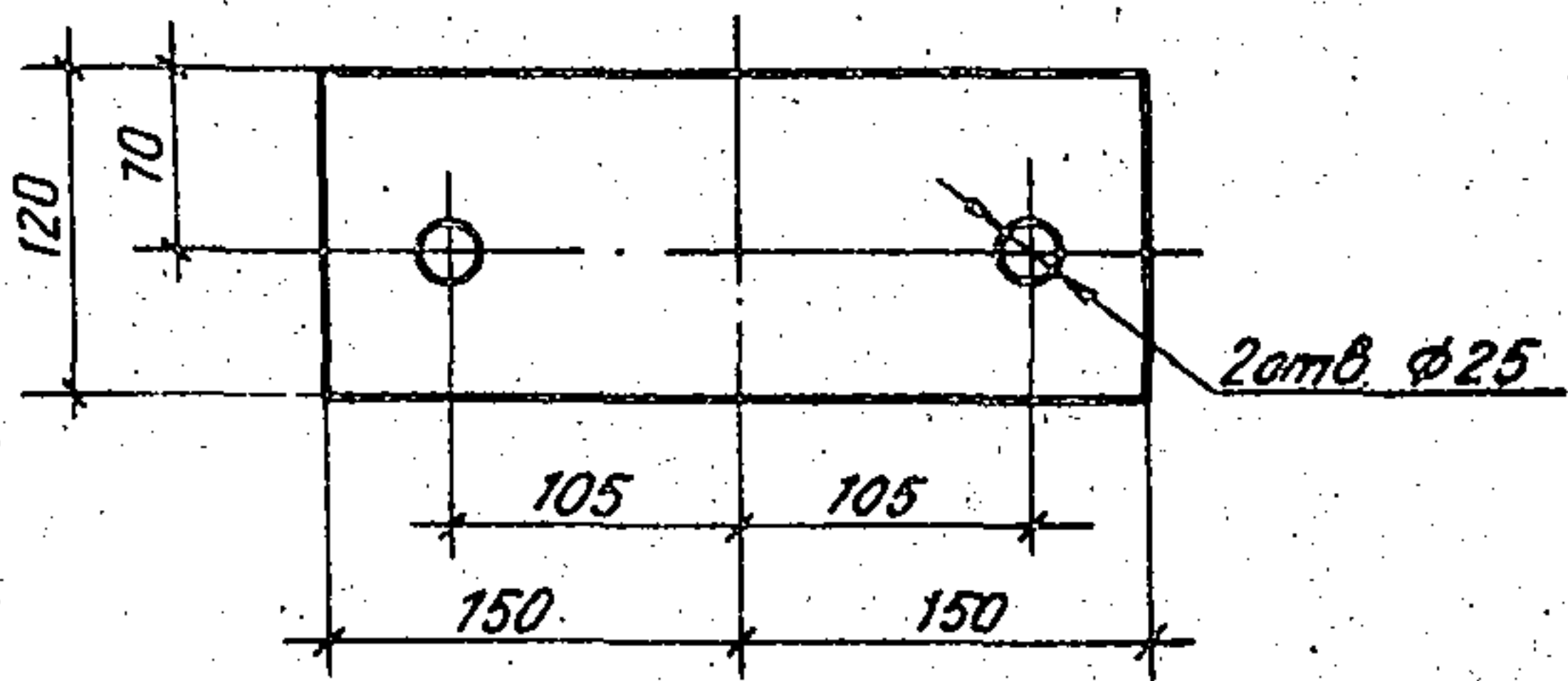


| | | | | | | | | | | |
|---------------|----------|----------|---------|-------------------|---------------------|------------------|---------------------------|--|-----------|---------|
| Изм. № | поясн. | Подп. | и | Дата | 3.4071-151.2-106. | Стандия | Масса | Масштаб | | |
| | | | | | | Р | 0,9 | 1:4 | | |
| Изм. № | поясн. | Подп. | и | Дата | Пластина М 154 | Лист | | Листов | | |
| | | | | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| | | | | | | Инж. В.М.КЭС | Горелов | | Горелов | 7.06.88 |
| | | | | | | Инж. И.П. | Пимчук | | Пимчук | 7.06.88 |
| | | | | | | Инж. Рук. в.р. | Гальперин | | Гальперин | 7.06.88 |
| Инж. Е.Контр. | Солова | Солова | 7.06.88 | | | | | | | |
| Инж. Л.Давыд. | Богород | Богород | 7.06.88 | Полоса
L = 140 | 6 × 140 ГОСТ 103-76 | | ВСтЗ пс 6 ТУ 14-1-3023-80 | | | |
| Инж. Е.Женев | Логичова | Логичова | 7.06.88 | | | | | | | |

Копир МЛ

Формат А4

2594/3



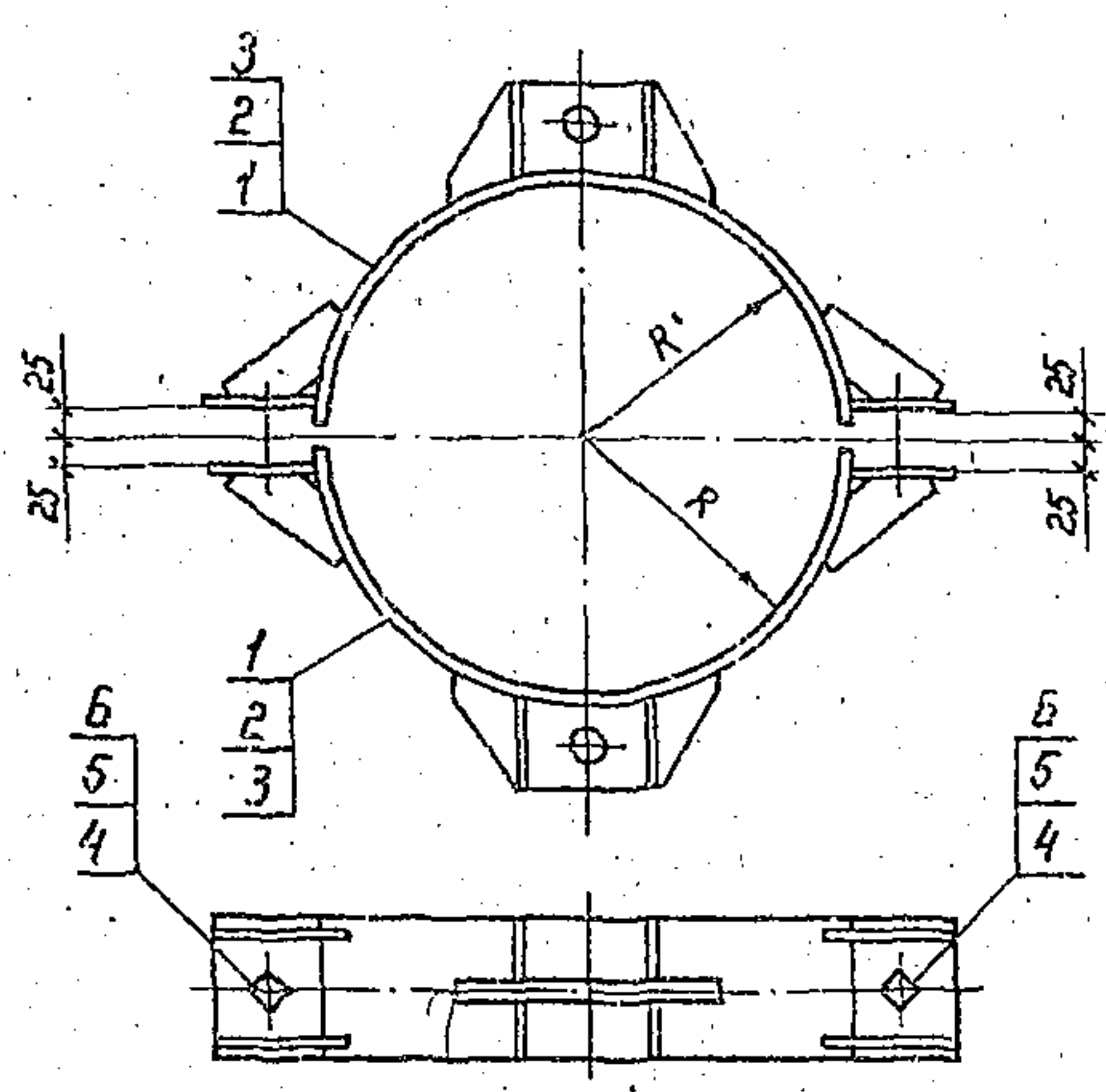
Имя и подп. Лист и дата

| | | | | | | | |
|------------|-----------|--------------------|---------|--------------------------|---------------------------|--------|---------|
| | | | | 3.407.1-151.2-107 | | | |
| | | | | | Стадия | Масса | Наситок |
| Зав. НИИЭС | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Пластина М 155 | Р | 2,8 | 1,5 |
| ГИП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | Лист | Листов | |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Полоса
L = 300 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | Северо-Западное отделение | | |
| Проверил | Салыта | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | Личинский | | |
| Инженер | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | | | | |

Копир. ш

Формат А4

8594 / 3



| Обозначение | Марка | R, мм | Масса кг |
|----------------------|-------|-------|----------|
| 3.407.1-151.2-108 СБ | С 83 | 240 | 19,3 |
| -01 | С 84 | 250 | 19,5 |
| -02 | С 85 | 260 | 19,9 |

Спецификация см. лист 2

| | | | | | | | |
|---|-------------------------------|-------------|-------------|---------|--|-----------|---------|
| Инв. подл. Подпись и дата
Взам. инв. N | 3.407.1-151.2-108 СБ | | | | | | |
| | Хомуты фазовые
С 83 ÷ С 85 | | | | Сп. табл. | Масса | Масштаб |
| | Сборочный чертеж | | | | Р | см. табл. | — |
| | Зав. НИИ КЭС | Горелов | <i>Г.Г.</i> | 7.06.88 | Лист 1 | Листов 2 | |
| | ГНП | Пинчук | <i>П.П.</i> | 7.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| | Рук. гр. | Гальперин | <i>Г.Г.</i> | 7.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | <i>О.О.</i> | 7.06.88 | | | | |
| Проверил | Богорад | <i>Б.Б.</i> | 7.06.88 | | | | |
| Инженер | Логина | <i>Л.Л.</i> | 7.06.88 | | | | |

Копир-Юга

формат А1

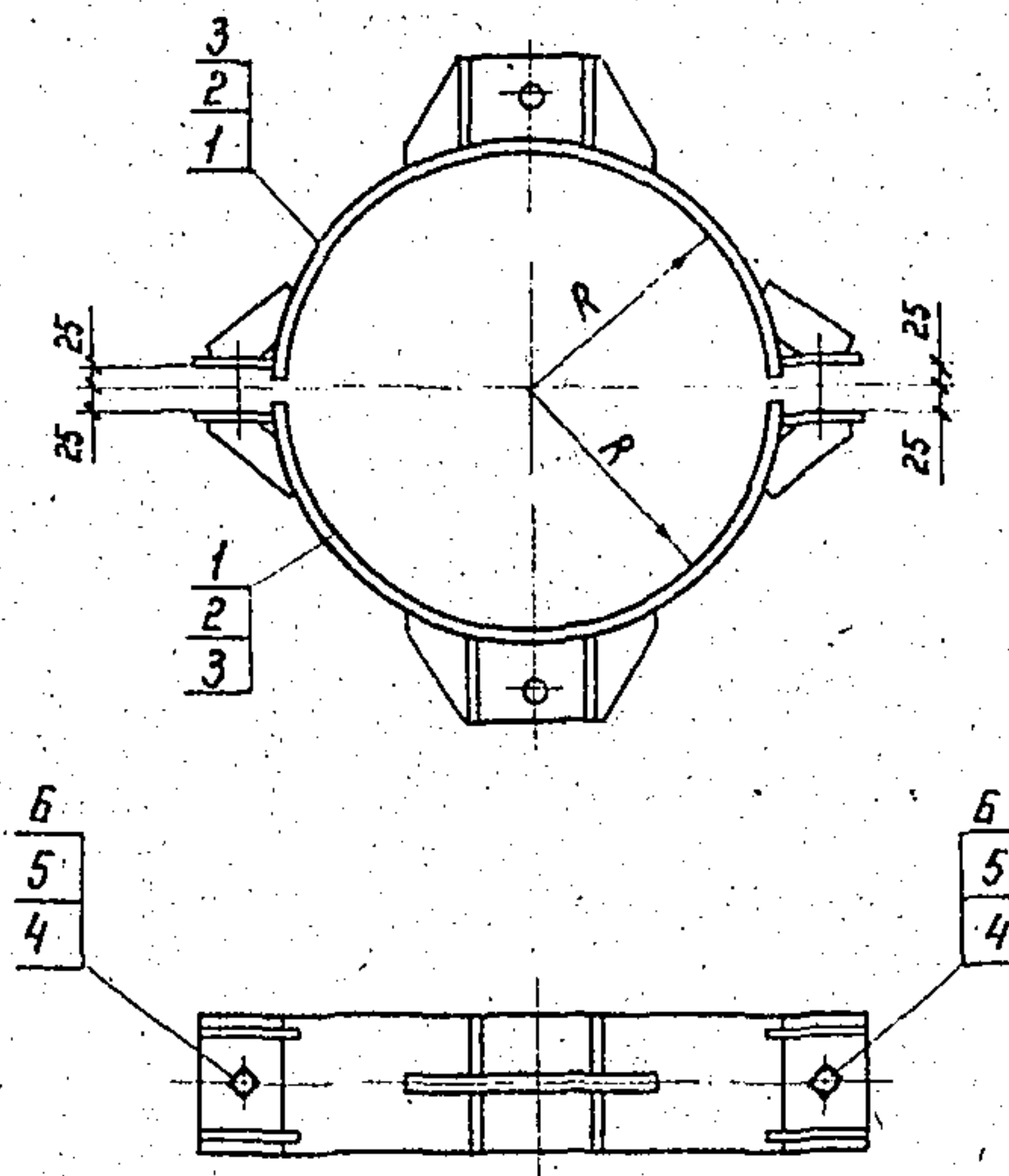
| Формат | Залив | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | | Примечание |
|--------|-------|------|--------------------------|---|---------|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | |
| A4 | | | 3.407.1 - 151.0 - 000 Т0 | Техническое описание | X | X | X | |
| A4 | | | 3.407.1 - 157.2 - 108 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1 - 157.2 - 112 СБ | Полухомут С 95 | 2 | | | |
| A4 | | 2 | - 01 | Полухомут С-95 | | 2 | | |
| A4 | | 3 | - 02 | Полухомут С 97 | | | 2 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| | | 4 | | Болт $M30-89 \times 120.46$
ГОСТ 7798-70 | 2 | 2 | 2 | 0,91 кг |
| | | 5 | | Гайка $M30-7H.4$
ГОСТ 5915-70 | 2 | 2 | 2 | 0,22 кг |
| | | 6 | | Шайба $30-004$
ГОСТ 11371-78 | 4 | 4 | 4 | 0,07 кг |

Шиб. № 1001. Подпись и дата бюро ИИБЛ

| | | | |
|------------------------------|-----------|---------|--|
| 3.407.1 - 151.2 - 108 | | | |
| Заб. нилка | Горелов | 7.06.88 | Хомуты фазовые
С 83 - С 85.
Спецификация. |
| ГЦП | Пинчук | 7.06.88 | |
| Рук. ер. | Гальперин | 7.06.88 | |
| Н. контр. | Орлова | 7.06.88 | |
| Проверил | Боговад | 7.06.88 | |
| Инженер | Логинава | 7.06.88 | |
| Стадия Лист Листов
Р 2 2 | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград |

Копировал Натал.

Формат А4



| Обозначение | Марка | R мм | Масса кг |
|--------------------------|-------|------|----------|
| 3.407.1 - 151.2 - 109 СБ | С 86 | 220 | 16,1 |
| -01 | С 87 | 230 | 16,5 |
| -02 | С 88 | 240 | 16,9 |

Спецификацию см. лист 2

Школа полковников ВЭОМ. ИНБ.Н

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|-----------|---------|
| | | | | 3.407.1-151.2-109 СБ | | |
| | | | | Хомуты тросовые
С 86 ÷ С 88 | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | см. табл. | — |
| | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| | | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копия Коп.

формат А4

2594/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|---|---------|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-000 TO | Техническое описание | × | × | × | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-109 GB | Сборочный чертеж | × | × | × | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | |
| A4 | 1 | | 3.407.1-151.2-113 GB | Полухомут с 98 | 2 | | | |
| A4 | 2 | | -01 | Полухомут с 99 | | 2 | | |
| A4 | 3 | | -02 | Полухомут с 100 | | | 2 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| | 4 | | | Болт $M24-89 \times 110.46$
ГОСТ 7798-70 | 2 | 2 | 2 | 0.47 кг |
| | 5 | | | Гайка $M24-74.4$
ГОСТ 5915-70 | 2 | 2 | 2 | 0.11 кг |
| | 6 | | | Шайба $24-004$
ГОСТ 11371-78 | 4 | 4 | 4 | 0.03 кг |

Инв. № инв. № Подпись и дата

| | | | |
|-------------------------|-----------|--------------------|---------|
| 3407.1-151.2-109 | | | |
| Зав. ИКПЭС | Горелоб | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГМП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| И. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Бусоряд | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

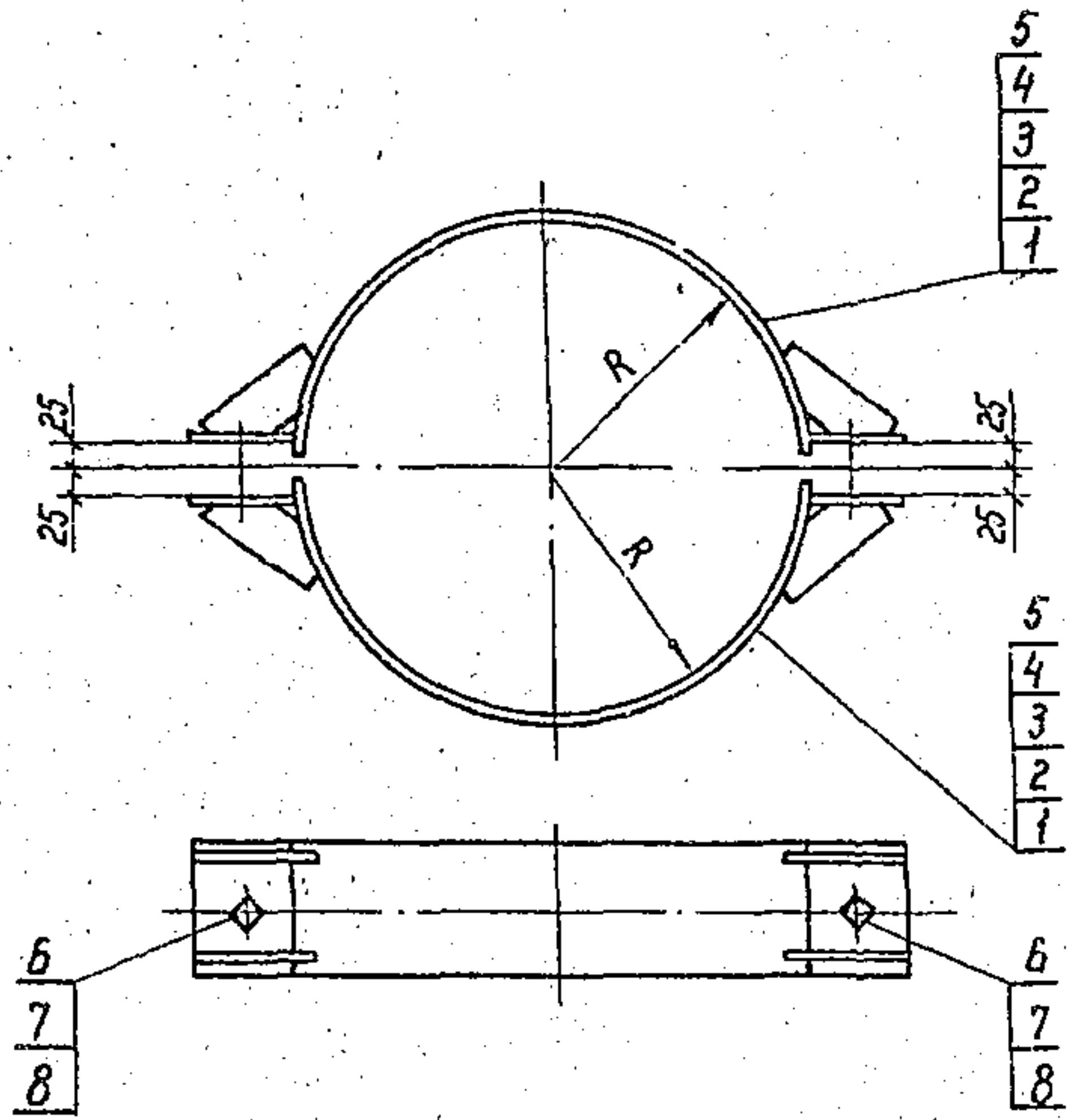
Хомуты тросовые
с 86 ÷ с 88
Спецификация

| | | |
|--|------|--------|
| Страниц | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северно-Западного отделения
Ленинград | | |

Копировал Нахвал

Формат А4

2596/3



| Обозначение | Марка | R мм | Масса кг |
|----------------------|-------|------|----------|
| 3.407.1-151.2-110 СБ | С 89 | 230 | 14,1 |
| -01 | С 90 | 240 | 14,5 |
| -02 | С 91 | 250 | 14,7 |
| -03 | С 92 | 260 | 15,1 |
| -04 | С 93 | 275 | 15,7 |

Спецификацию см. лист 2

Инв. и посл. Подпись и дата. Взам. инв. н.

| | | | | | | |
|-------------|-----------|--------------------|---------|--------------------------------|----------|---------|
| | | | | 3.407.1-151.2-110 СБ | | |
| | | | | Хомуты обводные
С 89 ÷ С 93 | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Стандия | Масса | Масштаб |
| ГНП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Р | см | — |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Лист 1 | Листов 2 | |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| Проверил | Багарад | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Север-Западное отделение | | |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 | Ленинград | | |

