

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2

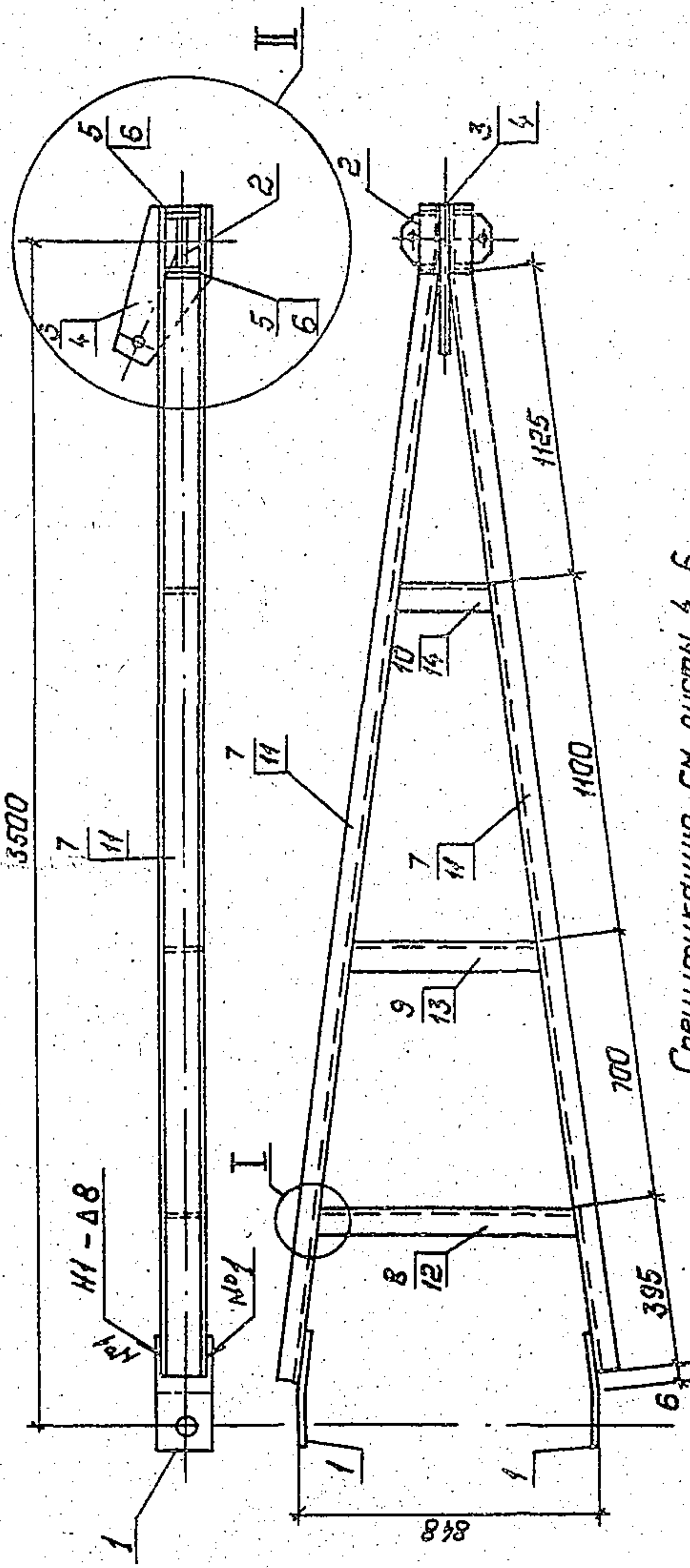
Часть 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2594/4

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак 2571 инв. 2594/4 тираж 1500
Сдано в печать 27.06 1989 Цена 4-48



Спецификацию см. листы 4...6

3.407.1-151.2-139СБ

Зав. инж. Горелов	1.10.88								
Г.И.П. Пончук	1.10.88								
Руб. ер. Гальперин	1.10.88								
Н. контр. Орлова	1.10.88								
Проберца Сакина	1.10.88								
Ст. инж. Богард	1.10.88								

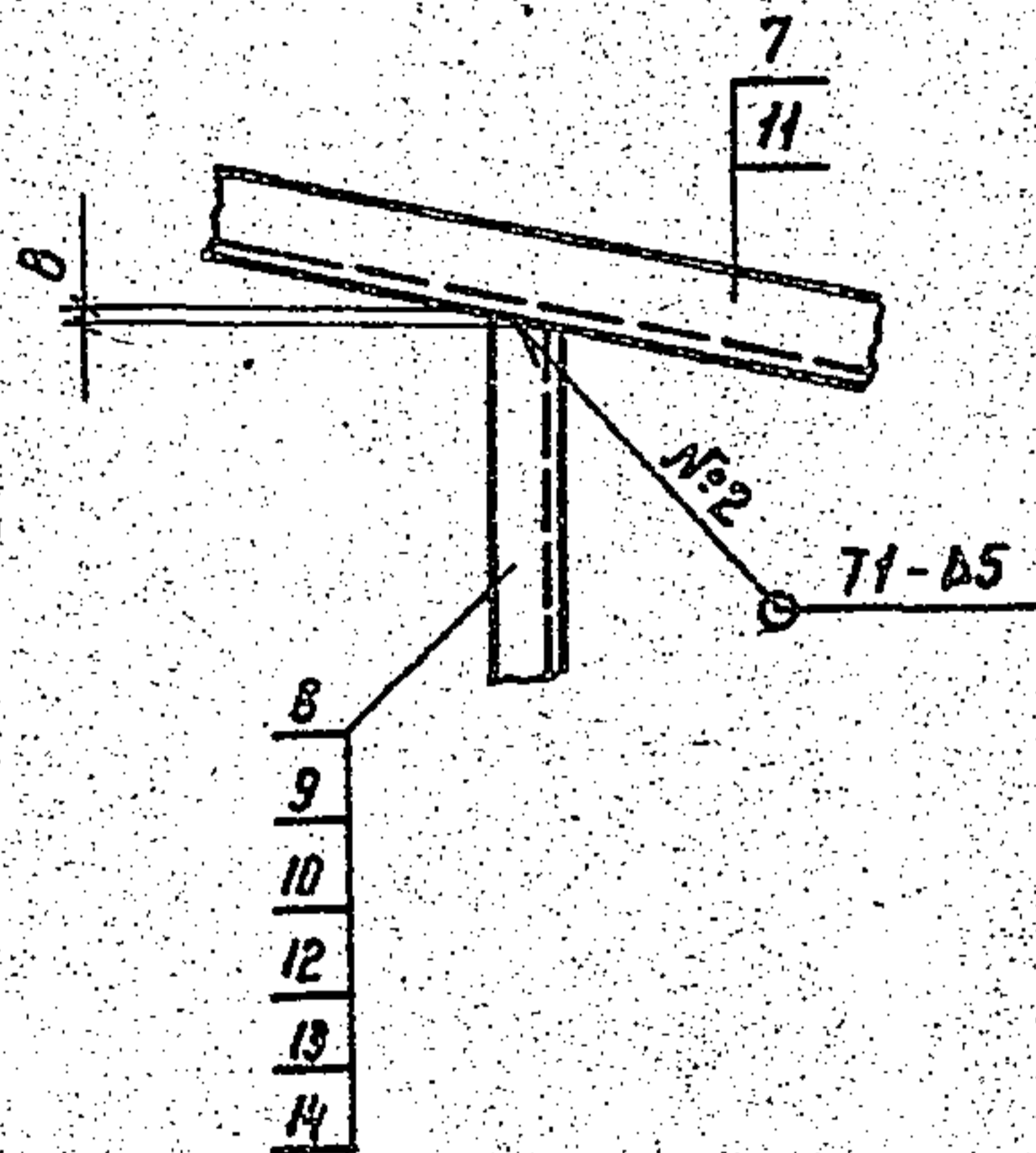
Пояс С132 ÷ С135
Сборочный чертёж

Стадия	Носед	Картытаб
Р	сн. табл.	1:20 1:5
Лист 1	Листов 6	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копирован по

Формат: А4

Обозначение	Марка	К мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 139 СБ	С 132	90	141,0
-01	С 133	90	158,0
-02	С 134	185	143,6
-03	С 135	185	160,6



Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инв. и подл. Подпись и дата
Взам. инв. и дата

3.407.1 - 151.2 - 139 СБ

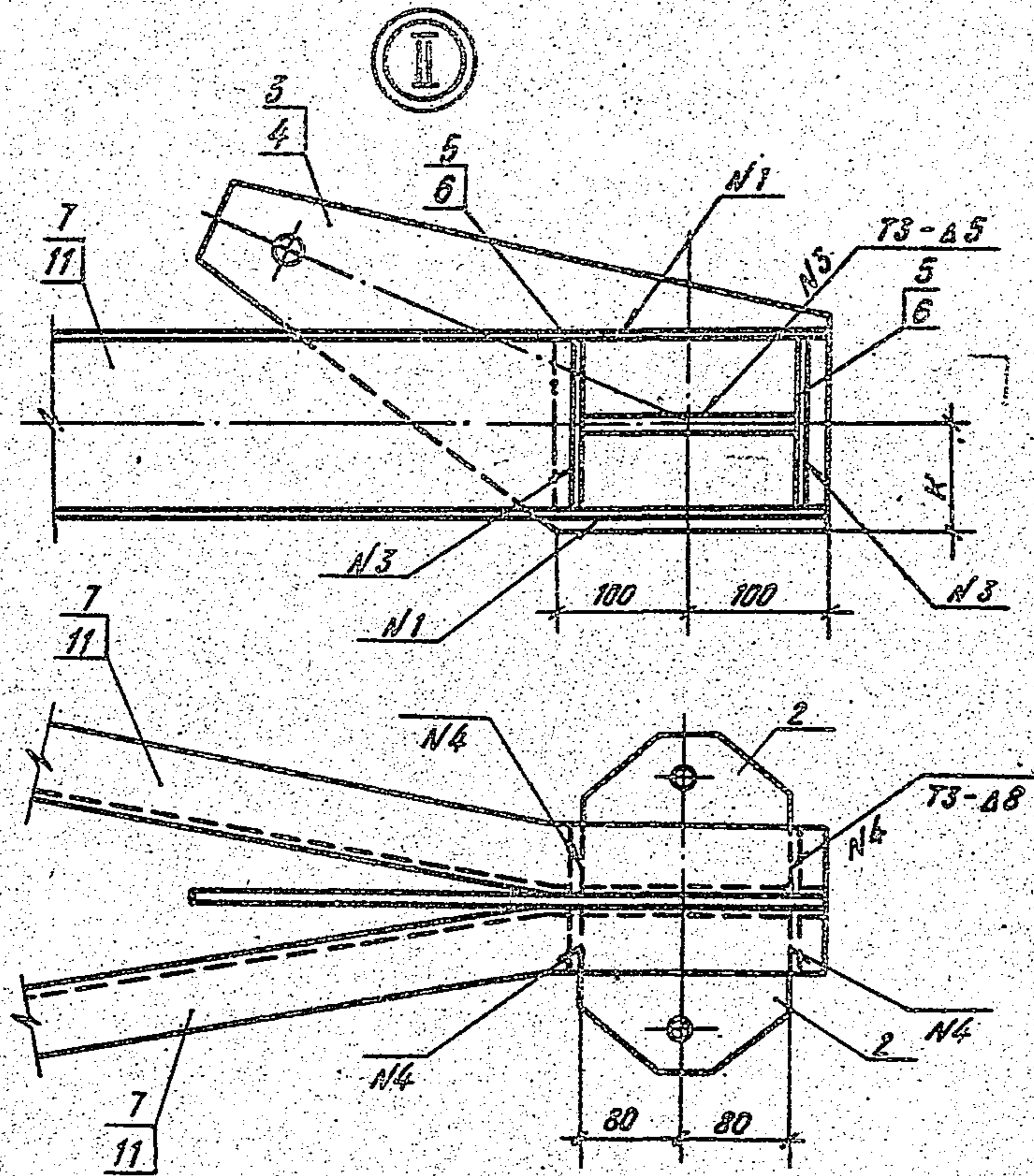
Лист

2

Копир. Дата

формат А4

2594/4



ШИП - ПРМ
 ИНСТИТУТ УГОЛЬНИ
 ДИЗАЙН ЦЕНТР

3.4071-151.2-139 СБ

Лист 3

Конст. Мей
 2594/4
 формат А4

Имя	Подпись и дата	ВЗОМ. Имя

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	№ по на				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-139 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	
				Астали					
А4		1	3.407.1-151.2-142	Пластина М 213	2	2	2	2	
А4		2	3.407.1-151.2-143	Пластина М 214	2	2	2	2	
А4		3	3.407.1-151.2-144-01	Пластина М 216	1	1			
А4		4	3.407.1-151.2-145-01	Пластина М 218		1	1	1	
А4		5	3.407.1-151.2-146-02	Пластина М 221	4	4			
А4		6	- 03	Пластина М 222	4	4		4	

Продолжение спецификации см. листы 5, 6

Зав. проект	Горелов	6.01.88
ГШП	Пиччук	6.01.88
Рук. гр.	Галперин	6.01.88
Н. контр.	Орлова	6.01.88
Пробер.	Солита	6.01.88
Ст. инж.	Богород	6.01.88

3.407.1-151.2-139

Листа С 132 ÷ С 135
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	4	6

КАНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Исполнитель: А4

2594/4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	КОЛ. ПО ИСПОЛНЕНИЮ 3.407.1-151.2 - 139 СВ			Примечание			
					-	01	02		03		
Б4		7	3.407.1-151.2-139 СВ	Пояс М 225 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	2		2				43,3 кг
Б4		8	3.407.1-151.2-139 СВ	Распорка М 226 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=765 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	1		1				9,4 кг
Б4		9	3.407.1-151.2-139 СВ	Распорка М 227 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=585 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	1		1				3,2 кг
Б4		10	3.407.1-151.2-139 СВ	Распорка М 228 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=310 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	1		1				3,8 кг

Продолжение спецификации см. лист б.

3.407.1-151.2-139	Лист	5
-------------------	------	---

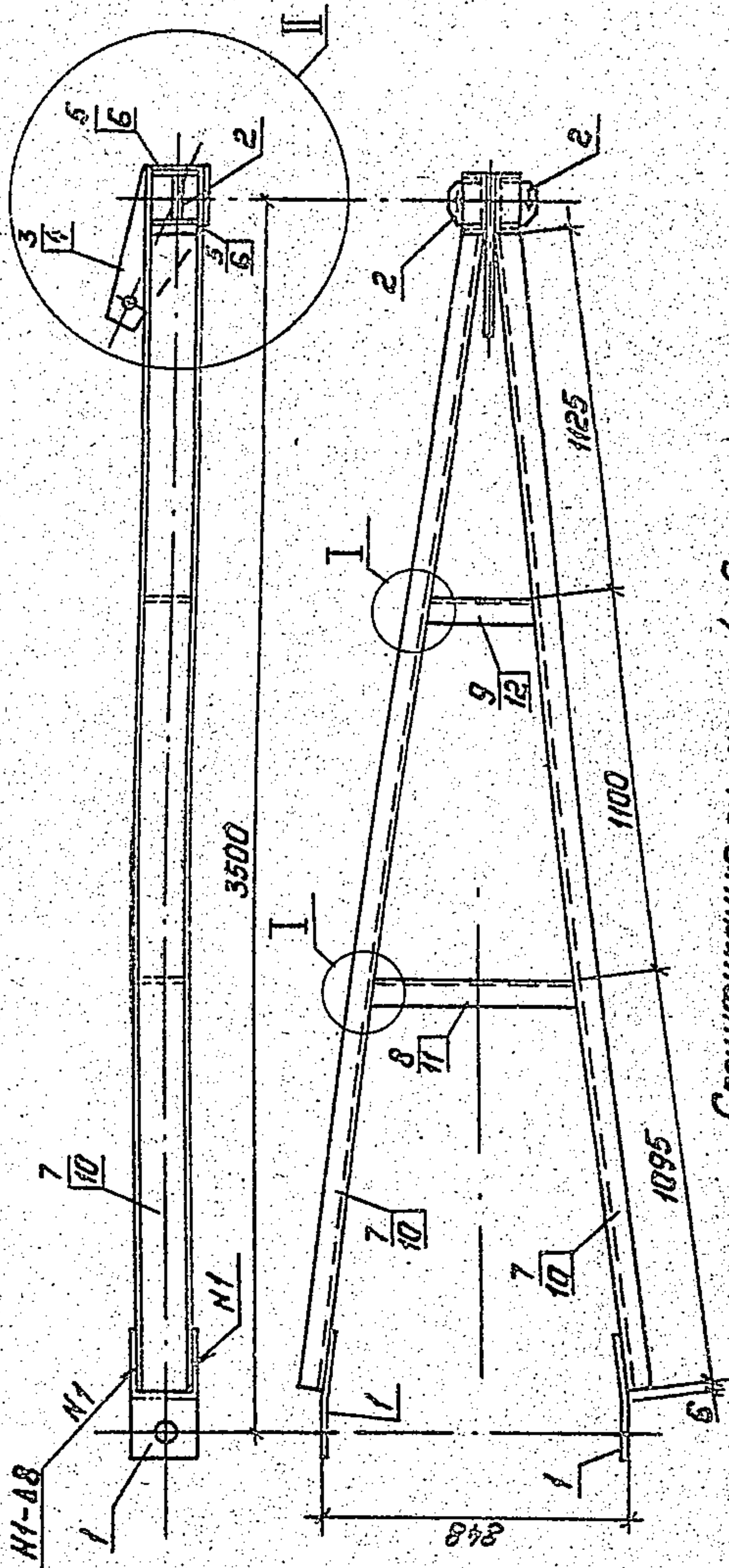
Формат А4

2594/4

Имя и пол.	Подпись и дата	Взамин №
------------	----------------	----------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-151.2 - 139 СБ					Приме- чание	
					-	01	02	03			
Б4	М	3.407.1-151.2 - 139 СБ		Лояс М 229 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВСТЗПСБ ТУ 14-1-3023-80		2		2			40,0 кг
Б4	12	3.407.1-151.2 - 139 СБ		Распорка М 230 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=765 ВСТЗПСБ ТУ 14-1-3023-80		1		1			10,9 кг
Б4	13	3.407.1-151.2 - 139 СБ		Распорка М 231 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=585 ВСТЗПСБ ТУ 14-1-3023-80		1		1			0,3 кг
Б4	14	3.407.1-151.2 - 139 СБ		Распорка М 232 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=310 ВСТЗПСБ ТУ 14-1-3023-80		1		1			4,4 кг

3.407.1-151.2-139
Копирован АУФ
Формат А4
лист 6



Спецификация см. листы 4...6

Экз. №	Горелов	1.06.88	Пояса С136-С159 Сборочный чертёж	Р	см. табл. 1:20 1:5	Исполн
ГП	Пунчук	1.06.88				
Рук. эр.	Гольперин	1.06.88	Лист 1 из 6	Лист 1	Листов 6	Инженер-проект
Н. контр.	Орлова	1.06.88				
Проберил	Селуца	1.06.88				
Ст. инж.	Богданов	1.06.88	Сектор отдела		Ленинград	

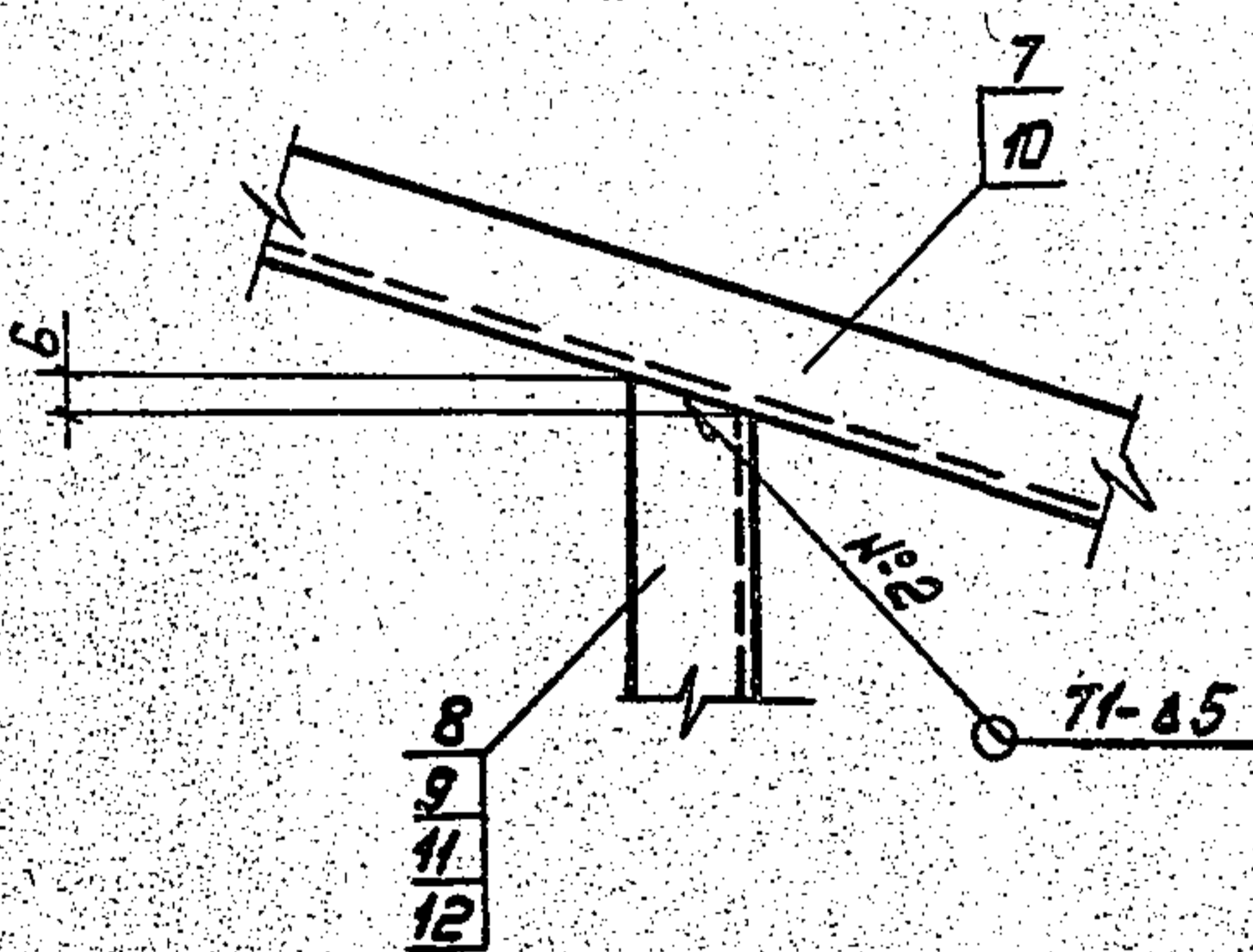
3.407.1-151.2-140СБ

Копирова: Пале

Формат: А4

Учебно-метод. пособие по курсу "Механика"

Обозначение	Марка	К мм	Масса кг
3.407.1-151.2-140СБ	С 136	70	100.0
-01	С 137	70	114.8
-02	С 138	165	102.6
-03	С 139	165	117.4



Изм. № табл.	Получено и дата	Взам. инв. №

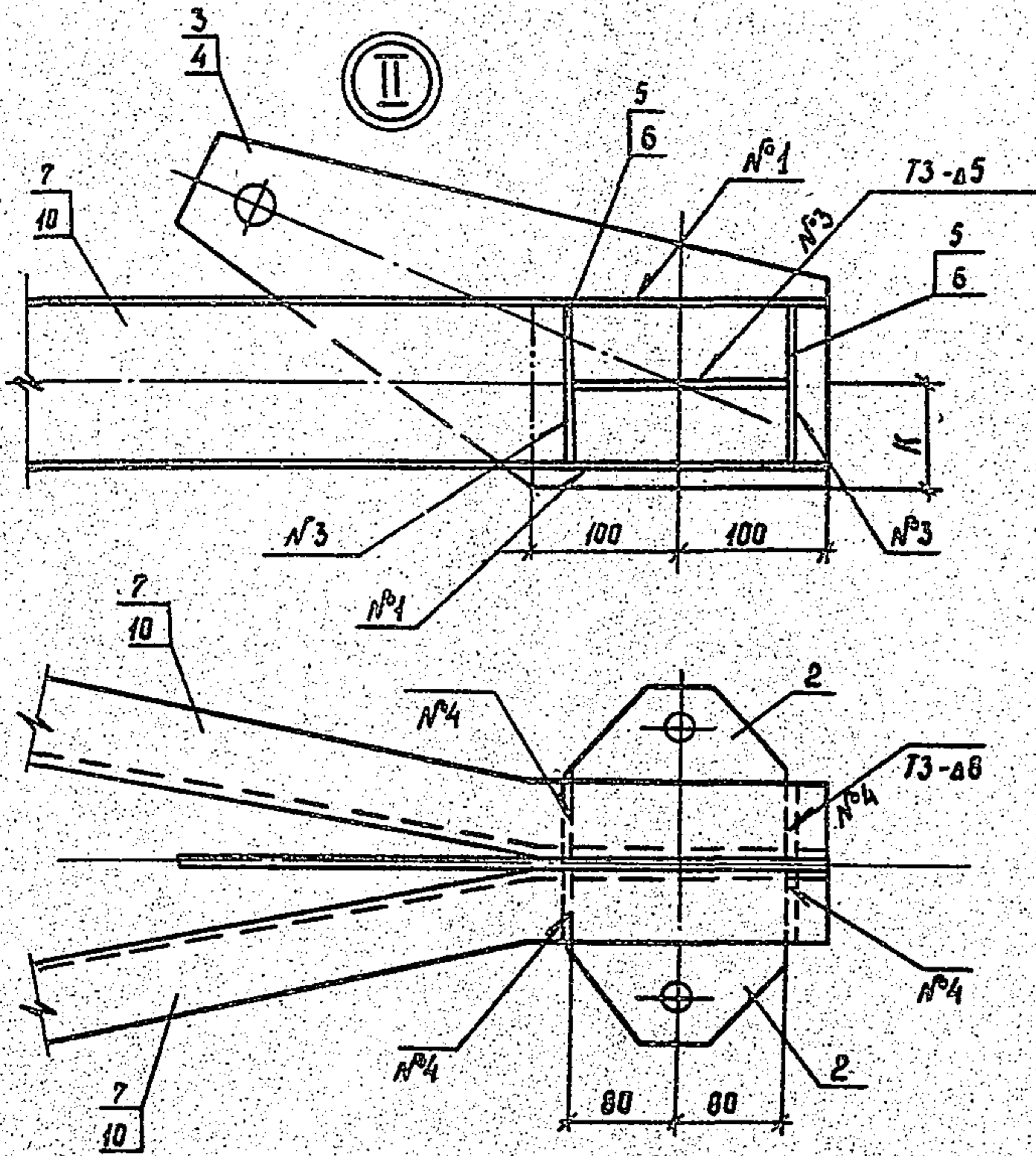
3.407.1-151.2-140СБ

Лист
2

Копировка: листы

формат: А4

2594/4



Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1 - 151.2 - 140 СБ

Лист
3

Копир. Сост.

2594/4

Формат А4

Шифр подл.	подпись ч. дата	взлом. ч. №
------------	-----------------	-------------

Формат	Знак	№	Обозначение	Наименование	№ на исполнение 3 407.1 1512 140СВ						Примечание		
					-	01	02	03					
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	X					
А4			3.407.1-151.2-140СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X					
				Аеталл									
А4		1	3.407.1-151.2-142	Пластина М 213	2	2	2	2					
А4		2	3.407.1-151.2-143	Пластина М 214	2	2	2	2					
А4		3	3.407.1-151.2-144	Пластина М 215	1	1							
А4		4	3.407.1-151.2-145	Пластина М 217		1	1						
А4		5	3.407.1-151.2-146	Пластина М 219	4		4						
А4		6	-01	Пластина М 220		4		4					

Продолжение спецификации см. листы 5, 6.

Зав. чертеж	Горелов	6.01.88
ГЛП	Пиччук	6.01.88
Рук. зр.	Галлерин	6.01.88
Н. контр.	Орлова	6.01.88
Подвер.	Салита	6.01.88
Ст. инж.	Богова	6.01.88

3.407.1-151.2-140

Листа С 136 + С 139
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	4	6

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЦЕНТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал А.В.С. 2.4

Формат	Значение	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение З 4071-1512 - 140 СБ				Примечание
				-	01	02	03	
Б4	3.4071-1512 - 140 СБ	Пояс М 233	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВСТЗПСБ 7414-1-3023-80	2		2		40 мм 30,2 кг
Б4	3.4071-1512 - 140 СБ	Распорка М 234	Швеллер 10 ГОСТ-8240-72 L=585 ВСТЗПСБ 7414-1-3023-80	1		1		50 мм 2,7 кг
Б4	3.4071-1512 - 140 СБ	Распорка М 235	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=310 ВСТЗПСБ 7414-1-3023-80	1		1		36,6 кг
Б4	3.4071-1512 - 140 СБ	Пояс М 236	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВСТЗПСБ 7414-1-3023-80	2		2		

Продолжение спецификации см. лист б.

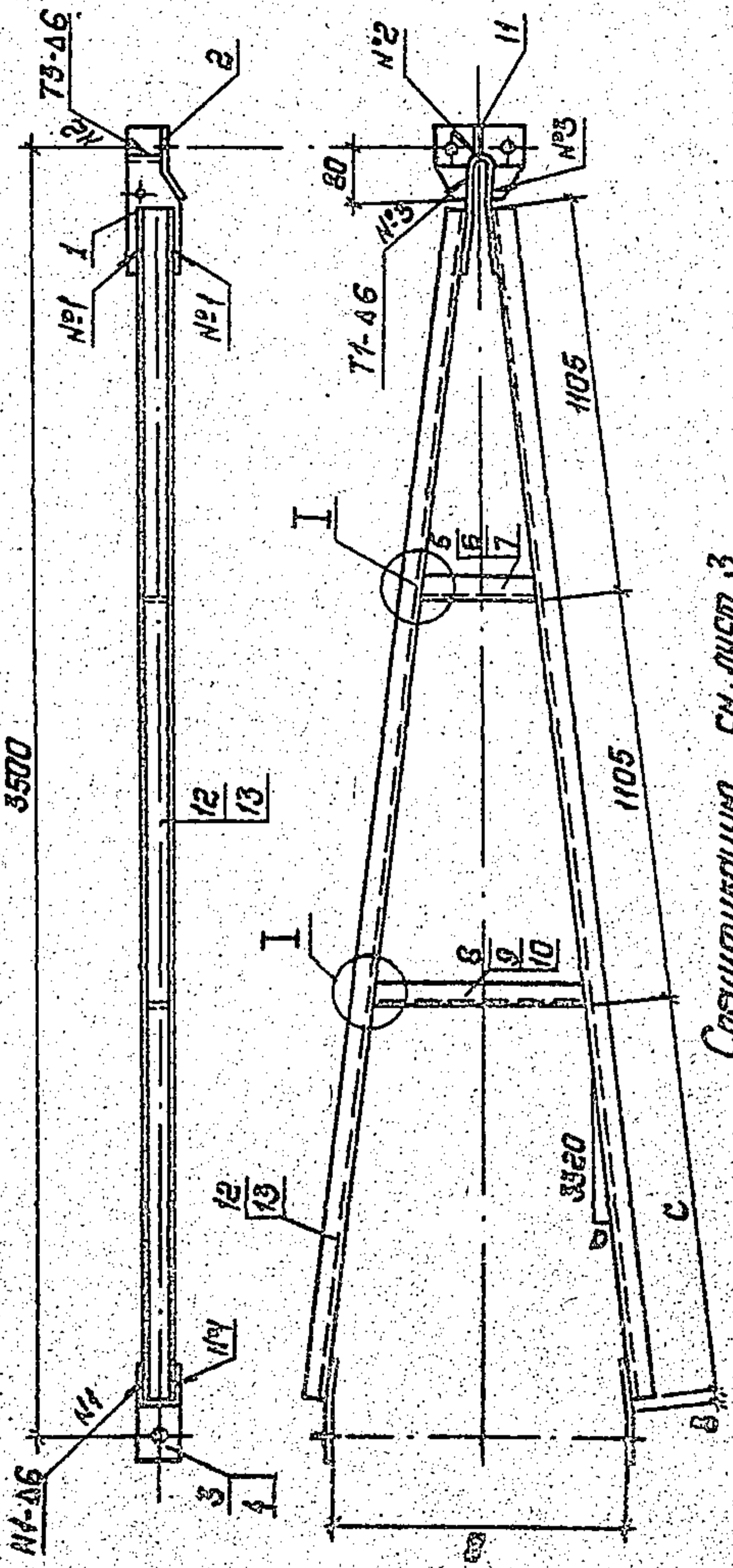
лист 5
3.4071-1512-140
КОПИРОВАЛ АУДИ
ПРОДАТ АУДИ

Имя и подпись	Получить и дата	Возмездие №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-1512-10СБ					Примечание	
					-	01	02	03			
Б4			3.407.1-1512-140 СБ	Распорка М 237 Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=585 ВСТЗПСБ 79141-3023-80		1		1			6,1 кг
Б4			3.407.1-1512-140 СБ	Распорка М 238 Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=310 ВСТЗПСБ 79141-3023-80		1		1			3,2 кг

3.407.1-1512-140	
ГОСТ	6
КОПИРОВАТЬ АЧ	

2594/4



Спецификация см. лист 3

3.407.1-151.2-141СБ

Исполнитель	Кол-во	См. табл.	Исполнитель
Зав. цеха	106,98	Р	Лист 1
П.П.	106,98		
Руч. пр.	106,98	ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ	
И.П.М.	106,98	Сварно-запаяное отделение	
Исполн.	106,98	Ленинград	
Сл. инж.	106,98	Формат: А4	
Борисов	106,98	Копирован. Лист	

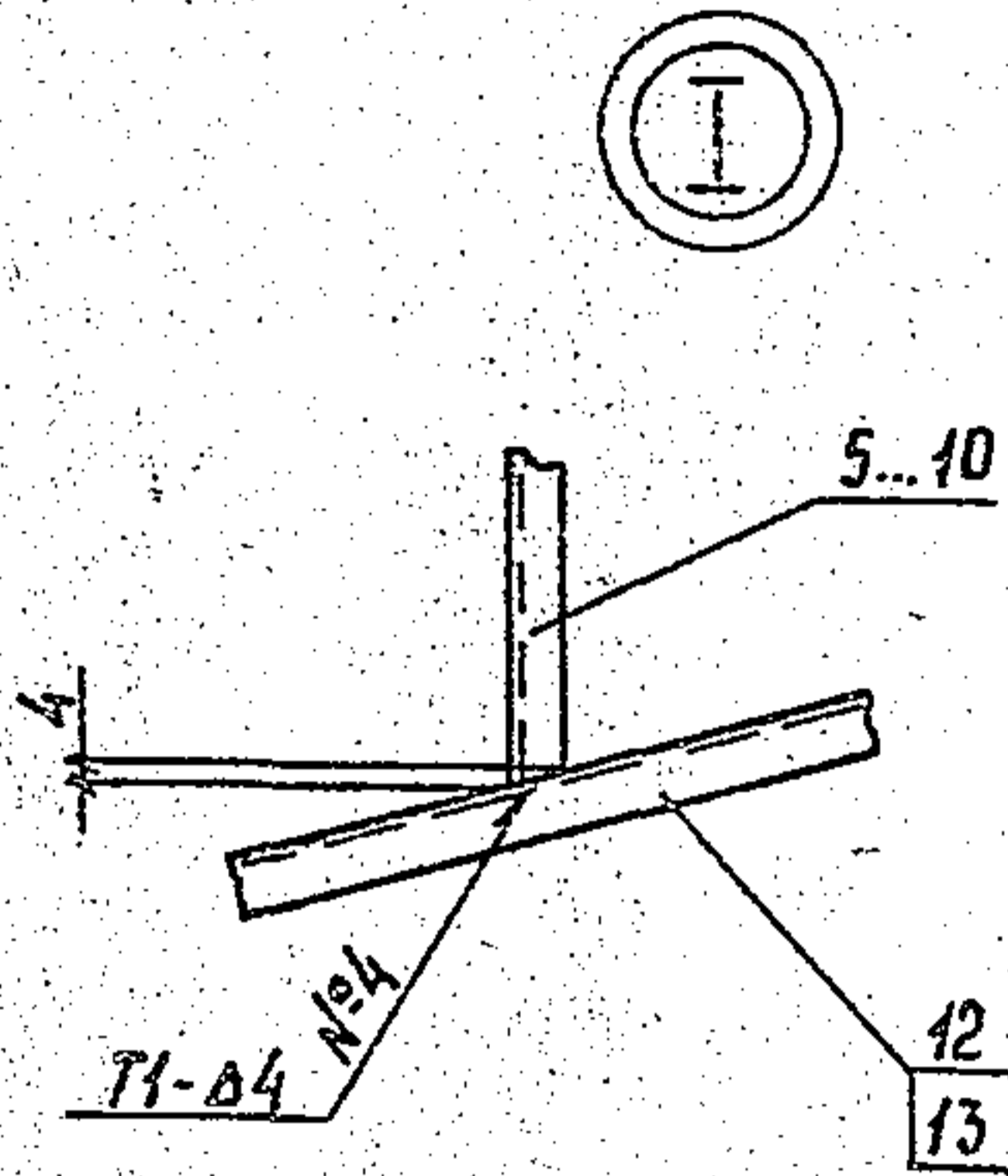
Пояса С140-С142
Сборный чертеж

2594/4

4/4652

232

Обозначение	Марка	a мм	c мм	b мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-141 СБ	С 140	222,0	1110	465	55,7
-01	С 141	237,5	1110	495	55,8
-02	С 142	389,5	1125	800	58,4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Шв. №-подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-141 СБ

Лист
2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Приме- чание
				—	01	02	
			<u>Документация</u>				
A4		3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	
A4		3.407.1-151.2-141 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
			<u>Детали</u>				
A4	1	3.407.1-151.2-006	Пластина М 10	1	1	1	
A4	2	3.407.1-151.2-009	Пластина М 11	1	1	1	
A4	3	3.407.1-151.2-147	Пластина М223	2	2		
A4	4	- 01	Пластина М224			2	
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80				
A4	5	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М239, L=185	1			1,3 кг
A4	6	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М240, L=195		1		1,3 кг
A4	7	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М241, L=295			1	2,1 кг
A4	8	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М242, L=335	1			2,4 кг
A4	9	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М243, L=355		1		2,5 кг
A4	10	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М244, L=555			1	3,9 кг
			<u>Материалы</u>				
	11		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L=50 ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80	1	1	1	0,1 кг
	12		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 L=3320 ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80	2	2		23,4 кг
	13		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 L=3335 ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80			2	23,5 кг

Имя, должность, подпись и дата

Зав. ЦКЭС	Горелов	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
ГУП	Линчук	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Провер.	Салита	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Богова	<i>[Подпись]</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-141

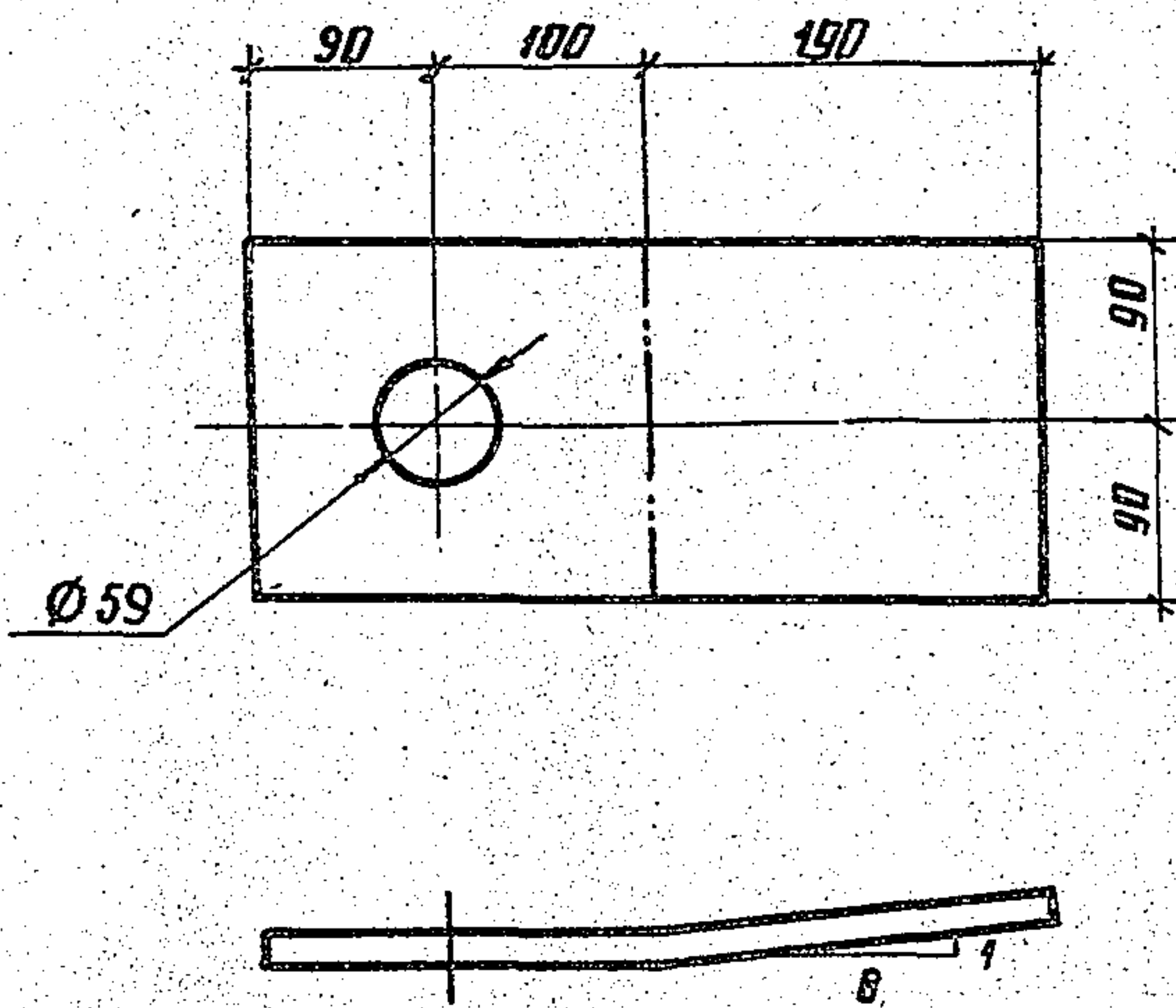
Пояса С140÷С142
Спецификация

Строчка	Лист	Листов
Р	3	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауб

Формат А4

2594/4



Гнуть в горячем состоянии.