Копир. Иата

формат А4

| | | |
|---------------|-----------------|--------------|
| Цикл. № подл. | Подпись ч. 0079 | Взам. инв. № |
|---------------|-----------------|--------------|

| Формат | Зона | №3 | Обозначение | Наименование | Кол. на исп. 3.407.1-151.2-110 СБ | | | | Примечание |
|--------|------|----|----------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | |
| А4 | | | 3.407.1-151.0-000 ТО | Техническое описание | × | × | × | × | |
| А4 | | | 3.407.1-151.2-110 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | |
| А4 | | | | Сборочные единицы | | | | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-151.2-114 СБ | Полухомут С 101 | 2 | | | | |
| А4 | 2 | | -01 | Полухомут С 102 | 2 | | | | |
| А4 | 3 | | -02 | Полухомут С 103 | | 2 | | | |
| А4 | 4 | | -03 | Полухомут С 104 | | | 2 | | |
| А4 | 5 | | -04 | Полухомут С 105 | | | | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | | | | |
| | 6 | | | Болт М30-89 x 120.46
ГОСТ 7798-70 | 2 | 2 | 2 | 2 | 0,91 кг |
| | 7 | | | Гайка М30-7Н.4
ГОСТ 5915-70 | 2 | 2 | 2 | 2 | 0,22 кг |
| | 8 | | | Шайба 30-004
ГОСТ 11371-78 | 4 | 4 | 4 | 4 | 0,07 кг |

| | | | |
|-------------|----------|-------|---------|
| Зав. инв. № | Горелов. | Иван | 7.06.88 |
| ГУП | Личчук | В.В. | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Голперин | В.В. | 7.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | Ольга | 7.06.88 |
| Пров. | Богород | В.В. | 7.06.88 |
| Инжен. | Лозинко | Лоз. | 7.06.88 |

3.407.1-151.2-110

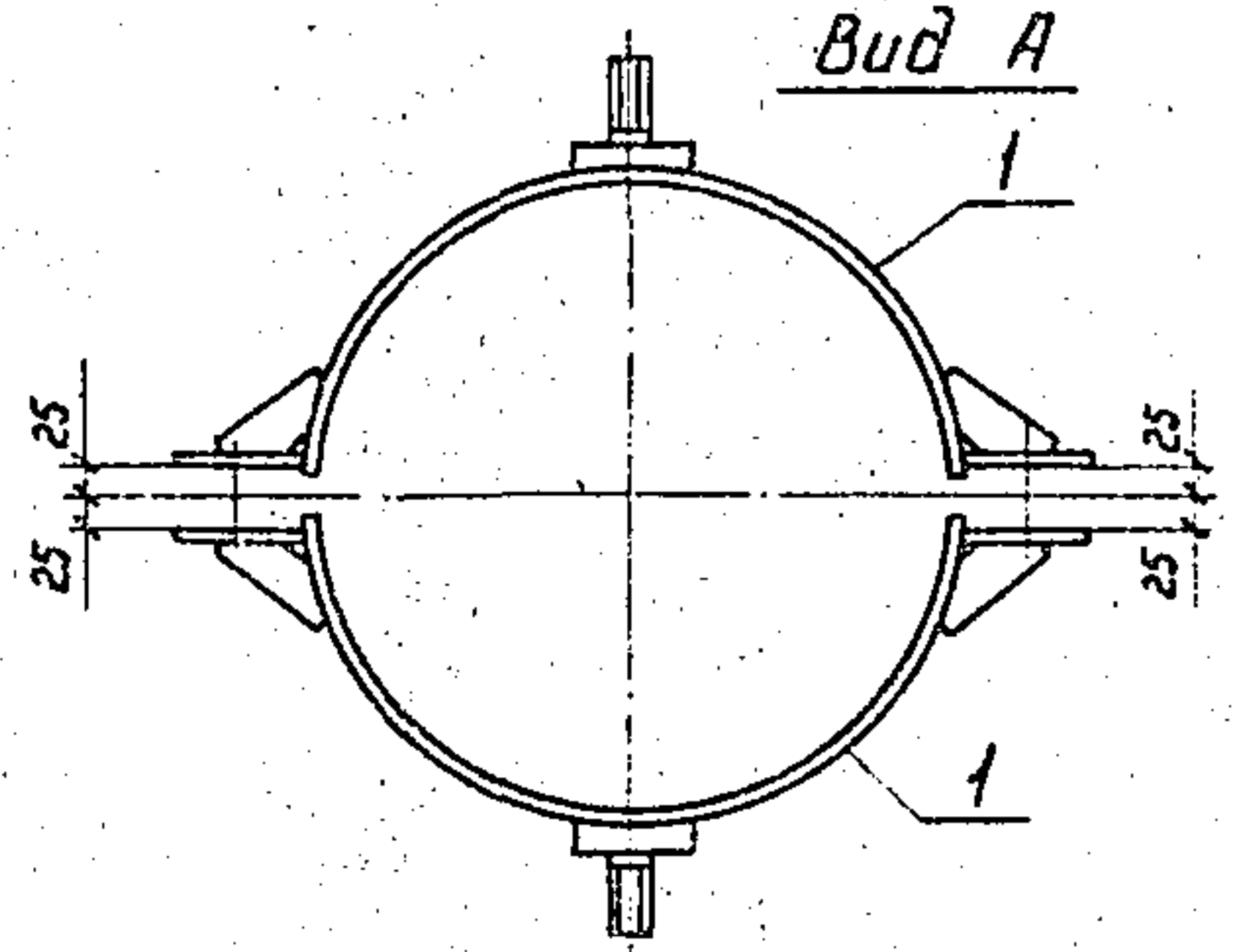
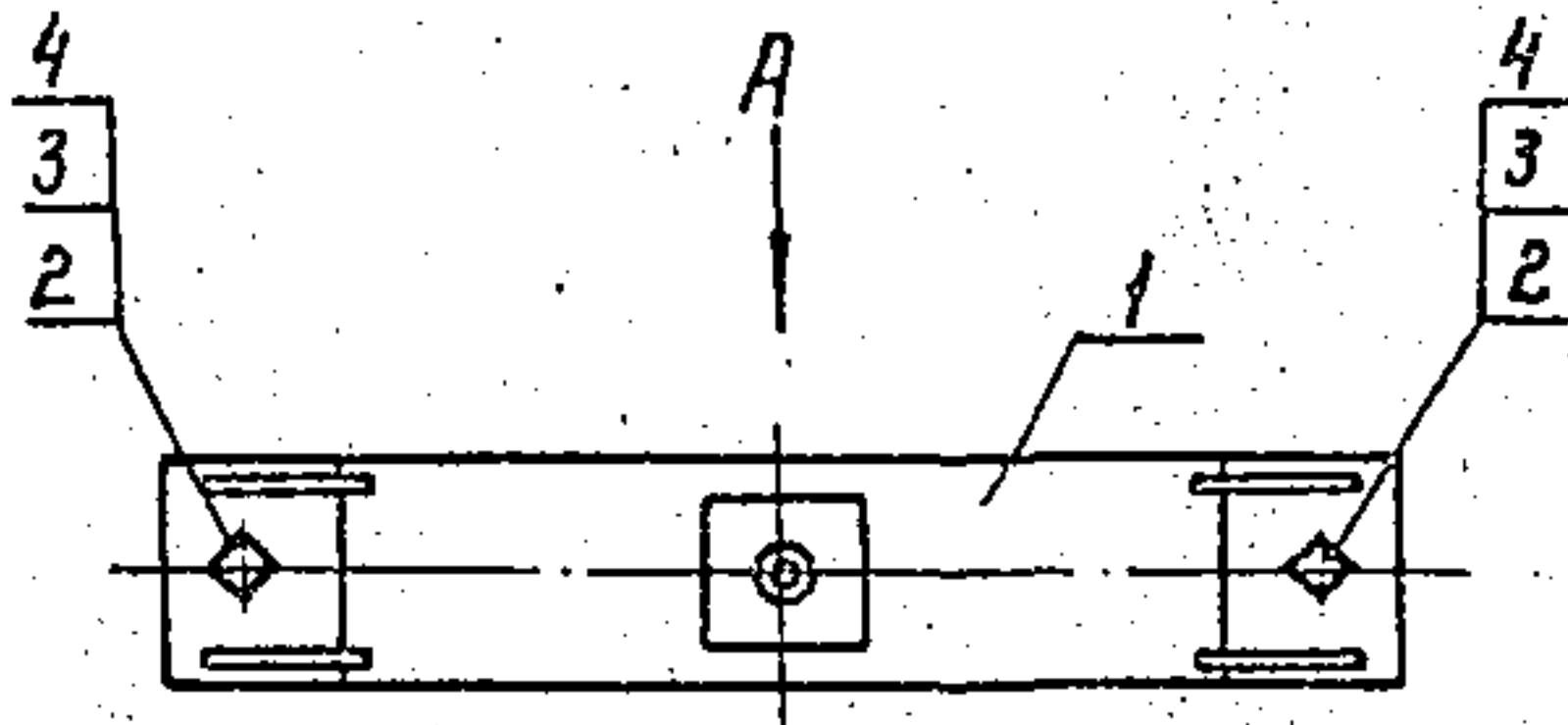
Хомуты абводные
С 89 ÷ С 93
Спецификация

| | | |
|---------|------|--------|
| Строчка | Лист | Листов |
| Д | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировать Ауде

Формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|--------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-000 Т0 | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-111 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1-151.2-115 СБ | Полухомут С 106 | 2 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 2 | | Болт М24-89 x 110.46
ГОСТ 7798-70 | 2 | 0,47 кг |
| | | 3 | | Гайка М 24 - 7Н.4
ГОСТ 5915 - 70 | 2 | 0,11 кг |
| | | 4 | | Шайба 24 - 004
ГОСТ 11371 - 78 | 4 | 0,03 кг |

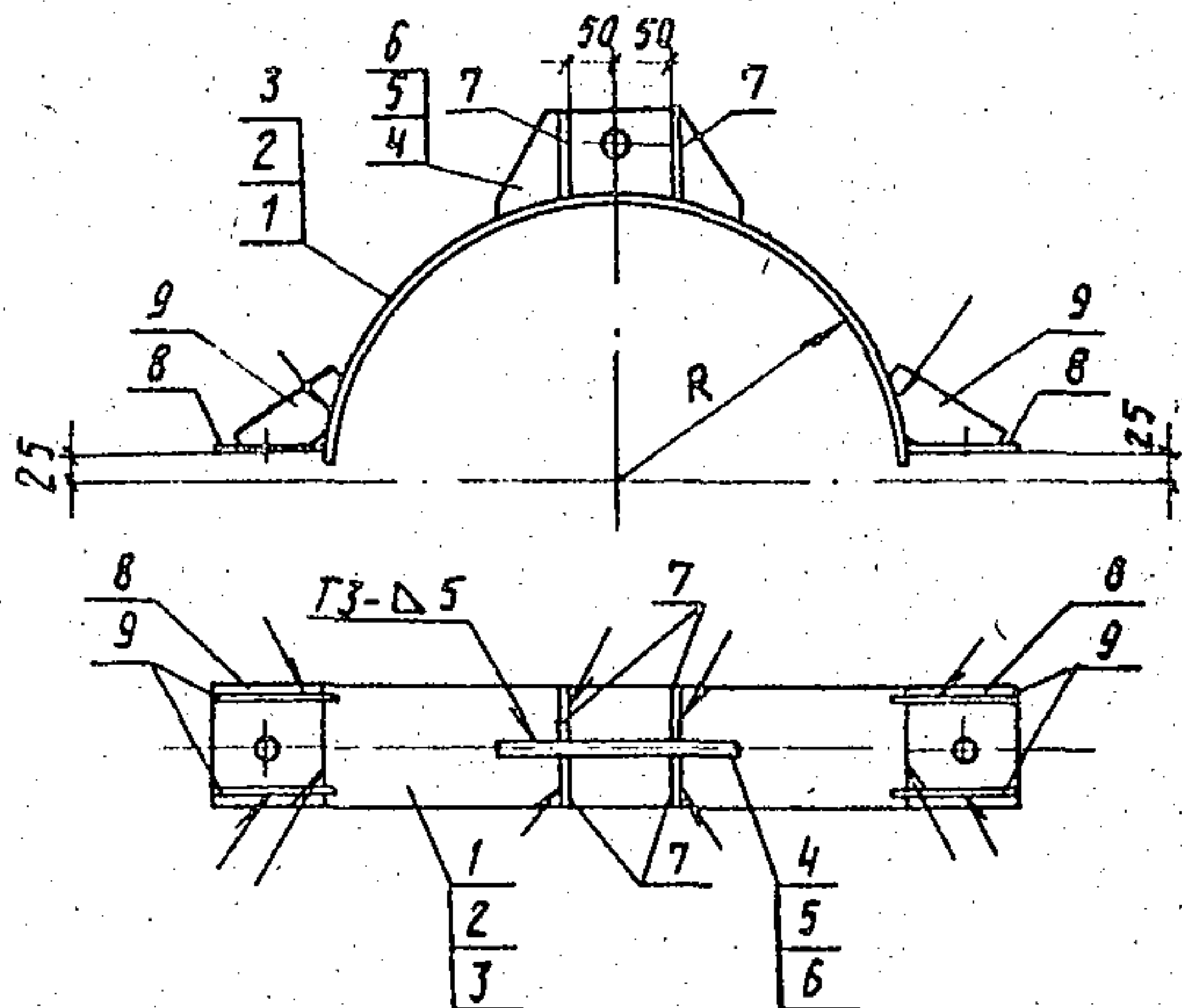
Учт. в табл. Изменений и дополнений

| | | | |
|--|-----------------|------------|--------|
| 3.407.1-151.2-111 СБ | | | |
| Хомут С 94 | | | |
| Сборочный чертеж | | | |
| Исполнитель | Горелов | Проверено | Т.И.И. |
| Исполнитель | Пунчук | Проверено | Т.И.И. |
| Исполнитель | Дальневосточный | Проверено | Т.И.И. |
| Исполнитель | Валова | Проверено | Т.И.И. |
| Исполнитель | Богова | Проверено | Т.И.И. |
| Исполнитель | Логанова | Проверено | Т.И.И. |
| Стадия | Р | Масса | 15,1 |
| Масштаб | | Косм. таб. | 1:10 |
| Лист | | Листов | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | | |

Копир Кота

формат А4

2594/3



| Обозначение | Марка | R мм | Масса кг |
|----------------------|-------|------|----------|
| З.407.1-151.2-112 СБ | С 95 | 240 | 8,4 |
| -01 | С 96 | 250 | 8,5 |
| -02 | С 97 | 260 | 8,7 |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

| | | | | | | | |
|----------------|--------------|--------------------|--------------------|---------|--|-----------|---------|
| ВЗМ. УИД. № | | | | | З.407.1-151.2-112 СБ | | |
| | | | | | Полухомуты фазовые
С 95 ÷ С 97
Сборочный чертеж | | |
| Подпись и дата | | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | | Р | см. табл. | — |
| Имя и подл. | Зав. участка | Горелов | <i>[Signature]</i> | 1.11.11 | лист 1 Листов 2 | | |
| | ГИП | Пунчук | <i>[Signature]</i> | 1.11.11 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| | рук. гр. | Галимерин | <i>[Signature]</i> | 1.11.11 | | | |
| | н.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 1.11.11 | | | |
| | Проб. | Солыта | <i>[Signature]</i> | 1.11.11 | | | |
| Инжен. | Логинава | <i>[Signature]</i> | 1.11.11 | | | | |

Копирова А. Аудсн

Формат А4

2694/3

| Кол. нр | 01 | 02 | Примечание | Наименование | Обозначение | Поз. | Знач. | Кол. нр | |
|---------|----|----|------------|----------------------|-----------------------|------|-------|--------------|----|
| | | | | | | | | — | 02 |
| | | | | | | | | Документация | |
| | | | | Техническое описание | 3.407.1-151.0-000 Т0 | | | X | X |
| | | | | Сборочный чертеж | 3.407.1-151.2-112 СБ | | | X | X |
| | | | | | | | | Детали | |
| | | | | Пластина М165 | 3.407.1-151.2-118 -02 | 1 | | 1 | |
| | | | | Пластина М166 | -03 | | | 1 | |
| | | | | Пластина М167 | -04 | | | | 1 |
| | | | | Пластина М176 | 3.407.1-151.2-120 -03 | | | 1 | |
| | | | | Пластина М177 | -04 | | | 1 | |
| | | | | Пластина М178 | -05 | | | | 1 |
| | | | | Пластина М186 | 3.407.1-151.2-122 -01 | 4 | 4 | 4 | |
| | | | | Пластина М188 | 3.407.1-151.2-123 -01 | 2 | 2 | 2 | |
| | | | | Пластина М190 | 3.407.1-151.2-124 -01 | 4 | 4 | 4 | |

ЦНВ. К. нр. подл. подписи и дата

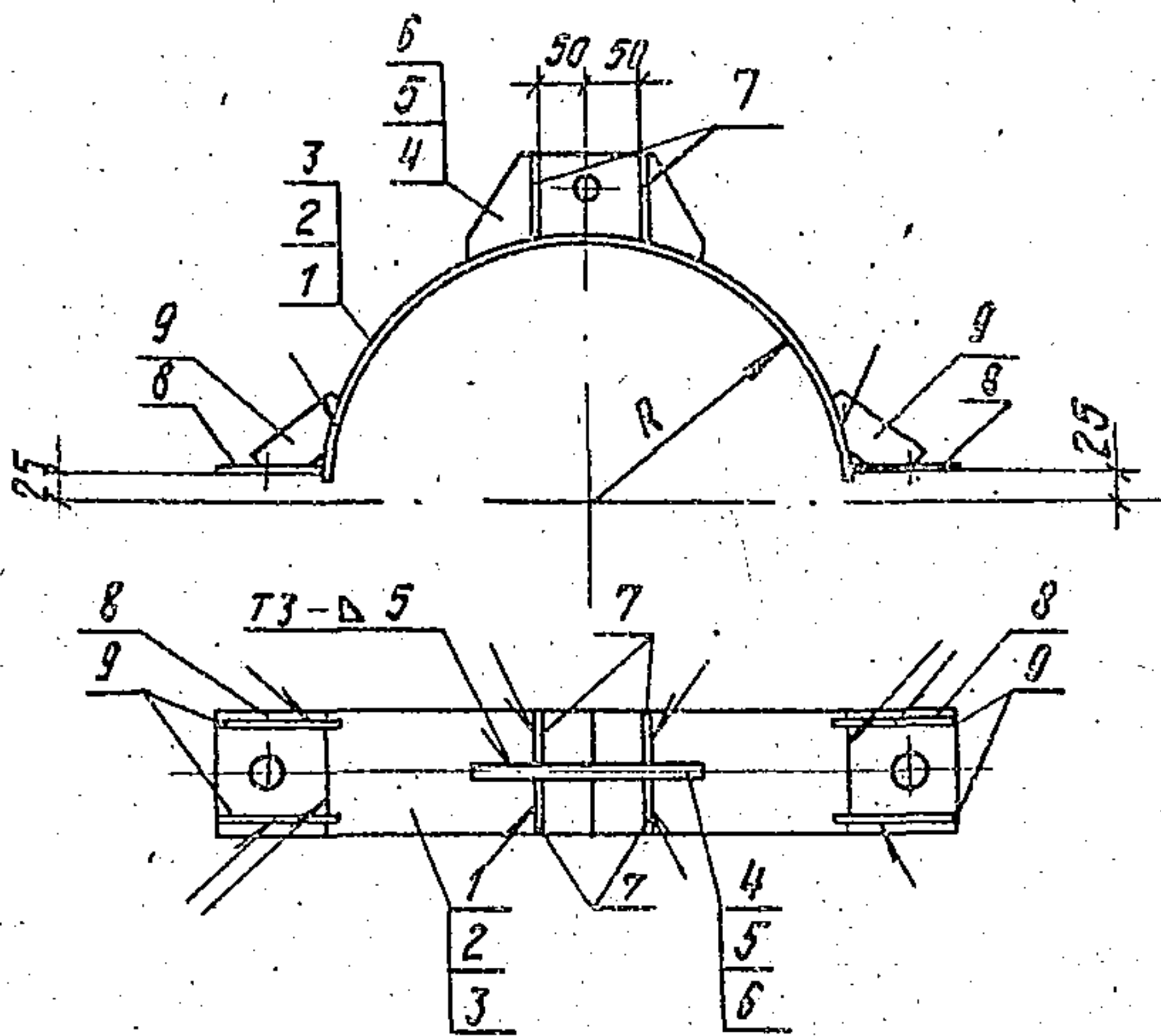
| | | | |
|--------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. нр. ЛЭС | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГЛП | Пончук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гольперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Роб. | Солита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инжен. | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

3.407.1-151.2-112
 Полухамуты фазовые
 с 95 ÷ с 97
 Спецификация

| | | |
|--|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировано в АУДС

формат А4



| Обозначение | Марка | R мм | Масса кг |
|----------------------|-------|------|----------|
| 3.407.1-151.2-113 СБ | С 98 | 220 | 7,4 |
| -01 | С 99 | 230 | 7,6 |
| -02 | С 100 | 240 | 7,8 |

1. Электрады Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2.

| | | | | | | |
|----------------|----------|-----------|---------|---|----------|---------|
| Взам.инв.№ | | | | 3.407.1-151.2-113 СБ | | |
| | | | | | | |
| Дата | | | | Полухомуты тросовые
С 98 ÷ С 100 | | |
| | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | | |
| Инв. № подл. | Зав.цех | Горелов | 7.11.88 | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Г.И.П. | Линчук | 7.06.88 | Р | см. | — |
| | Рук. гр. | Гольмерин | 7.06.88 | Лист 1 | Листов 2 | |
| | Н.контр. | Орлова | 7.11.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград | | |
| | Проб. | Солитко | 7.11.88 | | | |
| Инжен. | Логинова | 7.06.88 | | | | |

Копировал Анд.