Лист № 1

Зав. н.м.з.	Горелов	17.01.88
Г.И.П.	Пунчук	17.01.88
Р.ч.к. зр.	Гальперов	17.05.88
Н.контр.	Правоб	17.01.88
Проектант	Лозинава	17.05.88
Ст. инж.	Базаров	17.05.88

3.407.1-151.2-142

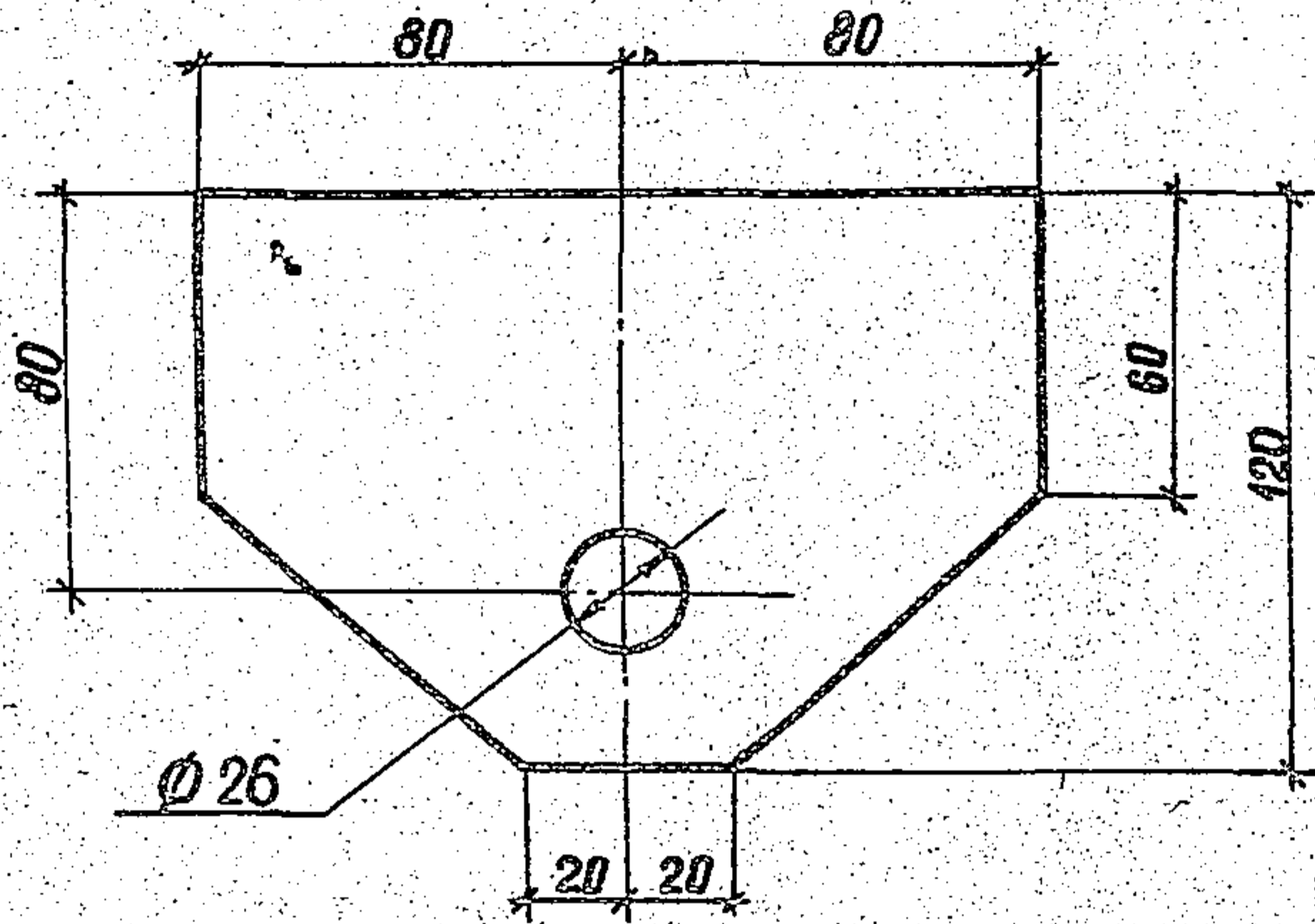
Пластина М213

Стандия	Масса	Масштаб
Р	8,3	1:5
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Полоса 46x180 ГОСТ 403-76
L=380 ВСтЗсп5ТУ4-1-3023-80

копир. АИЦ

2594/2. формат А4



Инв. № подл. Подпись и дата ВЗМ. МВЛ

Зав. н/кэд	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Савица	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-143

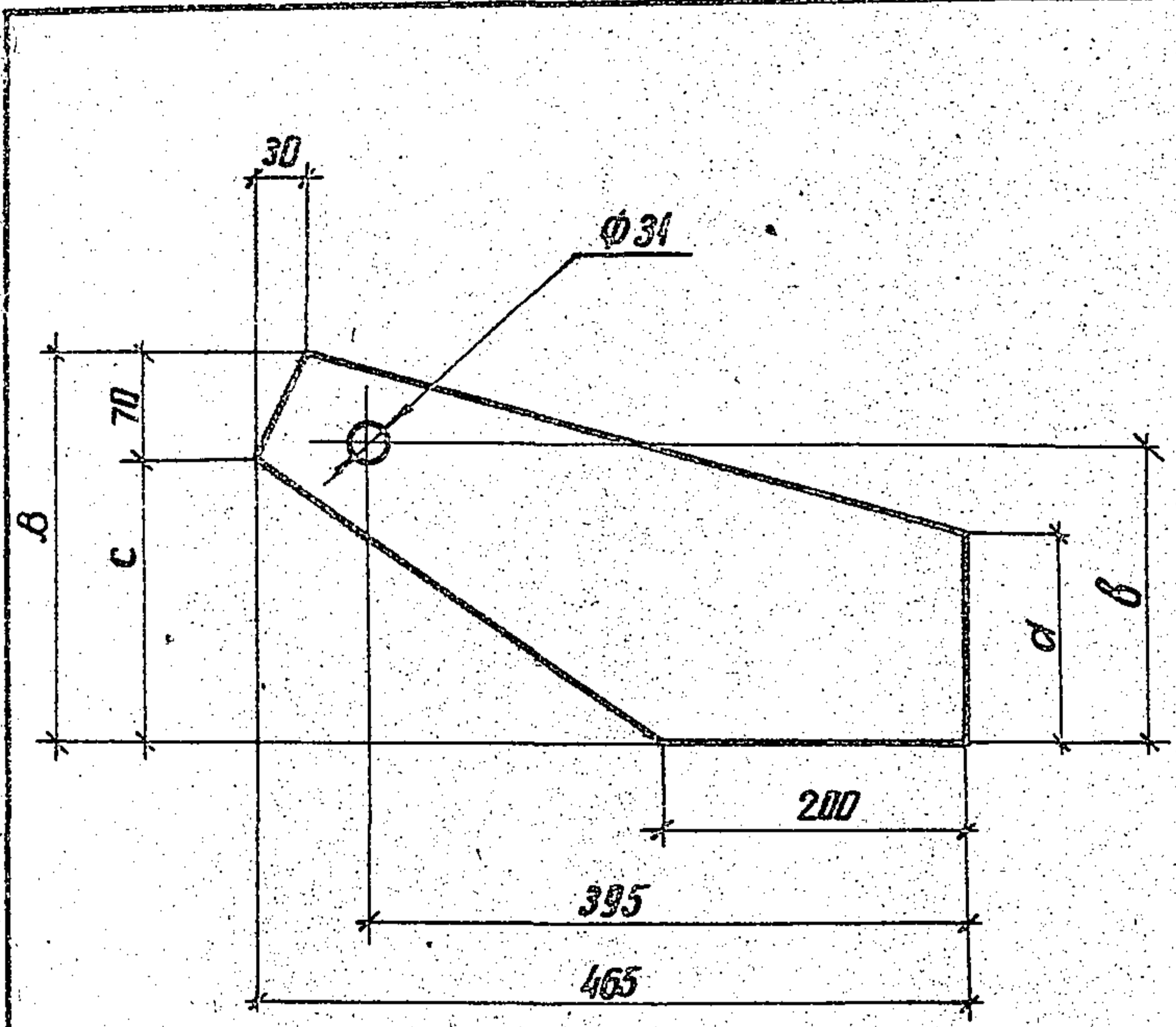
Пластина М 24

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	3.0	1:2
Лист	Листов	

Полоса
L = 160
25x120 ГОСТ 103-76
ВСТЗСП5 ТУ 44-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

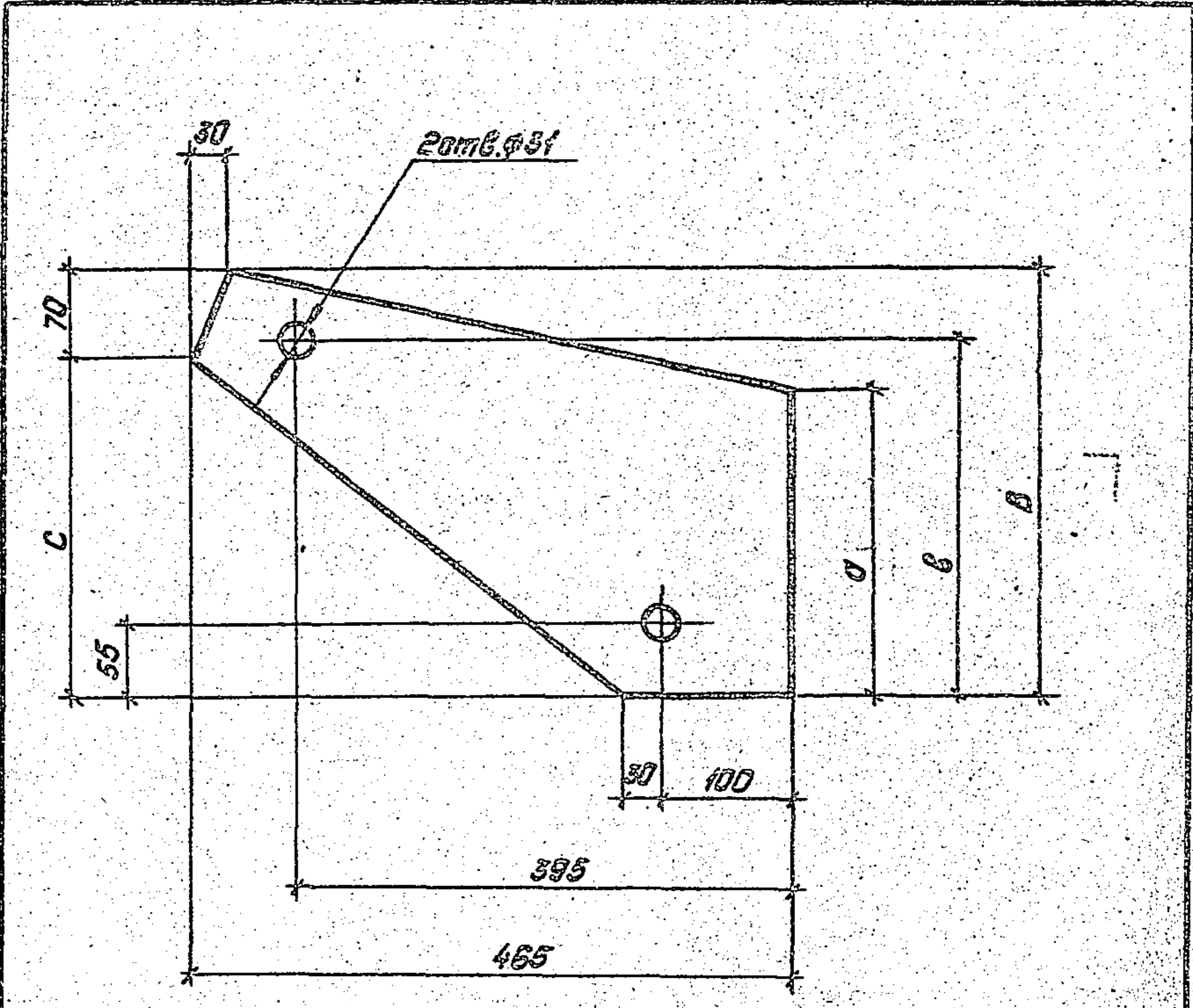
Копир. АКШ
2594/4
Формат А4



Обозначение	Марка	д, мм	б, мм	с, мм	в, мм	Масса кг
3.407.1-151.2-144	М 215	140	195	185	255	8,5
-01	М 216	180	245	205	275	9,8

Изм. № подл. Изменил и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-144		
Зад. инж. Горелов	7.06.88	Лист 16 ГОСТ 19903-74 L=465 ВСтЗсп5ТУ14-1-3023-80	Стадия	Масса	Масштаб	
ГИП Пинчук	7.06.88		Р	см-табл	—	
Рук. гр. Гальперин	7.06.88		Лист	Листов		
Н. контр. Орлов	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Проверил Салита	7.06.88		Северо-Западное отделение Ленинград			
Ст. инж. Богоряд	7.06.88					



Обозначение	Марка	σ, мм	В, мм	С, мм	В, мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-145	М217	235	290	280	350	11.1
-01	М218	275	310	300	370	12.4

3.407.1-151.2-145

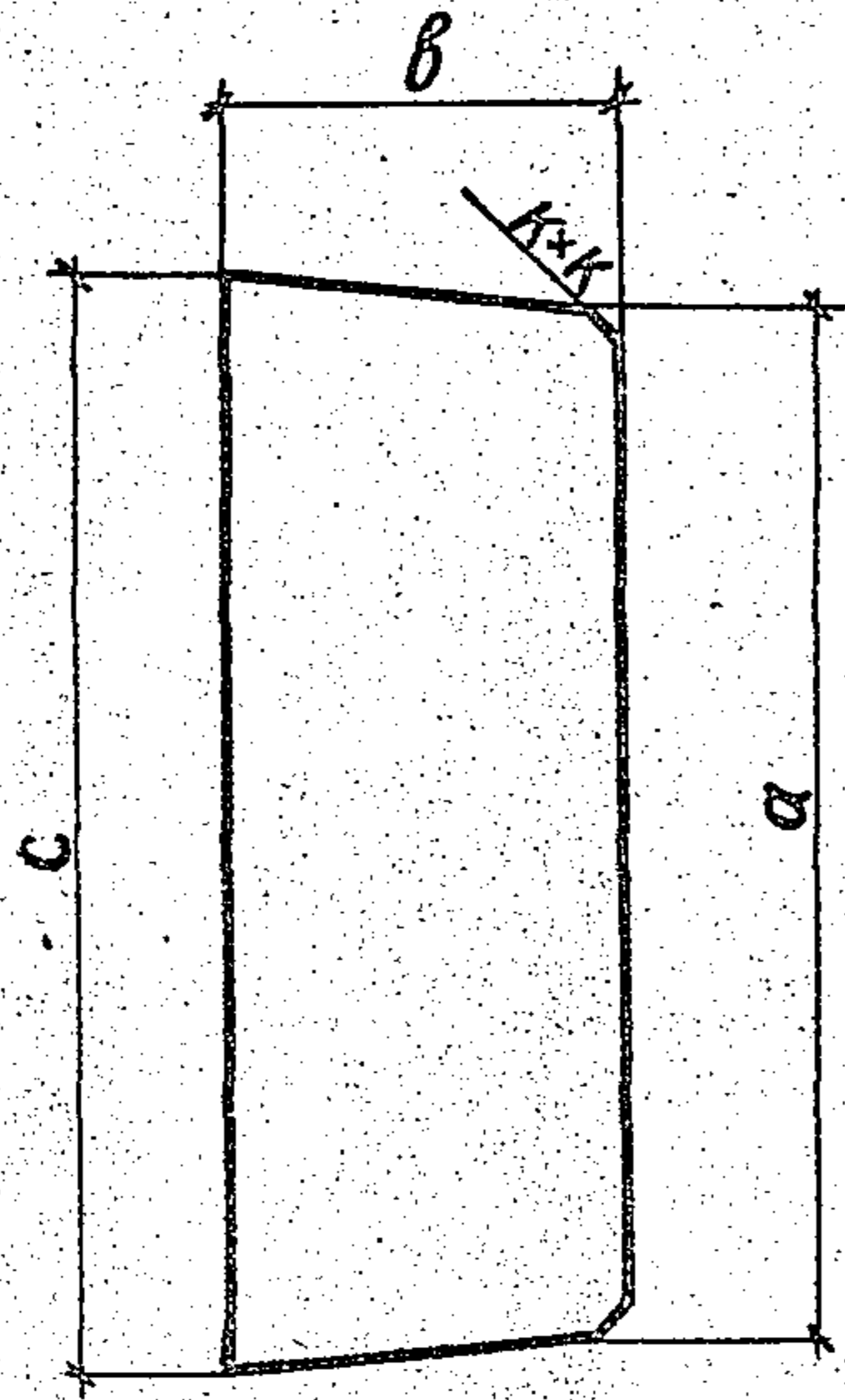
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	—
			Лист	Листов	
			Энергосеть Проект		
			Северо-Западное отделение		
			Ленинград		

Зав. н.к.с.	Горелов	<i>Горелов</i>	7.11.88
Г.П.	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Проверил	Салитя	<i>Салитя</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>Богород</i>	7.06.88

Пластины М217, М218
 Лист 16 ГОСТ 19903-74
 L=465 ВСт 3сп 57У14-1-3023-80

Копировал: Палье

Формат: А6



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса кг
		a	b	K	c	
3.407.1-151.2-146	M 219	80	40	4	87	0.2
- 01	M 220	99	45	4	107	0.3
- 02	M 221	118	50	5	127	0.4
- 03	M 222	136	55	5	146	0.5

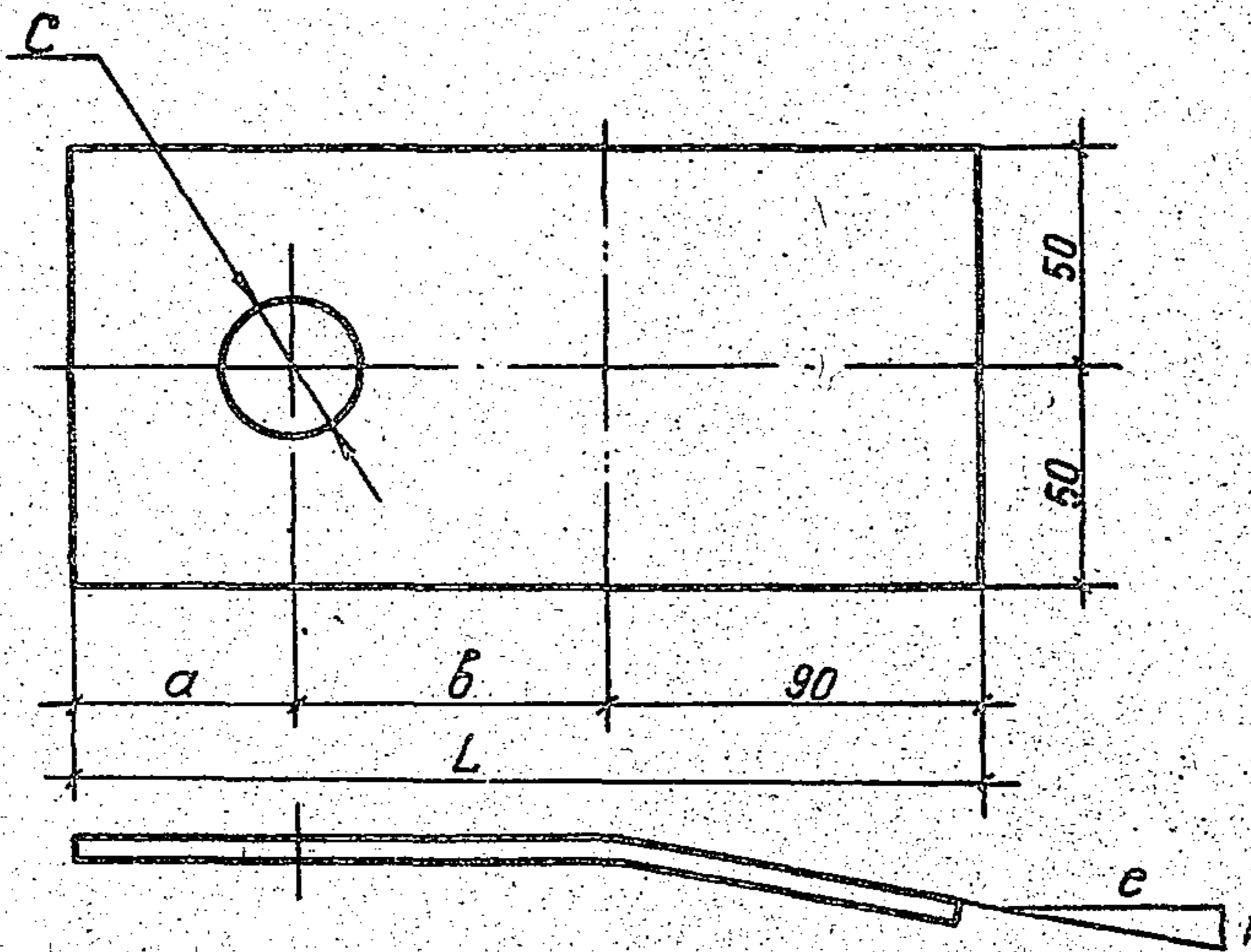
Инв. № (ИВ) / Подпись и дата / Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-146		
				Пластины M219-M222		
				Полоса 8 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023		
				Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		

Зрб. нмкз	Горелов	Горелов	7.06.88
Гип	Пинчук	Пинчук	7.06.88
Рук. зр	Гольперин	Гольперин	7.06.88
Н. конт.	Орлов	Орлов	7.06.88
Проб. зр	Салита	Салита	7.06.88
Ст. инж.	Богород	Богород	7.06.88

копир. Аппарат

формат А4 2594/14



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг
		a	b	c	e	L	
3.407.1-151.2 - 147	М 223	50	100	31	14	240	1,5
-01	М 224	60	100	39	8	250	1,6

Гнуть в горячем состоянии

3.407-151.2-147

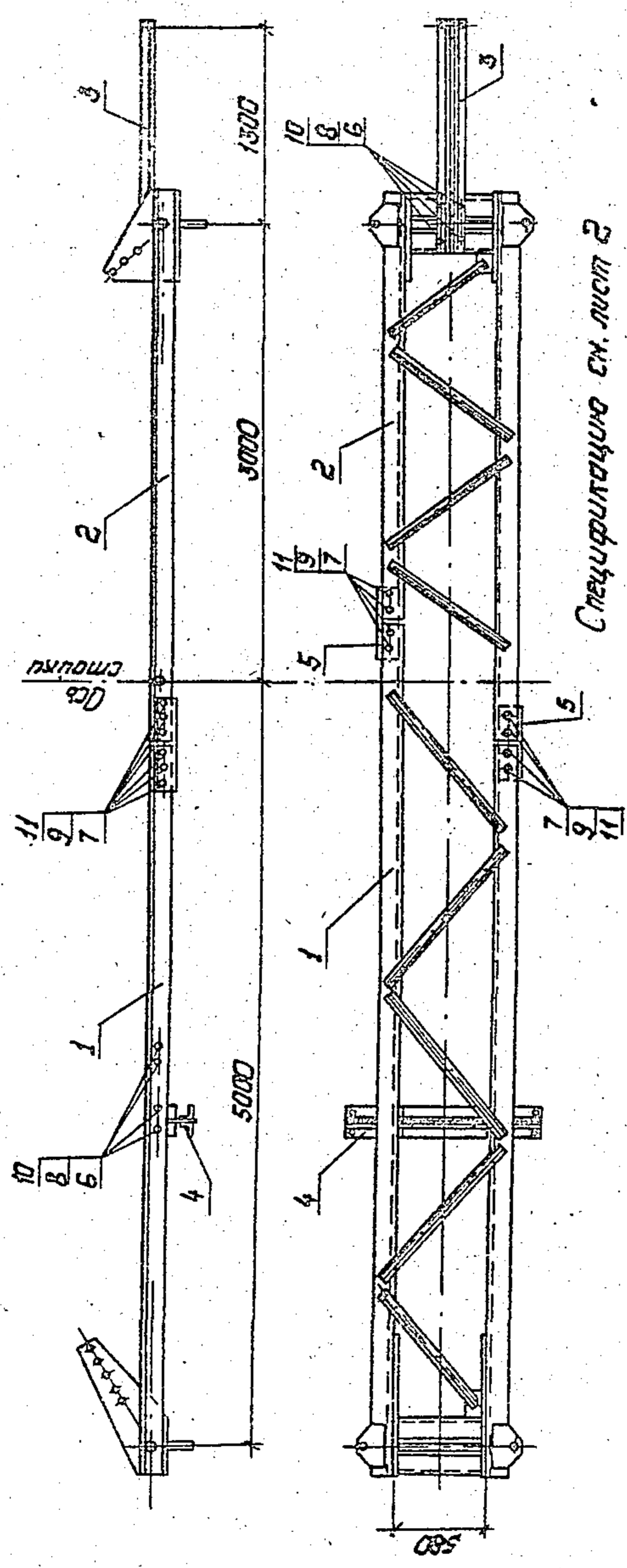
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	ст. табл.	—
Зав. НИИКС	Горелов	Гор	7.06.88	Листов Листов Полоса 8x100 ГОСТ 103-76 В СтЗ по БТУ 14-1-3023-80		
Г.И.П.	Пинчук	Пин	7.06.88			
Рук. зр.	Гальперин	Гал	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	Орл	7.06.88			
Проверил	Салита	Сал	7.06.88			
Ст. чл.ж.	Богород	Бол	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западный отдел Ленинград		

Копир. 1/4

Формат А4

2594/4

Имя и подпись	В.С.И.И.И.И.И.И.
---------------	------------------



Спецификация см. лист 2

3.407.1-151.2-148 СБ		Стадия	Масштаб
ПОЯС С143		Р	700.0 1:40
Сборочный чертёж		Лист 1	Листов 2
		ЭНЕРГЕТИКА ПРОЕКТ	
		Северо-Западное отделение	
		Ленинград	
		Формат А4	
		Копировать посыл	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1 - 151.0 - 000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1 - 151.2 - 148 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	3.407.1 - 151.2 - 149 СБ	Пояс С144	1	
А4		2	3.407.1 - 151.2 - 150 СБ	Пояс С145	1	
А4		3	3.407.1 - 151.2 - 151 СБ	Консоль С146	1	
А4		4	3.407.1 - 151.2 - 152 СБ	Подвеска С147	1	
				<u>Детали</u>		
А4		5	3.407.1 - 151.2 - 072	Накладка М 123	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>		
		6		М20 - 89 x 65.46	12	0,23 кг
		7		М30 - 89 x 90.46	20	0,75 кг
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
		8		М20 - 7Н4	12	0,06 кг
		9		М30 - 7Н4	20	0,22 кг
				<u>Шайбы ГОСТ 11371-78</u>		
		10		20 - 004	24	0,02 кг
		11		30 - 004	40	0,07 кг

3.407.1 - 151.2 - 148

Зав. ИЛКЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГУП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. зр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Проб.	Лозина	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	6.07.88

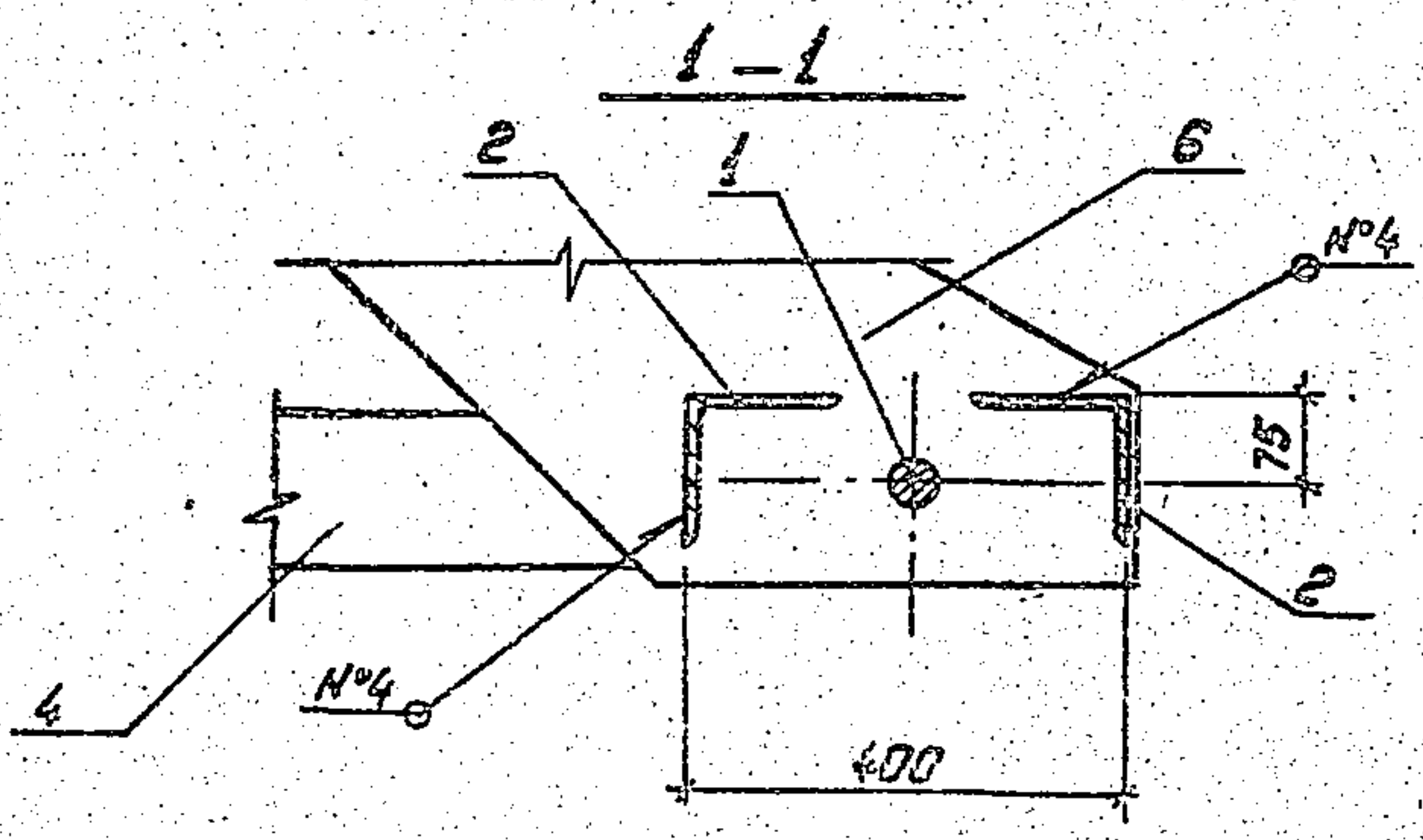
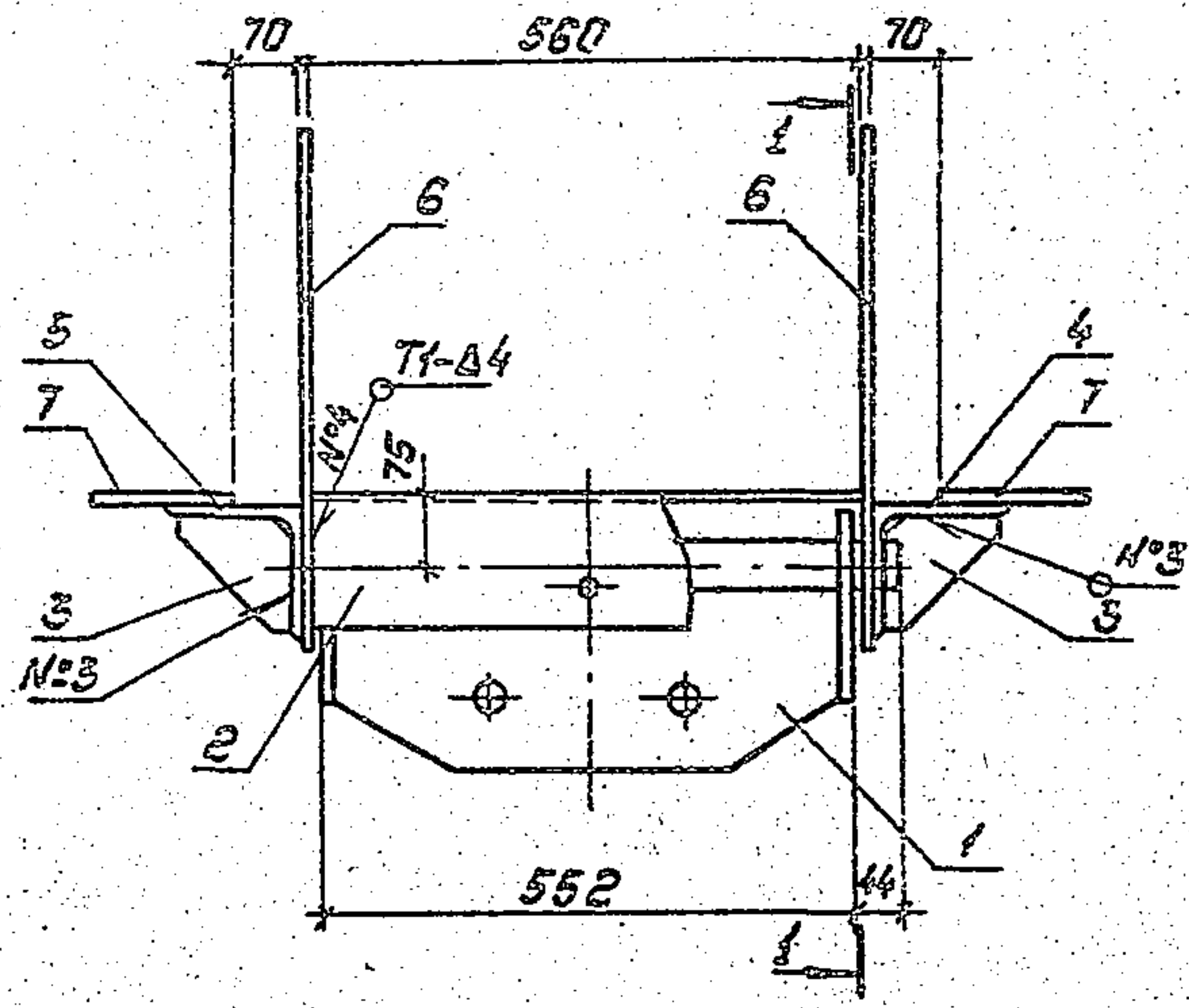
Пояс С143
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Дубь

Формат А4

Bud A



3.407.1-151.2-149

Корпус: лат.е

Формат: А6

2594/4

1:1
 2:1
 3:1
 4:1
 5:1
 6:1
 7:1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-149СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-069СБ	Подвеска С.49	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-151.2-077	Распорка М128	2	
A4	3		3.407.1-151.2-078	Пластина М129	4	
A4	4		3.407.1-151.2-153	Пояс М245	1	
A4	5		3.407.1-151.2-154	Пояс М246	1	
A4	6		3.407.1-151.2-157	Пластина М249	2	
A4	7		3.407.1-151.2-159	Пластина М251	2	
A4	8		3.407.1-151.2-160-01	Раскос М253	1	
				<u>Материалы</u>		
				Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗлсбТУЧ-1-3023-80		
		9		L = 1185	4	8,2 кг
		10		Полоса 10x130 ГОСТ 103-76	1	1,3 кг
				L = 130 ВСтЗлсбТУЧ-1-3023-80		

ЦИВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДОТО ВЗАМ. ЦИВ. ПЕР.

Заявитель	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГЦП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гальперч	<i>[Signature]</i>	6.07.88
И. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Провер.	Логинава	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Стт. ЦИЖ	Богогород	<i>[Signature]</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-149

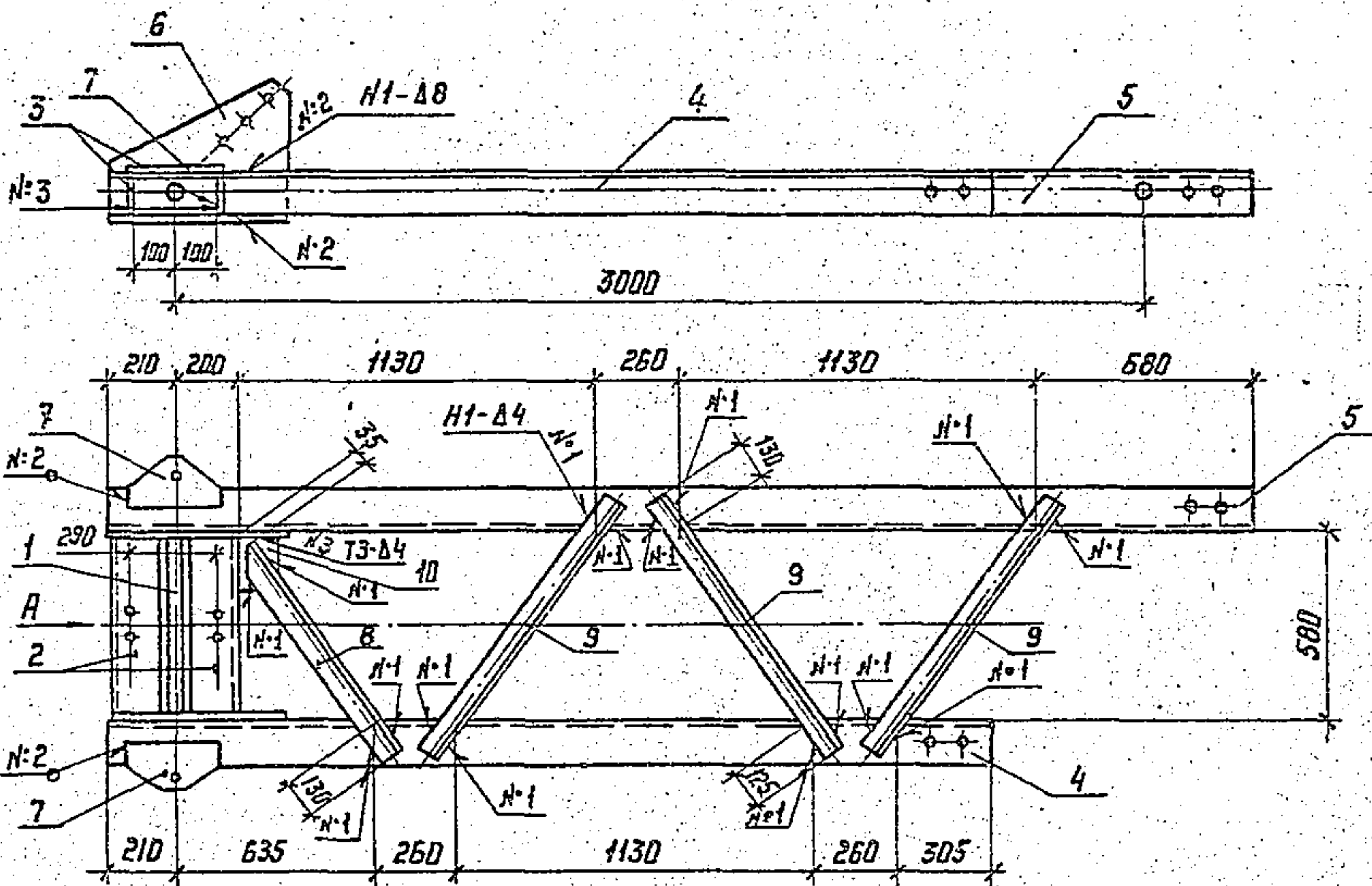
Пояс С144
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копиревал Ауде

Формат А4



1. Электроды Э42 А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2

Шиб. н. подл. Подпись и дата. Шиб. н.

Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	1.06.88

3.407.1 - 151.2 - 150 СБ

Пояс С 145
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	250,8	1:25
Лист 1		Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Дата

формат А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 150 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1 - 151.2 - 069 СБ	Подвеска С 49	1	
				<u>Детали</u>		
A4		2	3.407.1 - 151.2 - 77	Распорка М 128	2	
A4		3	3.407.1 - 151.2 - 78	Пластина М 129	4	
A4		4	3.407.1 - 151.2 - 155	Пояс М 247	1	
A4		5	3.407.1 - 151.2 - 156	Пояс М 248	1	
A4		6	3.407.1 - 151.2 - 158	Пластина М 250	2	
A4		7	3.407.1 - 151.2 - 159	Пластина М 251	2	
A4		8	3.407.1 - 151.2 - 160	Раскос М 252	1	
				<u>Материалы</u>		
				75x75x6 ГОСТ 8509-86		
				Уголок ВСт3пс67914-1-3023-80		
		9		L = 980	3	6,6 кг
				10x130 ГОСТ 103-76	1	1,3 кг
		10		Полоса ВСт3пс67914-1-3023-80 L = 130		

Инв. №
 Дата подписи
 Подпись

Зав. ЦКЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГЦП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Фук. зр.	Голыперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Пробер.	Погумова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Солуто	<i>[Signature]</i>	6.07.88

3.407.1 - 151.2 - 150

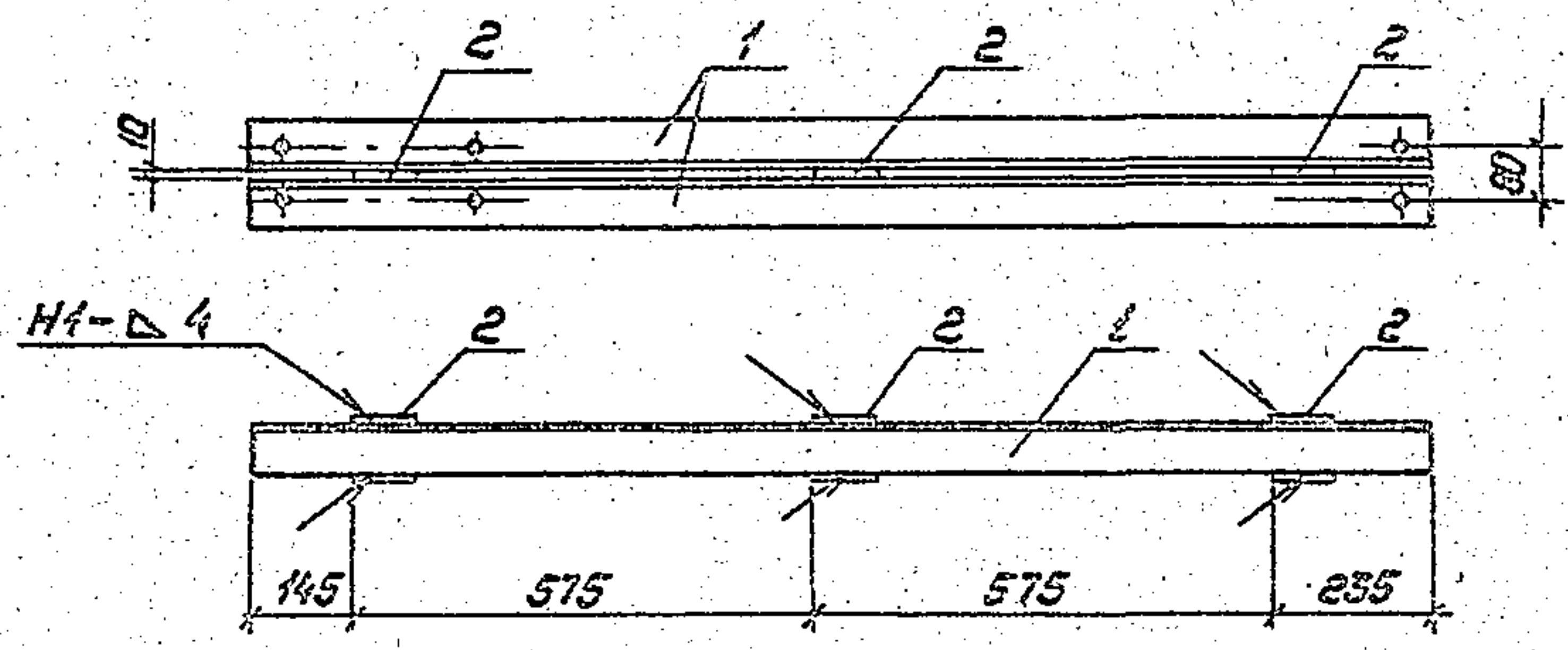
Пояс С 145
 Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копирован АУР

Формат А4

2596/4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-151 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-161	Консоль H254	2	
				<u>Материалы</u>		
		2		Полоса 10x90 ГОСТ 105-76 ВДЭпсБТУ14-1-3023-80 L=90	3	0,6 кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 8457-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

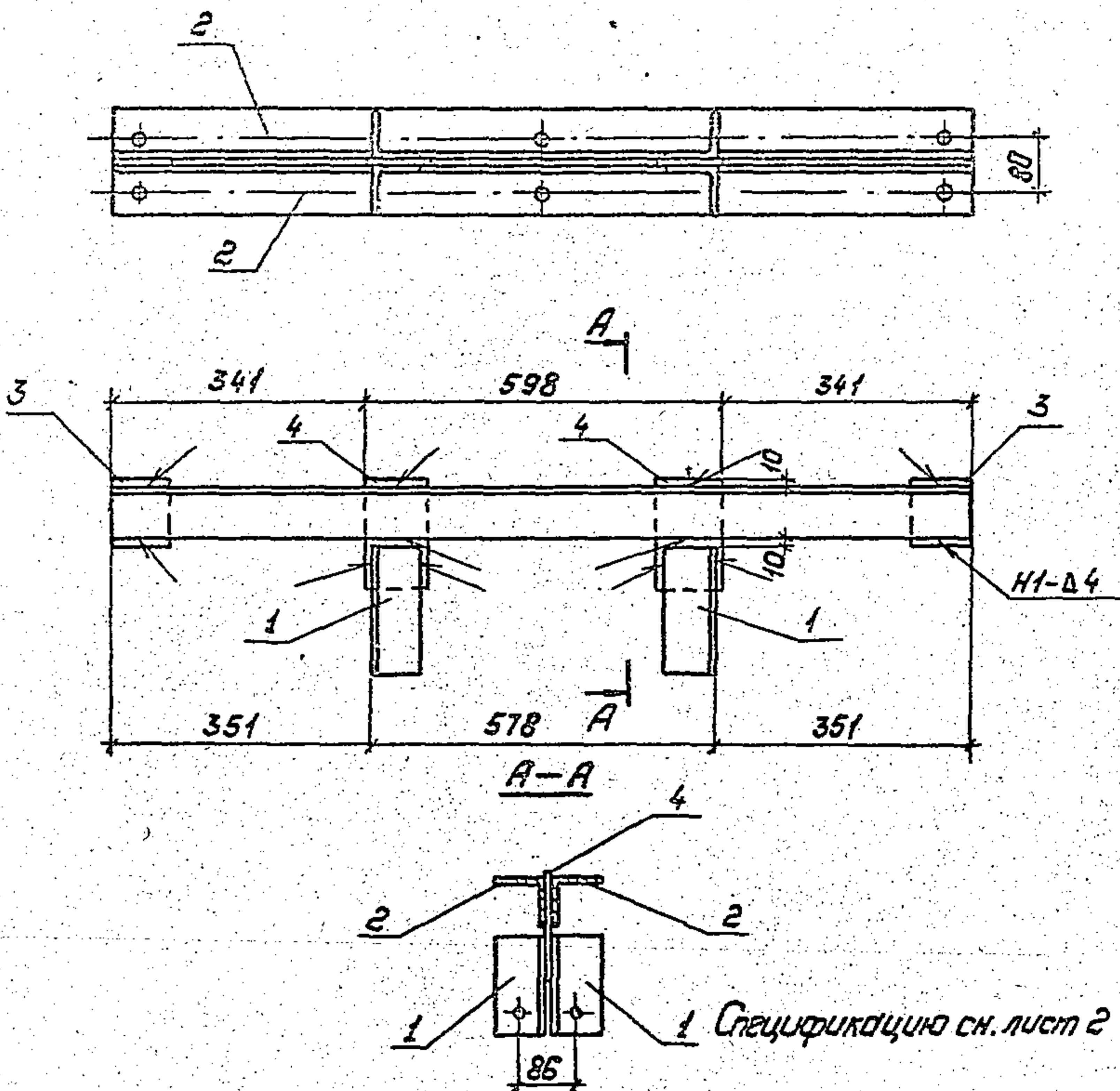
Инд. № подл. 11081208 и дата 25.09.84

3.407.1-151.2-151 СБ			
Консоль С14Е			
Сборочный чертеж			
Зав. НИИЭЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Гип	Пиччук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. эк.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н.контр.	Солова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Салитов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Стадия	Курс	Масштаб	
P	22.8	1:15	
Лист	Листов		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ			
Север-Западное отделение			
ЛЕНИНГРАД			

Копирован: Полос

Формат: А4

2594/4



Инв. № табл.	Подпись и дата		
	Взам. инв. №		
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	1.06.88

3.407.1-151.2-152СБ

Подвеска С147
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26.4	1:10
Лист 1	Листов 2	
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Пальс

Формат: А4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			Э 407.1-151.0-000 ТУ	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-152 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-083	Распорка М134	4	
A4	2		3.407.1-151.2-162	Распорка М255	2	
				<u>Материалы</u>		
	3			Полоса 6×90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80 L=90	2	0,4 кг
	4			Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80 L=195	2	1,2 кг

3.407.1-151.2-152

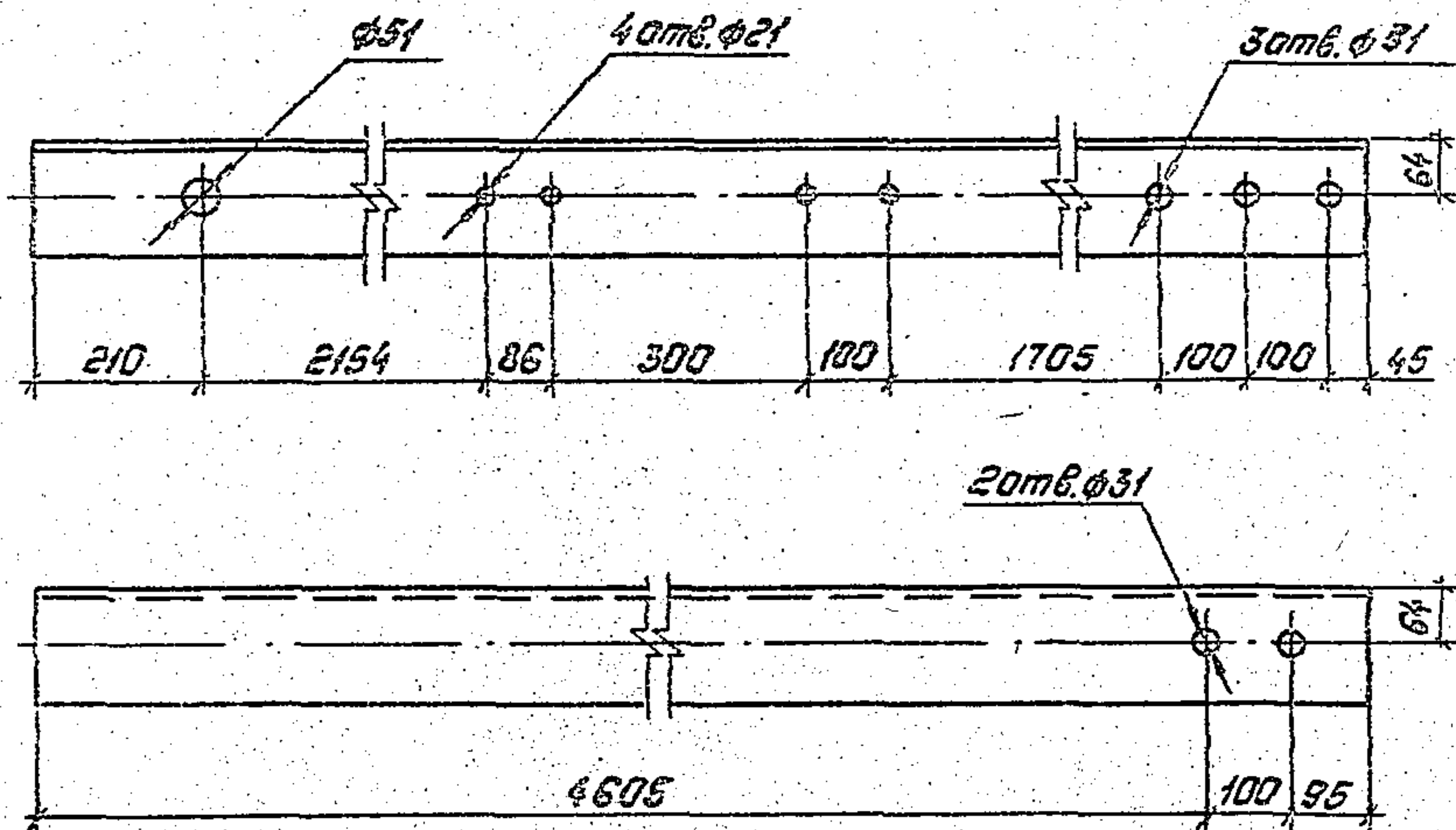
Зав. н.к.э.с.	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.88
Г.И.П.	Пунчук	<i>Пунчук</i>	6.07.88
Р.У.К.Э.Р.	Гольперич	<i>Гольперич</i>	6.07.88
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	6.07.88
Провер.	Солита	<i>Солита</i>	6.07.88
И.н.ж.	Логичова	<i>Логичова</i>	6.07.88

Подвеска С147
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копирован АУБ

Формат А4



Удв. изд. Подпись и дата. Взам. инв.

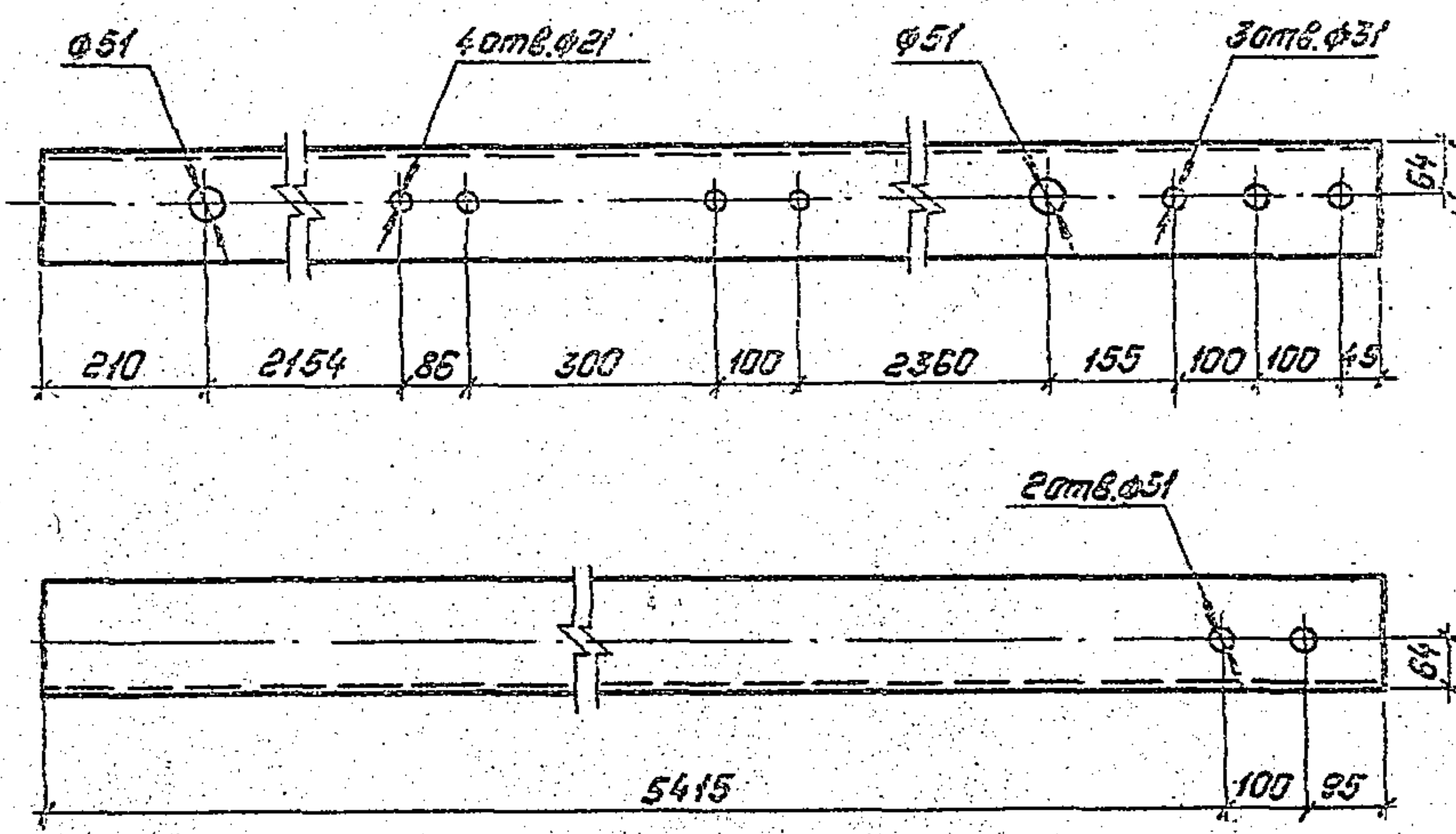
3.407.1-151.2-153			
ПОЯС №245			
		Стандарт	Масса
Р	93,2	1:10	
		Лист	Листов
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
		Север-Западное отделение	
		Ленинград	
		Формат: А4	

Э.к.з.д.	Гельперин	Л	7.06.88
Н.контр.	Орлова	В	7.06.88
П.контр.	Логинова	Л	7.11.88
С.контр.	Сидорова	С	7.16.88

УГОЛОК 140x140x9 ГОСТ 8509-86
 ВСН 3166 ТУ 14-1-3023-86
 L=4800

Контроль: Польс

2594/4



ИЗМ. № 1

3.407.1-151.2-154

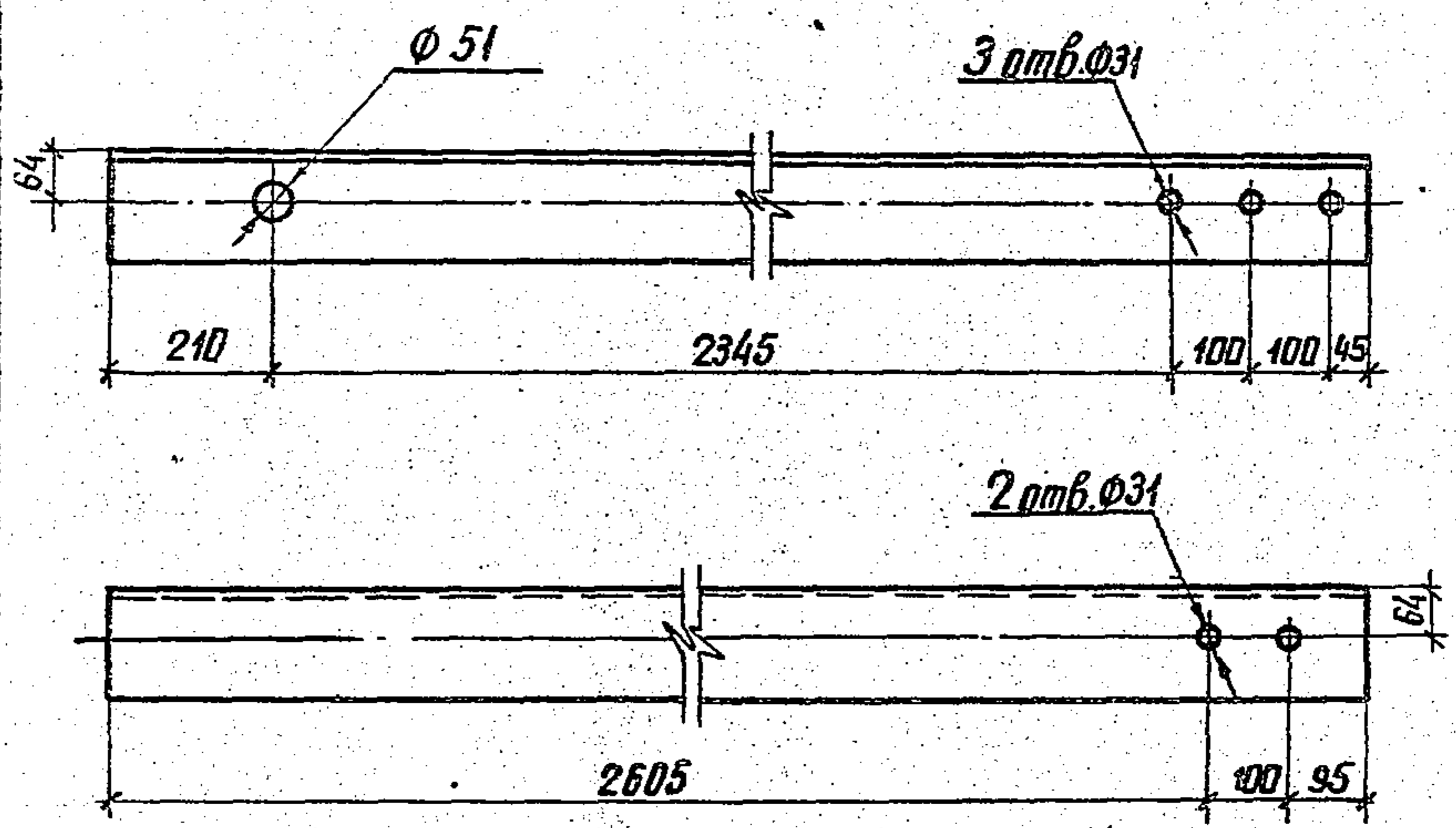
ПОРС № 246

					Стандия	Насос	Насштаб
Зав. НИПЭС	Горелов	<i>Гор</i>	7.06.88	Узелок 140x140x9 ГОСТ 8509-86 Вот 3 лс БТУ 14-1-3023-80 L=5510	P	108,9	1:10
ГУП	Пинчук	<i>Пин</i>	7.06.88		Лист	Листов	
Рук. эр.	Гальперин	<i>ГА</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТА		
Н. контр.	Орлова	<i>Ор</i>	7.06.88		Северо-Западное отделение		
Проверит	Богаров	<i>Бог</i>	7.06.88		Ленинград		
Ст. инж.	Салита	<i>Сал</i>	7.06.88				

Копирован. Польс

Формат: А4

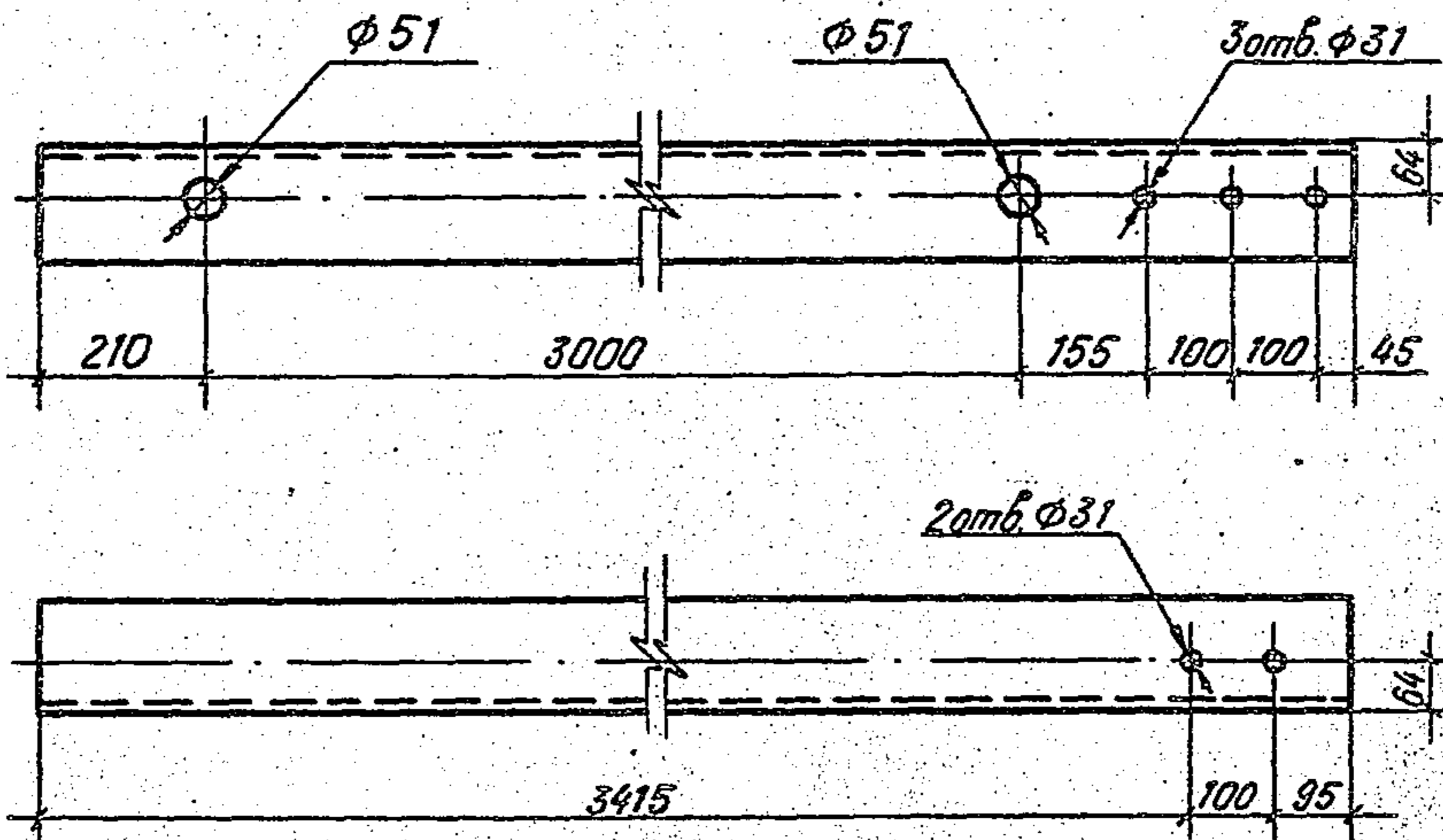
2594/4



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-155				Стадия	Масса	Масштаб
Пояс М 247				Р	54.3	1:10
				Лист	Листов	
Эб. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
И.оберта	Логина	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Салама	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Узелок 140x140x9 ГОСТ 8509-86 L=2800 ВСтЗпсбТУ14-13023-80		

копир. АИИФ формат А4
2594/4

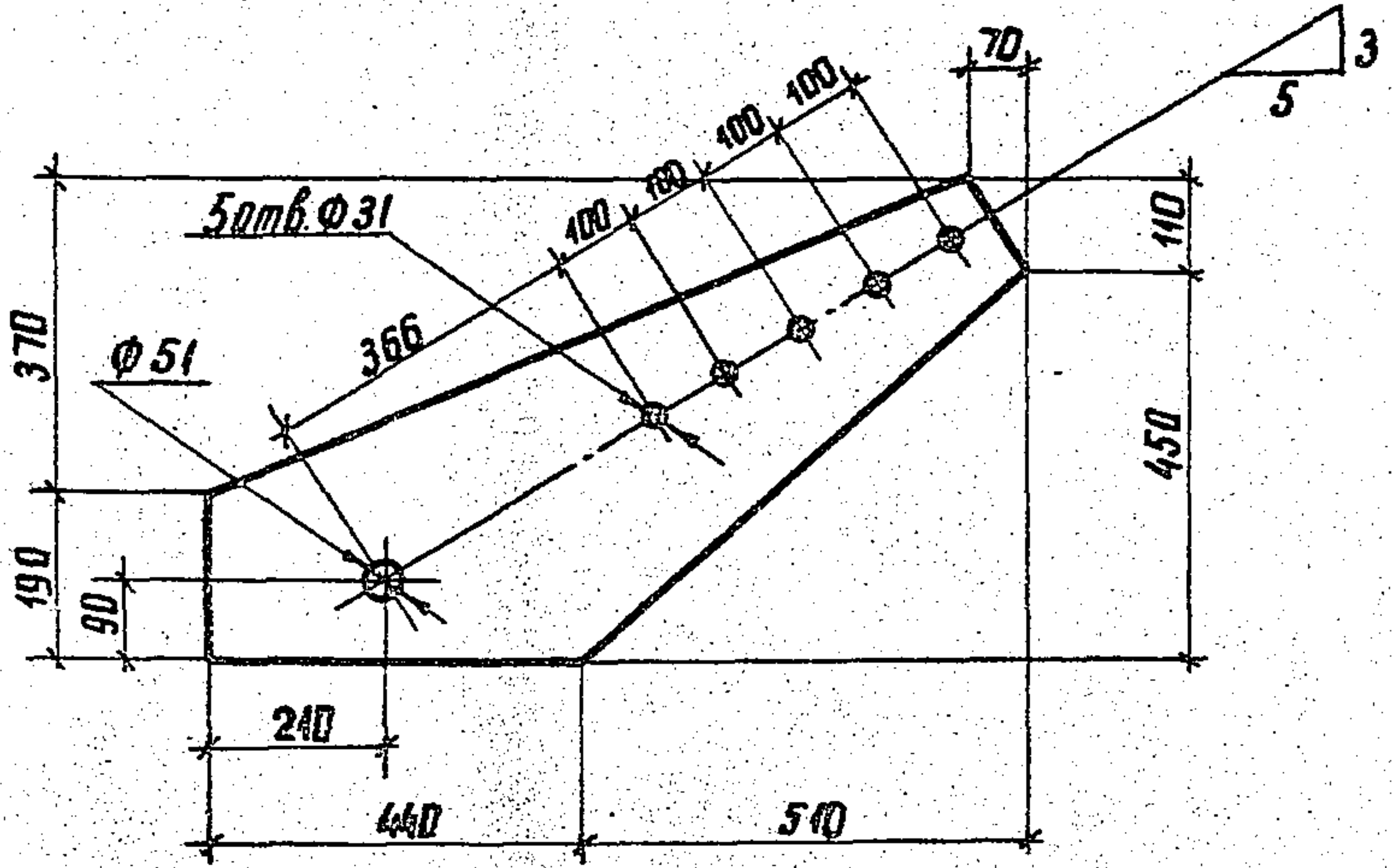


Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	3.407.1-151.2-156				Стадия	Масса	Масштаб
	Пояс М248				Р	70,1	1:10
	Зав. НИИДЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.04.88	Лист		
	Г И П	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Листов		
	Рук. зр.	Галоперия	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Северо-Западное отдел.			
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Ленинград			
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Уголок 140x140x8 ГОСТ 8509-86			
				L=3610 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80			

Копир. лист

Формат А4

2594/4



3.407.1-151.2-157

Пластина М249

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,8	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Лист 10x560 ГОСТ 19903-74
Л=950
В СтЗпсбту4-1-3023-80

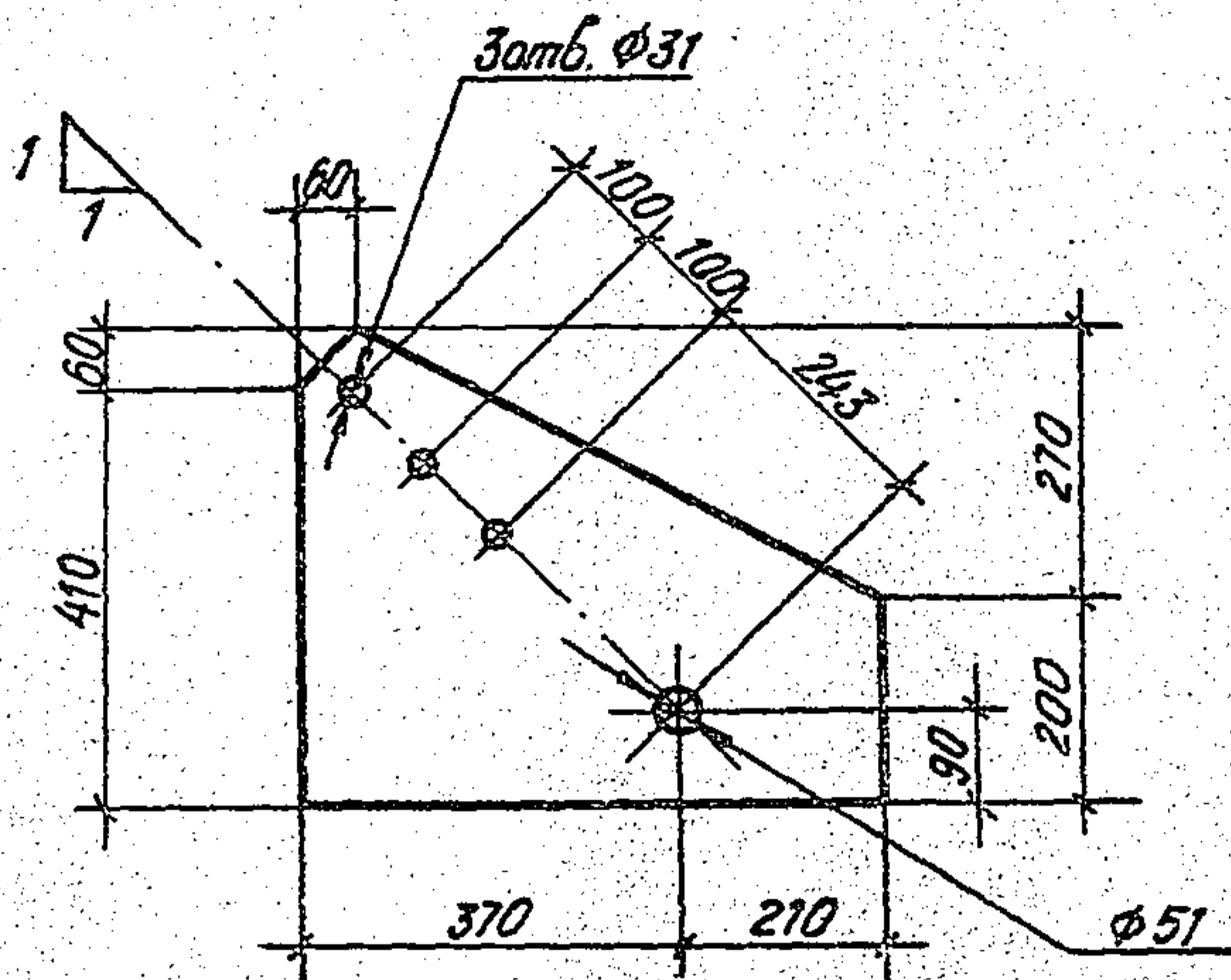
Исполн.	Горелов	Горелов	7.01.88
СНП	Пинчук	Пинчук	7.01.88
Рук. зр.	Гольпердин	Гольпердин	7.01.88
Н. контр.	Одцова	Одцова	7.01.88
Проверил	Богданов	Богданов	7.01.88
Ст. инж.	Саломов	Саломов	7.01.88

копир. АНУА

формат А4

2596/4

Исполн. Подпись и дата



Изменения
 в проекте
 и детали

3.407.1 - 151.2 - 158

Пластина М 250

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,7	1:10
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

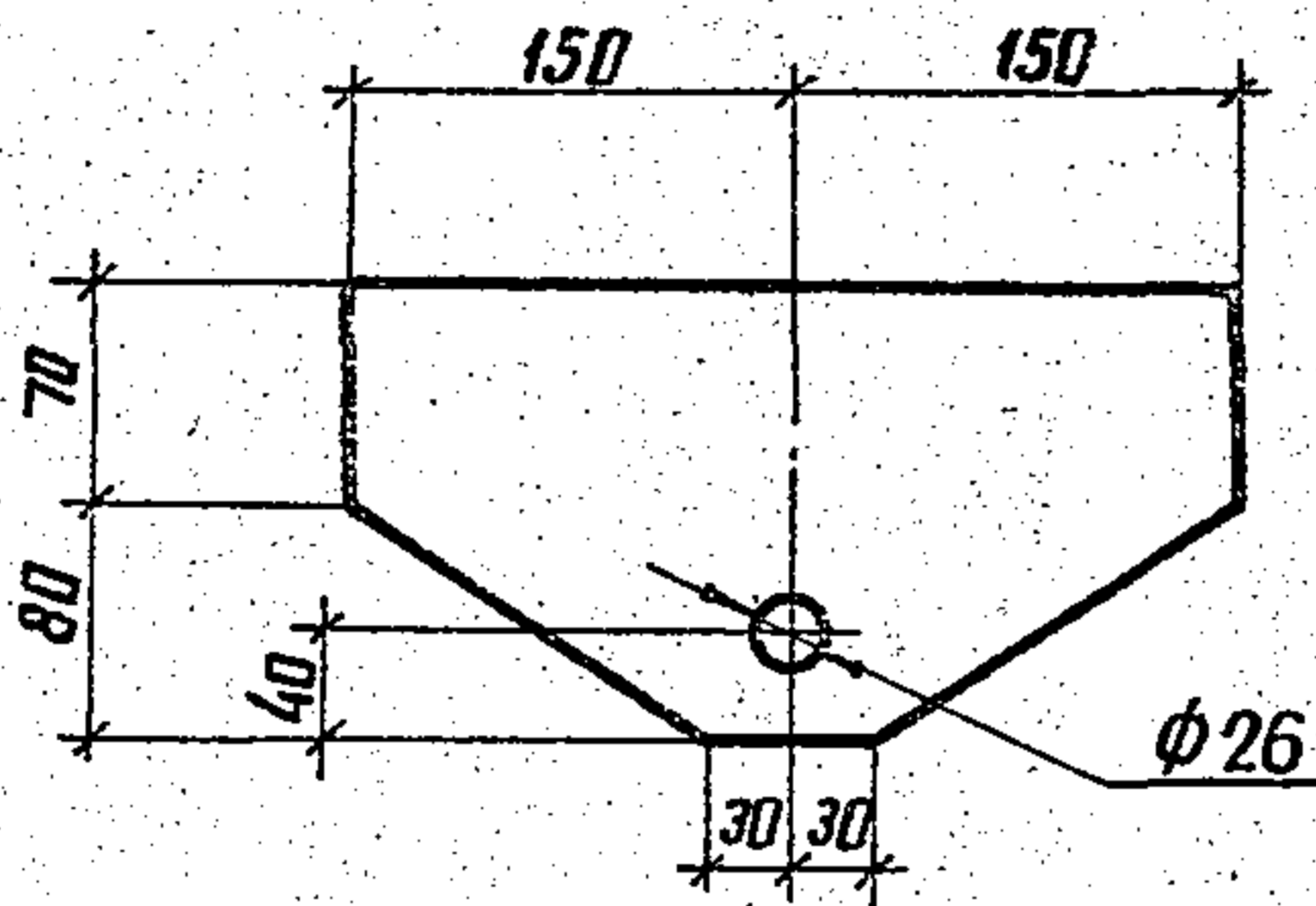
Зав. НИИЛЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. ар.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. инж.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богарь	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Лист 10*470 ГОСТ 19907-74
 в СтЗ по ВТУ 14-1-3023-80
 L=580

Копир. Мет

Формат А4

2594/4



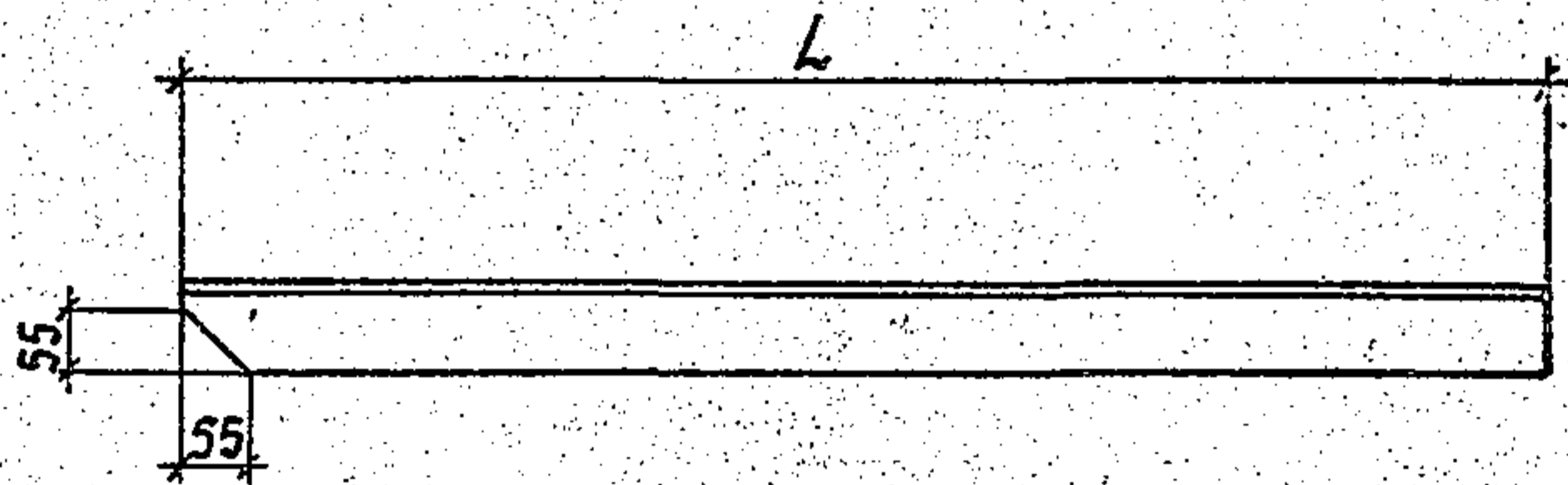
ИВБ № 1004
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-159		
				Пластина М251		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	6,8	1:5
				Лист	Листов	
				25x150 ГОСТ 103-76		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
				Л=30 В СтЗсп 5Т944-1-3023-80		Северо-Западное отделение Ленинград
Зав. н.и.к.з.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Пробер.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Салута	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

копир. Аниш

2594/4

формат А4

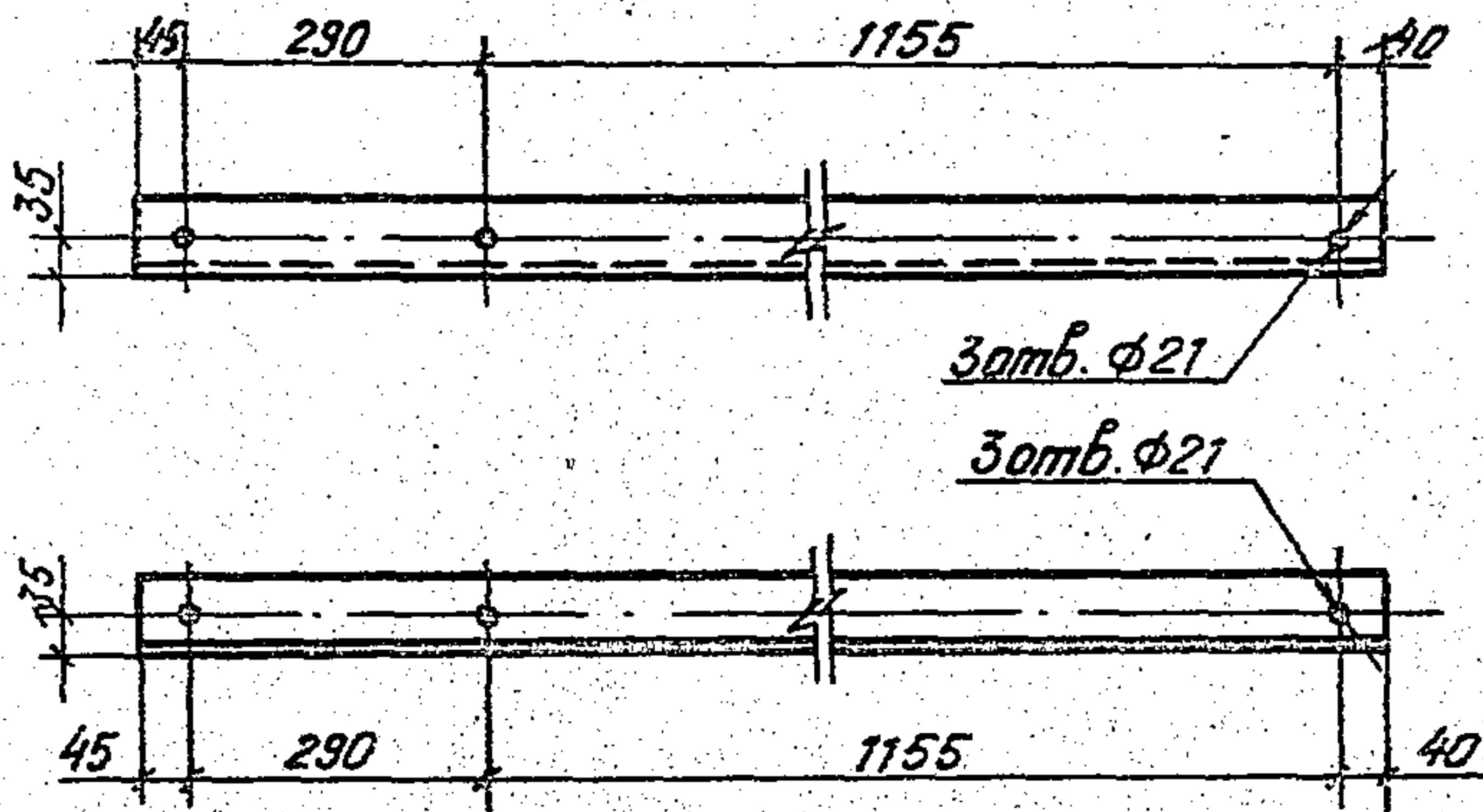


Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 160	M252	820	5,6
-01	M253	1030	7,1

Шифр № подл. Подпись и дата. Взом. шифр №

3.407.1 - 151.2 - 160

				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	ст. табл.	—
Зав. нилкэс	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист Листов Угোলок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 ВСМЗпсб ТУ 14-1-3023-80 Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			



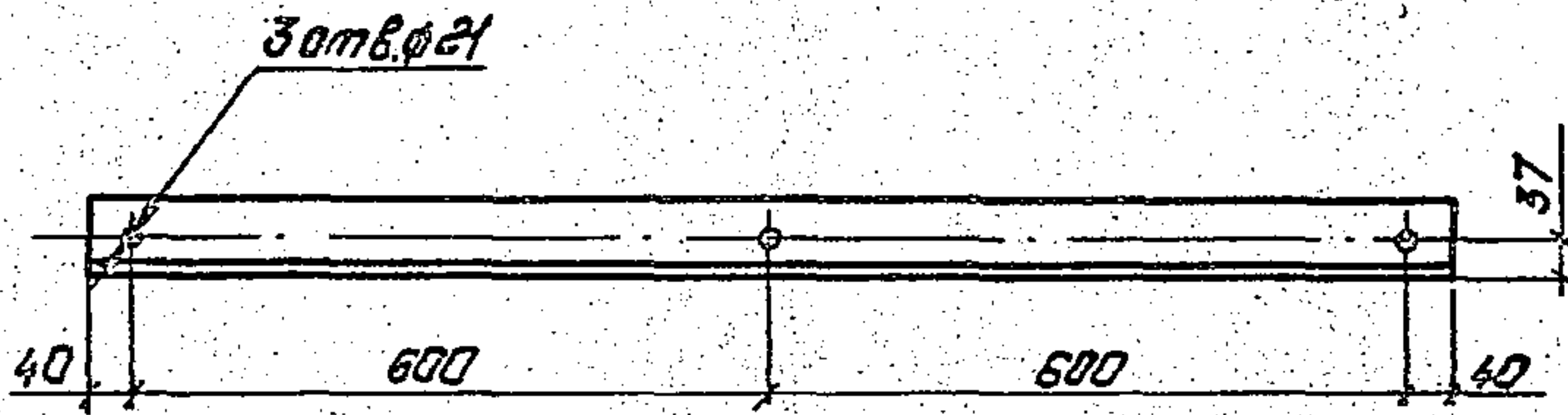
Изм. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1 - 151.2 - 161			Стадия	Масштаб	Масштаб
			Консоль №254			Р	10,5	1:10
Изм. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Зав. НИИЛЭС	Горелов	Горелов	7.06.88	Лист	Листов
			Г.И.П.	Гимчук	Гимчук	7.06.88		
			Рук. гр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отд. Ленинград	
			Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88		
			Провер.	Богород	Богород	7.06.88		
Ст. инж.	Саливта	Саливта	7.06.88	Уголок 15x75 = 5 ГОСТ 8509-86				
			L=1530			Вст. ЭлсбтУ 14-1-3025-80		

Копиребол

М

Формат А4

2594/4



ЧИС. № ЛИСТ. ПОДПИСЬ И СЕТА
 ВЗЛОЖИТЬ

3.407.1-151.2-162

Распорка №255

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,8	1:10
Лист		Листов

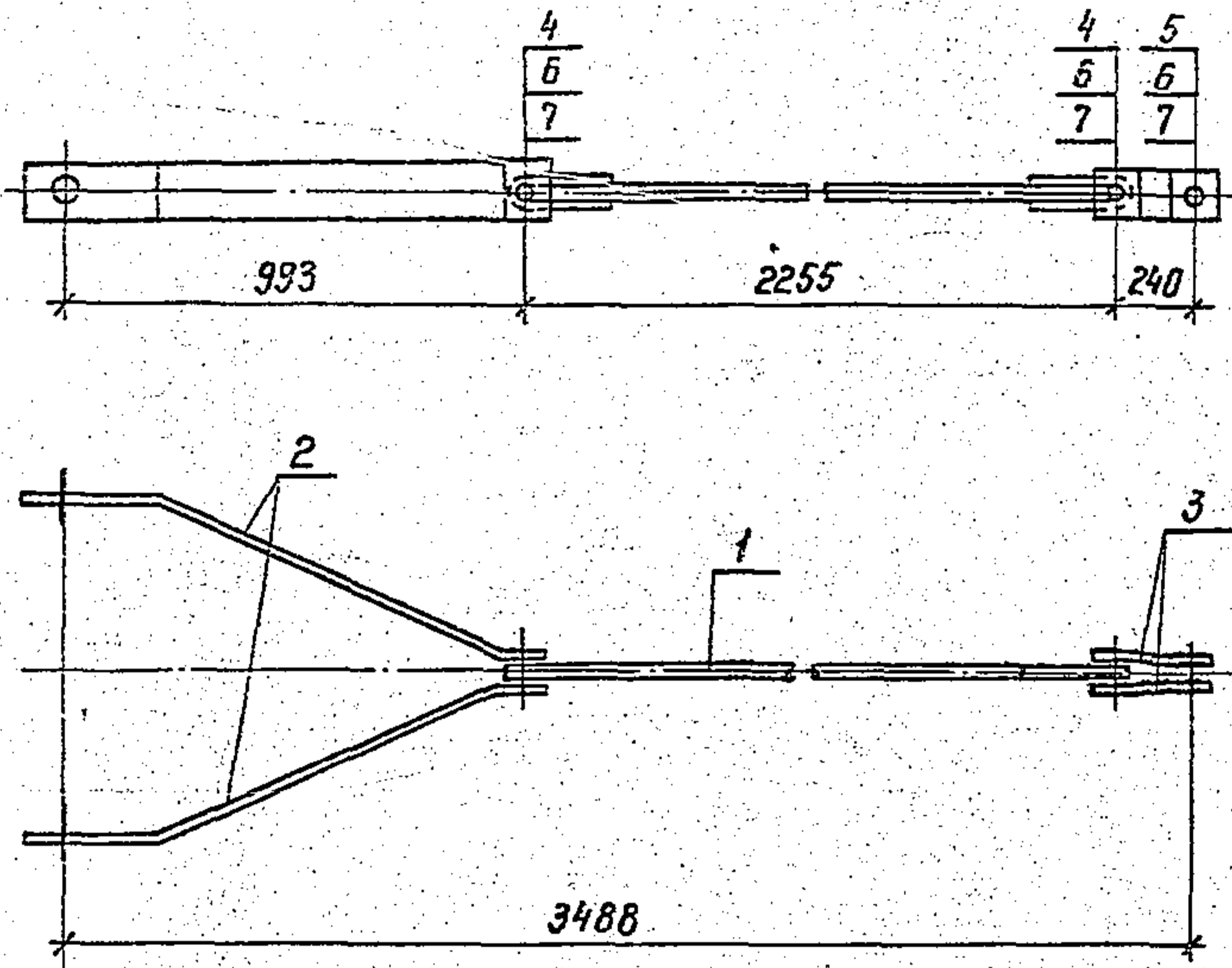
Заб. инст.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пиччук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
И. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богоряд	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Уголок 75x75-E ГОСТ 105-75
 L=1280 ВСт 3пс6 ТУ44-1-3023-80

Копирован: Голце

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
 Заверш. Западное отделение
 Ленинград

Формат: А4



Спецификацию см. лист 2

Шкв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-163 СБ		
				Связь С 148 Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	35,6	—
				Лист 1	Листов 2	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	1.06.88

Копир. Нага

формат А4

2594/4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-163 СБ	Сборочный чертеж.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-167 СБ-07	Тяга С 165	1	
			<u>детали</u>		
A4	2	3.407.1-151.2-169	Пластина М 256	2	
A4	3	3.407.1-151.2-170	Пластина М 257	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт $\frac{M30-89 \times 100.46}{ГОСТ 7798-70}$	1	0,80 кг
	5		Болт $\frac{M30-89 \times 110.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,86 кг
	6		Гайка $\frac{M30-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	3	0,22 кг
	7		Шайба $\frac{30-004}{ГОСТ 11371-78}$	6	0,07 кг

3.407.1-151.2-163

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГУП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Проб.	Салита	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст. инж	Богород	<i>[Signature]</i>	6.07.88

Связь с 148
Спецификация

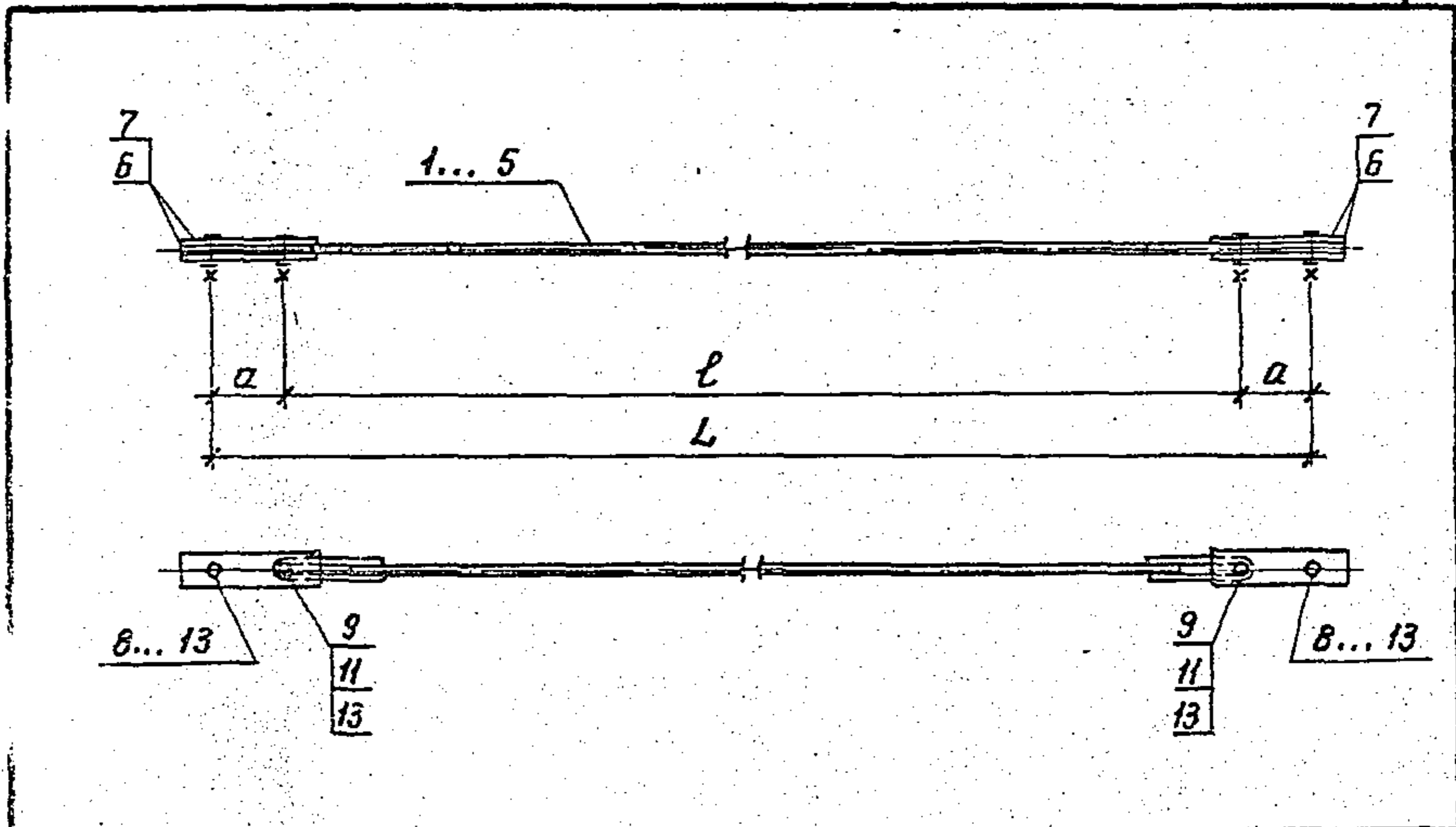
Стадия	лист	листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал дуб.