Формат А4

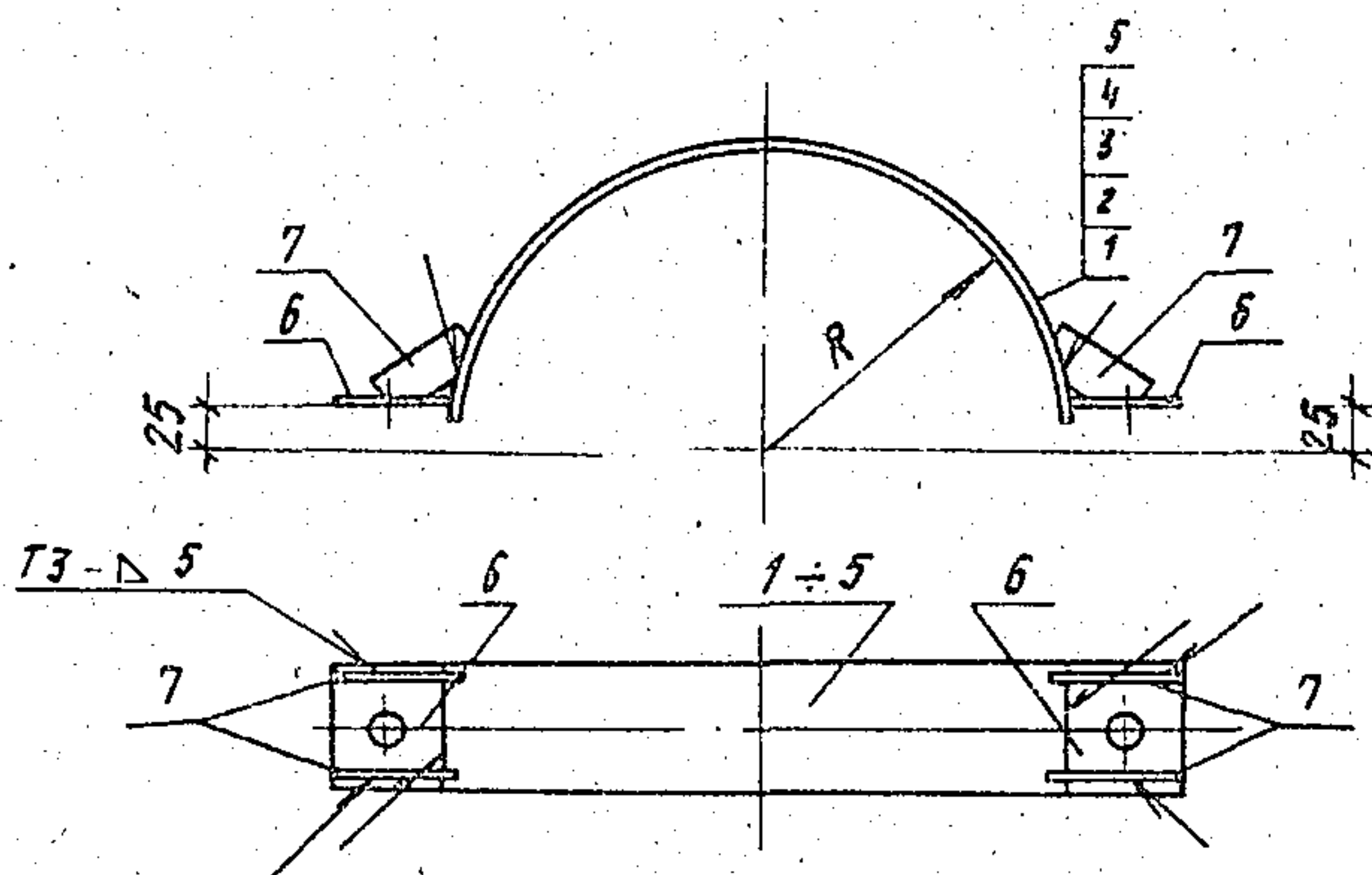
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | | Примечание |
|--------|------|------|-----------------------|----------------------|---------|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | |
| | | | | Документация | | | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-000 Т0 | Техническое описание | X | X | X | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-113 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | |
| | | | | Детали | | | | |
| A4 | 1 | | 3.407.1-151.2-118 | Пластина М163 | 1 | | | |
| A4 | 2 | | -01 | Пластина М164 | | 1 | | |
| A4 | 3 | | -02 | Пластина М165 | | | 1 | |
| A4 | 4 | | 3.407.1-151.2-120 | Пластина М173 | 1 | | | |
| A4 | 5 | | -01 | Пластина М174 | | 1 | | |
| A4 | 6 | | -02 | Пластина М175 | | | 1 | |
| A4 | 7 | | 3.407.1-151.2-122 -01 | Пластина М186 | 4 | 4 | 4 | |
| A4 | 8 | | 3.407.1-151.2-123 | Пластина М187 | 2 | 2 | 2 | |
| A4 | 9 | | 3.407.1-151.2-124 | Пластина М189 | 4 | 4 | 4 | |

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЭНЕРГОСЕТЬ

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|-----------|--------|---|---|------|--------|
| | | | | 3.407.1-151.2-113 | | | |
| Исполнитель | Горелов | Проверено | В.М.СР | Полукомуты тросовые
с 98 ÷ с 100
Спецификация | Стадия | Лист | Листов |
| | Пунчук | Проверено | В.М.СР | | И | 2 | 2 |
| | Галагерич | Проверено | В.М.СР | | ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| | Воробо | Проверено | В.М.СР | | | | |
| | Сорокина | Проверено | В.М.СР | | | | |
| | Сорокина | Дого- | В.М.СР | | | | |

Копи Рово А40

Формат А4



| Обозначение | Марка | R мм | Масса кг |
|--------------------------|-------|------|----------|
| 3.407.1 - 151.2 - 114 СБ | С 101 | 230 | 5,8 |
| - 01 | С 102 | 240 | 6,0 |
| - 02 | С 103 | 250 | 6,1 |
| - 03 | С 104 | 260 | 6,3 |
| - 04 | С 105 | 275 | 6,6 |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 2

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

| № | Исполнитель | Дата | Содержание |
|---|--------------------|---------|------------|
| 1 | Забиялка Горелов | 1.06.88 | |
| 2 | Гип Лунчук | 1.16.88 | |
| 3 | Руч. гр. Гольмерин | 1.36.88 | |
| 4 | Н. констр. Орлова | 1.06.88 | |
| 5 | Проб. Салыто | 1.36.88 | |
| 6 | Инжен. Логинова | 1.06.88 | |

3.407.1-151.2-114 СБ

Полукруглы
С 101 ÷ С 105
Сборочный чертеж

| Стр. | Масса | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 1 | |

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копировал Ауд.

Формат А4

2594/3

| | | |
|--------------|----------------|-----------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взаминв № |
| | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 3.407.151.2-114СБ | | | | Примечание | |
|--------|------|------|-----------------------|----------------------|-----------------------------------|----|----|----|------------|----|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | | 04 |
| | | | | Документация | | | | | | |
| А4 | | | 3.407.1-151.0-000 Т0 | Техническое описание | X | X | X | X | X | |
| А4 | | | 3.407.1-151.2-114 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | |
| | | | | Детали | | | | | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-151.2-116 -01 | Пластина М 164 | 1 | | | | | |
| А4 | 2 | | -02 | Пластина М 165 | 1 | | | | | |
| А4 | 3 | | -03 | Пластина М 166 | | 1 | | | | |
| А4 | 4 | | -04 | Пластина М 167 | | | 1 | | | |
| А4 | 5 | | -05 | Пластина М 168 | | | | 1 | | |
| А4 | 6 | | 3.407.1-151.2-123 -01 | Пластина М 188 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| А4 | 7 | | 3.407.1-151.2-124 -01 | Пластина М 190 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |

| | | | |
|----------|-----------|------|-------|
| Зав. н/л | Горелов | Иван | 10.88 |
| ГЦП | Личник | Иван | 10.88 |
| Рук. гр. | Гольмерин | Иван | 10.88 |
| Н.монтаж | Орлово | Иван | 10.88 |
| Проект | Солитко | Иван | 10.88 |
| Инжен. | Логиново | Иван | 10.88 |

3.407.1-151.2-114

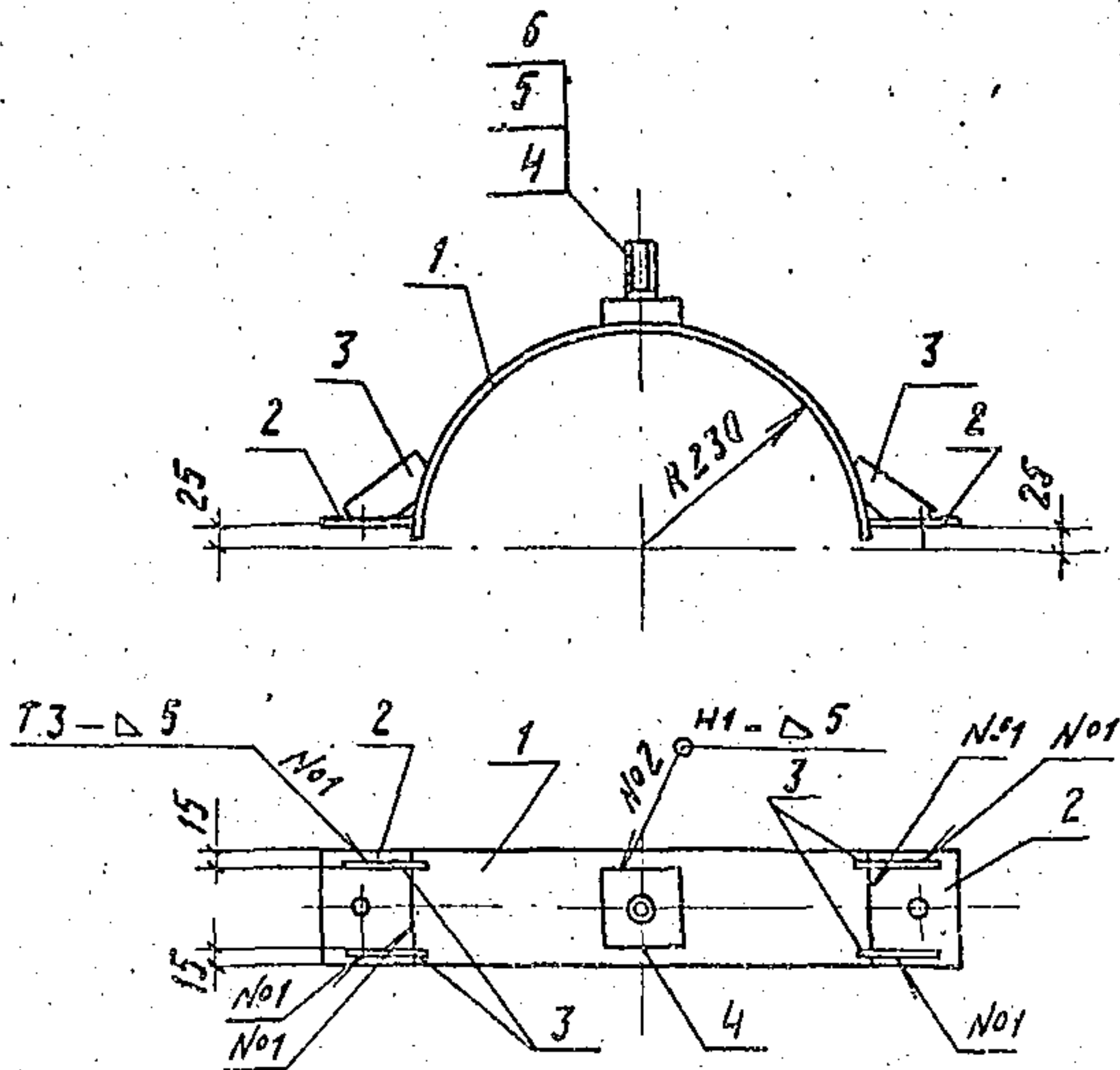
Получено м/т
с 101 ÷ с 105
Спецификация

| | | |
|---------|------|--------|
| Страниц | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат А4

Копировал Аур.



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-151.2-115 СБ

Полукомут С 106
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--|----------|---------|
| Р | 6,9 | 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

| | | | |
|---------------|-----------|-----------|---------|
| Зав. н.ч.к.з. | Горелов | Горелов | 7.06.88 |
| Г.И.П. | Пимчук | Пимчук | 7.06.88 |
| Р.У.К. з.р. | Гольмерин | Гольмерин | 7.06.88 |
| Н.контр. | Орлово | Орлово | 7.06.88 |
| Проб. | Богород | Богород | 7.06.88 |
| Инжен. | Логинова | Логинова | 7.06.88 |

Копировал Аудсь

Формат А4

2594/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-115 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | 3.407.1-151.2-118-01 | Пластина М 164 | 1 | |
| A4 | 2 | | 3.407.1-151.2-123 | Пластина М 187 | 2 | |
| A4 | 3 | | 3.407.1-151.2-124 | Пластина М 189 | 4 | |
| A4 | 4 | | 3.407.1-151.2-125 | Болт М 191 | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 5 | | Гайка М30 - 7Н.4
ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,22 кг |
| | | 6 | | Шайба 30 - 004
ГОСТ 11371-78 | 1 | 0,07 кг |

ЦИФ. И. ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗДВИНУТ И

| | | | |
|--------------|----------|--------------------|---------|
| Зав. участка | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.11.88 |
| Г.С.П. | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук. эк. | Голубев | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Орлов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Т.Р.С. | Богород | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логанова | <i>[Signature]</i> | 7.11.88 |

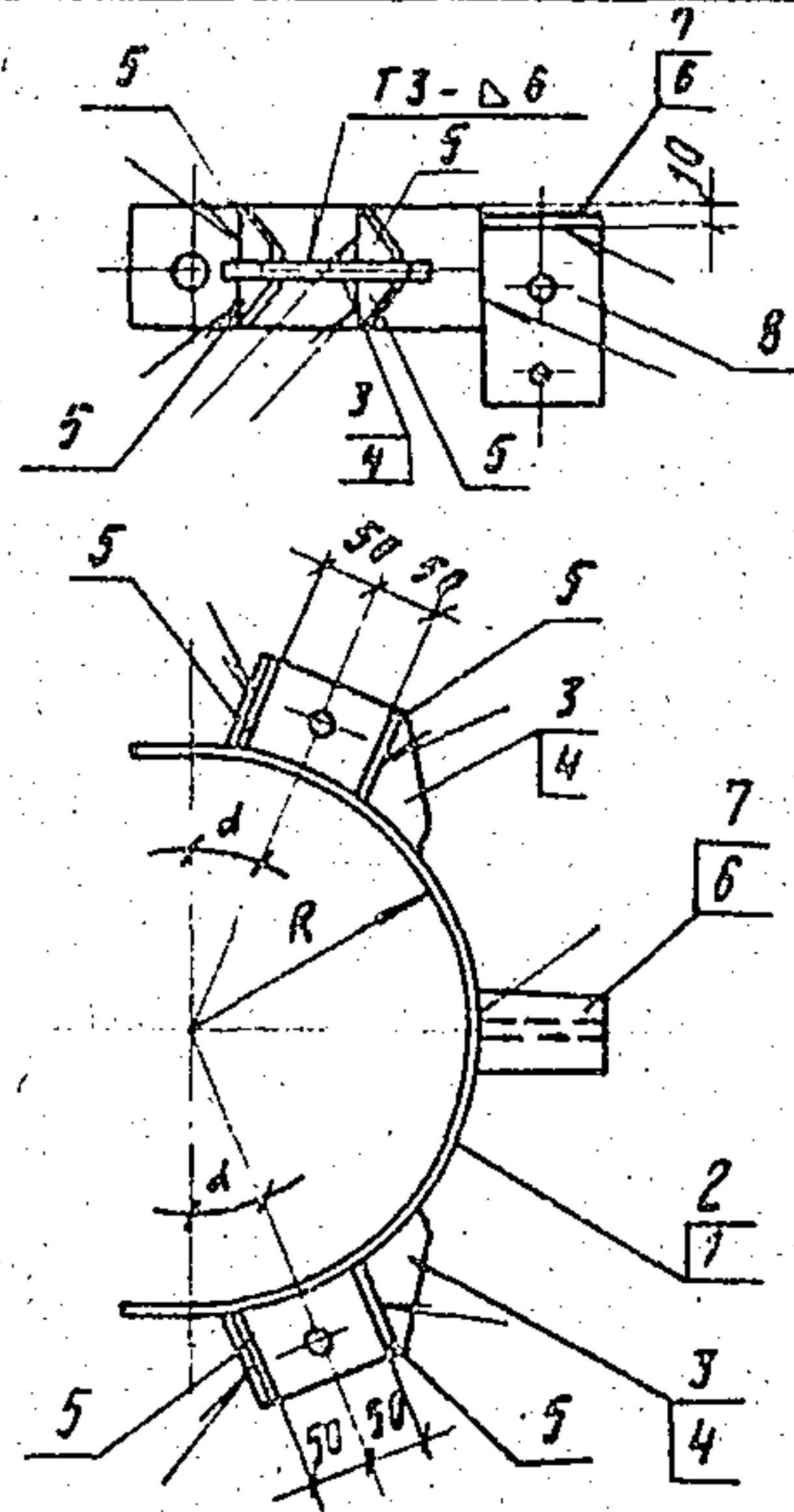
3.407.1-151.2-115

Полухомут С 106
Спецификация

| | | |
|--|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал Б.У.В.

Формат А4



| Обозначение | Марка | d
град | R
мм | Масса
кг |
|--------------------------|-------|-------------|-----------|-------------|
| 3.407.1 - 151.2 - 116 СБ | С 107 | 22 | 221 | 9,3 |
| -01 | С 108 | 20 | 400 | 12,2 |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

3.407.1 - 151.2 - 116 СБ

| | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
|--|--|--|--|--|-----------|---------|
| | | | | Р | см. табл. | — |
| | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| | | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| | | | | Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

| | | | |
|------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. цехом | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.36.82 |
| ГУП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.82 |
| Руч. зр. | Голыгерик | <i>[Signature]</i> | 7.06.82 |
| Ч.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.82 |
| Проб. | Богород | <i>[Signature]</i> | 7.16.82 |
| Инжен. | Логичова | <i>[Signature]</i> | 7.36.82 |

капированная АУД.

Формат А4

2504/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|----------------------|---------|----|------------|
| | | | | | — | 01 | |
| | | | | Документация | | | |
| А4 | | | 3.407.1-151.0-000 Т0 | Техническое описание | × | × | |
| А4 | | | 3.407.1-151.2-116 СБ | Сборочный чертеж | × | × | |
| | | | | Детали | | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-151.2-119 | Пластина М169 | 1 | | |
| А4 | 2 | | -03 | Пластина М172 | | 1 | |
| А4 | 3 | | 3.407.1-151.2-121 | Пластина М179 | 2 | | |
| А4 | 4 | | -04 | Пластина М183 | | 2 | |
| А4 | 5 | | 3.407.1-151.2-122 | Пластина М185 | 8 | 8 | |
| А4 | 6 | | 3.407.1-151.2-126 | Пластина М192 | 1 | | |
| А4 | 7 | | -01 | Пластина М193 | | 1 | |
| А4 | 8 | | 3.407.1-151.2-127 | Пластина М194 | 1 | 1 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 ОЛОД П. ВАСИЛЬЕВ
 ПОДПИСЬ И ПОДАТ
 ЦЕНА ПОДП.

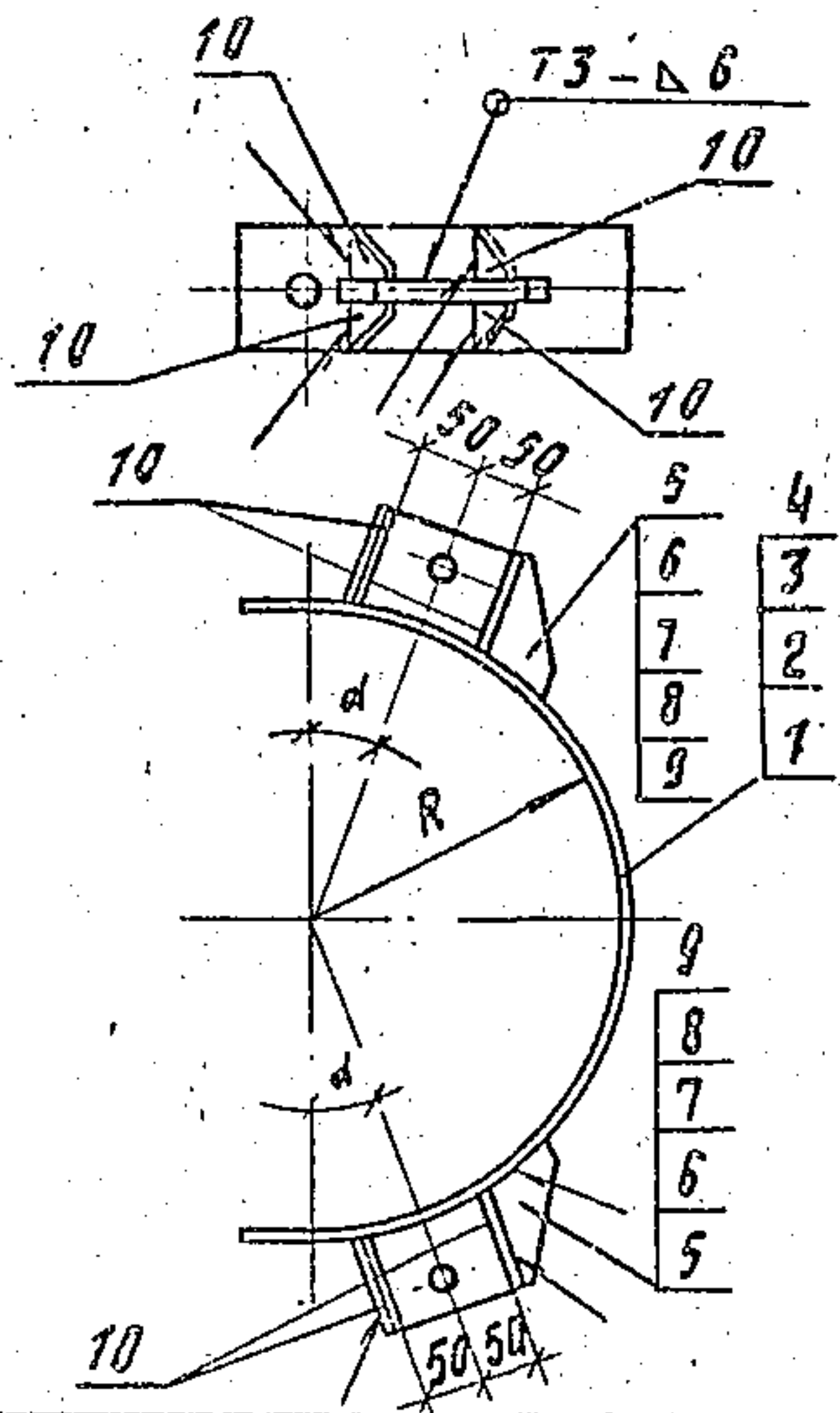
| | | | | | | |
|-------------------|-----------|------------------|---------|---------------------------|------|--------|
| 3.407.1-151.2-116 | | | | Станд.я | Лист | Листов |
| Зав.нач. экз. | Горелов | <i>Горелов</i> | 7.06.88 | Р | 2 | 2 |
| Г.И.П. | Пунчук | <i>Пунчук</i> | 7.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 7.06.88 | Северо-Западное отделение | | |
| Н.контр. | Орлово | <i>Орлово</i> | 7.06.88 | Ленинград | | |
| Проб. | Богарев | <i>Богарев</i> | 7.06.88 | | | |
| Инжен. | Логинова | <i>Логинова</i> | 7.06.88 | | | |

Полухамуты С107, С108
 Спецификация

Копировал Ауд

Формат А4

2594/3



| Обозначение | Марка | d град | R мм | Масса кг |
|---------------------|-------|--------|------|----------|
| 3.407.1-151.2-117СБ | С 109 | 22 | 221 | 8,3 |
| -01 | С 110 | 22 | 236 | 8,6 |
| -02 | С 111 | 22 | 236 | 8,6 |
| -03 | С 112 | 22 | 250 | 8,8 |
| -04 | С 113 | 20 | 400 | 11,2 |

1. Электроды Э42 А ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Спецификацию см. лист 2

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

3.407.1-151.2-117 СБ

| Изм. | Исполнитель | Дата |
|-------------|-------------|---------|
| Зав. И.К.ЭС | Горелов | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальмерин | 7.06.88 |
| Н. контр. | Арлова | 7.06.88 |
| Пров. | Багерад | 7.06.88 |
| И.И.Ж. | Логинава | 7.06.88 |

Полукамуфты С 109: С 113
 Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--|-----------|---------|
| р | см. табл. | — |
| лист 1 | Листов 2 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал Дуб.