Формат А4

2594/4

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ДОКУМЕНТА



Обозначение	Марка	d мм	ℓ мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-164 СБ	С 149	100	2185	2385	13,5
- 01	С 150	130	2185	2445	13,5
- 02	С 151	100	2440	2640	14,4
- 03	С 152	100	2540	2740	14,8
- 04	С 153	130	2970	3230	16,3
- 05	С 154	100	3215	3415	17,2

Спецификацию см. листы 2, 3

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н. контр.	Врлоба	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Пробедил	Богород	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Сдаута	<i>[Signature]</i>	1.06.88

3.407.1 - 151.2 - 164 СБ

Связи С 149 ÷ С 154
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир №10а

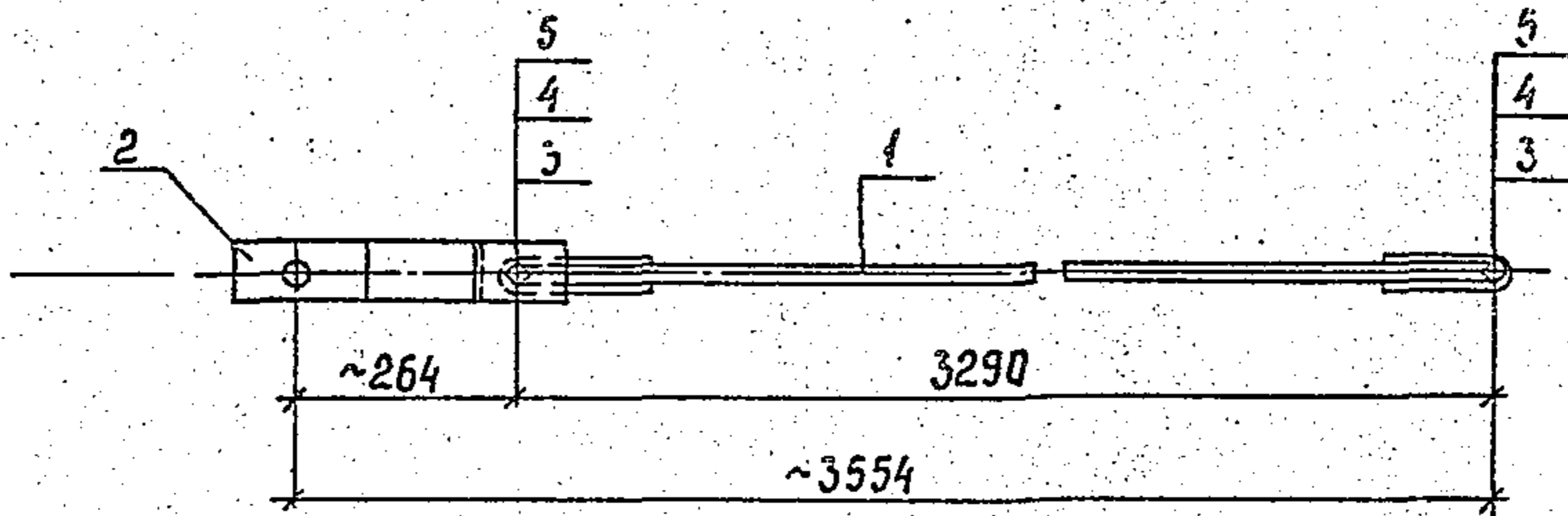
формат А4

2594/4

Инд. изв. кол.	Подпись и дата	Взлом. чл. №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. З. 407.1-151.2-164СБ					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
А4		6	3.407.1-151.2-171	Астали Пластина М 256	4		4	4	4		
А4		7	-- 01	Пластина М 259		4		4			
				Стандартные изделия							
		8		Болт М20-89 х 80.46 ГОСТ 7798-70		2			2		0,27 кг
		9		Болт М24-89 х 90.46 ГОСТ 7798-70	4	2	4	4	2	4	0,44 кг
		10		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70		2			2		0,06 кг
		11		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	2	4	4	2	4	0,11 кг
		12		Шайба 20-004 ГОСТ 19371-78		4			4		0,02 кг
		13		Шайба 24-004 ГОСТ 19371-78	8	4	8	8	4	8	0,03 кг

3.407.1-151.2-164
Копирова Л.А.
ФОРМАТ А4
Лист 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-165 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-167 СБ	Связь С 158	1	
A4		2	3.407.1-151.2-168 СБ	Связь С 166	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт $\frac{M20-8g \times 80.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,27 кг
		4		Гайка $\frac{M20-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0,06 кг
		5		Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	0,02 кг

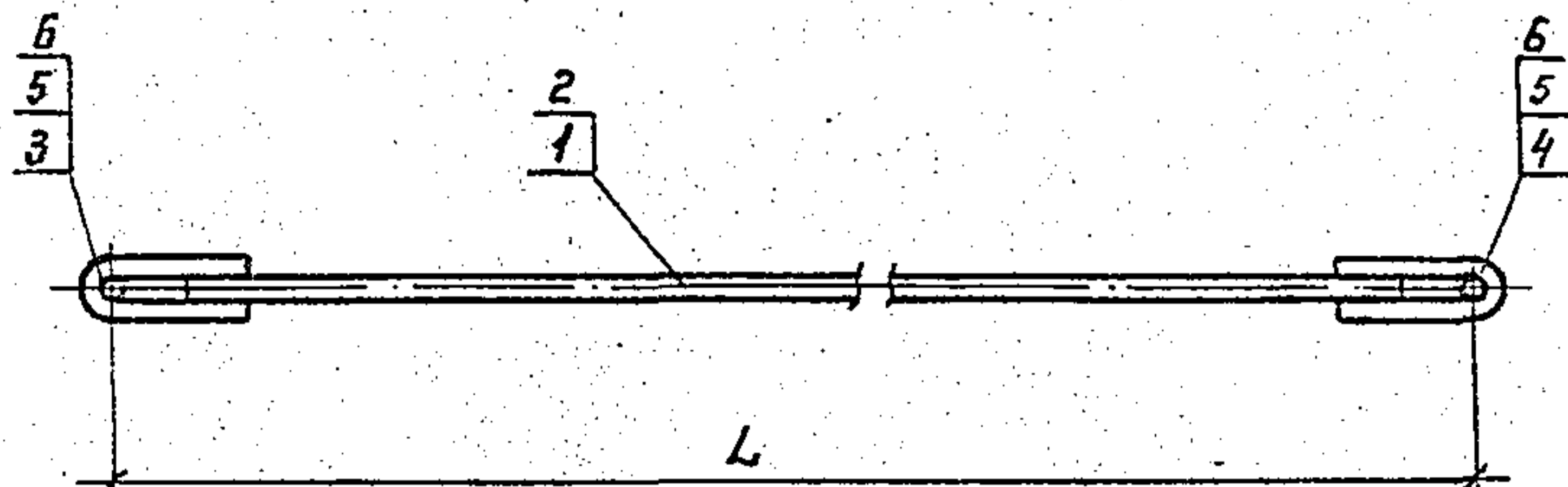
3.407.1-151.2-165 СБ

Связь С 155
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,6	1:10
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав.цехом	Зорелов	<i>[Signature]</i>	3.07.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук.гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	5.07.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст.инж.	Богорад	<i>[Signature]</i>	3.07.88

Шнб. № подл. Подпись и дата. Взлом. шнб. №



Обозначение	Марка	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 166 СБ	С 156	3290	9,4
-01	С 157	3860	10,8

Спецификацию см. лист 2

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и подл.	3.407.1 - 151.2 - 166 СБ			
			Связи С 156, С 157			
			Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист 1	Листов 2	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зам. инв. и подл.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инв. и подл.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
	Дрлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Копир. Иста

формат А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нд		Примечание
					—	01	
				Документация			
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-166 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				Сборочные единицы			
А4	1		3.407.1-151.2-167 СБ	Связь с 158	1		
А4	2		-01	Связь с 159		1	
				Стандартные изделия			
	3			Болт М20-89х70.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0,24 кг
	4			Болт М20-89х80.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0,27 кг
	5			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0,06 кг
	6			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0,02 кг

3.407.1-151.2-166

Зав. ИЛХЭС	Горелов	<i>ГМ</i>	6.07.88
ГУП	Пинчук	<i>П</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>Г</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлов	<i>О</i>	6.07.88
Провер.	Солита	<i>С</i>	6.07.88
Ст. инж.	Богора	<i>Б</i>	6.07.88

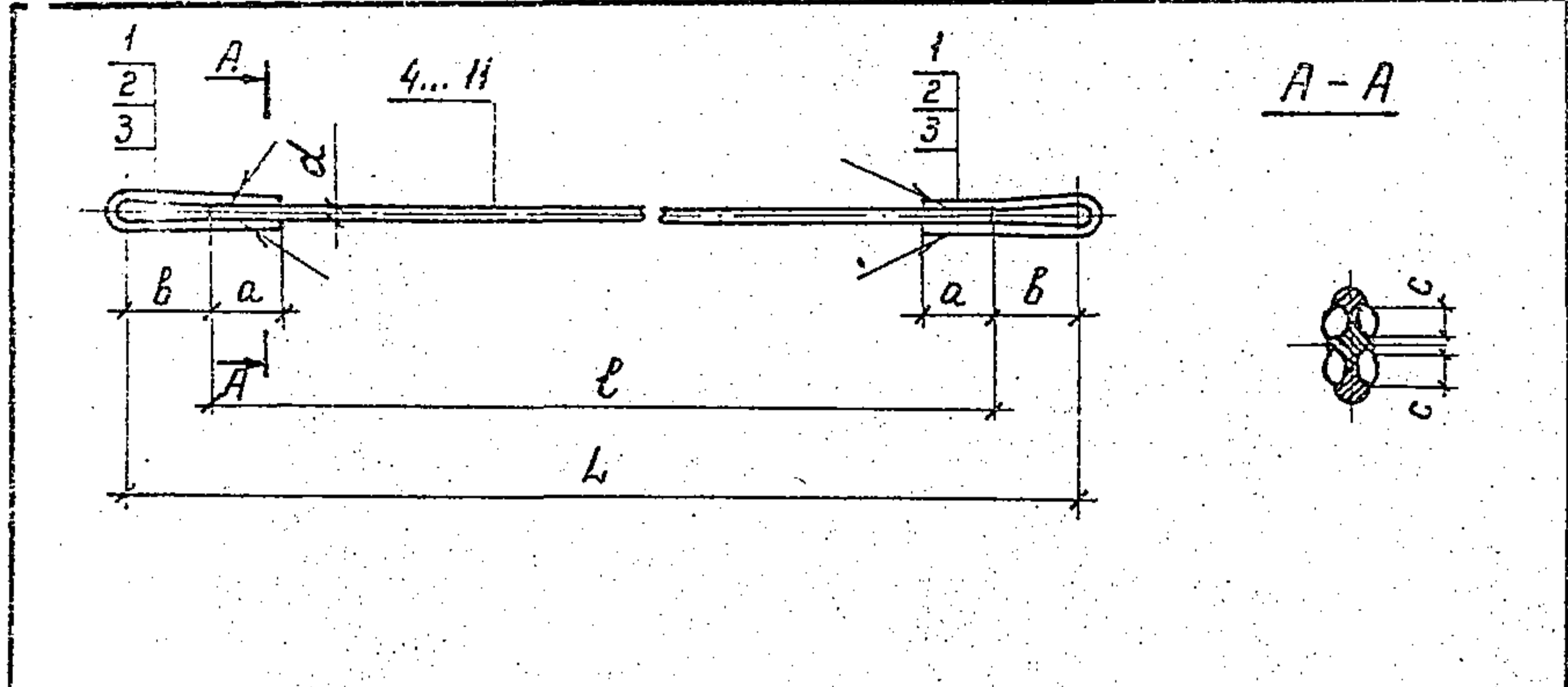
Связи с 156, с 157
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение ЛЕНИНГРАД		

Копировал Ауб

Формат А4

2594/4



Обозначение	Марка	с мм	а мм	б мм	l мм	L мм	d мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 167 СБ	С 158	12	60	50	3190	3290	20	8,7
-01	С 159	12	60	50	3760	3860	20	10,1
-02	С 160	14	80	60	2065	2185	24	9,1
-03	С 161	14	80	60	2320	2440	24	10,0
-04	С 162	14	80	60	2420	2540	24	10,4
-05	С 163	14	80	60	2850	2970	24	11,9
-06	С 164	14	80	60	3095	3215	24	12,8
-07	С 165	14	100	80	2095	2255	30	14,8

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 2, 3

ШИВ. № подл. Подпись и дата
 ШИВ. № подл. Подпись и дата

				3.407.1 - 151.2 - 167 СБ		
				Тяги С 158 ÷ С 165		
				Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист 1	Листов 3	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Нага

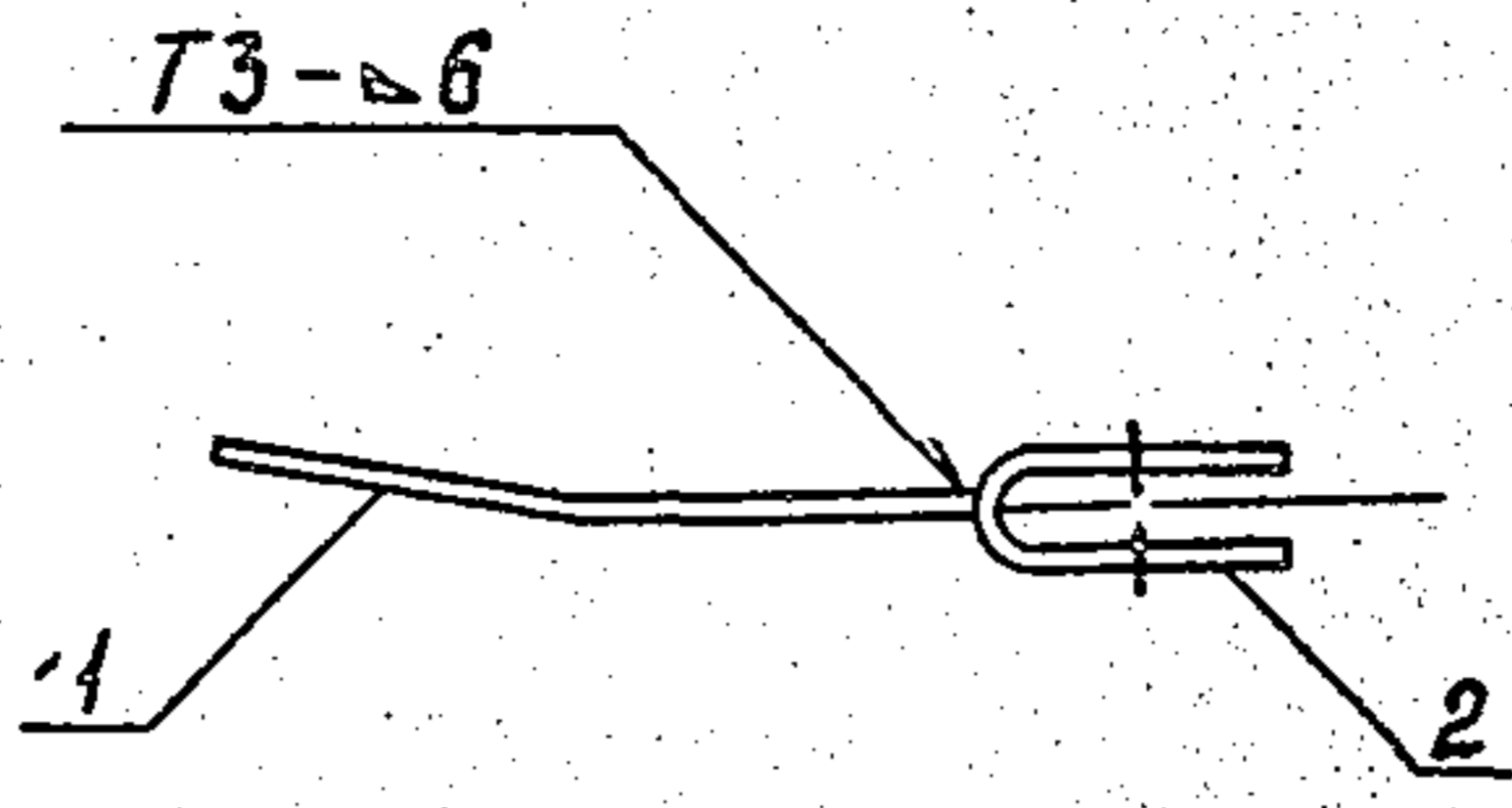
формат А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.1 - 151.2 - 167 СБ							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
А4			3.407.1 - 151.0 - 00070	Документация	X	X	X	X	X	X	X		
А4			3.407.1 - 151.2 - 167 СБ	Техническое описание Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X		
				Детали									
А4		1	3.407.1 - 151.2 - 023 - 01	Петля М 30	2	2							
А4		2	3.407.1 - 151.2 - 094 - 01	Петля М 144		2	2	2	2	2			
А4		3	3.407.1 - 151.2 - 172	Петля М 260							2		
				Материалы									
				Сталь пружинная ГОСТ 2590-71 8Ст3сп5ТУУ4-1-3023-80									
		4		Ø 20 , L = 3190	1								3,9 кг
		5		Ø 20 , L = 3760	1								9,3 кг

Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1 - 151.2 - 167		Стандия	Лист	Листов
ТЯГУ С158÷С165		Р	2	3
Спецификация		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Юпиорова А.А.		Формат А4		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-168 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-173	Пластина М261	1	
A4	2		3.407.1-151.2-174	Пластина М262	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

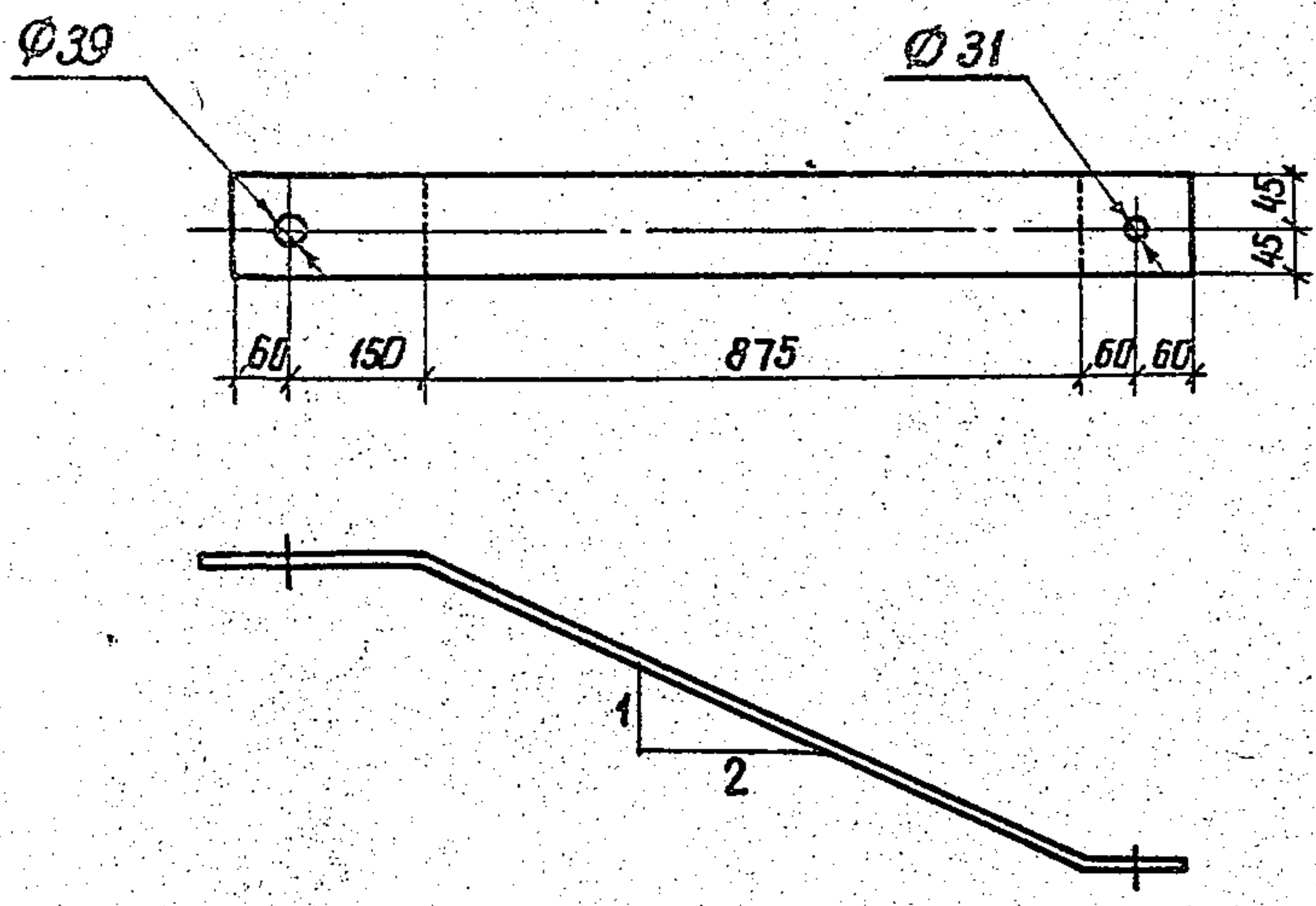
3.407.1-151.2-168 СБ

Шиб. № подл. Подпись и дата

Зав. нилка	Зорелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Гип.	Пунчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Руч. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	5.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Богаров	<i>[Signature]</i>	6.07.88

Связь С 166
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.2	1:5
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



Гнуть в горячем состоянии

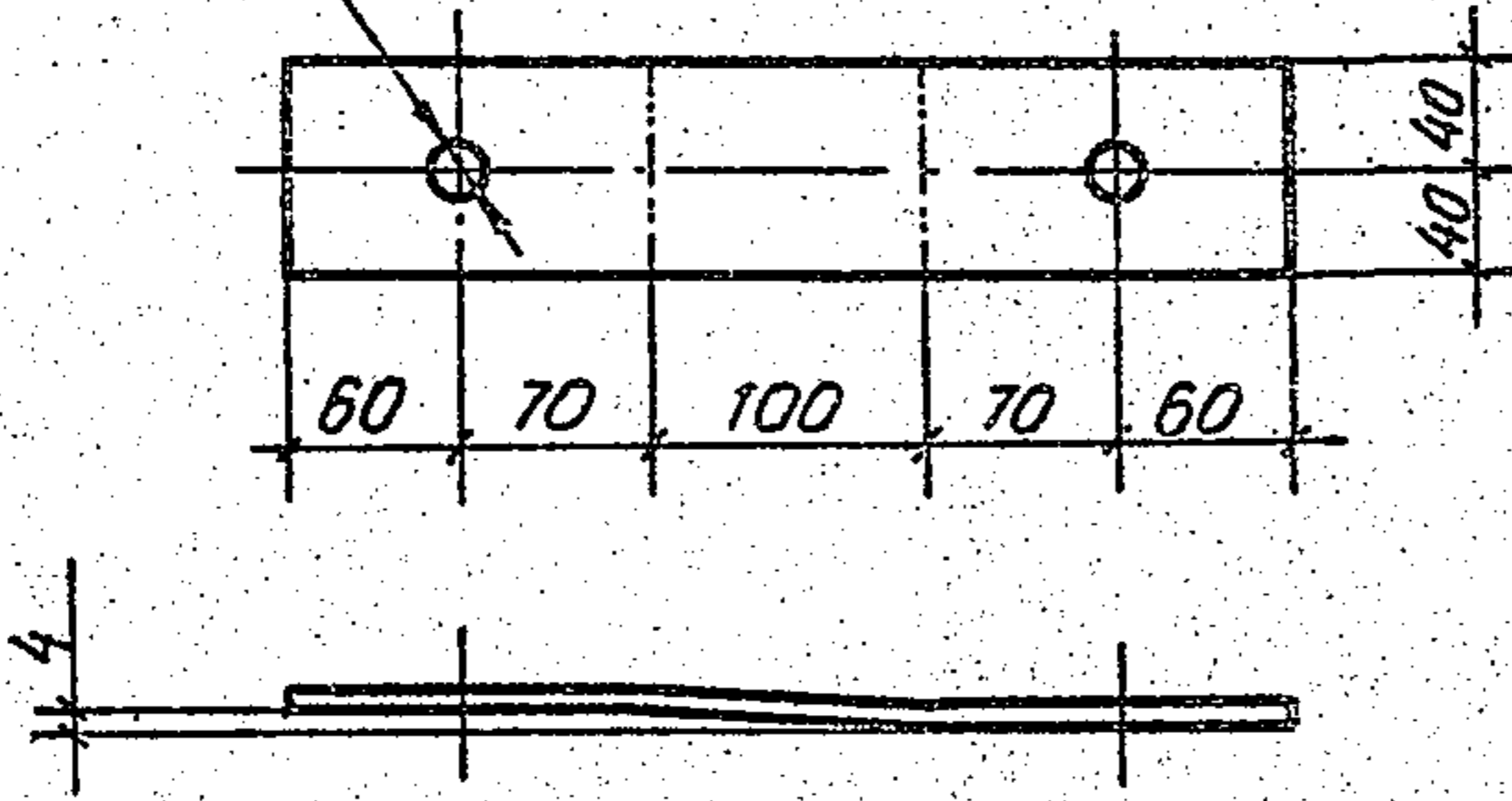
3.407.1-151.2-169

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Заб. инв. №	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Р.чк.-зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверка	Сидорова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Пластина М256	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	6,8	1:10
Полоса 8x90 ГОСТ 403-76 L=1205 ВСтЗпсб ТУ44-1-3023-80	Лист	Листов	
	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

2 отв. $\Phi 31$



Гнуть в горячем состоянии

Инд. и пол. Листы и детали взамен

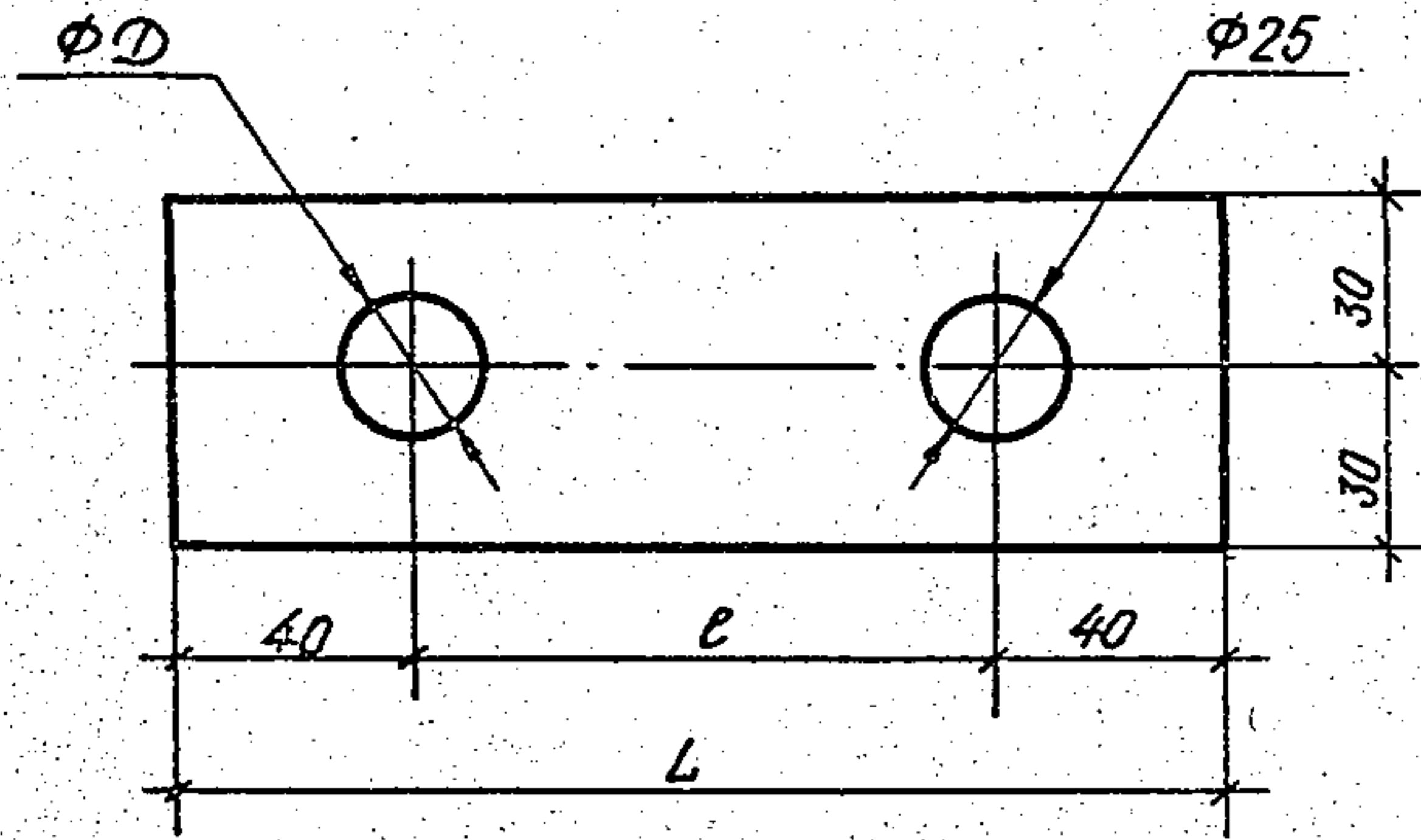
3.407.1-151.2-170

				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1.8	1:5
				Лист	Листов	
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88	Пластина М257 Полоса 8x80 ГОСТ 103-76 L=360 ВСтЗпсб ТУ14-13023-80		
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Галоггерин	<i>Галоггерин</i>	7.06.88			
Ч. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88			
Проверил	Логинава	<i>Логинава</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Богорад	<i>Богорад</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Мел

Формат А4

2506.11.



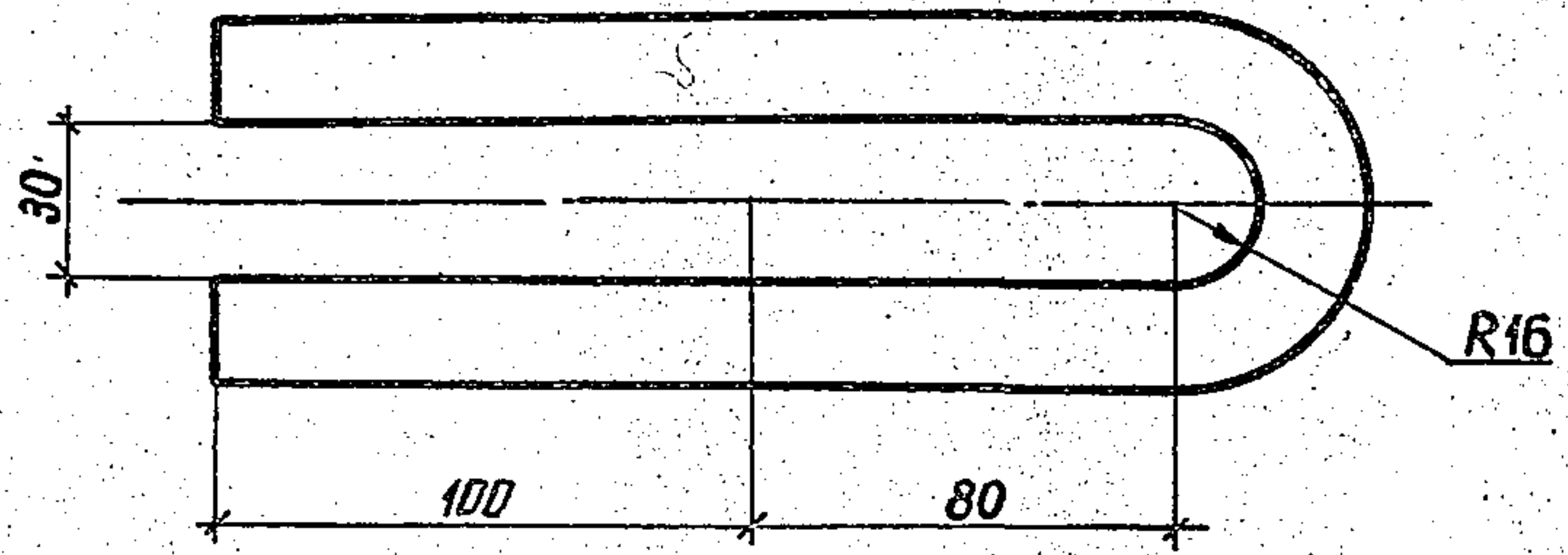
Обозначение	Марка	D мм	e мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-171	М 258	25	100	180	0,5
-01	М 259	23	130	210	0,6

Инв. № подл.	Листов	Дата	Всего листов	3.407.1-151.2-171				
				Лист	Листов	Масштаб		
Исполн.	Горелов	7.05.88	Пластины М 258, М 259			Р	см. табл.	-
Н.П.	Пинчук	7.05.88						
К. эр.	Галоперин	7.06.88	Листов 6x60 ГОСТ 103-76			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Контр.	Орлова	7.06.88						
Зав. цехом	Салыта	7.06.88	Л. см. табл. Вспл. по ТУ 14-1-3023-80					
Т. инж.	Богород	7.06.88						

Копир. Мел

Формат А4

2594/4



Гнуть в горячем состоянии

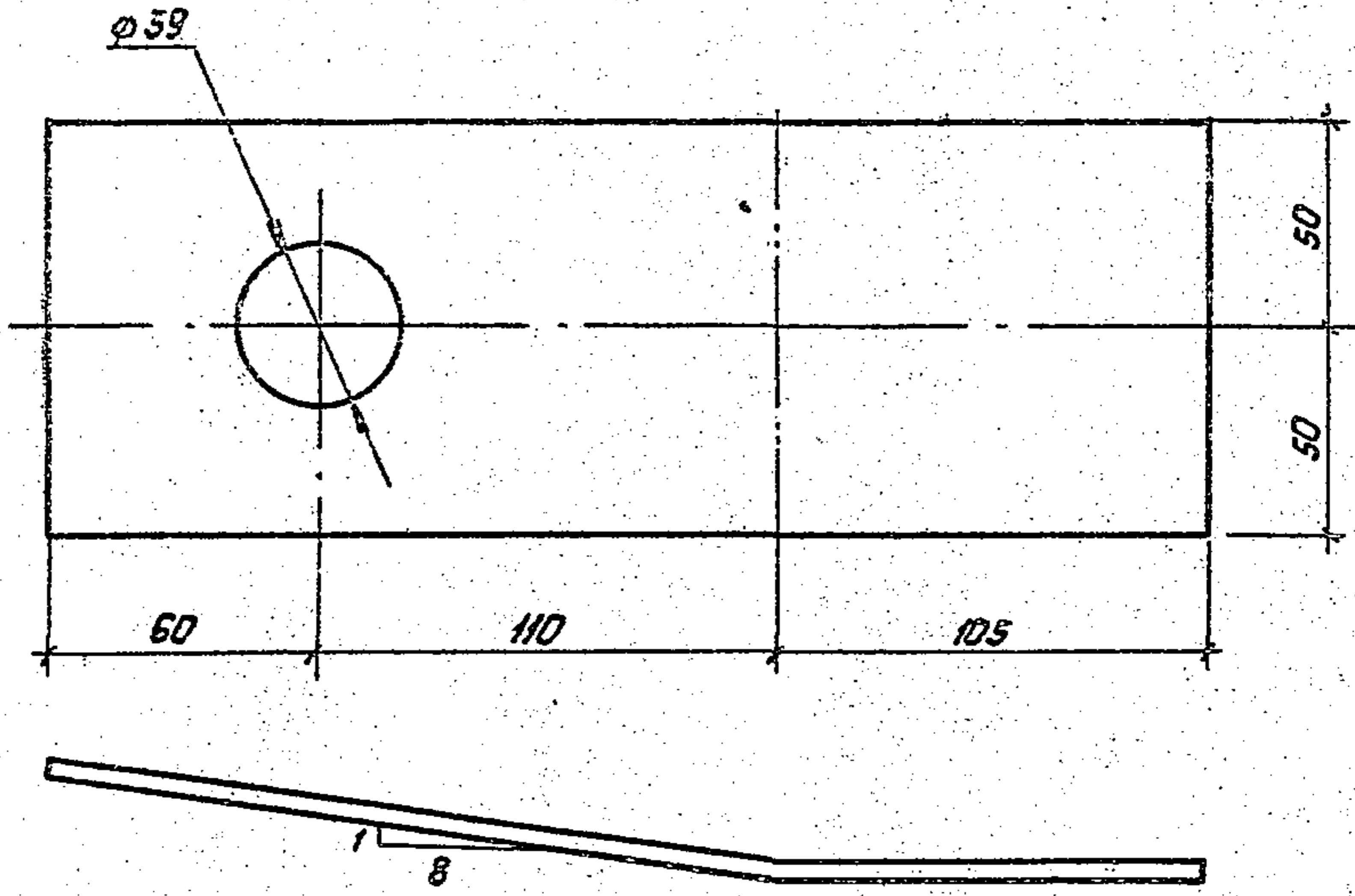
3.407.1-151.2-172

						Стади	Масса	Масштаб
						Р	16	1:2
						Лист	Листов	
Зав.накз	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.11.88	Петля М 260	Сталь круглая φ 24 ГОСТ 2590-74 L = 450 ВСТЗСП 57914-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.05.88					
Рук.гр	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.01.88					
Н.контр	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Проберущ	Салыта	<i>[Signature]</i>	7.15.88					
Ст.инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.15.88					

копир. Анис

формат А4

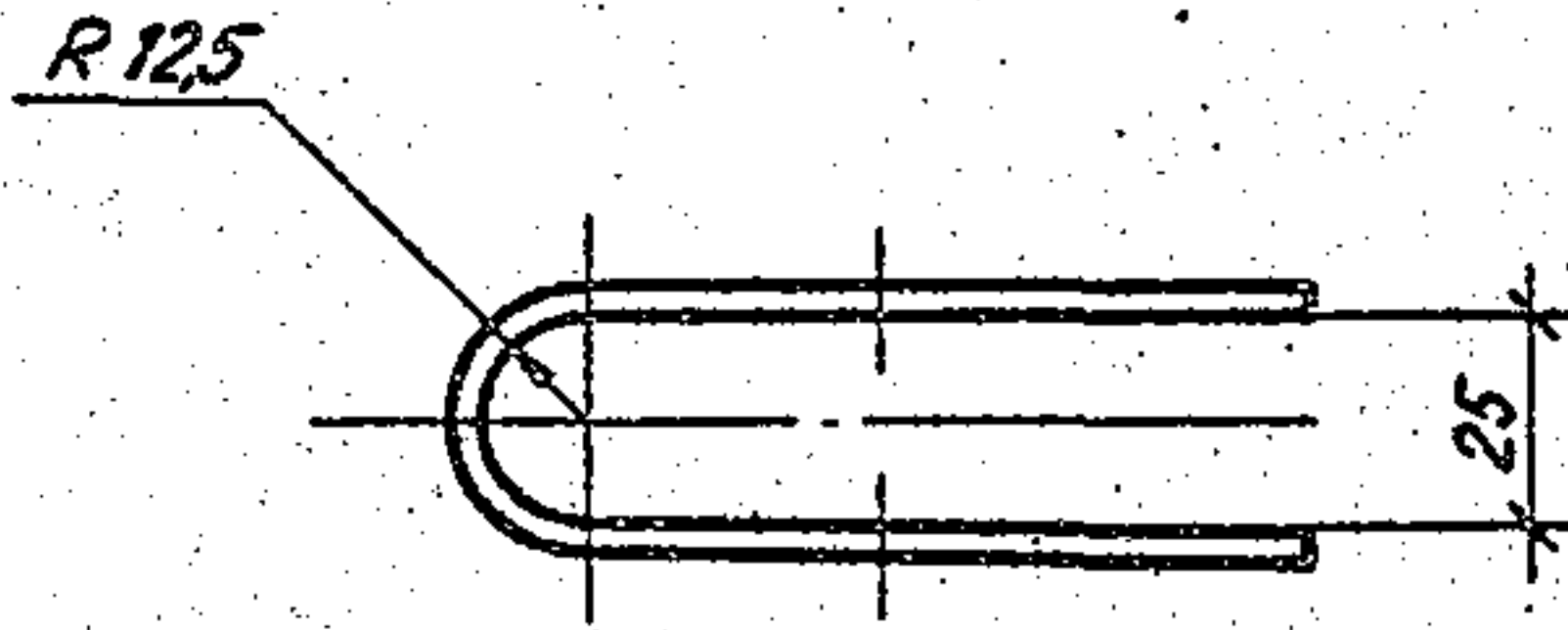
2594/4



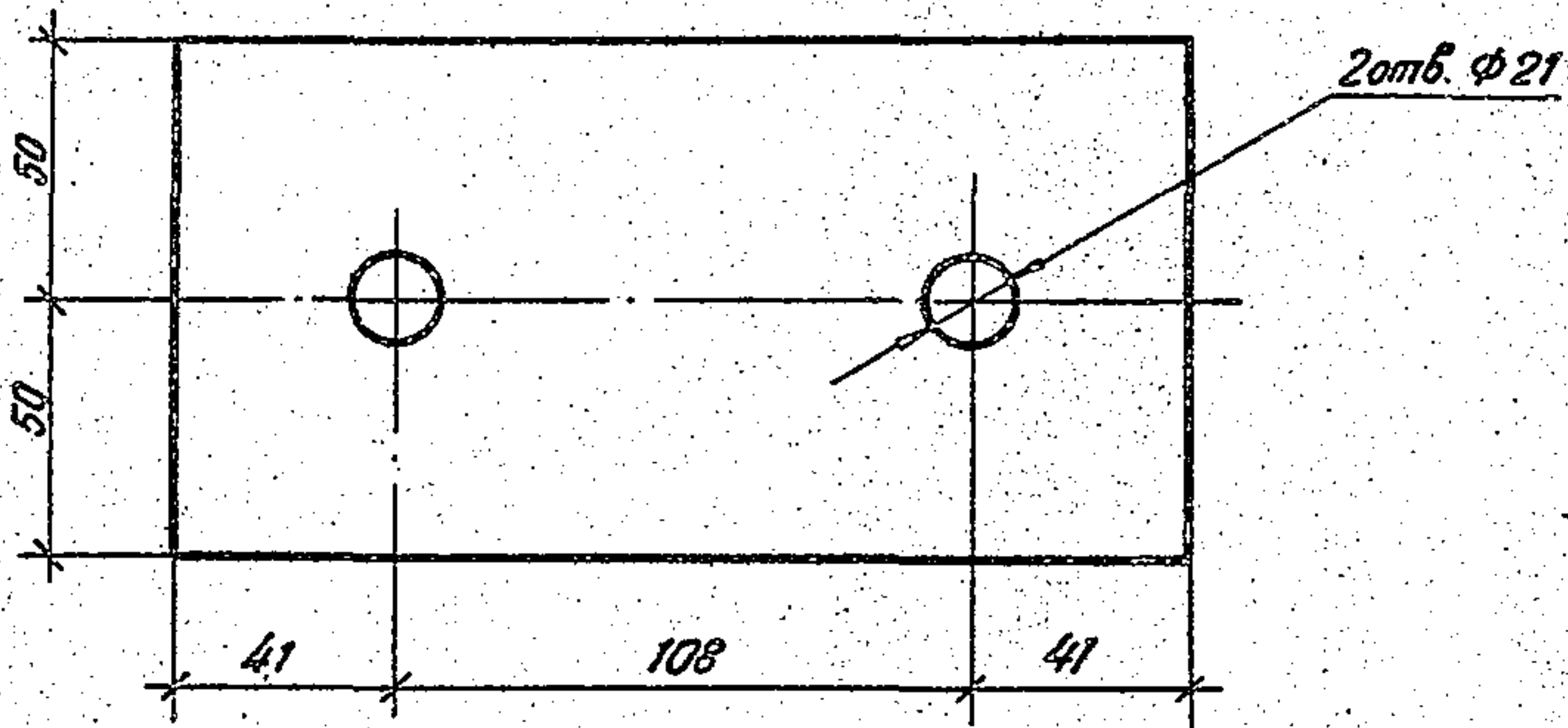
Гнуть в горячем состоянии

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-173			Стадия	Масштаб
			Заказчик	Горелов	7.06.88	Р	1:3
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГЦП	Пинчук	7.06.88	Лист	Листов
			Рук. ер.	Гальперин	7.06.88		
			Н.контр.	Орлова	7.06.88	"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград	
			Проверит	Солита	7.06.88		
Ст. инж.	Богород	7.06.88	Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 L=275 ВСтЗ пс ВТУ4-1-3023-80		Формат: А4		

Копировал: Польс



Развертка



Гнуть в горячем состоянии

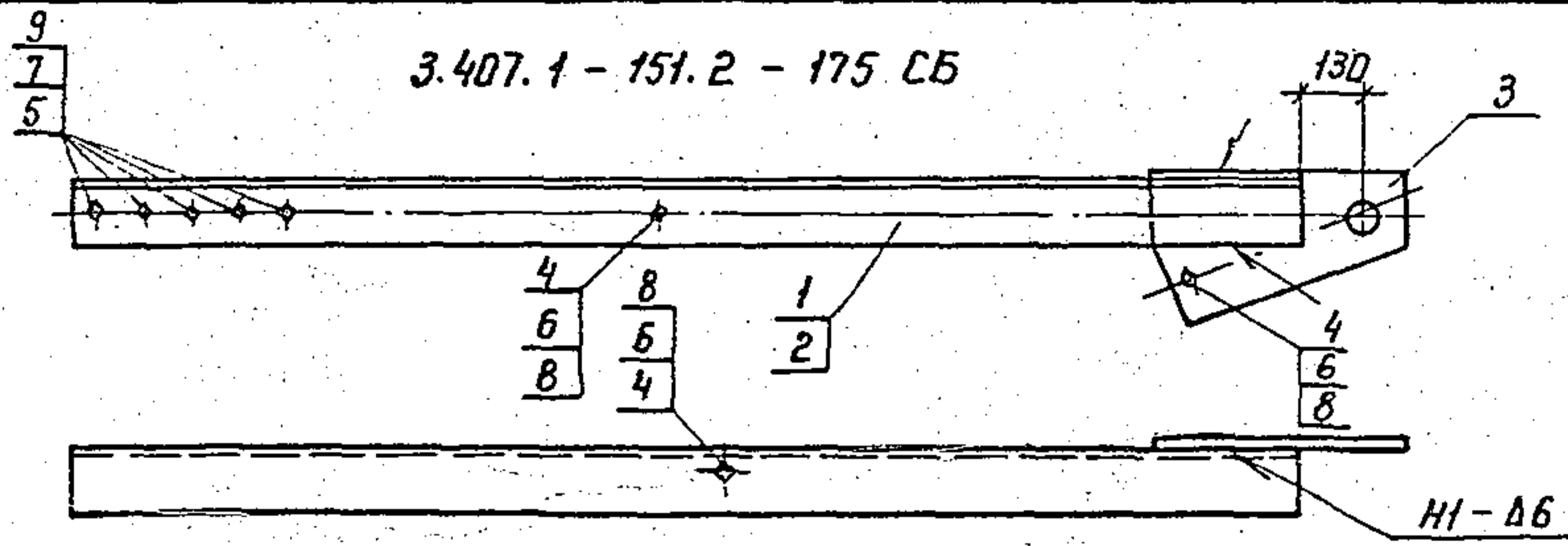
3.407.1-151.2-174

				Пластина М 262	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	0,9	1:2
Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88	Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 L=190 ВСт3 пс 6 ТУ 4-1-3023-80	Лист	Листов	
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88		Северо-Западное отделение		
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88	Ленинград			
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88				
Ст. инж.	Богорад	<i>Богорад</i>	7.06.88				

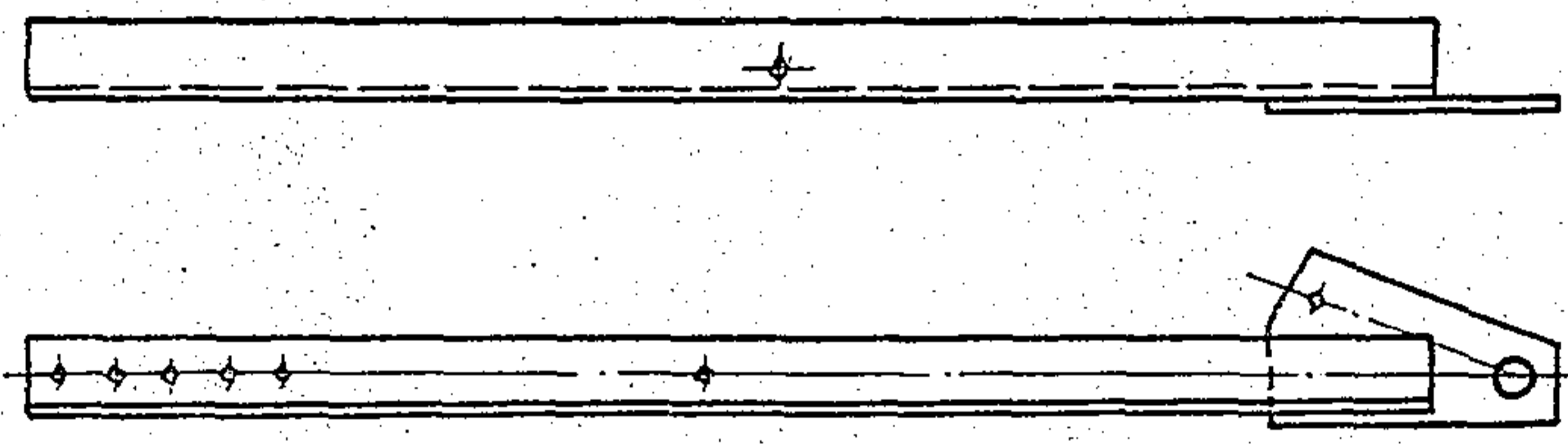
Копир. Мел

Формат А4

2594/4



3.407.1 - 151.2 - 175 СБ - 01 - зеркальное отражение
 остальное см. - 3.407.1 - 151.2 - 175 СБ



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2

Шв. № подл. Подпись и дата

				3.407.1 - 151.2 - 175 СБ		
				Тяги С 167, С 168		
				Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	125,9	—
				Лист 1	Листов 2	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		
Экз. №	Подпись	Дата				
Экз. №	Г.И.П.					
Экз. №	Рук. зр.					
Экз. №	Н.контр.					
Экз. №	Проверил					
Экз. №	Ст. инж.					

Копир. Дата

формат А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. но		Примечание
					-	01	
				Документация			
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	
A4			3.407.1-151.2-175СБ	Сборочный чертеж			
				Сборочные единицы			
A4	1		3.407.1-151.2-177	Пояс М263	1		
A4	2		-01	Пояс М264		1	
A4	3		3.407.1-151.2-178	Пластина М265	1	1	
				Стандартные изделия			
				Болты ГОСТ 7798-70			
	4			М20-8g x 65.46	3	3	0,23 кг
	5			М30-8g x 90.46	5	5	0,75 кг
				Гайки ГОСТ 5915-70			
	6			М20-7Н.4	3	3	0,06 кг
	7			М30-7Н.4	5	5	0,22 кг
				Шайбы ГОСТ 11371-78			
	8			20-004	6	6	0,02 кг
	9			30-004	10	10	0,07 кг

ИНЖ. НАПРАВЛ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И РАСЧЕТ

Зав. н.ч. экз.	Горелов	Г	6.07.88
Г.И.П.	Пинчук	П	6.07.88
Рис. экз.	Гольперин	Г	6.07.88
Н. контр.	Фурьова	Ф	6.07.88
Провер.	Логичова	Л	6.07.88
Ст. инж.	Салитя	С	6.07.88

3.407.1-151.2-175

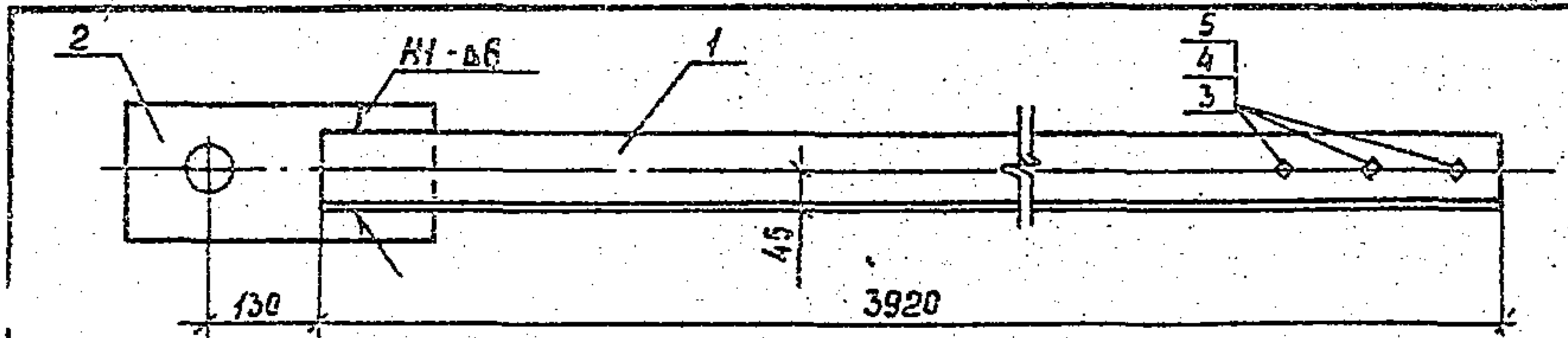
Тяги С167, С168
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копирован А.А.А.

Формат А4

2594/4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 00010	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 176 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1 - 151.2 - 179	Распорка М266	1	
A4		2	3.407.1 - 151.2 - 180	Пластина М267	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М30-8g x 90.46 ГОСТ 7798-70	3	0,75кг
		4		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0,22кг
		5		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	6	0,07кг

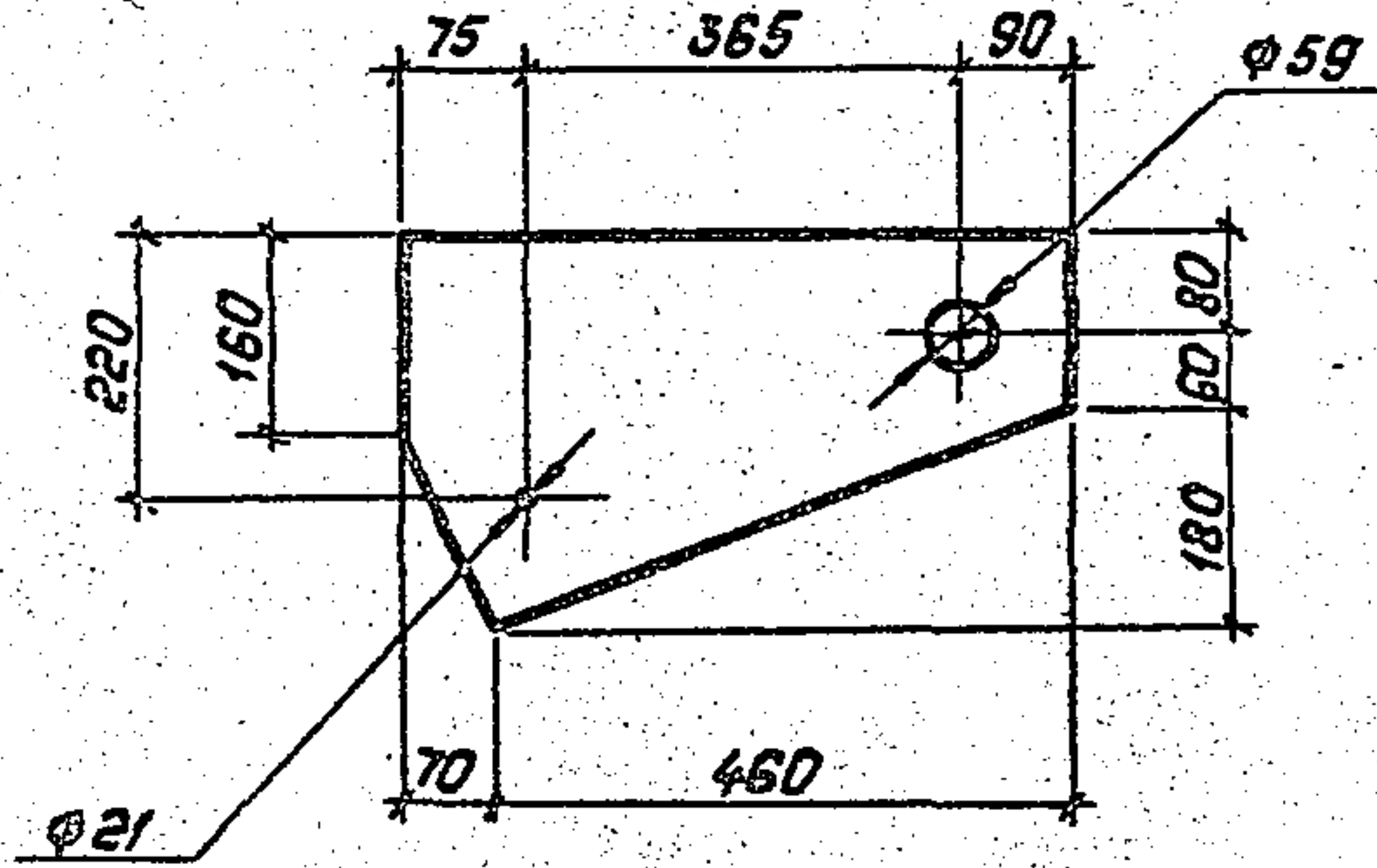
Шиб. № табл. Подпись и дата

Заб. милкэс	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.07.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.07.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.07.88
Проверил	Богарод	<i>[Signature]</i>	7.07.88
Ст. инж.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.07.88

3.407.1 - 151.2 - 176 СБ

Тяга С 169
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	47,8	1:10
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		



№ докум. Дата
№ инв. №

Зав. н.к.з.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.11.85
Г.И.П.	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.11.85
Р.ч.к.з.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.11.85
Ч.контр.	Ольба	<i>[Signature]</i>	7.11.85
Информ.	Лозинская	<i>[Signature]</i>	7.11.85
Ст. инж.	Белкина	<i>[Signature]</i>	7.11.85

3.407.1-151.2-178

Пластина №265

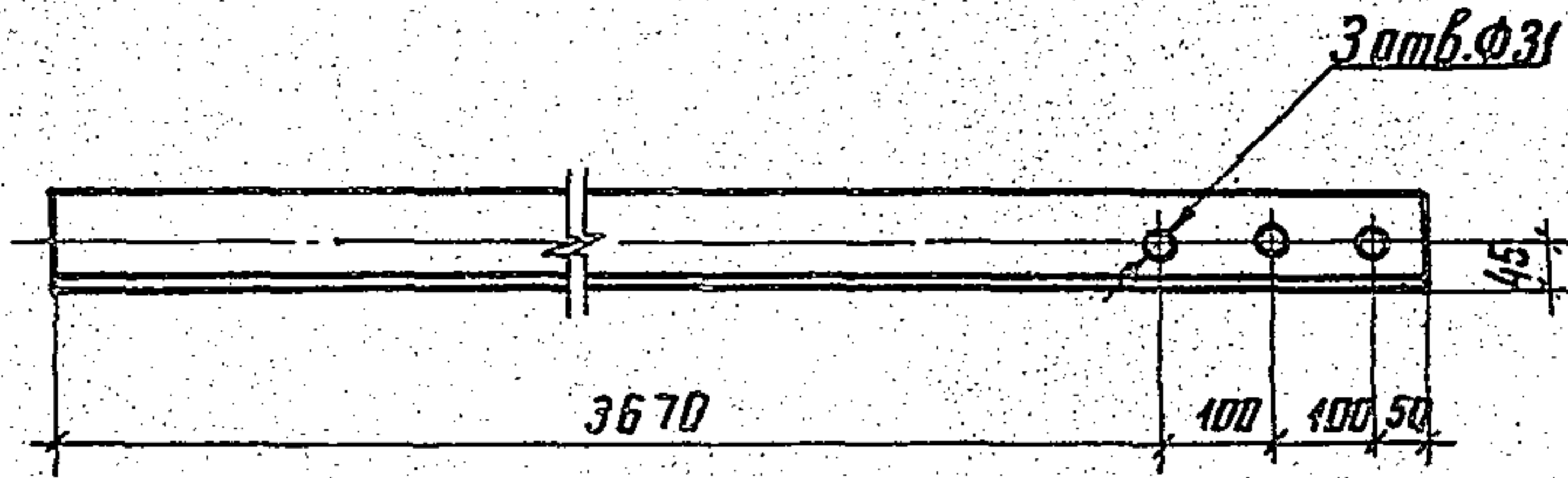
Стадия	Касса	Касштаб
P	14.9	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение Ленинград		

Лист 16x320 ГОСТ 19903-74
L=580 В Ст ЗСП 57414-1-3023-80

Копировал: Пова

Формат: А4

259 1/6



3.407.1-151.2-179

Распорка М266

Стадия	Масса	Масштаб
Р	37.8	1:10
Лист	Листов	

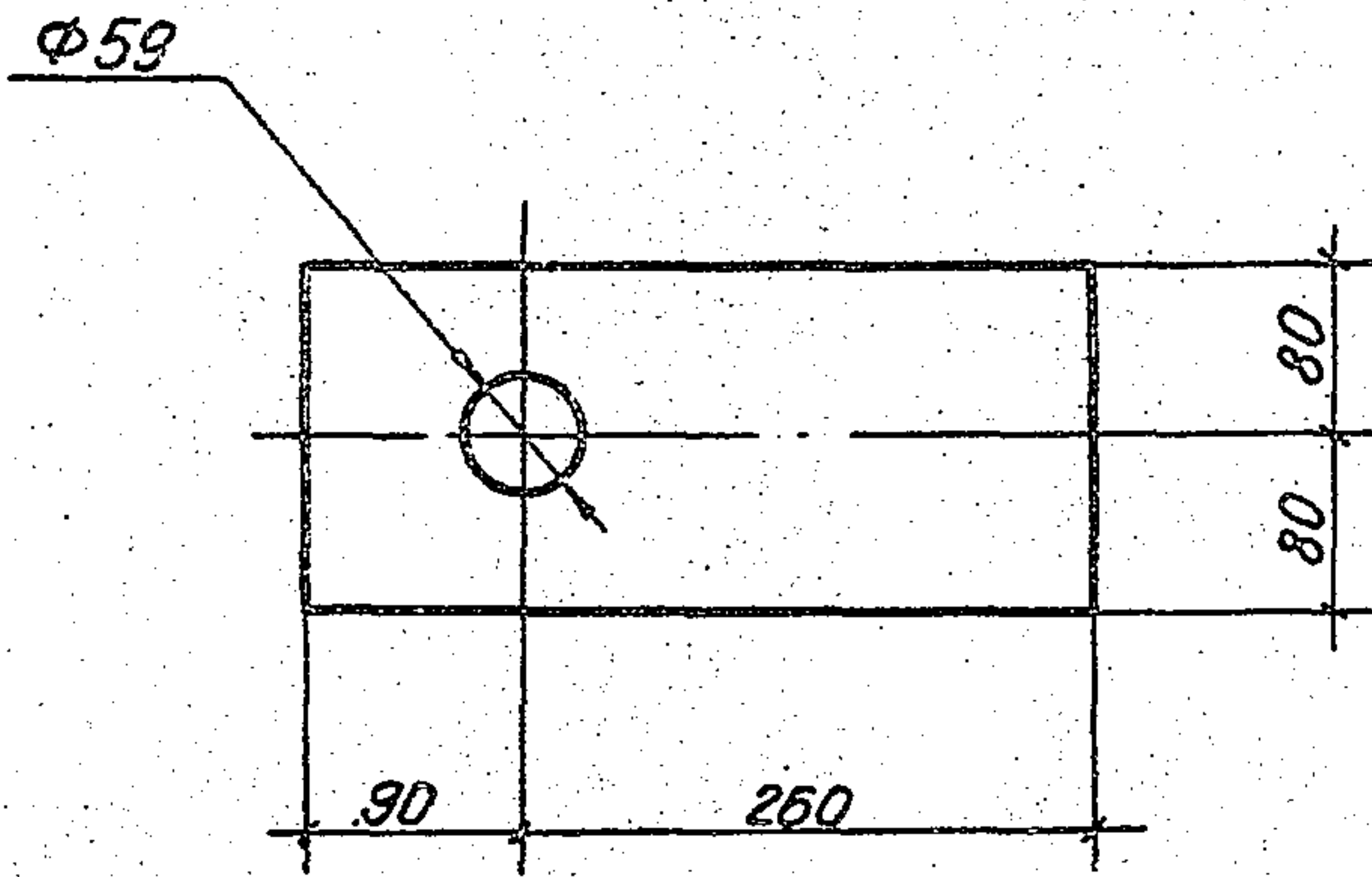
Заб. НИИ КЭС	Горелов	Горелов	7.06.88
ГИП	Пунчук	Пунчук	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Логинова	Логинова	7.06.88
С.т. шек.	Солнцева	Солнцева	7.06.88

УГОЛОК 30x90x7 ГОСТ 8509-86
L=3920
ВСтЗпсБТУ4-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Янв

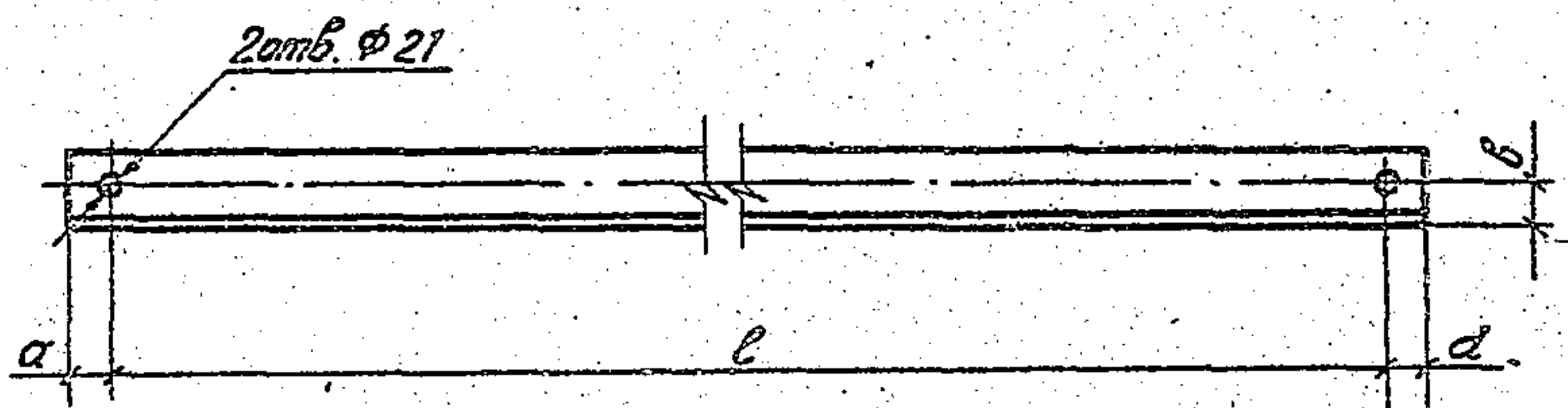
формат А4
2594/14



Имя и подл. Подпись и дата

				3. 407.1 - 151.2 - 180		
				Пластина М267		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	6,7	1:5
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		
Зав. НИИЭЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса L = 350	16x160 ГОСТ 103-76 ВСтЗ сп 5ТУ 14-1-3023-80	Формат А4
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Провер.	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

Копир. Мел



Обозначение	Марка	Сечение уголками	l, мм	a, мм	b, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 181	М 268	50*50*5	670	35	30	2,8
- 01	М 269	63*63*5	1525	35	30	7,7
- 02	М 270	90*90*7	3425	35	40	33,7

3.407.1 - 151.2 - 181

Имя, Фамилия, Инициалы
Дата

Зав. НИИЛЭС	Гарелов	Гар	7.06.88
Г И П	Пинчук	Пин	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	Галь	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Орл	7.06.88
Проверил	Логина	Лог	7.06.88
Ст. инж.	Салита	Сал	7.06.88

Распорки М 268,
М 269, М 270

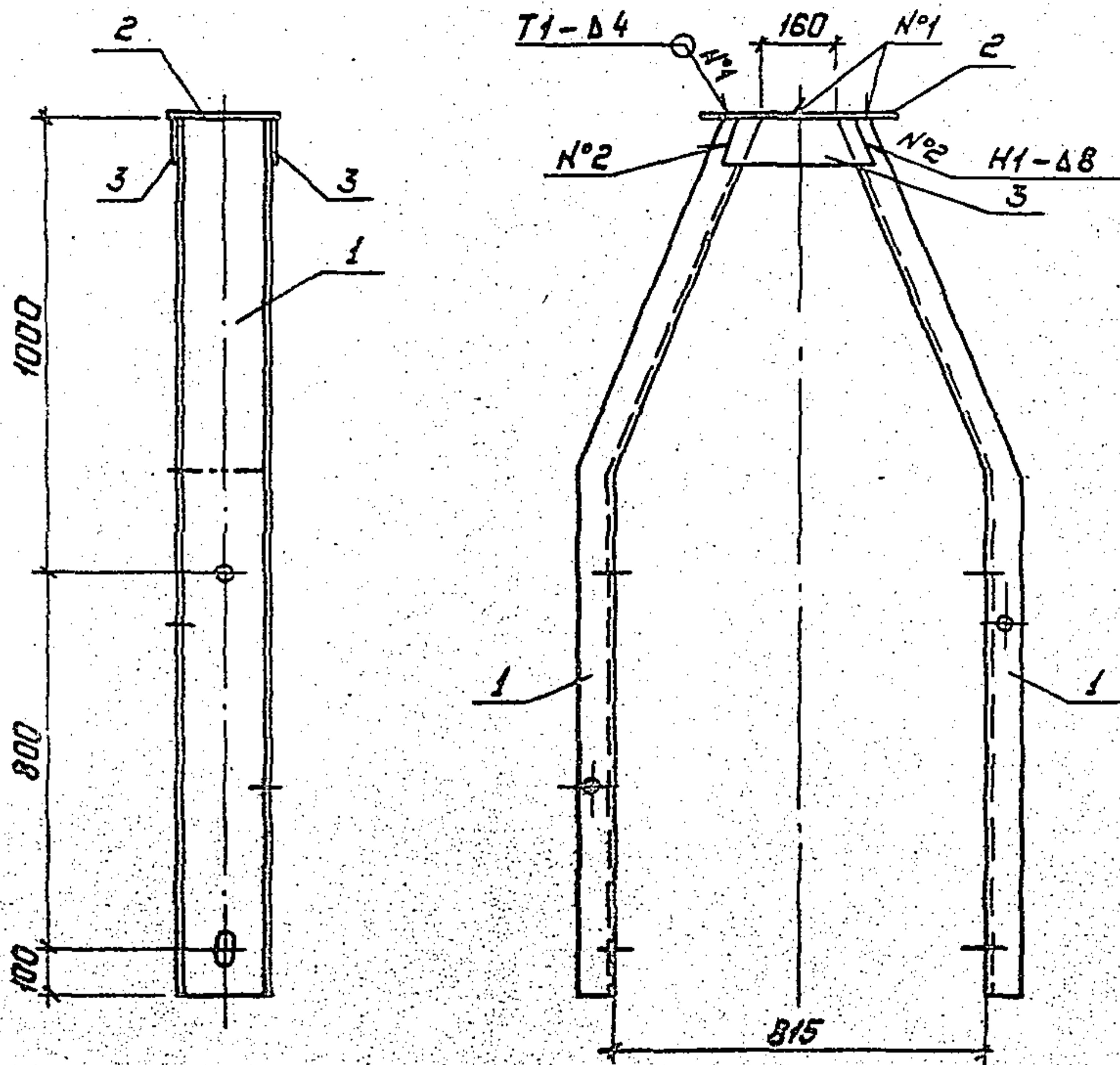
Уголки
ГОСТ 8509-86
В Ст 3 пс БТУ 14-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Мел

формат А4

2594/4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. лист 2

Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Шифр испол.

Инж. Горелов	<i>Горелов</i>	206.88	
Инж. Пиччук	<i>Пиччук</i>	206.88	
Инж. Гальперин	<i>Гальперин</i>	206.88	
Инж. Орлова	<i>Орлова</i>	206.88	
Инж. Логинова	<i>Логинова</i>	206.88	
Инж. Салютта	<i>Салютта</i>	206.88	

3.407.1-151.2-182 СБ

Тросостойка С170
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	86,4	1:15
Лист 1		Листов: 2
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Палец

Формат: А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-182 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-184	Пояс М271	2	
A4	2		3.407.1-151.2-186	Пластина М273	1	
A4	3		3.407.1-151.2-188	Пластина М275	2	

6.07.88
 6.07.88
 6.07.88
 6.07.88
 6.07.88
 6.07.88

3.407.1-151.2-182			
Зав.мидкэс	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>Пинчук</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гольперин	<i>Гольперин</i>	6.07.88
Н. контр.	Арлова	<i>Арлова</i>	6.07.88
Провер.	Логинава	<i>Логинава</i>	6.07.88
Ст. инж.	Салитя	<i>Салитя</i>	6.07.88

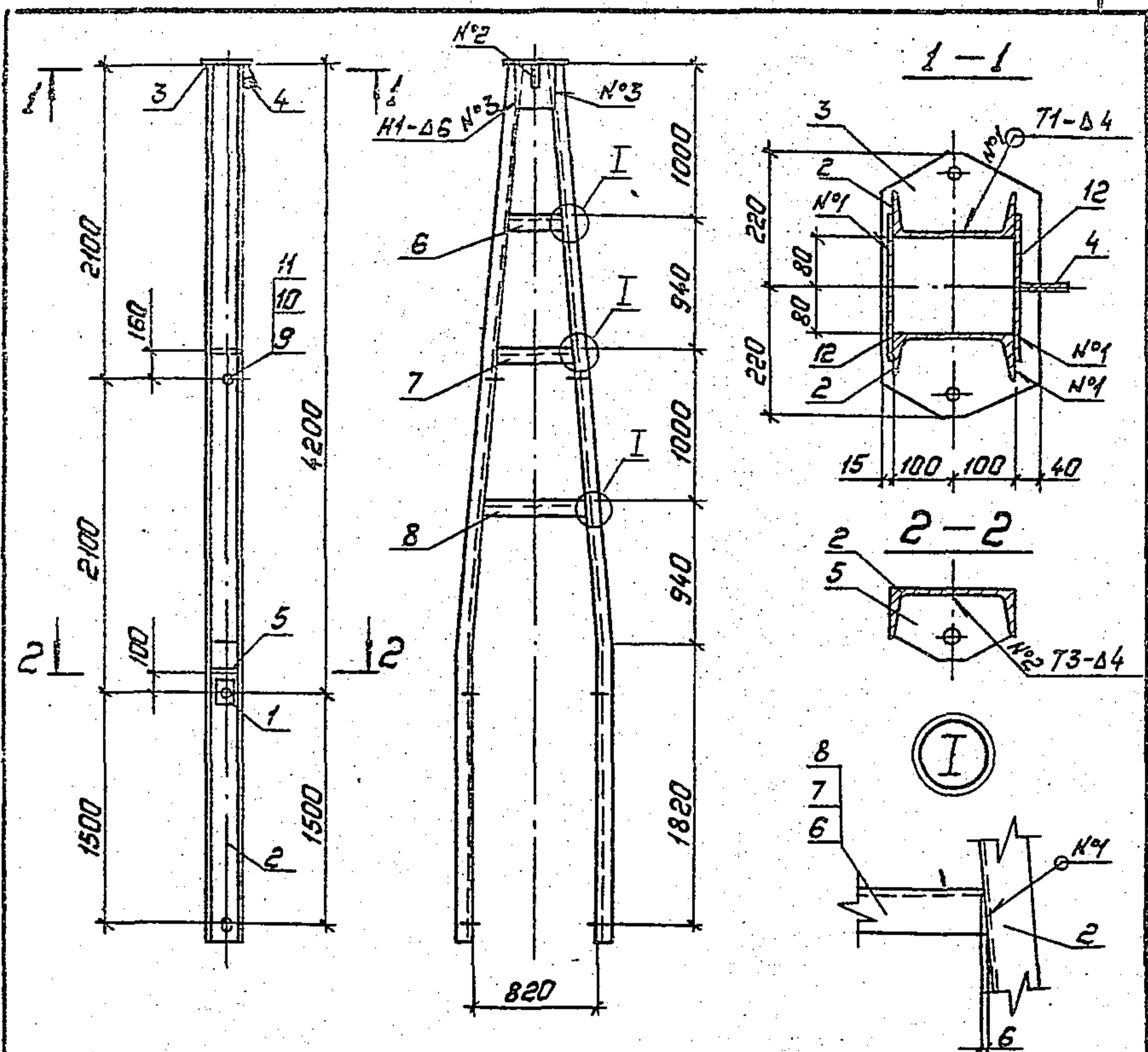
Тросостойка С170
 Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауб

Формат А4

2594/4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2.

Инв. № подл.	Подпись и дата		
	Зав. н/д/кз	Горелов	1.06.88
Инв. № подл.	Г/П	Пинчук	1.06.88
	Рук. гр.	Гальперин	1.06.88
	Н. контр.	Орлова	1.06.88
	Проверил	Богорад	1.06.88
	Ст. инж.	Салута	1.06.88

3.407.1-151.2-183 СБ

Тросостойка С171
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	271.3	1:40 1:10
Лист 1		Листов 2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копирован: Патыс

Формат: А4

2594 / 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-183 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-106	Пластина М 154	2	
А4	2		3.407.1-151.2-185	Пояс М 272	2	
А4	3		3.407.1-151.2-187	Пластина М 274	1	
А4	4		3.407.1-151.2-189	Пластина М 276	1	
А4	5		3.407.1-151.2-190	Пластина М 277	2	
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпсб 67414-1-3023-80		
Б4	6		3.407.1-151.2-183 СБ	Распорка М 279, L = 340	1	6,3 кг
Б4	7		3.407.1-151.2-183 СБ	Распорка М 280, L = 500	1	9,2 кг
Б4	8		3.407.1-151.2-183 СБ	Распорка М 281, L = 675	1	12,4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Болт М30-89 x 80. 46 ГОСТ 1798-70	2	0,61 кг
	10			Гайка М30 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,22 кг
	11			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	0,07 кг
				<u>Материалы</u>		
	12			Лист 6x240 ГОСТ 19903-74 L=300 ВСтЗпсб 7414-1-3023-80	2	3,4 кг

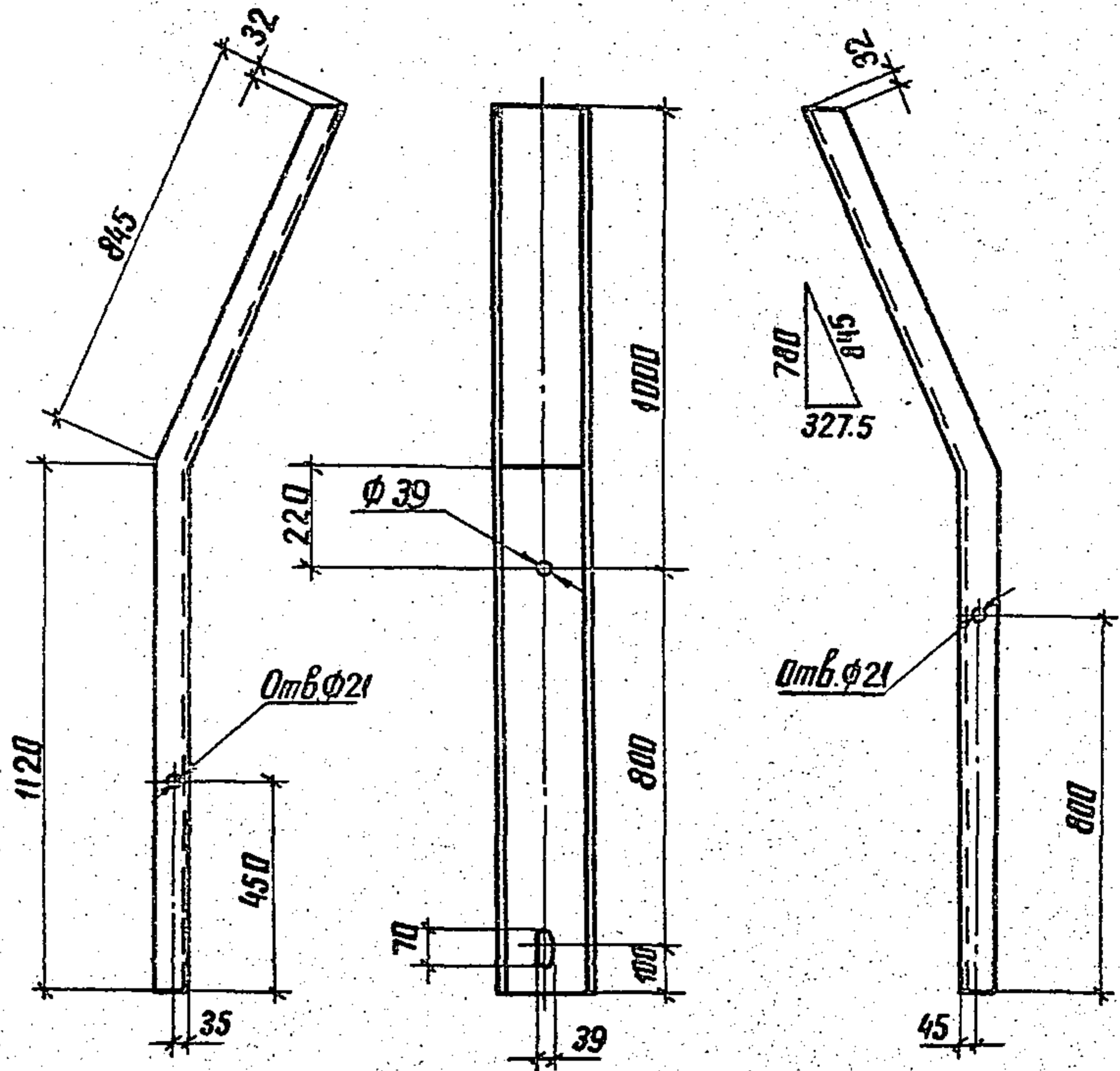
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

3.407.1-151.2-183		
Зав. НИЛЭС	Горелов	6.07.88
ГУП	Пунчук	6.07.88
Рук. гр.	Гальперин	6.07.88
Провер.	Богород	6.07.88
Ст. инж.	Солито	6.07.88
Тросостайка С177 Спецификация		
Стр.	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копировал Рубь

Формат А4

2596/4



Гнуть в горячем состоянии

ИД № 101-101-101
 ВЗЛМ ИДМ
 ВЗЛМ ИДМ
 ВЗЛМ ИДМ

3.407.1-151.2-184

Зав. н.к.з.	Горелов	1.06.88
ГИП	Пунчук	1.06.88
Р.ч.к. зр.	Гдальперин	1.06.88
контр.	Орлова	1.06.88
пробирка	Логинова	1.06.88
ст. инж.	Салита	1.06.88

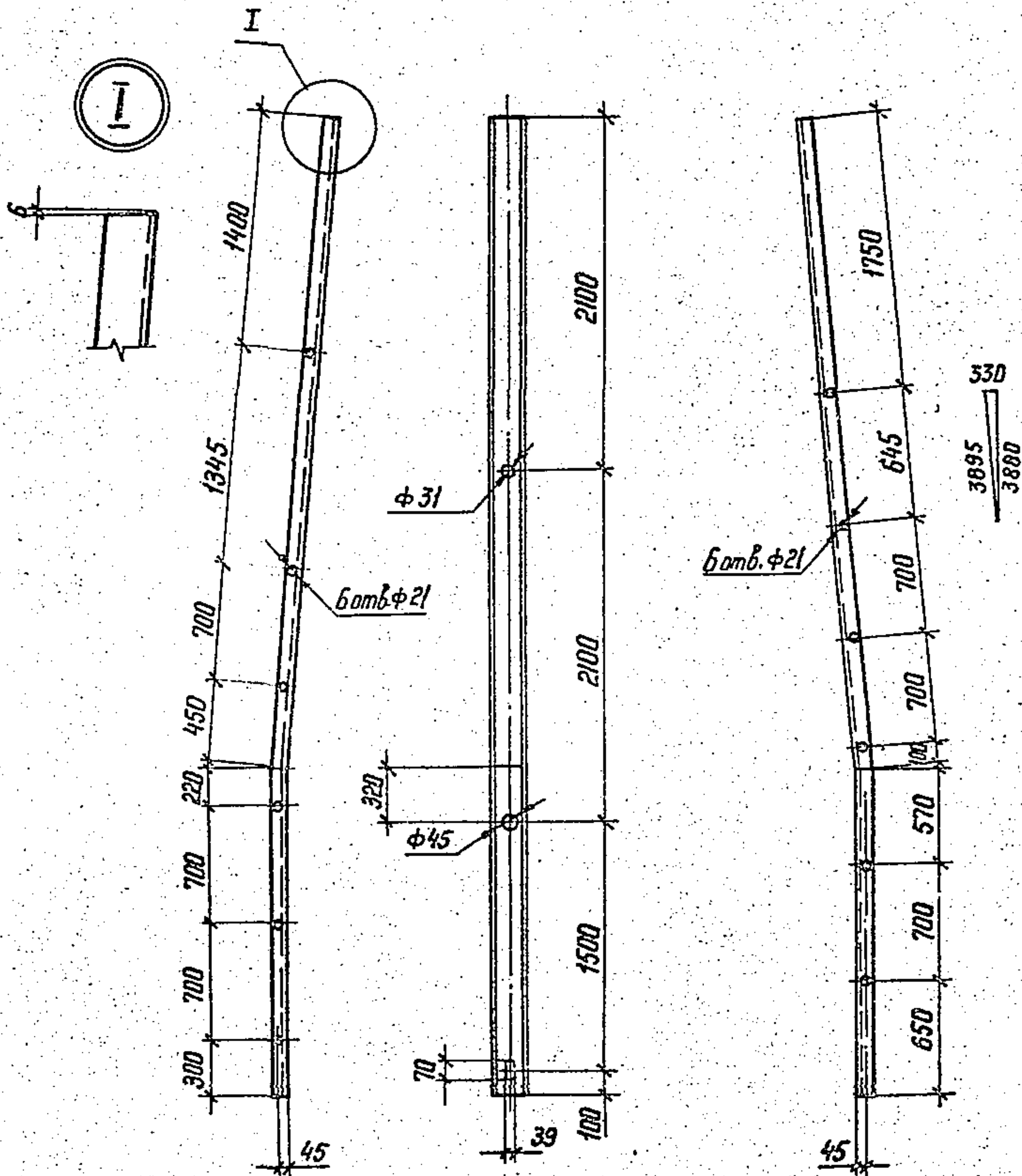
ПОЯС М271

ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-86
 В СтЗпсб ТУ14-4-3023-80
 L=1965

Стадия	Масса	Масштаб
Р	36.2	4:15
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Анш