Формат А4

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО
 ПОДПИСЬ И ДОПОЛНЕНИЕ

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. на исп. 3.407.1-151.2-117 СБ | | | | Примечание |
|-------|----------------------|----------------------|-----------------------------------|----|----|----|------------|
| | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| А4 | 3.407.1-151.0-000 70 | Техническое описание | × | × | × | × | |
| А4 | 3.407.1-151.2-117 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | |
| | | <u>Детали</u> | | | | | |
| А4 | 1 3.407.1-151.2-119 | Пластина М 169 | 1 | | | | |
| А4 | 2 -01 | Пластина М 170 | 1 | 1 | | | |
| А4 | 3 -02 | Пластина М 171 | | | 1 | | |
| А4 | 4 -03 | Пластина М 172 | | | | 1 | |
| А4 | 5 3.407.1-151.2-121 | Пластина М 179 | 2 | | | | |
| А4 | 6 -01 | Пластина М 180 | 2 | | | | |
| А4 | 7 -02 | Пластина М 181 | | 2 | | | |
| А4 | 8 -03 | Пластина М 182 | | | 2 | | |
| А4 | 9 -05 | Пластина М 184 | | | | 2 | |
| А4 | 10 3.407.1-151.2-122 | Пластина М 185 | 8 | 8 | 8 | 8 | |

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|--|--|--|--|--|
| Завьялова | Горелов | 17.06.88 | | | | | |
| ГЦП | Пинчук | 17.06.88 | | | | | |
| Рук. гр. | Гальперин | 17.06.88 | | | | | |
| Н.контр. | Врлова | 17.06.88 | | | | | |
| Проб. | Богоград | 17.06.88 | | | | | |
| Инжен. | Аргиньба | 17.06.88 | | | | | |

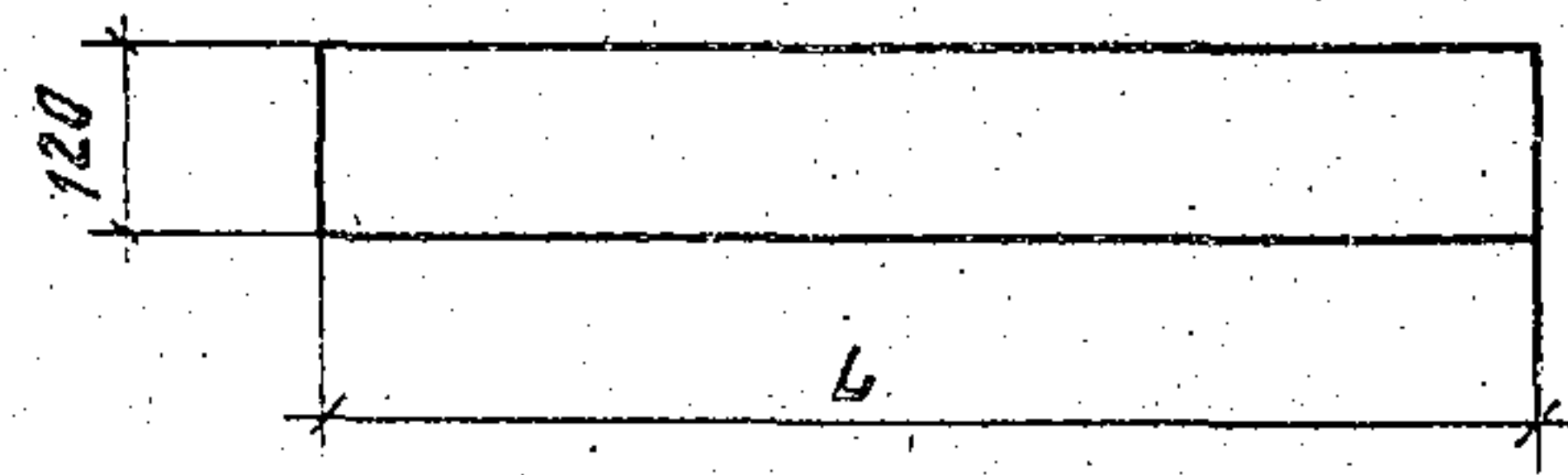
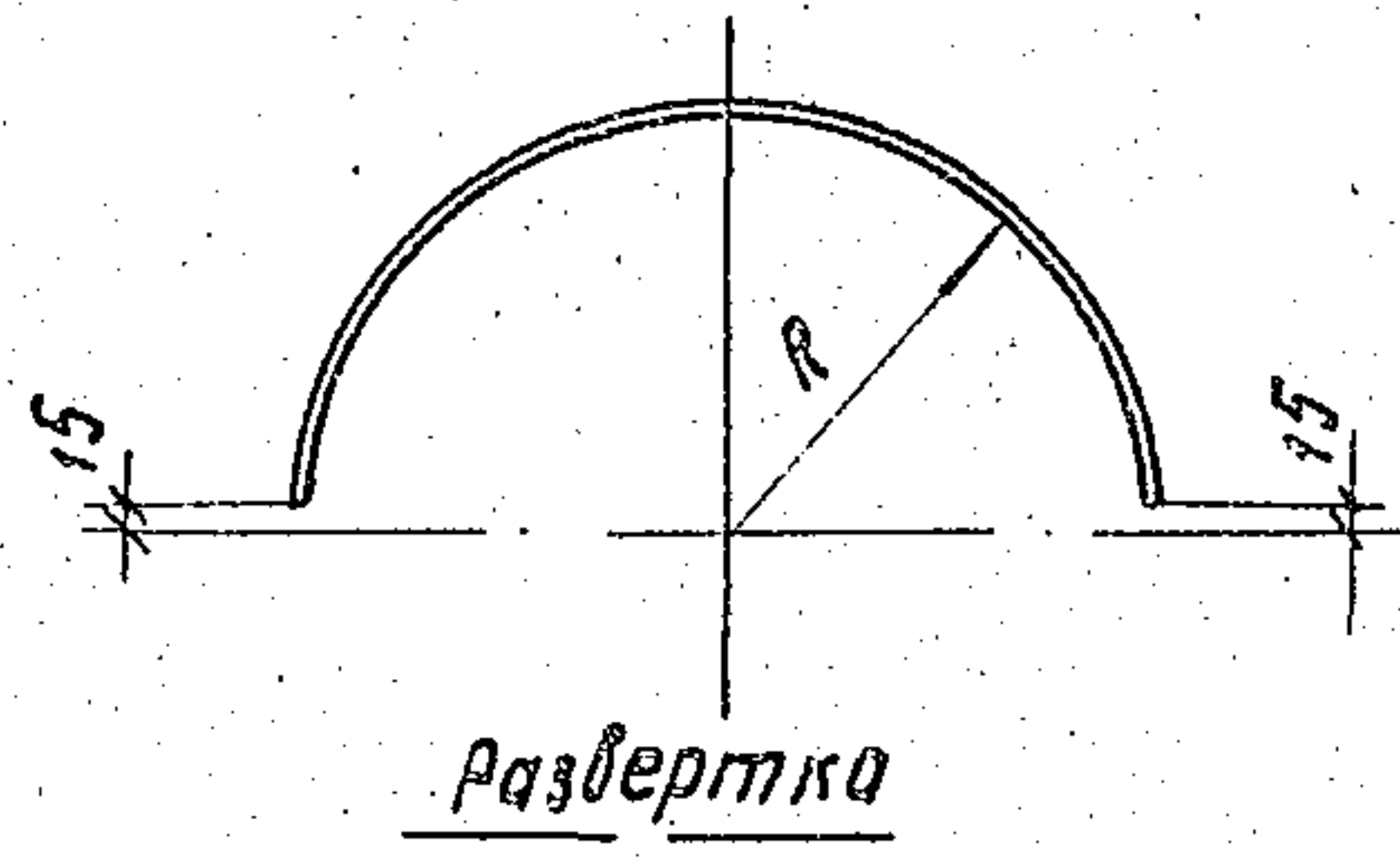
3.407.1-151.2-117

Полухомуты
 С 109 - С 113
 Спецификация

сторона лист листов
 Р 2 2
 ЭНЕРГОСЕТЫПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Формат А4

Копировал АУФ



| Обозначение | Марка | R мм | L мм | Масса кг |
|-------------------|-------|------|------|----------|
| 3.407.1-151.2-118 | М 163 | 220 | 670 | 3,8 |
| —01 | М 164 | 230 | 700 | 4,0 |
| —02 | М 165 | 240 | 735 | 4,2 |
| —03 | М 166 | 250 | 765 | 4,3 |
| —04 | М 167 | 260 | 795 | 4,5 |
| —05 | М 168 | 275 | 845 | 4,8 |

Гнуть в горячем состоянии

Изм. № 01 от 10.08.88

3.407.1-151.2-118

Пластины
М 163 ÷ М 168

| | | |
|--|-----------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |
| ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград | | |

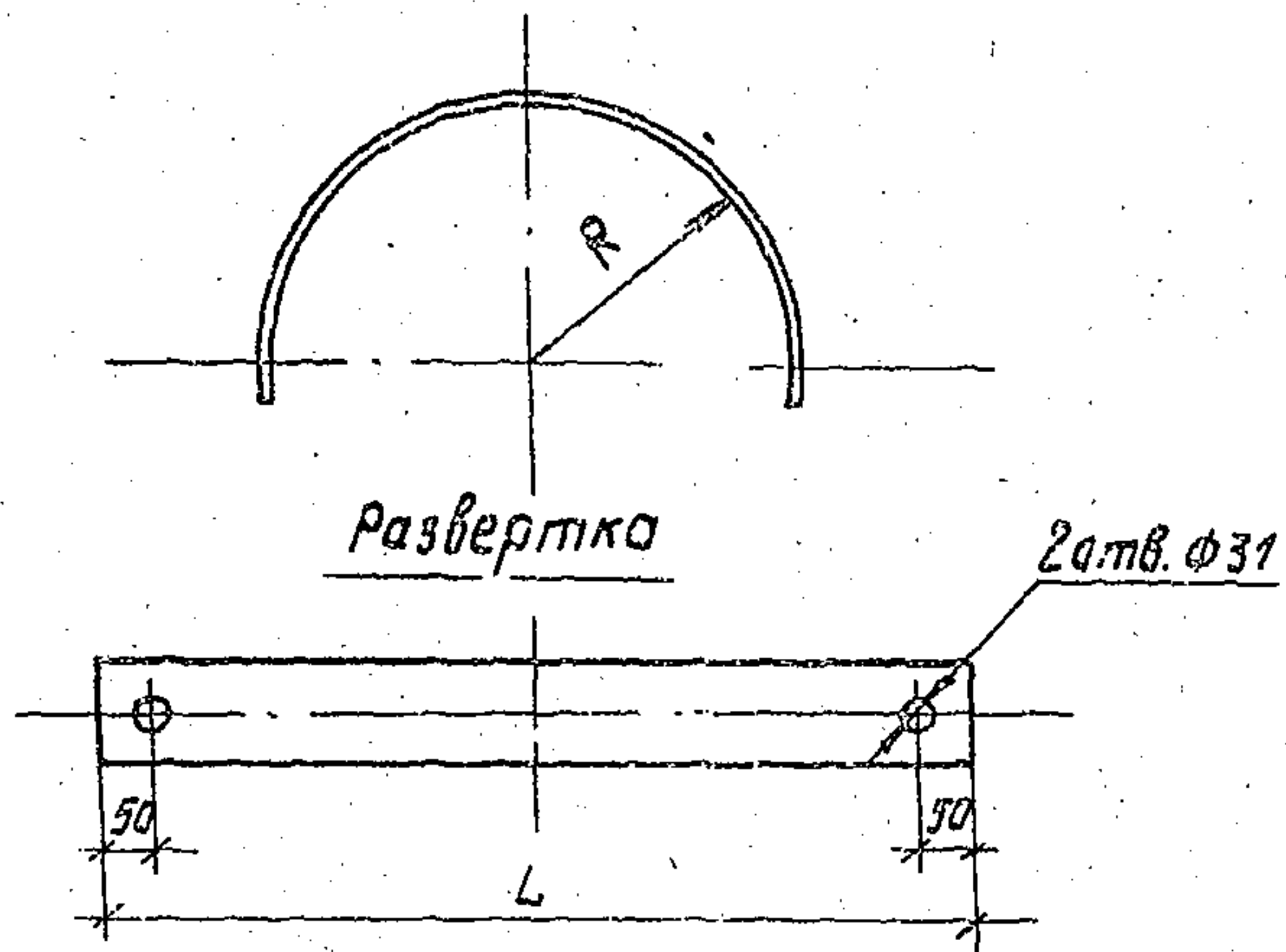
| | | | |
|-----------|----------|--------------------|---------|
| Зав. ЦКЭС | Гарелов | <i>[Signature]</i> | 7.35.88 |
| ГЛП | Линчук | <i>[Signature]</i> | 7.36.88 |
| Рук. з.р. | Галлерич | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. к-нтр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.16.88 |
| Пряб. | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.35.88 |
| Уч. м. | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.35.88 |

Полоса 6x120 ГОСТ 103-76
6 см табл. ВСтЗпс 67914-1-3823-80

Копировал АУВ

Формат А4

2594/3



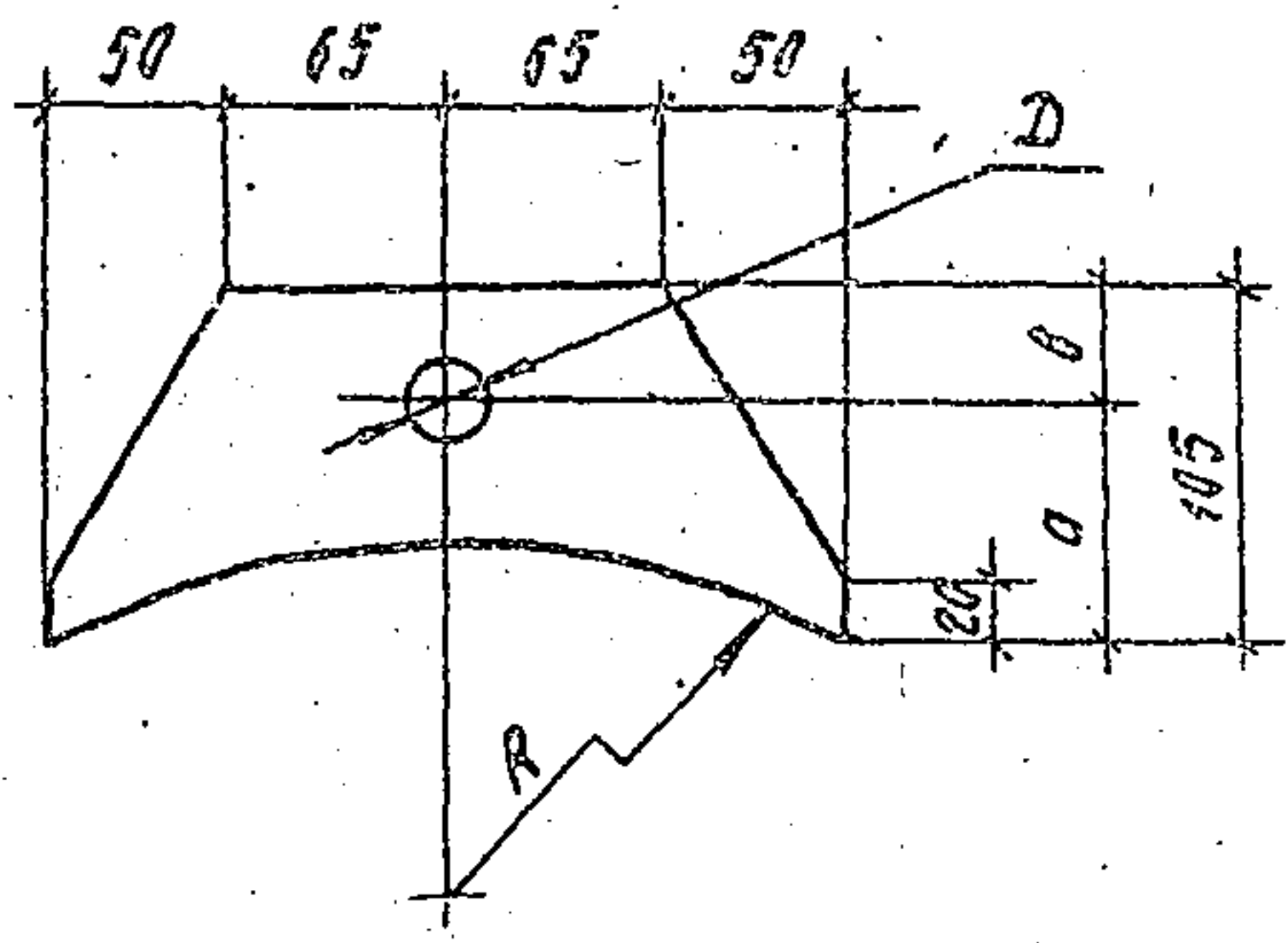
| Обозначение | Марка | R
мм | L
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-151.2-119 | М169 | 221 | 795 | 3,7 |
| -01 | М170 | 236 | 840 | 4,0 |
| -02 | М171 | 250 | 885 | 4,2 |
| -03 | М172 | 400 | 1355 | 6,4 |

Гнуть в горячем состоянии

| | | | | | | |
|--------------|------------------|--------------|--|-----------|---------|--|
| Инв. № подл. | Подпись ч.д.д.г. | Взам. инв. № | 3.407.1-151.2-119 | | | |
| | | | Пластины
М 169 ÷ М 172 | | | |
| Инв. № подл. | Подпись ч.д.д.г. | Взам. инв. № | Стадия | Масса | Масштаб | |
| | | | Р | см. табл. | --- | |
| Инв. № подл. | Подпись ч.д.д.г. | Взам. инв. № | Лист | Листов | | |
| | | | 1 | 1 | | |
| Инв. № подл. | Подпись ч.д.д.г. | Взам. инв. № | Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 | | | |
| | | | встЗпсб ТУ14-1-3023-80 | | | |
| Лист | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | | |

Копирова Л. Дубсг

Формат А4



| Обозначение | Марка | R
мм | a
мм | b
мм | D
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-151.2-120 | М 173 | 226 | 75 | 30 | 17 | 2,0 |
| -01 | М 174 | 236 | 75 | 30 | 17 | 2,0 |
| -02 | М 175 | 246 | 75 | 30 | 17 | 2,0 |
| -03 | М 176 | 246 | 70 | 35 | 23 | 2,0 |
| -04 | М 177 | 256 | 70 | 35 | 23 | 2,0 |
| -05 | М 178 | 266 | 70 | 35 | 23 | 2,0 |

3.407.1-151.2-120

Пластины
М 173 ÷ М 178

| Студия | Масса | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| Р | см. табл. | — |
| лист | листов | |

| | | | |
|-----------|-----------|--------------------|---------|
| Зав.цехом | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГЦП | Пиччук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проб. | Салитко | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инжен. | Логинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

Полоса 16x105 ГОСТ 103-76
ВСтЗсп 5ГУ14-1-8023-80
L=230

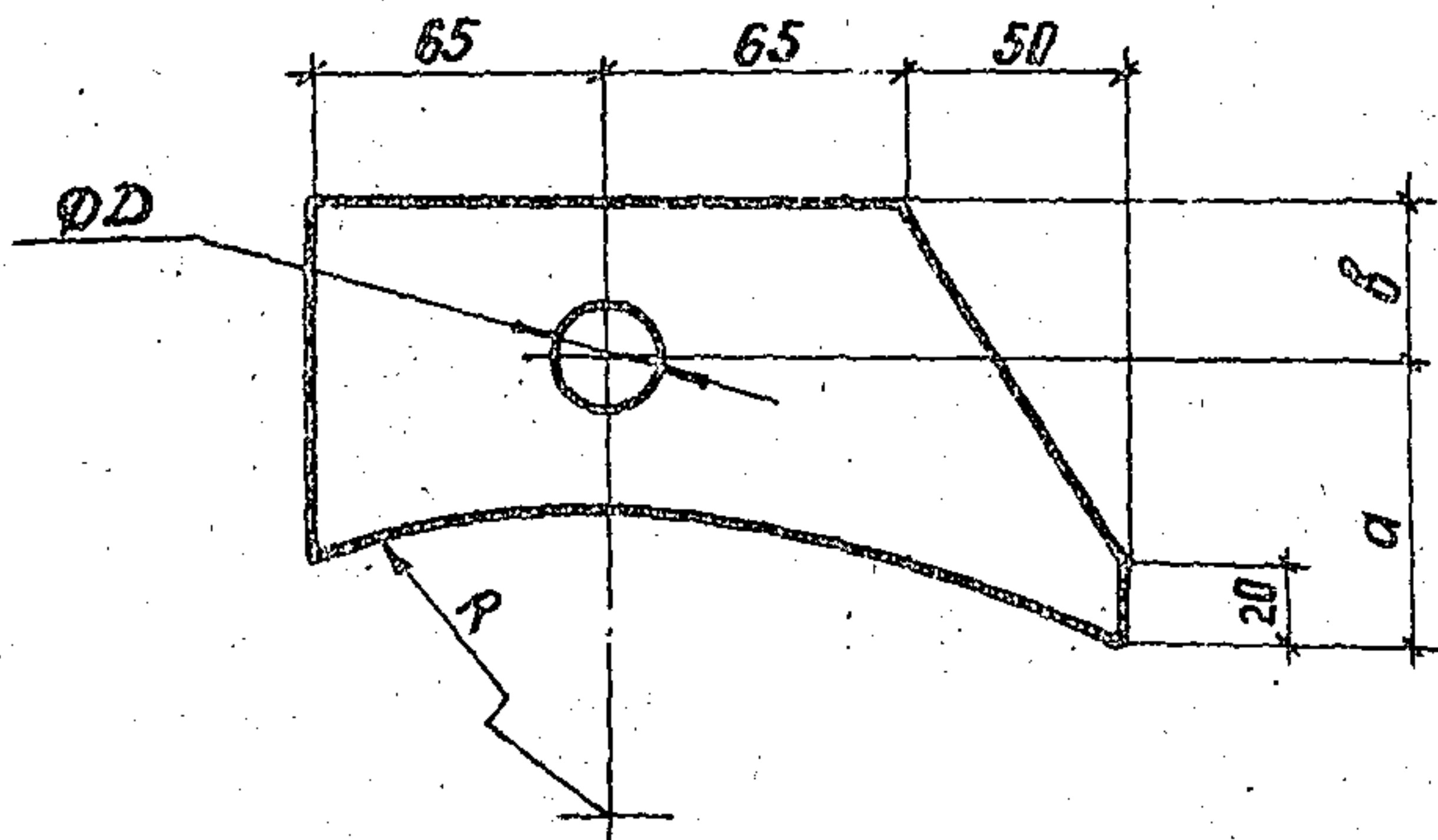
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Ауб