формат А4
2594/4



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-185

Пояс М 272

Стадия	Масса	Масштаб
Р	107,0	1:40 1:10
Лист	Листов	

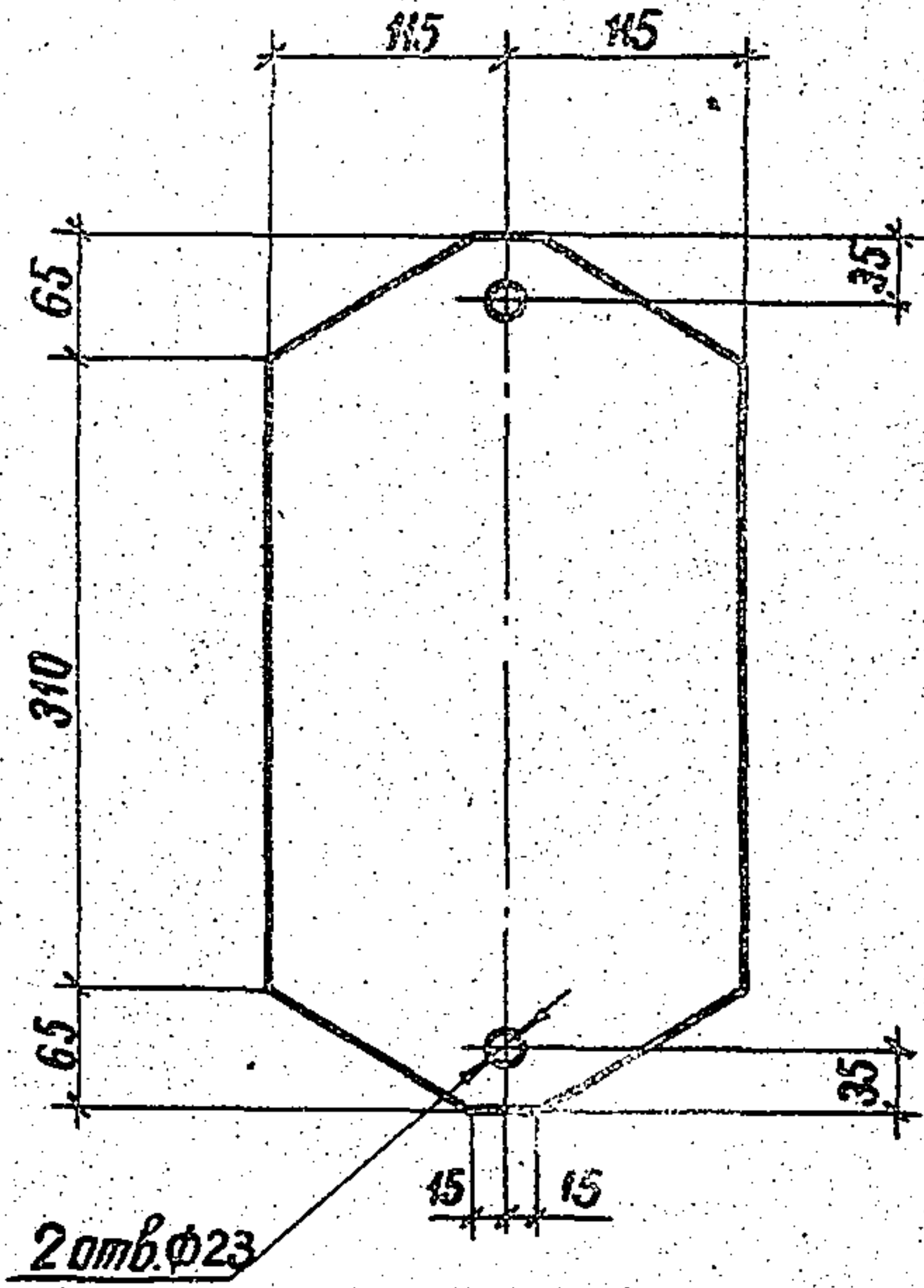
Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	1.06.88
ГНП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	1.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	1.06.88
Проверил	Боголюбов	<i>Боголюбов</i>	1.06.88
Ст. инж.	Солита	<i>Солита</i>	1.06.88

Швеллер 20 ГОСТ 8240-86
L=5815
ВСТ ЭПС БУ ИЧ-3023-80

Копир. Кага

формат А4

2594/4



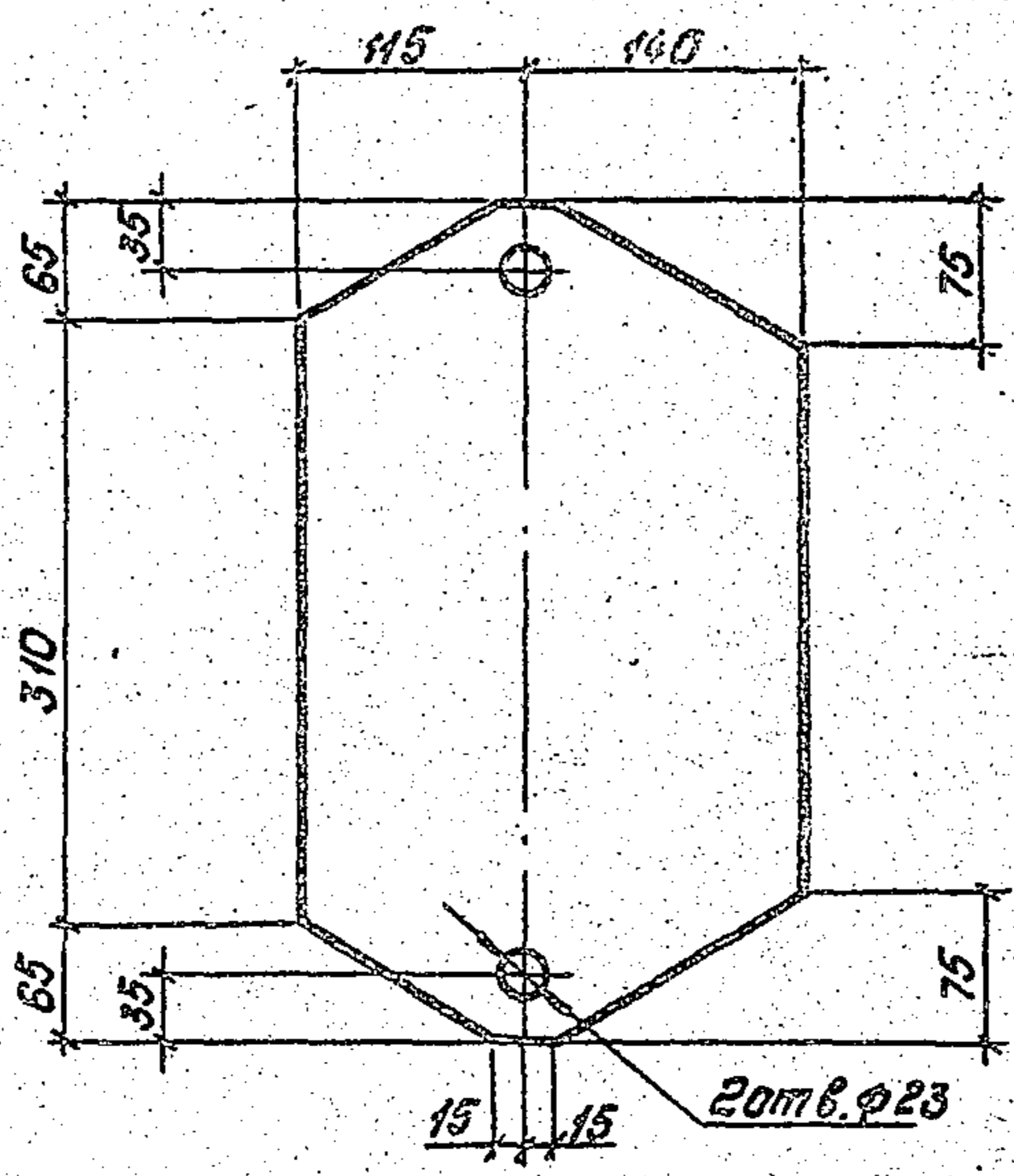
ИВБ № 108/А. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-186		
				Пластина М273		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	14,0	1:5
				Лист	Листов	
				Лист	16x 230 ГОСТ 19903-74	
				L= 440	ВСтЗ ЕП 5ТУ 14-1-3023-80	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		

Зав. инв. №	Горелов	Горелов	7.06.88
ГИП	Пинчук	Пинчук	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Логинава	Логинава	7.06.88
Ст. инж.	Солита	Солита	7.06.88

копир. Анис

формат А4



Шиф. № подл. Поступил и дата

Зав. цехом	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.89
Г.И.П.	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.89
Руч. зр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.89
Н. контр.	Орлов	<i>Орлов</i>	7.06.89
Проверка	Багаров	<i>Багаров</i>	7.06.89
Ст. инж.	Салита	<i>Салита</i>	7.06.89

3.407.1-151.2-187

Пластина № 274

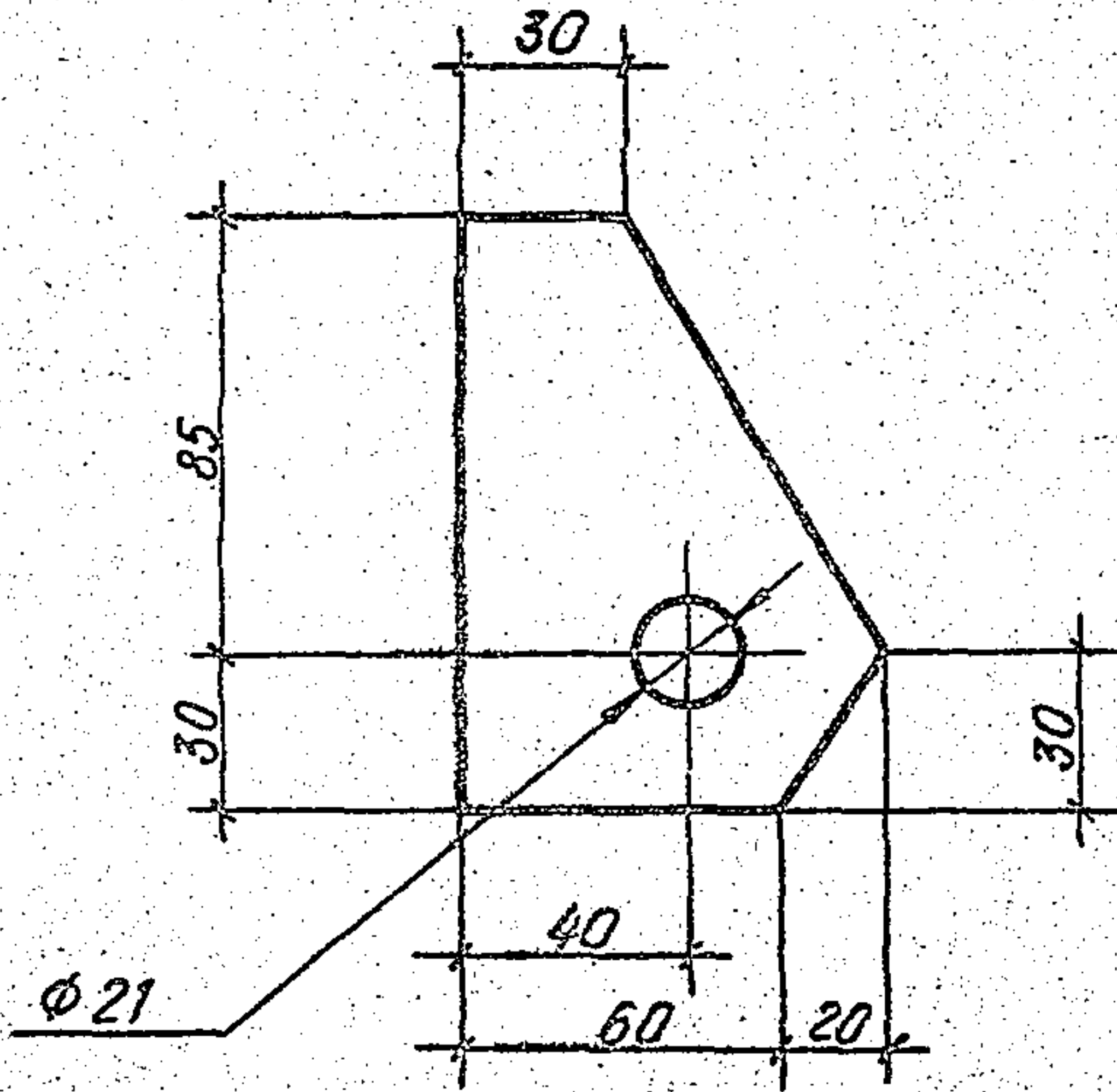
Лист 16x255 ГОСТ 19903-74
L=440 ВСтЗсп 57914-1-3023-80

Статус	Масса	Масштаб
Р	12.0	1:5
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Копировал: Польс

Формат: А4

2594/4



Имя, Инициалы, Подпись и дата

Э. 407.1 - 151.2 - 189

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперик	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Лектор	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Пластина М 276

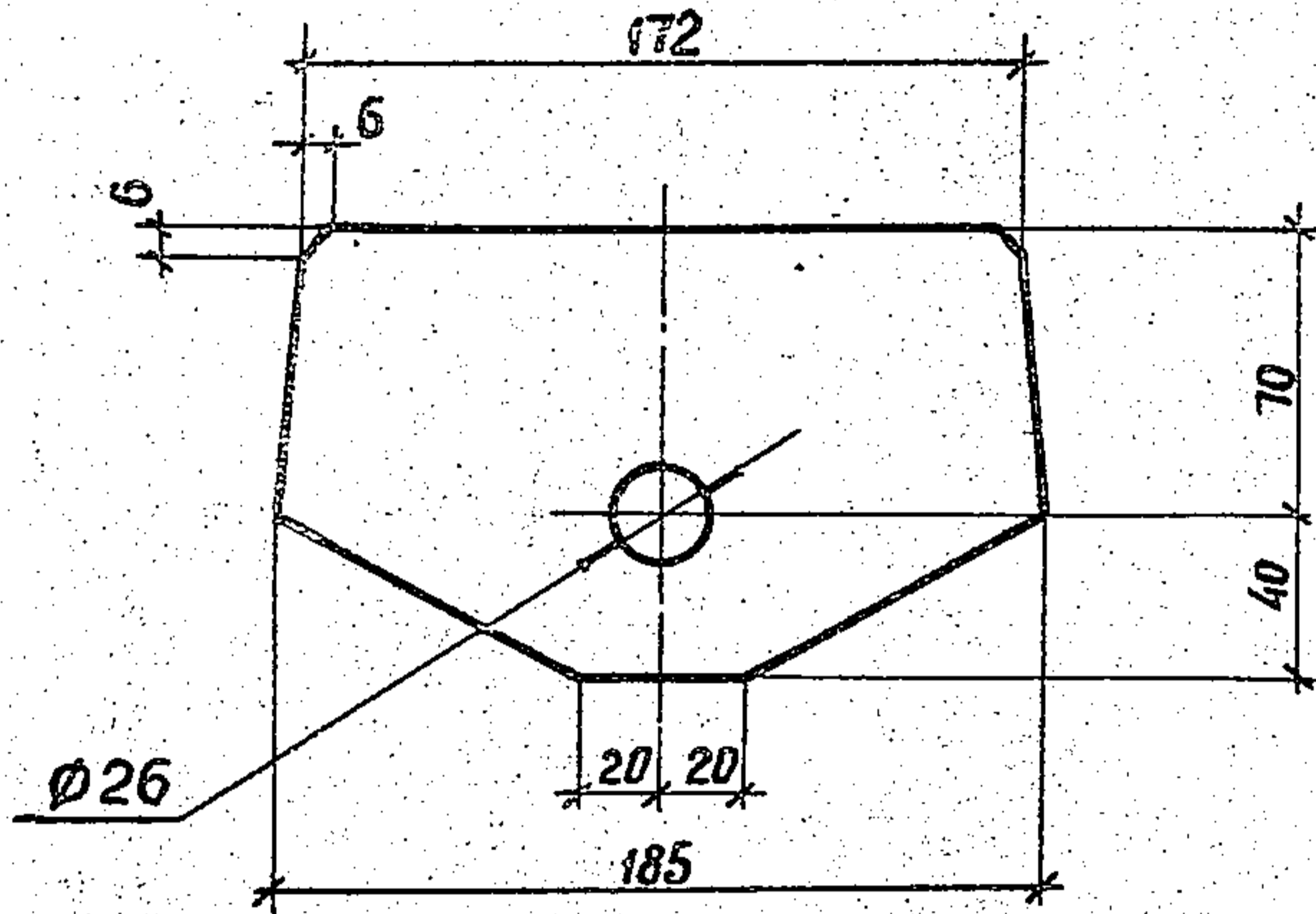
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,3	1:2
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-западное отделение Ленинград		

Полоса 6x80 ГОСТ 103-16
L=115 В СтЗпсбТУ14-1-3023-80

Копир. МЛ

Формат А4

2594/1



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Зав. инж.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проектир.	Богард	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-190

Пластина М 277

Полоса L=185

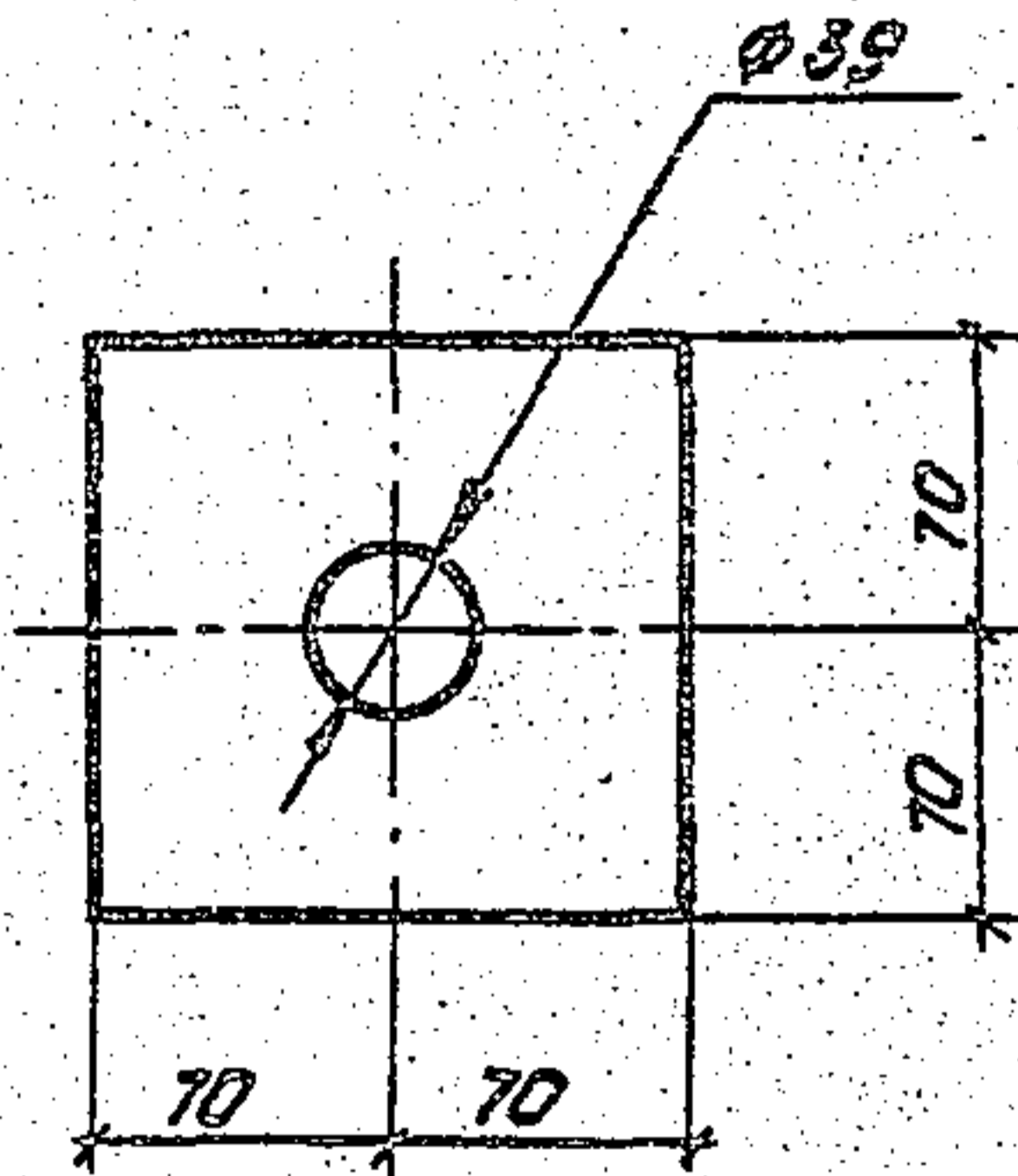
25x10 ГОСТ 103-76
ВСтЗсп5ТУ4-13023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.3	1:2.5
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Аниэ

2594 1/4

формат А4



3.407.1-151.2-191

Пластина М278

Стадия	Толщина	Масштаб
--------	---------	---------

Р	0.9	1:4
---	-----	-----

Лист	Листов
------	--------

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

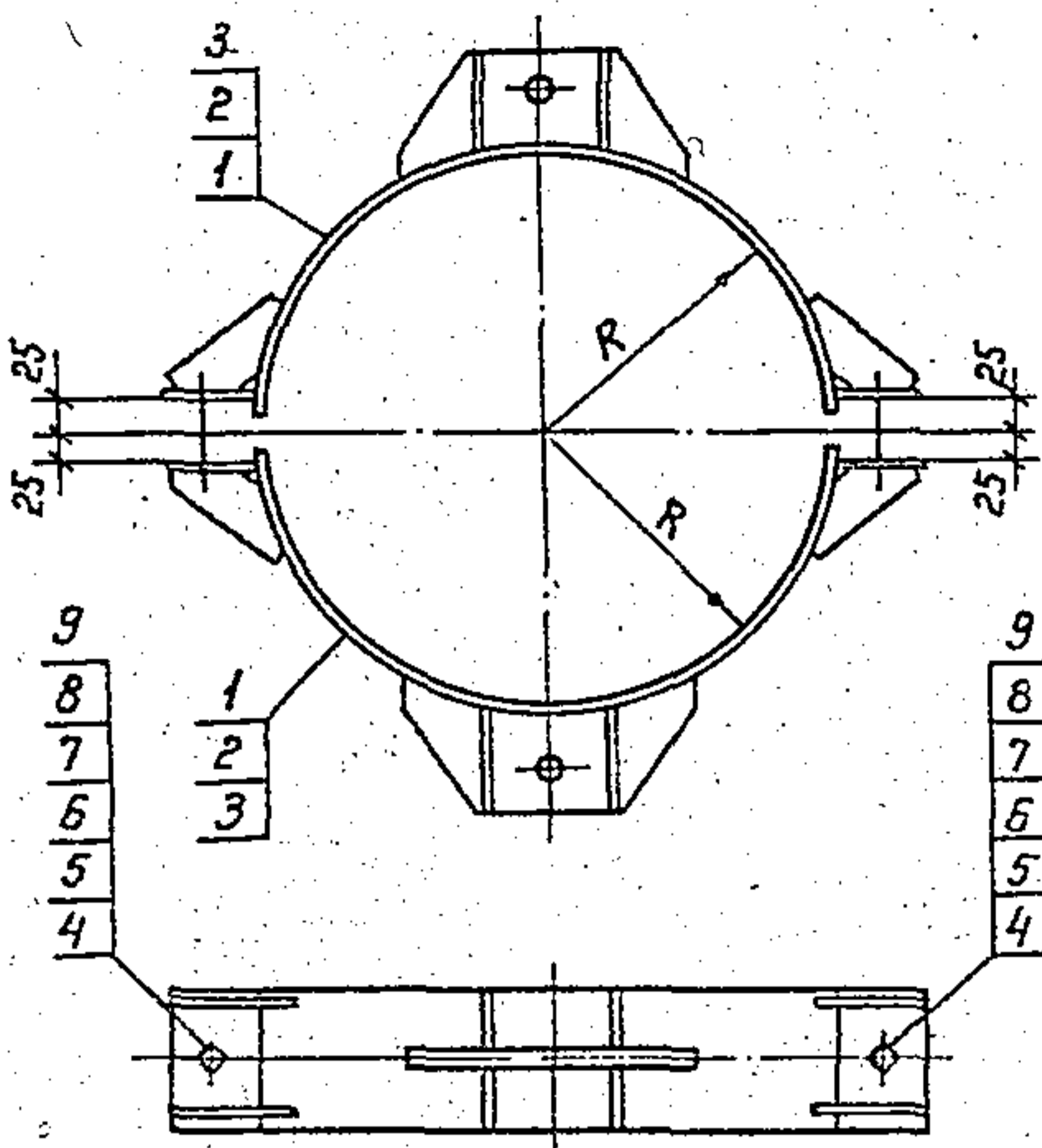
Полоса 6x140 ГОСТ 103-76
ВСт 3 пс БТУ14-1-3023-80
L=140

Копировал: Польве

формат: А4

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗН. Инв. №

Зав. инж. Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
ГИП Гинчук	<i>Гинчук</i>	7.06.88
Рук. ер. Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88
Н. контр Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Проберин Багорид	<i>Багорид</i>	7.06.88
Ст инж. Салита	<i>Салита</i>	7.06.88



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 192 СБ	С 172	230	18,2
- 01	С 173	250	24,5
- 02	С 174	260	24,9

Спецификация см. лист 2

Шифр: лиса
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 192 СБ			
Хомуты С 172 ÷ С 174			
Сборочный чертеж			
Эль. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. зр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ч. контр.	Прлоба	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Стадия	Р	Масса	Масштаб
		см. табл.	—
Лист 1	Листов 2		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			

Копир Кат

Формат А4

2591/1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нд			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-192 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				Сборочные единицы				
А4	1		3.407.1-151.2-194 СБ	Полухомут С 177	2			
А4	2		-01	Полухомут С 178		2		
А4	3		-02	Полухомут С 179			2	
				Стандартные изделия				
	4			Болт М24-89х110.46 ГОСТ 7798-70	2			0,51 кг
	5			Болт М36-89х130.46 ГОСТ 7798-70		2	2	1,47 кг
	6			Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2			0,11 кг
	7			Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70		2	2	0,38 кг
	8			Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4			0,03 кг
	9			Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78		4	4	0,11 кг

Имя, должность, подпись и дата

Зав. ИЛЭС	Горелов	<i>[Подпись]</i>	6.01.88
ГИП	Пинчук	<i>[Подпись]</i>	6.01.88
Рук. гр.	Гольперин	<i>[Подпись]</i>	6.01.88
Н. контр.	Орлов	<i>[Подпись]</i>	6.01.88
Провер.	Солнце	<i>[Подпись]</i>	6.01.88
Инжен.	Логинцев	<i>[Подпись]</i>	6.01.88

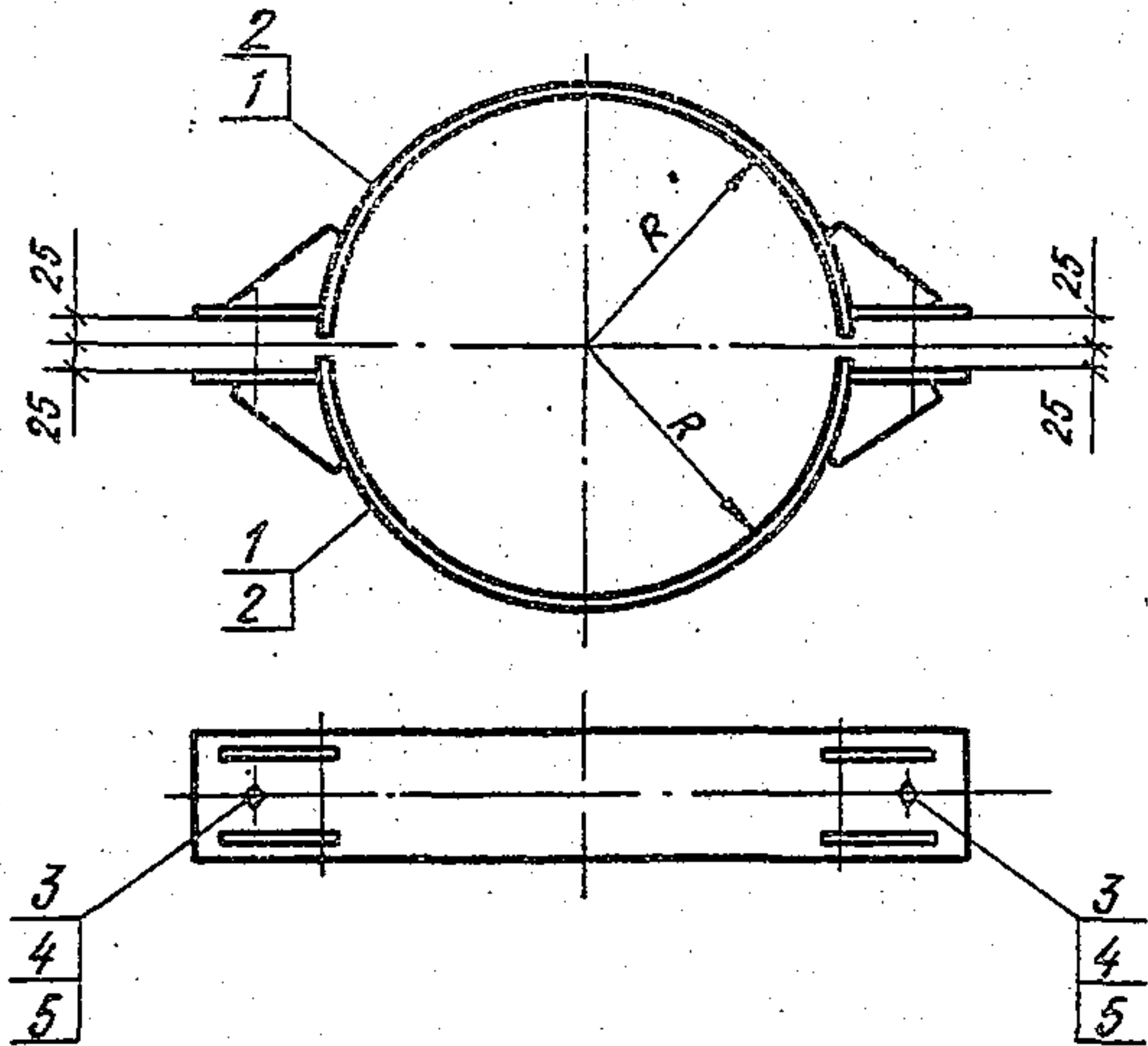
3.407.1-151.2-192
Хомуты С 172 + С 174
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Аубь

Формат А4

2594/4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 193 СБ	с 175	240	16,5
- 01	с 176	275	17,7

Спецификацию см. лист 2

Инв. № подл.	Подпись и дата	3.407.1-151.2 - 193 СБ				Стадия	Масса	Масштаб				
		Комуты обводные с 175, с 176 Сборочный чертёж				Р	см. табл.	-				
Инв. № подл.	Подпись и дата					Зав. НИИЛЭС Горелов ГИП Пинчук Рук. гр. Гальперин Н.контр. Орлова Проверил Богорад Ст. инж. Салита				Лист 1	Листов 2	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
		7.06.88	7.06.88	7.06.88	7.06.88					7.06.88	7.06.88	
		7.06.88	7.06.88	7.06.88	7.06.88					7.06.88	7.06.88	
		7.06.88	7.06.88	7.06.88	7.06.88					7.06.88	7.06.88	

Копир. ММ

Формат А4

2594/4

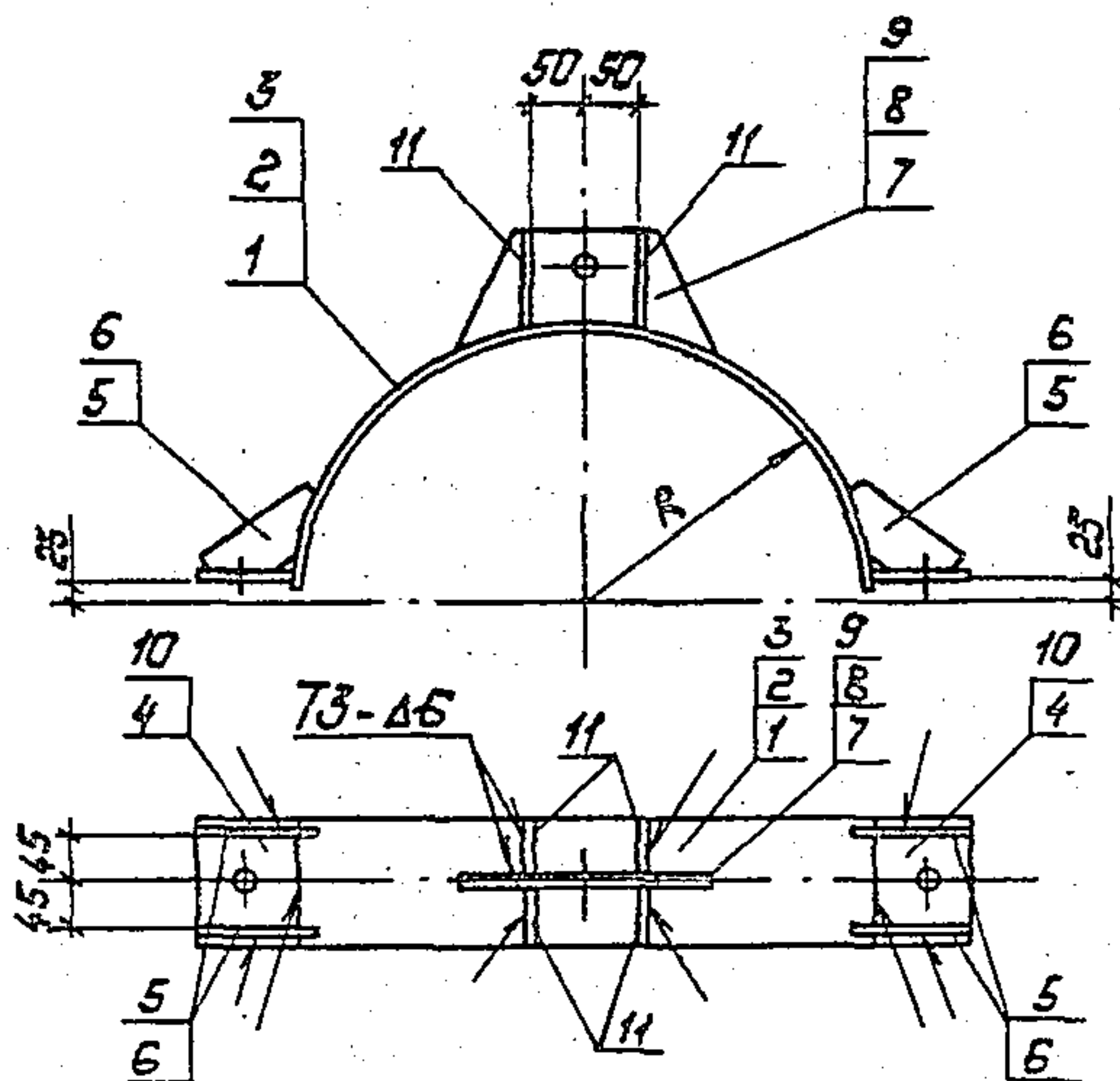
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				Документация			
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-151.2-193 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				Сборочные единицы			
A4	1		3.407.1-151.2-195 СБ	Полухомут С 180	2		
A4	2		- 01	Полухомут С 181		2	
				Стандартные изделия			
	3			Болт М36-8gх130.46 ГОСТ 7798-70	2	2	1,47 кг
	4			Гайка М36-7H.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0,38 кг
	5			Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0,11 кг

Ш.В. Ногова. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-193			
Зав. н.к.э.с.	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.88	Хомуты обводные С 175, С 176 Спецификация	Старший	Лист	Листов
Г.И.П.	Пичицук	<i>Пичицук</i>	6.07.88		Р	2	2
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	6.07.88		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	6.07.88				
Провер.	Богорад	<i>Богорад</i>	6.07.88				
Ст. инж.	Солита	<i>Солита</i>	6.07.88				

Копировал АУБ

Формат А4



Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-194СБ	С177	230	8,4
-01	С178	250	10,2
-02	С179	260	10,4

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Стандартизацию см. лист 2.

Инв. № покл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

3.407.1-151.2-194СБ

Полусомуты С177-С179
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Насчитано
Р	см. табл.	—
Лист 1		Листов 2
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Палес

Формат: А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	
A4			3.407.1-151.2-194 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				<u>Детали</u>				
A4	1		3.407.1-151.2-118-01	Пластина М164	1			
A4	2		-03	Пластина М166		1		
A4	3		-04	Пластина М167			1	
A4	4		3.407.1-151.2-123	Пластина М187	2			
A4	5		3.407.1-151.2-124	Пластина М189	4			
A4	6		-01	Пластина М190		4	4	
A4	7		3.407.1-151.2-199	Пластина М284	1			
A4	8		-01	Пластина М285		1		
A4	9		-02	Пластина М286			1	
A4	10		3.407.1-151.2-201	Пластина М289		2	2	
A4	11		3.407.1-151.2-202	Пластина М290	4	4	4	

Эксплуатационная документация

3.407.1-151.2-194

Зав. ИЧЛЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Гип	Линчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гальперич	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Провер.	Богород	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Солитя	<i>[Signature]</i>	6.07.88

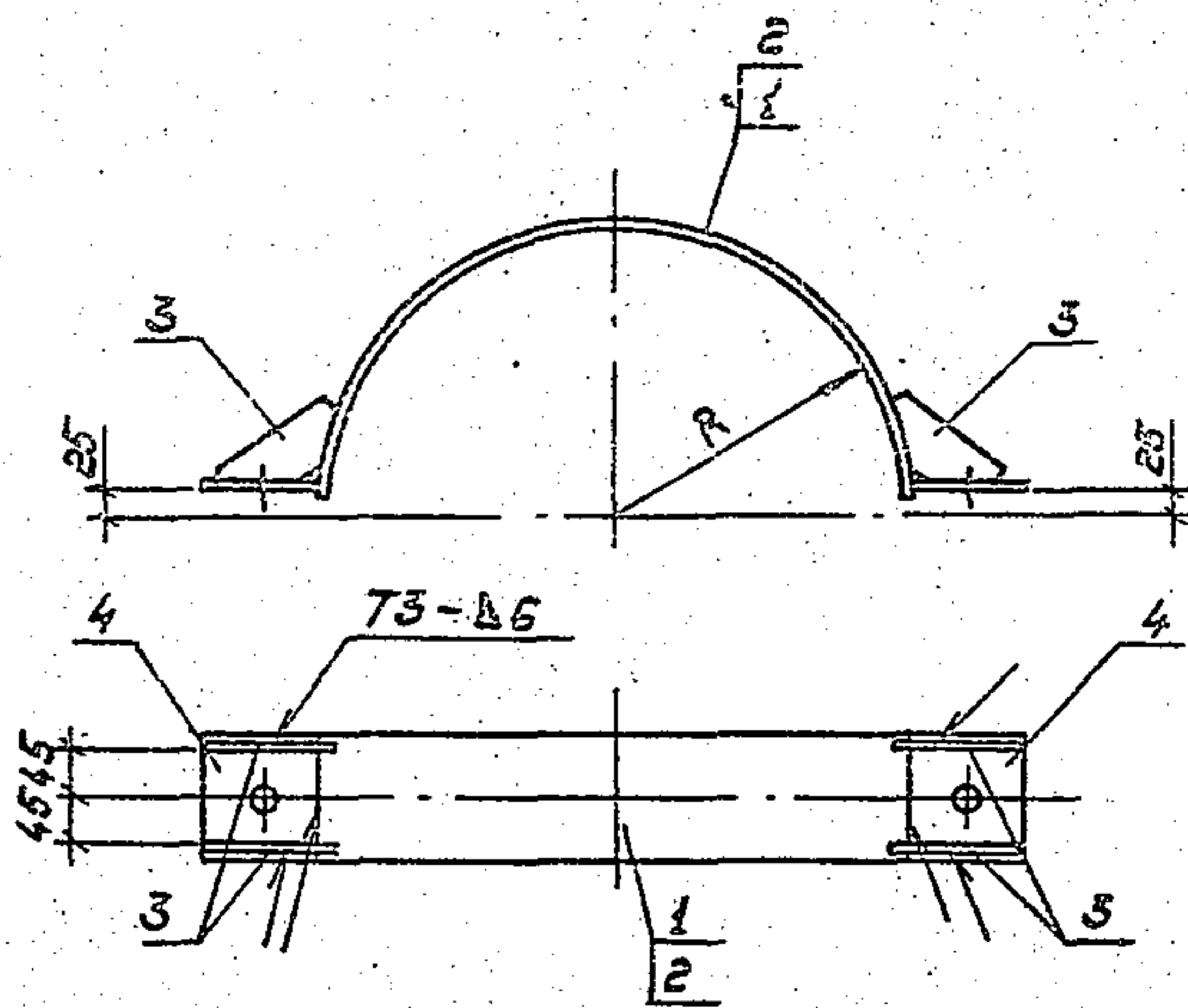
Полухомуты С177-С179
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копирован дубль

Формат А4

2592/4



Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 195 СБ	С180	240	6,2
-01	С181	275	6,8

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

3.407.1 - 151.2 - 195 СБ			
Полужонуты обводные С180, С181 Сборочный чертеж			
Зав. НИЛКЭС	Горелав	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рис. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Сажина	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	см. табл.	—	
Лист 1	Листов 2		
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград			

Копировал: Поляк

Формат: А4

2596/2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	X	X	
A4			3.407.1-151.2-195 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1-151.2-118-02	Пластина М165	1		
A4	2		-05	Пластина М168		1	
A4	3		3.407.1-151.2-124-01	Пластина М190	4	4	
A4	4		3.407.1-151.2-201	Пластина М289	2	2	

ВЗН. М. И. И. А. Е.

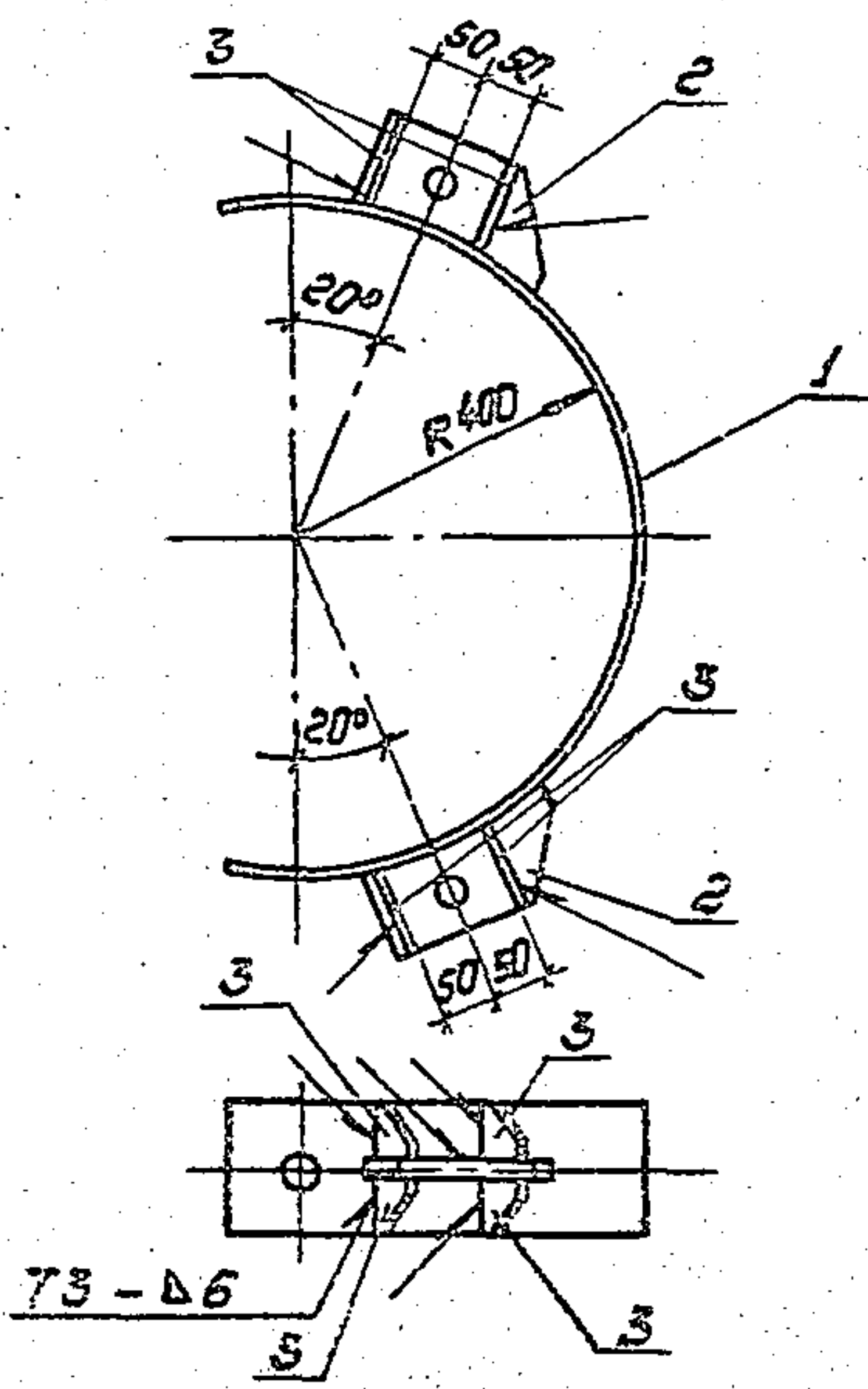
Подпись и дата

Ш. В. М. П. О. Л.