формат А4

2594/3

Шифр по ГОСТу
Подпись и дата
Шифр по ГОСТу



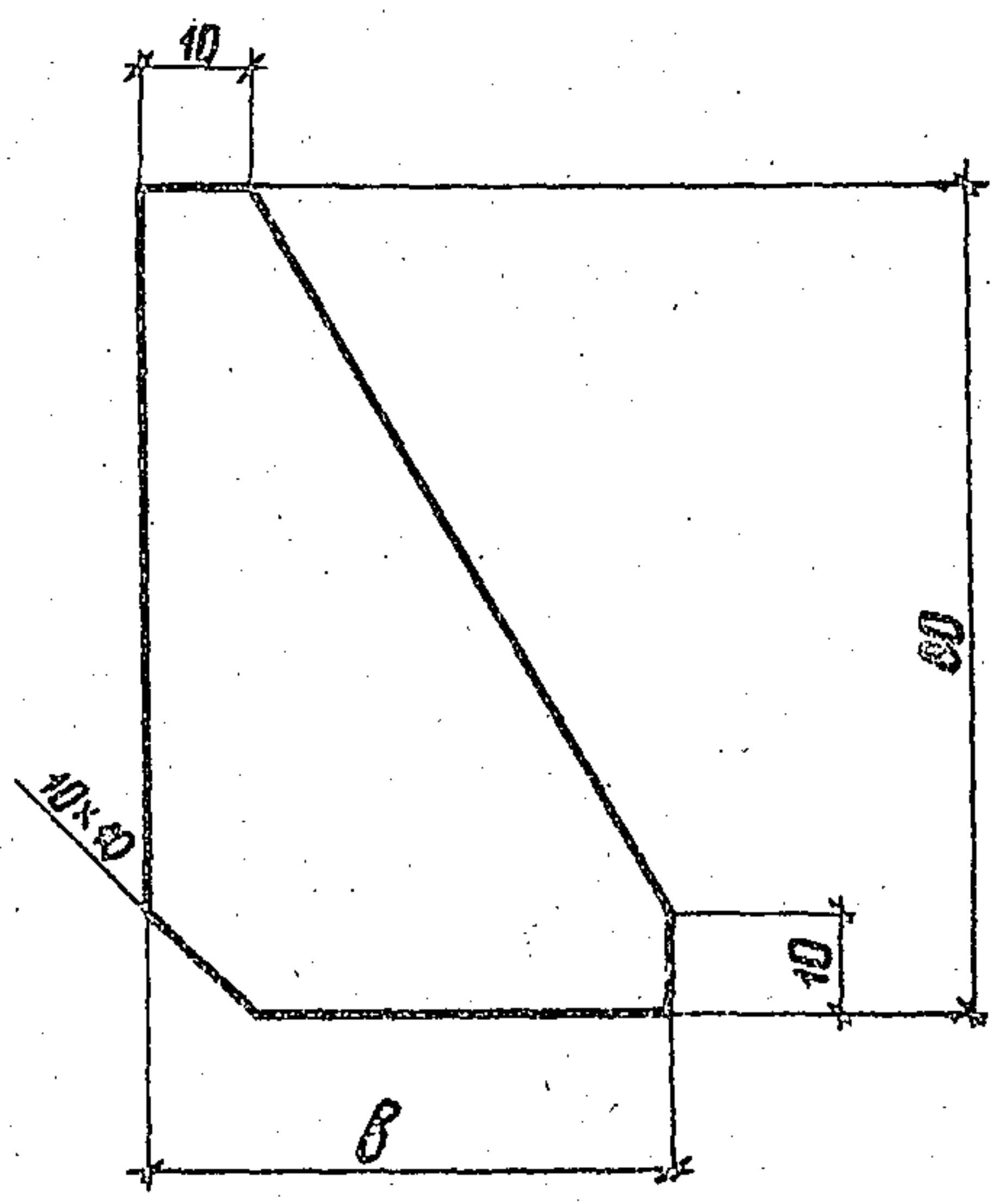
| Обозначение | Марка | R мм | a мм | b мм | D мм | Масса кг |
|-------------------|-------|------|------|------|------|----------|
| 3.407.1-151.2-121 | М 179 | 227 | 75 | 30 | 17 | 1.9 |
| -01 | М 180 | 242 | 75 | 30 | 17 | 1.9 |
| -02 | М 181 | 242 | 70 | 35 | 23 | 1.9 |
| -03 | М 182 | 256 | 70 | 35 | 23 | 1.9 |
| -04 | М 183 | 406 | 75 | 30 | 17 | 2.0 |
| -05 | М 184 | 406 | 70 | 35 | 23 | 2.0 |

Проверено: [Signature] 11.88
 Проверено: [Signature] 11.88
 Проверено: [Signature] 11.88
 Проверено: [Signature] 11.88
 Проверено: [Signature] 11.88

| | | | | | | |
|--|--|--|--|------------------------------------|-------------|---|
| | | | | 3.407.1-151.2-121 | | |
| | | | | Пластины
М 179 ÷ М 184 | | |
| | | | | Станд. | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | см.
тол. | — |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Полосы 16x105 ГОСТ 103-76 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северод-Западное отделение
Ленинград |
| | | | | В (СтЗСП) ТУ 14-1-3023-80
L=180 | | |

копир Аня

формат А4
2594/3



| Обозначение | Марка | b
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|-----------|-------------|
| 3.407.1-151.2-122 | М 185 | 40 | 0,1 |
| -01 | М 186 | 50 | 0,1 |

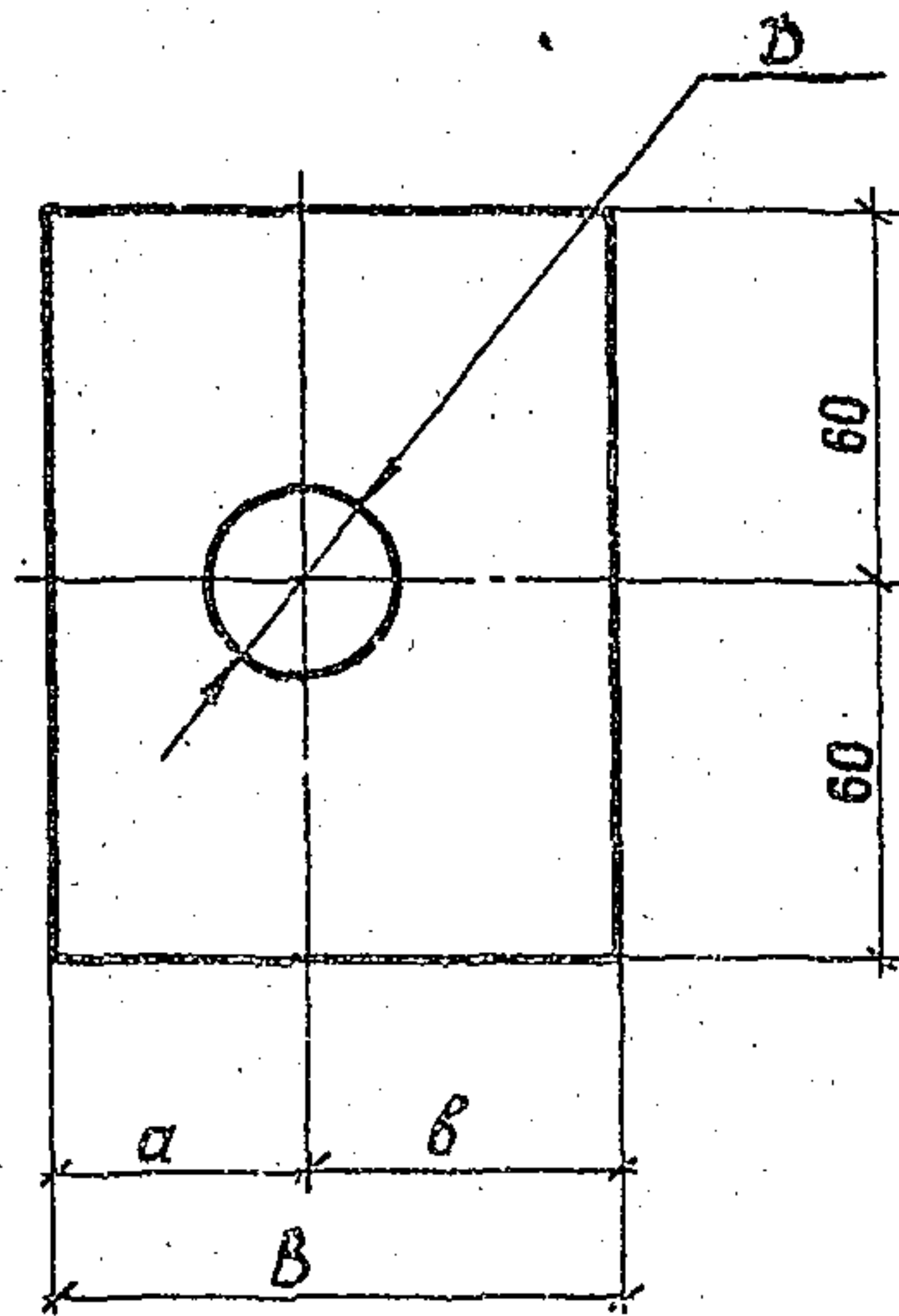
Имя и дата взыскания

| | | | |
|---------------------|--|---------------------------|---------|
| 3.407.1-151.2-122 | | | |
| Пластины М185, М186 | | | |
| | | Стандарт | Масса |
| | | р. | см табл |
| | | Лист | Листов |
| | | Лента 6x8 ГОСТ 103-76 | |
| | | 8 Ст 3 ПСБТУН-1-3023 | |
| | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | |
| | | Северо-Западное отделение | |
| | | Ленинград | |

копир Акил

формат А4

2594/3



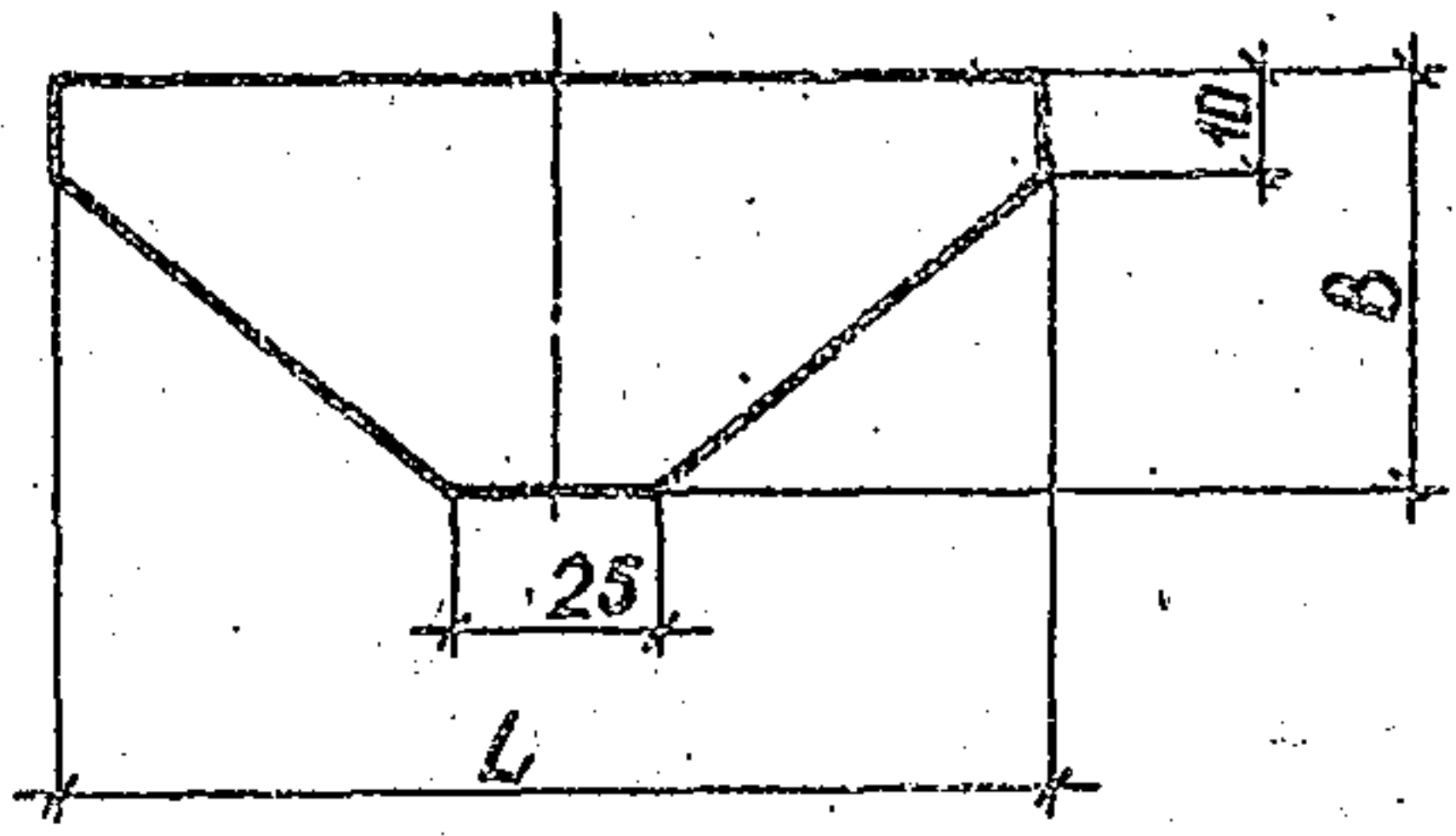
| Обозначение | Марка | a мм | b мм | D мм | B мм | Масса кг |
|-------------------|-------|------|------|------|------|----------|
| 3.407.1-151.2-123 | М 187 | 35 | 40 | 25 | 75 | 0.4 |
| -01 | М 188 | 45 | 45 | 34 | 90 | 0.5 |

Июн 88 года Подпись и дата

| | | | | | | |
|--------------------|---------|--|--|--------------------------|--|---|
| | | | | 3.407.1-151.2-123 | | |
| | | | | Пластины
М 187, М 188 | | |
| | | | | Статус | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | см. табл. | — |
| | | | | Лист | Листов | |
| Инж. Горелов | 7.06.88 | | | Полоса
L = 120 | 6 x B ГОСТ 103-76
ВСтЗпс67У14-1302380 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Зс подкое отделение
Ленинград |
| Инж. Пинчук | 7.06.88 | | | | | |
| Рук. гр. Гальперин | 7.06.88 | | | | | |
| Инж. Орлова | 7.06.88 | | | | | |
| Инж. Салита | 7.06.88 | | | | | |
| Инженер Логинова | 7.06.88 | | | | | |

копир. АИИ

формат А4
2594 / 3

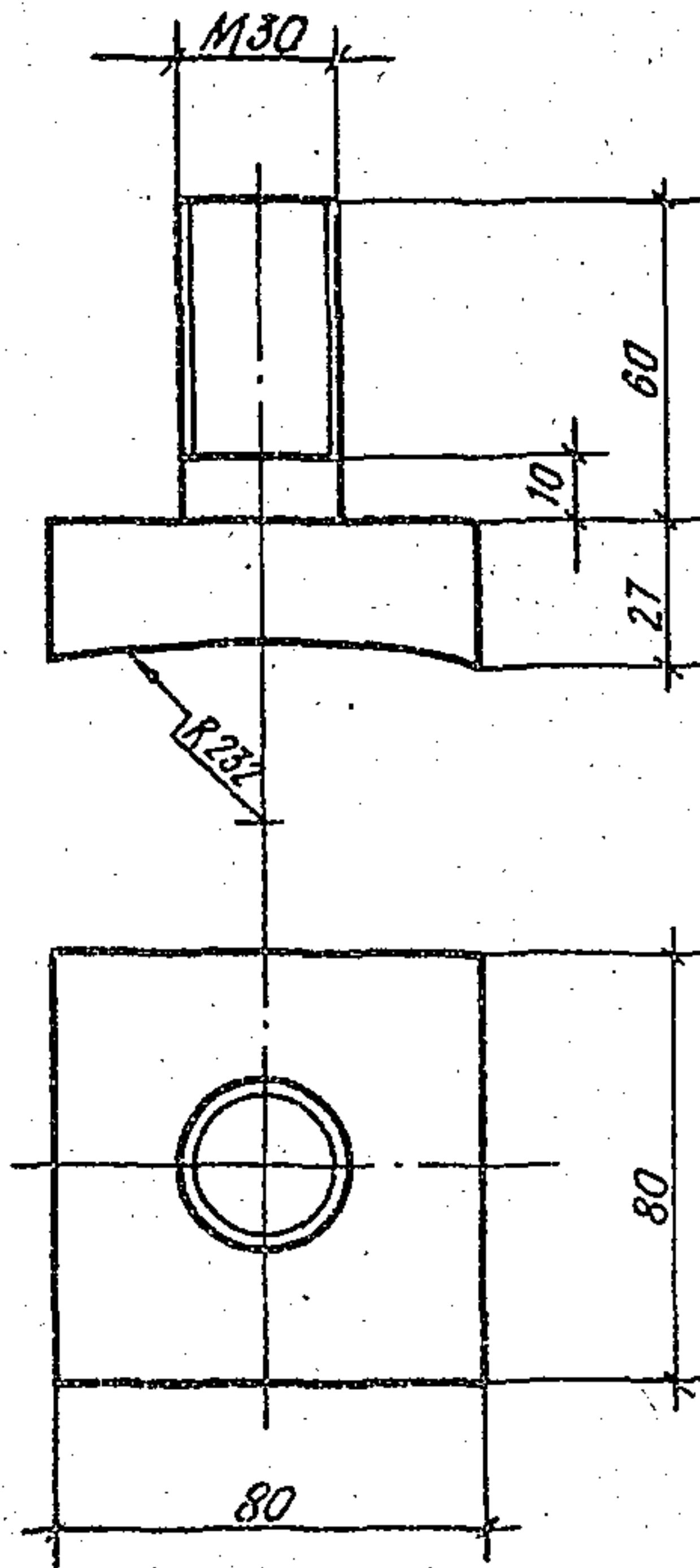


| Обозначение | Марка | B
мм | L
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-151.2-124 | М 189 | 40 | 100 | 0,1 |
| -01 | М 190 | 50 | 120 | 0,2 |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|--|--|--------------|---------|
| 3.407.1-151.2-124 | | | |
| Пластины
М 189, М 190 | | | |
| Стадия | | Масса | Масштаб |
| Р | | см.
табл. | — |
| Лист | | Листов | |
| Лист | | Листов | |
| Полоса 6xВ ГОСТ 103-76 | | | |
| Л см табл. В ст Зпсбту 14-1-3023-80 | | | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | | |

| | | | |
|-------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. инв. № | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Руч. зр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Салита | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Лосинова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |



Исполнитель: *Л. М. Мухоморова*

| | | | |
|---|------------------|-----------|---------|
| № | Имя | Фамилия | Дата |
| 1 | С. М. Мухоморова | Горелов | 7.11.88 |
| 2 | Л. М. Мухоморова | Пучков | 7.11.88 |
| 3 | Л. М. Мухоморова | Боговерин | 7.11.88 |
| 4 | Л. М. Мухоморова | Мамон | 7.11.88 |
| 5 | Л. М. Мухоморова | Коз | 7.11.88 |
| 6 | Л. М. Мухоморова | Коз | 7.11.88 |

3.407.1 - 151.2 - 125

Болт М 191

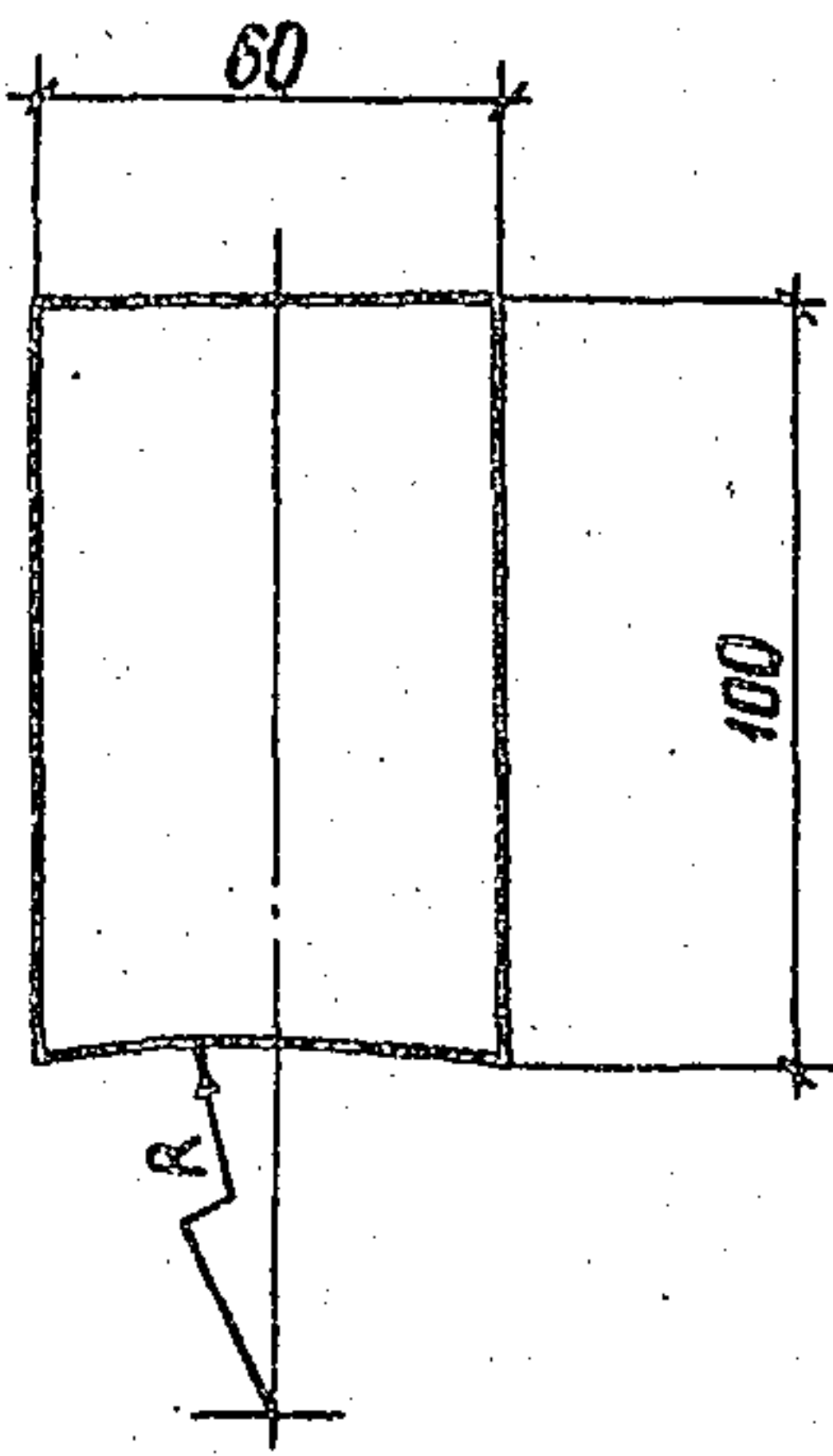
Сталь 80×80 ГОСТ 2591-77
абсолютная
L=87
В ОтЗ по 6 ТУ 14-1-3023-80

| | | |
|---|--------|---------|
| Страна | Масса | Масштаб |
| Р | 1,4 | 1:2 |
| Лист | Листов | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделен.
Ленинград | | |