				3.407.1-151.2-195			
Зав. н. и. к. э. с.	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88	Полухомуты обводные С 180, С 181 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
Г. И. П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88		Р	2	2
Рук. зр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлово	<i>[Signature]</i>	6.07.88				
Провер.	Богород	<i>[Signature]</i>	6.07.88				
Ст. инж.	СОЛУТО	<i>[Signature]</i>	6.07.88				

Копировал Ауб

Формат А4



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-151.2-196СБ

Полужонит С182
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	14,8	1:10
Лист 1	Листов 2	
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ"		
Средне-Западный отделением		
Ленинград		
Формат: А4		

Визировано Проверено Проверено Проверено Проверено Проверено	Инженер	Горелов	1.06.82
	Инженер	Пунчук	1.01.82
	Инженер	Галыгин	1.01.82
	Инженер	Волов	1.01.82
	Инженер	Бессонов	1.05.82
	Инженер	Солнцев	1.02.82

Копирован: Ланас

2591/1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-196 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-151.2-198-01	Пластина М 283	1	
A4	3		3.407.1-151.2-200-01	Пластина М 288	2	
A4	3		3.407.1-151.2-202-01	Пластина М 291	8	

Ш.И.И.Повл. Подпись и дата

Зор.Или.ИЗ	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.07.88
ГУП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Рук.ЭР	Голоперин	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Н.Контр.	Борозов	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Проектир.	Богораз	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Ст.Индж.	Солнцов	<i>[Signature]</i>	1.07.88

3.407.1-151.2-196

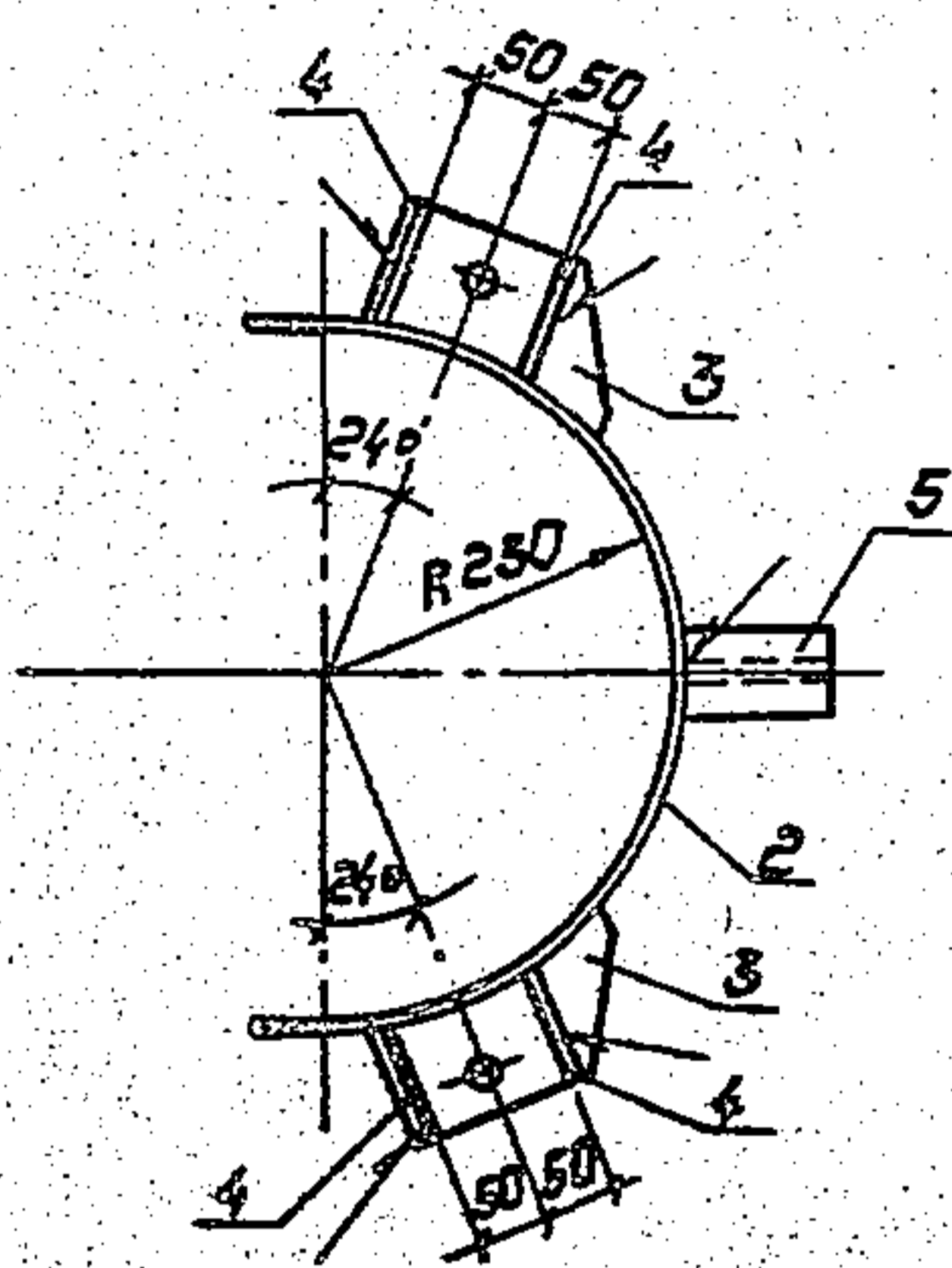
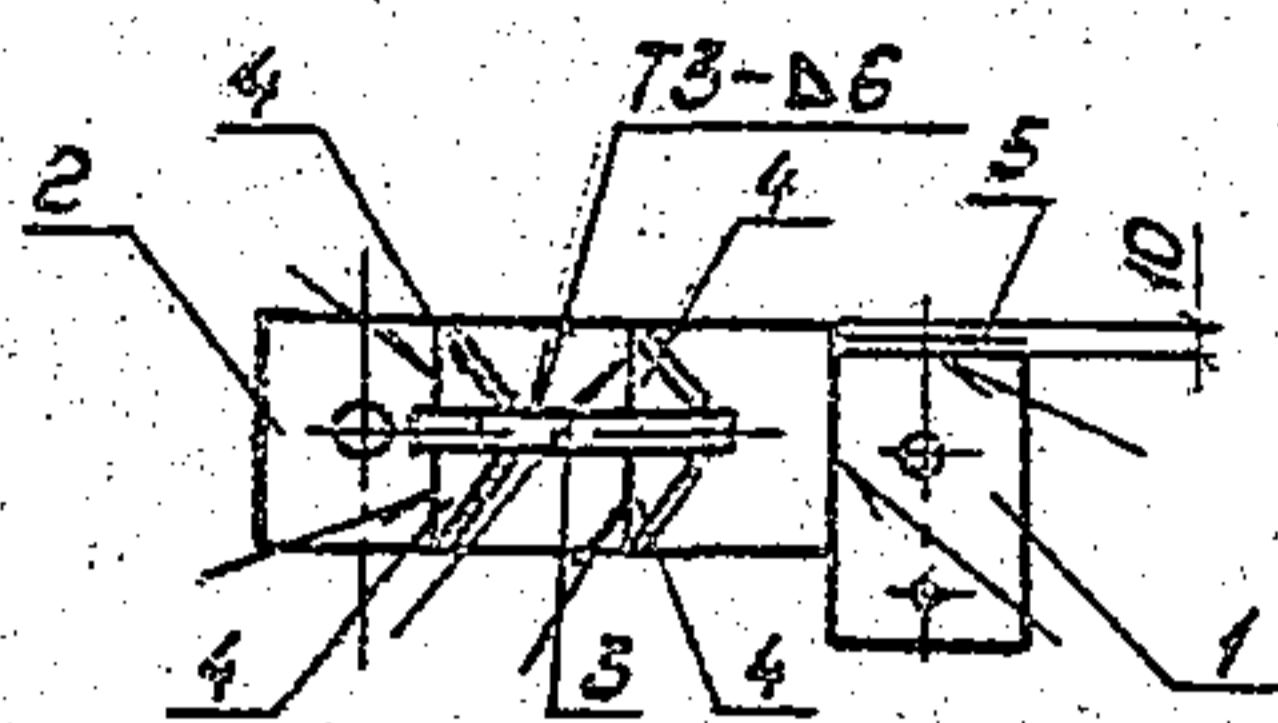
Получено от С 182
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копированная Ауд

Формат А4

2594/4



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. экз.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверит	Салита	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	1.06.88

3.407.1-151.2-197СБ

Полужонут С183
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Кол-во таб.
Р	11,4	1:10
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копирован: Польш

Формат: А4

2596/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-197 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Ветолы</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-127	Пластина М194	1	
A4		2	3.407.1-151.2-198	Пластина М282	1	
A4		3	3.407.1-151.2-200	Пластина М287	2	
A4		4	3.407.1-151.2-202	Пластина М290	8	
A4		5	3.407.1-151.2-203	Пластина М292	1	

Инв. подл. Подпись и дата Возмущен

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Провер.	Солита	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Инжен.	Логинова	<i>[Signature]</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-197

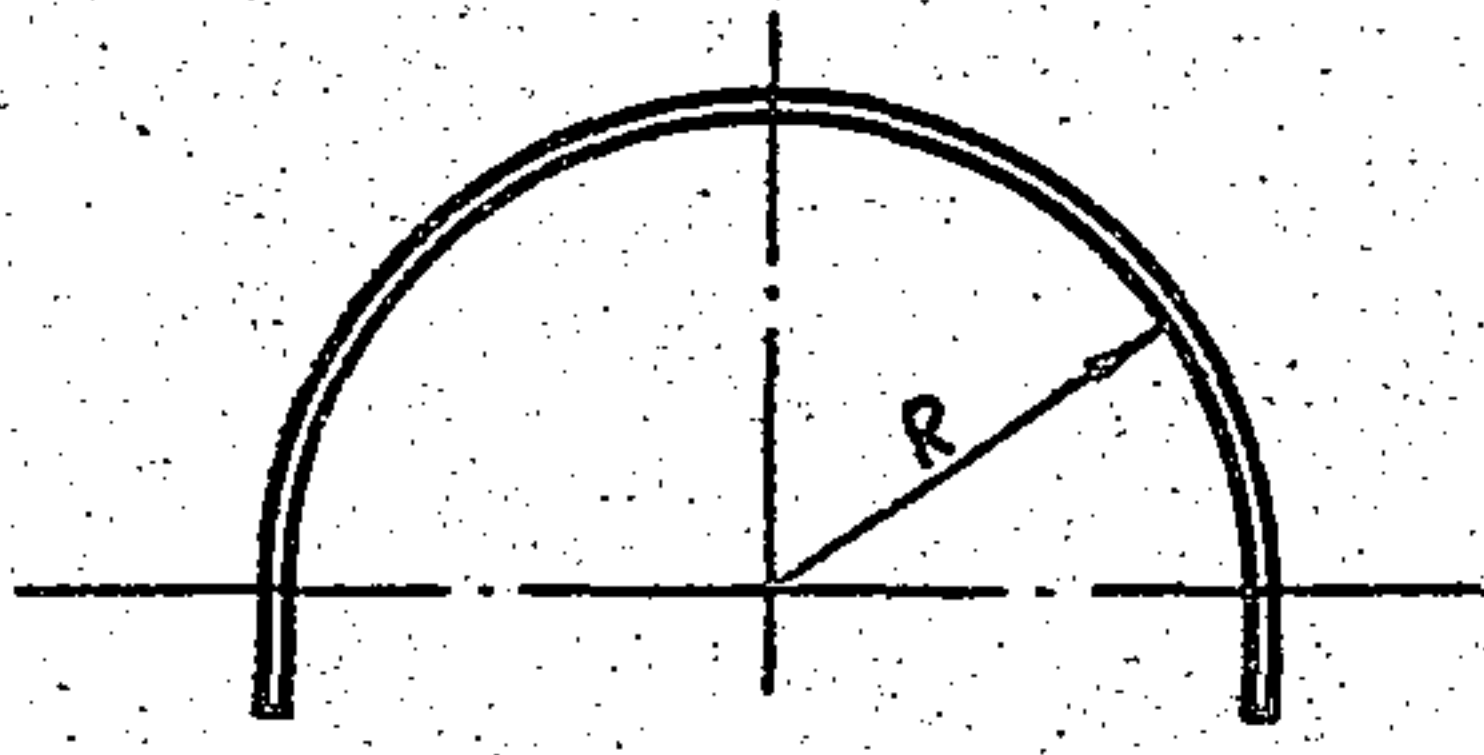
Полукамут С 183
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

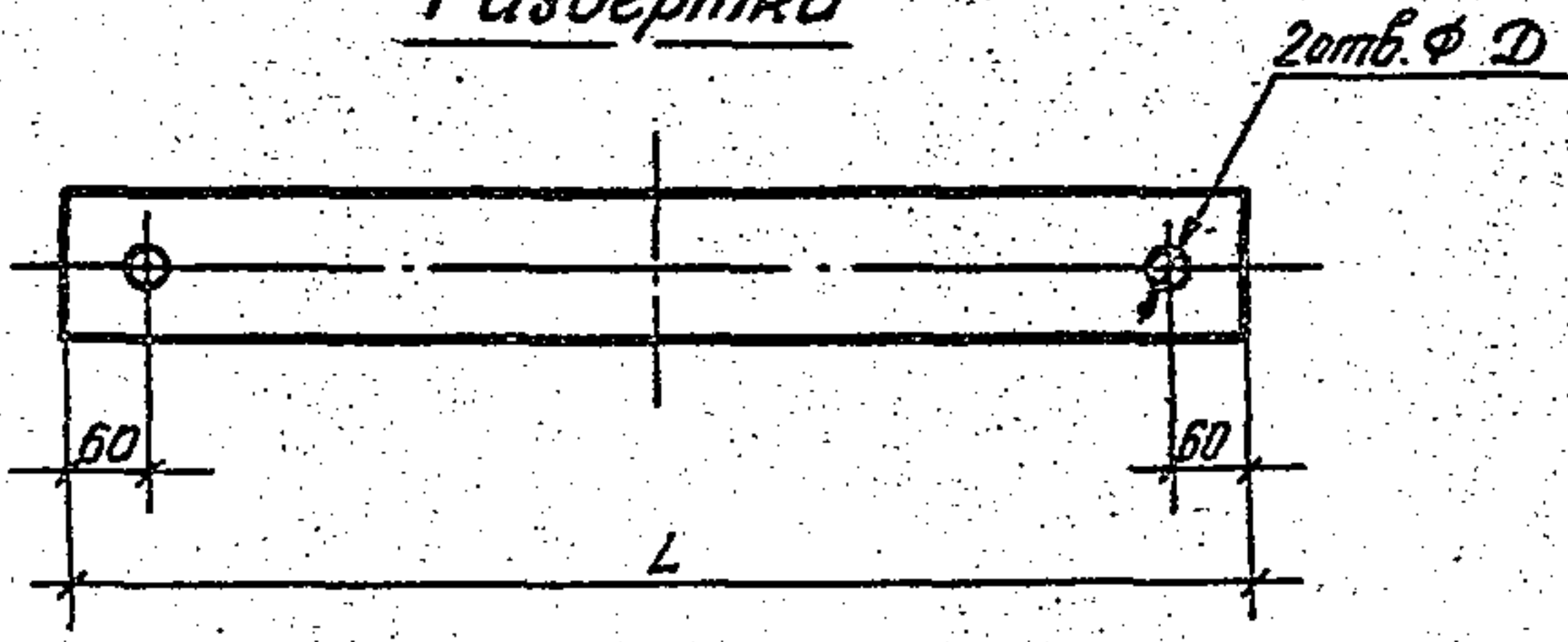
Копировал Ауб.

Формат А4

2594/4



Развертка



Обозначение	Марка	R мм	D мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 198	М 282	230	31	850	4,8
-01	М 283	400	39	1385	7,8

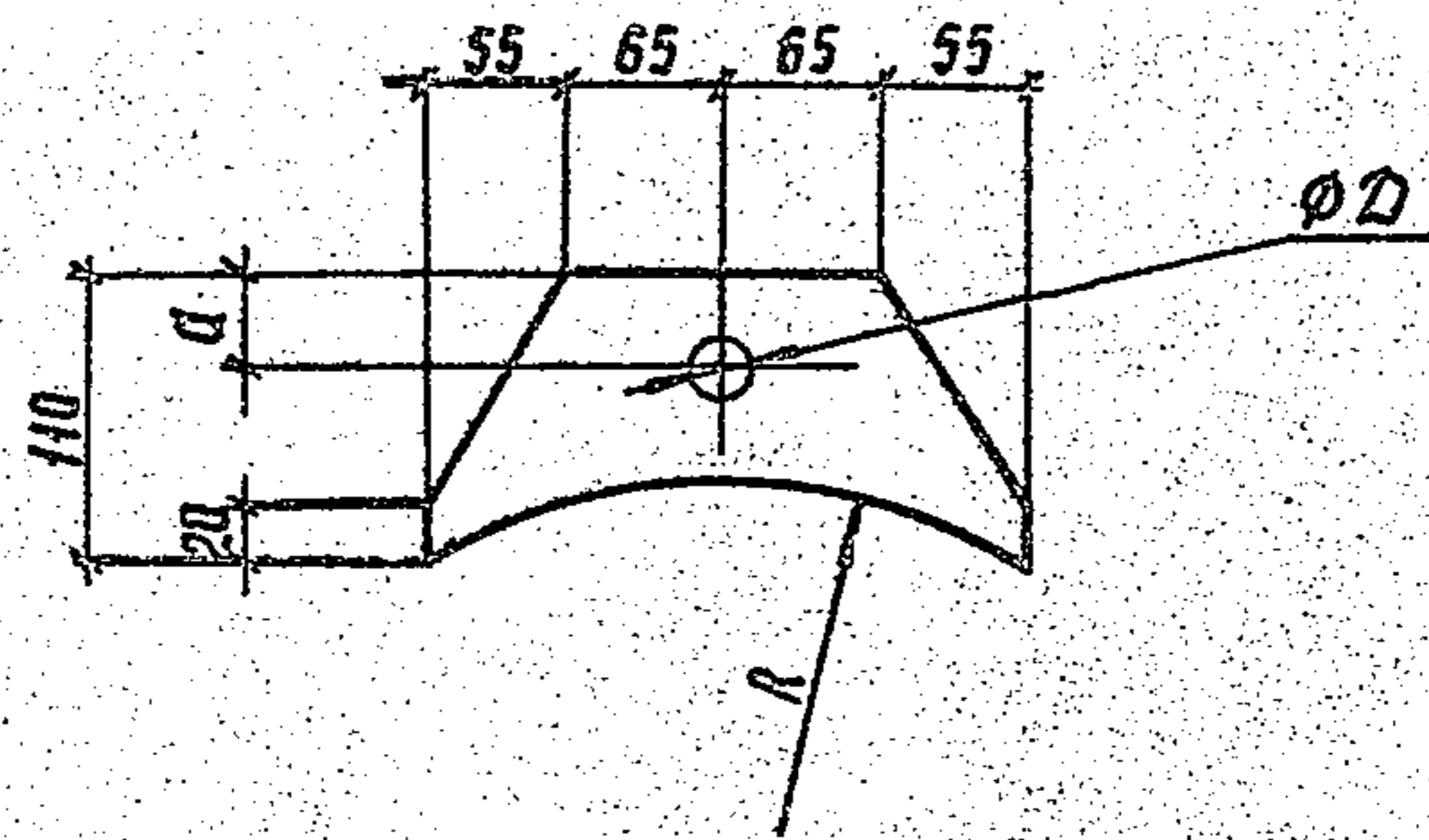
Литить в горячем состоянии

Взам инв. №					3.407.1 - 151.2 - 198				
	Получ и дата					Стадия	Масса	Масштаб	
№ инв. подл.						Р	см табл.	-	
	Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Литины М 282, М 283				
	ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
	Рис. эк.	Галоперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов			
	Инж. комп.	Оглоба	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Литина 6x120 ГОСТ 103-76 Всп.3 по Б. ТУ 14-1-3023-80				
	Инж. эк.	Богард	<i>[Signature]</i>	7.06.88				ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Инж. эк.	Салитца	<i>[Signature]</i>	7.06.88						

Контр. Мел

Формат А4

2594/4



Обозначение	Марка	R мм	d мм	D мм	S мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 199	M284	236	35	23	20	2,8
-01	M285	256	40	26	25	3,5
-02	M286	266	40	26	25	3,5

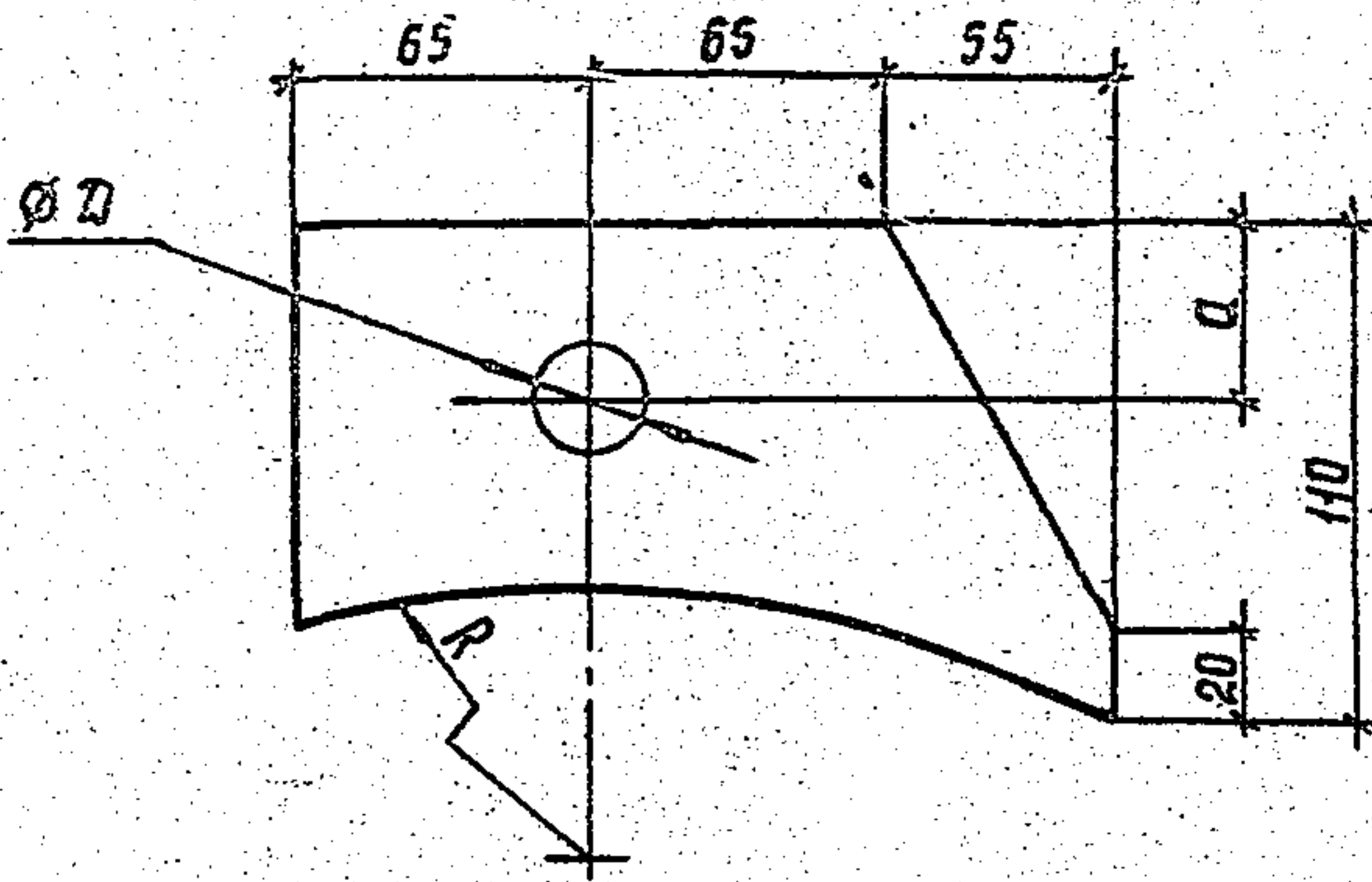
ИНО. №-полл. 11001512 и дата 1999.06.08

3.407.1-151.2-199

				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				лист	листо	
Заб.никэс	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Пластины M284+M286 Полоса S x 110 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 1514-1-3023-80 L=240 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
ГЦП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Руч. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н. кантр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

Копир. Сохн

Формат А4 259x14



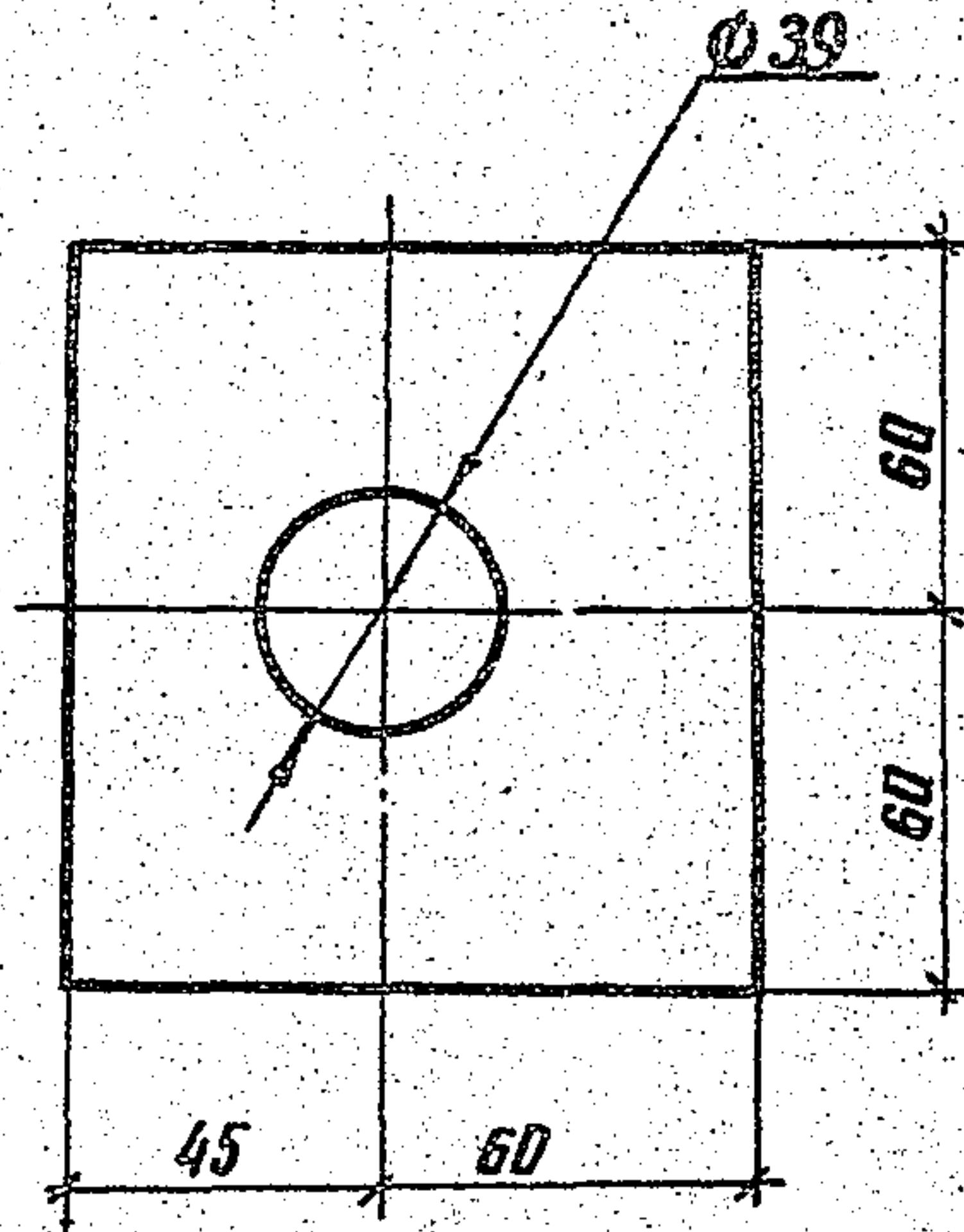
Обозначение	Марка	R мм	d мм	D мм	S мм	Масса кг
3.407.1-151.2-200	M287	236	35	23	20	2.4
-01	M288	406	40	26	25	3.1

Шиб. № подл. Подпись и дата
 Взлом шиб. №

				3.407.1 - 151.2 - 200		
				Пластины M287, M288		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	ст. табл.	—
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		

Зав. НИЛКЭС	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Линчик	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. чл. ж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Полоса Sx110 ГОСТ 103-76
 ВСН 3 сп 51914-1-3023-80
 L=185

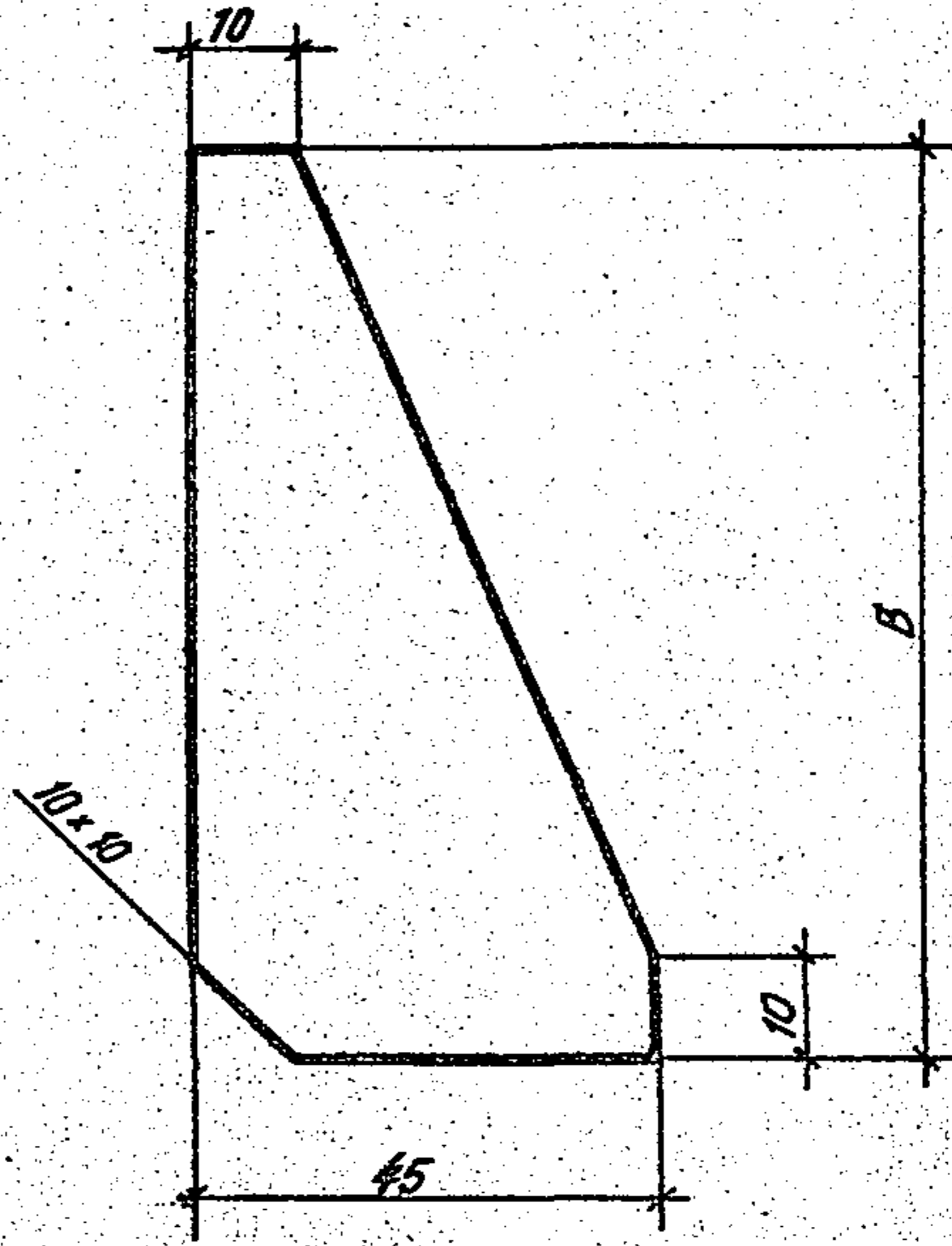


ИНВ. № подл. и дата в зод. инв.

				3.407.1-154.2-201		
				Пластина М 289		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	0,6	1:2
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		
Эпб. н.к.к.	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88	Полоса 6x105 ГОСТ 103-76 вст 3 лс 6 ТУ 14-1-3023-80 L=120		
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88			
Р.ч.к. зр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88			
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88			
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88			
Инженер	Логинова	<i>Логинова</i>	7.06.88			

копир. Анис

формат А4
2594/4



Обозначение	Марка	B мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 202	М 290	80	0,1
-01	М 291	90	0,1

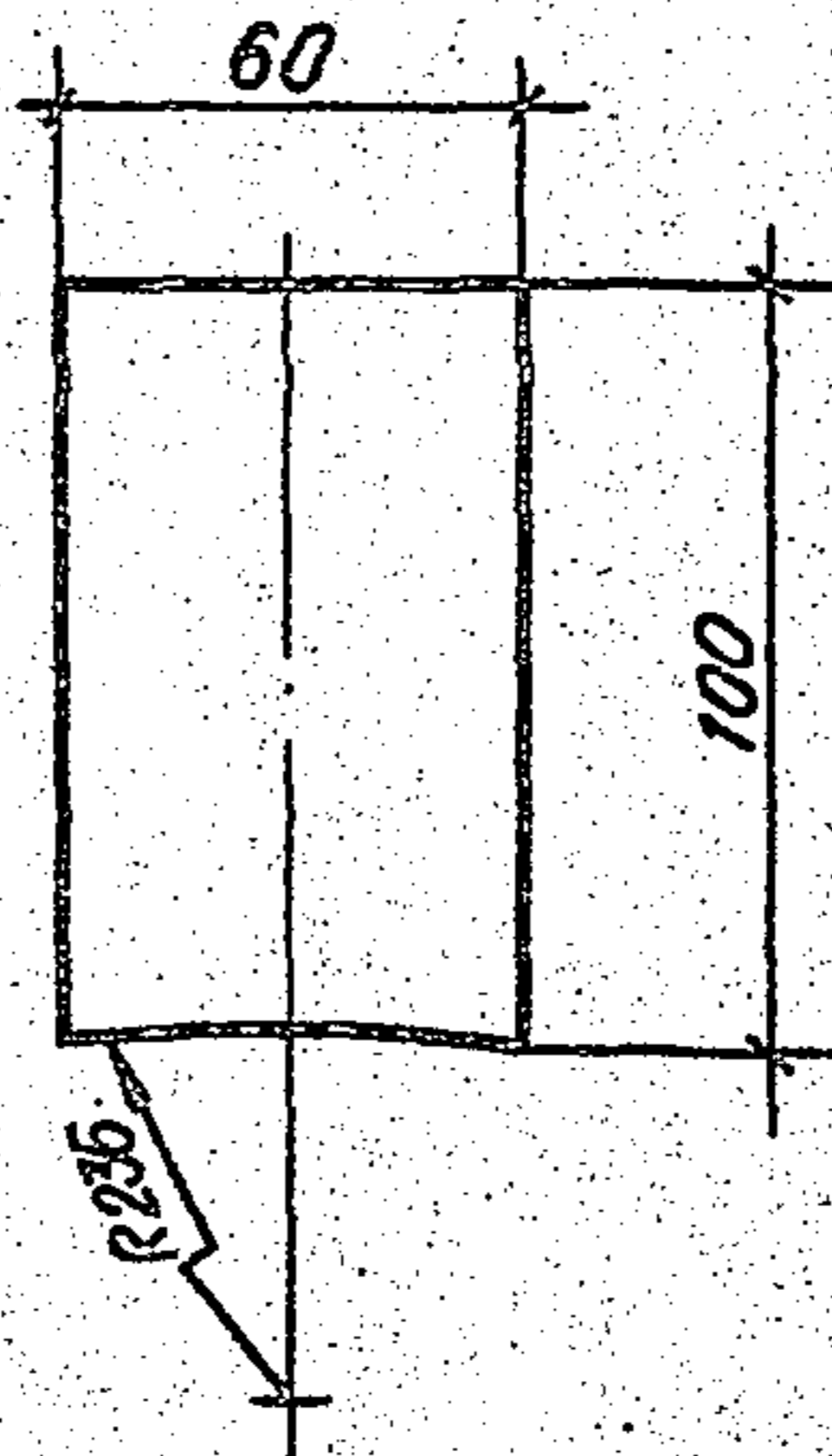
№ п/п
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

				3.407.1 - 151.2 - 202			
				Пластины М 290, М 291	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	-
				Полоса L = 45	Лист	Листов	
					Б*В ГОСТ 103-76 ВСтЗ по СТУ К-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Зав. ИИЛКЗ	Горелов	Арт	7.06.88				
С.И.П.	Пинчук	Л.П.	7.06.88				
Рук. эк.	Галоперин	Л.П.	7.06.88				
Н.контр.	Орлова	В.А.	7.06.88				
Подберил	Богорад	В.	7.06.88				
Ст. инж.	Солитва	С.А.	7.06.88				

Копир. Мел

Формат А4

2594/4



3.407.1-151.2 - 203

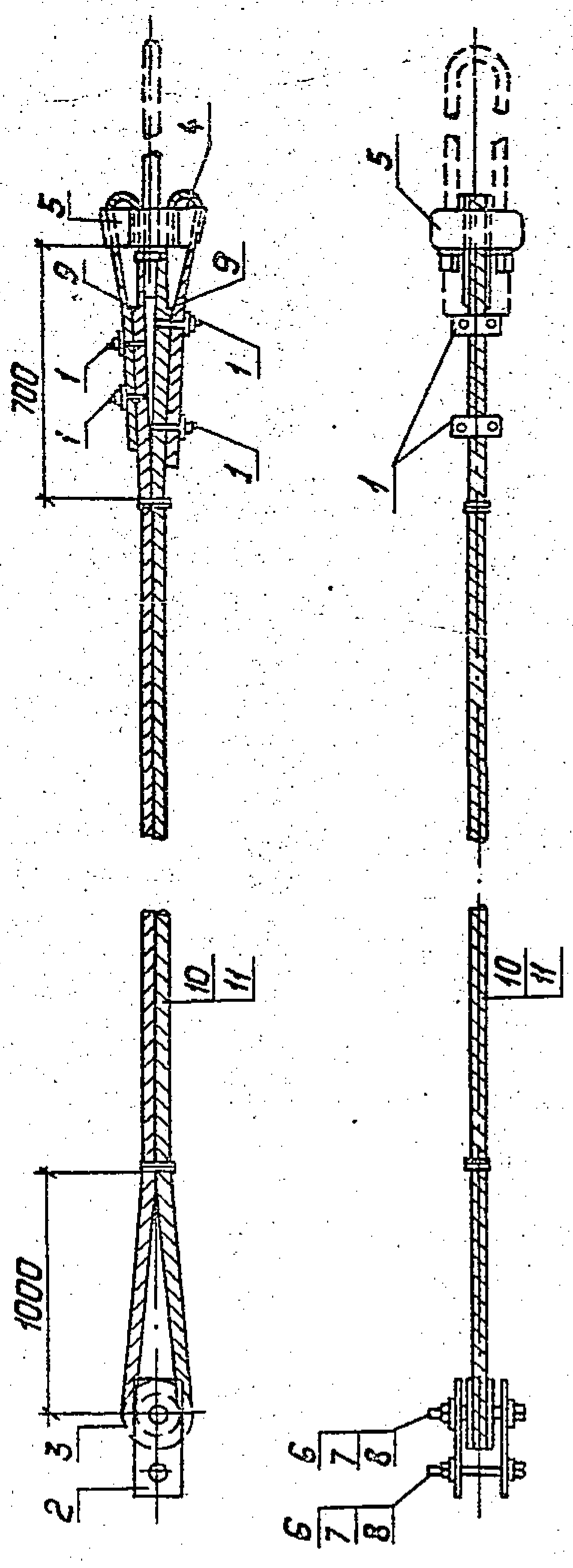
						Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НИИЭС	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Пластина М 292	6x60 ГОСТ 103-76	Р	0,5	1:2
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Рук. гр.	Галоперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Проберки	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Инженер	Погинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отдел. Ленинград		
				Листов	L=100	ВМЗ ЛСБТУ 14-1-3023-80		

Копир. Мел

Формат А4

2594/4

Имя, Подпись и дата



Спецификацию см. листы 2,3

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-204СБ	С184	75,2
-01	С185	83,0

3.407.1-151.2-204СБ		
Стация	Марка	Масштаб
Р	СН табл.	—
Лист 1	Листов 3	
Оттяжки С184, С185 Сборочный чертёж		
ЭНЕРГЕТИКА ПРОЕКТ Свердловское отделение Ленинград		
Зав. инж. Горелов	1.06.88	
Г.ШП. Пунтус	1.06.88	
Рук. зр. Гальперин	1.06.88	
Н.контр. Орлов	1.06.88	
Проверил Солита	1.06.88	
Ст. инж. Бояров	1.06.88	

Копирован: Голье

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. №		Примечание
					-	04	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-204СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-040 СБ	Зажим С22	4	4	
				<u>Детали</u>			
А4	2		3.407.1-151.2-042	Пластина М 50	2	2	
А4	3		3.407.1-151.2-043	Ролик М 51	1	1	
А4	4		3.407.1-151.2-044	Желоб М 52	2	2	
А4	5		3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М 53	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	6			Болт М36-89х130,46 ГОСТ 7798-70	2	2	1,47 кг
	7			Гайка М36-7Н,4 ГОСТ 11371-78	2	2	0,38 кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

3.407.1-151.2-204

Зав. ИЛКЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГИП	Линчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Провер.	Салита	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	6.07.88

Оттяжки С184, С185
Спецификация

Студия	лист	листов
Р	2	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

ВЗОМ. ЧИВ. №

Подпись и дата

Числ. № подл.

Форма	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
		8		Шайба 3Б-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0.11 кг
		9		Шпилька 10x10 ГОСТ 597-79	2	2	0.06 кг
				<u>Материалы</u>			
		10		Канат 17-Г-В-С-Р-1372(140) L=26.5 ГОСТ 3064-80	1		37.8 кг
		11		Канат 17-Г-В-С-Р-1372(140) L=32.0 ГОСТ 3064-80		1	45.6 кг

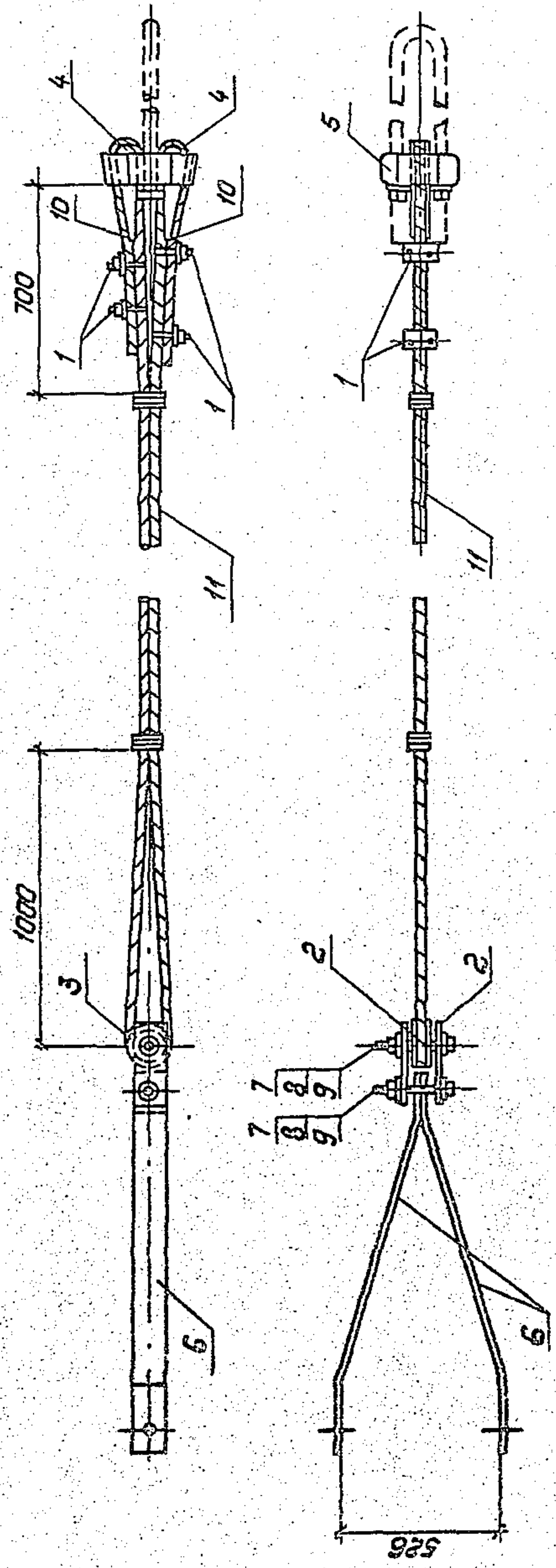
Шк. № подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №

3.4071-151.2-204 Лист 3

Качество: Полюс

Формат: А4

2594/4



Спецификацию см. лист 2,3

3.407.1-151.2-20506

Зав. проект	Горелов	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88
ГЧП	Пинчук	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88
Рук. эк.	Гальперин	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88
Н. контр.	Погода	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88
Проберил	Баграт	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88
Инженер	Савинова	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88	1.06.88
Стадия	Р	Масса	97,5	Масштаб	—	Лист 1	Листов 3
Оттяжка С186		Сборочный чертёж		ЭНЕРГЕОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			

Формат: А4

Копировал: Лалыс

Исполнитель: Пинчук и дата: 03.06.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-205СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	3.407.1-151.2-040СБ	Зажим С22	4	
				<u>Детали</u>		
А4		2	3.407.1-151.2-042	Пластина М 50	2	
А4		3	3.407.1-151.2-043	Ролик М 51	1	
А4		4	3.407.1-151.2-044	Желоб М 52	2	
А4		5	3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М 53	1	
А4		6	3.407.1-151.2-130	Пластина М 195	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М36-89х130.46 ГОСТ 7798-70	2	3,47 кг
		8		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,38 кг
		9		Шайба 36 - 004 ГОСТ 11371-78	4	0,11 кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

ИНВ. № ПОЛ. Подпись и дата

				3.407.1-151.2-205			
Зав.цехом	Горелов	<i>[Подпись]</i>	6.07.88	Оттяжка С 186 спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГЦП	Линчук	<i>[Подпись]</i>	6.07.88		Р	2	3
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Подпись]</i>	6.07.88		КЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н.контр.	Орлова	<i>[Подпись]</i>	6.07.88				
Провер.	Салитко	<i>[Подпись]</i>	6.07.88				
Ст.инж.	Богород	<i>[Подпись]</i>	6.07.88				

Копировал Дуб.