Копир. *Л. М. Мухоморова*

Формат А4

2594/3



| Обозначение | Марка | R мм | Масса кг |
|-------------------|-------|------|----------|
| 3.407.1-151.2-126 | М 192 | 227 | 0,3 |
| -01 | М 193 | 406 | 0,3 |

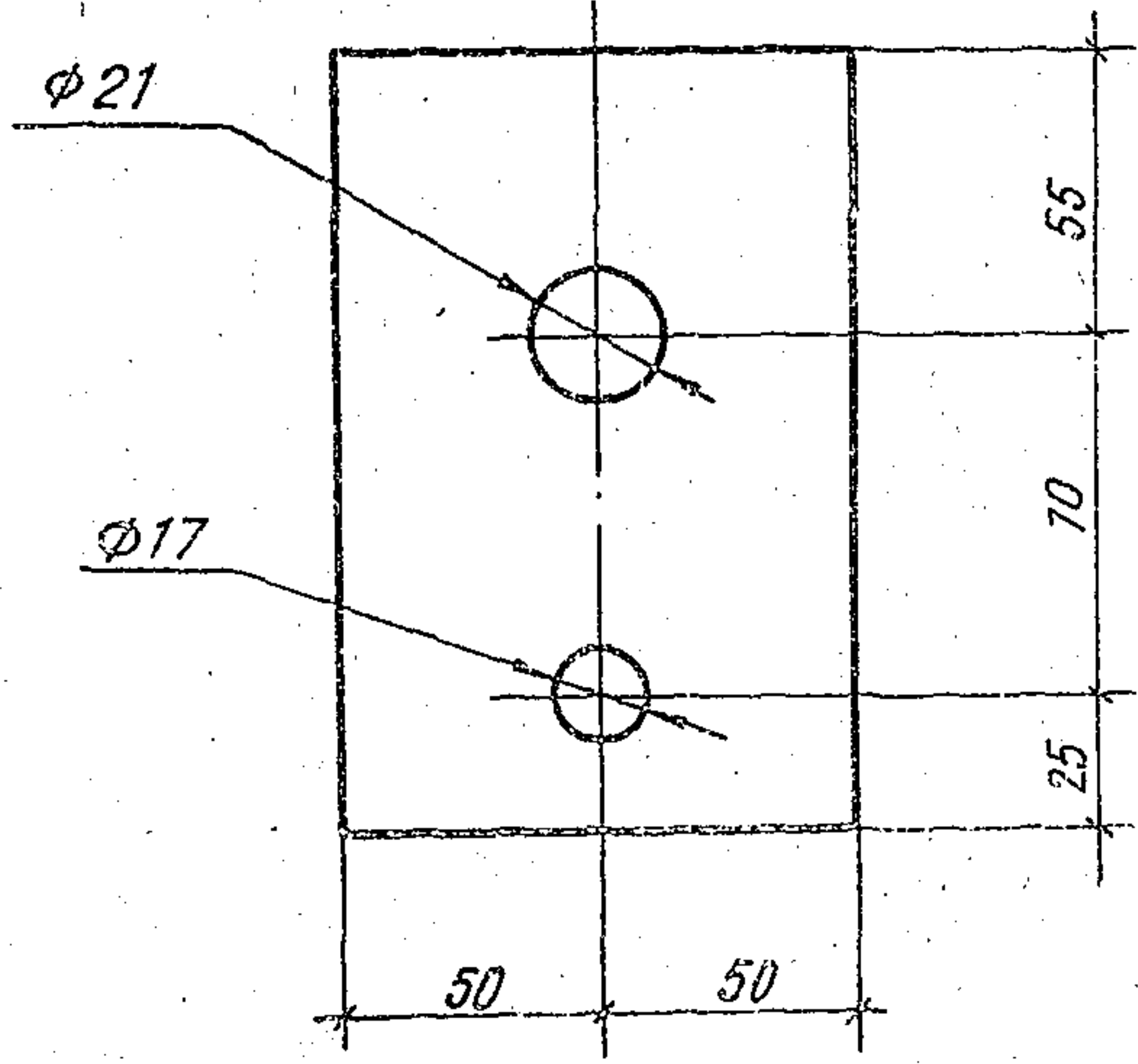
ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗЛ. И.И.И.И.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--------------------------|--|--|
| | | | | 3.407.1-151.2-126 | | |
| | | | | Пластины | | |
| | | | | М 192, М 193 | | |
| | | | | Лист | | |
| | | | | Листов | | |
| | | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| | | | | Север-Западное отделение | | |
| | | | | Ленинград | | |
| | | | | Л = 100 | | |
| | | | | 6x60 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | ВСтЗпс67914-302380 | | |

копир Аиц?

формат А4

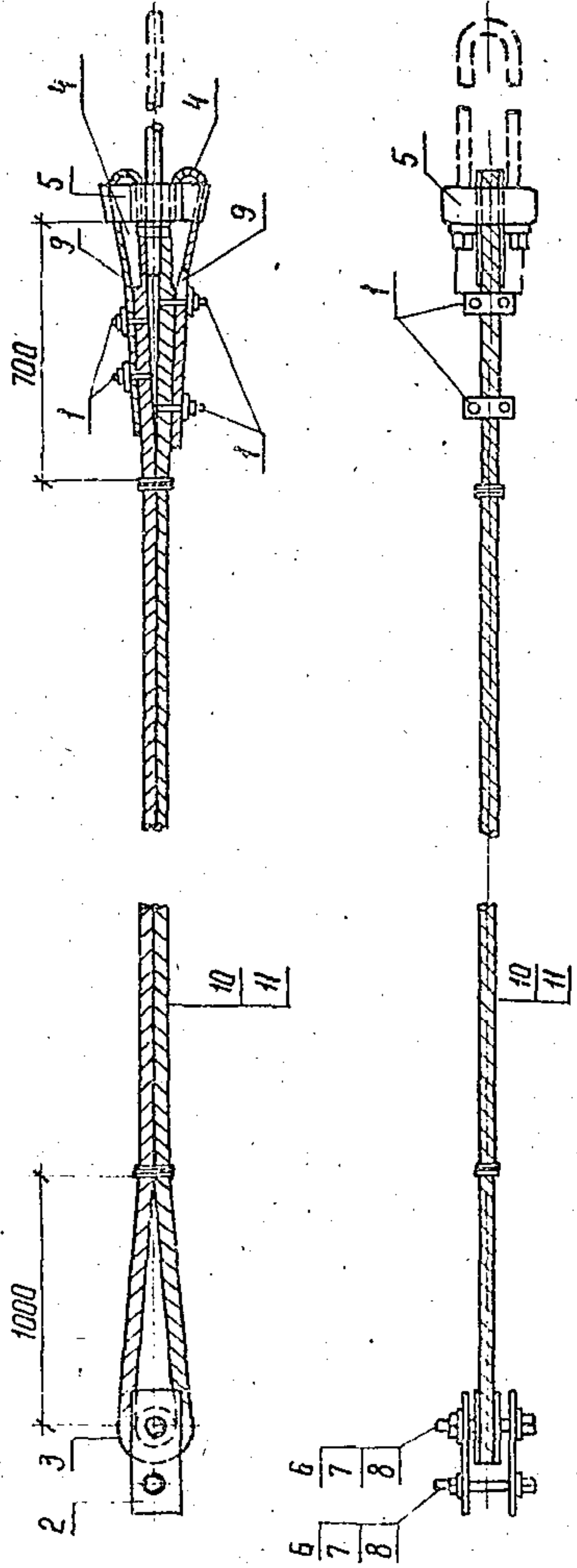
2594/3



| | | | | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|-------------------|--|-----------|---------|---|---------|-----|
| Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | 3.407.1-151.2-127 | | | Стадия | Масса | Масштаб | |
| | | | Инж. Н. К. З. | Горелов | Горелов | 7.06.88 | Р | 0,7 | 1:2 |
| | | | Инж. П. П. | Пинчук | Пинчук | 7.06.88 | Лист: Листов | | |
| | | | Инж. Г. Г. | Гальперин | Гальперин | 7.06.88 | Полоса 6x100 ГОСТ 103-76
ВСтЗ по 6ТУ14-1-3023-80 | | |
| | | | Инж. О. О. | Орлова | Орлова | 7.06.88 | | | |
| | | | Инж. С. С. | Салита | Салита | 7.06.88 | | | |
| Инженер | Логина | Логина | 7.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | | | | |

Копир. Мел

Формат А4



Спецификацию см. лист 2, 3

| | | |
|----------------------|-------|----------|
| Обозначение | Марка | Масса кг |
| 3.407.1-151.2-128.СБ | СН4 | 84,4 |
| -01 | СН5 | 90,1 |

3.407.1-151.2-128.СБ

| | | |
|------------|-----------|---------|
| Зав. номер | Горелов | 7.06.88 |
| Г.П. | Пинчук | 7.06.88 |
| Руч. зр. | Гальперин | 7.06.88 |
| Н.контр. | Дрлова | 7.06.88 |
| Подпись | Солита | 7.06.88 |
| Ст. инж. | Боголюба | 7.06.88 |

| | | |
|--|-----------|---------|
| Стандия | Масса | Масштаб |
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 3 | |
| ЭНЕРГОСЕТЫПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Оттяжки СН4, СН5
Сборочный чертёж

Копир №2

Формат А4

| Формат
Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | Приме-
чание |
|----------------|------|---------------------|-------------------------------------|---------|----|-----------------|
| | | | | — | 01 | |
| | | | <u>Документация</u> | | | |
| A4 | | 3.407.1-151.0-00070 | Техническое описание | × | × | |
| A4 | | 3.407.1-151.2-128СБ | Сборочный чертеж | × | × | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| A4 | 1 | 3.407.1-151.2-040СБ | Зажим С 22 | 4 | 4 | |
| | | | <u>Детали</u> | | | |
| A4 | 2 | 3.407.1-151.2-042 | Пластина М 50 | 2 | 2 | |
| A4 | 3 | 3.407.1-151.2-043 | Ролик М 51 | 1 | 1 | |
| A4 | 4 | 3.407.1-151.2-044 | Желоб М 52 | 2 | 2 | |
| A4 | 5 | 3.407.1-151.2-045 | Карпус клинового
зажима М 53 | 1 | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| | 6 | | Болты М36-89х130,46
ГОСТ 7798-70 | 2 | 2 | 1,47 кг |
| | 7 | | Гайка М36-7Н.4
ГОСТ 11371-78 | 2 | 2 | 0,38 кг |

Продолжение спецификации см. лист 3

ВЗМ. ЧИСТ. №
 ПОДПИСА ЧИСТА

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|---------|
| Зав. ИДЭС | ГОРЕЛОВ | Горелов | 7.06.88 |
| Г.П. | ЛИНЧУК | Линчук | 7.06.88 |
| С.К. ЗР | ГОЛЛЕРДИН | Голлердин | 7.06.88 |
| С.К. П.П. | ГОЛЛЕРДИН | Голлердин | 7.06.88 |
| С.К. П.П. | СОЛЮТОВ | Солютов | 7.06.88 |
| С.К. П.П. | ЛЮДИНСКИЙ | Людинский | 7.06.88 |

3.407.1-151.2-128
 Оттяжка С114; С115
 Спецификация

| | | |
|---|------|--------|
| СТАВКА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 2 | 3 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
ВЕНДИГРАД | | |

Копирован

Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | Примечание |
|--------|------|------|-------------|---|---------|----|------------|
| | | | | | — | 01 | |
| | | 8 | | Шайба 36-004
ГОСТ 11371-78 | 4 | 4 | 0,11 кг |
| | | 9 | | Шплицы 10 x 70
ГОСТ 397-79 | 2 | 2 | 0,08 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | |
| | | 10 | | Контр 17-Г-В-С-Р-1312(140)
ГОСТ 3064-80
L=33000 | 1 | | 47,0 кг |
| | | 11 | | Контр 17-Г-В-С-Р-1312(140)
ГОСТ 3064-80
L=37000 | | 1 | 52,7 кг |

3.407.1-151.2-128

Лист

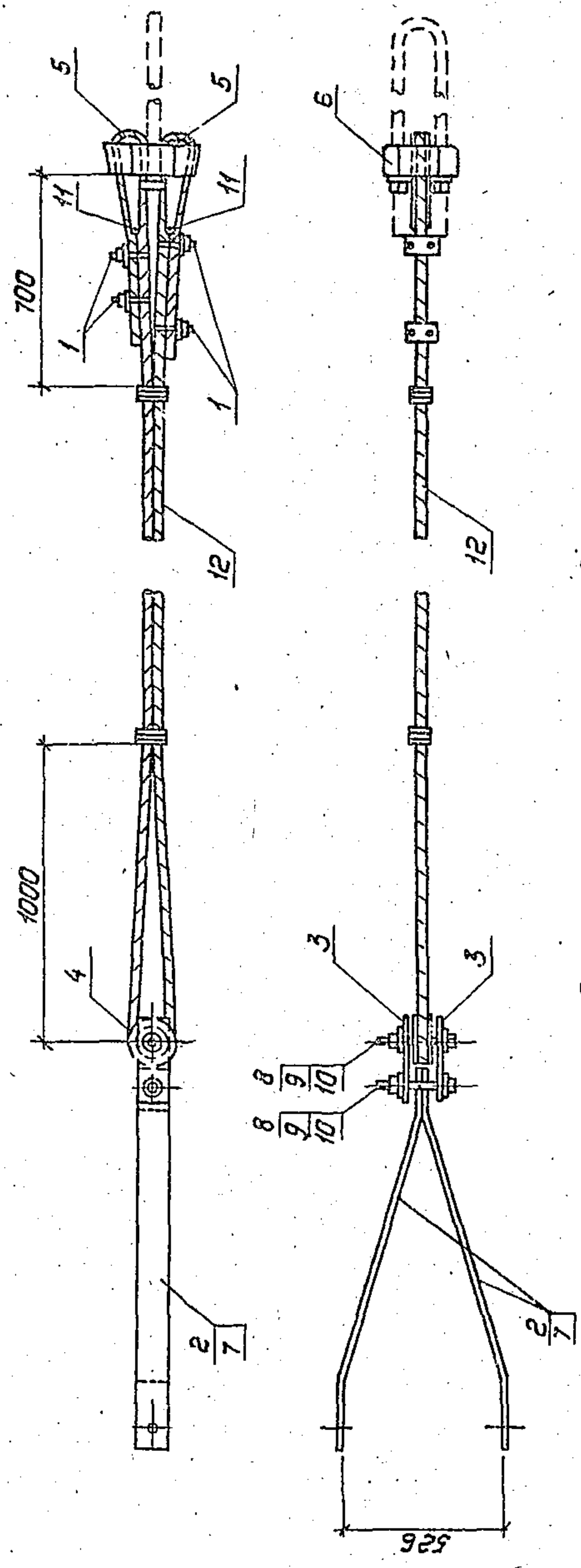
3

Ленинград Ауд.

Формат А4

2594/3

| | | |
|-------------|----------------|--------------|
| Ш.в. №подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|-------------|----------------|--------------|



Спецификацию см. лист 2,3

| | | |
|---------------------|-------|-----------|
| Обозначение | Марка | Масса, кг |
| 3.407.1-151.2-129СБ | СН6 | 102,5 |
| -01 | СН7 | 96,1 |

3.407.1-151.2-129СБ

| | | |
|--|-----------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 3 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Оттяжки СН6, СН7
Сборочный чертеж

Копировал: Пальс

Формат: А 4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. но | | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|------------------------------------|---------|----|------------|
| | | | | | — | 01 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | |
| А4 | | | 3.407.1-151.0-00070 | Техническое описание | ✗ | ✗ | |
| А4 | | | 3.407.1-151.2-129СБ | Сборочный чертеж | ✗ | ✗ | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-151.2-040СБ | Зажим С22 | 4 | 4 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| А4 | 2 | | 3.407.1-151.2-041 | Пластина М49 | 2 | | |
| А4 | 3 | | 3.407.1-151.2-042 | Пластина М50 | 2 | 2 | |
| А4 | 4 | | 3.407.1-151.2-043 | Ролик М51 | 1 | 1 | |
| А4 | 5 | | 3.407.1-151.2-044 | Желоб М52 | 2 | 2 | |
| А4 | 6 | | 3.407.1-151.2-045 | Корпус клинового зажима М53 | 1 | 1 | |
| А4 | 7 | | 3.407.1-151.2-130 | Пластина М195 | 2 | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| | | 8 | | Болт М36-89х130.46
ГОСТ 7798-70 | 2 | 2 | 1.47кг |
| | | 9 | | Гайка М36-7Н.4
ГОСТ 5915-70 | 2 | 2 | 0.38кг |
| | | 10 | | Шайба 36-004
ГОСТ 11371-78 | 4 | 4 | 0.11кг |

Продолжение спецификации см. лист 3.

Инв. номер, подписи и даты

| | | | |
|------------|----------|-----------------|---------|
| Зав. ИЛКЭС | Горелов | <i>Горелов</i> | 7.06.88 |
| ГЛП | Пинчук | <i>Пинчук</i> | 7.06.88 |
| Рук. зр. | Гальперн | <i>Гальперн</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>Орлова</i> | 7.06.88 |
| Проб. | Салита | <i>Салита</i> | 7.06.88 |
| Инжен. | Логинава | <i>Логинава</i> | 7.06.88 |

3.407.1-151.2-129

Оттяжки С 116; С 117
Спецификация

| | | |
|--|------|--------|
| Стр. | Лист | Листов |
| Р | 2 | 3 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

копировал дубль

формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. но | | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|---------|----|------------|
| | | | | | — | 01 | |
| | | 11 | | Шплинт 10x70
ГОСТ 397-79 | 2 | 2 | 0,06 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | |
| | | 12 | | Конт. 17-Г-В-С-Р1372/кв
ГОСТ 3064-80
k=27000 | 1 | 1 | 38,5 кг |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

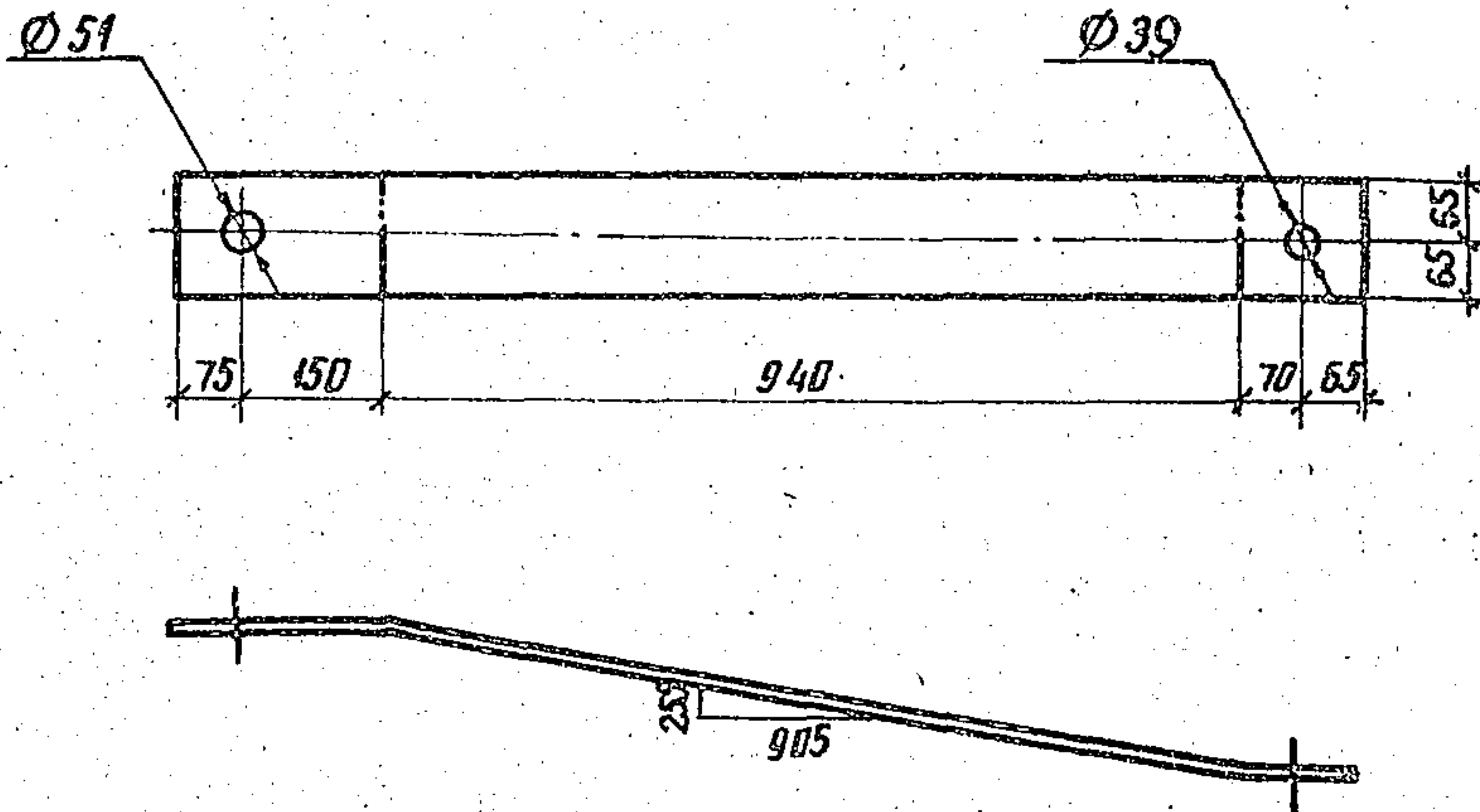
Инв. № подл. Подпись и фото
Взам. инв. №

3.407.1-151.2-129 лист
3

Копировал Ауд.

Формат А4

2594/3



Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-130

Пластина М 195

| Статус | Масса | Листов |
|--------|-------|--------|
| Р | 13.3 | 1.10 |

Лист Листов

| | | | |
|-----------|-----------|------|---------|
| Зав. знак | Горелов | В.М. | 7.06.83 |
| ГИП | Пинчук | В.М. | 7.06.83 |
| Рук. зр. | Гальперин | В.М. | 7.06.83 |
| Н. контр. | Орлова | В.М. | 7.06.83 |
| Прод. зр. | Салитя | В.М. | 7.06.83 |
| Ст. инж. | Богданов | В.М. | 7.06.83 |

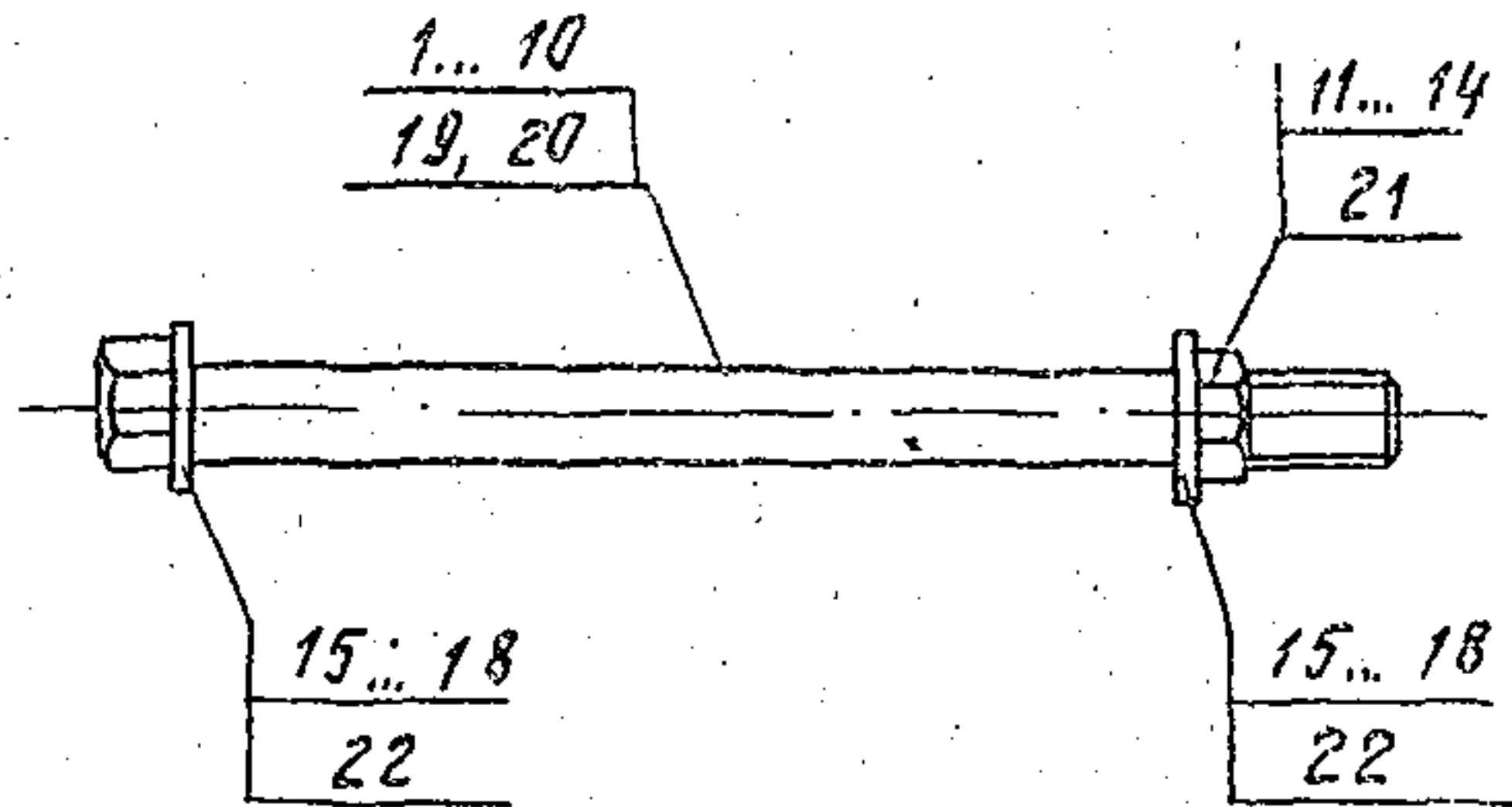
Полоса 10x130 ГОСТ 103-76
L = 1300 ВСТЭПСБТУ.14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное управление
Ленинград

копир. АМЕ

формат А4
2594/3

Лист 1 из 1



| Обозначение | Марка | Масса, кг |
|---------------------|-------|-----------|
| 3.407.1-151.2-131СБ | С 118 | 2,2 |
| -01 | С 119 | 3,6 |
| -02 | С 120 | 3,8 |
| -03 | С 121 | 4,0 |
| -04 | С 122 | 5,5 |
| -05 | С 123 | 5,9 |
| -06 | С 124 | 6,3 |
| -07 | С 125 | 8,2 |
| -08 | С 126 | 11,3 |
| -09 | С 127 | 11,6 |
| -10 | С 128 | 12,5 |
| -11 | С 129 | 12,9 |

Спецификацию см. листы 2,3,4.

| | | | | | | |
|-----------------|---------|------|--------------|---|-----------|---------|
| Имя исполнителя | Подпись | Дата | Взам. инв. № | 3.407.1-151.2-131 СБ | | |
| | | | | Спецболты С 118 ÷ С 129 Сборочный чертеж | | |
| | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | □ | см. табл. | — |
| | | | | Лист 1 | Листов 4 | |
| | | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград | | |

Копировал Аудских

Формат А4

Имя подл. Подпись дата

ВЗОМ.И.И.И.И.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | | | | | Примечание | | |
|--------|------|------|--------------------|--|--------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|---|--|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | |
| А4 | | | 3.4071-151.0-00070 | Документация | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| А4 | | | 3.4071-151.2-131СБ | Техническое описание
Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 3.4071-151.2-132 | Спец. болт М 196 | | | | | | | | | | | | 1 | |
| А4 | 2 | | —01 | Спец. болт М 197 | | | | | | | | | | | | 1 | |
| А4 | 3 | | —02 | Спец. болт М 198 | | | | | | | | | | | | 1 | |
| А4 | 4 | | —03 | Спец. болт М 199 | | | | | | | | | | | | 1 | |
| А4 | 5 | | —04 | Спец. болт М 200 | | | | | | | | | | | | 1 | |
| А4 | 6 | | —05 | Спец. болт М 201 | | | | | | | | | | | | 1 | |
| А4 | 7 | | —06 | Спец. болт М 202 | | | | | | | | | | | | 1 | |

Продолжение спецификации см. листы 3,4.

| | | |
|------------|----------|---------|
| Уд. инв. № | Горелов | 7.16.88 |
| Гип. | Пычук | 7.16.88 |
| Руч. гр. | Голлерин | 7.16.88 |
| № контр. | Орлова | 7.16.88 |
| Проб. | Богорев | 7.16.88 |
| Итого | Погурова | 7.16.88 |

3.4071-151.2-131

Спецболты
С 118-С 129
Спецификация

| | | |
|----------|------|--------|
| Страница | Лист | Листов |
| Р | 2 | 4 |

ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировать А4

Формат А4

208

| | | | |
|-----|---------|------|--------------|
| Имя | Подпись | Дата | Взам. инв. № |
| | | | |

| № | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | | | | | Примечание | | |
|----|-------------|---------------------|--------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|---|------------|--|--------|
| | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | | | | |
| 8 | | Спец. болт М203 | | | | | | | | | 1 | | | | |
| 9 | | Спец. болт М204 | | | | | | | | | | 1 | | | |
| 10 | | Спец. болт М205 | | | | | | | | | | | 1 | | |
| | | Стандартные изделия | | | | | | | | | | | | | |
| | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | Гайка М24 - 7Н.4 | 1 | | | | | | | | | | | | 0,11кг |
| 12 | | Гайка М30 - 7Н.4 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | 0,22кг |
| 13 | | Гайка М36 - 7Н.4 | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | | | 0,38кг |
| 14 | | Гайка М42 - 7Н.4 | | | | | | | | | | 1 | 1 | | 0,62кг |
| | | Шайбы ГОСТ 11371-78 | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | Шайба 24-004 | 2 | | | | | | | | | | | | 0,03кг |
| 16 | | Шайба 30-004 | | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | 0,07кг |
| 17 | | Шайба 36-004 | | | | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | 0,11кг |
| 18 | | Шайба 42-004 | | | | | | | | | | 2 | 2 | | 0,16кг |

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-131

Лист 3

Копировано А.У.С.з

ФОРМОТ А4

Имя, фамилия, Подпись и дата

ИЗДАНИЕ №

| № | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение | | | | | | | | | | Примечание | | | |
|----|------------------------|--------------------------------|--------------------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|------------|--|--|---------|
| | | | 10 | 11 | | | | | | | | | | | | |
| | | Автоли | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | З. 407.1-151.2-132-010 | Спец. болт М 206 | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | -011 | Спец. болт М 207 | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | Стандартные изделия | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | Гайка М48-7Н.4
ГОСТ 5975-78 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | 0,96 кг |
| 22 | | Шайба 48-004
ГОСТ 11371-78 | 2 | 2 | | | | | | | | | | | | 0,28 кг |

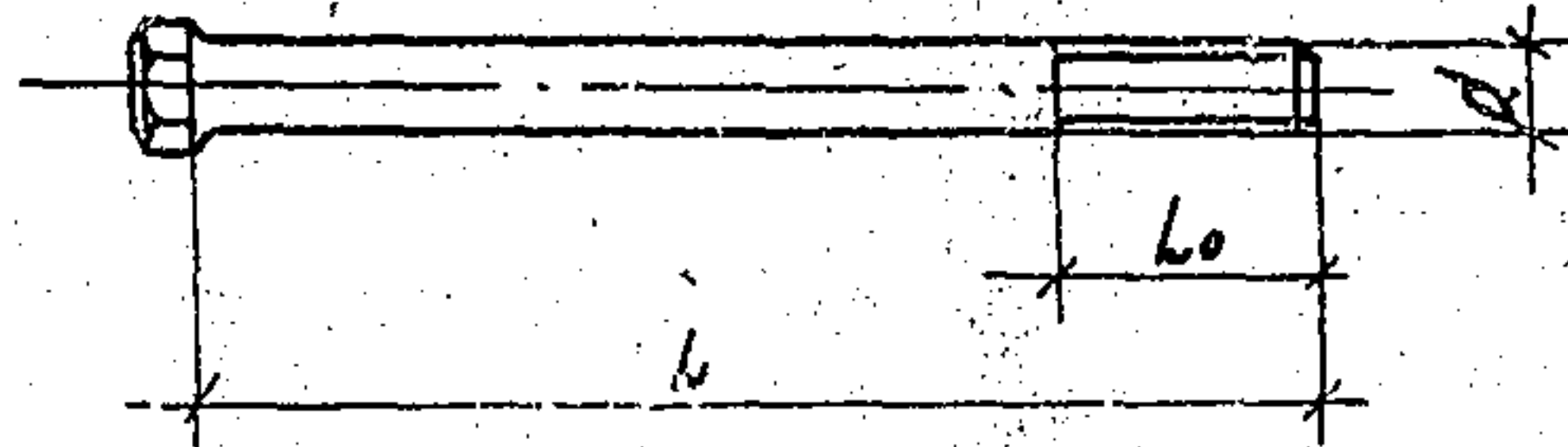
3.407.1-151.2-131

Копирован АУБ

ФОРМОТ А4

Лист 4

210

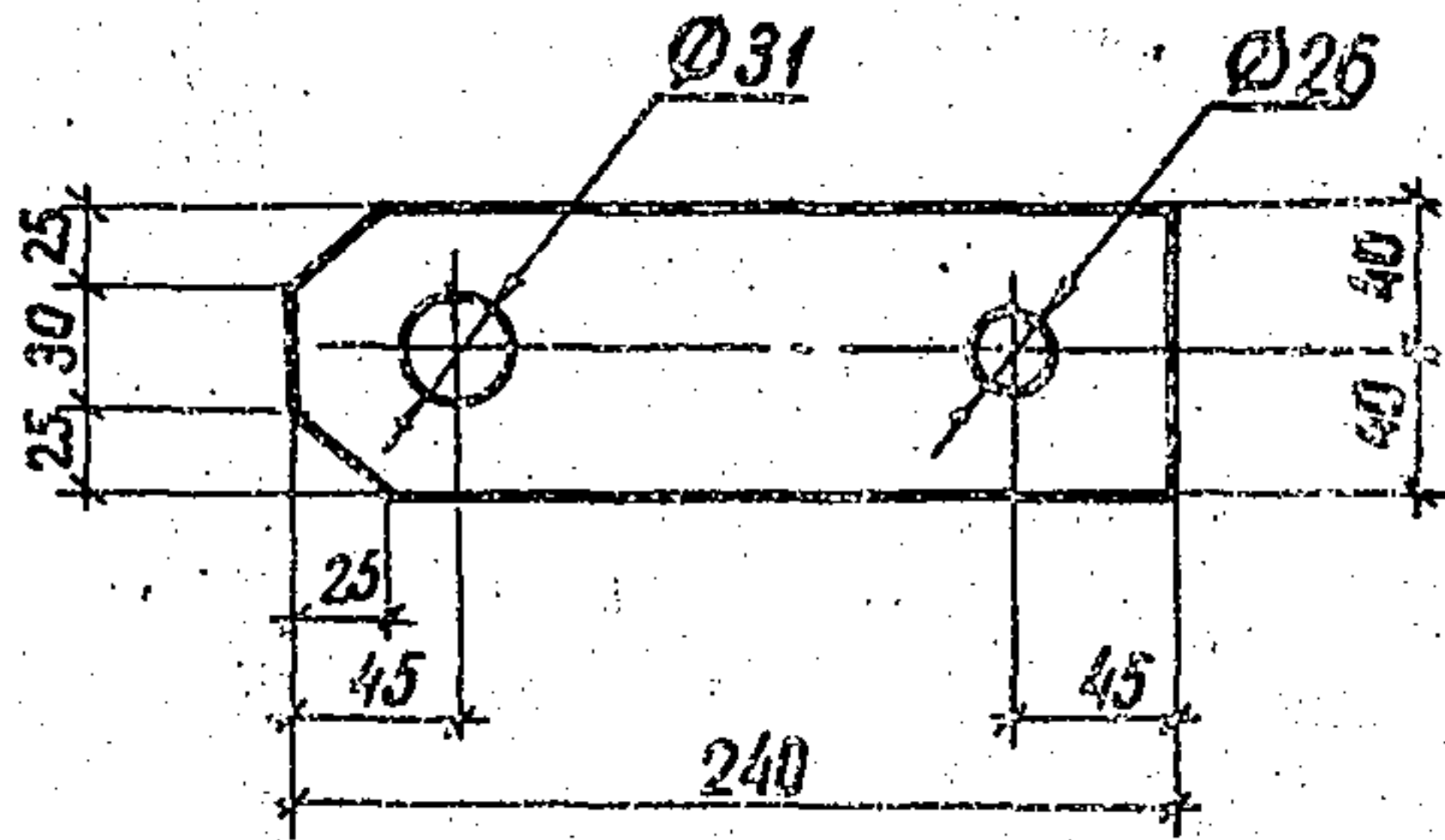


| Обозначение | Марка | Диаметр
"d", мм | Длина
"L", мм | Длина
резьбы, мм | Масса,
кг |
|-------------------|-------|--------------------|------------------|---------------------|--------------|
| 3.407.1-151.2-132 | М 196 | 24 | 540 | 70 | 2,0 |
| -01 | М 197 | 30 | 540 | 80 | 3,2 |
| -02 | М 198 | | 570 | 55 | 3,4 |
| -03 | М 199 | | 595 | 50 | 3,6 |
| -04 | М 200 | | 870 | 50 | 5,1 |
| -05 | М 201 | 36 | 610 | 55 | 5,3 |
| -06 | М 202 | | 855 | 80 | 5,7 |
| -07 | М 203 | | 895 | 60 | 7,6 |
| -08 | М 204 | 42 | 895 | 70 | 10,4 |
| -09 | М 205 | | 925 | 70 | 10,7 |
| -10 | М 206 | 48 | 700 | 90 | 11,0 |
| -11 | М 207 | | 730 | 90 | 11,4 |

| | | | | | | | | |
|---------|----------|---------|-----------------------------------|-----------|---------|--|--------------|----------|
| Исполн. | Подпись | Дата | 3.407,1-151.2-132 | | | Стандия | Масса | Мощность |
| | | | Спецболты
М 196 ÷ М 207 | | | Р | см.
табл. | — |
| Исполн. | Подпись | Дата | И.И.И. | Горелов | 7.06.88 | Лист | пустой | |
| | | | И.И.И. | Пиччук | 7.06.88 | | | |
| | | | И.И.И. | Гальперин | 7.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| | | | И.И.И. | Арлова | 7.06.88 | | | |
| И.И.И. | Салитко | 7.06.88 | Сталь ГОСТ 2590-77 | | | | | |
| И.И.И. | Логинова | 7.06.88 | Круглая ГОСТ 5751-74 14-1-3023-80 | | | | | |

Копировал АЧВ

Формат 94



3.407.1-151.2-133

Пластина М 208

Стадия | Масса | Масштаб

Р | 2.3 | 1:4

Лист | Листов

Полоса
L = 240
16х40 ГОСТ 103-76
8СтЗсп.5ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

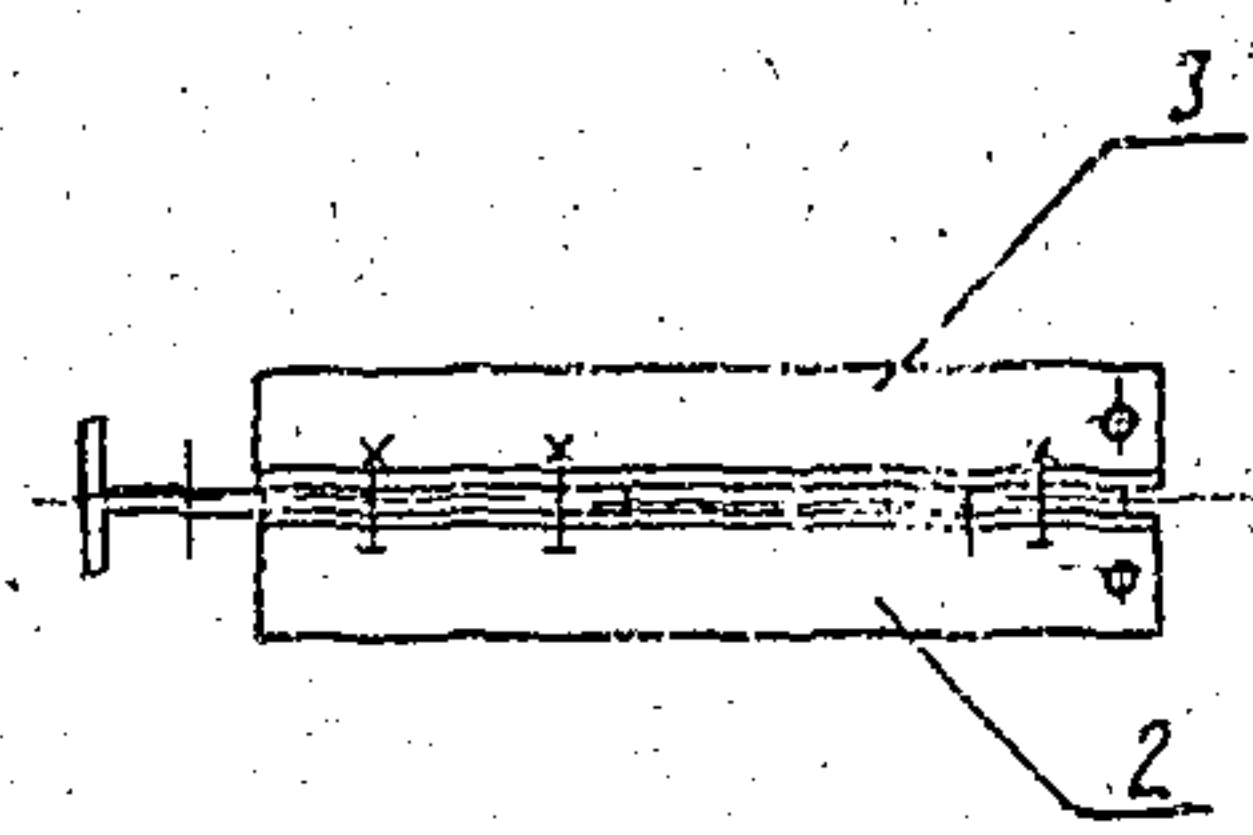
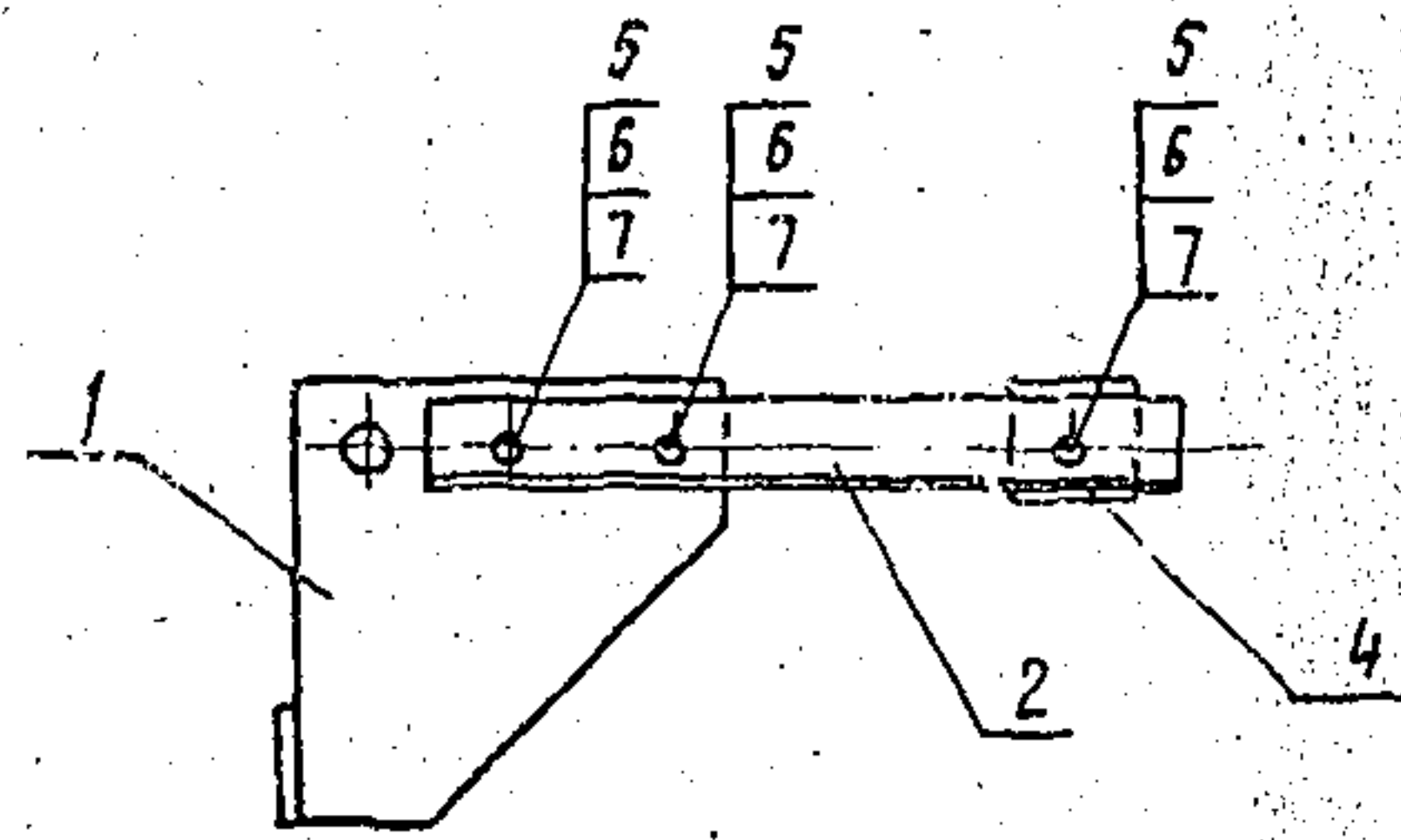
ИНВ. № | Подпись | Дата

| | | | |
|----------------|-----------|--------------------|---------|
| Зав. инж. экз. | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Руч. эр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Проверил | Садити | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 7.06.88 |