Формат А4

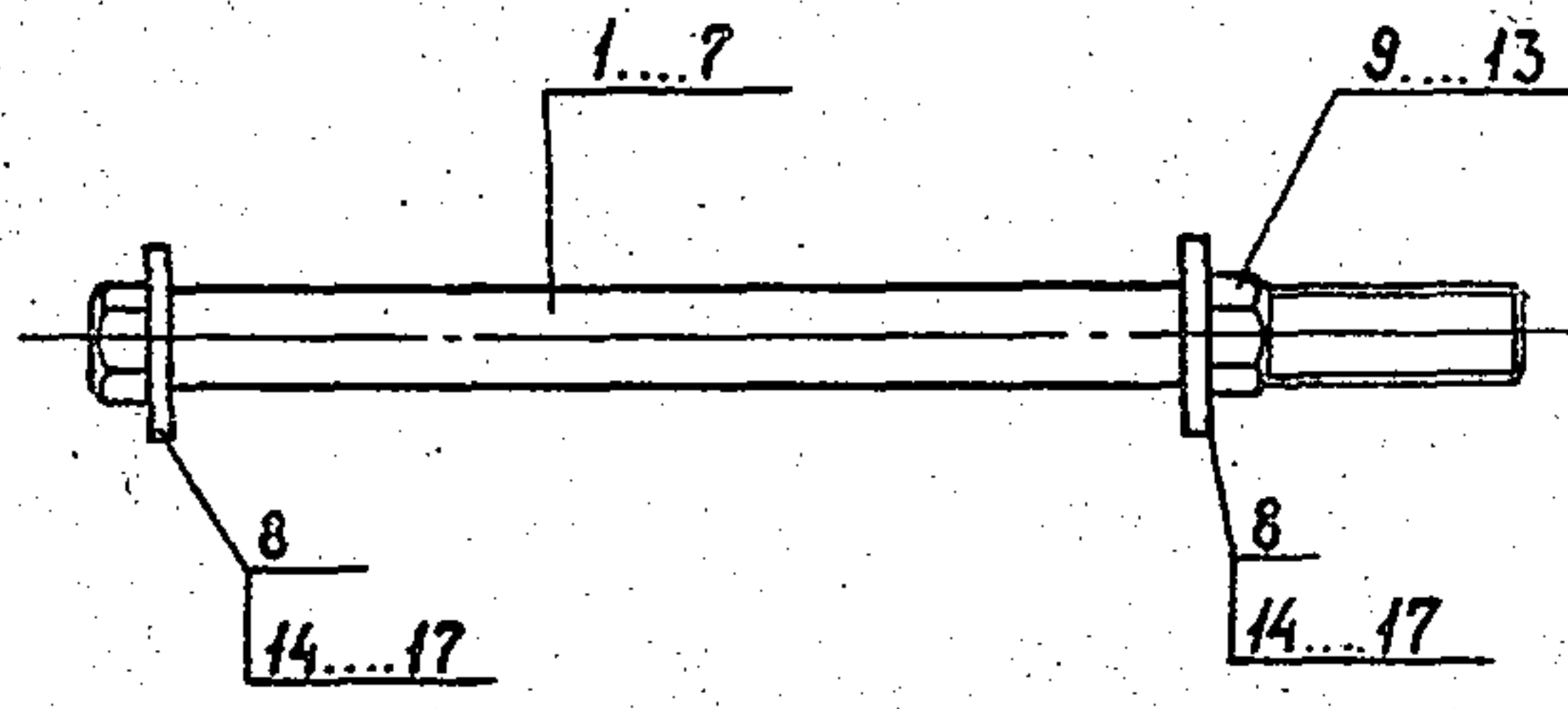
06.01.12

Формат Зачн	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	10		Шплинт 10x70 ГОСТ 397-79	2	0,06кг
			<u>Материалы</u>		
	11		Канат 17-Г-В-С-Р 1372 (140) L=23,5 ГОСТ 3064-80	1	33,5кг

3.407.1-151.2-205

Лист

3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-206 СБ	С 187	3,5
-01	С 188	8,4
-02	С 189	8,5
-03	С 190	11,6
-04	С 191	12,5
-05	С 192	18,3
-06	С 193	24,5

Спецификацию см. листы 2, 3.

Шиб. № табл.	Подпись и дата	3.407.1-151.2-206 СБ			Стадия	Масса	Масштаб
					Р	ст. табл.	—
		Зав. НЦЛЭС	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист 1 Листов 3 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
		ГШП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
		Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
		Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
		Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
		Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 3.407.1-151.2-206СБ						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	
А4			3.407.1-151.2-206СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				Детали							
А4	1		3.407.1-151.2-207	Спецболт М293	1						
А4	2		-01	Спецболт М294	1						
А4	3		-02	Спецболт М295		1					
А4	4		-03	Спецболт М296			1				
А4	5		-04	Спецболт М297				1			
А4	6		-05	Спецболт М298					1		
А4	7		-06	Спецболт М299						1	
А4	8		3.407.1-151.2-208	Пластина М300					2	2	

Продолжение спецификации см. лист 3.

3.407.1-151.2-206

Зона	Лист	Листов
Зона	Р	2
Лист	Р	3

Спецболты
С 181
Спецификация

Энергосетьпроект
Северо-западное отделение
Ленинград

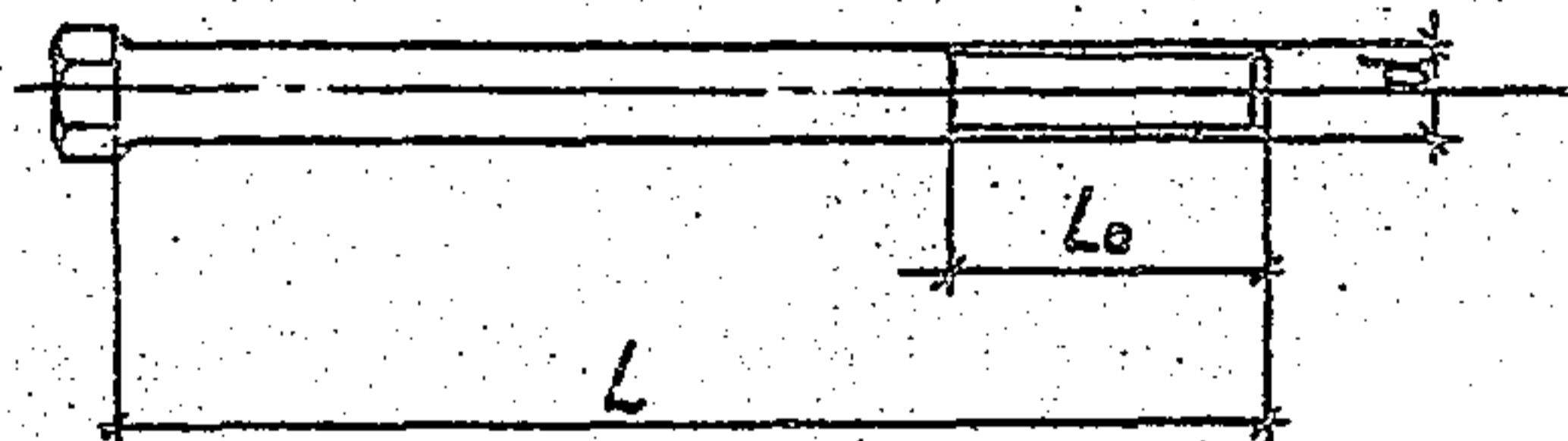
Формат А4

Копир.Сод.

Формат	Зона	Лист
Шв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н

Наименование	Количество на исполнении 3.407.1-151.2-206СБ										Примечание	
	-	01	02	03	04	05	06					
Стандартные изделия												
Гайки ГОСТ 5915-70												
Гайка М30 - 7Н.4	1											0,22 кг
Гайка М36 - 7Н.4	1	1										0,30 кг
Гайка М42 - 7Н.4			1									0,62 кг
Гайка М48 - 7Н.4				1								0,90 кг
Гайка М56 - 7Н.4					1	1						1,45 кг
ГОСТ 10605-72												
Шайбы ГОСТ 11371-78												
Шайба 30 - 004	2											0,06 кг
Шайба 36 - 004		2	2									0,11 кг
Шайба 42 - 004				2								0,16 кг
Шайба 48 - 004					2							0,28 кг

Формат А4	Лист
3.407.1-151.2-206	3



Обозначение	Марка	Диаметр „d“, мм	Длина „L“, мм	Длина резьбы, L ₀ , мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-207	М 293	30	540	70	3,2
-01	М 294	36	920	100	7,8
-02	М 295		930	70	7,9
-03	М 296	42	920	90	10,7
-04	М 297	48	700	90	11,0
-05	М 298	56	660	100	14,2
-06	М 299		980	100	20,4

3.407.1-151.2-207

Спецболты
М 293 ÷ М 299

Стадия | Масса | Массой

Р | ст. табл. | —

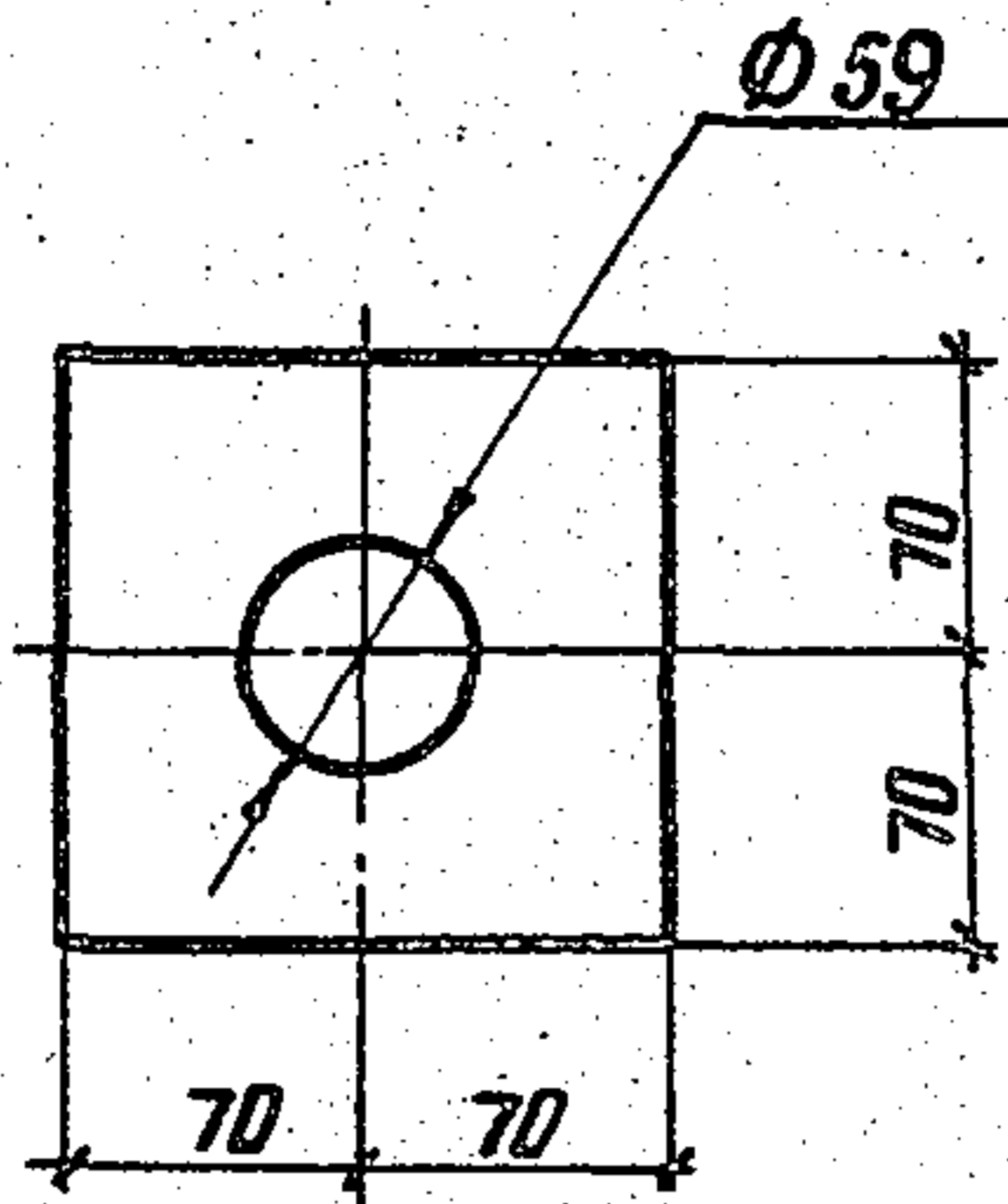
Лист | Листов

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Шифр № подл. | Подпись и дата | Возм. шифр №

Заб. шифр	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГЦП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Провер.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Сталь ГОСТ 2550-71
круглая ВСтЗсп5 ТУ 14-1-3023-80



Шифр
 № листа
 № проекта
 Дата
 Исполнитель

Зав. н/д	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.12.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проект.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Савица	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-208

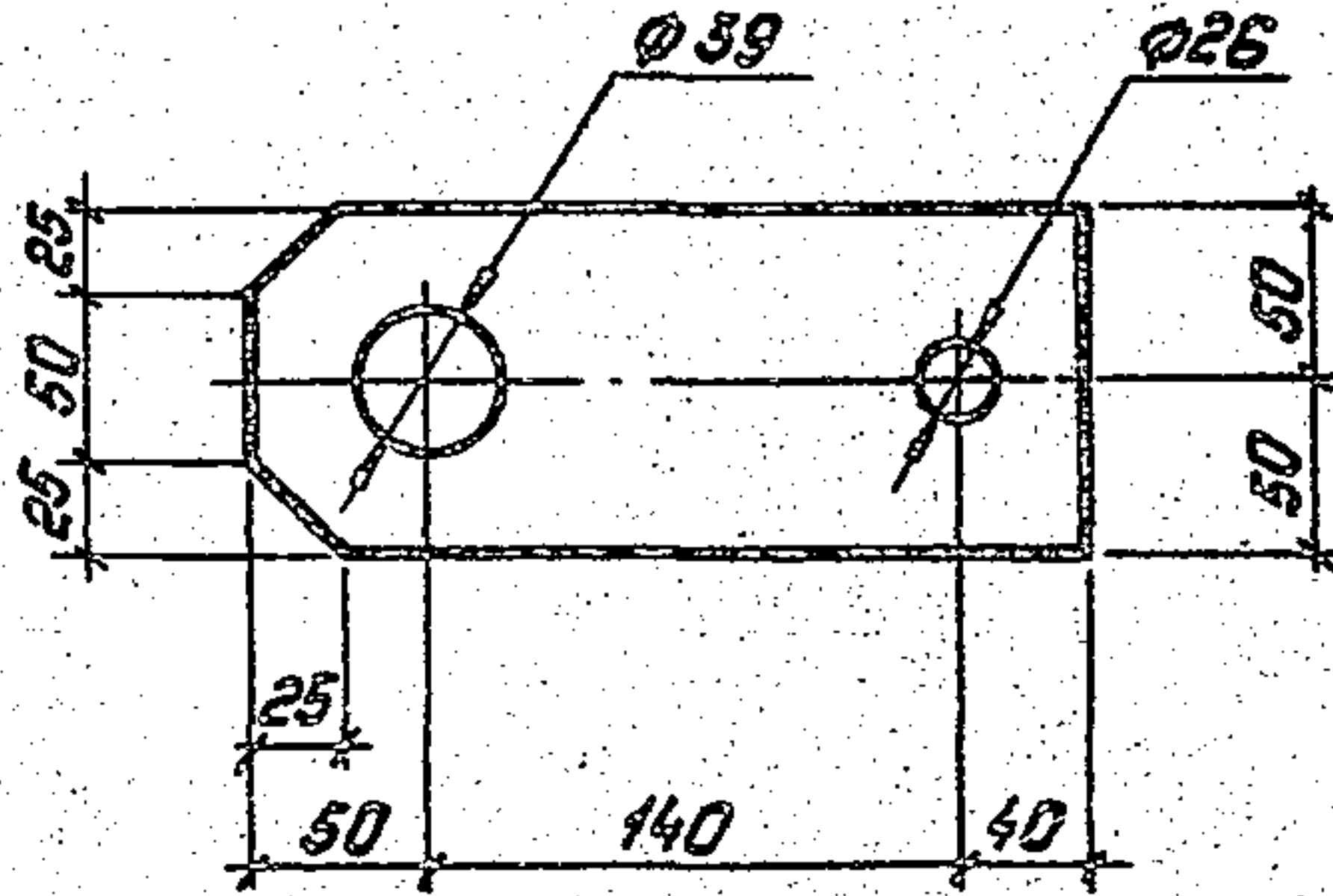
Пластина М300

Полоса 10x40 ГОСТ 103-76
L=440 ВСтЗпсбТУ4-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:4
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Копир. Янв

Формат А4
2594/4



Ш.В. Неподп. Подпись и дата ВЗДМ.Ш.В.Н.

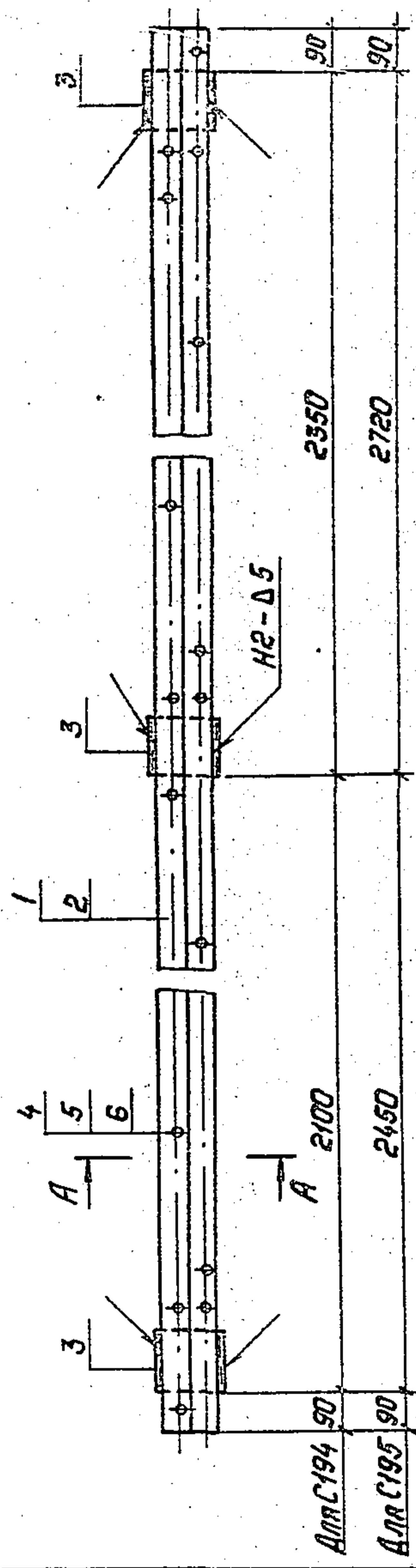
3.407.1-151.2-209

						Статус	Масса	Масштаб
Зав. н.к.з.	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.89	ПЛОСТИНА М301	Р	4.4	4:6	
Г.П.	Пичуков	<i>Пичуков</i>	7.06.89					
Рук. эр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88	Полоса 25x100 ГОСТ 103-76 L=250 ВСтЗсп5Т44-1-3025-80	Лист	Листов		
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.11.83		"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"			
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	7.11.89		Северо-Западное отделение Ленинград			
И.ж.к.ер	Лосева	<i>Лосева</i>	7.11.88				Формат: А6	

Копирован: Польве

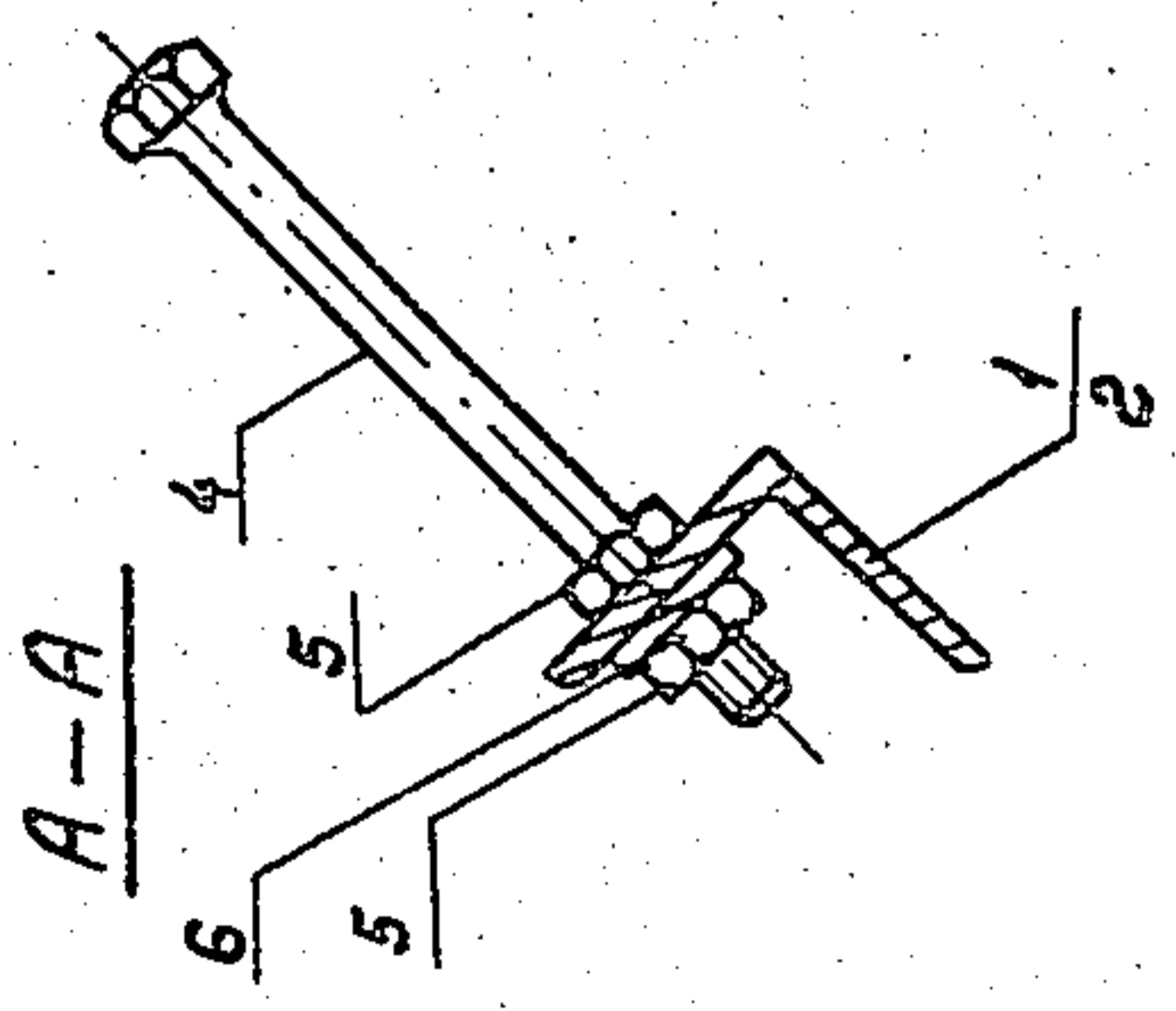
2592/4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-151.2-210СБ	С194	46,5
-01	С195	52,7

Спецификацию см. лист 2.



3.407.1-151.2-210СБ

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:15
Лист 1	Листов 2	1:4

Лестничные марши
Марки С194 ÷ С195
Сборочный чертеж

«Энергосетьпроект»
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат: А4

Копировал: Польс

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение		Примечание
					—	01	
				Документация			
A4			3.407.1-151.0 - 00070	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-151.2 - 210 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				Детали			
A4	1		3.407.1-151.2 - 211	Пояс М302	1	—	
A4	2		— 01	Пояс М303	—	1	
				Материалы:			
	3			Швеллер 12 ГОСТ 8240-82 L=150 ВСт3псБТУ(4-13023)81	3	3	1,6 кг
				Стандартные изделия			
	4			Болт М20-89х200:46 ГОСТ 7798-70	14	16	0,56 кг
	5			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	28	32	0,06 кг
	6			Шайба 20-004 ГОСТ 6402-70	14	16	0,02 кг

Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

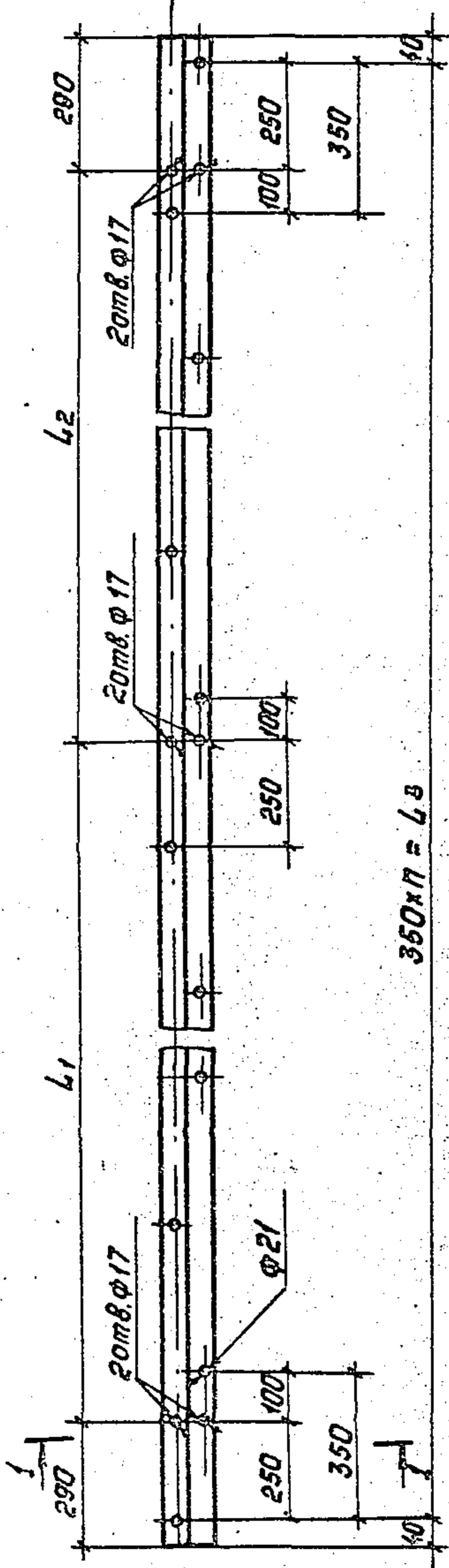
3.407.1-151.2 - 210

Зав. НИЛКЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.88
ГУП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	6.07.88
Рук. го.	Гольперин	<i>Гольперин</i>	6.07.88
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	6.07.88
Проверил	Логинава	<i>Логинава</i>	6.07.88
Ст. инж.	Богород	<i>Богород</i>	6.07.88

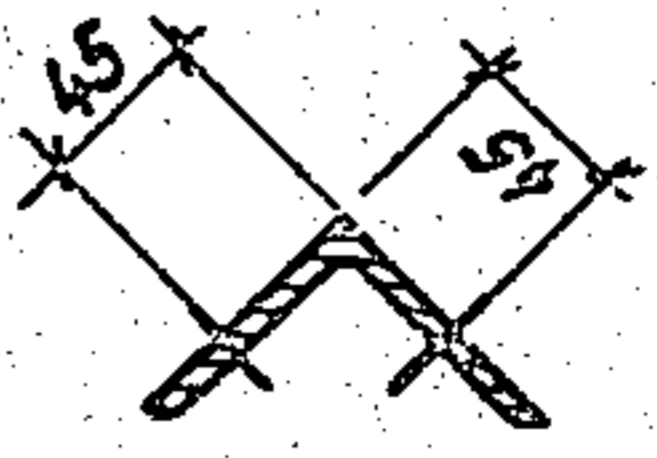
Лестничные марши.
Марки С194, С195.
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Умб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



1-1

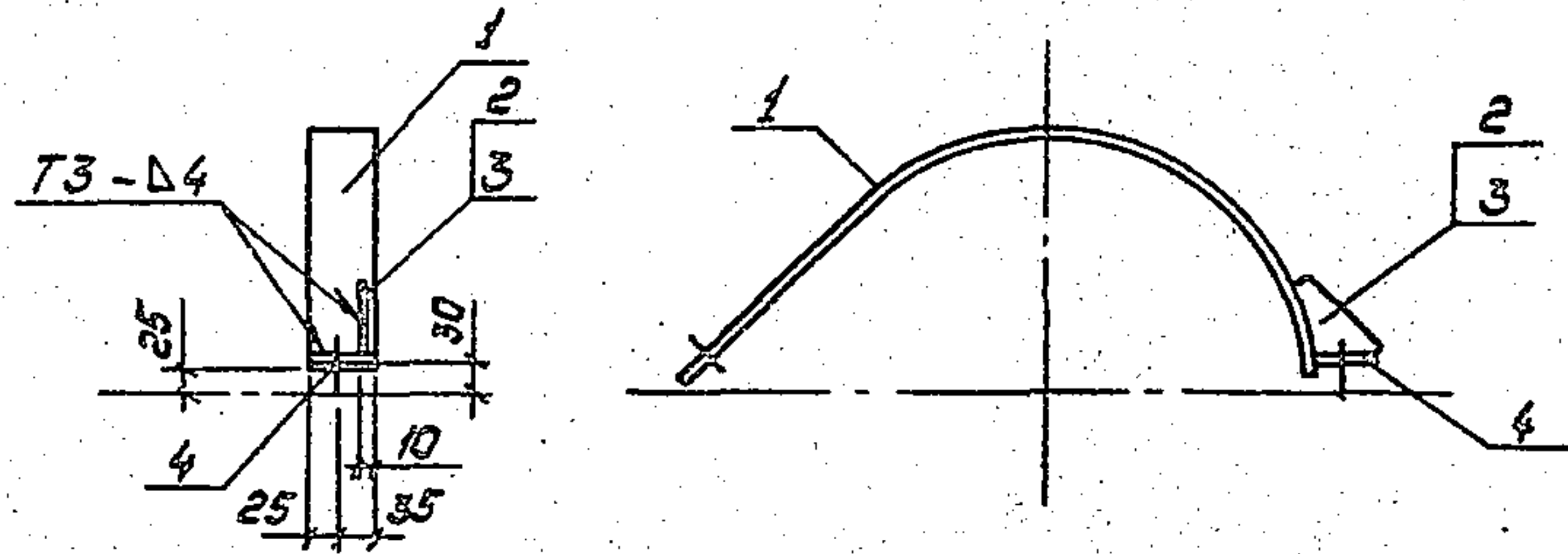


Обозначение	Марка	L	L1	L2	L3	Масса, кг
3.407.1-151.2-211	M302	4630	2100	1950	4550	31.9
-01	M303	5330	2450	2300	5250	36.7

3.407.1-151.2-211			
Зав. инв. №	Горелов	1.06.88	1.06.88
ГЦП	Пичуков	1.06.88	1.06.88
Рук. эр.	Гальперин	1.06.88	1.06.88
Н. контр.	Славва	1.06.88	1.06.88
Древ. эр.	Салыта	1.06.88	1.06.88
Ст. инж.	Богород	1.06.88	1.06.88
Стадия	Масса	СМ. табл.	Масштаб
	Пояса М302, М303	Р	1:15 1:5
Лист	Листов		
"Энергодетальпроект"			
Угোলк 75x75x6 ГОСТ 8509-86			
ВСт 3 ПСБ ТУ 14-1-3023-80			
Северо-Западное отделение Ленинград			

Копировать: Полве

Формат: А-4



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-212СБ	С196	1.6
- 01	С197	1.7
- 02	С198	1.7
- 03	С199	1.8
- 04	С200	1.8
- 05	С201	1.9
- 06	С202	2.0
- 07	С203	4.0

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2

3.407.1-151.2-212СБ

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. ер.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Богард	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	1.06.88

Полужонуты С196 ÷ С203
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Насчитано
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Пальс

Формат: А4

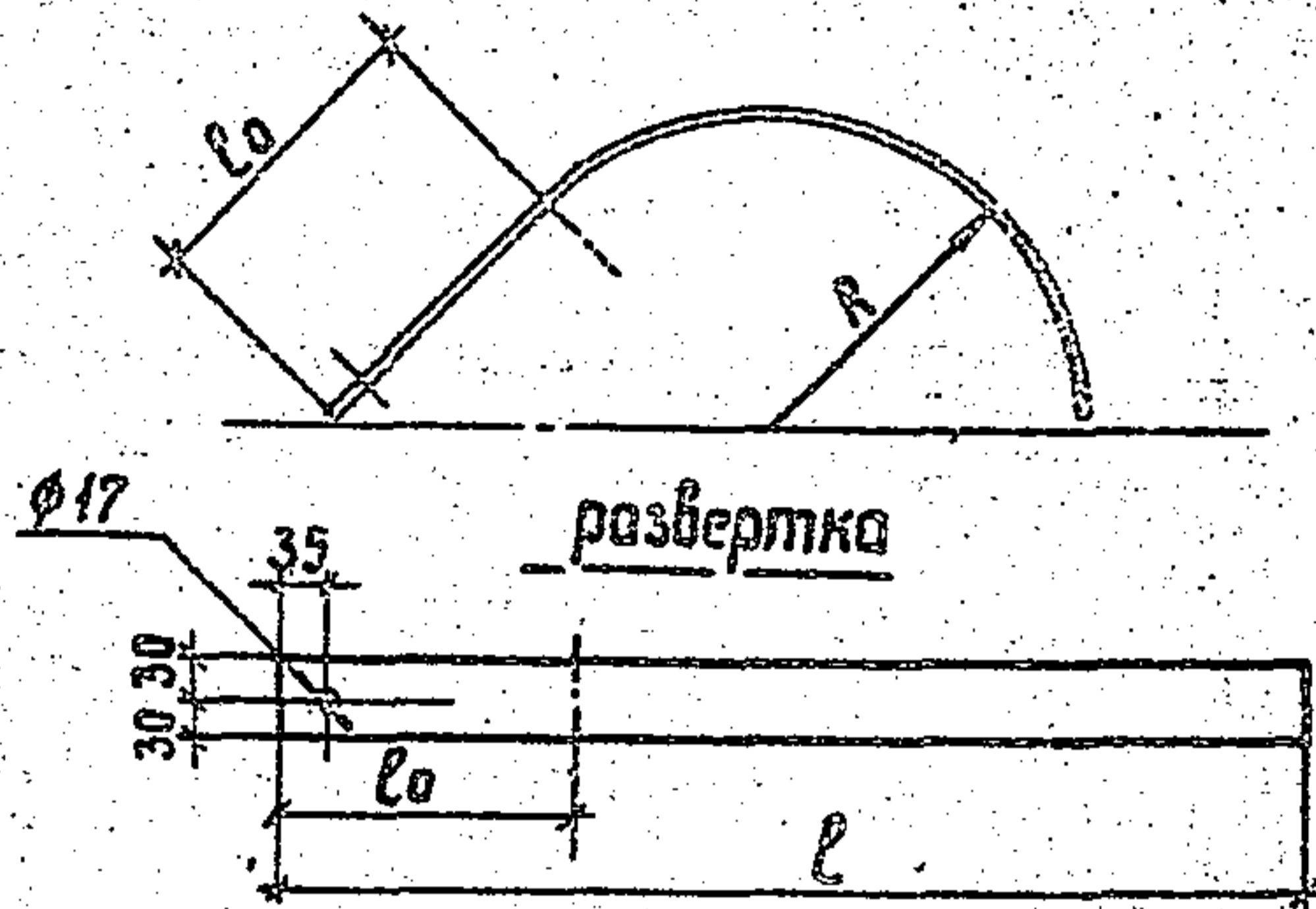
2594/4

Цвб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.1 - 151.2 - 212							Примечание
					- 01	02	03	04	05	06	07	
A4			3.407.1-151.0-00010	Документация	X	X	X	X	X	X	X	
A4			3.407.1-151.2-212СБ	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочный чертеж								
				Сборочные единицы								
A4	1		3.407.1-151.2-213	Пластина М304	1							
A4			-01	Пластина М305	1							
A4			-02	Пластина М306		1						
A4			-03	Пластина М307			1					
A4			-04	Пластина М308				1				
A4			-05	Пластина М309					1			
A4			-06	Пластина М310						1		
A4			-07	Пластина М311							1	
A4	2		3.407.1-151.2-214	Пластина М312	1	1	1	1	1	1	1	
A4	3		-01	Пластина М313							1	
A4	4		3.407.1-151.2-215	Пластина М314	1	1	1	1	1	1	1	

3.407.1-151.2-212		Лист	Листов
Полухомуты С196 ÷ С203		Р	2
Спецификация		Энергосетьпроект	
		Северо-Западное отделение	
		Ленинград	
		Формат А4	

2594/4

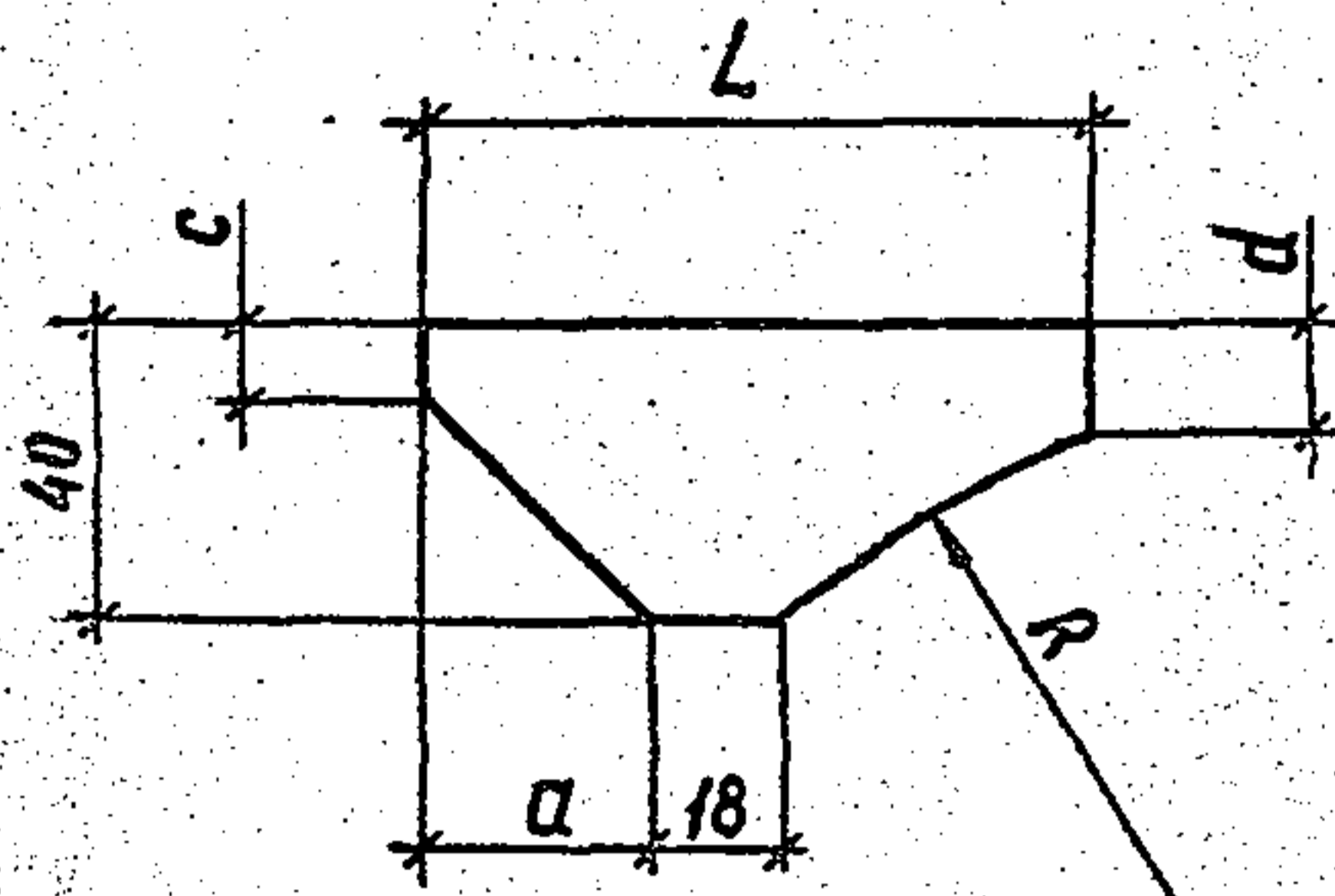


Обозначение	Марка	Радиус R, мм	Длина L0, мм	Длина L, мм	Масса кг
3.407.1-151.2-213	M304	226	224	734	1,4
-01	M305	238	229	771	1,5
-02	M306	249	233	804	1,5
-03	M307	263	239	848	1,6
-04	M308	271	242	872	1,6
-05	M309	280	245	900	1,7
-06	M310	290	250	931	1,8
-07	M311	405	390	1350	3,8

ЧИЛ-Л-ПЛОЛ-ПШПШСЬ И САМО
 БЭЭМ-ШНО-Л
 ДАШО И ЭЭЛПШПШ-Л
 ДООЛ-Л-ПШ

3.407.1-151.2-213

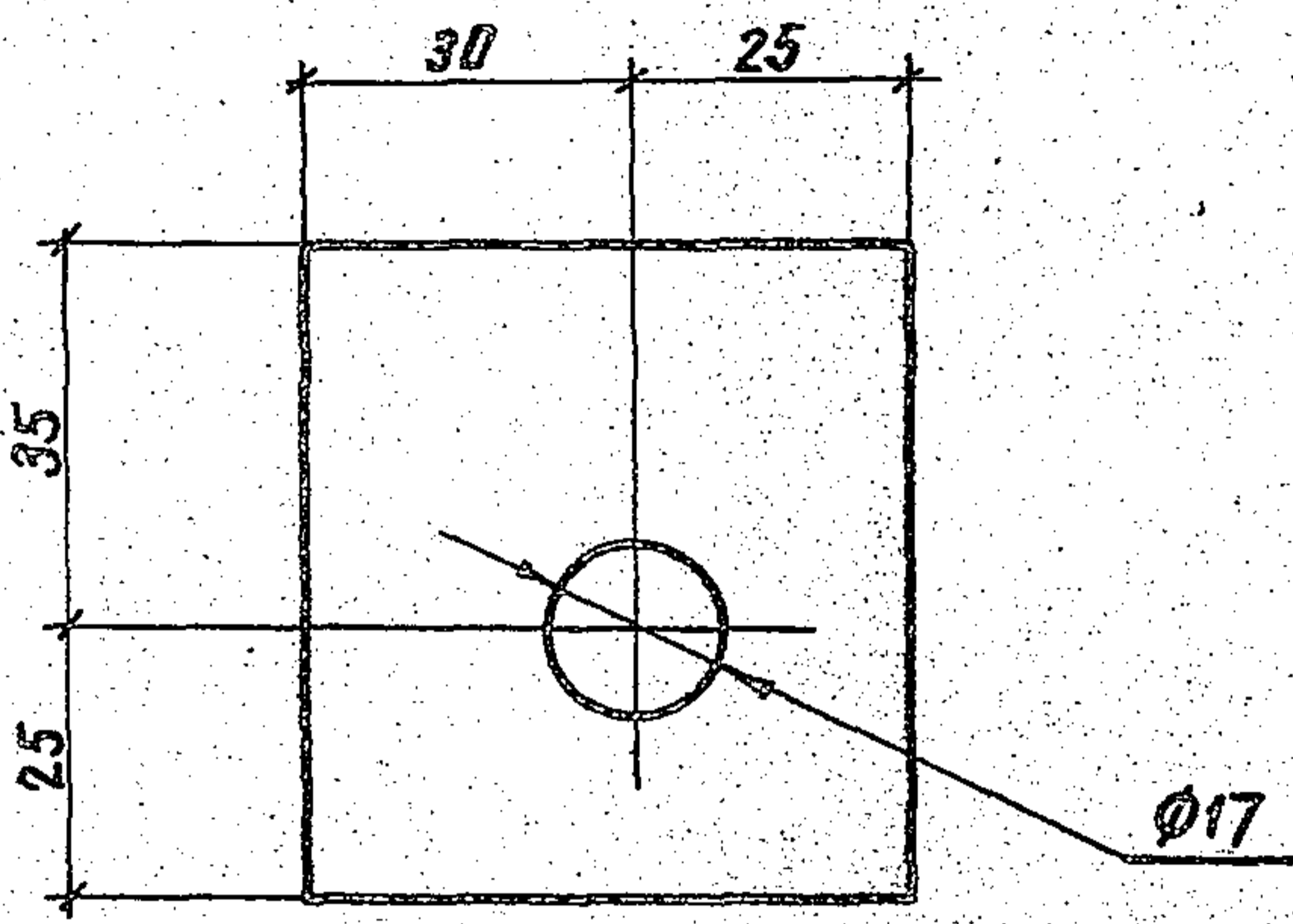
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см.табл.	—
				Лист	Листов	
Заб.нилкэс	Зорелоб	<i>[Signature]</i>	6.07.88	Пластины M304-M311 Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсбТУ14-1-3023-80 Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Рук.гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Проверил	Багород	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Ст.инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	6.07.88			



Обозначение	Марка	R, мм	a, мм	c, мм	d, мм	L, мм
3.407.1-151.2-214	M312	294	30	10	15	90
-01	M313	409	35	12	8	95

Шиб № лодк. Подпись и дата

				3.407.1-151.2-214			
Зав. цилкэс	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.01.88	Пластины M312, M313	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. инж.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.03.88		Р	0,1	—
Рис. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.01.88	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсбТУ14-1-3023-80	Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.01.88		Энергосетьпроект		
Проберил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.01.88		Северо-Западное отделение		
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.01.88		Ленинград		



3.407.4-151.2-215

Пластина МЗ14

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	0.1	1:1

Лист 1 / Листов 1

Полоса 4x55 ГОСТ 403-76
L=60

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Зав. ИЛКЭ	Горрапов	Горрапов	7.06.88
ГИП	Пунчук	Пунчук	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н. киндр	Полова	Полова	7.06.88
Проверил	Богород	Богород	7.06.88
Ст. инж.	Солита	Солита	7.06.88

Копир. Акс

Формат А4

2594/4