копир. АнцЯ

Формат Я4

2574/3



Спецификацию см. лист 2.

| | | | | | | | |
|--|----------------------|----------|---------|---------|---------------------------|----------|---------|
| ЭНЕРГОСЕТЬ
Северо-Западное отделение
Ленинград | 3.407.1-151.2-134 СБ | | | | Стация | Масштаб | Масштаб |
| | Консоль С 130 | | | | Р | 10,1 | 1:10 |
| | Сборочный чертеж | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| | Зам. инж. ЭС | Горелов | Лев | 1.16.88 | ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ | | |
| | Инж. ЭС | Личук | Лев | 1.16.88 | Северо-Западное отделение | | |
| | Инж. ЭС | Горелов | Лев | 1.16.88 | Ленинград | | |
| | Инж. ЭС | Сидорова | Лев | 1.16.88 | | | |
| Инж. ЭС | Личук | Лев | 1.16.88 | | | | |

Копировал Аудс

Формат А4

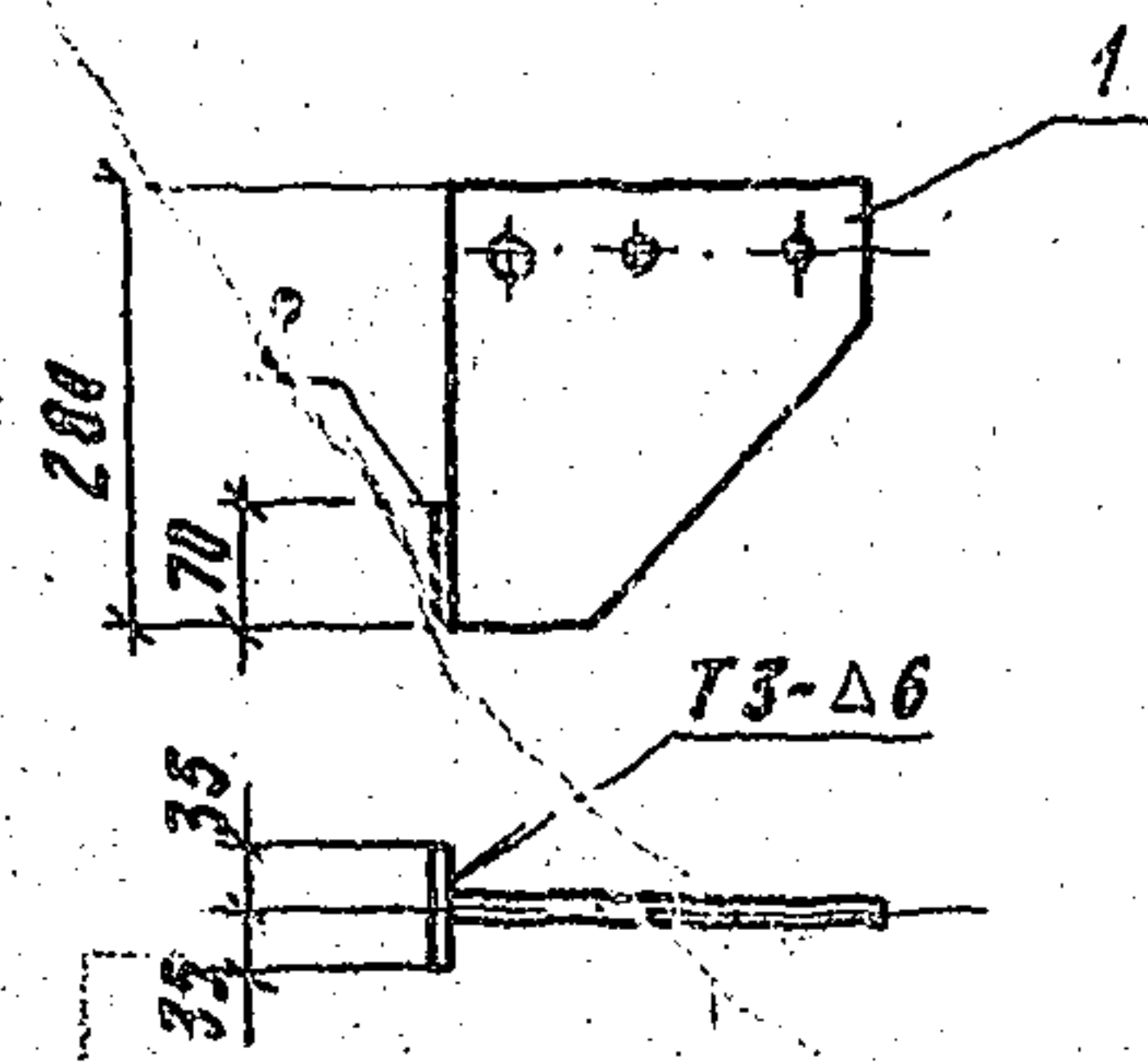
2594/3

| Формат
ЗНА | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-
чение |
|---------------|------|------------------------|--------------------------------------|------|-----------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | 3.407.1-151.0-00070 | Техническое описание | | |
| А4 | | 3.407.1-151.2-134СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | 3.407.1-151.2-135СБ | Упор С 131 | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 2 | 3.407.1-151.2-136 | Консоль М 209 | 1 | |
| А4 | 3 | 3.407.1-151.2-136 - 01 | Консоль М 210 | 1 | |
| А4 | 4 | 3.407.1-151.2-137 | Пластина М 211 | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 4 | | Болт М 16 - 89x60.46
ГОСТ 7798-70 | 3 | 0,13кг |
| | 5 | | Гайка М 16 - 7Н.4
ГОСТ 5915-70 | 3 | 0,03кг |
| | 6 | | Шайба 16-004
ГОСТ 11371-78 | 6 | 3,91кг |

| | | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------|--------------------|---------|---|------------------|---|---|
| Име
на
Имя
Подпись
Дата | ВЗЛОЖИТЕ
№ | 3.407.1-151.2-134 | | | Стадия лист лист | | |
| | | 3.407.1-151.2-134 | | | Р | 2 | 2 |
| Зав. н. п. к. | Горелов | <i>[Signature]</i> | 7.16.82 | Консоль С 130
Спецификация
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | | |
| Г.П. | Пунчук | <i>[Signature]</i> | 7.16.82 | | | | |
| Р.ч.к.з.я. | Гольперич | <i>[Signature]</i> | 7.16.82 | | | | |
| Н.контр. | Прлева | <i>[Signature]</i> | 7.16.82 | | | | |
| Проб. | Бзгорав | <i>[Signature]</i> | 7.16.82 | | | | |
| И.н.ж.к. | Лозинова | <i>[Signature]</i> | 7.16.82 | | | | |

Копировал Аубс.

Формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.0-00070 | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-151.2-135СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1-151.2-138 | Пластина М 212 | 1 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | 2 | | Полоса 10x70 ГОСТ 103-76
b=70 ВСТЗпсбТ914-7-3023-80 | 1 | 0,4 |

- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

ЦИФ. ПОДП. ПЕЧАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИСП. ЛЕ

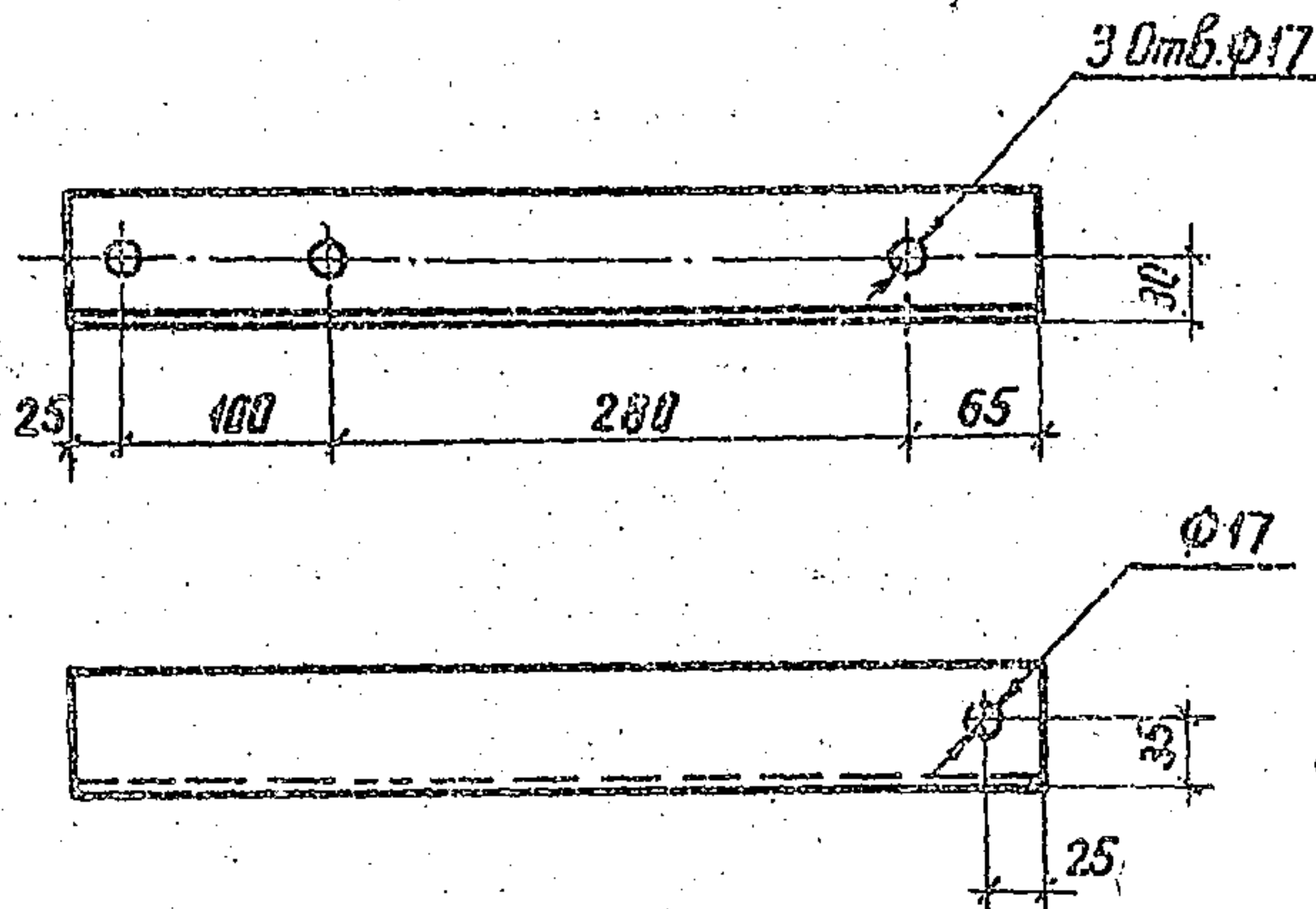
| | | | |
|--|--------|---------|--|
| 3.407.1-151.2-135СБ | | | |
| Упор С 131 | | | |
| Сборочный чертеж | | | |
| Стадия | Масса | Масштаб | |
| Р | 4,6 | 1:10 | |
| Лист | Листов | | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | | |
| Северо-Западное отделение
Ленинград | | | |

| | | | |
|-------------|-----------|--------|---------|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | Тарн | 7.06.88 |
| ГЧП | Пиччук | Дит | 7.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | Вит | 7.06.88 |
| Ч. контр. | Орлова | Орлова | 7.06.88 |
| Проб. | Салита | Салита | 7.06.88 |
| Инжен. | Логинова | Лоб | 7.06.88 |

Копировал Ауб

Формат А4

25/8/88



| Обозначение | Марка | Масса, кг |
|-------------------|-------|-----------|
| 3.407.1-151.2-136 | М 209 | 2.3 |
| -01 | М 210 | 2.3 |

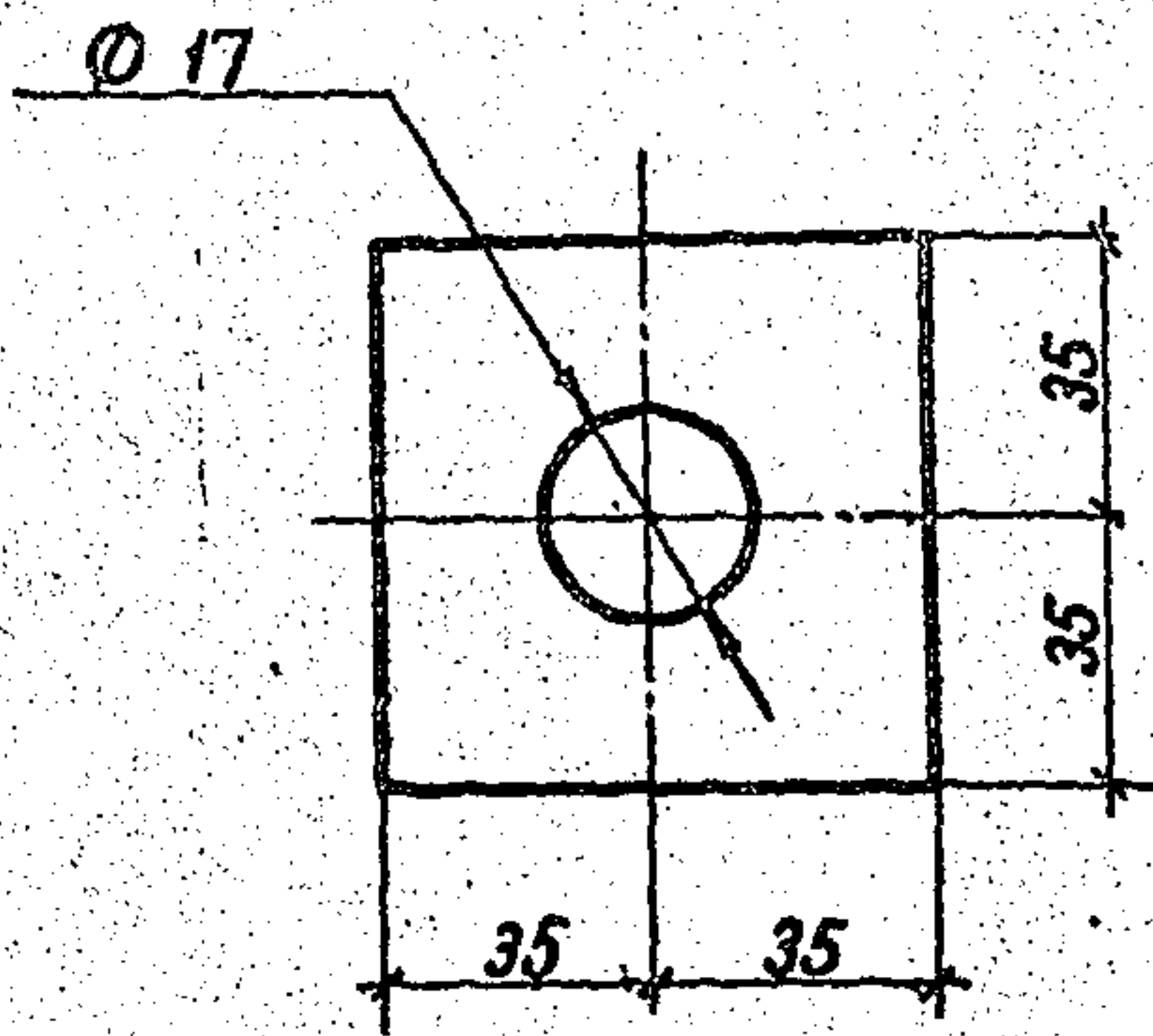
3.407.1-151.2-136-01 - зеркальное отражение

| | | | | | | |
|--------------|-----------|---------|---|--|--------|---------|
| | | | | 3.407.1-151.2-136 | | |
| | | | | Этадия | Масса | Масштаб |
| Зав. выпуска | Горелов | 7.06.98 | Консоли М209, М210 | Р | 2.3 | 4:5 |
| ГВП | Пиччук | 7.06.98 | | Лист | Листов | |
| РЧК. зр. | Гальперин | 7.06.98 | Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86
L=470 ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| И. кл. инж. | Орлова | 7.06.98 | | | | |
| Проверил | Сидута | 7.06.98 | | | | |
| Инженер | Логинова | 7.06.98 | | | | |

копир. Аня

формат А4

2594/3

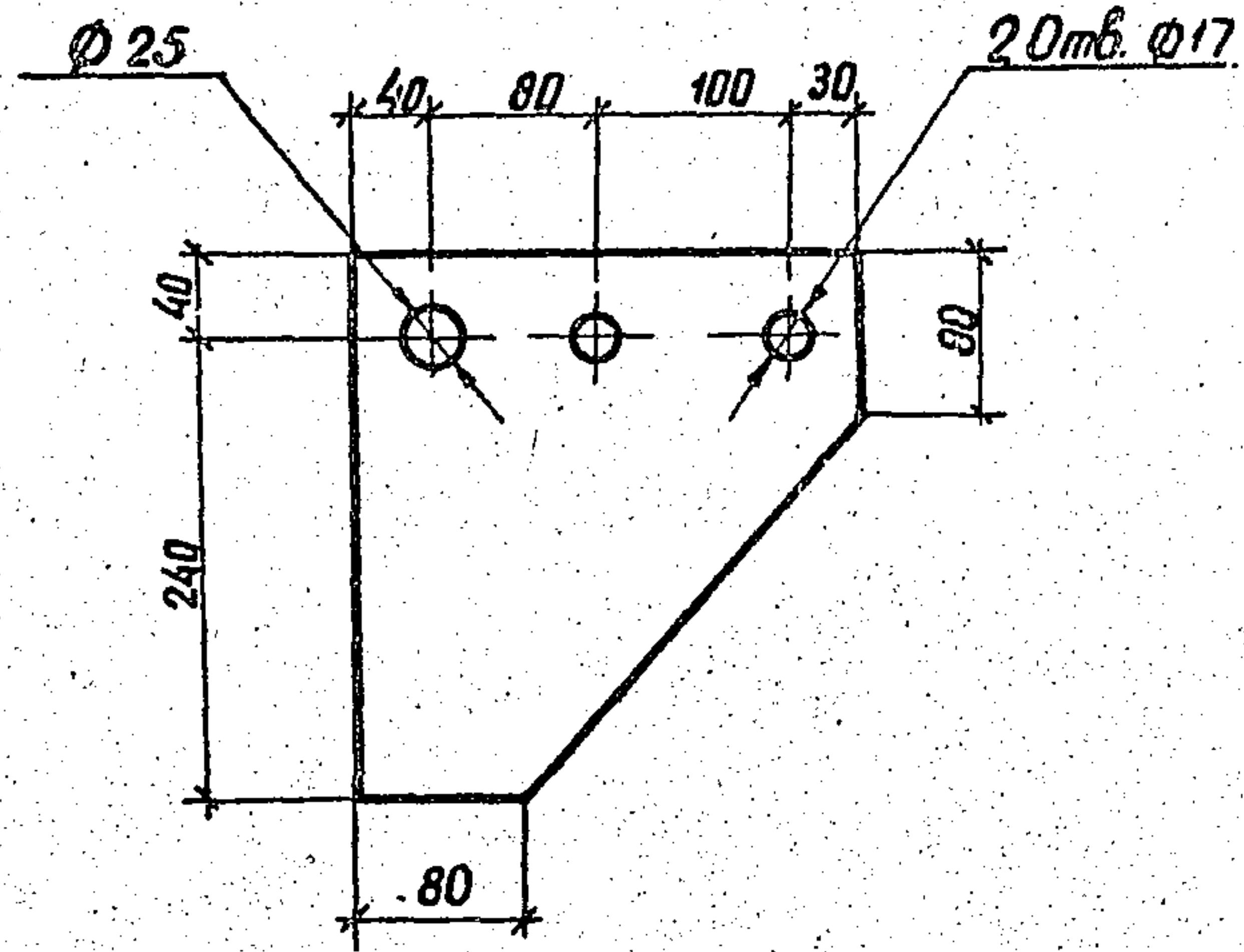


ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | | | | |
|---------------|-----------|------|---------|---------------------------|-------------------|-------------------------|
| | | | | 3.407.1-151.2-137 | | |
| | | | | Пластина М211 | | |
| | | | | Стандия | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | 0.4 | 1:2 |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | ЭНЕРГОСЕЛЬПРОЕКТ | | |
| | | | | северо-западное отделение | | |
| | | | | Пермь | | |
| Зав. н.к.к.з. | Горелов | Г. | 7.06.88 | Полоса | 10x70 ГОСТ 103-76 | ВСТЗ ПСБТУ 14-1-3023-80 |
| ГИП | Пинчук | Л.П. | 7.06.88 | | | |
| Рук. эр. | Гальперин | Л.П. | 7.06.88 | L=70 | | |
| Н.контр. | Орлова | В.М. | 7.06.88 | | | |
| Проверил | Салига | С.И. | 7.06.88 | | | |
| Инженер | Лазарева | Л.И. | 7.06.88 | | | |

копир. Ани

формат А4
2594/3



3.407.1-151.2-138

Пластина М 212

| Стандарт | Масса | Масштаб |
|----------|--------|---------|
| р | 4.2 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

| | | | |
|---------------|-----------|-----------|---------|
| Зав. н.к.э.с. | Горелов | Горелов | 7.06.88 |
| ГИП | Пинчук | Пинчук | 7.06.88 |
| Руч. зр. | Гальперин | Гальперин | 7.06.88 |
| Н.к.э.с. | Орлова | Орлов | 7.06.88 |
| Провр.с. | Слапца | Слапца | 7.06.88 |
| Инженер | Логинава | Лок. | 7.06.88 |

Лист 10x250 ГОСТ 19903-74
L=280 ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аиш

формат А4

2594/3